**Max Marks : 150**

# ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFSTMEN TRAINING SCHEME (CTS)
## Trade Name: Plastic Processing Operator
## Year: 1st Year

**Exam Date :**
**Exam Time :**

**Note:**
**1. Tick the correct option out of four alternatives provided**
**2. All questions carry equal marks (2 Marks each)**
**3. There is no negative marking**

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| Sr. No. | Q ID | Question Body and Alternatives | Marks | Negative Marks |
|---|---|---|---|---|
| | | Trade Theory | | |
| 1 | 1 | What is bakelite?<br>बैकेलाइट क्या है?<br><br>A1 : Urea formaldehyde<br>यूरिया फॉर्मलडिहाइड<br>A2 : Phenol formaldehyde<br>फेनॉल फॉर्मलडिहाइड<br>A3 : Melamine formaldehyde<br>मेलुमिन फॉर्मलडिहाइड<br>A4 : Epoxide resin<br>एपॉक्साइड रेज़िन | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 2 | 2 | Which monomer is used for nylon preparation?<br>नायलॉन की तैयारी के लिए किस मोनोमर का उपयोग किया जाता है?<br><br>A1 : Hexamethylenediamine and adipic acid<br>हेक्सा मेथिलीन डाईअमाइन और एडिपिक एसिड<br>A2 : Hexamethylenediamine and salicylic acid<br>हेक्सा मेथिलीन डाईअमाइन और सैलिसिलिक एसिड<br>A3 : Hydrochloric acid and adipic acid<br>हाइड्रोक्लोरिक एसिड और एडिपिक एसिड<br>A4 : Sulphuric acid and hydrogen sulphate<br>सल्फ्यूरिक एसिड और हाइड्रोजन सल्फेट | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 3 | 3 | Which plastics is used for coating cook ware?<br>कुकिंग वेयर के लिए किस प्लास्टिक का उपयोग किया जाता है?<br><br>A1 : Poly tetra fluoro ethylene<br>पॉली टेट्रा फ्लोरो एथिलीन<br>A2 : Poly propylene<br>पॉली प्रोपलीन<br>A3 : Poly vinyl chloride<br>पॉलीविनाइल क्लोराइड<br>A4 : Poly carbonate | 2.0 | 0.00 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | पॉली कार्बोनेट | | |
| | | Trade Theory | | |
| 4 | 4 | What are the major application of urea formaldehyde moulding powder?<br>यूरिया फॉर्मेल्डीहाइड मोल्डिंग पाउडर के प्रमुख अनुप्रयोग क्या हैं?<br><br>A1 : Electrical and electronics<br>इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स<br>A2 : Agricultural<br>कृषि<br>A3 : Automobile<br>ऑटोमोबाइल<br>A4 : Mechanical<br>यांत्रिकी | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 5 | 5 | What is the unit of melt flow index test?<br>पिघल प्रवाह सूचकांक परीक्षण की इकाई क्या है?<br><br>A1 : g/60 sec<br>g/60 sec<br>A2 : g/10 minutes<br>g/10 minutes<br>A3 : g/1 minutes<br>g/1 minutes<br>A4 : kg/10 minutes<br>kg/10 minutes | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 6 | 6 | Which type of heaters are used for hand injection moulding machine?<br>हैण्ड इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन के लिए किस प्रकार के हीटर का उपयोग किया जाता है?<br><br>A1 : Cartridge heater<br>कार्ट्रिज हीटर<br>A2 : Band heaters<br>बैंड हीटर<br>A3 : Coil type heaters<br>कॉइल टाइप हीटर<br>A4 : Immerged type heaters<br>इमर्ज्ड टाइप (जलमग्न) हीटर | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 7 | 7 | What is the function of a plunger in hand injection moulding machine?<br>हैण्ड इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन में एक प्लंजर का कार्य क्या है?<br><br>A1 : Melt the material<br>सामग्री को पिघलाना<br>A2 : Push the melt material in the mould<br>पिघले हुए पदार्थ को मोल्ड में धकेलना (भेजना)<br>A3 : Cool the material<br>सामग्री को ठंडा करना<br>A4 : Eject the moulded part<br>ढले हुए हिस्से को बाहर निकालना | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | Trade Theory | | |
| 8 | 8 | What is the purpose of ejector pin?<br>इजेक्टर पिन का उद्देश्य क्या है?<br><br>A1 : Keeping<br>रखना<br>A2 : Cooling<br>ठंडा करना<br>A3 : Ejection<br>बहार निकालना<br>A4 : Injection<br>इंजेक्शन | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 9 | 9 | Which is the heart of a mould?<br>मोल्ड का दिल कौन होता है?<br><br>A1 : Top plate<br>टॉप प्लेट<br>A2 : Bottom plate<br>बॉटम प्लेट<br>A3 : Core and cavity<br>कोर तथा केविटी<br>A4 : Ejector plate<br>इजेक्टर प्लेट | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 10 | 10 | Which is the remedy for short shot defect in injection moulding?<br>इंजेक्शन मोल्डिंग में शॉर्ट शॉट दोष के लिए कौन सा उपाय है?<br><br>A1 : Check mould alignment<br>मोल्ड अलाइनमेंट की जाँच करें<br>A2 : Decrease mould temperature<br>मोल्ड तापमान कम करें<br>A3 : Provide venting<br>वेंटिंग प्रदान करें<br>A4 : Increased feed<br>फीड बढ़ाएं | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 11 | 11 | Which clamping system is called positive clamping system?<br>किस क्लैंपिंग सिस्टम को पॉजिटिव क्लैंपिंग सिस्टम कहा जाता है?<br><br>A1 : Hydraulic clamping<br>हाइड्रॉलिक क्लैंपिंग<br>A2 : Tie bar less clamping<br>टाई बार लैस क्लैंपिंग<br>A3 : Toggle clamping<br>टॉगल क्लैंपिंग<br>A4 : Pneumatic clamping<br>न्यूमैटिक (वायवीय) क्लैम्पिंग | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12 | 12 | Which zone covers the 50% length of the injection moulding screw?<br>कौन सा क्षेत्र इंजेक्शन मोल्डिंग स्क्रू की 50% लंबाई कवर करता है?<br><br>A1 : Feed<br>फीड<br>A2 : Metering<br>मीटरिंग<br>A3 : Compression<br>कम्प्रेशन<br>A4 : Melting<br>मेल्टिंग | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 13 | 13 | What is the advantage of runner less mould?<br>रनर रहित मोल्ड का क्या फायदा है?<br><br>A1 : Increase cycle time<br>साइकिल टाइम बढ़ाना<br>A2 : Low wastage of material<br>सामग्री का कम अपव्यय<br>A3 : Decrease pressure<br>दबाव में कमी<br>A4 : Increased wastage of material<br>सामग्री का अपव्यय बढ़ाना | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 14 | 14 | What are the cyclic order in an injection cycle?<br>एक इंजेक्शन साइकिल में साइकिल ऑर्डर क्या हैं?<br><br>A1 : Hopper- barrel - screw nozzle - mould<br>हॉपर- बैरल - स्क्रू नोज़ल - मोल्ड<br>A2 : Barrel-hopper-mould-screw nozzle<br>बैरल-हॉपर-मोल्ड-स्क्रू नोज़ल<br>A3 : Mould-screw nozzle-hopper-barrel<br>मोल्ड-स्क्रू नोज़ल-हॉपर-बैरल<br>A4 : Barrel- screw nozzle - mould-hopper<br>बैरल-स्क्रू नोज़ल - मोल्ड-हॉपर | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 15 | 15 | What is the name of fixing outlet end of the nozzle?<br>नोज़ल के आउटलेट एंड को फिक्स करने का नाम क्या है?<br><br>A1 : Mould<br>मोल्ड<br>A2 : Cavity<br>केविटी<br>A3 : Core<br>कोर<br>A4 : Sprue bush<br>स्प्रू बुश | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 16 | 16 | Which part located ejector mechanism in an injection moulding? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | इंजेक्शन मोल्डिंग में इजेक्टर तंत्र किस भाग में कहाँ स्थित होता है?<br><br>A1 : Fixed platen<br>स्थिर प्लेटन<br>A2 : Movable platen<br>चलायमान प्लेटन<br>A3 : Tail plate<br>टेल प्लेट<br>A4 : Screw<br>स्क्रू | | |
| | | Trade Theory | | |
| 17 | 17 | What is the standard Helix angle of screw?<br>स्क्रू का मानक हेलिक्स कोण क्या है?<br><br>A1 : $15^o$<br>$15^o$<br>A2 : $16^o$<br>$16^o$<br>A3 : $17.7^o$<br>$17.7^o$<br>A4 : $19.8^o$<br>$19.8^o$ | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 18 | 18 | Which part is an opening at the entrance of the cavity?<br>केविटी के प्रवेश पर कौन सा हिस्सा ओपनिंग है?<br><br>A1 : Runner<br>रनर<br>A2 : Gate<br>गेट<br>A3 : Core<br>कोर<br>A4 : Sprue<br>स्प्रू | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 19 | 19 | What is the name of clamping system consists of two bars jointed together end to end with a pivot?<br>उस क्लैम्पिंग सिस्टम का क्या नाम है, जिसमें दो बार एक पिवोट के एंड टू एंड जुड़ी होती हैं?<br><br>A1 : Tie-bar less clamping<br>टाई-बार लैस क्लैम्पिंग<br>A2 : Hydro mechanical clamping<br>हाइड्रो मैकेनिकल क्लैंपिंग<br>A3 : Toggle clamping<br>टॉगल क्लैंपिंग<br>A4 : Hydraulic clamping<br>हाइड्रॉलिक क्लैंपिंग | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 20 | 20 | Which type of mould is found in molten state of plastic in all times?<br>किस प्रकार का साँचा हर समय प्लास्टिक की पिघली अवस्था में पाया जाता है? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : Cold runner<br>कोल्ड रनर<br>A2 : Hot runner<br>हॉट रनर<br>A3 : Two plate<br>टू प्लेट<br>A4 : Three plate<br>थ्री प्लेट | | |
| | | Trade Theory | | |
| 21 | 21 | Which of the given symbol is the output of PLC?<br>दिए गए प्रतीक में से कौन सा पीएलसी का आउटपुट है? <br>A1 : Manual switches<br>मैनुअल स्विच<br>A2 : Alarms<br>अलार्म<br>A3 : Relays<br>रिले<br>A4 : Sensors<br>सेंसर | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 22 | 22 | What is the definition is down time in hours/available hours?<br>घंटे / उपलब्ध घंटे में डाउन टाइम की परिभाषा क्या है? <br>A1 : Maintenance effectiveness<br>रखरखाव की प्रभावशीलता<br>A2 : Frequency of breakdown<br>ब्रेकडाउन की आवृत्ति<br>A3 : Effectiveness of maintenance planning<br>रखरखाव योजना की प्रभावशीलता<br>A4 : Zero down time<br>शून्य डाउन टाइम | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 23 | 23 | Which part convert fluid flow into mechanical movement in a hydraulic system?<br>एक हाइड्रॉलिक प्रणाली में कौन सा हिस्सा द्रव प्रवाह को यांत्रिक संचलन में परिवर्तित करता है? <br>A1 : Strainers<br>स्ट्रेनर<br>A2 : Actuator<br>एक्चुएटर<br>A3 : Accumulator<br>एक्यूमुलेटर<br>A4 : Pump<br>पंप | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 24 | 24 | What is the name of component responsible for keeping the oil free of solids contamination?<br>ठोस संदूषण को तेल मुक्त रखने के लिए जिम्मेदार घटक का नाम क्या है? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : Pumps<br>पंप<br>A2 : Accumulator<br>एक्यूमुलेटर<br>A3 : strainers and filters<br>स्ट्रेनर तथा फिल्टर<br>A4 : Valves<br>वॉल्व | | |
| | | Trade Theory | | |
| 25 | 25 | What is the name of heart of hydraulic system?<br>हाइड्रॉलिक सिस्टम के हृदय का नाम क्या है?<br>A1 : Valves<br>वॉल्व<br>A2 : Pump<br>पंप<br>A3 : accumulator<br>एक्यूमुलेटर<br>A4 : oil tank<br>ऑयल टैंक | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 26 | 26 | Which type hydraulic cylinder is used the fluid acts on both sides of the piston?<br>किस प्रकार के हाइड्रॉलिक सिलेंडर का उपयोग पिस्टन के दोनों किनारों पर द्रव कार्य करता है?<br>A1 : Duplex cylinder<br>डुप्लेक्स (द्वैध) सिलेंडर<br>A2 : Double acting cylinder<br>डबल एक्टिंग सिलेंडर<br>A3 : Single acting cylinder<br>सिंगल एक्टिंग सिलेंडर<br>A4 : Pneumatic cylinder<br>न्युमेटिक (वायवीय) सिलेंडर | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 27 | 27 | Which part of hand injection moulding machine is associated for the purpose of cooling?<br>कूलिंग के उद्देश्य से हैण्ड इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन का कौन सा हिस्सा जुड़ा होता है?<br>A1 : Barrel<br>बैरल<br>A2 : Healer<br>हीलर<br>A3 : Hopper throat<br>हॉपर थ्रोट<br>A4 : Nozzle<br>नोज़ल | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 28 | 28 | What is the primary step in an injection moulding cycle?<br>इंजेक्शन मोल्डिंग चक्र में प्राथमिक कदम क्या है? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : Injection<br>इंजेक्शन<br>A2 : Ejection<br>इजेक्शन<br>A3 : Cooling<br>शीतलन<br>A4 : Closing<br>क्लोज़िंग (समापन) | | |
| | | Trade Theory | | |
| 29 | 29 | Which is the remedies for sink marks defects in injection moulding?<br>इंजेक्शन मोल्डिंग में सिंक निशान दोष के लिए कौन सा उपाय है? | 2.0 | 0.00 |
| | | A1 : Insufficient pressure<br>अपर्याप्त दबाव<br>A2 : Increase hold on pressure<br>होल्ड ऑन दबाव बढ़ाएं<br>A3 : Poor part design<br>खराब भाग डिज़ाइन<br>A4 : Excessive<br>अत्यधिक | | |
| | | Trade Theory | | |
| 30 | 30 | What terminology is used to express the clamping force of injection moulding?<br>इंजेक्शन मोल्डिंग के क्लैम्पिंग बल को व्यक्त करने के लिए किस शब्दावली का उपयोग किया जाता है? | 2.0 | 0.00 |
| | | A1 : Suck back<br>सक बैक<br>A2 : Tonnage<br>टनेज<br>A3 : Back pressure<br>बैक प्रेशर<br>A4 : RPM<br>आरपीएम | | |
| | | Trade Theory | | |
| 31 | 31 | What is the ideal material for processing in compression moulding?<br>संपीड़न मोल्डिंग में प्रसंस्करण के लिए आदर्श सामग्री क्या है? | 2.0 | 0.00 |
| | | A1 : Plastics<br>प्लास्टिक<br>A2 : Thermoplastics<br>थर्मोप्लास्टिक<br>A3 : Thermo setting plastics<br>थर्मो सेटिंग प्लास्टिक<br>A4 : Non Ferrous materials<br>नॉन फेरस सामग्री | | |
| | | Trade Theory | | |
| 32 | 32 | Which plastic moulding process requires high pressure?<br>किस प्लास्टिक मोल्डिंग प्रक्रिया में उच्च दबाव की आवश्यकता होती है? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : Blow moulding process<br>ब्लो मोल्डिंग प्रोसेस<br>A2 : Injection moulding process<br>इंजेक्शन मोल्डिंग प्रोसेस<br>A3 : Compression moulding process<br>संपीड़न मोल्डिंग प्रोसेस<br>A4 : Intrusion blow process<br>इन्ट्रूज़न ब्लो प्रोसेस | | |
| | | Trade Theory | | |
| 33 | 33 | What process is used in production of compression moulding process?<br>संपीड़न मोल्डिंग प्रक्रिया के उत्पादन में किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?<br>A1 : Open process<br>खुली प्रक्रिया<br>A2 : Closed process<br>बंद प्रक्रिया<br>A3 : Batch process<br>बैच प्रक्रिया<br>A4 : Continuous process<br>सतत प्रक्रिया | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 34 | 34 | What is the arrangement made for pressing plates in hand compression moulding machine?<br>हैण्ड कम्प्रेशन मोल्डिंग मशीन में प्लेटों को दबाने के लिए क्या व्यवस्था की गई है?<br>A1 : Toggle lever<br>टॉगल लीवर<br>A2 : Hydraulic<br>हाइड्रॉलिक<br>A3 : Rack and pinion<br>रैक तथा पिनियन<br>A4 : Gears<br>गियर | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 35 | 35 | What size of component are Produced in Semi-automatic compression moulding machine?<br>घटक का कौन सा आकार अर्ध-स्वचालित संपीड़न मोल्डिंग मशीन में उत्पादित किया जाता है?<br>A1 : Small<br>छोटा<br>A2 : Bigger<br>बड़ा<br>A3 : Deeper<br>गहरा<br>A4 : Bigger and Deeper<br>बड़ा तथा गहरा | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 36 | 36 | What type of mould is used in compression moulding?<br>संपीड़न मोल्डिंग में किस प्रकार के मोल्ड का उपयोग किया जाता है? | 2.0 | 0.00 |

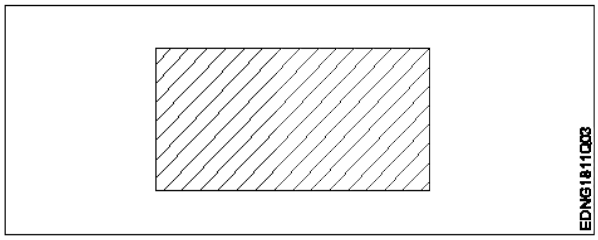
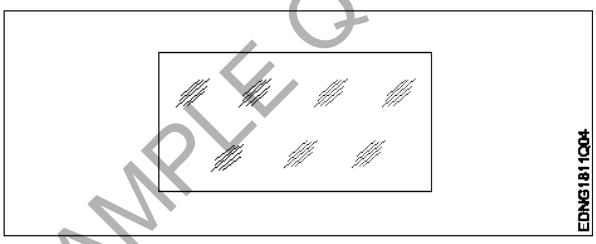
SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : One Plater mould<br>वन प्लेटर मोल्ड<br>A2 : Two Plater mould<br>टू प्लेटर मोल्ड<br>A3 : Three Plater mould<br>थ्री प्लेटर मोल्ड<br>A4 : Four Plater mould<br>फोर प्लेटर मोल्ड | | |
| | | Trade Theory | | |
| 37 | 37 | Which type of mould cavities are difficult for moulding in compression moulding process?<br>संपीड़न मोल्डिंग प्रक्रिया में किस प्रकार के मोल्ड कैविटीज़ की मोल्डिंग मुश्किल होती है?<br>A1 : Small cavity mould<br>स्माल केविटी मोल्ड<br>A2 : Single cavity mould<br>सिंगल केविटी मोल्ड<br>A3 : Multi cavity mould<br>मल्टी कैविटी मोल्ड<br>A4 : Large cavity mould<br>लार्ज केविटी मोल्ड | 2.0 | 0.00 |
| | | Trade Theory | | |
| 38 | 38 | What is the process in which chemical cross links are formed in the thermoset plastics by heat and pressure?<br>वह कौन सी प्रक्रिया है, जिसमें ऊष्मा और दाब द्वारा थर्मोसेट प्लास्टिक में रासायनिक क्रॉस लिंक बनाए जाते हैं?<br>A1 : Curing<br>क्योरिंग<br>A2 : Cleaning<br>क्लीनिंग<br>A3 : Heating<br>हीटिंग<br>A4 : Parging<br>पार्जिंग | 2.0 | 0.00 |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 39 | 39 | What is termed as the quantity of matter contained in a body?<br>वस्तु में निहित पदार्थ की मात्रा को क्या कहा जाता है?<br>A1 : Density<br>घनत्व<br>A2 : Volume<br>आयतन<br>A3 : Mass<br>द्रव्यमान<br>A4 : Specific gravity<br>विशिष्ट गुरुत्व | 2.0 | 0.00 |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 40 | 40 | What is called mass per unit volume of a substances?<br>किसी पदार्थ के द्रव्यमान प्रति इकाई आयतन को क्या कहते हैं? | 2.0 | 0.00 |

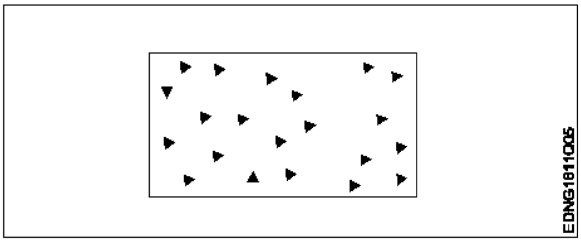
SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : Mass<br>द्रव्यमान<br>A2 : Weight<br>भार<br>A3 : Density<br>घनत्व<br>A4 : Volume<br>आयतन | | |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 41 | 41 | What is the specific gravity of the solid, if density of the solid is 19.5 g/cm$^3$?<br>यदि ठोस का घनत्व 19.5 g/cm$^3$ है तो ठोस का विशिष्ट गुरुत्व कितना होगा है,?<br>A1 : 18.0<br>18.0<br>A2 : 18.5<br>18.5<br>A3 : 19.0<br>19.0<br>A4 : 19.5<br>19.5 | 2.0 | 0.00 |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 42 | 42 | What is the S.I unit of heat?<br>ऊष्मा की एस.आई. इकाई क्या है?<br>A1 : Calorie<br>Calorie<br>A2 : Joule<br>Joule<br>A3 : Centigrade heat unit<br>Centigrade heat unit<br>A4 : British thermal unit<br>British thermal unit | 2.0 | 0.00 |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 43 | 43 | What is the value for specific heat of water?<br>पानी की विशिष्ट ऊष्मा का मान क्या है?<br>A1 : 4<br>4<br>A2 : 3<br>3<br>A3 : 2<br>2<br>A4 : 1<br>1 | 2.0 | 0.00 |
| | | Workshop Calculation and Science | | |
| 44 | 44 | What is the boiling point of water?<br>पानी का क्वथनांक क्या होता है?<br>A1 : 0$^o$C | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | $0^oC$<br>A2 : $32^oC$<br>$32^oC$<br>A3 : $100^oC$<br>$100^oC$<br>A4 : $212^oC$<br>$212^oC$ | | |
| | | Engineering Drawing | | |
| 45 | 45 | Identify the conventional symbol of material?<br>सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?<br><br><br>A1 : Lead<br>लेड<br>A2 : Steel<br>इस्पात<br>A3 : Glass<br>कांच<br>A4 : Porcelain<br>चीनी मिटटी | 2.0 | 0.00 |
| | | Engineering Drawing | | |
| 46 | 46 | Identify the conventional symbol of material?<br>सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?<br><br><br>A1 : Concrete<br>संगीत कार्यक्रम<br>A2 : Steel<br>इस्पात<br>A3 : Wood<br>लकड़ी<br>A4 : Glass<br>कांच | 2.0 | 0.00 |
| | | Engineering Drawing | | |
| 47 | 47 | Identify the conventional symbol of material?<br>सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें? | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2




A1 : Steel

इस्पात

A2 : Wood

लकड़ी

A3 : Glass

कांच

A4 : Concrete

ठोस

Engineering Drawing

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 48 | 48 | What is the trimmed size of A4 sheet?<br>A4 शीट का ट्रिम किया हुआ आकार क्या है? | 2.0 | 0.00 |

A1 : 841 x 1189

841 x 1189

A2 : 594 x 841

594 x 841

A3 : 210 x 297

210 x 297

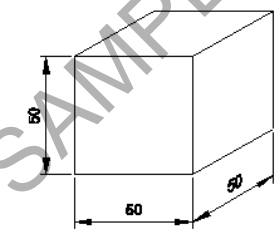
A4 : 148 x 210

148 x 210

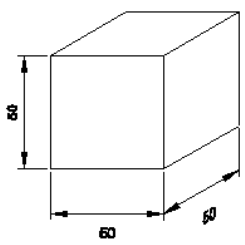
Engineering Drawing

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 49 | 49 | Which drawing dimension is correct as per IS standard?<br>IS मानक के अनुसार कौन सा ड्राइंग आयाम सही है? | 2.0 | 0.00 |

A1 :

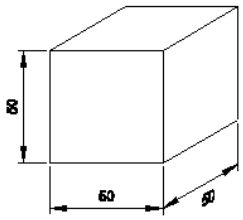



A2 :

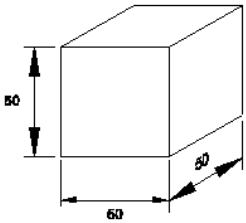


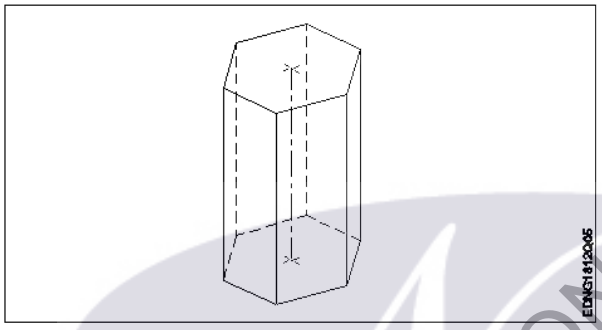

A3 :

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2




A4 :




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | Engineering Drawing | | |
| 50 | 50 | Identify the name of prism?<br>चित्र में दिखाए गए प्रिज्म का नाम क्या है?<br><br>A1 : Square prism<br>स्क्वायर प्रिज्म<br>A2 : Pentagonal prism<br>पंचकोणीय प्रिज्म<br>A3 : Triangular prism<br>त्रिकोणीय प्रिज्म<br>A4 : Hexagonal prism<br>हेक्सागोनल प्रिज्म | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 51 | 51 | Fill in the blank with correct word. “They _____ good friends”<br>रिक्त में सही शब्द भरें। “They_____good friends”<br>A1 : is<br>is<br>A2 : am<br>am<br>A3 : are<br>are<br>A4 : was<br>was | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 52 | 52 | Fill in the blank with present progressive tense of the verb. “The train _____ through the tunnel”<br>क्रिया के वर्तमान प्रगतिशील काल के साथ रिक्त स्थान भरें। “The train _____ through the tunnel” | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A1 : passed<br>passed<br>A2 : is passing<br>is passing<br>A3 : had passed<br>had passed<br>A4 : was passing<br>was passing | | |
| | | Employability Skills | | |
| 53 | 53 | Fill in the blank with proper interrogative adjective. _____ are you going?<br>उचित ईंटोरोगेटिव विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें। _____ are you going?<br><br>A1 : Who<br>Who<br>A2 : Where<br>Where<br>A3 : Which<br>Which<br>A4 : What<br>What | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 54 | 54 | Fill in the blank with proper pronoun. “I made this cake _____”<br>रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। “I made this cake _____”<br><br>A1 : myself<br>myself<br>A2 : yourself<br>yourself<br>A3 : himself<br>himself<br>A4 : itself<br>itself | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 55 | 55 | Fill in the blank with proper pronoun. “She made this cake _____”<br>रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। “She made this cake _____”<br><br>A1 : itself<br>itself<br>A2 : myself<br>myself<br>A3 : herself<br>herself<br>A4 : himself<br>himself | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 56 | 56 | Fill in the blank with proper reflexive pronoun. “She has hurt_____”<br>रिक्त स्थान में उचित प्रतिवर्ती सर्वनाम के साथ भरें। “She has hurt_____”<br><br>A1 : myself<br>myself | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A2 : herself<br>herself<br>A3 : himself<br>himself<br>A4 : itself<br>itself | | |
| | | Employability Skills | | |
| 57 | 57 | Fill in the blank with suitable adjective for the given sentence “The little girl’s…… eyes revealed her mischief”<br>दिए गए वाक्य के लिए उपयुक्त विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें “The little girl’s…… eyes revealed her mischief”<br><br>A1 : chubby<br>chubby<br>A2 : weak<br>weak<br>A3 : short sighted<br>short sighted<br>A4 : twinkling<br>twinkling | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 58 | 58 | Fill in the blank with suitable place preposition. “My house is _____ the third floor”<br>उपयुक्त स्थान पूर्वसर्ग के साथ रिक्त स्थान भरें। “My house is _____the third floor”<br><br>A1 : at<br>at<br>A2 : in<br>in<br>A3 : on<br>on<br>A4 : under<br>under | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 59 | 59 | Fill in the correct question word. “_____ is the speaker at the function?”<br>सही प्रश्न शब्द भरें। “_____is the speaker at the function?”<br><br>A1 : What<br>What<br>A2 : When<br>When<br>A3 : Why<br>Why<br>A4 : Who<br>Who | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 60 | 60 | Low level language is also called _____.<br>निम्न स्तर की भाषा को _____ भी कहा जाता है<br><br>A1 : source code<br>सोर्स कोड<br>A2 : middle ware<br>मध्यस्थ | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A3 : machine language<br>मशीन भाषा<br>A4 : assembly language<br>असेंबली भाषा | | |
| | | Employability Skills | | |
| 61 | 61 | Pronunciation refers to_____.<br>उच्चारण _____ को संदर्भित करता है<br>A1 : diphthong<br>संयुक्त स्वर<br>A2 : consonant<br>व्यंजन<br>A3 : punctuation<br>विराम चिह्न<br>A4 : production of sound<br>ध्वनि का उत्पादन | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 62 | 62 | Re-arrange the following set of words into meaningful sentence. “teacher / school / worked / she / a / as”.<br>शब्दों के निम्नलिखित सेट को सार्थक वाक्य में फिर से व्यवस्थित करें। “teacher / school / worked / she / a / as”<br>A1 : School worked as a she teacher<br>School worked as a she teacher<br>A2 : She worked as a school teacher<br>She worked as a school teacher<br>A3 : She teacher worked as a school<br>She teacher worked as a school<br>A4 : Worked she as a school teacher<br>Worked she as a school teacher | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 63 | 63 | Rise and fall of pitch of voice is called _____.<br>आवाज की पिच का उठना और गिरना _____ कहलाता है<br>A1 : vowel<br>स्वर<br>A2 : intonation<br>आवाज़ का उतार-चढ़ाव<br>A3 : consonant<br>व्यंजन<br>A4 : pronunciation<br>उच्चारण | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 64 | 64 | The word that expresses a sudden and strong feeling is called _____.<br>वह शब्द जो अचानक और मजबूत भावना व्यक्त करता है उसे _____ कहा जाता है<br>A1 : punctuation<br>विराम चिह्न<br>A2 : interjection<br>विस्मयादिबोधक<br>A3 : conjunction | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | संयोजन के रूप<br>A4 : apostrophe<br>एपोसट्राफी | | |
| | | Employability Skills | | |
| 65 | 65 | When you greet higher official's such as Teacher, Instructor or Supervisor, you should use _____.<br>जब आप शिक्षक, प्रशिक्षक या पर्यवेक्षक जैसे उच्च अधिकारियों का अभिवादन करते हैं, तो आपको _____ का उपयोग करना चाहिए<br><br>A1 : Good morning<br>Good morning<br>A2 : Hello<br>Hello<br>A3 : Hey<br>Hey<br>A4 : Hi<br>Hi | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 66 | 66 | Which is a silent letter in the word "ANSWER"?<br>"ANSWER" शब्द में कौन सा मूक अक्षर है?<br><br>A1 : R<br>R<br>A2 : E<br>E<br>A3 : S<br>S<br>A4 : W<br>W | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 67 | 67 | Which one is a "Do's" of discussion etiquettes?<br>चर्चा के शिष्टाचारों में से कौन सा "Do's" है?<br><br>A1 : Loose your temper<br>अपना आपा खोएं<br>A2 : Listen to others<br>दूसरों की सुनें<br>A3 : Talk about irrelevant details<br>अप्रासंगिक विवरण के बारे में बात करें<br>A4 : Use impolite or rude language<br>अभद्र या अशिष्ट भाषा का उपयोग करें | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 68 | 68 | Which one is a "Don't" of discussion etiquette?<br>चर्चा शिष्टाचार का "Don't" है?<br><br>A1 : Be open minded<br>दिमाग खुला रखना<br>A2 : Use moderate tone<br>मध्यम स्वर का प्रयोग करें<br>A3 : Listen to others<br>दूसरों की सुनें | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | A4 : Argue unnecessary<br>अनावश्यक बहस करें | | |
| | | Employability Skills | | |
| 69 | 69 | Which one is a brain of computer?<br>कंप्यूटर का मस्तिष्क कौन सा है?<br><br>A1 : Keyboard<br>कीबोर्ड<br>A2 : CPU<br>सी पी यू<br>A3 : Monitor<br>मॉनिटर<br>A4 : Hard disk<br>हार्ड डिस्क | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 70 | 70 | Which one is an exclamatory sentence?<br>कौन सा विस्मयादिबोधक वाक्य है?<br><br>A1 : What a beautiful house it is!<br>What a beautiful house it is!<br>A2 : It is a beautiful house.<br>It is a beautiful house.<br>A3 : Is it a beautiful house?<br>Is it a beautiful house?<br>A4 : Your house is beautiful.<br>Your house is beautiful. | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 71 | 71 | Which one is in active voice?<br>सक्रिय आवाज में कौन सा है?<br><br>A1 : Ram has passed the exam.<br>Ram has passed the exam.<br>A2 : The ball was caught by him.<br>The ball was caught by him.<br>A3 : The book was being read by her.<br>The book was being read by her.<br>A4 : We were driven home by dad.<br>We were driven home by dad. | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 72 | 72 | Which one is in passive voice?<br>निष्क्रिय आवाज में कौन सा है?<br><br>A1 : Mohan is painting a house.<br>Mohan is painting a house.<br>A2 : She was reading a book.<br>She was reading a book.<br>A3 : Her birthday was celebrated by us.<br>Her birthday was celebrated by us.<br>A4 : I have seen that movie.<br>I have seen that movie. | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 73 | 73 | Which one is NOT a conjunction?<br>कौन सा एक संयोजन नहीं है?<br><br>A1 : And<br>And<br>A2 : Or<br>Or<br>A3 : But<br>But<br>A4 : On<br>On | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 74 | 74 | Which one is NOT a benefit of the role playing?<br>भूमिका निभाने का कौन सा लाभ नहीं है?<br><br>A1 : Builds confidence<br>आत्मविश्वास पैदा करता है<br>A2 : Develops listening skill<br>सुनने का कौशल विकसित करता है<br>A3 : Develops creative problem-solving skill<br>रचनात्मक समस्या-समाधान कौशल विकसित करता है<br>A4 : Develops boredom<br>बोरियत पैदा करता है | 2.0 | 0.00 |
| | | Employability Skills | | |
| 75 | 75 | Which one is NOT a vowel?<br>कौन सा स्वर नहीं है?<br><br>A1 : a<br>a<br>A2 : e<br>e<br>A3 : f<br>f<br>A4 : i<br>i | 2.0 | 0.00 |

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2

**Plastic Processing Operator - 1 Year - Set 2**

| S.No. | Correct Answer Key |
|---|---|
| 1 | A2 |
| 2 | A1 |
| 3 | A1 |
| 4 | A1 |
| 5 | A2 |
| 6 | A2 |
| 7 | A2 |
| 8 | A3 |
| 9 | A3 |
| 10 | A4 |
| 11 | A3 |
| 12 | A1 |
| 13 | A2 |
| 14 | A1 |
| 15 | A4 |
| 16 | A2 |
| 17 | A3 |
| 18 | A2 |
| 19 | A3 |
| 20 | A2 |
| 21 | A2 |
| 22 | A1 |
| 23 | A2 |
| 24 | A3 |
| 25 | A2 |
| 26 | A2 |
| 27 | A3 |
| 28 | A4 |
| 29 | A2 |
| 30 | A2 |
| 31 | A3 |
| 32 | A3 |
| 33 | A3 |
| 34 | A1 |
| 35 | A4 |
| 36 | A2 |
| 37 | A3 |
| 38 | A1 |

| S.No. | Correct Answer Key |
|---|---|
| 39 | A3 |
| 40 | A3 |
| 41 | A4 |
| 42 | A2 |
| 43 | A4 |
| 44 | A3 |
| 45 | A2 |
| 46 | A4 |
| 47 | A4 |
| 48 | A3 |
| 49 | A1 |
| 50 | A4 |
| 51 | A3 |
| 52 | A2 |
| 53 | A2 |
| 54 | A1 |
| 55 | A3 |
| 56 | A2 |
| 57 | A4 |
| 58 | A3 |
| 59 | A4 |
| 60 | A3 |
| 61 | A4 |
| 62 | A2 |
| 63 | A2 |
| 64 | A2 |
| 65 | A1 |
| 66 | A4 |
| 67 | A2 |
| 68 | A4 |
| 69 | A2 |
| 70 | A1 |
| 71 | A1 |
| 72 | A3 |
| 73 | A4 |
| 74 | A4 |
| 75 | A3 |

KEY ANSWER SET 2

**Note:**
"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to **qbnimigrievance@gmail.com**"