

**ALL INDIA TRADE TEST - 2025 FOR CRAFT
INSTRUCTOR TRAINING SCHEME - ENTRANCE
EXAMS**

**Trade Name: Fitter
Year: 1st Year**

Exam Date :

Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (1 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
TRADE THEORY				
1	1	<p>Which drill holding device is used to hold the drill on machine spindle, If taper shank of a drill is larger than the machine spindle taper?</p> <p>मशीन स्पिंडल पर ड्रिल को पकड़ने के लिए किस होल्डिंग डिवाइस का उपयोग किया जाता है, यदि ड्रिल का टैपर शैंक मशीन से बड़ा हो?</p> <p>A1 : Chuck चक</p> <p>A2 : Sleeve स्लीव</p> <p>A3 : Socket सॉकेट</p> <p>A4 : Collet कोलिट</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
2	2	<p>Which angle forms rake angle in a twisted drill?</p> <p>कौन सा कोण एक ट्विस्टेड ड्रिल में कोण बनाता है?</p> <p>A1 : Chisel angle छेनी कोण</p> <p>A2 : Point angle बिंदु कोण</p> <p>A3 : Helix angle हेलिक्स कोण</p> <p>A4 : Lip clearance angle लिप क्लीयरेंस कोण</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
3	3	<p>What is the clearance angle of a drill for drilling mild steel job?</p> <p>माईलड स्टील जॉब को ड्रिल करने के लिए ड्रिल का निकासी कोण क्या होता है।</p> <p>A1 : 3° to 5° 3° to 5°</p> <p>A2 : 8° to 12° 8° to 12°</p>	1.0	0.00

		A3 : 12° to 20° 12° to 20°		
		A4 : 15° to 50° 15° to 50°		
TRADE THEORY				
4	4	<p>What is the countersinking angle for seating countersink head machine screws and deburring of holes?</p> <p>काँउंटरसिंकिंग हेड मशीन शिकंजा और छेदों के डिबेरिंग के लिए काँउंटरसिंक कोण क्या है?</p> <p>A1 : 75° 75°</p> <p>A2 : 80° 80°</p> <p>A3 : 90° 90°</p> <p>A4 : 120° 120°</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
5	5	<p>Which drilling machine is suitable for drilling more number of holes in different location without disturbing the job setting?</p> <p>कौन सी ड्रिलिंग मशीन अलग-अलग स्थान पर अधिक संख्या में छेद को ड्रिलिंग के लिए उपयुक्त है जो जॉब की सेटिंग को खराब किए बिना?</p> <p>A1 : Bench drilling machine बेंच ड्रिलिंग मशीन</p> <p>A2 : Pillar drilling machine पिलर ड्रिलिंग मशीन</p> <p>A3 : Radial drilling machine रेडियल ड्रिलिंग मशीन</p> <p>A4 : Electric hand drilling machine इलेक्ट्रिक हैंड ड्रिलिंग मशीन।</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
6	6	<p>What type of gas flame is to be used for bronze welding?</p> <p>कांस्य वेल्डिंग के लिए किस प्रकार की गैस की लौ का उपयोग किया जाता है।</p> <p>A1 : Neutral gas flame तटस्थ गैस की लौ</p> <p>A2 : Carburising gas flame गैस की लौ को बढ़ाना</p> <p>A3 : Oxidising gas flame ऑक्सीकरण गैस की लौ</p> <p>A4 : Slightly carburising gas flame थोड़ी सी कार्बराइजिंग गैस लौ</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
7	7	<p>What is the term for the surface connecting crest and root of a thread?</p> <p>एक शिखा के मूल और रूट को जोड़ने वाली सतह के लिए टर्म क्या है?</p> <p>A1 : Flank फलैंक</p>	1.0	0.00

		<p>A2 : Pitch पिच</p> <p>A3 : Depth of thread थ्रेड की गहराई</p> <p>A4 : Thread angle थ्रेड का कोण</p>		
TRADE THEORY				
8	8	<p>What is the use of V threads? वी चूड़ी का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : Screw jack पेंच जैक</p> <p>A2 : General purpose bolt and nut सामान्य प्रयोजन बोल्ट और नट</p> <p>A3 : Railway couplings रेलवे कपलिंग।</p> <p>A4 : Power press पावर प्रेस</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
9	9	<p>What is the included angle of metric V thread? मीट्रिक वी थ्रेड का सम्मिलित कोण क्या है?</p> <p>A1 : 60° 60°</p> <p>A2 : 55° 55°</p> <p>A3 : 47 ½ ° 47 ½ °</p> <p>A4 : 45° 45°</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
10	10	<p>What is the error caused due to particles of dust on the measuring face of instrument? उपकरण के मापने वाले भाग पर धूल के कण होने से क्या त्रुटि होती है?</p> <p>A1 : Elastic deformation error लोचदार विरूपण त्रुटि</p> <p>A2 : Parallax error लंबन त्रुटि</p> <p>A3 : Contact error संपर्क त्रुटि</p> <p>A4 : Random error क्रमरहित त्रुटि</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
11	11	<p>Where vernier scale is graduated on a vernier micrometer? जहां वर्नियर स्केल को एक वर्नियर माइक्रोमीटर पर क्रम में रखा जाता है?</p>	1.0	0.00

		<p>A1 : Thimble नोक</p> <p>A2 : Spindle धुरी</p> <p>A3 : Barrel बैरल</p> <p>A4 : Frame चौखट</p>		
TRADE THEORY				
12	12	<p>What is the most suitable instrument to check throughout a hole of dia 11.05 mm? 11.05 mm के छेद के दौरान जाँच करने के लिए सबसे उपयुक्त उपकरण कौन सा है?</p> <p>A1 : Vernier caliper वर्नियर कैलीपर्स</p> <p>A2 : Depth micrometer डेप्थ माइक्रोमीटर</p> <p>A3 : Telescopic gauge टेलिस्कोपिक गेज</p> <p>A4 : Small hole gauge छोटा होल गेज</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
13	13	<p>Which material is used in making the faces of anvil and spindle of outside micrometer? आऊट साइड माइक्रोमीटर के एनविल और स्पिंडल के फेस को बनाने के लिए किस सामान का उपयोग किया जाता है।</p> <p>A1 : Cast iron कच्चा लोहा</p> <p>A2 : Steel इस्पात</p> <p>A3 : Tungsten carbide टंगस्टन कार्बाइड</p> <p>A4 : Aluminium alloy एल्यूमिनियम मिश्र धातु</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
14	14	<p>Which is used to check the zero error on 25 to 50 mm outside micrometer? 25 से 50 mm आऊट साइड माइक्रोमीटर का जोरोएर (शून्य त्रुटि) जाँच करने के लिए क्या उपयोग किया जाता है।</p> <p>A1 : Vernier caliper वर्नियर कैलीपर्स</p> <p>A2 : Dial gauge डायल गेज</p> <p>A3 : Test piece परीक्षण सामग्री</p> <p>A4 : Steel rule स्टील रूल</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
15	15	<p>What is calibrating room temperature of the precision measuring instrument?</p>	1.0	0.00

		<p>सटीक माप उपकरण के रूम टेम्परेचर को कैलिब्रेट करना क्या है?</p> <p>A1 : 10°C 10°C</p> <p>A2 : 15°C 15°C</p> <p>A3 : 20°C 20°C</p> <p>A4 : 25°C 25°C</p>		
TRADE THEORY				
16	16	<p>What is the main purpose of screw pitch gauge?</p> <p>स्कू पिच गेज का मुख्य उद्देश्य क्या है?</p> <p>A1 : To check the minor diameter of screw thread स्कू थ्रेड के मामूली व्यास की जांच करने के लिए</p> <p>A2 : To check the limits of screw thread पेंच की चूडीयों की सीमाओं की जांच करने के लिए</p> <p>A3 : To check the distance between adjacent crest, of screw thread स्कू थ्रेड के आसन्न शिखा के बीच की दूरी की जांच करने के लिए</p> <p>A4 : To check the major diameter of screw thread पेंच की चूडीयों के प्रमुख व्यास की जांच करने के लिए</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
17	17	<p>What is the use of a drift?</p> <p>ड्रिफ्ट बहाव का क्या उपयोग है</p> <p>A1 : Drawing the drill to location ड्रिल को लोकेशन पर लाना</p> <p>A2 : Fixing chuck on the machine spindle मशीन की धुरी पर फिक्सिंग चक</p> <p>A3 : Removing a broken drill from the work एक टूटी हुई ड्रिल को काम से हटाना</p> <p>A4 : Removing the taper shank drill from the machine spindle मशीन स्पिंडल से टैपर शैंक ड्रिल को हटाना</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
18	18	<p>Which is used as coolant for drilling aluminium job?</p> <p>एल्यूमीनियम की ड्रिल के लिए शीतल तरल के रूप में किसका उपयोग किया जाता है</p> <p>A1 : Dry air शुष्क हवा</p> <p>A2 : Kerosene मिटटी का तेल</p> <p>A3 : Soluble oil घुलनशील तेल</p> <p>A4 : Mineral oil खनिज तेल</p>	1.0	0.00

TRADE THEORY

19	19	<p>What is produced in puddling furnace?</p> <p>पुडिंग भटी में क्या उत्पन्न होता है?</p> <p>A1 : Pig iron पिग आयरन</p> <p>A2 : Wrought iron रॉट आयरन</p> <p>A3 : Cast iron कास्ट आयरन</p> <p>A4 : Steel स्टील</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

20	20	<p>What is the melting point of copper?</p> <p>कॉपर का गलनांक कितना होता है?</p> <p>A1 : 420°C 420°C</p> <p>A2 : 660°C 660°C</p> <p>A3 : 900°C 900°C</p> <p>A4 : 1083°C 1083°C</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

21	21	<p>What is the standard angle of square thread?</p> <p>वर्ग का मानक कोण क्या है।</p> <p>A1 : 60° 60°</p> <p>A2 : 55° 55°</p> <p>A3 : 90° 90°</p> <p>A4 : 45° 45°</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

22	22	<p>What is the specification of vernier height gauge?</p> <p>वर्नियर हाइट गेज की विशिष्टता क्या है?</p> <p>A1 : Length of scriber स्क्राइबर की लंबाई</p> <p>A2 : Height of base आधार की ऊँचाई</p> <p>A3 : Width of beam बीम की चौड़ाई</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

A4 : Height of the main scale
मुख्य पैमाने की ऊँचाई

TRADE THEORY

23	23	<p>What is the correct dimension, if a micrometer has negative error 0.03 mm shows a reading of 25.52 mm?</p> <p>यदि माइक्रोमीटर में नकारात्मक त्रुटि 0.03 और 25.52 mm की रीडिंग दिखाता है?</p> <p>A1 : 25.49 mm 25.49 mm</p> <p>A2 : 25.53 mm 25.53 mm</p> <p>A3 : 25.55 mm 25.55 mm</p> <p>A4 : 25.56 mm 25.56 mm</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

24	24	<p>Where depth bar of vernier caliper is attached to?</p> <p>वर्नियर कैलिपर की गहराई पट्टी वर्नी से कहाँ जुड़ी होती है?</p> <p>A1 : Vernier scale वर्नियर स्केल</p> <p>A2 : Fixed jaw स्थिर जबड़ा</p> <p>A3 : Fine adjustment unit ठीक समायोजन इकाई</p> <p>A4 : Movable jaw गतिशील जबड़ा</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

25	25	<p>What is the smallest division graduated on barrel of an outside micrometer?</p> <p>आउट साइड माइक्रोमीटर बैरल पर सबसे छोटा विभाजन क्या है?</p> <p>A1 : 0.01 mm 0.01 mm</p> <p>A2 : 0.05 mm 0.05 mm</p> <p>A3 : 0.2 mm 0.2 mm</p> <p>A4 : 0.5 mm 0.5 mm</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

26	26	<p>What is the angle of British Standard whitworth thread?</p> <p>ब्रिटिश स्टैंडर्ड वाइट की चूड़ी का कोण क्या है?</p> <p>A1 : 60° 60°</p> <p>A2 : 55° 55°</p> <p>A3 : 47 ½ ° 47 ½ °</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

A4 : 45°
45°

TRADE THEORY

27	27	<p>What is the type of error detected in checking bore with three point internal micrometer?</p> <p>तीन पवाईट इनटरनल माइक्रोमीटर से बोर की जाँच करते समय किस प्रकार की त्रुटि पाई जाती है।</p> <p>A1 : Micro geometrical error माइक्रो ज्यामितीय त्रुटि</p> <p>A2 : Macro geometrical error मैक्रो ज्यामितीय त्रुटि</p> <p>A3 : Temperature error तापमान में त्रुटि</p> <p>A4 : Observation error अवलोकन त्रुटि</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

28	28	<p>Which inside dimension is not possible to measure by inside micrometer?</p> <p>इनसाइड माइक्रोमीटर द्वारा किस प्रकार का अंदरूनी माप लेना समभव नहीं है?</p> <p>A1 : 122.67 mm 122.67 mm</p> <p>A2 : 75.08 mm 75.08 mm</p> <p>A3 : 25.89 mm 25.89 mm</p> <p>A4 : 12.23 mm 12.23 mm</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

29	29	<p>Which is used to check a job having a curved edge of radius 58.5mm?</p> <p>एक 58.5mm के एक घुमावदार किनारे वाली जॉब की जाच करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Radius and fillet gauge त्रिज्या और पट्टिका गेज</p> <p>A2 : Snap gauge स्नेप गेज</p> <p>A3 : Profile gauge प्रोफाइल गेज</p> <p>A4 : Slip gauge स्लिप का यंत्र</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

30	30	<p>What is the operation of increasing length and reducing the cross section of a stock during forging?</p> <p>फोर्जिंग के दौरान एक स्टॉक की लम्बाई बढ़ाने तथा क्रॉस सैक्शन कम करने का कौन सा आपरेशन है?</p> <p>A1 : Drawing out ड्राइंग आउट</p> <p>A2 : Upsetting अपसेटिंग</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

		A3 : Jumping जंपिंग		
		A4 : Twisting टविस्टिंग		
TRADE THEORY				
31	31	How to prevent the tool rubbing against the work surface in metal cutting process? धातु काटने की प्रक्रिया में काम की सतह के विपरीत उपकरण को रगड़ने से कैसे रोके? A1 : Decrease lip angle लिप कोण न्यून करना A2 : Increased rake angle रेक कोण बढ़ाएं A3 : Increase clearance angle निकासी कोण बढ़ाएं A4 : Decrease tool wedge angle टूल वेज एंगल को कम करना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
32	32	What is the reason for the cutting edges of drill get blunt quickly while drilling? कटाई के दौरान ड्रिल के कटाई तुरन्त किस कारण से कुंद हो जाते हैं। A1 : Too low feed of drill ड्रिल की बहुत कम फ़ीड A2 : Too low speed of drill ड्रिल की बहुत कम गति A3 : Too little lip clearance बहुत कम लिप क्लीयरेंस A4 : The cutting speed high काटने की गति उच्च	1.0	0.00
TRADE THEORY				
33	33	What is a jig used in mass production? थोक उत्पादन में उपयोग किए जाने वाले जिग क्या है? A1 : A device used to hold jobs एक उपकरण, जो केवल जॉब को पकड़ता है A2 : A device, which only guides the job एक उपकरण, जो केवल जॉब को गाइड करता है A3 : A device, which eliminates marking on the job एक उपकरण, जो काम पर अंकन को समाप्त करता है A4 : A device, which holds, locates a job and guides the cutting tool एक उपकरण, जो एक जॉब पकड़ता है और जॉब का पता लगाता है और उपकरण को काटने के लिए गाइड करता है	1.0	0.00
TRADE THEORY				
34	34	What is the type of error while checking a cylindrical shaft ovality is found? एक बेलनाकार शाफ्ट की अंडाकारता की जाँच करते समय किस प्रकार की त्रुटि पाई जाती है? A1 : Systematic error सिस्टम में त्रुटि	1.0	0.00

		<p>A2 : Macro-geometrical error मैक्रो-ज्यामितीय त्रुटि</p> <p>A3 : Micro-geometrical error सूक्ष्म-ज्यामितीय त्रुटि</p> <p>A4 : Cosine error कोसिन त्रुटि</p>		
TRADE THEORY				
35	35	<p>What is the unit for feed in turning? टर्निंग में फीड के लिए इकाई क्या है?</p> <p>A1 : m/min m/min</p> <p>A2 : mm/min mm/min</p> <p>A3 : mm/rev mm/rev</p> <p>A4 : cm/rev cm/rev</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
36	36	<p>What is the colour painted on oxygen gas cylinder? ऑक्सीजन गैस सिलेंडर पर चित्र तंत्रग क्या होता है।</p> <p>A1 : Red लाल</p> <p>A2 : Black काला</p> <p>A3 : Yellow पीला</p> <p>A4 : Maroon मेहरून</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
37	37	<p>What is the extreme allowable limit to manufacture a component? घटक बनाने के लिए चरम स्वीकार्य सीमा क्या है?</p> <p>A1 : Basic size and maximum limit of size मूल आकार और आकार की अधिकतम सीमा</p> <p>A2 : Maximum limit and minimum limit of size अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा</p> <p>A3 : Upper deviation and maximum limit of size ऊपरी भिन्नता और आकार की अधिकतम सीमा</p> <p>A4 : Lower deviation and minimum limit of size कम भिन्नता और आकार की न्यूनतम सीमा</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
38	38	<p>What is the taper ratio of metric taper pins? मीट्रिक टेपर पिस की टेपर अनुपात क्या है?</p> <p>A1 : 1 in 20 1 in 20</p>	1.0	0.00

A2 : 1 in 25
1 in 25

A3 : 1 in 50
1 in 50

A4 : 1 in 100
1 in 100

TRADE THEORY

39	39	<p>Which is a permanent fastening?</p> <p>स्थायी बन्धन कौन सा है?</p> <p>A1 : Screw fastening पेंच बन्धन</p> <p>A2 : Fastening with bolt and nut बोल्ट और नट के साथ बन्धन</p> <p>A3 : Brazing ब्रेजिंग</p> <p>A4 : Welding वैल्डिंग</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

40	40	<p>What is the defect after threading a hole by a tap is found that the crest of thread is not formed completely?</p> <p>एक टेप द्वारा छेद में चूड़ी डालने के बाद क्या दोष पाया जाता है कि धागे की शिखा पूरी तरह से नहीं बनती है?</p> <p>A1 : Insufficient coolant supply अपर्याप्त शीतलक आपूर्ति</p> <p>A2 : Broken the tip of cutting edge of the tap टेप के किनारे काटने की नोक टूटी हुई</p> <p>A3 : Hole size slightly less than the tap drill size टेप के आकार की तुलना में छेद का आकार थोड़ा कम है</p> <p>A4 : Hole size slightly more than the tap drill size टेप के ड्रिल के आकार की तुलना में छेद का आकार थोड़ा अधिक है</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

41	41	<p>What is the most commonly used gas in flame hardening process?</p> <p>फ्लेम हार्डनिंग प्रक्रिया में सबसे अधिक इस्तेमाल की जाने वाली गैस कौन सी है?</p> <p>A1 : Oxygen ऑक्सीजन</p> <p>A2 : Oxy-acetylene ऑक्सी-एसिटिलीन</p> <p>A3 : Nitrogen नाइट्रोजन</p> <p>A4 : Acetylene एसिटिलीन</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

42	42	<p>What is the difference between maximum limit of size to its corresponding basic size of a component?</p> <p>किसी घटक के इसी मूल आकार के आकार की अधिकतम सीमा के बीच क्या अंतर है?</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

		<p>A1 : Actual deviation वास्तविक भिन्नता</p> <p>A2 : Upper deviation ऊपरी भिन्नता</p> <p>A3 : Tolerance टोलरेन्स</p> <p>A4 : Lower deviation कम भिन्नता</p>		
TRADE THEORY				
43	43	<p>What is the main function of grooves on a lap?</p> <p>लैप में खांचे का मुख्य कार्य क्या है?</p> <p>A1 : Retain abrasive grains अपघर्षक को रोकना</p> <p>A2 : Cut metal धातु को काटना</p> <p>A3 : Smoothen surface चिकनी सतह</p> <p>A4 : Hold the job जॉब को पकड़ना</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
44	44	<p>What is checked on a job with the NOGO end of plug gauge?</p> <p>प्लग गेज के नोगो के साथ एक जॉब पर क्या जाँच की जाती है?</p> <p>A1 : Minimum limit न्यूनतम सीमा</p> <p>A2 : Maximum limit अधिकतम</p> <p>A3 : Actual size वास्तविक आकार</p> <p>A4 : Basic size मूल आकार।</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
45	45	<p>What is the furnace used to produce pig iron?</p> <p>पिग आयरन का उत्पादन करने के लिए कौन सी भट्टी होती है।</p> <p>A1 : Cupola furnace कपोला भट्टी</p> <p>A2 : Puddling furnace पोखर की भट्टी</p> <p>A3 : Blast furnace आग की भट्टी</p> <p>A4 : Electric arc furnace बिजली आर्क भट्टी</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
46	46	<p>What is the material used for making hand files?</p>	1.0	0.00

		<p>हाथ की फाइलें बनाने के लिए प्रयुक्त सामग्री क्या है?</p> <p>A1 : Low carbon steel कार्बन की कम मात्रा वाला इस्पात</p> <p>A2 : Medium carbon steel मध्यम कार्बन स्टील</p> <p>A3 : High carbon steel उच्च कार्बन इस्पात</p> <p>A4 : High chromium steel उच्च क्रोमियम स्टील</p>		
TRADE THEORY				
47	47	<p>What is the ore for extraction of aluminium?</p> <p>एल्युमीनियम के निष्कर्षण के लिए अयस्क क्या है?</p> <p>A1 : Pyrites पाइराइटज</p> <p>A2 : Bauxite बॉक्साइट</p> <p>A3 : Aluminium oxide अल्युमिनियम ऑक्साइड</p> <p>A4 : Magnetite मैग्नेटाइट</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
48	48	<p>Why double cut file is not used for filing on Tin (metal)?</p> <p>टिन (धातु) की फाइलिंग के लिए दोहरे कटवाली फाइल का प्रयोग क्यों नहीं किया जाता?</p> <p>A1 : The file will not cut the metal फाइल धातु को नहीं काटेगी</p> <p>A2 : The metal is hard धातु ठोस है</p> <p>A3 : The file slide on the metal instead of cutting काटने के बजाय धातु पर फाइल स्लाइड करेगी</p> <p>A4 : The metal pieces will clog on the file धातु के टुकड़े फाइल पर चिपक जाएंगे</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
49	49	<p>What is the cutting fluid used for honing?</p> <p>कौन-से काटने वाले द्रव का उपयोग होनिंग प्रक्रिया के लिए किया जाता है?</p> <p>A1 : Soluble oil घुलनशील तेल</p> <p>A2 : Mineral oil खनिज तेल</p> <p>A3 : Mineral oil with kerosene मिट्टी के तेल के साथ खनिज तेल</p> <p>A4 : Soluble oil with kerosene मिट्टी के तेल के साथ घुलनशील तेल</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				

50	50	<p>What is the flux used in the brazing process?</p> <p>टांकना (ब्रेजिंग) प्रक्रिया में प्रयुक्त होने वाले फ्लक्स क्या है?</p> <p>A1 : Ammonia chloride अमोनिया क्लोराइड</p> <p>A2 : Flux फ्लक्स</p> <p>A3 : Borax बोरेक्स</p> <p>A4 : Zinc chloride जिंक क्लोराइड</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
51	51	<p>What is the reason for drilled hole, if hole is larger than the size of drill?</p> <p>ड्रिल किया गया छेद ड्रिल के आकार से बड़ा किस कारण से होता है?</p> <p>A1 : Too much feed बहुत अधिक फ़ीड</p> <p>A2 : Helix angle not accurate हेलिक्स कोण सटीक नहीं है</p> <p>A3 : Lip clearance not accurate लिप क्लीयरेंस सही नहीं</p> <p>A4 : Unequal length of the cutting edges काटने के किनारों की असमान लंबाई</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
52	52	<p>Which is the possible cause while a twist drill produces a rough hole on the job?</p> <p>वह कोन सा सेभावित कारण है जब एक ड्रिल जॉब पर एक मोटा छेद पैदा करता है?</p> <p>A1 : The clearance angle is too big निकासी कोण बहुत बड़ा है</p> <p>A2 : The clearance angle is too small निकासी कोण बहुत छोटा है</p> <p>A3 : The cutting speed is too small काटने की गति बहुत कम है</p> <p>A4 : Feed rate is too high फ़ीड दर बहुत अधिक है</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
53	53	<p>What is referred to 18 in composition of High Speed Steel cutting tool (H.S.S) in the ratio of 18:4:1?</p> <p>18:4:1 के अनुपात में हाईस्पीड स्टील कटिंग टूल (H.S.S) की संरचना में 18 को क्या कहा गया है?</p> <p>A1 : Chromium क्रोमियम</p> <p>A2 : Tungsten टंगस्टन</p> <p>A3 : Cobalt कोबाल्ट</p> <p>A4 : Vanadium वैनेडियम</p>	1.0	0.00

TRADE THEORY				
54	54	<p>What is an alloy of solder?</p> <p>सोलडर में मिश्र धातु क्या है?</p> <p>A1 : Copper and tin तांबा और टिन</p> <p>A2 : Lead and tin सीसा और टिन</p> <p>A3 : Zinc and tin जस्ता और टिन</p> <p>A4 : Antimony and tin सुरमा और टिन</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
55	55	<p>Which material is applied on the inner face of the belt for reducing belt slip?</p> <p>बेल्ट स्लिप को कम करने के लिए बेल्ट के भीतरी भाग पर कौन सी सामग्री लगाई जाती है?</p> <p>A1 : Emery or corundum एमरी या कोरंडम</p> <p>A2 : Tallow or powdered resin टाल या पाउडर राल</p> <p>A3 : Nylon or Tuflon नायलॉन या टफ्लॉन</p> <p>A4 : Zinc or chalk powder जिंक या चॉक पाउडर</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
56	56	<p>Which does not have a base but can be set over the job to be drilled?</p> <p>जिसके पास आधार नहीं है, लेकिन उसे ड्रिल किए जाने के लिए जॉब पर सेट किया जा सकता है?</p> <p>A1 : Box jig बॉक्स जिग</p> <p>A2 : Sandwich jig सैंडविच जिग</p> <p>A3 : Channel jig चैनल जिग</p> <p>A4 : Trunnion jig ट्रूनियन जिग</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
57	57	<p>What is the process of producing holes on the metals by forging?</p> <p>फोर्जिंग द्वारा धातुओं पर छेद बनाने की प्रक्रिया क्या है?</p> <p>A1 : Drilling ड्रिलिंग</p> <p>A2 : Cutting काटना</p> <p>A3 : Punching छिद्रण</p>	1.0	0.00

		A4 : Upsetting बढ़ाने के लिए		
TRADE THEORY				
58	58	Which is surface hardening of components by local heating using electric process? बिजली की प्रक्रिया का उपयोग करके स्थानीय हीटिंग द्वारा घटकों की सतह को सख्त किया जाता है? A1 : Flame hardening फ्लेम हार्डनिंग A2 : Cyaniding साइनाइडिंग A3 : Induction hardening इंडक्शन हार्डनिंग A4 : Carburising कार्बराइजिंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
59	59	What is induced as the main purpose of annealing the metal? धातु पर पानी चढ़ाने का मुख्य प्रयोजन क्या है? A1 : Softness कोमलता लाना A2 : Hardness कठोरता लाना A3 : Toughness चीमड़पन लाना A4 : Surface hardness सतह पर कठोरता लाना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
60	60	Which is the metal used in case hardening process? कठोर बनाने की प्रक्रिया में प्रयुक्त धातु कौन सी है? A1 : Pig iron पिग आयरन A2 : Low carbon steel लो कार्बन स्टील A3 : High carbon steel उच्च कार्बन स्टील A4 : Alloy steel मिश्र धातु इस्पात	1.0	0.00
TRADE THEORY				
61	61	What is the purpose of dressing carried out on grinding wheel? ग्राइंडिंग व्हील पर किए गए ड्रेसिंग का प्रयोजन क्या है? A1 : Make the grinding wheel perfectly round ग्राइंडिंग व्हील पूरी तरह से गोल करें A2 : Improve the cutting action of the abrasives अपघर्षक की काटने कार्रवाई में सुधार करें	1.0	0.00

		A3 : Make the abrasive dull अपघर्षक कुंठित करें		
		A4 : Make balancing of wheel बहील को संतुलित करें		
TRADE THEORY				
62	62	What is the use of special files available as Block file for filing areas not possible by regular files? नियमित फाइलों द्वारा संभव क्षेत्रों को दाखिल करने के लिए ब्लॉक फाइल के रूप में उपलब्ध विशेष फाइलों का उपयोग क्या है? A1 : sharpening the wood working saws लकड़ी का काम करने वाली आरी को तेज करना A2 : large surfaces बड़ी सतहों A3 : deepening round gullets गोल गुच्छों को गहरा करना A4 : more number of work pieces अधिक संख्या में जॉब के टुकड़े	1.0	0.00
TRADE THEORY				
63	63	What is checked on a job with the GO end of snap gauge? स्नैप गेज के GO अंत के साथ एक जॉब पर क्या जाँच की जाती है? A1 : Basic size मूल आकार A2 : Actual size वास्तविक आकार A3 : Maximum limit अधिकतम सीमा A4 : Minimum limit न्यूनतम सीमा।	1.0	0.00
TRADE THEORY				
64	64	What is the suitable precision instrument to check the axial movement and parallelism of spindle axis to guide ways? समानता की जाँच करने के लिए क्या एक उपयुक्त परिशुद्धता उपकरण है जिसका उपयोग स्पिंडल के अक्षीय संचालन और अक्षीय समानता बताने के लिए किया जाता है A1 : Parallel block समानांतर ब्लॉक A2 : Dial test indicator डायल टेस्ट इंडिकेटर A3 : Straight edge स्ट्रेट एज A4 : Spirit level स्पिरिट लेवल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
65	65	What is the purpose of using universal coupling? सार्वभौमिक युग्मन का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है? A1 : To be joined permanently स्थायी रूप से शामिल होने के लिए	1.0	0.00

		<p>A2 : To be connected and disconnected often अक्सर जुड़े रहने और डिस्कनेक्ट होने के लिए</p> <p>A3 : In parallel समान्तर में</p> <p>A4 : To be disconnected often and to compensate a slight misalignment between two shafts अक्सर काट दिया जाना और दो शाफ्टों के बीच थोड़ी सी गड़बड़ी की भरपाई करना।</p>		
TRADE THEORY				
66	66	<p>What is the use of eye bolt? आई बोल्ट का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : Fixing bed of machine मशीन का बेड ठीक करना</p> <p>A2 : Fixing of machine table मशीन की मेज की फिक्सिंग</p> <p>A3 : Fixing on machine for lifting उठाने के लिए मशीन पर फिक्सिंग</p> <p>A4 : Fixing in machine foundation मशीन नींव में फिक्सिंग</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
67	67	<p>Why spring washers are used? स्प्रिंग वाशर का उपयोग क्यों किया जाता है?</p> <p>A1 : To reduce the friction between nut and surface नट और सतह के बीच घर्षण को कम करने के लिए</p> <p>A2 : To prevent loosening of the nut नट के ढीलेपन को रोकने के लिए</p> <p>A3 : For locking the nuts नट बंद करने के लिए</p> <p>A4 : To increase the friction between nut and surface नट और सतह के बीच घर्षण को बढ़ाने के लिए</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
68	68	<p>Which is not the function of broach? ब्रोच का कार्य कौन सा नहीं है?</p> <p>A1 : Enlarge a hole एक छेद बढ़ाना</p> <p>A2 : Cut multiple key ways कई प्रमुख तरीके काटें</p> <p>A3 : Cut recess कट लगना</p> <p>A4 : To finish holes छेदों को खत्म करने के लिए</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
69	69	<p>Why the size of the bolt hole is slightly larger than the bolt diameter and are fitted with clearance hole in an assembly? बोल्ट छेद का आकार बोल्ट व्यास से थोड़ा बड़ा क्यों है और एक असेंबली में निकासी छेद के साथ फिट है?</p>	1.0	0.00

		<p>A1 : To grip components firmly घटकों को मजबूती से पकड़ने के लिए</p> <p>A2 : To fasten the components घटकों को जकड़ना</p> <p>A3 : To adjust slight misalignment in assembly असंबली में मामूली मिसलिग्मेंट को समायोजित करने के लिए</p> <p>A4 : To lock the components to avoid loosening of parts भागों को ढीला करने से बचने के लिए घटकों को लॉक करना</p>		
TRADE THEORY				
70	70	<p>What is the main advantage of using hexagonal socket head cap screw? हेक्सगोनल सॉकेट हेड कैप स्कू का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है?</p> <p>A1 : Operate frequently and easily अक्सर और आसानी से संचालित</p> <p>A2 : Dismantle parts easily हिस्सों को आसानी से अलग करना</p> <p>A3 : Have a very firm grip मजबूत पकड़ होना</p> <p>A4 : Avoid the projection of the screw head above the surface पेंच के सिर को सतह से ऊपर न होने देना</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
71	71	<p>Which jig is used for drilling on thin sheet metal? पतली शीट धातु पर ड्रिलिंग के लिए किस जिग का उपयोग किया जाता है।</p> <p>A1 : Solid jig सोलिड जिग</p> <p>A2 : Sandwich jig सेडविच जिग</p> <p>A3 : Post jig पोस्ट जिग</p> <p>A4 : Table jig टेबल जिग</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
72	72	<p>Which type of pin is used in assembly to prevent the loosening due to vibration? कंपन के कारण होने वाले ढीलेपन को रोकने के लिए विधानसभा में किस प्रकार के पिन का उपयोग किया जाता है।</p> <p>A1 : Grooved pin नालीदार पिन</p> <p>A2 : Threaded taper pin थ्रेडेड टेंपर पिन</p> <p>A3 : Spring pin स्प्रिंग पिन</p> <p>A4 : Taper pin टेपर पिन</p>	1.0	0.00
TRADE THEORY				
73	73	<p>What type of screw is used to set collar on a shaft in the position?</p>	1.0	0.00

स्थिति में शाफ्ट पर कॉलर सेट करने के लिए किस प्रकार के स्क्रू का उपयोग किया जाता है।

A1 : Grub screw
ग्रब पेच

A2 : Machine screw
मशीन पेच

A3 : Self tapping screw
स्वयं टैप करने वाला पेच

A4 : Hammer driven screw
हथौड़ी द्वारा लगाने वाला पेच

TRADE THEORY

74	74	Which one of the following screw is used for fastening of sheet metal? शीट धातु के बन्धन के लिए निम्नलिखित में से किस स्क्रू का उपयोग किया जाता है। A1 : Grub screw ग्रब पेच A2 : Thumb screws अंगूठा पेच A3 : Self tapping screw स्वयं टैप करने वाला पेच A4 : Square head screws वर्गाकार सिर वाला पेच	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

75	75	What type of nut is used to protect threaded end from damaging? थ्रेडेड एंड को नुकसान पहुंचाने से बचाने के लिए किस प्रकार के अखरोट का उपयोग किया जाता है। A1 : Wing nut विंग नट A2 : Castle nut कस्ल नट A3 : Cap nut टोपी नट A4 : Square nut वर्गाकार नट	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

76	76	What is the value of 135 times 247 ? 135 × 247 का मान क्या है? A1 : 33345 33345 A2 : 34345 34345 A3 : 35345 35345 A4 : 36345 36345	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

77	77	<p>What is the value of 30% of 600 + 70% of 400?</p> <p>600 का 30% + 400 का 70% का मान बताइये?</p> <p>A1 : 360 360</p> <p>A2 : 460 460</p> <p>A3 : 560 560</p> <p>A4 : 660 660</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

78	78	<p>What is the value of X, if $966/x = 193.2$?</p> <p>अगर $966/x = 193.2$ तो X का मान बताइये:</p> <p>A1 : 7 7</p> <p>A2 : 6 6</p> <p>A3 : 5 5</p> <p>A4 : 4 4</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

79	79	<p>What is the value of $378 \div 7 / 0.7$?</p> <p>$378 \div 7 / 0.7$ का मान बताइये:</p> <p>A1 : 71.14 71.14</p> <p>A2 : 73.14 73.14</p> <p>A3 : 75.14 75.14</p> <p>A4 : 77.14 77.14</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

80	80	<p>What is the value of $\sqrt{1521 + 31}$?</p> <p>$\sqrt{1521 + 31}$ का मान बताइये:</p> <p>A1 : 50 50</p> <p>A2 : 60 60</p> <p>A3 : 70 70</p> <p>A4 : 80 80</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

81	81	<p>What is the value of 15% of 550 + 45% of 440?</p> <p>550 का 15%+ 440 का 45 % का मान क्या है?</p> <p>A1 : 280.5 280.5</p> <p>A2 : 282.5 282.5</p> <p>A3 : 284.5 284.5</p> <p>A4 : 286.5 286.5</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

82	82	<p>What is shafi income, If he spends 60% of salary for his family, 15% for his children, 15% for other expenses and remaining amount of a Rs 6,000 is saved?</p> <p>अगर सफी अपनी तनखाह का 60% अपने परिवार पर, 15% अपने बच्चों पर, 15% दूसरे खर्चों पर तथा शेष बचे 6,000/- रु बचत करता है तो उसकी कुल तनखाह बताइये :</p> <p>A1 : Rs 55,000 55,000 रु.</p> <p>A2 : Rs 60,000 60,000 रु.</p> <p>A3 : Rs 65,000 65,000 रु.</p> <p>A4 : Rs 70,000 70,000 रु.</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

83	83	<p>What is the value of $(3m + 5n) - (5m - 6n)$?</p> <p>$(3m + 5n) - (5m - 6n)$ का मान क्या है?</p> <p>A1 : $2m - 11n$ $2m - 11n$</p> <p>A2 : $2m + 11n$ $2m + 11n$</p> <p>A3 : $-2m + 11n$ $-2m + 11n$</p> <p>A4 : $-2m - 11n$ $-2m - 11n$</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

84	84	<p>What is the area of rectangle in cm^2, If breadth of the rectangle is 7 cm and length is twice the breadth of the rectangle?</p> <p>अगर किसी आयत की चौड़ाई 7 cm तथा लम्बाई, चौड़ाई की दोगुनी है तो आयत का क्षेत्रफल cm^2 बताइये?</p> <p>A1 : 96 cm^2 96 cm^2</p> <p>A2 : 97 cm^2 97 cm^2</p> <p>A3 : 98 cm^2 98 cm^2</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

A4 : 99 cm²
99 cm²

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

85	85	<p>How much 8 turners earn, If 6 turners earn Rs 300?</p> <p>अगर 6 टर्नर 300 रु. कमाते हैं तो 8 टर्नर कितना कमाएंगें:</p> <p>A1 : Rs 325 325 रु.</p> <p>A2 : Rs 350 350 रु.</p> <p>A3 : Rs 400 400 रु.</p> <p>A4 : Rs 450 450 रु.</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

86	86	<p>How long will 6 similar pumps take to fill this tank, If 3 pumps take 27 minutes to fill up a tank?</p> <p>अगर 3 पम्प एक टैंक को भरने में 27 मिनट लेते हैं तो 6 पम्प उसी टैंक को भरने में कितना समय लेंगे:</p> <p>A1 : 9 minutes 9 मिनट</p> <p>A2 : 12 minutes 12 मिनट</p> <p>A3 : 15 minutes 15 मिनट</p> <p>A4 : 18 minutes 18 मिनट</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

87	87	<p>What is the value of $3x(4x - 2y + 5)$?</p> <p>$3x(4x - 2y + 5)$ का मान क्या है?</p> <p>A1 : $12x^2 + 6xy - 15x$ $12x^2 + 6xy - 15x$</p> <p>A2 : $12x^2 - 6xy + 15x$ $12x^2 - 6xy + 15x$</p> <p>A3 : $-12x^2 - 6xy - 15x$ $-12x^2 - 6xy - 15x$</p> <p>A4 : $-12x^2 + 6xy + 15x$ $-12x^2 + 6xy + 15x$</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

88	88	<p>How much amount would each person get, If an amount of Rs. 61,020 is distributed equally amongst 45 persons?</p> <p>अगर 61,020 रु. 45 लोगों में बराबर बांटे जाएं तो प्रत्येक को कितने रु. मिलेंगे:</p> <p>A1 : Rs. 1156 1156 रु.</p> <p>A2 : Rs. 1256 1256 रु.</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

A3 : Rs. 1356
1356 ₹.

A4 : Rs. 1456
1456 ₹.

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

89	89	<p>How many Kgs of tea powder will it require for 30 days, If a tea shop requires 45 Kgs of tea powder for 15 days?</p> <p>यदि किसी चाय की दुकान को 15 दिनों के लिए 45 kgs चाय की पाउडर की जरूरत है तो उस दुकान को 30 दिनों के लिए कितना पाउडर चाहिए:</p> <p>A1 : 75 Kg 75 कि.ग्रा.</p> <p>A2 : 80 Kg 80 कि.ग्रा.</p> <p>A3 : 85 Kg 85 कि.ग्रा.</p> <p>A4 : 90 Kg 90 कि.ग्रा.</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

90	90	<p>How much did he sell the motor bike, If Mr.Sathish bought a motor bike for Rs 45,400 and then sold it at a loss of 15% ?</p> <p>सतीश ने एक बाइक 45,400 रु. में खरीदी तथा उसको 15% हानि पर बेच दिया। बाईक का विक्रय मूल्य बताइये :</p> <p>A1 : Rs. 38,290 38,290 रु.</p> <p>A2 : Rs. 38,390 38,390 रु.</p> <p>A3 : Rs. 38,490 38,490 रु.</p> <p>A4 : Rs. 38,590 38,590 रु.</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

91	91	<p>How many days will be taken to assemble 48 machines, If a mechanic assembles 8 machines in 2 days?</p> <p>यदि एक मेकैनिक 2 दिन में 8 मशीन की असेम्बली कर लेता है तो 48 मशीनों की असेम्बली करने में कितने दिन लगेंगे?</p> <p>A1 : 10 days 10 दिन</p> <p>A2 : 12 days 12 दिन</p> <p>A3 : 14 days 14 दिन</p> <p>A4 : 16 days 16 दिन</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

92	92	<p>What is the side of square in cm, If the area of square is 961 cm²?</p> <p>यदि किसी वर्ग का क्षेत्रफल 961 cm² है तो वर्ग की भुजा cm बताइये?</p> <p>A1 : 30 cm 30 cm</p>	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

A2 : 31 cm
31 cm

A3 : 32 cm
32 cm

A4 : 33 cm
33 cm

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

93	93	<p>What is the length of rectangle, If the perimeter of rectangle is 248 mm and breadth is 50 mm?</p> <p>यदि किसी आयत का परिमाण 248 mm और चौड़ाई 50 mm है तो आयत की लम्बाई बताइये :</p> <p>A1 : 70 mm 70 mm</p> <p>A2 : 72 mm 72 mm</p> <p>A3 : 74 mm 74 mm</p> <p>A4 : 76 mm 76 mm</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

94	94	<p>In how many years the sum of Rs.6000 amounts to Rs 6960 at the rate of 8% per annum?</p> <p>6000 रु. को 8% वार्षिक दर से 6960 रु. बनने में कितना समय लगेगा?</p> <p>A1 : 1 year 1 वर्ष</p> <p>A2 : 2 years 2 वर्ष</p> <p>A3 : 3 years 3 वर्ष</p> <p>A4 : 4 years 4 वर्ष</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

95	95	<p>What is the principal that earns Rs 300 as simple interest in 2½ years at 10% per annum?</p> <p>कितने मूलधन का 2½ वर्ष में 10% वार्षिक दर से ब्याज 300 रु. होगा?</p> <p>A1 : Rs. 1000 1000 रु.</p> <p>A2 : Rs. 1100 1100 रु.</p> <p>A3 : Rs. 1200 1200 रु.</p> <p>A4 : Rs. 1300 1300 रु.</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

96	96	<p>Which direction Mr.Basha facing now, If he walked 10 m towards east took a right turn and walked 15 m and again he took a right turn and walked 25 m?</p> <p>यदि बाशा 10 m पूर्व दिशा में फिर 15 m दाएं तथा फिर 25 मी. दाएं चलता हैतो अब उसकी दिशा क्या है?</p> <p>A1 : South दक्षिण</p>	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

A2 : North
उत्तर

A3 : South - West
दक्षिण-पश्चिम

A4 : West
पश्चिम

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

97	97	What price it should be sold to get profit of 10%, If a plot is sold for Rs 19,600 with a loss of 10%? यदि एक प्लॉट को 10% हानि पर 19,600 रु. में बेचा गया है तो 10% लाभ प्राप्त करने के लिए कितने मूल्य पर बेचा जाना चाहिए : A1 : Rs. 24,200 24,200 रु. A2 : Rs. 24,400 24,400रु. A3 : Rs. 24,600 24,600 रु. A4 : Rs. 24,800 24,800 रु.	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

98	98	What is the value for $75a - (-20a)$? $75a - (-20a)$ का मान बताइये? A1 : - 95 a - 95 a A2 : 95 a 95 a A3 : - 105 a - 105 a A4 : 105 a 105 a	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

99	99	What is the value of $15 m^3 n^4 / 5 mn$? $15 m^3 n^4 / 5$ का मान बताइये? A1 : $3 m^2 n^3$ $3 m^2 n^3$ A2 : $3 m n^2$ $3 m n^2$ A3 : $3 m^4 n^5$ $3 m^4 n^5$ A4 : $3 m^2 n^5$ $3 m^2 n^5$	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

100	100	What is the value of Y, If $13y^2 + 9 = 1062$? Y का मान बताइये, यदि $13y^2 + 9 = 1062$?	1.0	0.00
-----	-----	--	-----	------

A1 : 8
8

A2 : 9
9

A3 : 10
10

A4 : 11
11

SAMPLE QUESTION PAPER

The logo for 'Mami' is centered on the page. It consists of the word 'Mami' written in a white, elegant cursive font, set against a light purple oval background. The logo is partially obscured by the diagonal watermark text.

Fitter

S.No.	Correct Answer Key
1	A3
2	A3
3	A2
4	A3
5	A3
6	A3
7	A1
8	A2
9	A1
10	A3
11	A3
12	A4
13	A3
14	A3
15	A3
16	A3
17	A4
18	A1
19	A2
20	A4
21	A3
22	A4
23	A3
24	A4
25	A4
26	A2
27	A2
28	A4
29	A3
30	A1
31	A3
32	A4
33	A4
34	A2
35	A3
36	A2
37	A2
38	A3
39	A4
40	A4
41	A2
42	A2
43	A1
44	A2
45	A3
46	A3
47	A2
48	A4
49	A3
50	A3

S.No.	Correct Answer Key
51	A4
52	A4
53	A2
54	A2
55	A2
56	A2
57	A3
58	A3
59	A1
60	A2
61	A2
62	A2
63	A3
64	A2
65	A4
66	A3
67	A2
68	A3
69	A3
70	A4
71	A2
72	A2
73	A1
74	A3
75	A3
76	A1
77	A2
78	A3
79	A4
80	A3
81	A1
82	A2
83	A3
84	A3
85	A3
86	A1
87	A2
88	A3
89	A4
90	A4
91	A2
92	A2
93	A3
94	A2
95	A3
96	A4
97	A1
98	A2
99	A1
100	A2