

**ALL INDIA TRADE TEST - 2025 FOR CRAFT
INSTRUCTOR TRAINING SCHEME - ENTRANCE
EXAMS
Trade Name: Turner
Year: 1st Year**

Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (1 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
TRADE THEORY				
1	1	Parallel blocks are used for..... समानांतर ब्लॉको का उपयोग किया जाता है। A1 : setting work piece for machining मशीनिंग के लिए वर्कपीस सेट करने के लिए A2 : setting work piece for measuring मापने के लिए वर्कपीस सेट करने के लिए A3 : avoid to keep work piece on the floor फर्श पर वर्कपीस रखने से बचने के लिए A4 : avoid to keep machine accessories on the floor फर्श पर मशीन असोसटी रखने से बचने के लिए	1.0	0.00
TRADE THEORY				
2	2	Carbon percentage in a HSS tool is..... एक उपकरण में कार्बन प्रतिशत है। A1 : 1 to 2% 1 to 2% A2 : 0.6 to 0.75% 0.6 to 0.75% A3 : 0.2 to 0.3% 0.2 to 0.3% A4 : 0.75 to 1% 0.75 to 1%	1.0	0.00
TRADE THEORY				
3	3	A steady rest is used to..... एक स्टेडी रैस्ट का उपयोग किया जाता है। A1 : hold jobs जॉब को पकड़े के लिए A2 : true the job जॉब को दू करने के लिए A3 : drive the job जॉब को ढकेले के लिए	1.0	0.00

		A4 : support the job जॉब को सहारा देने के लिए		
TRADE THEORY				
4	4	Pads in steady rest is made of..... पैडस का स्टेडी रैस्ट बने होते हैं। A1 : carbon steel कार्बन स्टील A2 : lead लैड A3 : mild steel माइल्ड स्टील A4 : brass ब्रास	1.0	0.00
TRADE THEORY				
5	5	The size of the tap is marked on its..... टेप के साइज का आकार इसके पर अंकित होता है। A1 : neck नेक A2 : shank शैंक A3 : top of the square स्क्वायर के शीर्ष भाग पर A4 : bottom of the tap टेप के नीचले भाग पर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
6	6	3 or 4 teeth are chamfered in the tap is..... तीन या चार दांत वाले चैमफर्ड टेप को क्या कहते हैं? A1 : taper tap टैपर टेप A2 : plug tap प्लग टेप A3 : second tap सेकेंड टेप A4 : machine tap मशीन टेप	1.0	0.00
TRADE THEORY				
7	7	Spot facing is the operation of..... स्पॉट फेसिंग क्या प्रक्रिया है। A1 : enlarging a hole to a given depth गहराई में छेद को बढ़ाना A2 : machining of the wall surface of a hole दीवार की सतह पर मशीन से छेद	1.0	0.00

		A3 : machining the face surface around the hole मशीन से आस पास की सतह को छेद करना A4 : enlarging a through hole छेद के माध्यम को बढ़ाना		
TRADE THEORY				
8	8	Drill chucks are fitted to the tailstock spindle of a lathe by means of..... ड्रिल चक को एक खराद के टेलस्टॉक स्पिंडल में किससे लगाया जाता है? A1 : knurling नर्लिंग A2 : morse taper sleeves मोर्ज टेपर स्लिव A3 : a drift ड्रिफ्ट A4 : a pinion and key एक पिनियन और कुंजी	1.0	0.00
TRADE THEORY				
9	9	A wide range of regular and irregular shaped jobs can be held in..... विभिन्न प्रकार के नियमित और अनियमित आकार की जॉब को किससे पकड़ा जा सकता है? A1 : four jaw chuck 4 जौ चक A2 : three jaw chuck 3 जौ चक A3 : two jaw chuck 2 जौ चक A4 : compound rest कापाउन्ड रेस्ट	1.0	0.00
TRADE THEORY				
10	10	To prevent the chuck from damaging the lathe guideways while mounting..... खराद गाइड को चक से क्षति न पहुंचे इसलिए चक को माउन्ट करने के लिए क्या करते हैं। A1 : lift the chuck with a hand crane हाथ क्रेन से चक को उठाना A2 : ask the instructor or foreman for help प्रशिक्षक या फोरमैन से मदद मांगना A3 : place a wooden block (or) board on the guideways लकड़ी का बोर्ड या ब्लॉक दिशानिर्देश अनुसार रखें A4 : support with a screw jack स्कू जैक से सहारा देना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
11	11	A tumbler gear is provided in the gear assembly unit is to..... गियर असेंबली यूनिट में एक टिम्बर गियर क्यों दिया जाता है। A1 : change the direction of feed फीड की दिशा बदलना	1.0	0.00

		A2 : transmit the motion from the lead screw to the carriage मुख्य स्कू से गति का करैज की ओर करना A3 : change the direction of the chuck चक की दिशा बदलना A4 : change the spindle speed स्पीडल की गति बदलना		
TRADE THEORY				
12	12	The least count of vernier calliper is..... वर्नियर कैलिपर की सबसे कम गिनती है। A1 : 0.01 mm 0.01 mm A2 : 0.02 mm 0.02 mm A3 : 0.001 mm 0.001 mm A4 : 0.2 mm 0.2 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
13	13	The thread angle of a metric V thread is..... एक मीट्रिक V थ्रेड का कोण क्या है। A1 : 30° 30° A2 : 47 ½° 47 ½° A3 : 55° 55° A4 : 60° 60°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
14	14	Which one of the following statements is not true with respect to multistart thread cutting? निम्नलिखित में से कौन सा कथन मल्टी स्टार्ट थ्रेड कटिंग के संबंध में सही नहीं है। A1 : The starting points of the starts are equally spaced on the face of the work स्टार्ट्स के शुरूआत अंक समान रूप से काम के फेस पर स्थान दिया गया है A2 : Multistart threads can be cut to any form of threads मल्टीस्टार्ट थ्रेड्स के किसी भी रूप में काटा जा सकता है। A3 : Not limited to the pitch of the thread थ्रेड की पीच तक सीमित नहीं है A4 : Only R.H multistart threads can be cut केवल R.H मल्टीस्टार्ट थ्रेड्स को काटा जा सकता है।	1.0	0.00
TRADE THEORY				
15	15	The values of crest and root of multistart threads depend upon the..... मल्टीस्टार्ट थ्रेड्स के शिखर और जड़ के मूल्य किस पर निर्भर करते हैं?	1.0	0.00

		A1 : thread angle थ्रेड कोण A2 : lead लैड A3 : pitch पिच A4 : helix angle हैल्क्स कोण		
TRADE THEORY				
16	16	The purpose of screw threads in the lead screw of lathe is..... खराद के लैड स्कू में स्कू थ्रेडस का क्या उद्देश्य है? A1 : means of measurement माप का साधन A2 : lifting उठाने के लिए A3 : transmission हस्तांतरण A4 : fastening बौंधने के लिए	1.0	0.00
TRADE THEORY				
17	17	In thread cutting mechanism the half nut is..... चुड़ी काटने के यंत्र में हाफ नट क्या है? A1 : detachable part of the saddle सैडल का वियोजक हिस्सा A2 : an integral part of the saddle सैडल का एक अभिन्न अंग A3 : an integral part of the apron एप्रन का एक अभिन्न अंग A4 : a detachable part of the apron एप्रन का एक वियोजक हिस्सा	1.0	0.00
TRADE THEORY				
18	18	The included angle of groove of V block is always..... V ब्लॉक के खांचे में इनक्लाइड कोण क्या है। A1 : 60° 60° A2 : 90° 90° A3 : 120° 120° A4 : 140° 140°	1.0	0.00
TRADE THEORY				

19	19	The shape of files is stated by..... फाइलों की आकृति का पता किस प्रकार लगता है? A1 : length लम्बाई A2 : width चौड़ाई A3 : cross section अनुप्रस्थ काट A4 : thickness माटाई	1.0	0.00
TRADE THEORY				
20	20	In order to defects the cracks in a grinding wheel the test adopted is..... ग्राइंडिंग व्हील के लिए अपनाया गया वह परीक्षण जिसमें दरारों का पता लगा सके कहलाता है। A1 : hardness test कठोरता परीक्षण A2 : X - ray test X - रे परीक्षण A3 : soap water test साबुन पानी परीक्षण A4 : ringing test रिंगिंग परीक्षण	1.0	0.00
TRADE THEORY				
21	21	Which is represented by the symbols V, S, B, R and E? V, S, B, R और E द्वारा क्या दर्शाया गया है? A1 : Grade of the grinding wheel ग्राइंडिंग पहिए का ग्रेड A2 : Bond material बंधन सामग्री A3 : Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड A4 : Grit size गिट आमाप	1.0	0.00
TRADE THEORY				
22	22	While machining cutting edge of a tool passes over the material in a minute. This is known as..... मशीनिंग के समय टूल के किनारे एक मिनट में सामग्री के ऊपर से गुजर जाते हैं। इसे के रूप में जाना जाता है। A1 : rpm rpm A2 : feed फीड A3 : machine speed मशीन की गति A4 : cutting speed काटने की गति	1.0	0.00

TRADE THEORY				
23	23	In part of the universal surface gauge which helps to draw a parallel line along a datum edge is called? सार्वभौमिक सतह गेज के हिस्से में जो एक समानांतर रेखा को एक धातु धार के साथ खींचने में मदद करता है, इसे क्या कहा जाता है? A1 : Rocker arm रोकर आर्म A2 : Snug स्नग A3 : Fine adjustment screw महीन समायोजन पेंच A4 : Guide pin गाइड पिन	1.0	0.00
TRADE THEORY				
24	24	Knurling is the operation of..... नर्लिंग आपरेशन क्या है? A1 : shearing शियरिंग A2 : forming फोरमिंग A3 : turning टर्निंग A4 : pressing प्रेसिंग	1.0	0.00
TRADE THEORY				
25	25	To put off class C fire, the type of fire extinguisher used is..... क्लास C फायर को आग को बुझाने के लिए प्रयोग किए जाने वाले प्रकार है। A1 : dry powder सूखा पाउडर A2 : carbondioxide कार्बन डॉक्साइड A3 : jet of water पानी की धार A4 : foam type फोम टाइप	1.0	0.00
TRADE THEORY				
26	26	Safety can be effectively expressed by..... सुरक्षा को प्रभावी ढंग से व्यक्त किया जा सकता है। A1 : showing unsafe actions of an individual किसी व्यक्ति की असुरक्षित हरकत A2 : showing the correct action of an individual किसी व्यक्ति की सही हरकत A3 : showing the action of skilled worker कुशल कारीगर की हरकत	1.0	0.00

		A4 : showing unsafe action by posters and safe methods practice पोस्टरों और सुरक्षा विधियों से असुरक्षित हरकतों को बताना		
TRADE THEORY				
27	27	Which type of chip formation formed while turning brittle material..... भंगुर सामग्री को खराद करते समय किस प्रकार की चिपका निर्माण होता है? A1 : short curly chips छोटी गोल चिप्स A2 : segmental chips बैंटी हुई चिप्स A3 : long curly shaped chips लम्बी गोलाकार चिप्स A4 : spiral chips घूमावदार चिप्स	1.0	0.00
TRADE THEORY				
28	28	Which one is the correct formula for the spindle speed (N) of a given job? किसी दिए गए जॉब में स्पिडल की गति (N) के लिए सही फार्मूला क्या है? A1 : $N = \frac{\pi \times CS}{1000 \times D}$ A2 : $N = \frac{1000 \times D}{\pi \times CS}$ A3 : $CN = \frac{\pi \times D \times CS}{1000}$ A4 : $DN = \frac{1000 \times CS}{\pi \times D}$	1.0	0.00
TRADE THEORY				
29	29	The most important basic quality of a cutting tool material is..... काटने के टूल की सबसे महत्वपूर्ण बुनियादी गुणवत्ता क्या है? A1 : brittleness भंगुरता A2 : malleability नरमी A3 : elasticity लोच A4 : toughness कठोरता	1.0	0.00
TRADE THEORY				
30	30	Driving plates are used for..... ड्राइविंग प्लेटों का उपयोग किया जाता है।	1.0	0.00

		A1 : mounting fixtures and work pieces फिक्चर और कार्य खण्ड को माउन्ट करने के लिए A2 : driving shaft between centres with a lathe dog लेथ डाग से केन्द्रों को बीच शाफ्ट चलाना A3 : facing operations only केवल संचालन का सामना करना A4 : internal operations only केवल आंतरिक संचालन		
TRADE THEORY				
31	31	A face plate is used to hold a..... एक फेस प्लेट का उपयोग किस को पकड़ने के लिए किया जाता है? A1 : a round job गोल जॉब को A2 : a finished job समाप्त किये गये जॉब को A3 : an irregular job अनियमित जॉब को A4 : a hollow job खोखले जॉब को	1.0	0.00
TRADE THEORY				
32	32	A follower steady is held on the..... एक फोलोअर स्टेडी किस पर आयोजित किया जाता है? A1 : lathe bed खराद बैड A2 : lathe carriage खराद कैरिज A3 : lathe spindle खराद स्पिंडल A4 : tail stock टेल स्टॉक	1.0	0.00
TRADE THEORY				
33	33	A follower steady has..... एक फोलोअर स्टेडी में क्या होता है? A1 : 4 pads 4 पैड A2 : 3 pads 3 पैड A3 : 2 pads 2 पैड A4 : nil pads शून्य पैड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
34	34	Which statement of the following is correct about an independent four jaw chuck?	1.0	0.00

		निम्नलिखित में से कौन सा कथन एक स्वतंत्र चार जौ चक के बारे में सही है? A1 : It is not to be used for round jobs यह गोल जांब के लिए इस्तेमाल नहीं किया जाना चाहिए A2 : The jaws move simultaneously जॉब एक साथ चलते हैं A3 : The jaws can be reversed and assembled जाब उल्टे और इकट्ठे किये जा सकते हैं A4 : The jaws cannot be operated in the reverse direction जॉब को उल्टी दिशा में संचालित नहीं करना चाहिए		
TRADE THEORY				
35	35	The gap bed lathe is used for turning the..... गैप वैड खराद मशीन का उपयोग किस प्रकार की टरनिंग के लिए किया जाता है। A1 : lengthy work piece लम्बा वर्कपीस A2 : large diameter work piece आरजी व्यास वर्कपीस A3 : irregular work piece अनियमित कार्यपीस A4 : long taper work piece लम्बी पंपर वर्कपीस	1.0	0.00
TRADE THEORY				
36	36	A drift is used for..... एक ड्रिफ्ट का इस्तेमाल किस लिए किया जाता है। A1 : drawing a drill location एक ड्रिल स्थान ड्राईंग A2 : fixing chuck on the machine spindle मशीन धुरी पर चक फिक्सिंग के A3 : removing a broken drill from the work एक टूटी हुई ड्रिल को काम से हटाने A4 : removing the drill from the machine spindle मशीन स्पिन्दल से ड्रिल को निकालने	1.0	0.00
TRADE THEORY				
37	37	Solid type tap wrench is..... ठोस प्रकार के टेप रैन्व में क्या होता है? A1 : not adjustable to take different sizes of taps नल के विभिन्न आकार लेने के लिए समायोजन नहीं A2 : suitable for threading holes in restricted places प्रतिबंधित साधनों में छेद फेलाने के लिए उपयुक्त है। A3 : opening of the jaws can be adjusted to take different sizes जबड़े को खोलना भिन्न आकारों के देने के लिए समायोजित है। A4 : wrong length of tap also possible नल की गलत लंबाई भी संभव है।	1.0	0.00
TRADE THEORY				

38	38	What is the special feature of the radial drilling machine? रेडियल ड्रिलिंग मशीन का विशेष लक्षण क्या है? A1 : it can be used for drilling with a HSS drill एक HSS ड्रिल के साथ ड्रिलिंग के लिए इस्तेमाल किया है A2 : table can be moved and set at any position मेज को किसी भी स्थिति में स्थानांतरित और सेट किया जाता है A3 : a variety of speed is available विभिन्न प्रकार की गति उपलब्ध है A4 : the spindle can be brought to any position धुरी को किसी भी स्थिति में लाया जा सकता है।	1.0	0.00
TRADE THEORY				
39	39	A slight convexity is given to the cutting edge of chisel is to..... मामूली कनवैकसटी छेनी के कटिंग किनारे पर क्यों की जाती है। A1 : cut curved surface कटी हुई सतह A2 : cut sharp corners तेज कोनों को काटें A3 : prevent digging of the ends सिरों की खुदाई को रोकना A4 : allow the lubricant to enter सवेहक को प्रवेश करने दें	1.0	0.00
TRADE THEORY				
40	40	The sizes are based on which the dimensional deviations are given is called..... जिस आकार के आधार पर आयामी विखंडन होता है वह कैसे दिया जाता है। A1 : actual size वास्तविक आमाप A2 : basic size मूलभूत आमाप A3 : minimum limit of size आमाप की न्यूनतम A4 : maximum limit of size आमाप की अधिकतम सीमा	1.0	0.00
TRADE THEORY				
41	41	V blocks are available in grades of..... ब्लॉक किन ग्रेड्स में उपलब्ध है। A1 : A and B A और B A2 : A, B and C A, B और C A3 : 1, 2 and 3 1, 2 और 3 A4 : 1 and 2 1 और 2	1.0	0.00

TRADE THEORY				
42	42	Hand files are made of..... हाथ की फाइलें से बनती है। A1 : low carbon steel लो कार्बन स्टील A2 : medium carbon steel मध्यम कार्बन स्टील A3 : high carbon steel उच्च कार्बन स्टील A4 : high chromium steel उच्च क्रोमियम स्टील	1.0	0.00
TRADE THEORY				
43	43	The point angle of prick punch is..... चुंभन पंच का बिंदु कोण क्या है। A1 : 30° 30° A2 : 45° 45° A3 : 90° 90° A4 : 120° 120°	1.0	0.00
TRADE THEORY				
44	44	Under the terminology of the BIS system of limits the term tolerance is defined as the difference between the..... BIS प्रणाली को शब्दावली के अनुसार सहिष्णुता को अंतर के रूप में परिभाषित किया गया है। A1 : maximum limit and the basic size अधिकतम सीमा और मूल आकार A2 : minimum limit and the basic size न्यूनतम सीमा और मूल आकार A3 : maximum limit and minimum limit अधिकतम सीमा और न्यूनतम सीमा A4 : actual size and the basic size वास्तविक आकार और मूल आकार	1.0	0.00
TRADE THEORY				
45	45	The fine pitch length of the hacksaw blade is..... हैक्सा ब्लेड की महीन पिच लम्बाई क्या है। A1 : 0.6 mm 0.6 mm A2 : 0.8 mm 0.8 mm A3 : 1 mm 1 mm	1.0	0.00

		A4 : 1.4 mm 1.4 mm		
TRADE THEORY				
46	46	The opposite end of pan head rivet is usually finished to the snap head. It is used for..... पैन हैड क्लिक का विपरीत छोर आमतौर पर स्नैप हेड पर समाप्त होता है यह किसके लिए उपयोग में आता है। A1 : light fabrication work प्रकाश निर्माण काम A2 : light structural work प्रकाश संरचनात्मक काम A3 : heavy structural work भारी संरचनात्मक काम A4 : sheet metal for fabrication निर्माण के लिए शीट धातु	1.0	0.00
TRADE THEORY				
47	47	Surface plates are used for marking because..... सर्फेस प्लेट्स का उपयोग मार्किंग के लिए किया जाता है क्योंकि A1 : they can withstand the weight of have components घटकों के बजन का सामना कर सकते हैं A2 : they have large surface area उनके पास बड़े सतह क्षेत्र है। A3 : marking tools can slide over easily अंकन उपकरण आसानी से सलाइड कर सकते हैं A4 : To provide the datum surface डेटम सतह प्रदान करती है	1.0	0.00
TRADE THEORY				
48	48	Outside and inside callipers are differentiated by..... बाहर और अंदर के कैलिपर को कैसे विभेदित किया जाता है। A1 : shape at the leg पैर पर आकार देकर A2 : type of joint जोड़ का प्रकार A3 : shape at the head सिर पर के आकार A4 : type of adjustment समायोजन का प्रकार	1.0	0.00
TRADE THEORY				
49	49	The calliper meant for measuring the diameter of bore..... बोर के व्यास को मापने के लिए किस कैलिपर क्या उपयोग किया जाता है। A1 : jenny calliper जैनी कैलीपर A2 : odd leg calliper विशेष पैर कैलिपर A3 : outside calliper बाहर का कैलिपर	1.0	0.00

		A4 : inside calliper कैलिपर के अंदर		
TRADE THEORY				
50	50	Finger stops are positioned..... फिंगर स्टॉप कैसे तैनात करते हैं। A1 : radially त्रिज्यात A2 : axially आश्रित रूप से A3 : tangentially स्पर्श रेखिक A4 : squarely वर्गाकार	1.0	0.00
TRADE THEORY				
51	51	Inspection aims at..... निरीक्षण का क्या उद्देश्य है। A1 : segregation of defective components दोषपूर्ण घटकों का अलगाव A2 : conformance of rejection अस्वीकृति की पुष्टि A3 : prevention of rejection अस्वीकृति की A4 : sale quality goods विक्री गुणवत्ता का माल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
52	52	Helix angle is formed on the हेलिक्स कोण किस पर बनता है। A1 : lathe bed खराद बेड A2 : square threading tool वर्ग थ्रेडिंग उपकरण A3 : square thread job वर्ग थ्रेडिंग जॉब A4 : taper attachment टेपर लगाव	1.0	0.00
TRADE THEORY				
53	53	Multiple start threads are used on..... मल्टीपल स्टार्ट थ्रेड्स का उपयोग किससे किया जाता है? A1 : vice spindle वाइस स्पिंडल A2 : lathe spindle खराद स्पिंडल	1.0	0.00

		A3 : standard nut सटेन्डर्ड नट A4 : pen cover पेनकवर		
TRADE THEORY				
54	54	The important dimensions of a taper are..... एक टेपर के महत्वपूर्ण आयाम है । A1 : the large diameter and the length of the taper टेपर को बड़ी त्रिज्या और लम्बाई A2 : the large diameter, the smaller diameter and the length of the taper बड़ा व्यास छोटा व्यास और टेपर की लम्बाई A3 : one diameter and the length of taper एक व्यास और टेपर की लम्बाई A4 : large diameter and the smaller diameter of the taper बड़ा व्यास और टेपर का छोटा व्यास	1.0	0.00
TRADE THEORY				
55	55	The change gear must be done only when..... परिवर्तन गियर का उपयोग तभी किया जाना चाहिए जब..... A1 : the spindle is running धुरी चल रही है A2 : the carriage is moving वे गाडी आगे बढ़ रही है A3 : the lead screw is running मुख्य पेंच चल रहा है A4 : the machine main is switched off मशीन को मेईन बंद है।	1.0	0.00
TRADE THEORY				
56	56	Trepanning tool is used for..... ट्रिपेनिंग टूल का उपयोग कब किया जाता है। A1 : small boring स्माल बोरिंग A2 : step boring स्टैप बोरिंग A3 : bigger size holes बड़े साइड होल A4 : blind holes ब्लाइंड होल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
57	57	While cutting metric external threads of coarse pitches it is advisable to swivel the compound rest to..... जब मोटे पिचो के मेट्रिक शाश्रत थ्रेड को काटने के लिए सलाह दी जाती है। तब कंपाउंड रैस्ट को किस कोण पर कुंड़ा किया जाता है? A1 : 45° 45°	1.0	0.00

		A2 : 30° 30° A3 : 60° 60° A4 : 90° 90°		
TRADE THEORY				
58	58	Centre gauge is used to..... सेंटर गैज का उपयोग किस लिए किया जाता है? A1 : check the pitch of the thread श्रेड की पिच की जांच करना A2 : set the tool at the correct centre height उपकरण को सही केंद्र ऊंचाई पर सेट करना A3 : check the fit of the thread श्रेड की फिट की जांच करना A4 : check the angle of the threading tool सूत्रण उपकरण के कोण की जांच करना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
59	59	The length of turned tapers are checked with.... मुड़े हुए टापर्स की लम्बाई की जांच किसके द्वारा की जाती है? A1 : Micrometer माइक्रो मीटर A2 : Vernier calliper वर्नियर कैलिपर A3 : Inside calliper इनसाइड कैलिपर A4 : Dial test indicator डायल टेस्ट इंडिकेटर	1.0	0.00
TRADE THEORY				
60	60	Angle slip gauges are available in sets. Each set consists of degree series, minute series and seconds series. In a standard set, the number of pieces in the seconds series is..... कोण पर्ची गेज सेट में उपलब्ध है। प्रत्येक सेट में डिग्री श्रृंखला, मिनट श्रृंखला और सेकंड श्रृंखला होते हैं एक मानक सेट में सेकंड श्रृंखला में टुकड़ों की संख्या कितनी होती है। A1 : 3 3 A2 : 4 4 A3 : 5 5 A4 : 6 6	1.0	0.00
TRADE THEORY				
61	61	Which one of the following engineering components, is subjected to tensile load only? निम्नलिखित में से कौन सा इंजीनियरिंग घटक, केवल टेंसिल भार के अधिन है?	1.0	0.00

		A1 : Lead screw of a lathe एक खराद का लीड पेच A2 : Bed of a lathe एक खराद का विस्तार A3 : Metal ropes धातु की रस्सी A4 : Rivets रिवेट्स		
TRADE THEORY				
62	62	Files are made with different cuts. Which one of the following files have single cut teeth? फाइलें अलग अलग कट के साथ बनाई गई हैं। निम्नलिखित में से किस फाइल में सिंगल कट दांत हैं? A1 : Triangular saw file त्रिभुजाकार साँ फाइल A2 : Hand file हैंड फाइल A3 : Half round file हाफ राउंड फाइल A4 : Square file वर्गाकार फाइल	1.0	0.00
TRADE THEORY				
63	63	You have to file an aluminium job. Which one of the following cut of file you will select? आप को एक एल्युमीनियम जॉब फाइल बनानी है। आप निम्न में से किस फाइल को चुनेंगे? A1 : Double cut डबल कट A2 : Curved cut कर्वड कट A3 : Rasp cut रेस्प कट A4 : Single cut सिंगल कट	1.0	0.00
TRADE THEORY				
64	64	Screw pitch gauges are available in both British and metric standards. They are available in sets comprising of a number of blades. पंच पिच गेज ब्रिटिश और मीट्रिक दोनों मानकों में उपलब्ध हैं। जिसमें ब्लेड का एक अंश में शामिल है। A1 : M20 M20 A2 : M20* 3 M20* 3 A3 : 3.5 3.5 A4 : M20 * 2 RH M20 * 2 RH	1.0	0.00
TRADE THEORY				
65	65	Which one of the following work holding accessories is not used on a capstan lathe? निम्नलिखित में से कौन सा होल्डिंग उपकरण कैपस्टन खराद पर इस्तेमाल नहीं किया जाता है।	1.0	0.00

		A1 : Collet chuck कॉलेट चक A2 : Turning fixture टर्निंग स्थिरता A3 : Three jaw chuck 3 जौ चक A4 : Catch plate प्लेट पकड़ों		
TRADE THEORY				
66	66	The graduation are marked at the base of the tailstock. To offset the body these graduations are given in..... टेलस्टाक का आधार चिह्नित होता है। आफसेट करने के लिए कितने अंश पर चिह्नित किया जाता है। A1 : degrees डिग्री A2 : taper per foot टेपर प्रति फुट A3 : mm mm A4 : radians measure रेडियन नापना	1.0	0.00
TRADE THEORY				
67	67	Thread snap gauges are used to check external threads. The anvils of the NoGo end are in the form of..... बाहरी चूड़ी की जांच के लिए थ्रेड स्नेप गेज का उपयोग किया जाता है। नो गो एंड के एनविल्स के सिरे रूप में होते हैं। A1 : truncated and less number of threads than the Go end गो छोर की तुलना में कम और थ्रेड्स की संख्या कम है A2 : sharp at crest and root शिखा और जड़ पर तेज A3 : rounded off at crest and root शिखर और जड़ पर गोला A4 : full form and less number of threads than the Go end गो छोर की तुलना में पूर्ण रूप और थ्रेड की कम संख्या	1.0	0.00
TRADE THEORY				
68	68	The turning time is calculated by applying a formula related to the length of travel of the tool (l), number of cuts (n), the feed rate (f) and the rpm (N) टर्निंग टाइम की गणना टूल द्वारा तय की गई लम्बाई (l) कट्स की संख्या (n) फीड रेट (f) और rpm (N) से संबंधित फॉर्मूला लागू करके की जाती है। A1 : $\text{Turning time} = \frac{f \times n}{i \times l_f}$ A2 : $\text{Turning time} = \frac{f \times i}{n \times l_f}$	1.0	0.00

A3
:

$$\text{Turning time} = \frac{l \times n}{f \times n}$$

A4
:

$$\text{Turning time} = \frac{f \times i \times l_f}{n}$$

TRADE THEORY

69	69	For which one of the following operations, tooling can not be done on the turret head? निम्न में से किस प्रक्रिया के लिए टूलिंग टरट हेड पर नहीं की जा सकती है। A1 : Facing and centering केंद्रित और फेसिंग करना A2 : Chamfering चाफरिंग A3 : Knurling नर्लिंग A4 : Precutting prior to parting off अलग करने से पहले काटना	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

70	70	The spindle rpm for finish facing a work piece of 160 mm outside diameter and 70 mm bore diameter is to be calculated. What should be the value of d in the formula? फ़ीनिश कैसिंग के लिए एक जॉब 160 mm बाहरी व्यास तथा 70 mm बोर व्यास में सपिंडल rpm के सूत्र द्वारा क्षति होती है। इससे d का मान क्या होगा। A1 : 70 mm 70 mm A2 : 115 mm 115 mm A3 : 160 mm 160 mm A4 : 230 mm 230 mm	1.0	0.00
----	----	--	-----	------

TRADE THEORY

71	71	The purpose of the screw thread in a screw jack is..... स्कू जैक में स्कू थ्रेड का उद्देश्य है? A1 : lifting उठाने का A2 : transmission of motion गति का संचरण A3 : means of measurement माप का साधन	1.0	0.00
----	----	---	-----	------

		A4 : fastening बांधना		
TRADE THEORY				
72	72	A brass shaft is to be turned to a surface roughness $R_a = 0.8$, with high cutting speed, Which one of the following cutting tool material is most suitable? पीतल के शाफ्ट को उच्च कटिंग गति के साथ सतह खुरदरा पन $R_a = 0.8$ में बदल दिया जाता है निम्नलिखित में से कौन सा काटने का उपकरण सामग्री सबसे उपयुक्त है? A1 : High - speed steel तीव्र गति स्टील A2 : High carbon steel उच्च कार्बन इस्पात A3 : Low alloy tool steel कम मिश्र धातु स्टील A4 : Cemented carbide मजबूत कार्बाइड	1.0	0.00
TRADE THEORY				
73	73	To bring the sizes of the steps within limits by finish turning the rough turned dimensions should be..... समाप्त होने वाले चरणों के आकार को सिमा के भीतर लाने के लिए किसी न किसी तरह से मुडने वाले आयाम होने चाहिए? A1 : less in length and more in diameter लम्बाई से कम और व्यास से अधिक A2 : less in length and less in diameter लम्बाई में कम और व्यास से कम A3 : more in length and less in diameter लम्बाई से अधिक और व्यास से कम A4 : more in length and more in diameter लम्बाई से अधिक और व्यास से अधिक	1.0	0.00
TRADE THEORY				
74	74	For cutting solid brass the most suitable pitch of hacksaw blade is..... ठोस पीतल को काटने के लिए हेक्सा ब्लैड की सबसे उपयुक्त पिच कौन-सी है? A1 : 0.5 mm 0.5 mm A2 : 1.0 mm 1.0 mm A3 : 1.4 mm 1.4 mm A4 : 1.8 mm 1.8 mm	1.0	0.00
TRADE THEORY				
75	75	The diamond knurled formation on a work piece is found spoiled due to overriding of the knurls. Which one of the following statement is not a cause for this defect? एक कार्य खण्- पर जब (knurling) का काम किया जाता है तो गांठे (knurls) धिक गर्म होने पर काम बिगड जाता है । निम्नलिखित में से कौन-सा कथन इस दोष का कारण नहीं है ? A1 : Chosen cutting speed is not appropriate चुना काटने की गति उचित नहीं	1.0	0.00

		A2 : Incorrect feed rate गलत फीड रेट A3 : Work support at the over changing end is not adequate बदलते हुए अंत में काम को पर्याप्त सहारा नहीं है A4 : Depth of cut is inadequate कटौती की गहराई अपर्याप्त		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
76	76	What is the value of 135 times 247 ? 135 × 247 का मान क्या है? A1 : 33345 33345 A2 : 34345 34345 A3 : 35345 35345 A4 : 36345 36345	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
77	77	What is the value of 30% of 600 + 70% of 400? 600 का 30% + 400 का 70% का मान बताइये? A1 : 360 360 A2 : 460 460 A3 : 560 560 A4 : 660 660	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
78	78	What is the value of X, if $966/x = 193.2$? अगर $966/x = 193.2$ तो X का मान बताइये: A1 : 7 7 A2 : 6 6 A3 : 5 5 A4 : 4 4	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
79	79	What is the value of $378 \div 7 / 0.7$? $378 \div 7 / 0.7$ का मान बताइये: A1 : 71.14 71.14	1.0	0.00

		A2 : 73.14 73.14 A3 : 75.14 75.14 A4 : 77.14 77.14		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
80	80	What is the value of $\sqrt{1521 + 31}$? $\sqrt{1521 + 31}$ का मान बताइये: A1 : 50 50 A2 : 60 60 A3 : 70 70 A4 : 80 80	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
81	81	What is the value of 15% of 550 + 45% of 440? 550 का 15%+ 440 का 45 % का मान क्या है? A1 : 280.5 280.5 A2 : 282.5 282.5 A3 : 284.5 284.5 A4 : 286.5 286.5	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
82	82	What is shafi income, If he spends 60% of salary for his family, 15% for his children, 15% for other expenses and remaining amount of a Rs 6,000 is saved? अगर सफी अपनी तनखाह का 60% अपने परिवार पर, 15% अपने बच्चों पर, 15% दूसरे खर्चों पर तथा शेष बचे 6,000/- रु बचत करता है तो उसकी कुल तनखाह बताइये : A1 : Rs 55,000 55,000 रु. A2 : Rs 60,000 60,000 रु. A3 : Rs 65,000 65,000 रु. A4 : Rs 70,000 70,000 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
83	83	What is the value of $(3m + 5n) - (5m - 6n)$? $(3m + 5n) - (5m - 6n)$ का मान क्या है?	1.0	0.00

		A1 : $2m - 11n$ $2m - 11n$ A2 : $2m + 11n$ $2m + 11n$ A3 : $-2m + 11n$ $-2m + 11n$ A4 : $-2m - 11n$ $-2m - 11n$		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
84	84	What is the area of rectangle in cm^2, If breadth of the rectangle is 7 cm and length is twice the breadth of the rectangle? अगर किसी आयत की चौड़ाई 7 cm तथा लम्बाई, चौड़ाई की दोगुनी है तो आयत का क्षेत्रफल cm^2 बताइये? A1 : 96 cm^2 96 cm^2 A2 : 97 cm^2 97 cm^2 A3 : 98 cm^2 98 cm^2 A4 : 99 cm^2 99 cm^2	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
85	85	How much 8 turners earn, If 6 turners earn Rs 300? अगर 6 टर्नर 300 रु. कमाते हैं तो 8 टर्नर कितना कमाएंगे: A1 : Rs 325 325 रु. A2 : Rs 350 350 रु. A3 : Rs 400 400 रु. A4 : Rs 450 450 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
86	86	How long will 6 similar pumps take to fill this tank, If 3 pumps take 27 minutes to fill up a tank? अगर 3 पम्प एक टैंक को भरने में 27 मिनट लेते हैं तो 6 पम्प उसी टैंक को भरने में कितना समय लेंगे: A1 : 9 minutes 9 मिनट A2 : 12 minutes 12 मिनट A3 : 15 minutes 15 मिनट A4 : 18 minutes 18 मिनट	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
87	87	What is the value of $3x (4x - 2y + 5)$?	1.0	0.00

		$3x(4x - 2y + 5)$ का मान क्या है? A1 : $12x^2 + 6xy - 15x$ $12x^2 + 6xy - 15x$ A2 : $12x^2 - 6xy + 15x$ $12x^2 - 6xy + 15x$ A3 : $-12x^2 - 6xy - 15x$ $-12x^2 - 6xy - 15x$ A4 : $-12x^2 + 6xy + 15x$ $-12x^2 + 6xy + 15x$		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
88	88	How much amount would each person get, If an amount of Rs. 61,020 is distributed equally amongst 45 persons? अगर 61,020 रु. 45 लोगों में बराबर बांटे जाएं तो प्रत्येक को कितने रु. मिलेंगे: A1 : Rs. 1156 1156 रु. A2 : Rs. 1256 1256 रु. A3 : Rs. 1356 1356 रु. A4 : Rs. 1456 1456 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
89	89	How many Kgs of tea powder will it require for 30 days, If a tea shop requires 45 Kgs of tea powder for 15 days? यदि किसी चाय की दुकान को 15 दिनों के लिए 45 kgs चाय की पाउडर की जरूरत है तो उस दुकान को 30 दिनों के लिए कितना पाउडर चाहिए: A1 : 75 Kg 75 कि.ग्रा. A2 : 80 Kg 80 कि.ग्रा. A3 : 85 Kg 85 कि.ग्रा. A4 : 90 Kg 90 कि.ग्रा.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
90	90	How much did he sell the motor bike, If Mr.Sathish bought a motor bike for Rs 45,400 and then sold it at a loss of 15% ? सतीश ने एक बाइक 45,400 रु. में खरीदी तथा उसको 15% हानि पर बेच दिया। बाइक का विक्रय मूल्य बताइये : A1 : Rs. 38,290 38,290 रु. A2 : Rs. 38,390 38,390 रु. A3 : Rs. 38,490 38,490 रु. A4 : Rs. 38,590 38,590 रु.	1.0	0.00

NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
91	91	How many days will be taken to assemble 48 machines, If a mechanic assembles 8 machines in 2 days? यदि एक मेकैनिक 2 दिन में 8 मशीन की असेम्बली कर लेता है तो 48 मशीनों की असेम्बली करने में कितने दिन लगेंगे? A1 : 10 days 10 दिन A2 : 12 days 12 दिन A3 : 14 days 14 दिन A4 : 16 days 16 दिन	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
92	92	What is the side of square in cm, If the area of square is 961 cm^2? यदि किसी वर्ग का क्षेत्रफल 961 cm^2 है तो वर्ग की भुजा cm बताइये? A1 : 30 cm 30 cm A2 : 31 cm 31 cm A3 : 32 cm 32 cm A4 : 33 cm 33 cm	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
93	93	What is the length of rectangle, If the perimeter of rectangle is 248 mm and breadth is 50 mm? यदि किसी आयत का परिमाण 248 mm और चौड़ाई 50 mm है तो आयत की लम्बाई बताइये : A1 : 70 mm 70 mm A2 : 72 mm 72 mm A3 : 74 mm 74 mm A4 : 76 mm 76 mm	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
94	94	In how many years the sum of Rs.6000 amounts to Rs 6960 at the rate of 8% per annum? 6000 रु. को 8% वार्षिक दर से 6960 रु. बनने में कितना समय लगेगा? A1 : 1 year 1 वर्ष A2 : 2 years 2 वर्ष A3 : 3 years 3 वर्ष	1.0	0.00

		A4 : 4 years 4 वर्ष		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
95	95	What is the principal that earns Rs 300 as simple interest in $2\frac{1}{2}$ years at 10% per annum? कितने मूलधन का $2\frac{1}{2}$ वर्ष में 10% वार्षिक दर से ब्याज 300 रु. होगा? A1 : Rs. 1000 1000 रु. A2 : Rs. 1100 1100 रु. A3 : Rs. 1200 1200 रु. A4 : Rs. 1300 1300 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
96	96	Which direction Mr.Basha facing now, If he walked 10 m towards east took a right turn and walked 15 m and again he took a right turn and walked 25 m? यदि बाशा 10 m पूर्व दिशा में फिर 15 m दाएं तथा फिर 25 मी. दाएं चलता है तो अब उसकी दिशा क्या है? A1 : South दक्षिण A2 : North उत्तर A3 : South - West दक्षिण-पश्चिम A4 : West पश्चिम	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
97	97	What price it should be sold to get profit of 10%, If a plot is sold for Rs 19,600 with a loss of 10%? यदि एक प्लॉट को 10% हानि पर 19,600 रु. में बेचा गया है तो 10% लाभ प्राप्त करने के लिए कितने मूल्य पर बेचा जाना चाहिए : A1 : Rs. 24,200 24,200 रु. A2 : Rs. 24,400 24,400 रु. A3 : Rs. 24,600 24,600 रु. A4 : Rs. 24,800 24,800 रु.	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
98	98	What is the value for $75a - (-20a)$? $75a - (-20a)$ का मान बताइये? A1 : - 95 a - 95 a A2 : 95 a 95 a	1.0	0.00

		A3 : - 105 a - 105 a A4 : 105 a 105 a		
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
99	99	What is the value of $15 m^3 n^4 / 5 mn$? 15 $m^3 n^4 / 5$ का मान बताइये? A1 : $3 m^2 n^3$ $3 m^2 n^3$ A2 : $3 m n^2$ $3 m n^2$ A3 : $3 m^4 n^5$ $3 m^4 n^5$ A4 : $3 m^2 n^5$ $3 m^2 n^5$	1.0	0.00
NUMERICAL ABILITY AND REASONING				
100	100	What is the value of Y, If $13y^2 + 9 = 1062$? Y का मान बताइये, यदि $13y^2 + 9 = 1062$? A1 : 8 8 A2 : 9 9 A3 : 10 10 A4 : 11 11	1.0	0.00

Turner

S.No.	Correct Answer Key
1	A1
2	A4
3	A4
4	A4
5	A2
6	A3
7	A3
8	A2
9	A1
10	A3
11	A1
12	A2
13	A4
14	A4
15	A3
16	A3
17	A3
18	A2
19	A3
20	A4
21	A2
22	A4
23	A4
24	A2
25	A1
26	A4
27	A1
28	A4
29	A4
30	A2
31	A3
32	A2
33	A3
34	A3
35	A2
36	A4
37	A1
38	A4
39	A3
40	A2
41	A1
42	A3
43	A1
44	A3
45	A2
46	A3
47	A4
48	A1
49	A4
50	A1

S.No.	Correct Answer Key
51	A3
52	A3
53	A4
54	A2
55	A4
56	A3
57	A2
58	A2
59	A2
60	A1
61	A3
62	A1
63	A4
64	A1
65	A4
66	A3
67	A1
68	A3
69	A4
70	A2
71	A1
72	A4
73	A4
74	A3
75	A1
76	A1
77	A2
78	A3
79	A4
80	A3
81	A1
82	A2
83	A3
84	A3
85	A3
86	A1
87	A2
88	A3
89	A4
90	A4
91	A2
92	A2
93	A3
94	A2
95	A3
96	A4
97	A1
98	A2
99	A1
100	A2