Max Marks: 150

All India Trade Test - 2024 for Crafstmen Training Scheme (CTS) Trade Name: Machinist Year 1 Year: 1st Year

Exam Date : Exam Time :

- Note:
 1. Tick the correct option out of four alternatives provided
 2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
 3. There is no negative marking

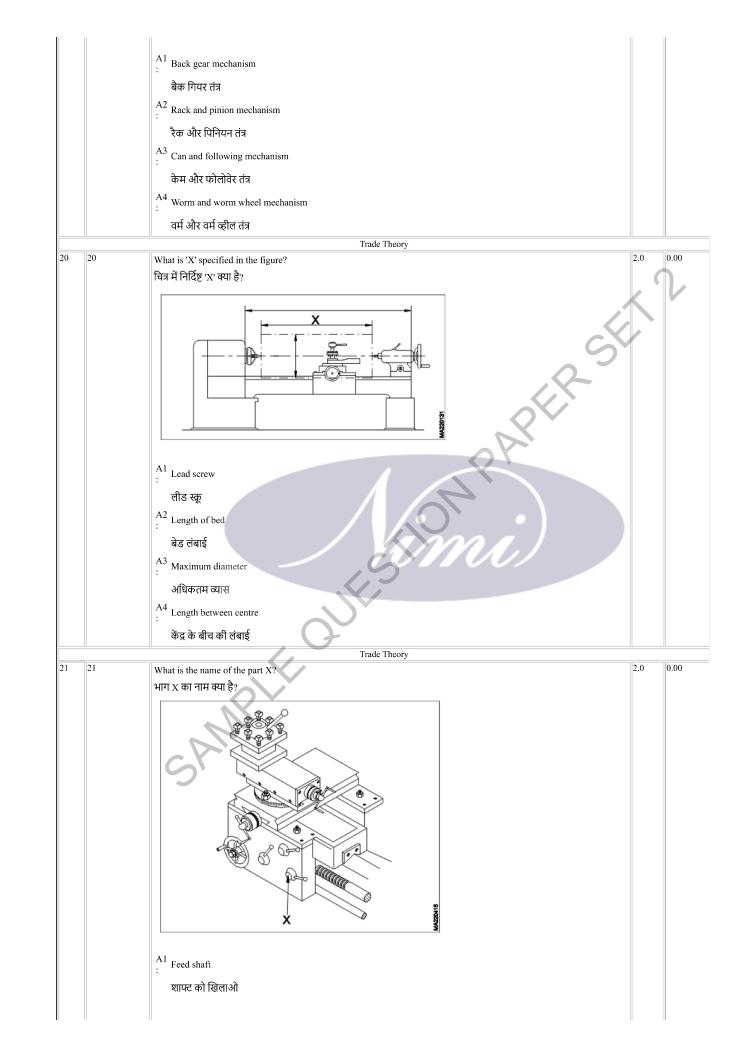
Sr. No.	Client Question ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
		Trade Theory		
I		Trade Theory What is the name of the part X? भाग X का नाम क्या है? X	2.0	0.00
		Al Base आधार Al Column कॉलम Al Radial arm रेडियल आर्म Al Spindle head स्पंडल हेड		
2	2	Trade Theory What is the purpose of 'depth stop' in a drilling machine? ड्रिलिंग मशीन में डेप्थ स्टॉप 'का उद्देश्य क्या है? Al To drill big holes बड़े छेद ड्रिल करने के लिए A2 To flush out chips चिप्स बाहर फ्लाश करने के लिए A3 To measure hole depth छेद की गहराई मापने के लिए A4 To control the down ward movement of drill spindle ड्रिल स्पिंडल के डाउन वार्ड गित को नियंत्रित करने के लिए	2.0	0.00
2	12	Trade Theory	2.0	0.00
3	3	What is the purpose of counter sinks with pilot? पायलट के साथ काउंटर सिंक का उद्देश्य क्या है?	2.0	0.00

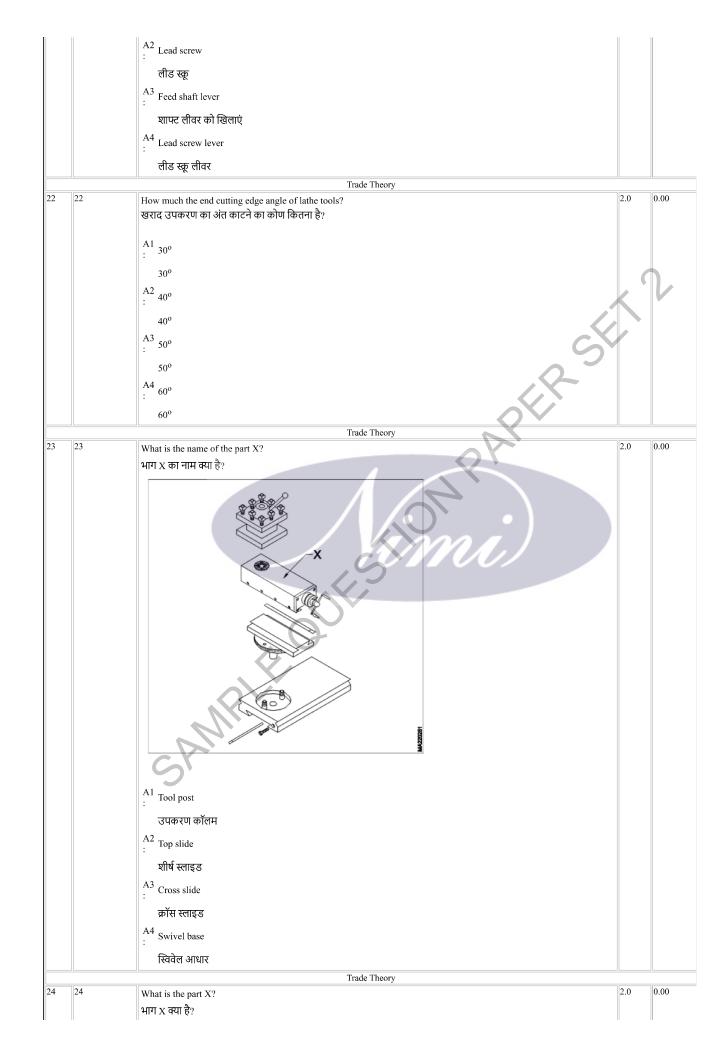
	Trade Theory What is mass production ?	2.0	0.00
	इन्टरर्फेन्स फिट		
	A4 Interference fit		
	क्लीयरेंस फिट		
	A3 Clearance fit		
	ट्रांजिशन फिट		
	A2 Transition fit		
	टाइट फिट		
	A1 Tight fit		
6	Which type of fit is obtain of the hole is bigger than the shaft? छेद किस प्रकार का फिट है जो शाफ्ट से बड़ा है?	2.0	0.00
	Trade Theory	1-	
	ः अधिकतम लिमिट = कम विचलन - मूल आकार		
	A4 Maximum limit = Lower deviation – Basic size		
	ः अधिकतम लिमिट = ऊपरी विचलन - मूल आकार		
	A3 Maximum limit = Upper deviation – Basic size		
	ः अधिकतम लिमिट = मूल आकार + निचला विचलन		
	A2 Maximum limit = Basic size + Lower deviation		
	ः अधिकतम लिमिट = मूल आकार + ऊपरी विचलन		
	Al Maximum limit = Basic size + Upper deviation		
	बीआईएस प्रणाली में अधिकतम लिमिट आकार खोजने का सूत्र क्या है?		
5 5	What is the formula for finding maximum limit size in BIS system?	2.0	0.00
	अधिकतम आकार Trade Theory		
	A4 Maximum size		
	वास्तविक आकार		
	A3 Actual size		
	मूल आकार		
	A2 Basic size		
	अकार		
	A1 Size		
	Δ1	<i>\</i>	
	What is the term in BIS limits fits to mention the size with dimensional durations? बीआईएस लिमिट में क्या शब्द आयामी अवधि के साथ आकार का उल्लेख करने के लिए फिट बैठता है?	2.0	0.00
4	Trade Theory	2.0	0.00
	ड्रिल किए गए छेद के साथ संरेखित करने के लिए		
	A4 To align with drilled hole		
	मध्यम आकार के छेद		
	A3 Medium size holes		
	लाइट ड्यूटी काम करती है		
	A2 Light duty works		
	मोटे कामों के लिए		
	A1 For rough works		

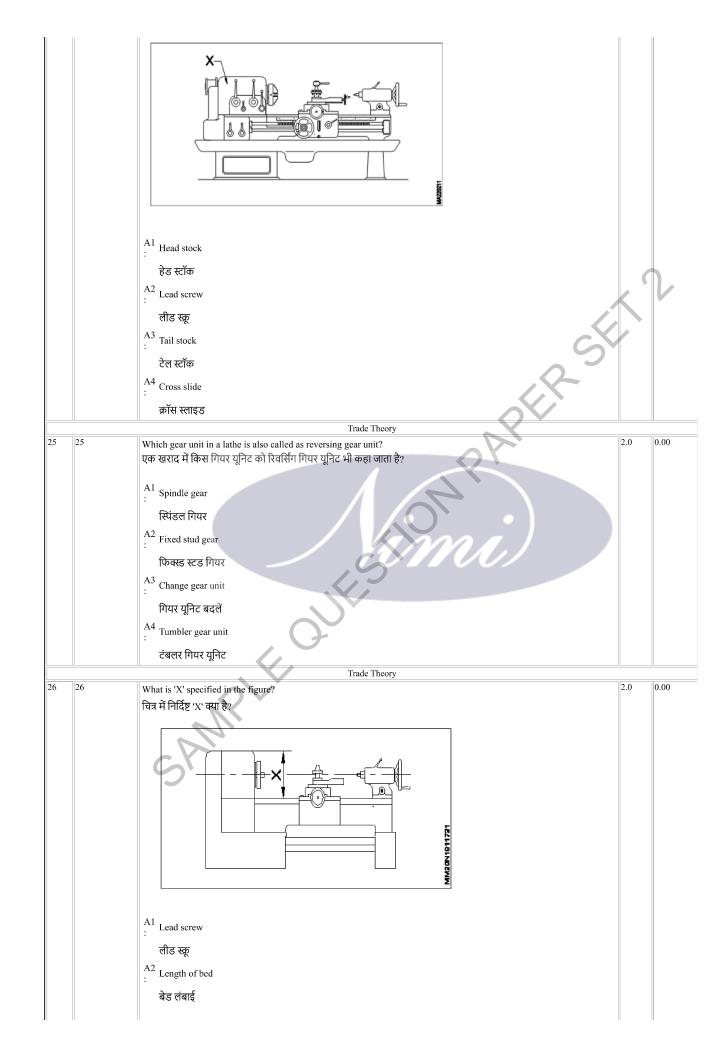
II.		II.	
	A1 Producing work in pairs		
	ः विष्या । जोड़ियों में काम करना		
	A2 Producing a work in single piece		
	ः प्रकल दुकड़े में एक काम का निर्माण		
	A3 Producing an work in large numbers		
	ः बड़ी संख्या में एक काम का उत्पादन		
	A4 Producing an work in limited numbers		
	सीमित संख्या में काम का उत्पादन करना Trade Theory		
8 8	Which system of limits and fits are followed in our country?	2.0	0.00
	हमारे देश में लिमिट्स और फिट्स की किस प्रणाली का पालन किया जाता है?	(١.
	A1 BIS system		
	BIS प्रणाली		
	A2 DIN system		
	DIN प्रणाली		
	A3 BSS system		
	BSS प्रणाली		
	A4 JIS system		
	us प्रणाली		
9 9	Trade Theory Which term used to indicate external dimension of a component in BIS system of limits & fits?	2.0	0.00
	लिमिट और फिट के बीआईएस सिस्टम में एक डेटाकेंड के बाहरी आयाम को इंगित करने के लिए किस शब्द का उपयोग किया जाता है? A1 Hole छेद A2 Shaft शाफ़्ट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलता		
10 10	है? A1 Hole छेद A2 Shaft शाफ़्ट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलता Trade Theory	2.0	0.00
10 10	है? A1 Hole छेद A2 Shaft शाफ़्ट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलवा Trade Theory How many fundamental deviation are in BIS system? बीआईएस प्रणाली में कितने मीलिक विचलन हैं? A1 12 12 A2 18 18 18 A3 20	2.0	0.00
10 10	हैं? A1 Hole छंद A2 Shaft शापुट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलवा Trade Theory How many fundamental deviation are in BIS system? बीआईएस प्रणाली में कितने मीलिक विचलन हैं? A1 12 12 A2 18 18 18 A3 20 20 20	2.0	0.00
10 10	हैं? A1 Hole छंद A2 Shaft श्राफ्ट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलंवा Trade Theory How many fundamental deviation are in BIS system? बीआईएस प्रणाली में कितने मीलिक विचलन हैं? A1 12 12 A2 18 18 18 A3 20 20 A4 25	2.0	0.00
10 10	हैं? A1 Hole छंद A2 Shaft शापुट A3 Deviation विचलन A4 Tolerance सहनशीलवा Trade Theory How many fundamental deviation are in BIS system? बीआईएस प्रणाली में कितने मीलिक विचलन हैं? A1 12 12 A2 18 18 18 A3 20 20 20	2.0	0.00

		A1 12		
		. 12		II.
		12		
		A2 15		
		15		
		A3 18		
		18		
		A4 25		
		25		
		Trade Theory		
2	12	Which fundamental deviation symbol indicate 'Hole basis' system? कौन सा मौलिक विचलन प्रतीक होल आधार 'प्रणाली को दर्शाता है?	2.0	0.00
		A1.		
		A1 h		
		h		
		^{A2} H		
		Н		
		A3 p		
		p		
		A4 j		
		j		
		Trade Theory		
		What is an advantage of mass production? बड़े पैमाने पर उत्पादन का एक फायदा क्या है? Al Production rate is increased उत्पादन दर बढ़ जाती है A2 Measuring time is increased		
		: Measuring time is increased		
		मापने का समय बढ़ाया जाता है		
		A3 Jigs and fixtures are needed:		
		जिग्स और फिक्सचर की जरूरत है		
		A4 Special purpose machines are needed		
		ं विशेष प्रयोजन मशीनों की जरूरत है		
		Trade Theory		
4	14	What is a vernier caliper? वर्नियर कैलिपर क्या है?	2.0	0.00
		A1 Angular measuring instrument		
		ा चित्र प्राप्त संप्रक संप्र कोणीय मापक संप्र		
		A2 Indirect measuring instrument		
		अप्रत्यक्ष मापक यंत्र		
		A3 Precision measuring instrument		
		परिशुद्धता मापने का यंत्र		
		A4 Telescopic measuring instrument		
		े टेलीस्कोपिक मापने का उपकरण		
		Trade Theory		
	15	Which is an integrated part of beam of a vernier caliper?	2.0	0.00

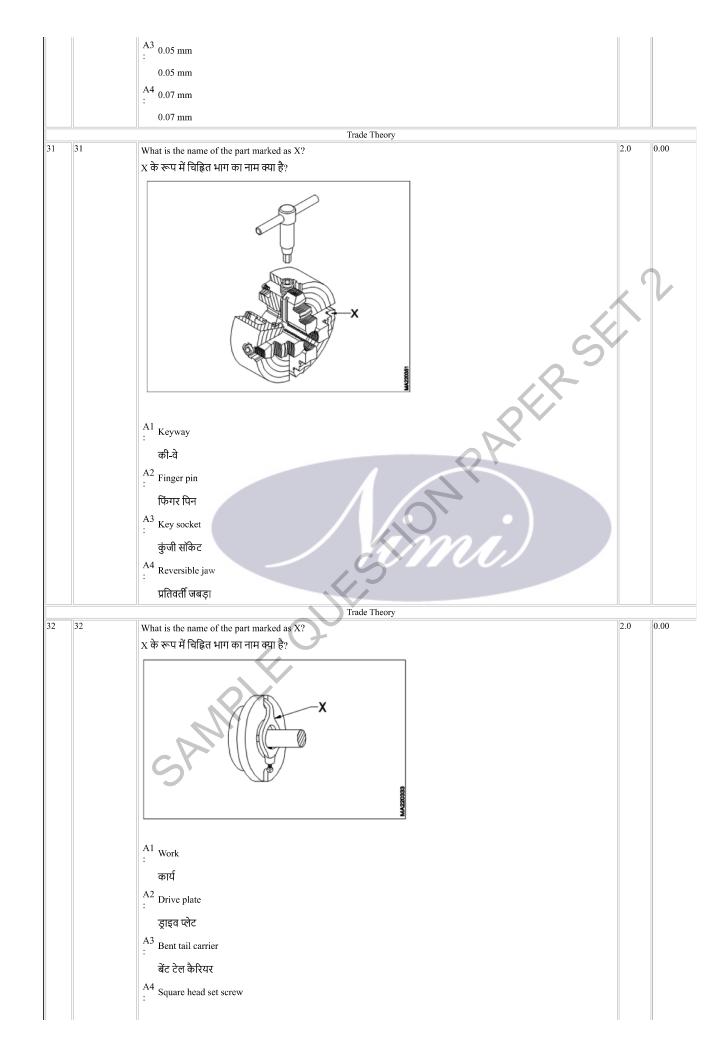
	Al Fixed jaw
	स्थिर जबड़ा
	A2 Depth bar
	गहराई बार
	A3 Thumb lever
	थम्ब लीवर
	A4 Vernier slide
	वर्नियर स्लाइड
16 16	Trade Theory
16 16	How much distance is moved by the spindle of micrometer in one rotation? एक रोटेशन में माइक्रोमीटर के धुरी द्वारा कितनी दूरी पर ले जाया जाता है?
	A1 0.50 mm
	0.50 年.利.
	A2 0.75 mm
	0.75
	A3 1.00 mm
	1.00 मिमी
	A4 1.50 mm
	1.50 年.利.
17 17	Trade Theory Why the extreme care should be taken while handling vernier caliner? 2.0 0.
	वर्नियर कॉलिपर को संभालते समय अत्यधिक देखभाल क्यों की जानी चाहिए?
	A1 Measuring instrument : मापक यंत्र
	i Weasuing instrument
	्राण्यक यंत्र
	मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र
	मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument :
	मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument स्क्ष्म यंत्र
	मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument स्क्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument
	मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument स्क्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण
18 18	ः Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? 2.0 0.
18 18	ा Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory
18 18	ः Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? 2.0 0.
18 18	ा Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइको मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy
18 18	ा Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइक्रो मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है
18 18	ः Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अग्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument स्क्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्थ स्क्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइक्रो मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है A2 Strengthen the spindle
18 18	ः Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अग्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument स्क्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध स्क्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइको मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है A2 Strengthen the spindle स्पेंडल को मजबूत करें
18 18	ा Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइको मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है A2 Strengthen the spindle स्पेंडल को मजबूत करें A3 Ensure uniform pressure
18 18	ाdirect measuring instrument अग्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्थ सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइक्रो मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है A2 Strengthen the spindle स्पंडल को मजबूत करें A3 Ensure uniform pressure एकसमान दबाव सुनिश्चित करें
18 18	ा Measuring instrument मापक यंत्र A2 Indirect measuring instrument अप्रत्यक्ष मापक यंत्र A3 Precision instrument सूक्ष्म यंत्र A4 Semi precision instrument अर्ध सूक्ष्म उपकरण Trade Theory What is the function of ratchet stop in a micro meter? माइको मीटर में रेचेट स्टॉप का कार्य क्या है? A1 Increases accuracy सटीकता बढ़ाता है A2 Strengthen the spindle स्पेंडल को मजबूत करें A3 Ensure uniform pressure

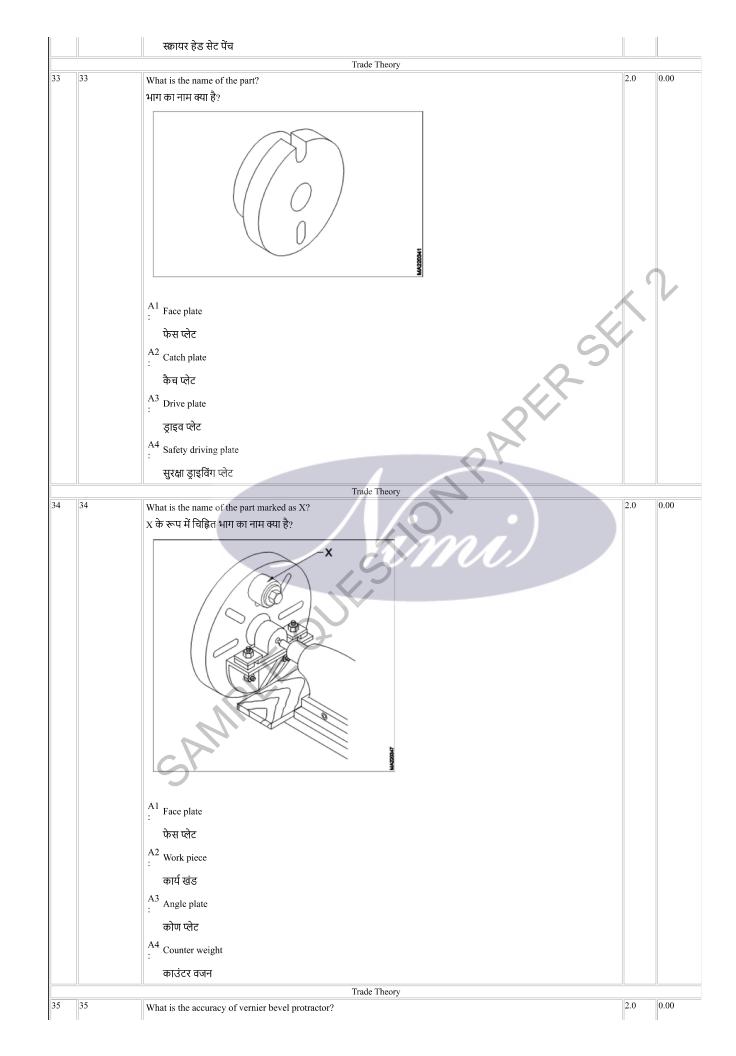


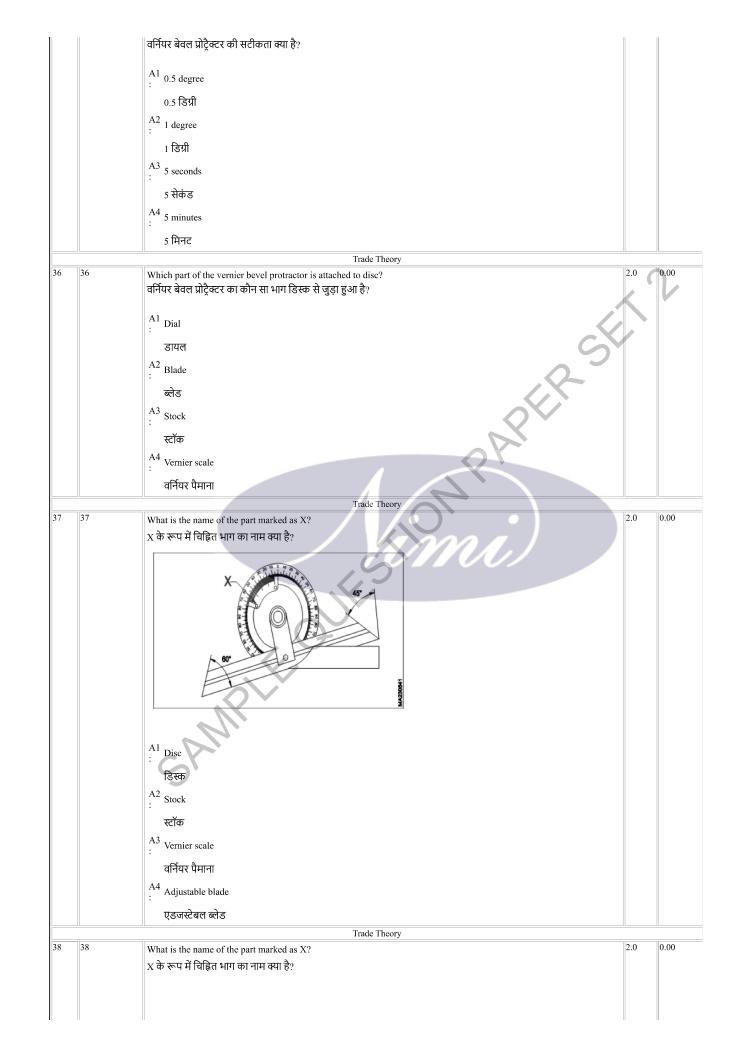


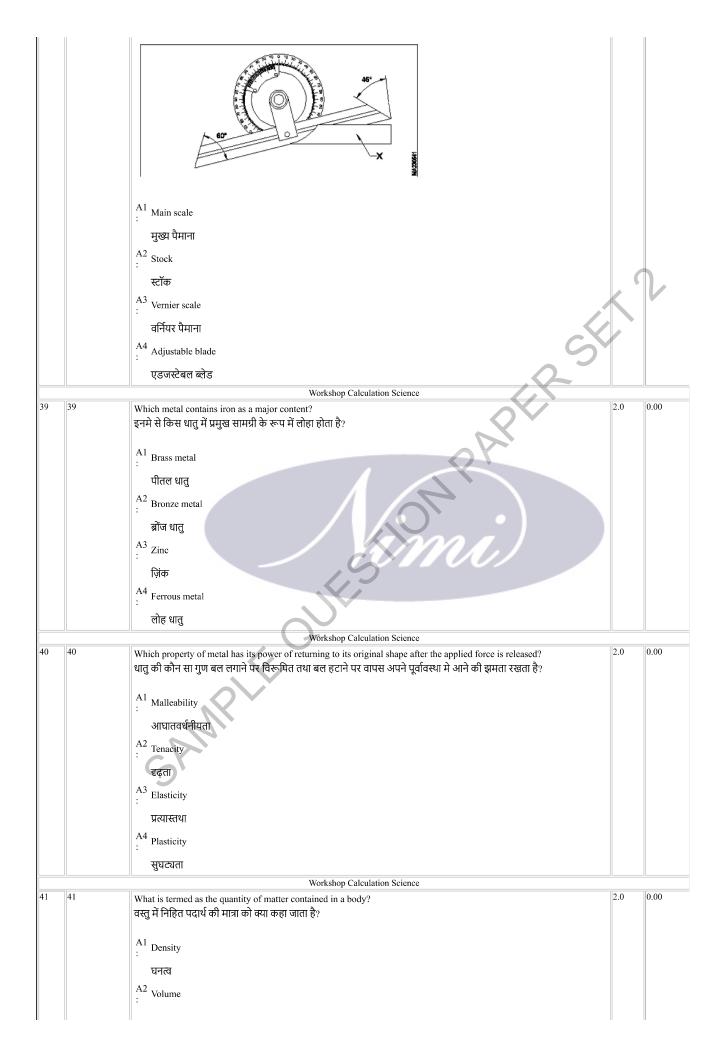


		A3 Length between centres		
		केंद्रों के बीच की लंबाई		
		A4 Maximum diameter (Swing) of the work that can be turned		
		काम का अधिकतम व्यास (स्विंग) जिसे चालू किया जा सकता है		
		Trade Theory		
27	27	Which type of lathe is more suitable for mass production? बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए किस प्रकार का खराद अधिक उपयुक्त है?	2.0	
		A1 Bench lathe		
		बेंच खराद		
		A2 Centre lathe		
		केंद्र खराद		
		A3 Speed lathe		•
		गति खराद		
		A4 Capstan and turret lathe		
		: व्यकृत्याता सार्व स्वास्त्र कैप्सटन और टरेट खराद		
		Trade Theory		
28	28	What is the purpose of steady rest in a lathe?	2.0	
		एक खराद में स्टेडी रेस्ट का उद्देश्य क्या है?		
		A1 To support a long job		
		्राचि अपूर्वित व राजाह हुन्छ लम्बे कार्य को सहारा देने के लिए		
		A2 To support a shorter job		
		छोटे कार्य को सहारा देने के लिए		
		A3 To support a large diameter job		
		बड़े व्यास के कार्य को सहारा देने के लिए		
		A4 To support an irregular shape job		
		एक अनियमित आकार की कार्य को सहारा देने के लिए		
29	29	Trade Theory Which tool angle is ground on parting and under cut tools both sides?	2.0	
2)		which tool angle is ground on parting and under cut tools both sides? किस टूल एंगल को पार्टिंग पर और दोनों तरफ कट टूल के तहत ग्राउंड किया गया है?	2.0	
		Al Rake angle		
		रेक कोण		
		A2 Clearance angle		
		क्लीयरेंस कोण		
		A3 Side relief angle		
		साइड रिलीफ कोण		
		A4 Side cutting edge angle		
		ः साइड कर्तन धार कोण		
		Trade Theory		
30	30	What is the accuracy of work that can be trued by 4 - Jaw chuck?	2.0	
		कार्य की सटीकता क्या है जिसे 4 - जबड़े चक कर सकते हैं?		
		A1 0.02 mm		
		0.02 mm		
		A2 0.04 mm		

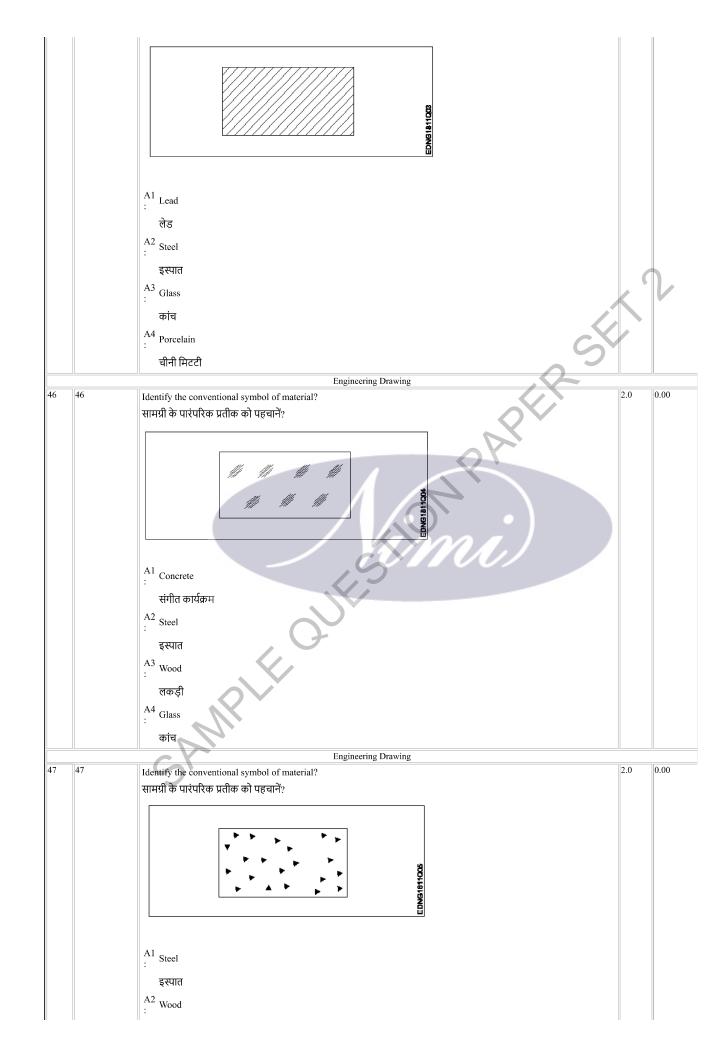


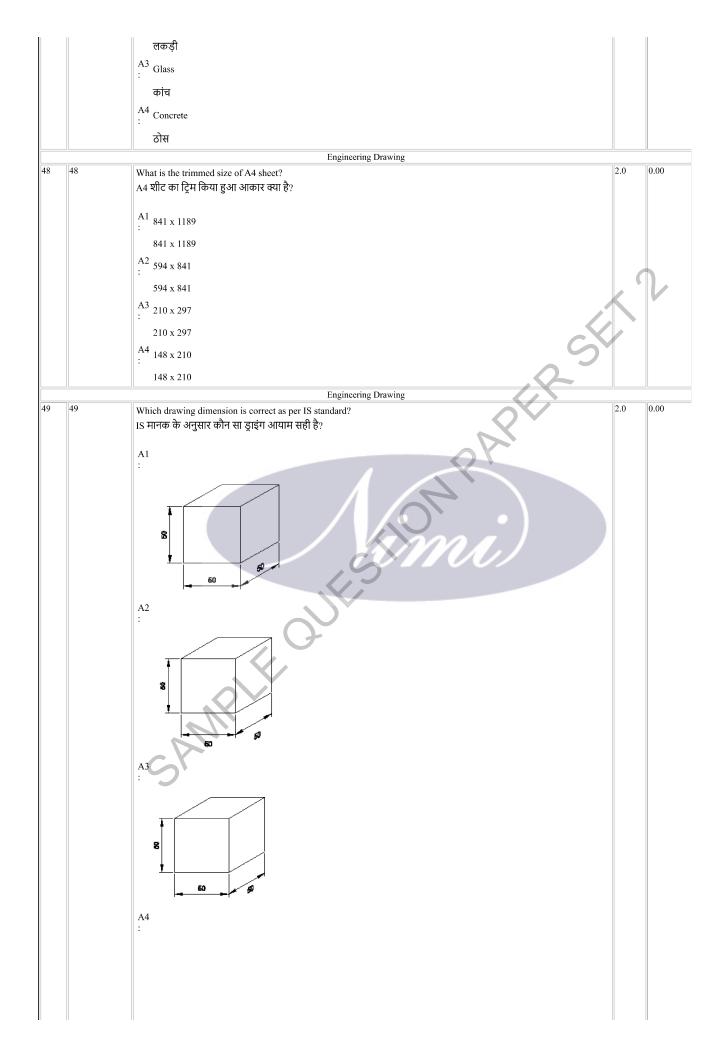


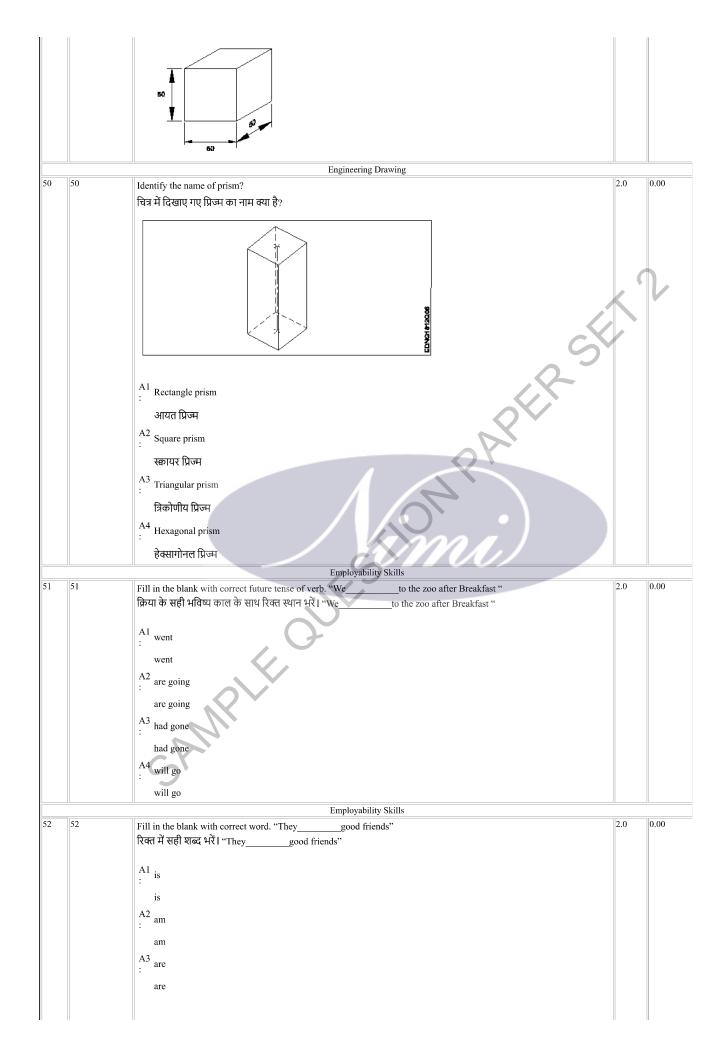




	II		II	II
		आयतन ^2		
		A3 Mass		
		द्रव्यमान		
		A4 Specific gravity		
		विशिष्ट गुरुत्व		
		Workshop Calculation Science		
-2	42	What is called mass per unit volume of a substances? किसी पदार्थ के द्रव्यमान प्रति इकाई आयतन को क्या कहते हैं?	2.0	0.00
		A1 Mass		
		द्रव्यमान		
		A2 Weight		
		भार		
		A3 Density		
		घनत्व		
		A4 Volume		
		आयतन Workshop Calculation Science		
-3	43	What is the ratio of power output to power input?	2.0	0.00
		शक्ति आउटपुट और शक्ति इनपुट का अनुपात क्या होता है?		
		Al Work		
		कार्य		
		A2 Energy		
		ऊर्जा		
		A3 Efficiency		
		दक्षता A4 Acceleration		
		Acceletation		
		त्वरण		
4	44	Workshop Calculation Science How many watts for 1 horse power in British system?	2.0	0.00
		ब्रिटिश सिस्टम में, 1 हॉर्स पावर में कितने वाट्स होते हैं?		
		A1 ·		
		A1 726 watts		
		726 watts		
		A2 736 watts		
		736 watts		
		A3 746 watts		
		746 watts		
		A4 756 watts		
		756 watts		
5	45	Engineering Drawing	2.0	0.00
ر.	7	Identify the conventional symbol of material? सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?	2.0	0.00
		ויואטר וא אוואג ארוואר ארוואראר ארוואראר ארוואראר ארוואראר ארוואראראראר		







		A4 was		
		was		
		Employability Skills		
53	53	Fill in the blank with present progressive tense of the verb. "The train through the tunnel" क्रिया के वर्तमान प्रगतिशील काल के साथ रिक्त स्थान भरें। "The train through the tunnel" A1 passed	2.0	0.00
		passed		
		A2 is passing:		
		is passing A3 had passed		
		had passed		
		A4 was passing :		
		was passing		
54	54	Employability Skills	2.0	0.00
J4	34	Fill in the blank with proper interrogative adjective are you going? उचित ईंटोरोगेटिव विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें। are you going? Al Who	2.0	0.00
		Who		
		A2 Where		
		Where		
		A3 Which		
		Which A4 What		
		What		
		Employability Skills		
55	55	Fill in the blank with proper pronoun. "I made this cake" रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। "I made this cake"	2.0	0.00
		A1 myself		
		myself A2 yourself		
		yourself		
		A3 himself:		
		himself A4 itself		
		itself		
		Employability Skills		
56	56	Fill in the blank with proper pronoun. "She made this cake" रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। "She made this cake"	2.0	0.00
		A1 itself		
		itself		
		A2 myself		
		myself		
		A3 herself:		
		herself A4 himself		
		: minsen		

		himself		
		Employability Skills		
57	57	Fill in the blank with proper reflexive pronoun. "She has hurt" रिक्त स्थान में उचित प्रतिवर्ती सर्वनाम के साथ भरें। "She has hurt"	2.0	0.00
		A1 myself		
		myself		
		A2 herself		
		herself		
		A3 himself		
		himself		
		A4 itself		
		itself	. (),
		Employability Skills		
58	58	Fill in the blank with suitable adjective for the given sentence "The little girl's eyes revealed her mischief" दिए गए वाक्य के लिए उपयुक्त विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें "The little girl's eyes revealed her mischief"	2.0	0.00
		A1 chubby		
		chubby		
		A2 weak		
		weak		
		A3 short sighted		
		short sighted		
		A4 twinkling		
		twinkling		
		Employability Skills		
59	59	Fill in the blank with suitable place preposition. "My house isthe third floor" उपयुक्त स्थान पूर्वसर्ग के साथ रिक्त स्थान भरें। "My house isthe third floor"	2.0	0.00
		A1		
		Al at		
		at A2		
		A2 in		
		in		
		A3 on		
		on		
		A4 under		
		under		
60	60	Employability Skills Fill in the correct question word. " is the speaker at the function?"	2.0	0.00
		सही प्रश्न शब्द भरें। "is the speaker at the function?"		
		A1 What		
		What		
		A2 When		
		When		
		A3 Why		
		Why		
		A4 Who		
		Who		

		Employability Skills		
61	61	Low level language is also called निम्न स्तर की भाषा को भी कहा जाता है	2.0	0.00
		A1 source code		
		्रः सोर्स कोड		
		A2 middle ware		
		् : मध्यस्थ		
		A3 machine language		
		ः मशीन भाषा		
		A4 assembly language		
		असेंबली भाषा		
		Employability Skills		
62	62	Pronunciation refers to उच्चारण को संदर्भित करता है	2.0	0.00
		A1 diphthong		
		संयुक्त स्वर		
		A2 consonant		
		व्यंजन		
		A3 punctuation		
		विराम चिह्न		
		A4 production of sound		
		ध्वनि का उत्पादन Employability Skills		
63	63	Re-arrange the following set of words into meaningful sentence. "teacher / school / worked / she / a / as"	2.0	0.00
		शब्दों के निम्नलिखित सेट को सार्थक वाक्य में फिर से व्यवस्थित करें। "teacher / school / worked / she / a / as"		
		A1 School worked as a she teacher		
		School worked as a she teacher		
		A2 She worked as a school teacher		
		She worked as a school teacher		
		A3 She teacher worked as a school		
		She teacher worked as a school		
		A4 Worked she as a school teacher :		
		Worked she as a school teacher		
64	64	Employability Skills Rise and fall of pitch of voice is called	2.0	0.00
		सांड and fall of pitch of voice is called आवाज की पिच का उठना और गिरना कहलाता है	2.0	0.00
		A1 vowel		
		: ^{vower} स्वर		
		A2 intonation		
		ः भागमञ्जाताम् । आवाज्ञं का उतार-चढाव		
		A3 consonant		
		्रं व्यंजन		
		A4 pronunciation		
		उच्चारण		
<u> </u>				

		Employability Skills		
65	65	The word that expresses a sudden and strong feeling is called वह शब्द जो अचानक और मजबूत भावना व्यक्त करता है उसे कहा जाता है	2.0	0.00
		Al punctuation		
		विराम चिह्न		
		A2 interjection		
		विस्मयादिबोधक		
		A3 conjunction		
		संयोजन के रूप		
		A4 apostrophe		
		एपोसट्राफी		Δ
	66	Employability Skills	10.0	0.00
66	66	When you greet higher official's such as Teacher, Instructor or Supervisor, you should use जब आप शिक्षक, प्रशिक्षक या पर्यवेक्षक जैसे उच्च अधिकारियों का अभिवादन करते हैं, तो आपको का उपयोग करना चाहिए	2.0	0.00
		Al Good morning		
		गुड मॉर्निंग		
		A2 Hello		
		हैलो		
		A3 Hey		
		हेय		
		A ⁴ Hi हाई		
		Employability Skills		
67	67	Which is a silent letter in the word "ANSWER"? "ANSWER" शब्द में कौन सा मूक अक्षर है?	2.0	0.00
		A1 R		
		R A2 E		
		E E		
		A3 S		
		s		
		A4 W W		
		Employability Skills		

68 68	Which one is a "Do's" of discussion etiquettes? चर्चा के शिष्टाचारों में से कौन सा "Do's" हैं?	2.0 0.00
	A1 Loose your temper	
	ः · · अपना आपा खोएं	
	A2 Listen to others	
	ूद्रसरों की सुनें	
	A3 Talk about irrelevant details	
	·	
	अप्रासंगिक विवरण के बारे में बात करें	
	A4 Use impolite or rude language:	
	अभद्र या अशिष्ट भाषा का उपयोग करें	
69 69	Employability Skills Which one is a "Don't" of discussion etiquette?	2.0 0.00
	चर्चा शिष्टाचार का "Don't" हैं?	
	A1 Be open minded	
		2
	दिमाग खुला रखना	
	A2 Use moderate tone	
	मध्यम स्वर का प्रयोग करें	
	A3 Listen to others	
	दूसरों की सुनें	
	A4 Argue unnecessary	
	अनावश्यक बहस करें	
70 70	Employability Skills	2.0 0.00
70 70	Which one is a brain of computer? कंप्यूटर का मस्तिष्क कौन सा है?	2.0
	A1 Keyboard	
	कीबोर्ड	
	A2 CPU	
	A2 CPU सी पी यू A3 Monitor	
	A3 Monitor	
	मॉनिटर	
	A4 Hard disk	
	्रार्ड डिस्क	
	Employability Skills	
71 71	Which one is a cardinal number?	2.0 0.00
	कार्डिनल नंबर कौन सा है?	
	A1 10	
	10	
	A2 _V	
	: · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	A3 _{VII}	
	VII	
	A4 XI	
	: XI XI	

72	72	Which one is a cardinal number?	.0	0.00
		कार्डिनल नंबर कौन सा है?	-	
		Al One		
		एक		
		A2 Fifth		
		। पांचवां		
		A3 Eighth		
		आठवाँ		
		A4 Second		
		दूसरा		
-	ma.	Employability Skills		
73	73	Which one is an exclamatory sentence? 2. कौन सा विस्मयादिबोधक वाक्य है?	.0	0.00
		वर्गा आविष्णनायुवावक वावन है:		
		Al What a beautiful house it is!		
		What a beautiful house it is!		
		A2 It is a beautiful house.		
		It is a beautiful house.		
		A3 Is it a beautiful house?		
		Is it a beautiful house?		
		A4 Your house is beautiful.		
		Your house is beautiful.		
		Employability Skills		
74	74	Which one is in active voice?	.0	0.00
		सक्रिय आवाज में कौन सा है?		
		Al Pow has passed the even		
		: Kani nas passed the exam.		
		Ram has passed the exam.		
		A2 The ball was caught by him.		
		The ball was caught by him.		
		A3 The book was being read by her.		
		The book was being read by her.		
		A4 We were driven home by dad.		
		We were driven home by dad.		
		Employability Skills		
75	75	Which one is in passive voice?	.0	0.00
		निष्क्रिय आवाज में कौन सा है?		
		Al Mohan is painting a house.		
		H ·		
11		Mohan is painting a house.		
		Mohan is painting a house. A2 She was reading a book		
		A2 She was reading a book.		
		A2 She was reading a book. She was reading a book.		
		A2 She was reading a book. She was reading a book. A3 Her birthday was celebrated by us.		
		A2 She was reading a book. She was reading a book. A3 Her birthday was celebrated by us. Her birthday was celebrated by us.		
		A2 She was reading a book. She was reading a book. A3 Her birthday was celebrated by us.		

Machinist - 1st year (Eng) SET 2

	t year (Eng) SET 2
Question Number	Correct Alternative position
1	A3
2	A4
3	A4
4	A2
5	A1
6	A3
7	A3
8	A1
9	A2
10	A4
11	A3
12	A2
13	A1
14	A3
15	A1
16	A1
17	A3
18	A3
19	A2
20	A4
21	A4
22	A1
23	A2
24	A1
25	A4
26	A4
27	A4
28	A1
29	A3
30	A1
31	A4
32	A3
33	A2
34	A4
35	A4
36	A4
37	A3
38	A2
39	A4
40	A3
41	
	A3
42	A3
43	A3
44	A3
45	A2

46	A4
47	A4
48	A3
49	A1
50	A2
51	A4
52	A3
53	A2
54	A2
55	A1
56	A3
57	A2
58	A4
59	A3
60	A4
61	A3
62	A4
63	A2
64	A2
65	A2
66	A1
67	A4
68	A2
69	A4
70	A2
71	A1
72	A1
73	A1
74	A1
75	A3