

**ALL INDIA TRADE TEST - 2025 FOR CRAFT
INSTRUCTOR TRAINING SCHEME - ENTRANCE
EXAMS
Trade Name: Machinist Grinder
Year: 1st Year**

Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (1 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
TRADE THEORY				
1	1	From the following which one is a general safety? निम्न में से कौन सी एक सामान्य सुरक्षा है? A1 : Have a calm attitude एक शांत मनोभाव A2 : The work piece is securely mounted वर्कपीस को सुरक्षित रूप से ऊचा उठाकर रखा है A3 : Concentrate on your work अपने काम पर ध्यान केंद्रित करना A4 : Keep the floor and gangways clean and clear फर्श और गलियारों को साफ और स्पष्ट रखना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
2	2	While grinding, which one is used to protect eye? ग्राइंडिंग के दौरान किसका उपयोग आँख की सुरक्षा के लिए किया जाता है? A1 : Dark green glass गहरा हरा काँच A2 : Mask मुखौटा A3 : Sun glasses धूप के चश्मे A4 : Safety goggles सुरक्षा चश्मे	1.0	0.00
TRADE THEORY				
3	3	For general fire which type of extinguisher is used? सामान्य आग के लिए किस प्रका के अग्निशमक का उपयोग किया जाता है? A1 : Water type extinguisher वाटर टाइप अग्निशमक A2 : Foam type extinguisher झाग टाइप अग्निशमक A3 : Dry chemical powder extinguisher सूखा रासायनिक पाउडर अग्निशमक	1.0	0.00

		A4 : Carbon –di-oxide extinguisher (CO ₂) कार्बनडाइऑक्साइड अग्निशमक		
TRADE THEORY				
4	4	Colour code for bins for waste segregation, for PAPER is..... PAPER के लिए बेकार पृथकरण के लिए डिब्बे में कौन सा रंग कोड किया जाता है ? A1 : blue colour नीला रंग A2 : yellow colour पीला रंग A3 : red colour लाल रंग A4 : green colour हरा रंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
5	5	The best way of avoiding accident is by..... दुर्घटना से बचने का सबसे अच्छा तरीके से काम करना । A1 : doing work in ancient way प्राचीन तरीके से काम करना A2 : doing work in ones own way अपने तरीके से काम करना A3 : observing safety rules related to job, machine and work piece जॉब मशीन और वर्कपीस से संबंधित सुरक्षा नियम देखना A4 : away of normal working सामान्य कामकाज से दूर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
6	6	The point angle of scriber is..... स्क्राइबर का बिंदु कोण है..... A1 : 30° 30° A2 : 60° 60° A3 : 5°to 10° 5°to 10° A4 : 12°to 15° 12°to 15°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
7	7	During marking the reference surface is provided by..... मार्किंग के दौरान संदर्भ सतह द्वारा प्रदान की जाती है? A1 : sketch of the job जॉब का स्केच A2 : work piece वर्कपीस	1.0	0.00

		A3 : marking off table surfaces सतहों को चिह्नित करना A4 : surface gauge सतह गेज		
TRADE THEORY				
8	8	Steel rule is a इस्पात पैमाना एक है। A1 : marking instrument मार्किंग साधन A2 : precision instrument सटीक साधन A3 : checking instrument जाँच उपकरण A4 : direct measuring instrument प्रत्यक्ष मापने का साधन	1.0	0.00
TRADE THEORY				
9	9	A cutting tool used to cut outside thread is called..... बाहरी चूड़ियों को काटने के लिए उपयोग किया जाने वाला एक काटने का उपकरण कहलाता है। A1 : drill ड्रिल A2 : reamer रिमर A3 : die डाई A4 : tap टेप	1.0	0.00
TRADE THEORY				
10	10	The most suitable pitch of the hacksaw blade for cutting thin section tube is..... सबसे पहले सेक्शन की ट्यूब को काटने के लिए हैक्सॉ ब्लेड की सबसे उपयुक्त पिच है? A1 : 0.8 mm 0.8 mm A2 : 1.0 mm 1.0 mm A3 : 1.4 mm 1.4 mm A4 : 1.8 mm 1.8 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
11	11	File card is used for फाइल कार्ड.... के लिए उपयोग किया जाता है? A1 : cleaning the work piece वर्कपीस का साफ करने के लिए	1.0	0.00

		A2 : cleaning the file teeth रेती के दांत साफ करने के लिए A3 : renewing the file teeth फाइल के दांतों को नवीनीकृत करने के लिए A4 : cleaning the chips चिप्स को साफ करने के लिए		
TRADE THEORY				
12	12	The point angle of twist drill for general purpose is..... सामान्य उद्देश्य के लिए मोड़ ड्रिल का बिंदु कोण है A1 : 135° 135° A2 : 118° 118° A3 : 90° 90° A4 : 60° 60°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
13	13	Ratchet stop in the micrometer helps to..... रैचट स्टॉप माइक्रोमीटर में सहायता करती है। A1 : control the pressure दबाव को नियंत्रित करने में A2 : lock the spindle धुरी को बंद करने में A3 : adjust the zero error अन्य त्रुटि समायोजित करने में A4 : hold the work piece वर्कपीस को पकड़ने में	1.0	0.00
TRADE THEORY				
14	14	The point angle of centre punch is..... केन्द्र पंच का बिंदु कोण है। A1 : 30° 30° A2 : 60° 60° A3 : 90° 90° A4 : 120° 120°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
15	15	Scriber is made out of स्क्राइबर बना होता है.....	1.0	0.00

		A1 : copper तांबा A2 : high carbon steel हाई कार्बन स्टील A3 : mild steel माइल्ड स्टील A4 : cast iron कास्ट आयरन		
TRADE THEORY				
16	16	Which of the following instruments is used for checking flatness and squareness of surfaces? निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग सतहों की समतलता और चौकोरता की जाँच के लिए किया जाता है? A1 : Try square गुनिया A2 : Vernier height gauge वर्नियर हाइट गेज A3 : Slip gauge स्लीप गेज A4 : Bevel gauge बेवल गेज	1.0	0.00
TRADE THEORY				
17	17	The tapping hole should be..... टेपिंग छिद्र होना चाहिए। A1 : Larger than the tap size टेप के साइज से बड़ा A2 : Equal to the pitch diameter पिच व्यास के बराबर A3 : Equal to the tap size टेप के आकार के बराबर A4 : Equal to the core (minor) diameter of the tap टेप के कोर व्यास के बराबर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
18	18	Brass is an alloy of..... पीतल की मिश्र धातु है। A1 : copper and tin कॉपर और टिन A2 : lead and tin लैड और टिन A3 : copper and zinc कॉपर और जिंक A4 : copper and silver कॉपर और सिल्वर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
19	19	The cutting action of the file depends upon.....	1.0	0.00

		फाइल रेती की कटिंग कार्यवाही निर्भर करती है? A1 : forward stroke फॉरवर्ड स्ट्रोक A2 : reverse stroke रिवर्स स्ट्रोक A3 : Forward stroke and reverse stroke फॉरवर्ड स्ट्रोक और रिवर्स स्ट्रोक A4 : Inclined stroke झुका हुआ स्ट्रोक		
TRADE THEORY				
20	20	The material of twist drill is generally..... ट्विस्ट ड्रिल की सामग्री आमतौर पर है। A1 : H.S.S एच. एस. एस. A2 : Carbide steel कार्बाइड स्टील A3 : Diamond डायमण्ड A4 : Cast iron कास्ट आयरन	1.0	0.00
TRADE THEORY				
21	21	What is the main purpose of annealing? अनीलिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है? A1 : To increase softness कोमलता बढ़ाने के लिए A2 : To improve magnetism चुम्बकत्व में सुधार करने के लिए A3 : To increase hardness कठोरता को बढ़ाने के लिए A4 : To increase toughness टफनेस को बढ़ाने के लिए	1.0	0.00
TRADE THEORY				
22	22	Which one of the following elements of an external thread cannot be formed with a single point thread cutting tool during thread? बाहरी थ्रेड के निम्नलिखित तत्वों में से कौन सा तत्व थ्रेड के दौरान एकल बिंदु थ्रेड काटने वाले उपकरण के साथ नहीं बनाया जा सकता है? A1 : Root रूट A2 : Helix angle हेलिकस कोण A3 : Thread angle थ्रेड कोण A4 : Crest क्रेस्ट	1.0	0.00
TRADE THEORY				

23	23	A hole, which is not made through full depth of the component is known as? एक छेद जो घटक की पूरी गहराई के माध्यम से नहीं बनाया जाता है किस रूप में जाना जाता है..... A1 : Core hole कोर होल A2 : Blind hole ब्लाइंड होल A3 : Pin hole पिन होल A4 : Bore hole बोर होल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
24	24	For tapping with M5 tap what size drill will you use? एम 5 टेप के साथ टेपिंग करते समय आप किस आकार के ड्रिल का उपयोग करेंगे? A1 : 4.5 mm 4.5 mm A2 : 4.0 mm 4.0 mm A3 : 3.8 mm 3.8 mm A4 : 3.5 mm 3.5 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
25	25	Cast iron is used for manufacturing machine beds because.... कास्ट आयरन का उपयोग मशीनों के बेड्स बनाने के लिए किया जाता है, क्योंकि A1 : it can resist more compressive stress यह अधिक व्यापक तनाव का विरोध कर सकता है A2 : it is heavy in weight यह वजन में भारी है A3 : it is cheaper metal यह सस्ती धातु है A4 : it is a tough metal यह एक कठोर धातु है	1.0	0.00
TRADE THEORY				
26	26	The value of the smallest dimension on sleeve of a metric outside micrometer is..... आउटसाइड माइक्रोमीटर में एक मीट्रिक की स्लीव पर सबसे छोटे माप का मूल्य है। A1 : 0.50mm 0.50mm A2 : 1.00mm 1.00mm A3 : 1.50mm 1.50mm A4 : 2.00mm 2.00mm	1.0	0.00

TRADE THEORY				
27	27	The distance a drill advances into the job in one complete revolution is known as..... एक पूरे चक्कर में जॉब में एक ड्रिल अंतिम दूरी के रूप में जाना जाता है..... A1 : r.p.m आर.पी.एम. A2 : cutting speed काटने की गति A3 : feed फीड A4 : machine speed मशीन की गति	1.0	0.00
TRADE THEORY				
28	28	Which one of the following drilling machines is used for heavy duty work? निम्नलिखित में से एक ड्रिलिंग मशीन का उपयोग भारी कार्य के लिए किया जाता है? A1 : Bench drilling machine बेंच ड्रिलिंग मशीन A2 : Pillar drilling machine पीलर ड्रिलिंग मशीन A3 : Radial drilling machine रेडियल ड्रिलिंग मशीन A4 : Electric hand drilling machine इलेक्ट्रिक हाथ ड्रिलिंग मशीन	1.0	0.00
TRADE THEORY				
29	29	The process of producing a component with tough and ductile core and hard outer surface is known as..... कठोर और तन्य कोर के साथ एक घटक के उत्पादन की प्रक्रिया और कठोर बाहरी सतह के रूप में जाना जाता है कहलाता है..... A1 : hardening हार्डनिंग A2 : case hardening केस हार्डनिंग A3 : tempering टेम्परिंग A4 : annealing अनीलिंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
30	30	Why do you use cutting fluid while drilling? आप ड्रिलिंग करते समय तरल पदार्थ का उपयोग क्यों करते हैं? A1 : To cool, flush the chips and reduce tool wear चिप्स को ठण्डा और फ्लश करने और टूल की धिसाई को कम करने के लिए A2 : To avoid the corrosion of polished parts पॉलिश भागों के क्षरण से बचने के लिए A3 : To use it as a cleaning medium एक सफाई के माध्यम के रूप में उपयोग करने के लिए A4 : To avoid colouring of the chips चिप्स के रंग से बचने के लिए	1.0	0.00

TRADE THEORY				
31	31	Which one of the following mechanical properties of metal enables a metal to be made into sheets? धातु के निम्नलिखित यांत्रिक गुणों में से एक मेटल के शीट्स में बनाने में सक्षम बनाता है? A1 : Ductility लचीलापन A2 : Hardness कठोरता A3 : Toughness टफनेस A4 : Malleability मैलैबिलिटी	1.0	0.00
TRADE THEORY				
32	32	The sine bar is made out of साइन बार से बना है। A1 : stabilised chromium steel स्थिर क्रोमियम स्टील A2 : high carbon steel हाई कार्बन स्टील A3 : high speed steel हाई स्पीड स्टील A4 : nickel steel निकल स्टील	1.0	0.00
TRADE THEORY				
33	33	Which one of the following dimensions shows the largest tolerance? निम्नलिखित में से कौन सा माप सबसे बड़ी टॉलरेंस दर्शाता है? A1 : $40.0^{+0.05}_{-0.02}$ A2 : $40.0^{+0.05}_{-0.03}$ A3 : $40.0^{+0.01}_{-0.05}$ A4 : $40.0^{+0.00}_{-0.20}$	1.0	0.00
TRADE THEORY				
34	34	Tube micrometers is used to measure one of the following of tube or pipe..... निम्न में से एक ट्यूब माइक्रोमीटर का उपयोग ट्यूब या पाइप में से किसी एक के मापने के लिए किया जाता है। A1 : outside diameter बाहरी व्यास A2 : inside diameter आंतरिक व्यास	1.0	0.00

		A3 : difference in diameter व्यास में अन्तर A4 : wall thickness दीवर की मोटाई		
TRADE THEORY				
35	35	How does the hand reamer differ from a machine reamer? कैसे हाथ का टीमर मशीन रीमर से अलग है? A1 : Less number of cutting edge कटिंग एज की कम संख्या A2 : More number of cutting edge काटने की धार की अधिक संख्या A3 : Unequal spacing of the cutting edge काटने के किनारे की असमान दूरी A4 : Longer bevel lead for the cutting edge लॉन्गर बेवल लीड कटिंग एज के लिए	1.0	0.00
TRADE THEORY				
36	36	The angle of IS thread (V shaped) is..... IS चुड़ियों (V शेप्ड) का कोण है। A1 : 29° 29° A2 : 47¼° 47¼° A3 : 50° 50° A4 : 60° 60°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
37	37	Morse standard taper is one of the internationally accepted standards taper which available in numbers from..... मोर्स स्टैण्डर्ड टेपर अंतर्राष्ट्रीय स्तर पर स्वीकृत मानकों में से एक है जो कि संख्याओं में उपलब्ध है। A1 : 1 to 7 1 से 7 A2 : 1 to 8 1 से 8 A3 : 0 to 7 0 से 7 A4 : 0 to 8 0 से 8	1.0	0.00
TRADE THEORY				
38	38	Lubricant is necessary to लुब्रीकेंट के लिए आवश्यक है..... A1 : run the machine smoothly taking least load कम से कम लोड लेकर मशीन सुचारू रूप से चलाई जाए	1.0	0.00

		A2 : run the machine quickly मशीन को जल्दी चलाने के लिए A3 : stop the machine immediately मशीन का तुरंत रोकने के लिए A4 : produce work piece of greater accuracy अधिक सटीकता में काम के पीस का उत्पादन करने के लिए		
TRADE THEORY				
39	39	Which one of the following is the best way for preparing an emulsion? निम्न में से कौन सा एक इमलशन तैयार करने का सबसे अच्छा तरीका है? A1 : Mix soluble oil and water by pouring both simultaneously घुलनशील तेल और पानी दोनों को एक साथ डालकर मिलाएं A2 : Add water to the soluble oil घुलनशील तेल में पानी मिलाएं A3 : Add soluble oil to the water पानी में घुलनशील तेल मिलाएं A4 : Lubricant oil with water पानी के साथ चिकनाई वाला तेल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
40	40	What is the name of lathe operation of removing metal from the work face? खराद ऑपरेशन का क्या नाम है जो वर्क फेस से धातु को निकालता है? A1 : Plain turning प्लेन टर्निंग A2 : Step turning स्टेप टर्निंग A3 : Grooving ग्रोविंग A4 : Facing फेसिंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
41	41	While drilling on lathe, the drill is held in the लेथ पर ड्रिल करते समय में ड्रिल को आयोजित की जाती है। A1 : head stock हेड स्टॉक A2 : tail stock टेल स्टॉक A3 : compound rest कम्पाउंड स्टॉक A4 : bed बेड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
42	42	Choose the correct formula to find revolutions per minute (N), if the diameter of job(d) in mm, and the cutting speed (v) in m/mm are given ... प्रति मिनिट रिवल्यूशन (N) का पता लगाने के लिए सही फार्मुला को चुनें यदि mm में जॉब का व्यास (d) और m/mm में काटने की गति (v) दिए गई है?	1.0	0.00

		A1 : $N = \frac{\pi l n}{1000}$ A2 : $N = \frac{cs \times 1000}{\pi d}$ A3 : $N = \frac{L \times n}{F \times 60}$ A4 : $N = \frac{CS \times 1000}{\pi d 60}$		
TRADE THEORY				
43	43	The least count of micrometer is..... माइक्रोमीटर का अल्पतमांक क्या है..... A1 : 0.01mm 0.01mm A2 : 0.05mm 0.05mm A3 : 0.10mm 0.10mm A4 : 0.50mm 0.50mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
44	44	B.S.F screw threads has the included angle of..... B.S.F स्क्रू की चुड़ियों में बने कोण होते हैं..... A1 : 30° 30° A2 : 45° 45° A3 : 55° 55° A4 : 60° 60°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
45	45	Most common type of cutting fluid used in almost all the machine operation is ... लगभग सभी मशीन संचालन में उपयोग किए जाने वाले सबसे सामान्य प्रकार के काटने वाले तरल पदार्थ है..... A1 : water पानी A2 : soluble oil घुलनशील A3 : lard oil लार्ड तेल	1.0	0.00

		A4 : compressed air कम्प्रेसड हवा		
TRADE THEORY				
46	46	The tail stock of the lathe is situated at the ... लेथ मशीन का टेलस्टॉक में स्थित है। A1 : right hand end of the lathe bed लेथ बेड के दायें हाथ के किनारे पर A2 : left-hand end of the lathe bed लेथ मशीन के बाएँ हाथ के सिरे पर A3 : middle of the lathe bed लेथ बेड के मध्य में A4 : bottom of the lathe bed लेथ मशीन के बॉटम में	1.0	0.00
TRADE THEORY				
47	47	The half an included angle of live centre nose is..... लाइव सेन्टर नोज का आधा.... कोण है। A1 : 30° 30° A2 : 45° 45° A3 : 60° 60° A4 : 90° 90°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
48	48	The taper provided in the nose of the tailstock barrel is..... टेल स्टॉक बैरल की नोज में उपयोग किया गया टेपर है। A1 : morse taper मोर्स टेपर A2 : jarno taper जर्नोटिपर A3 : brown and sharpe ब्राउन और शार्प A4 : metric taper मैट्रिक टेपर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
49	49	A face plate is held at..... एक फेस प्लेट में आयोजित की जाती है.....। A1 : head stock spindle हेड स्टॉक स्पीडल A2 : tailstock spindle टेल स्टॉक स्पीडल	1.0	0.00

		A3 : bed बेड A4 : tool post टूल पोस्ट		
TRADE THEORY				
50	50	A nut is to be made for a screw of M 10 X 1.5. What should be the size of drilled hole? एक नट को M 10 X 1.5 स्क्रू के लिए बनाया जाना चाहिए। तब ड्रिल छेद का आकार क्या होना चाहिए? A1 : 8.5 mm 8.5 mm A2 : 9.0 mm 9.0 mm A3 : 9.5 mm 9.5 mm A4 : 10.0 mm 10.0 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
51	51	In a metric micrometer, a complete revolution of thimble advances..... एक मीट्रिक माइक्रोमीटर में अग्रिम थिम्बल का पूरा घूर्णन होता है..... A1 : 0.01 mm 0.01 mm A2 : 0.25 mm 0.25 mm A3 : 0.50 mm 0.50 mm A4 : 1.00 mm 1.00 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
52	52	Which heat treatment process is removing the internal defects to refine the structure? जो ऊष्मा उपचार प्रक्रिया में संरचना को परिष्कृत करने के लिए, आंतरिक दोषों को दूर करता है? A1 : Normalising नॉर्मलाइजिंग A2 : Annealing अनीलिंग A3 : Hardening हार्डनिंग A4 : Surface hardening सतह हार्डनिंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
53	53	Choose the correct formula to find the diameter of job (d) in mm, if the cutting speed (v) in m/min and revolution per minute (n) are given. सही फार्मूला का चयन करें जब जॉब का व्यास mm में कर्तन गति (v) m/mm में और घूर्णन प्रति मिनट (n) दिया गया है? A1 : $d = \frac{1000 \times v}{\pi \times n}$	1.0	0.00

$$A2 : d = \frac{\pi \times n}{1000 \times v}$$

$$A3 : d = \frac{1000 \times n}{v \times \pi}$$

$$A4 : d = \frac{1000 \times n}{\pi \times v}$$

TRADE THEORY

54	54	Which one of the following bonds is most commonly used on grinding wheels? निम्नलिखित बॉन्ड्स में से एक का उपयोग सामान्यतः ग्राइंडिंग व्हीलों पर किया जाता है? A1 : Vitriified विट्रीफाइड A2 : Rubber रबड A3 : Shellac शेलाक A4 : Silicate सिलिकेट	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

55	55	The effect of using a glazed or loaded wheel is..... पॉलिशदार या भरे हुआ व्हील के उपयोग करने के क्या प्रभाव है..... A1 : Less heat generation कम गर्मी पैदा करते है A2 : Good surface finish अच्छी सतह फिनिश A3 : Less cutting pressure कम काटने का दबाव A4 : Excessive cutting pressure between the wheel face and the work surface व्हील फेस और काम सतह के बीच ज्यादा कर्तन दबाव	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

56	56	Which among the following is an artificial abrasive? निम्न में से कौन सा एक कृत्रिम अपघर्षक अग्रेसिव है? A1 : Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड A2 : Emery ऐमरी A3 : Diamond हीरा A4 : Corundum कोरुण्डम	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

TRADE THEORY

57	57	Grinding with a balanced grinding wheel will make it possible to achieve the required..... एक संतुलित ग्राइंडिंग करने वाले ग्राइंडिंग व्हील में होना आवश्यक होगा। A1 : dimensional accuracy with surface finish डाइमेंशनल शुद्धता सतह फिनिश के साथ A2 : pattern of lay ले का पैटर्न A3 : position tolerance surface finish only स्थिति टॉलरेंस केवल सतह फिनिश A4 : positional tolerance पोजीशनल टॉलरेंस	1.0	0.00
TRADE THEORY				
58	58	As per Indian Standard, the grain size 46 comes under the group? भारतीय मानको के अनुसार 46 दानो का साइज किस समूह के अंतगत आता है? A1 : Coarse खुरदरा A2 : Medium मध्यम A3 : Fine फाइन A4 : Very fine बहुत फाइन	1.0	0.00
TRADE THEORY				
59	59	Taps are re-sharpened by grinding? टेप को ग्राइंडिंग के द्वारा पुनः तेज किया जाता है? A1 : Flutes फ्लूट्स से A2 : Threads चुड़ियों A3 : Diameter व्यास से A4 : Relief रिलिफ	1.0	0.00
TRADE THEORY				
60	60	The symbol conventionally used for resinoid bond is..... रेसिनाइड बॉण्ड के लिए पारम्परिक चिन्ह का प्रयोग किया जाता है। A1 : V V A2 : R R A3 : B B A4 : E E	1.0	0.00

TRADE THEORY				
61	61	Which bonding material is used for high speed grinding wheels? हाई स्पीड ग्राइंडिंग चिन्ह के लिए किस बैण्डिंग सामग्री का प्रयोग किया जाता है? A1 : Resinoid bond रेसिनाइड बॉण्ड A2 : Rubber bond रबर बॉण्ड A3 : Shellac bond शेलॉक बॉण्ड A4 : Silicate bond सिलिकेट बॉण्ड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
62	62	The terms associated with grinding wheel, A to Z is in increasing order of hardness. ग्राइंडिंग व्हील से जुड़े सहयोगी शब्द कठोरता के बढ़ते क्रम A टू Z में हैं? A1 : Structure बनावट A2 : Grade ग्रेड A3 : Bond बॉण्ड A4 : Abrasive अब्रेसिव	1.0	0.00
TRADE THEORY				
63	63	A grinding wheel marked with C is made with the abrasive..... C के साथ चिह्नित ग्राइंडिंग व्हील अपघर्षक के साथ बनाया गया है। A1 : aluminium oxide एल्युमिनियम ऑक्साइड A2 : silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड A3 : diamond हीरा A4 : corundum कोरुंडम	1.0	0.00
TRADE THEORY				
64	64	Causes to glazing when wrong selection of grade, which one is the remedy? ग्रेड का गलत चयन होने पर ग्लेजिंग का कारण बनता है जिसका एक उपाय है? A1 : Change the coolant कूलेंट को बदलें A2 : Set wheel to the recommended speed व्हील को अनुशासित गति पर सेट करें A3 : Select soft wheel in place of hard wheel हार्ड व्हील के स्थान पर नरम व्हील का चयन करें A4 : Set the feed rate correctly फीड दर सही से सेट करें	1.0	0.00

TRADE THEORY				
65	65	Break down maintenance is..... ब्रेक डाउन मेन्टेनेंस है..... A1 : it is planned maintenance to minimize the unforeseen break down यह योजनाबद्ध तरीके से किया रखरखाव है, यह अनपेक्षित ब्रेक डाउन को कम से कम करता है। A2 : this type of maintenance is generally performed by operator himself इस प्रकार की रखरखाव आमतौर पर ऑपरेटर द्वारा स्वयं की जाती हैं A3 : this type of maintenance involves the use to sensitive instruments इस प्रकार की रखरखाव में सवेदनशील उपकरण शामिल होते हैं A4 : it is repairs work carried only when machine break down यह मरम्मत का काम है, मशीन टूटने पर ही किया जाता है	1.0	0.00
TRADE THEORY				
66	66	Which abrasive do you use for grinding carbide? गाइडिंग कार्बाइड के लिए किस प्रकार के अपघर्षक का उपयोग किया जाता है? A1 : Corundum कोरुंडम A2 : Tungsten carbide टंगस्टन कार्बाइड A3 : Silicon carbide सिलिकोन कार्बाइड A4 : Aluminium oxide एल्युमिनियम ऑक्साइड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
67	67	Which type of wheel dresser is used for rough cylindrical grinding? किस प्रकार के व्हील ड्रेसर का उपयोग मोटे/रफ बेलनाकार गाइडिंग के लिए किया जाता है? A1 : Star dresser स्टार ड्रेसर A2 : Corragated disc-type कोरगोटिड डिस्क टाइप A3 : Locked wheel dresser लॉकड व्हील ड्रेसर A4 : Cylinder dresser बेलनाकार ड्रेसर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
68	68	The soft material particularly get clogged in the grinding wheel while grinding. This is called.... गाइडिंग करते समय नरम सामग्री विशेष रूप से ग्राइडिंग में चढ़ाई जाती है इसे कहा जाता है..... A1 : loading लोडिंग A2 : glazing ग्लेजिंग A3 : truing ट्रुयिंग	1.0	0.00

		A4 : dressing ड्रेसिंग		
TRADE THEORY				
69	69	The terms associated with grinding wheel are, AA or C that refers.... ग्राइंडिंग व्हील से जुड़े शब्द हैं AA और C, यह संदर्भित करते हैं। A1 : Grade ग्रेड A2 : Bond बॉण्ड A3 : Abrasive अब्रेसिव A4 : Structure बनावट	1.0	0.00
TRADE THEORY				
70	70	The abrasive in the grinding tool steel is ग्राइंडिंग टूल स्टील में अपघर्षक हैं। A1 : diamond हीरा A2 : aluminium oxide एल्युमीनियम ऑक्साइड A3 : boron nitride बोरोन नाइट्राइड A4 : silicon carbide सिलिकोन कार्बाइड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
71	71	Which range of grain size is referred as Medium? दानों में किस साइज को मध्यम श्रेणी में संदर्भित किया गया है? A1 : 10 - 24 10 - 24 A2 : 30 - 60 30 - 60 A3 : 80 - 180 80 - 180 A4 : 220 - 600 220 - 600	1.0	0.00
TRADE THEORY				
72	72	Which type of lathe centre is used for supporting pipes, shells? पाइप गोले को सहारा देने के लिए किस प्रकार के खराद केन्द्र का उपयोग किया जाता है? A1 : Ball centre बाल (Ball) केन्द्र A2 : Pipe centre पाइप सेन्टर A3 : Half centre हॉफ़ सेन्टर	1.0	0.00

		A4 : Tipped centre टिप्ड सेंटर		
TRADE THEORY				
73	73	Which one of the following defects is caused due to inadequate coolant in grinding process? ग्राइडिंग प्रक्रिया में अपर्याप्त शीतलक के कारण निम्न में से कौन से दोष का कारण बनता है? A1 : Loading excessive wear of grinding अत्याधिक ग्राइडिंग का भार A2 : The finished job not concentric तैयार जॉब संकेद्रित नहीं होती A3 : The finished job is undersized तैयार जॉब अण्डर साइज बनती है A4 : The job finished job oversized जॉब तैयार करने पर जॉब बड़े साइज की बनती है	1.0	0.00
TRADE THEORY				
74	74	The grinding wheel with dense structure will have the following effect on the wheel during grinding..... सघन संरचना के साथ ग्राइडिंग व्हील के साथ ग्राइडिंग करते समय व्हील पर निम्न प्रभाव पड़ेगा..... A1 : Dull grains fall off the wheel readily ढीले दानों व्हील से आसानी से गिर जाते हैं A2 : Dull grains remain in the wheel ढीले दानों व्हील में रह जाते हैं A3 : Grains remain sharp for longer period दानों लम्बे समय तक तेज रह जाते हैं A4 : Grain became dull very rapidly दानों बहुत तेजी से ढीले हो जायेंगे	1.0	0.00
TRADE THEORY				
75	75	Which shape of grinding wheel is used to sharpen milling cutters and reamers? किस आकार के ग्राइडिंग व्हील का उपयोग मिलिंग कटर और रीमर को तेज करने के लिए किया जाता है? A1 : Straight cup सीधा कप A2 : Flaring cup फ्लेरिंग कप A3 : Dish डिश A4 : Saucer तश्तरी	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
76	76	What is the value of 135 times 247 ? 135 × 247 का मान क्या है? A1 : 33345 33345 A2 : 34345 34345	1.0	0.00

		A3 : 35345 35345 A4 : 36345 36345		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
77	77	What is the value of 30% of 600 + 70% of 400? 600 का 30% + 400 का 70% का मान बताइये: A1 : 360 360 A2 : 460 460 A3 : 560 560 A4 : 660 660	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
78	78	What is the value of X, if $966/x = 193.2$? अगर $966/x = 193.2$ तो X का मान बताइये: A1 : 7 7 A2 : 6 6 A3 : 5 5 A4 : 4 4	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
79	79	What is the value of $378 \div 7 / 0.7$? $378 \div 7 / 0.7$ का मान बताइये: A1 : 71.14 71.14 A2 : 73.14 73.14 A3 : 75.14 75.14 A4 : 77.14 77.14	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
80	80	What is the value of $\sqrt{1521 + 31}$? $\sqrt{1521 + 31}$ का मान बताइये: A1 : 50 50 A2 : 60 60	1.0	0.00

		A3 : 70 70 A4 : 80 80		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
81	81	What is the value of 15% of 550 + 45% of 440? 550 का 15%+ 440 का 45 % का मान क्या है? A1 : 280.5 280.5 A2 : 282.5 282.5 A3 : 284.5 284.5 A4 : 286.5 286.5	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
82	82	What is shafi income, If he spends 60% of salary for his family, 15% for his children, 15% for other expenses and remaining amount of a Rs 6,000 is saved? अगर सफी अपनी तनखाह का 60% अपने परिवार पर, 15% अपने बच्चों पर, 15% दूसरे खर्चों पर तथा शेष बचे 6,000/- रु बचत करता है तो उसकी कुल तनखाह बताइये : A1 : Rs 55,000 55,000 रु. A2 : Rs 60,000 60,000 रु. A3 : Rs 65,000 65,000 रु. A4 : Rs 70,000 70,000 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
83	83	What is the value of $(3m + 5n) - (5m - 6n)$? $(3m + 5n) - (5m - 6n)$ का मान क्या है? A1 : $2m - 11n$ $2m - 11n$ A2 : $2m + 11n$ $2m + 11n$ A3 : $-2m + 11n$ $-2m + 11n$ A4 : $-2m - 11n$ $-2m - 11n$	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
84	84	What is the area of rectangle in cm^2, If breadth of the rectangle is 7 cm and length is twice the breadth of the rectangle? अगर किसी आयत की चौड़ाई 7 cm तथा लम्बाई, चौड़ाई की दोगुनी है तो आयत का क्षेत्रफल cm^2 बताइये? A1 : 96 cm^2 96 cm^2	1.0	0.00

		A2 : 97 cm^2 97 cm^2 A3 : 98 cm^2 98 cm^2 A4 : 99 cm^2 99 cm^2		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
85	85	How much 8 turners earn, If 6 turners earn Rs 300? अगर 6 टर्नर 300 रु. कमाते हैं तो 8 टर्नर कितना कमाएंगें: A1 : Rs 325 325 रु. A2 : Rs 350 350 रु. A3 : Rs 400 400 रु. A4 : Rs 450 450 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
86	86	How long will 6 similar pumps take to fill this tank, If 3 pumps take 27 minutes to fill up a tank? अगर 3 पम्प एक टैंक को भरने में 27 मिनट लेते हैं तो 6 पम्प उसी टैंक को भरने में कितना समय लेंगे: A1 : 9 minutes 9 मिनट A2 : 12 minutes 12 मिनट A3 : 15 minutes 15 मिनट A4 : 18 minutes 18 मिनट	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
87	87	What is the value of $3x(4x - 2y + 5)$? $3x(4x - 2y + 5)$ का मान क्या है? A1 : $12x^2 + 6xy - 15x$ $12x^2 + 6xy - 15x$ A2 : $12x^2 - 6xy + 15x$ $12x^2 - 6xy + 15x$ A3 : $-12x^2 - 6xy - 15x$ $-12x^2 - 6xy - 15x$ A4 : $-12x^2 + 6xy + 15x$ $-12x^2 + 6xy + 15x$	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
88	88	How much amount would each person get, If an amount of Rs. 61,020 is distributed equally amongst 45 persons? अगर 61,020 रु. 45 लोगों में बराबर बांटे जाएं तो प्रत्येक को कितने रु. मिलेंगे:	1.0	0.00

		A1 : Rs. 1156 1156 ₹. A2 : Rs. 1256 1256 ₹. A3 : Rs. 1356 1356 ₹. A4 : Rs. 1456 1456 ₹.		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
89	89	How many Kgs of tea powder will it require for 30 days, If a tea shop requires 45 Kgs of tea powder for 15 days? यदि किसी चाय की दुकान को 15 दिनों के लिए 45 kgs चाय की पाउडर की जरूरत है तो उस दुकान को 30 दिनों के लिए कितना पाउडर चाहिए: A1 : 75 Kg 75 कि.ग्रा. A2 : 80 Kg 80 कि.ग्रा. A3 : 85 Kg 85 कि.ग्रा. A4 : 90 Kg 90 कि.ग्रा.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
90	90	How much did he sell the motor bike, If Mr.Sathish bought a motor bike for Rs 45,400 and then sold it at a loss of 15% ? सतीश ने एक बाइक 45,400 रु. में खरीदी तथा उसको 15% हानि पर बेच दिया। बाइक का विक्रय मूल्य बताइये : A1 : Rs. 38,290 38,290 रु. A2 : Rs. 38,390 38,390 रु. A3 : Rs. 38,490 38,490 रु. A4 : Rs. 38,590 38,590 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
91	91	How many days will be taken to assemble 48 machines, If a mechanic assembles 8 machines in 2 days? यदि एक मेकैनिक 2 दिन में 8 मशीन की असेम्बली कर लेता है तो 48 मशीनों की असेम्बली करने में कितने दिन लगेंगे? A1 : 10 days 10 दिन A2 : 12 days 12 दिन A3 : 14 days 14 दिन A4 : 16 days 16 दिन	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				

92	92	What is the side of square in cm, If the area of square is 961 cm^2? यदि किसी वर्ग का क्षेत्रफल 961 cm^2 है तो वर्ग की भुजा cm बताइये? A1 : 30 cm 30 cm A2 : 31 cm 31 cm A3 : 32 cm 32 cm A4 : 33 cm 33 cm	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
93	93	What is the length of rectangle, If the perimeter of rectangle is 248 mm and breadth is 50 mm? यदि किसी आयत का परिमाप 248 mm और चौड़ाई 50 mm है तो आयत की लम्बाई बताइये : A1 : 70 mm 70 mm A2 : 72 mm 72 mm A3 : 74 mm 74 mm A4 : 76 mm 76 mm	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
94	94	In how many years the sum of Rs.6000 amounts to Rs 6960 at the rate of 8% per annum? 6000 रु. को 8% वार्षिक दर से 6960 रु. बनने में कितना समय लगेगा? A1 : 1 year 1 वर्ष A2 : 2 years 2 वर्ष A3 : 3 years 3 वर्ष A4 : 4 years 4 वर्ष	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
95	95	What is the principal that earns Rs 300 as simple interest in $2\frac{1}{2}$ years at 10% per annum? कितने मूलधन का $2\frac{1}{2}$ वर्ष में 10% वार्षिक दर से ब्याज 300 रु. होगा? A1 : Rs. 1000 1000 रु. A2 : Rs. 1100 1100 रु. A3 : Rs. 1200 1200 रु. A4 : Rs. 1300 1300 रु.	1.0	0.00

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

96	96	Which direction Mr.Basha facing now, If he walked 10 m towards east took a right turn and walked 15 m and again he took a right turn and walked 25 m? यदि बाशा 10 m पूर्व दिशा में फिर 15 m दाएं तथा फिर 25 मी. दाएं चलता है तो अब उसकी दिशा क्या है? A1 : South दक्षिण A2 : North उत्तर A3 : South - West दक्षिण-पश्चिम A4 : West पश्चिम	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

97	97	What price it should be sold to get profit of 10%, If a plot is sold for Rs 19,600 with a loss of 10%? यदि एक प्लॉट को 10% हानि पर 19,600 रु. में बेचा गया है तो 10% लाभ प्राप्त करने के लिए कितने मूल्य पर बेचा जाना चाहिए : A1 : Rs. 24,200 24,200 रु. A2 : Rs. 24,400 24,400रु. A3 : Rs. 24,600 24,600 रु. A4 : Rs. 24,800 24,800 रु.	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

98	98	What is the value for $75a - (-20a)$? $75a - (-20a)$ का मान बताइये? A1 : - 95 a - 95 a A2 : 95 a 95 a A3 : - 105 a - 105 a A4 : 105 a 105 a	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

NUMERICAL ABILITY AND REASONING

99	99	What is the value of $15 m^3 n^4 / 5 mn$? $15 m^3 n^4 / 5$ का मान बताइये? A1 : $3 m^2 n^3$ $3 m^2 n^3$ A2 : $3 m n^2$ $3 m n^2$ A3 : $3 m^4 n^5$ $3 m^4 n^5$	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

		A4 : $3 \text{ m}^2 \text{ n}^5$ $3 \text{ m}^2 \text{ n}^5$		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
100	100	What is the value of Y, If $13y^2 + 9 = 1062$? Y का मान बताइये, यदि $13y^2 + 9 = 1062$? A1 : 8 8 A2 : 9 9 A3 : 10 10 A4 : 11 11	1.0	0.00



SAMPLE QUESTION PAPER

Machinist Grinder

S.No.	Correct Answer Key
1	A4
2	A4
3	A1
4	A1
5	A3
6	A4
7	A3
8	A4
9	A3
10	A1
11	A2
12	A2
13	A1
14	A3
15	A2
16	A1
17	A4
18	A3
19	A1
20	A1
21	A1
22	A4
23	A2
24	A2
25	A1
26	A1
27	A3
28	A3
29	A2
30	A1
31	A4
32	A1
33	A4
34	A1
35	A4
36	A4
37	A3
38	A1
39	A3
40	A4
41	A2
42	A2
43	A1
44	A3
45	A2
46	A1
47	A1
48	A1
49	A1
50	A1

S.No.	Correct Answer Key
51	A3
52	A1
53	A1
54	A1
55	A4
56	A1
57	A1
58	A2
59	A1
60	A2
61	A1
62	A2
63	A2
64	A3
65	A4
66	A3
67	A3
68	A1
69	A3
70	A2
71	A2
72	A2
73	A3
74	A2
75	A2
76	A1
77	A2
78	A3
79	A4
80	A3
81	A1
82	A2
83	A3
84	A3
85	A3
86	A1
87	A2
88	A3
89	A4
90	A4
91	A2
92	A2
93	A3
94	A2
95	A3
96	A4
97	A1
98	A2
99	A1
100	A2