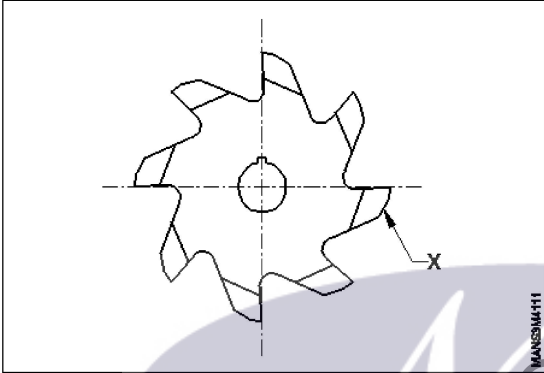


All India Trade Test - 2024 for Craftsmen Training Scheme (CTS)
Trade Name: Machinist Year 2
Year: 2nd Year

Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Client Question ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>What is the part marked as X? X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?</p>  <p>A1 Face : फेस</p> <p>A2 Flute : फ्लूट</p> <p>A3 Heel : हील</p> <p>A4 Cutting edge : कर्तन धार</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>Which part is ensure positive drive of the drill from the drill spindle? ड्रिल स्पिंडल से ड्रिल को सकारात्मक गति देना कौन सा हिस्सा सुनिश्चित करता है?</p> <p>A1 Shank : शॉक</p> <p>A2 Tang : टेंग</p> <p>A3 Neck : नैक</p> <p>A4 Point angle : बिंदु कोण</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>Which area/part the diameter and other particulars of the drill is engraved? ड्रिल का व्यास और अन्य विवरण किस/भाग में उत्कीर्ण होते हैं?</p>	2.0	0.00

		A1 Shank : शैंक A2 Tang : टेंग A3 Neck : नैक A4 Face : फेस		
Trade Theory				
4	4	Which milling machine is suitable for helical milling? हेलिकल मिलिंग के लिए कौन सी मिलिंग मशीन उपयुक्त है? A1 Horizontal milling machine : क्षैतिज मिलिंग मशीन A2 Universal milling machine : यूनिवर्सल मिलिंग मशीन A3 Pantograph milling machine : पैटोग्राफ मिलिंग मशीन A4 Vertical milling machine : ऊर्ध्वाधर मिलिंग मशीन	2.0	0.00
Trade Theory				
5	5	Calculate the real module in helical gear the pitch diameter (PD) is 100 mm and number of teeth 19. पेचदार गियर में वास्तविक मॉड्यूल की गणना करें पिच व्यास (पीडी) 100 मिमी और दांतों की संख्या 19 है। A1 5.00 mm : 5.00 मि.मी. A2 0.19 mm : 0.19 मिमी A3 5.26 mm : 5.26 मि.मी. A4 20 mm : 20 मिमी	2.0	0.00
Trade Theory				
6	6	Which type of gear is used for high speed running and heavy duty gear drives? उच्च गति पर चलने और हेवी ड्यूटी गियर ड्राइव के लिए किस प्रकार के गियर का उपयोग किया जाता है? A1 Spur gear : स्पर गियर A2 Helical gear : पेचदार गियर A3 Angular gear : कोणीय गियर A4 Worm and Worm gear : वर्म और वर्म गियर	2.0	0.00
Trade Theory				
7	7	What is the name of the reamer used with several sizes of reamers in with one shank? एक शैंक के साथ कई आकार के रीमर्स एक साथ उपयोग किए जाने वाले रीमर का नाम क्या है?	2.0	0.00

A1 Adjustable machine reamer

: एडजस्टेबल मशीन रीमर

A2 Reamers with floating holders

: रीमर विथ फ्लोटिंग होल्डर्स

A3 Shell reamer

: शेल रीमर

A4 Chucking reamer

: चकिंग रीमर

Trade Theory

8

8

Which is general safety in CNC turning?
सीएनसी टर्निंग में सामान्य सुरक्षा कौन सी है?

2.0

0.00

A1 Do not use non standard tools / holders

: गैर मानक उपकरण / धारकों का उपयोग न करें

A2 Check the voltage and current

: वोल्टेज और करंट की जांच करें

A3 Check the chuck function

: चक फंक्शन की जाँच करें

A4 Check the programme control levels

: कार्यक्रम नियंत्रण स्तर की जाँच करें

Trade Theory

9

9

What is the safety check on the CNC machine after start?
शुरुआत के बाद सीएनसी मशीन पर सुरक्षा जांच क्या है?

2.0

0.00

A1 Check the chuck function

: चक फंक्शन की जाँच करें

A2 Check the voltage and current

: वोल्टेज और करंट की जांच करें

A3 Check the hydraulic tank oil level

: हाइड्रोलिक टैंक में तेल के स्तर की जाँच करें

A4 Check the clamping stock

: क्लैम्पिंग स्टॉक की जाँच करें

Trade Theory

10

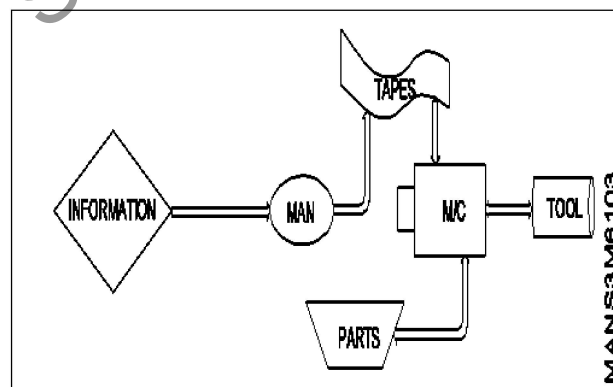
10

What is the name of machine system?

मशीन प्रणाली का नाम क्या है?

2.0

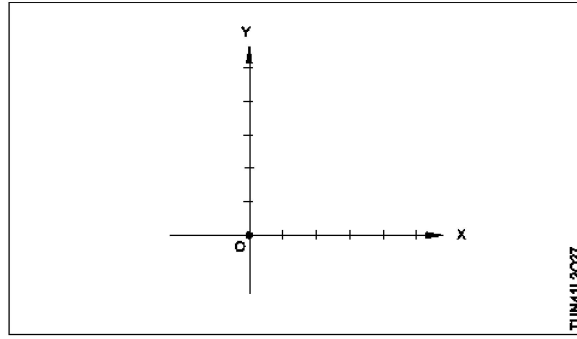
0.00



		<p>A1 Convention : सम्मेलन</p> <p>A2 Auto tool changers : ऑटो उपकरण परिवर्तक</p> <p>A3 Numerical control : संख्यात्मक नियंत्रण</p> <p>A4 Computer numerical control : कंप्यूटर न्यूमेरिकल नियंत्रण</p>		
Trade Theory				
11	11	<p>What is the first step to stop CNC machine if an accident happen while working? काम करते समय किसी दुर्घटना के होने पर सीएनसी मशीन को रोकने के लिए पहला कदम क्या है?</p> <p>A1 Switch off regulator : नियामक बंद करें</p> <p>A2 Press emergency switch : आपातकालीन स्विच दबाएं</p> <p>A3 Reset machine : मशीन रीसेट करें</p> <p>A4 Reset regulator : नियामक को रीसेट करें</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
12	12	<p>Which motor control the axes of CNC machine? सीएनसी मशीन के अक्षों को कौन सी मोटर नियंत्रित करती है?</p> <p>A1 Air motor : वायु मोटर</p> <p>A2 DC series motor : डीसी श्रृंखला मोटर</p> <p>A3 Servo motor : सर्वो मोटर</p> <p>A4 Hydraulic motor : हाइड्रोलिक मोटर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
13	13	<p>Which mechanism reduces the back lash of CNC lathe? कौन सा तंत्र सीएनसी खराद के बैक लैश को कम करता है?</p> <p>A1 Stopper : स्टॉपर</p> <p>A2 Clutch : क्लच</p> <p>A3 Recirculating ball screw with nut : रीसर्कुलेटिंग बॉल स्कू नट के साथ</p> <p>A4 Break : टूटना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
14	14	<p>Which guide way separate the surface contact between the sliding parts by a thin layer of fluid? तरल पदार्थ की एक पतली परत द्वारा स्लाइडिंग भागों के बीच सतह के संपर्क को अलग करने के लिए कौन सा गाइड तरीका है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 Flat guide way : फ्लैट गाइड वे</p> <p>A2 Vec guide way : Vec गाइड वे</p> <p>A3 Hydrostatic guide way : हाइड्रोस्टैटिक गाइड वे</p> <p>A4 Dovetail guide way : डोवटेल गाइड वे</p>		
Trade Theory				
15	15	<p>What is the role of G-words in part programming function? पार्ट प्रोग्रामिंग फ़ंक्शन में G-words की क्या भूमिका है?</p> <p>A1 Preparatory function : प्रारंभिक कार्य करना</p> <p>A2 Sequence of operation by the tool : उपकरण द्वारा संचालन की अनुक्रम</p> <p>A3 Indicate position of tool motion : टूल मोशन का संकेत स्थिति</p> <p>A4 Specify the cutting speed process : काटने की गति प्रक्रिया निर्दिष्ट करना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
16	16	<p>Which is the method in avoidance of collisions due to programme? कार्यक्रम के कारण टकराव से बचने का कौन सा तरीका है?</p> <p>A1 Full cycle simulation : पूर्ण चक्र अनुकरण</p> <p>A2 Reduce motor speed : मोटर की गति कम करें</p> <p>A3 Give less feed : कम फीड दें</p> <p>A4 Reduce cutter speed : कटर गति कम करें</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
17	17	<p>What is the expansion of MDI in CNC? सीएनसी में एमडीआई का विस्तार क्या है?</p> <p>A1 Manual Data Input : मैनुअल डाटा इनपुट</p> <p>A2 Managing Diet Instruction : आहार निर्देश प्रबंध</p> <p>A3 Maintain the Data Instruction : डेटा निर्देश बनाए रखें</p> <p>A4 Machine Development in Industry : उद्योग में मशीन विकास</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
18	18	<p>What is the mode to check the effectiveness of the program? कार्यक्रम की प्रभावशीलता की जांच करने के लिए मोड क्या है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 Dry run : ड्राई रन</p> <p>A2 Jog mode : जोग मोड</p> <p>A3 Edit mode : संपादन मोड</p> <p>A4 Single block mode : सिंगल ब्लॉक मोड</p>		
Trade Theory				
19	19	<p>How many axes in the CNC lathe machine? CNC लेथ मशीन में कितने उपयोग हैं?</p> <p>A1 Two axes x and z : दो अक्षों x और z</p> <p>A2 Three axes x,y,z : तीन अक्षों x, y, z</p> <p>A3 Multi axes more than three : मल्टी अक्षों तीन से अधिक</p> <p>A4 Vertical and Horizontal : उधर्वाधर और क्षैतिज</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
20	20	<p>What is the meaning of open loop and closed loop? ओपन लूप और क्लोज्ड लूप के क्या मतलब हैं?</p> <p>A1 These both are programmable date : ये दोनों प्रोग्राम करने योग्य तारीख हैं</p> <p>A2 These both are two types of control systems in CNC machines : ये दोनों सीएनसी मशीनों में दो प्रकार की नियंत्रण प्रणाली हैं</p> <p>A3 Data collecting systems : डेटा कलेक्ट सिस्टम</p> <p>A4 Data storage system : डेटा संग्रह प्रणाली</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
21	21	<p>What is the basis of absolute co-ordinate point? अब्सोल्यूट को-ऑर्डिनेट पॉइंट का आधार क्या है?</p> <p>A1 Based on the last point entered : दर्ज किए गए अंतिम बिंदु के आधार पर</p> <p>A2 Based on the origin(0,0) : मूल (0,0) के आधार पर</p> <p>A3 Based on the work end point : कार्य अंत बिंदु के आधार पर</p> <p>A4 Based on the tool geometry only : केवल टूल ज्यामिति के आधार पर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
22	22	<p>What is 'O' indicates? O क्या दर्शाता है?</p>	2.0	0.00



A1 The center axis
:

केंद्र अक्ष

A2 The origin
:

मूल

A3 The reference point
:

संदर्भ बिंदु

A4 The position of work table
:

वर्क टेबल की स्थिति

Trade Theory

23

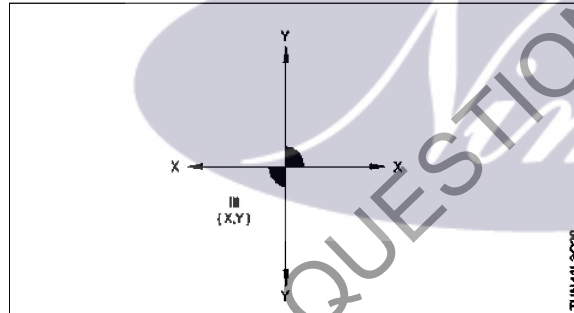
23

What is the directional value of X and Y?

X और Y का दिशात्मक मान क्या है?

2.0

0.00



A1 X in Negative Y in Positive
:

X निगेटिव, Y पाजीटिव में

A2 X in Positive Y in Negative
:

X पाजीटिव, Y निगेटिव में

A3 X and Y both in Negative
:

X और Y दोनों निगेटिव में

A4 X and Y both in Positive
:

X और Y दोनों पाजीटिव में

Trade Theory

24

24

What is the maximum range of spindle speed?

स्पिंडल गति की अधिकतम रेंज क्या है?

2.0

0.00

A1 120%
:

120%

A2 90%
:

90%

		<p>A3 100% : 100%</p> <p>A4 5% only : 5% only</p>		
Trade Theory				
25	25	<p>How much maximum feed range available on CNC machine? CNC मशीन पर कितना अधिकतम फीड रेंज उपलब्ध है?</p> <p>A1 The maximum feed range 5% : अधिकतम फीड सीमा 5%</p> <p>A2 The maximum feed range 75% : अधिकतम फीड सीमा 75%</p> <p>A3 The maximum feed range 100% : अधिकतम फीड सीमा 100%</p> <p>A4 The maximum feed range 120% : अधिकतम फीड सीमा 120 %</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
26	26	<p>Which one of the following code is suitable for spindle rotation in clock wise direction? निम्नलिखित में से कौन सा क्लॉकवाइज दिशा में स्पिंडल के घूमने के लिए उपयुक्त है?</p> <p>A1 M02 : M02</p> <p>A2 M03 : M03</p> <p>A3 M05 : M05</p> <p>A4 M04 : M04</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
27	27	<p>Which mode is used to edit the program? प्रोग्राम को एडिट करने के लिए किस मोड का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Jog mode : जोग मोड</p> <p>A2 Edit mode : एडिट मोड</p> <p>A3 MDI mode : MDI मोड</p> <p>A4 Auto mode : ऑटो मोड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
28	28	<p>Which mode we can input the program command manually? प्रोग्राम कमांड को हम किस मोड में मैनुअल रूप से इनपुट कर सकते हैं?</p> <p>A1 Auto mode : ऑटो मोड</p> <p>A2 Jog mode : जोग मोड</p>	2.0	0.00

		<p>A3 MDI mode : MDI मोड</p> <p>A4 Edit mode : एडिट मोड</p>		
Trade Theory				
29	29	<p>Which mode the program will be executed continuously one block after another block? किस मोड पर प्रोग्राम को एक ब्लॉक के बाद लगातार अन्य ब्लॉक पर एक्सीक्यूट किया जाएगा?</p> <p>A1 Jog mode : जोग मोड</p> <p>A2 Auto mode : ऑटो मोड</p> <p>A3 Edit mode : एडिट मोड</p> <p>A4 Manual mode : मेनुअल मोड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
30	30	<p>Which of the following feed back devices can sense both speed and position? निम्नलिखित में से कौन सा फीड बैक डिवाइस गति और स्थिति दोनों को समझ सकता है?</p> <p>A1 Resolver : रिसाल्वर</p> <p>A2 Tachometer : टेकोमीटर</p> <p>A3 Encoder : एनकोडर</p> <p>A4 Motor : मोटर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
31	31	<p>What is the purpose of MDI mode? MDI मोड का उद्देश्य क्या है?</p> <p>A1 For program execution : प्रोग्राम एक्सीक्यूशन के लिए</p> <p>A2 Move the axes by manually : अक्षों को मैनुअल रूप से मूव करें</p> <p>A3 Cross checking of the program graphically : ग्राफिक रूप से प्रोग्राम की क्रॉस चेकिंग</p> <p>A4 Editing of programmable Data : प्रोग्राम डेटा का संपादन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
32	32	<p>Which mode is used while loading / unloading the work piece in CNC machine? CNC मशीन में वर्कपीस को लोड / अनलोड करते समय किस मोड का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Simulation mode : सिमुलेशन मोड</p> <p>A2 Automatic mode : ऑटोमेटिक मोड</p>	2.0	0.00

A3 Jog mode

:

जोग मोड

A4 Edit mode

:

एडिट मोड

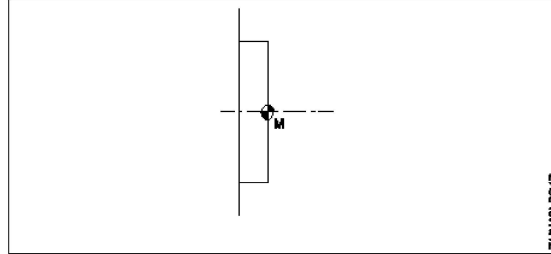
Trade Theory

33

33

What is the indication of 'M'?

M का संकेत क्या है?



A1 Machine zero point

:

मशीन जीरो पॉइंट

A2 Work piece zero point

:

वर्क पीस जीरो पॉइंट

A3 Tool zero point

:

टूल जीरो पॉइंट

A4 Machine reference point

:

मशीन रिफरेन्स पॉइंट

Trade Theory

34

34

What is the formula for calculating metal removal rate (V)?

धातु हटाने की दर (V) की गणना के लिए सूत्र क्या है?

A1

:

$$\frac{\pi DN}{1000} \text{ m/min}$$

A2

:

$$V.S.A \text{ cm}^3/\text{min}$$

A3

:

$$V.S.A \text{ cm}^3/\text{min}$$

A4

:

$$\frac{V \cdot 1000}{\pi D} \text{ rev/min}$$

A4

:

$$V.S \text{ cm}^3/\text{min}$$

$$V.S \text{ cm}^3/\text{min}$$

Trade Theory

35

35

Which one of the program block may suitable to move the cutting tool 'x' axis 42.0 'z' axis 0.0 with the feed of 0.1 mm? 0.1 मिमी की फीड के साथ कटिंग टूल 'x' अक्ष 42.0 'z' अक्ष 0.0 को स्थानांतरित करने के लिए कौन सा प्रोग्राम ब्लॉक हो सकता है?

A1

:

G00 x 42.0 z 0.0 F 0.1

G00 x 42.0 z 0.0 F 0.1

A2

:

G02 x 42.0 z 0.0 F 0.1

G02 x 42.0 z 0.0 F 0.1

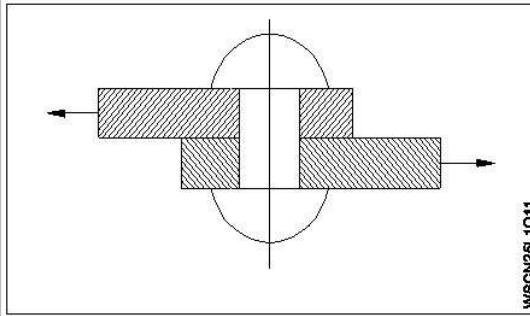
A3

:

G01 x 42.0 z 0.0 F 0.1

G01 x 42.0 z 0.0 F 0.1

		A4 : G03 x 42.0 z 0.0 F 0.1 G03 x 42.0 z 0.0 F 0.1		
Trade Theory				
36	36	What is the indication of 'z' axis in CNC lathe machine? CNC लेथ मशीन में 'z' अक्ष का संकेत क्या है? A1 The length of the component : कम्पोनेंट की लम्बाई A2 The center axis of the component : कम्पोनेंट की केंद्र अक्ष A3 The radius of the component : कम्पोनेंट की त्रिज्या A4 The diameter of the component : कम्पोनेंट की व्यास	2.0	0.00
Trade Theory				
37	37	Which property of cutting tool has ability to withstand various cutting forces during machining? कटिंग टूल की किस प्रॉपर्टी में मशीनिंग के दौरान विभिन्न कटिंग बलों का सामना करने की क्षमता होती है? A1 Toughness : टफनेस A2 Hardness : हार्डनेस A3 Brittleness : ब्रिटलनेस A4 Softness : सॉफ्टनेस	2.0	0.00
Trade Theory				
38	38	Which type of tool material is non metal? किस प्रकार का टूल मटेरियल अधातु है? A1 High speed steel : हाई स्पीड स्टील A2 Carbon steel : कार्बन स्टील A3 Stellites : स्टेलाइट्स A4 Diamond : डायमंड	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
39	39	Which type of stress? कौन-सा प्रतिबल है?	2.0	0.00



A1
: Tensile stress

: तनाव प्रतिबल

A2
: Compressive stress

: सम्पीडन प्रतिबल

A3
: Shear stress

: कर्तन प्रतिबल

A4
: Torsional stress

: टॉर्सनल प्रतिबल

Workshop Calculation Science

40	40	<p>What is the unit of strain? विकृति की इकाई क्या है?</p> <p>A1 : Kg/cm² Kg/cm²</p> <p>A2 : Newton/metre² Newton/metre²</p> <p>A3 : Metre Metre</p> <p>A4 : No unit No unit</p>	2.0	0.00
----	----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

Workshop Calculation Science

41	41	<p>Which symbol is used to express change in length? लम्बाई में परिवर्तन को किस संकेत से दर्शाया जाता है?</p> <p>A1 : L L</p> <p>A2 : $\frac{\delta l}{l}$ $\frac{\delta l}{l}$</p> <p>A3 : l l</p> <p>A4 : e e</p>	2.0	0.00
----	----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

Workshop Calculation Science

42	42	<p>What is the name of the structure formed, if a steel is heated for about 723°C? उस संरचना का नाम क्या है, यदि स्टील को 723°C पर गर्म किया जाता है?</p> <p>A1 : Cementite सीमेंटाइट</p> <p>A2 : Austenite</p>	2.0	0.00
----	----	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

		ऑस्टेनाइट A3 Martensite : मार्टेनसाइट A4 Ferrite : फेराइट		
Workshop Calculation Science				
43	43	Which hand book referred by machine engineer? मशीन इंजीनियर द्वारा निर्दिष्ट पुस्तिका क्या है? A1 Parry's cheorikal : पैरीज क्यूरिकल A2 CRC : सीआरसी A3 Mark standard : मार्क स्टैण्डर्ड A4 Oxford Dictionary : ऑक्सफोर्ड शब्दकोश	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
44	44	What is the name of a booklet, the rates of various terms are indicated? पुस्तिका का नाम क्या है, जिसमें विभिन्न दरों का संकेत दिया जाता है? A1 Price bank : मूल्य बैंक A2 Price bunch : मूल्य गुच्छा A3 Price tag : मूल्य सूचनांक A4 Price catalogue : मूल्य सूची	2.0	0.00
Engineering Drawing				
45	45	The Included angle of pipe thread is around _____ पाइप थ्रेड का शामिल _____ कोण चारों ओर है। A1 15° : 15° A2 55° : 55° A3 10° : 10° A4 75° : 75°	2.0	0.00
Engineering Drawing				
46	46	Pipe cutting die is generally _____ पाइप काटने डाई _____ आम तौर पर है। A1 divided in four parts. : चार भागों में विभाजित A2 undivided :	2.0	0.00

अविभाज्य

A3
: divided in three parts

तीन भागों में विभाजित

A4
: divided in two parts

दो भागों में विभाजित

Engineering Drawing

47

47

Which symbol is used for butt joints?

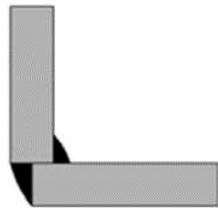
बट जॉइंट के लिए किस चिन्ह का प्रयोग किया जाता है?

2.0

0.00

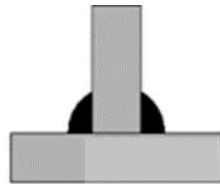
A1

:



A2

:



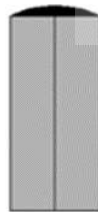
A3

:



A4

:



Engineering Drawing

48

48

Which symbol is used for lap joint?

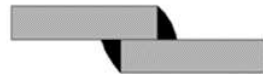
लैप जॉइंट के लिए किस सिंबल का प्रयोग किया जाता है?

2.0

0.00

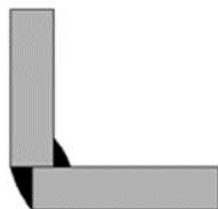
A1

:



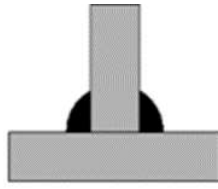
A2

:



A3

:



A4
:



Engineering Drawing

49	49	<p>This type of section is limited by a break line _____ इस प्रकार का अनुभाग एक ब्रेक लाइन _____ द्वारा सीमित है।</p> <p>A1 removed section : हटाया गया अनुभाग</p> <p>A2 revolved section. : परिभ्रमण अनुभाग</p> <p>A3 broken-out section : टूटा-हुआ अनुभाग</p> <p>A4 half section : आधा अनुभाग</p>	2.0	0.00
----	----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

Engineering Drawing

50	50	<p>Objects that are symmetric can be shown effectively using this type of section _____ इस प्रकार के अनुभाग का उपयोग करके सममित वस्तुओं को प्रभावी ढंग से _____ में दिखाया जा सकता है।</p> <p>A1 quarter section : चतुर्थ अनुभाग</p> <p>A2 full section : पूर्ण अनुभाग</p> <p>A3 half section : आधा अनुभाग</p> <p>A4 symmetric section : सममित अनुभाग</p>	2.0	0.00
----	----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

Employability Skills

51	51	<p>Use the correct preposition to complete the sentence I will meet you _____ the 3rd week _____ January Use the correct preposition to complete the sentence I will meet you _____ the 3rd week _____ January</p> <p>A1 on, at :</p> <p>on, at</p> <p>A2 at, of :</p> <p>at, of</p> <p>A3 at, on :</p> <p>at, on</p> <p>A4 in, of :</p>	2.0	0.00
----	----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

		in, of		
Employability Skills				
52	52	Neighbourhoods may be _____ based on people, location, strengths and weaknesses. Neighbourhoods may be _____ based on people, location, strengths and weaknesses.	2.0	0.00
		A1 : described described		
		A2 : included included		
		A3 : explained explained		
		A4 : separated separated		
Employability Skills				
53	53	Which one is an active voice verb? Which one is an active voice verb?	2.0	0.00
		A1 : Will be learned Will be learned		
		A2 : Learn Learn		
		A3 : Is listened Is listened		
		A4 : Was listened Was listened		
Employability Skills				
54	54	Which one is a passive voice verb? Which one is a passive voice verb?	2.0	0.00
		A1 : Write Write		
		A2 : Express Express		
		A3 : Was written Was written		
		A4 : Walk Walk		
Employability Skills				
55	55	Fill up the blanks with suitable words so as to become a meaningful sentence "Tell us about a difficult situation you have _____ and how you _____ to come out of it." Fill up the blanks with suitable words so as to become a meaningful sentence "Tell us about a difficult situation you have _____ and how you _____ to come out of it."	2.0	0.00
		A1 : face, manage face, manage		
		A2 : managed, face managed, face		
		A3 : faced, manage faced, manage		
		A4 : faced, managed		

		faced, managed		
Employability Skills				
56	56	Miscommunication can lead to..... गलत संवाद ---- की ओर ले जा सकता है। A1 Build relationships : संबंध बनाने A2 Create misunderstanding : गलतफहमी पैदा करने A3 Successful planning : सफल योजना A4 See effective results : प्रभावी परिणाम देखने	2.0	0.00
Employability Skills				
57	57	What is required for effective communication? प्रभावी संवाद के लिए क्या आवश्यक है? A1 Keep Listening : सुनते रहने A2 Keep Talking : बोलते रहने A3 Listen and talk carefully : ध्यान से सुनने और बात करने A4 Listen carefully : ध्यान से सुनने	2.0	0.00
Employability Skills				
58	58	What is stress? तनाव क्या है? A1 Feeling of joy : आनंद की भावना A2 Feeling of surprise : आश्चर्य की भावना A3 Feeling of delight : उत्साह की भावना A4 Feeling of frustration/disappointment : निराशा या दुख की भावना	2.0	0.00
Employability Skills				
59	59	When a worker contributes to bring the best output by using the available resources, the worker... जब एक कर्मची उपलब्ध संसाधनों का उपयोग करके सर्वोत्तम आउटपुट लाने में योगदान देता है, तो वह----है A1 productive : उत्पादक A2 bad : खराब A3 ineffective : अप्रभावी A4 selfish :	2.0	0.00

		स्वार्थ		
Employability Skills				
60	60	<p>Communication plays a very important role in _____ संवाद हमारे ---- में महत्वपूर्ण भूमिका निभाता है</p> <p>A1 : our personal lives व्यक्तिगत जीवन में</p> <p>A2 : our personal and professional lives हमारे व्यक्तिगत और व्यवसायिक जीवन में</p> <p>A3 : our professional lives हमारे व्यवसायिक जीवन में</p> <p>A4 : our future lives हमारे भविष्य के जीवन में</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	<p>In social media, we use ----- to convey our feelings and emotions. सोशल मीडिया में हम अपनी भावना और अनुभूति को व्यक्त करने के लिए ----- का उपयोग करते हैं।</p> <p>A1 : bodily movements शारीरिक गतिविधि</p> <p>A2 : eye contact आँख के संपर्क</p> <p>A3 : gestures संकेत</p> <p>A4 : emojis ईमोजी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
62	62	<p>Emojis are used according to ----- ईमोजी का उपयोग हमारे ---- के अनुसार होता है।</p> <p>A1 : our educational levels हमारे शैक्षिक स्तर</p> <p>A2 : our professional levels हमारे व्यवसायिक स्तर</p> <p>A3 : our moods or situations हमारे मूड और स्थिति</p> <p>A4 : When we are happy जब हम खुश होते हैं</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
63	63	<p>We use emojis when _____ हम ईमोजी का उपयोग तब करते हैं जब....</p> <p>A1 : we are bored हम बोर हो गए हैं</p> <p>A2 : words are not enough to express our feelings हमारी भावनाओं को व्यक्त करने के लिए शब्द पर्याप्त नहीं होते हैं</p> <p>A3 : we are lazy हम आलस आ रहा है</p> <p>A4 : we do not want to think</p>	2.0	0.00

		हम सोचना नहीं चाहते है		
Employability Skills				
64	64	<p>A person's ability to understand and manage emotions properly is called..... भावनाओं को ठीक से समझने और प्रबंधित करने की व्यक्ति की क्षमता को कहा जाता है।</p> <p>A1 : Intelligence इंटेलिजन्स</p> <p>A2 : Artificial intelligence आर्टिफिशियल इन्टेलिजन्स</p> <p>A3 : Emotional intelligence ईमोशनल इन्टेलिजन्स</p> <p>A4 : split personality स्लिट पर्सनालिटी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	<p>A person with high emotional intelligence has _____ उच्च ईमोशनल इन्टेलिजन्स वाले व्यक्ति के पास _____ होता है।</p> <p>A1 : physical strength शारीरिक शक्ति</p> <p>A2 : ego ईगो/अहम</p> <p>A3 : lot of positive qualities अधिक सकारात्मक गुण</p> <p>A4 : lot of negative qualities अधिक नकारात्मक गुण</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
66	66	<p>When something good happens to us, we feel _____ जब हमारे साथ कुछ अच्छा होता है तो हमें _____ महसूस होता है।</p> <p>A1 : irritated चिढ़चिढ़ापन</p> <p>A2 : angry क्रोध</p> <p>A3 : negative emotions like anger गुस्से जैसी नकारात्मक भावना</p> <p>A4 : positive emotions like happiness खुशी जैसी सकारात्मक भावना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
67	67	<p>If we do not learn how to control _____, it can spoil relationships. यदि हम यह नहीं सीखते हैं कि -को कैसे नियंत्रित करना है, तो इससे संबंध बिगड़ सकते है।</p> <p>A1 : laughter हँसी</p> <p>A2 : anger क्रोध</p> <p>A3 : people लोगों</p> <p>A4 : others</p>	2.0	0.00

		अन्य		
Employability Skills				
68	68	<p>What is the process of formally introducing oneself called? स्वयं का औपचारिक रूप से परिचय देने की प्रक्रिया को ---- कहते हैं।</p> <p>A1 self-introduction : स्व-परिचय</p> <p>A2 hiring : नियुक्ति</p> <p>A3 decision : निर्णय</p> <p>A4 seeking : खोजना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	<p>A quick summary of yourself is called an..... अपने आप के एक त्वरित सारांश को कहा जाता है।</p> <p>A1 angry tone : एंग्री टोन</p> <p>A2 easy speech : ईज़ी स्पीच</p> <p>A3 elevator pitch : एलिवेटर पीच</p> <p>A4 emotional talk : ऐमोश्रल टॉक</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
70	70	<p>The most frequently asked question in an interview is..... इन्टरव्यू में सबसे अधिक बार पूछा जानेवाला सवाल है.....</p> <p>A1 your feedback : आपका फीडबैक</p> <p>A2 tell me about yourself : अपने बारे में बताईए</p> <p>A3 where do you live : आप कहाँ रहते हैं</p> <p>A4 your family background : आपका फेमिली बैकग्राउन्ड</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
71	71	<p>Things one must not follow while attending an interview.... इन्टरव्यू में शामिल होते समय पालन करने की बातें</p> <p>A1 being confident : आत्मविश्वासी होना</p> <p>A2 giving a firm handshake : मजबूती से हाथ मिलाए</p> <p>A3 greet and thank formally : औपचारिक रूप से अभिवादन और आभार व्यक्त करें</p> <p>A4 laugh loudly : हँसना</p>	2.0	0.00

		ज़ोर से हँसे		
Employability Skills				
72	72	<p>Everything about a person on the internet like profile on Facebook, Twitter and Instagram is called..... Facebook, Twitter और Instaagram पर प्रोफाईल के समान व्यक्ति के बारे में इन्टरनेट पर उपलब्ध सभी चीज़ों को ---कहते है</p> <p>A1 : networking नेटवर्किंग</p> <p>A2 : online profile or digital footprint ऑनलाइन प्रोफाईल या डिजिटल फुटप्रिंट</p> <p>A3 : internet इन्टरनेट</p> <p>A4 : social media सोशियल मीडिया</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
73	73	<p>Identify the professional networking platform from the given options.. दिए गए विकल्पों में से व्यवसायिक नेटवर्किंग प्लेटफॉर्म पहचाने। .</p> <p>A1 : Facebook Facebook</p> <p>A2 : snapchat snapchat</p> <p>A3 : LinkedIn LinkedIn</p> <p>A4 : WhatsApp Whatsapp</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
74	74	<p>When a person is given information about how he/she is doing in an effort to reach a goal, it is called... किसी लक्ष्य तक पहुँचने के प्रयास में वह कैसा कर रहा है. इस बारे में जब किसी व्यक्ति को जानकारी देने को क्या कहते हैं?...</p> <p>A1 : verification पुष्टि/वेरीफिकेशन</p> <p>A2 : feedback फीडबैक</p> <p>A3 : argument बहस</p> <p>A4 : frightening डराना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
75	75	<p>Feedback is important because... फीडबैक महत्वपूर्ण है क्योंकि</p> <p>A1 : it is given for improvement यह सुधार के लिए दिया जाता है</p> <p>A2 : it is given for discouraging यह हतोत्साहित करने के लिए दिया जाता है</p> <p>A3 : it is negative यह नकारात्मक है</p> <p>A4 : it is disappointing</p>	2.0	0.00

SAMPLE QUESTION PAPER SET 3



Machinist - 2nd year (Eng) SET 3

Question Number	Correct Alternative position
1	A3
2	A2
3	A3
4	A2
5	A3
6	A2
7	A3
8	A1
9	A1
10	A2
11	A2
12	A3
13	A3
14	A3
15	A1
16	A1
17	A1
18	A1
19	A1
20	A2
21	A2
22	A2
23	A3
24	A1
25	A4
26	A2
27	A2
28	A3
29	A2
30	A3
31	A2
32	A3
33	A1
34	A2
35	A3
36	A1
37	A1
38	A4
39	A3
40	A4
41	A2
42	A2
43	A3
44	A4
45	A2

46	A4
47	A3
48	A1
49	A3
50	A3
51	A4
52	A1
53	A2
54	A3
55	A4
56	A2
57	A3
58	A4
59	A1
60	A2
61	A4
62	A3
63	A2
64	A3
65	A3
66	A4
67	A2
68	A1
69	A3
70	A2
71	A4
72	A2
73	A3
74	A2
75	A1

KEY ANSWER SET 3