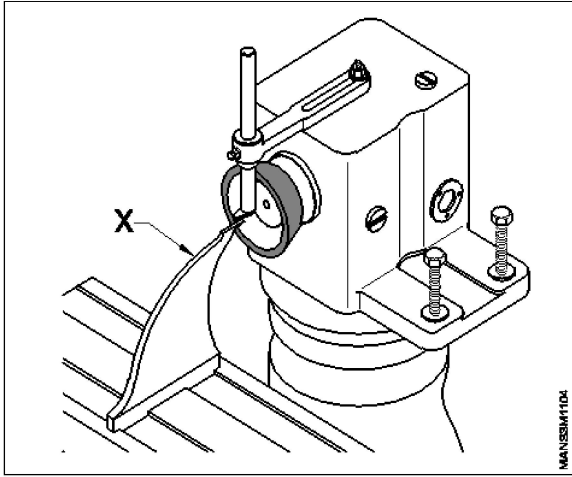


All India Trade Test - 2024 for Craftsmen Training Scheme (CTS)
Trade Name: Machinist Year 2
Year: 2nd Year

Exam Date :
Exam Time :

- Note:
1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Client Question ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>Which grinding machine is used for sharpening of cutters? कटर को तेज करने के लिए किस ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Surface grinder : सरफेस ग्राइंडर</p> <p>A2 Tool and Cutter grinder : टूल एंड कटर ग्राइंडर</p> <p>A3 Pedestal grinder : पेडस्टल ग्राइंडर</p> <p>A4 Cylindrical grinder : सिलिंड्रिकल ग्राइंडर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>Which material is used to make the base of tool and cutter grinding machine? औजार और कटर ग्राइंडिंग मशीन का आधार बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Grey cast iron : ग्रे कास्ट आयरन</p> <p>A2 Low carbon steel : निम्न कार्बन इस्पात</p> <p>A3 Tool steel : टूल स्टील</p> <p>A4 Bronze : कांस्य</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>Which part mounted directly on the top of base in tool cutter grinder? टूल कटर ग्राइंडर में आधार के शीर्ष पर कौन सा हिस्सा सीधे रखा जाता है?</p> <p>A1 Column : कॉलम</p> <p>A2 Saddle : सैडल</p> <p>A3 Table : टेबल</p> <p>A4 Wheel : व्हील</p>	2.0	0.00
Trade Theory				

4	4	<p>What is marked as X? X के रूप में क्या चिह्नित है?</p>  <p>A1 Centre gauge : सेण्टर गेज</p> <p>A2 Feeler gauge : फीलर गेज</p> <p>A3 Pitch gauge : पिच गेज</p> <p>A4 Snap gauge : स्नैप गेज</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
5	5	<p>Where is tooth rest fitted in tool and cutter grinder? टूल और कटर ग्राइंडर में टूथ रेस्ट को कहाँ लगाया जाता है?</p> <p>A1 Tooth rest attachment : टूथ रेस्ट अटैचमेंट</p> <p>A2 In between centres : केंद्रों के बीच में</p> <p>A3 Tail stock : टेल स्टॉक</p> <p>A4 Column : कॉलम</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
6	6	<p>Which is the shape of grinding wheel used for sharpening milling cutter and reamer? मिलिंग कटर और रीमर को तेज करने के लिए किस आकार की ग्राइंडिंग व्हील का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Disc : डिस्क</p> <p>A2 Straight cup : सीधा प्याला</p> <p>A3 Flaring cup : फ्लेरिंग कप</p> <p>A4 Dish : डिश</p>	2.0	0.00

Trade Theory				
7	7	<p>What is the use of work holding device? वर्क होल्डिंग डिवाइस का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : Keep the work piece in a safe distance कार्यखंड को सुरक्षित दूरी पर रखना</p> <p>A2 : Keep the cutter in a safe distance कटर को सुरक्षित दूरी पर रखना</p> <p>A3 : Keep the work piece in position कार्यखंड स्थिति में रखना</p> <p>A4 : Keep the cutter in position कटर को स्थिति में रखना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
8	8	<p>How many number of swivelling movement is provided with universal vice? यूनिवर्सल वाइस में कितनी संख्या में स्विवलिंग मूवमेंट प्रदान किया जाता है?</p> <p>A1 : 2 2</p> <p>A2 : 3 3</p> <p>A3 : 4 4</p> <p>A4 : 6 6</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
9	9	<p>Which tool is used to form the radius on grinding wheel for radius grinding attachment? त्रिज्या ग्राइंडिंग अटैचमेंट के लिए ग्राइंडिंग औजार पर त्रिज्या बनाने के लिए किस औजार का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : H.S.S single point tool H.S.S सिंगल पॉइंट टूल</p> <p>A2 : Brazed single point tool ब्रेज़ड सिंगल पॉइंट टूल</p> <p>A3 : Diamond stick डायमंड स्टिक</p> <p>A4 : H.C.S tool H.C.S टूल</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
10	10	<p>What is the use of a mandrel? मेंड्रल का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : For guide the grinding wheel ग्राइंडिंग व्हील को गाइड करने के लिए</p> <p>A2 : For hold the hollow cutters खोखला कटर धारण करने के लिए</p> <p>A3 : For support the wheel head व्हील हेड को सपोर्ट करने के लिए</p> <p>A4 : For guide the table टेबल का गाइड करने के लिए</p>	2.0	0.00

Trade Theory				
11	11	<p>What is the angular setting limit of an angular sine vice used in tool and cutter grinder? औजार और कटर ग्राइंडर में उपयोग किए जाने वाले कोणीय साइन वाइस की कोणीय सेटिंग सीमा क्या है?</p> <p>A1 : Upto 27° 27 ° तक</p> <p>A2 : Upto 55° 55 ° तक</p> <p>A3 : Upto 80° 80 ° तक</p> <p>A4 : Upto 120° 120 ° तक</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
12	12	<p>Which attachment is used for grinding face mill up to 400mm dia? 400 मिमी व्यास तक फेस मिल ग्राइंडिंग करने के लिए किस अटैचमेंट का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Universal vice यूनिवर्सल वाइस</p> <p>A2 : Motor drive arrangement मोटर ड्राइव व्यवस्था</p> <p>A3 : Face mill grinding attachment फेस मिल ग्राइंडिंग अटैचमेंट</p> <p>A4 : Angular sine vice कोणीय साइन वाइस</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
13	13	<p>What is the use of radius wheel turning attachment in tool and cutter grinder? टूल और कटर ग्राइंडर में त्रिज्या व्हील टर्निंग अटैचमेंट का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : Dress the wheel to the required radius up to 25mm 25 मिमी तक वांछित त्रिज्या के लिए व्हील ड्रेस</p> <p>A2 : Turn the work piece to any required shape कार्यखंड को किसी भी आवश्यक आकार में खराद करने</p> <p>A3 : Turn the work piece to a radius up to 12mm 12 मिमी तक त्रिज्या के कार्यखंड को खराद करने</p> <p>A4 : Dress the wheel to any required shape व्हील को किसी भी वांछित आकार में ड्रेस करने</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
14	14	<p>What is the maximum swiveling angle of wheel head on a tool cutter grind machine? टूल कटर ग्राइंड मशीन पर व्हील हेड का अधिकतम स्विवलिंग कोण क्या है?</p> <p>A1 : 360° 360 °</p> <p>A2 : 120° 120 °</p> <p>A3 : 90° 90 °</p> <p>A4 : 47°</p>	2.0	0.00

Trade Theory

15	15	<p>Which part of the tool and cutter grinding machine on that wheel head is being mounted? टूल और कटर ग्राइंग मशीन के किस भाग को उस व्हील हेड पर माउंट किया जा रहा है?</p> <p>A1 Base : आधार</p> <p>A2 Saddle : सैडल</p> <p>A3 Table : टेबल</p> <p>A4 Column : कॉलम</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

Trade Theory

16	16	<p>Why centre gauge is provided on tool and cutter grinding? औजार और कटर ग्राइंडिंग पर केंद्र गेज क्यों प्रदान किया जाता है?</p> <p>A1 For centering the wheel spindle and cutter edges : व्हील स्पिंडल और कटर किनारों को केंद्रित करने के लिए</p> <p>A2 For align the table to the spindle axis : स्पिंडल अक्ष को टेबल के साथ संरेखित करने के लिए</p> <p>A3 For reduce the wheel speed : व्हील की गति कम करने के लिए</p> <p>A4 For fast metal removal : तेजी से धातु हटाने के लिए</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------


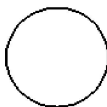
Trade Theory

17	17	<p>Which part is used to support each individual tooth of cutter in correct position on tool and cutter grinder? टूल एंड कटर ग्राइंडर पर सही स्थिति में कटर के प्रत्येक व्यक्तिगत दांत का सहारा देने के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Compound rest : कंपाउंड रेस्ट</p> <p>A2 Steady rest : स्टेडी रेस्ट</p> <p>A3 Tool rest : टूल रेस्ट</p> <p>A4 Tooth rest : टूथ रेस्ट</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

18	18	<p>What happened if too little clearance is provided on milling cutter? यदि मिलिंग कटर पर बहुत कम क्लीयरेंस प्रदान की गई तो क्या होगा?</p> <p>A1 Chattering produced : चैटरिंग उत्पन्न होगी</p> <p>A2 No heat produced : कोई गर्मी पैदा नहीं होगी</p> <p>A3 Good surface finish : अच्छा सतह परिष्करण</p> <p>A4 Bad surface finish : बुरा सतह परिष्करण</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

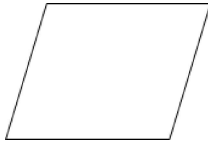
		खराब सतह परिष्करण		
		Trade Theory		
19	19	<p>What is the recommended range of secondary clearance angle on milling cutter? मिलिंग कटर पर द्वितीयक निकासी कोण की अनुशंसित सीमा क्या है?</p> <p>A1 : 1° to 3° 1° to 3°</p> <p>A2 : 4° to 7° 4° to 7°</p> <p>A3 : 8° to 12° 8° to 12°</p> <p>A4 : 15° to 25° 15° to 25°</p>	2.0	0.00
		Trade Theory		
20	20	<p>Which attachment is designed for holding work to any desired compound angle? कौन सा अटैचमेंट कार्य को किसी भी वांछित कंपाउंड कोण पर पकड़ने के लिए डिज़ाइन किया गया है?</p> <p>A1 : Universal vice यूनिवर्सल वाइस</p> <p>A2 : Angular sine vice कोणीय साइन वाइस</p> <p>A3 : Positive indexing attachment धनात्मक अनुक्रमण अटैचमेंट</p> <p>A4 : Motor drive arrangement मोटर ड्राइव व्यवस्था</p>	2.0	0.00
		Trade Theory		
21	21	<p>Which grinding attachment is specially designed for enable the work up to a length of 750 mm? 750 मिमी की लंबाई तक कार्य को सक्षम करने के लिए विशेष रूप से किस ग्राइंडिंग अनुलग्नक को डिज़ाइन किया गया है?</p> <p>A1 : RH and LH extension tail stock आरएच और एलएच एक्सटेंशन टेल स्टॉक</p> <p>A2 : Universal vice यूनिवर्सल वाइस</p> <p>A3 : Positive indexing attachment धनात्मक अनुक्रमण अटैचमेंट</p> <p>A4 : Tap relieving sharpening attachment टैप रिलीविंग शर्पेनिंग अटैचमेंट</p>	2.0	0.00
		Trade Theory		
22	22	<p>Which attachment is designed for grinding the land of a tap? टैप के लैंड को ग्राइंड करने के लिए कौन सा अटैचमेंट बनाया गया है?</p> <p>A1 : Radius wheel turning attachment त्रिज्या व्हील टर्निंग अटैचमेंट</p> <p>A2 : Angular sine vice कोणीय साइन वाइस</p> <p>A3 : Tap relieving and Sharpening attachment टैप रिलीविंग एंड शर्पेनिंग अटैचमेंट</p> <p>A4 : Milling attachment</p>	2.0	0.00

		मिलिंग अटैचमेंट		
Trade Theory				
23	23	<p>Which attachment is used for precision grinding of angular parts? कोणीय भागों के सटीक ग्राइंडिंग के लिए किस अटैचमेंट का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Motor drive attachment मोटर ड्राइव अटैचमेंट</p> <p>A2 : Positive indexing attachment धनात्मक अनुक्रमण अटैचमेंट</p> <p>A3 : Universal vice यूनिवर्सल वाइस</p> <p>A4 : Angular sine vice कोणीय साइन वाइस</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
24	24	<p>Which letter used for represent for datum for indicating geometrical tolerance? ज्यामितीय सहिष्णुता को इंगित करने के लिए डेटम के प्रतिनिधित्व के लिए किस अक्षर का उपयोग किया गया है?</p> <p>A1 : G जी</p> <p>A2 : M म</p> <p>A3 : B बी</p> <p>A4 : A ए</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
25	25	<p>What is the definition of "GD and T"? "GD और T" की परिभाषा क्या है?</p> <p>A1 : Geometrical Deviations and Tolerances ज्यामितीय विचलन और सहिष्णुता</p> <p>A2 : Geometrical Dimensioning and Tolerances ज्यामितीय आयाम और सहिष्णुता</p> <p>A3 : Geometrical Drawing and Techniques ज्यामितीय ड्राइंग और तकनीक</p> <p>A4 : Geometrical Drawing and Tolerances ज्यामितीय ड्राइंग और सहिष्णुता</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
26	26	<p>What is the symbol used for to check the flatness? सपाटता की जांच के लिए किस प्रतीक का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : </p> <p>A2 : </p>	2.0	0.00

A3
:



A4
:



Trade Theory

27	27	What is the accuracy of depth micrometer? डेप्थ माइक्रोमीटर की सटीकता क्या है?	2.0	0.00
		A1 0.5 mm : 0.5 मिमी		
		A2 0.001 mm : 0.001 मिमी		
		A3 0.01 mm : 0.01 मिमी		
		A4 0.05 mm : 0.05 मि.मी.		

Trade Theory

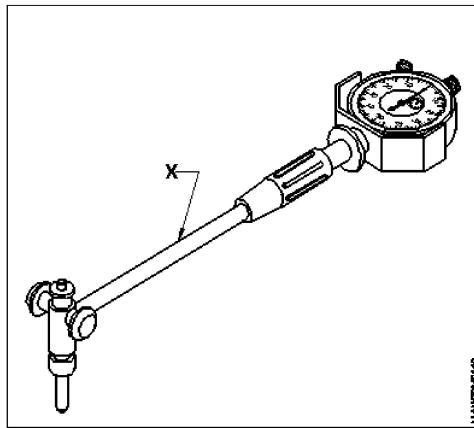
28	28	What is the pitch of spindle screw in depth micrometer? डेप्थ माइक्रोमीटर में स्पिंडल स्कू की पिच क्या है?	2.0	0.00
		A1 0.5 mm : 0.5 मिमी		
		A2 0.001 mm : 0.001 मिमी		
		A3 0.01 mm : 0.01 मिमी		
		A4 0.05 mm : 0.05 मि.मी.		

Trade Theory

29	29	Which type of micrometer does not require zero error correction? किस प्रकार के माइक्रोमीटर को शून्य त्रुटि सुधार की आवश्यकता नहीं है?	2.0	0.00
		A1 Tube micrometer : ट्यूब माइक्रोमीटर		
		A2 Ball micrometer : बॉल माइक्रोमीटर		
		A3 Stick micrometer : स्टिक माइक्रोमीटर		
		A4 Digital micrometer : डिजिटल माइक्रोमीटर		

Trade Theory

30	30	What is the part marked as X? X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?	2.0	0.00
----	----	--	-----	------



- A1
: Avil
निहाई
- A2
: Stem
स्टेम
- A3
: Plunger
प्लंजर
- A4
: Centring shoes
सेण्टरिंग शूज

Trade Theory

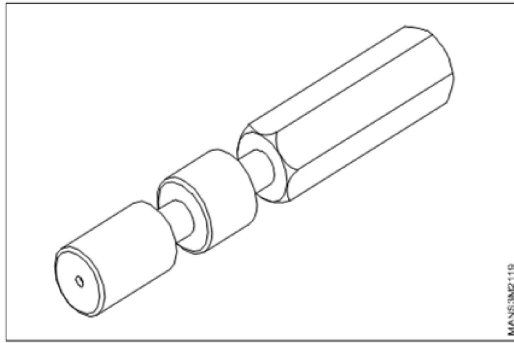
31	31	<p>What is the use of telescopic gauge? टेलिस्कोपिक गेज का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : To measure depth of holes छिद्रों की गहराई मापने के लिए</p> <p>A2 : To measure slot depth स्लॉट की गहराई को मापने के लिए</p> <p>A3 : To measure size of hole slots and recesses छेद स्लॉट और अवकाश का आकार मापने के लिए</p> <p>A4 : To measure counter bore depth काउंटर बोर की गहराई मापने के लिए</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

32	32	<p>What is the use of thread ring gauge? थ्रेड रिंग गेज का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 : Check the internal thread आंतरिक चूड़ी की जाँच करें</p> <p>A2 : Check the external thread बाहरी चूड़ी की जाँच करें</p> <p>A3 : Check the thread length चूड़ी की लंबाई की जाँच करें</p> <p>A4 : Check the internal diameter आंतरिक व्यास की जाँच करें</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

33	33	<p>What is the type of gauge? गेज का प्रकार क्या है?</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------



A1 : Ring gauge

: रिंग गेज

A2 : Double ended plug gauge

: डबल एंडेड प्लग गेज

A3 : Thread plug gauge

: थ्रेड प्लग गेज

A4 : Prograssive plug gauge

: प्रोग्रेसिव प्लग गेज

Trade Theory

34

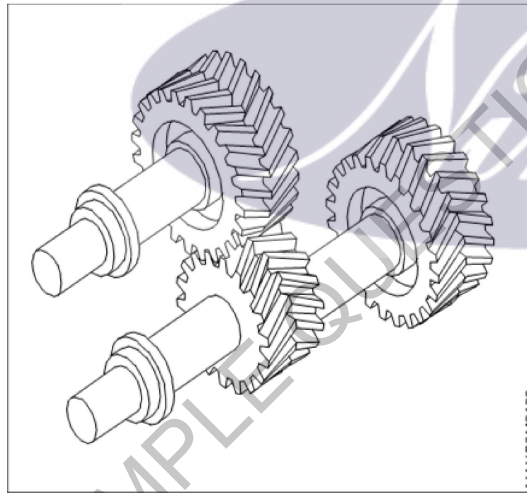
34

What is the type of gear?

गियर का प्रकार क्या है?

2.0

0.00



A1 : Helical gears

: हेलिकल गियर

A2 : Spur gear

: स्पर गियर

A3 : Mitre gear

: मीटर गियर

A4 : Herring bone gear

: हेरिंग बोन गियर

Trade Theory

35

35

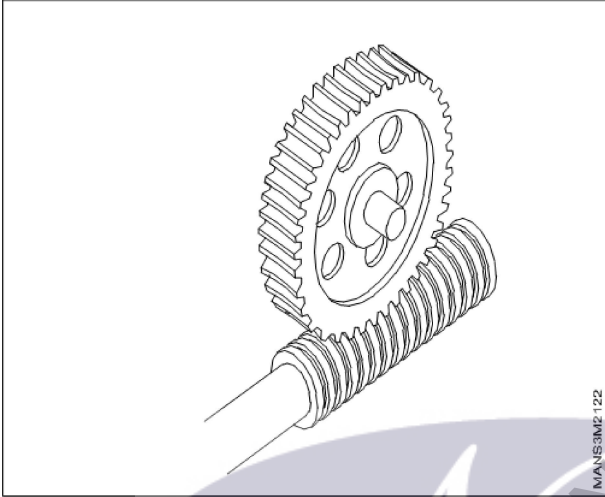
What is the unit of module in spur gear?

स्पर गियर में मॉड्यूल की इकाई क्या है?

2.0

0.00

A1 : Microns

		<p>माइक्रोन A2 Centimeter : सेंटीमीटर</p> <p>A3 Millimeter : मिलीमीटर</p> <p>A4 Meter : मीटर</p>		
Trade Theory				
36	36	<p>What is the name of gear drive? गियर ड्राइव का नाम क्या है?</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>A1 Rack and Pinion : रैक और पिनियन</p> <p>A2 Bevel and Mitre gear : बेवल और मीटर गियर</p> <p>A3 Worm and Worm gear : वर्म और वर्म गियर</p> <p>A4 Herring bone gear : हेरिंग बोन गियर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
37	37	<p>Which type of group the squariness comes under in geometrical tolerance? भूगर्भीय सहिष्णुता में किस प्रकार का समूह स्करनेस के अंतर्गत आता है?</p> <p>A1 Location : स्थान</p> <p>A2 Form : फॉर्म</p> <p>A3 Datum line : डाटम रेखा</p> <p>A4 Attitude : एट्टीट्यूड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
38	38	<p>How to identify and indicate the geometrical tolerance? ज्यामितीय सहिष्णुता की पहचान और प्रदर्शित कैसे करें?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 Numbers : नंबर</p> <p>A2 Alphabets : अक्षर</p> <p>A3 Decimals : दशमलव</p> <p>A4 Symbols : प्रतीक</p>		
Workshop Calculation Science				
39	39	<p>What is the direction of frictional force against a motional object? किसी गतिपरक वस्तु के विरुद्ध घर्षण बल की दिशा क्या है?</p> <p>A1 Inclined to the object : वस्तु के लिए इच्छुक</p> <p>A2 Opposite to the object : वस्तु के सामने</p> <p>A3 Parallel to the object : वस्तु के समांतर</p> <p>A4 Perpendicular to the object : वस्तु के लम्बवत</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
40	40	<p>Which is useful friction? कौन सा उपयोगी घर्षण है?</p> <p>A1 Rings in the cylinder : सिलेंडर में छल्ले</p> <p>A2 Crank shaft bearings : क्रैंक शाफ्ट बीयरिंग</p> <p>A3 Wheel hub bearings : पहिया हब बीयरिंग</p> <p>A4 Brake shoe lining : ब्रेक शू अस्तर</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
41	41	<p>Which one of the following acts in between the wheels and roads, if vehicles are able to run on roads? यदि वाहन सड़कों पर चलने में सक्षम हैं, तो पहियों और सड़कों के बीच में निम्न में से कौन सा कार्य करता है?</p> <p>A1 Friction : टकराव</p> <p>A2 Corrosion : जंग</p> <p>A3 Erosion : कटाव</p> <p>A4 Motion : प्रस्ताव</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
42	42	<p>Which symbol is used to denote co-efficient of friction? घर्षण के गुणांक को निरूपित करने के लिए किस प्रतीक का प्रयोग किया जाता है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 α (Alpha) : α (Alpha)</p> <p>A2 μ (Meu) : μ (Meu)</p> <p>A3 β (Beta) : β (Beta)</p> <p>A4 γ (Gamma) : γ (Gamma)</p>		
Workshop Calculation Science				
43	43	<p>What is the name of the point at which all the weight of the body concentrated? उस बिंदु का नाम क्या है जिस पर शरीर के सभी भार केंद्रित थे?</p> <p>A1 Initial point : प्रारंभिक बिंदु</p> <p>A2 Centre of gravity : गुरुत्वाकर्षण का केंद्र</p> <p>A3 Centroid : केन्द्रक</p> <p>A4 Central point : केन्द्र बिन्दु</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
44	44	<p>Where the centre of gravity of a circle lies? एक वृत्त के गुरुत्वाकर्षण का केंद्र कहाँ स्थित है?</p> <p>A1 At its centre : इसके केंद्र में</p> <p>A2 Any where on its radius : इसकी त्रिज्या पर कोई जहाँ</p> <p>A3 Any where on its circumference : इसकी परिधि पर कोई जहाँ</p> <p>A4 Any where on its diameter : इसके व्यास पर कोई जहाँ</p>	2.0	0.00
Engineering Drawing				
45	45	<p>Lock nut or check-nut is chamfered on _____. लॉक नट या चेक-नट को _____ पर चम्फर्ड किया जाता है।</p> <p>A1 upper side : उपरी तरफ</p> <p>A2 lower side : निली तरफ</p> <p>A3 both side : दोनों तरफ</p> <p>A4 none sides : कोई तरफ नहीं।</p>	2.0	0.00
Engineering Drawing				
46	46	<p>Rivets are generally, specified by _____. रिवेट्स आमतौर पर _____ द्वारा निर्दिष्ट किए जाते हैं।</p>	2.0	0.00

		<p>A1 length of rivet : रिवेट की लंबाई</p> <p>A2 diameter of head : हेड का व्यास</p> <p>A3 nominal diameter : नॉमिनल डायामीटर</p> <p>A4 all of these : ये सभी</p>		
Engineering Drawing				
47	47	<p>Which of the following is temporary fastening? निम्नलिखित में से कौन अस्थायी फास्टनिंग है?</p> <p>A1 Welded : वेल्डेड</p> <p>A2 Keys : चाबियाँ</p> <p>A3 Rivets : रिवेट्स</p> <p>A4 Screw : स्क्रू</p>	2.0	0.00
Engineering Drawing				
48	48	<p>Which of the following is not a main part of rivet? निम्नलिखित में से कौन सा रिवेट का मुख्य भाग नहीं है?</p> <p>A1 Head : हेड</p> <p>A2 Shank : शांक</p> <p>A3 Point : बिंदु</p> <p>A4 Tail : टेइल</p>	2.0	0.00
Engineering Drawing				
49	49	<p>The thread angle of metric thread is _____. मीट्रिक थ्रेडों का थ्रेड _____ कोण है।</p> <p>A1 90° : 90°</p> <p>A2 60° : 60°</p> <p>A3 30° : 30°</p> <p>A4 120° : 120°</p>	2.0	0.00
Engineering Drawing				
50	50	<p>The rivet head for a general purpose shown in the figure below is _____. नीचे दिए गए चित्र में दिखाए गए सामान्य प्रयोजन के लिए रिवेट हेड है</p>	2.0	0.00

		<p>Informal communication</p> <p>A3 Polite communication :</p> <p>Polite communication</p> <p>A4 Impolite communication :</p> <p>Impolite communication</p>		
Employability Skills				
54	54	<p>What you say first when you meet someone? What you say first when you meet someone?</p> <p>A1 Goodbye :</p> <p>Goodbye</p> <p>A2 Good day :</p> <p>Good day</p> <p>A3 See you :</p> <p>See you</p> <p>A4 Good morning :</p> <p>Good morning</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
55	55	<p>The Principal called Manoj. The Principal asked.....to show.....hall ticket for the CTS Examination. The Principal called Manoj. The Principal asked.....to show.....hall ticket for the CTS Examination.</p> <p>A1 him, his :</p> <p>him, his</p> <p>A2 him, her :</p> <p>him, her</p> <p>A3 her, his :</p> <p>her, his</p> <p>A4 her, him :</p> <p>her, him</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
56	56	<p>Fill in the blank with correct past tense of the verb" I _____a movie yesterday" Fill in the blank with correct past tense of the verb" I _____a movie yesterday"</p> <p>A1 watch :</p> <p>watch</p> <p>A2 am watching :</p> <p>am watching</p> <p>A3 watched :</p> <p>watched</p> <p>A4 will watch :</p> <p>will watch</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
57	57	<p>Singular form of ;devices" is.... Singular form of ;devices" is....</p> <p>A1 Devise :</p> <p>Devise</p> <p>A2 Divice :</p> <p>Divice</p>	2.0	0.00

		<p>A3 : Divise Divise</p> <p>A4 : Device Device</p>		
Employability Skills				
58	58	<p>"The announcement yesterday was unnecessary" complete the sentence with appropriate word. "The announcement yesterday was unnecessary" complete the sentence with appropriate word.</p> <p>A1 : made made</p> <p>A2 : make make</p> <p>A3 : was made was made</p> <p>A4 : will make will make</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
59	59	<p>Fill in the blank with proper proper interrogativewent wrong with yesterday's game. Fill in the blank with proper proper interrogativewent wrong with yesterday's game.</p> <p>A1 : Where Where</p> <p>A2 : What What</p> <p>A3 : When When</p> <p>A4 : Who Who</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
60	60	<p>Change the verb "took" in the passive voice... Change the verb "took" in the passive voice...</p> <p>A1 : is taken/ are taken is taken/ are taken</p> <p>A2 : am taken/ are taken am taken/ are taken</p> <p>A3 : are taken/were taken are taken/were taken</p> <p>A4 : was taken/were taken was taken/were taken</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	<p>Complete the sentence with appropriate word "The Plumber the tap only now. Complete the sentence with appropriate word "The Plumber the tap only now.</p> <p>A1 : fit fit</p> <p>A2 : are fitting are fitting</p> <p>A3 : is fitting is fitting</p>	2.0	0.00

		is fitting A4 was fitting : was fitting		
Employability Skills				
62	62	When you borrow a screwdriver from a trainee, you should say.. When you borrow a screwdriver from a trainee, you should say.. A1 Give me your screwdriver : Give me your screwdriver A2 Can you give me your screwdriver : Can you give me your screwdriver A3 The screw- driver is nice : The screw- driver is nice A4 I take your screwdriver : I take your screwdriver	2.0	0.00
Employability Skills				
63	63	Magnificent, sharp, lengthy, bright,- are examples of.... Magnificent, sharp, lengthy, bright,- are examples of.... A1 describing words : describing words A2 action words : action words A3 nouns : nouns A4 pronouns : pronouns	2.0	0.00
Employability Skills				
64	64	Table, wire, socket, cable, hammer, nail etc. are Table, wire, socket, cable, hammer, nail etc. are A1 describing words : describing words A2 pronouns : pronouns A3 naming words : naming words A4 action words : action words	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	Fix, measure, pull, lift, grind, mix, operate – are examples of.... Fix, measure, pull, lift, grind, mix, operate – are examples of.... A1 pronouns : pronouns A2 action words : action words A3 describing words : describing words	2.0	0.00

		A4 : naming words naming words		
Employability Skills				
66	66	Comma, full stop, question mark are examples of... Comma, full stop, question mark are examples of... A1 : design design A2 : next paragraph next paragraph A3 : formal communication formal communication A4 : punctuation mark punctuation mark	2.0	0.00
Employability Skills				
67	67	When you start a discussion on a topic, what do you say? When you start a discussion on a topic, what do you say? A1 : Let you start Let you start A2 : Let me say Let me say A3 : Let's discuss Let's discuss A4 : Let's us finish Let's us finish	2.0	0.00
Employability Skills				
68	68	What do you say when you politely disagree? What do you say when you politely disagree? A1 : I'm afraid I have to disagree I'm afraid I have to disagree A2 : you are wrong you are wrong A3 : I am right I am right A4 : he is right he is right	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	You are requested to complete the given assignment by Monday This is an example of... You are requested to complete the given assignment by Monday This is an example of... A1 : informal communication informal communication A2 : a request a request A3 : an order an order A4 : formal communication	2.0	0.00

		formal communication		
Employability Skills				
70	70	<p>Gestures, facial expressions, eye contact are examples of.... Gestures, facial expressions, eye contact are examples of....</p> <p>A1 : verbal communication verbal communication</p> <p>A2 : non-verbal communication non-verbal communication</p> <p>A3 : oral communication oral communication</p> <p>A4 : written communication written communication</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
71	71	<p>Complete the sentence with suitable describing words. The area is _____ as the houses in it cost a lot of money. Complete the sentence with suitable describing words. The area is _____ as the houses in it cost a lot of money.</p> <p>A1 : beautiful beautiful</p> <p>A2 : good good</p> <p>A3 : expensive expensive</p> <p>A4 : spacious spacious</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
72	72	<p>Complete these sentence with suitable describing words The roads in my town are in _____ condition. Complete these sentence with suitable describing words The roads in my town are in _____ condition.</p> <p>A1 : good good</p> <p>A2 : expensive expensive</p> <p>A3 : beautiful beautiful</p> <p>A4 : safe safe</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
73	73	<p>Complete the sentence with suitable describing words There is a _____ garden with lovely flowers. Complete the sentence with suitable describing words There is a _____ garden with lovely flowers.</p> <p>A1 : good good</p> <p>A2 : spacious spacious</p> <p>A3 : big big</p> <p>A4 : beautiful beautiful</p>	2.0	0.00
Employability Skills				

74	74	<p>Complete the sentence with suitable describing words There is a _____ playground near our house. Complete the sentence with suitable describing words There is a _____ playground near our house.</p> <p>A1 spacious : spacious</p> <p>A2 big : big</p> <p>A3 beautiful : beautiful</p> <p>A4 good : good</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
75	75	<p>Complete the sentence with suitable describing words There are _____ apartments in my neighbourhood. Complete the sentence with suitable describing words There are _____ apartments in my neighbourhood.</p> <p>A1 expensive : expensive</p> <p>A2 beautiful : beautiful</p> <p>A3 good : good</p> <p>A4 spacious : spacious</p>	2.0	0.00



 SAMPLE QUESTION PAPER SET 1

Machinist - 2nd year (Eng) SET 1

Question Number	Correct Alternative position
1	A2
2	A1
3	A2
4	A1
5	A1
6	A3
7	A3
8	A2
9	A3
10	A2
11	A2
12	A3
13	A1
14	A1
15	A4
16	A1
17	A4
18	A4
19	A4
20	A1
21	A1
22	A3
23	A4
24	A4
25	A2
26	A4
27	A3
28	A1
29	A4
30	A2
31	A3
32	A2
33	A4
34	A4
35	A3
36	A3
37	A4
38	A4
39	A2
40	A4
41	A1
42	A2
43	A2
44	A1
45	A3

46	A3
47	A4
48	A3
49	A2
50	A3
51	A1
52	A3
53	A2
54	A4
55	A1
56	A3
57	A4
58	A1
59	A2
60	A4
61	A3
62	A2
63	A1
64	A3
65	A2
66	A4
67	A3
68	A1
69	A4
70	A2
71	A3
72	A1
73	A4
74	A2
75	A4

KEY ANSWER SET ↑