Max Marks: 150

## ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFSTMEN TRAINING SCHEME (CTS)

**Trade Name: Electronic Mechanic** Year: 2nd Year

Exam Date: Exam Time:

## Note:

- Tick the correct option out of four alternatives provided
   All questions carry equal marks (2 Marks each)
   There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
		Trade Theory		
1	1	What is the name of SMD tool shown in the figure? चित्र में दिखाए गए SMD टूल का नाम क्या है?	2.0	0.00
		A1 90° forming tool 90° फार्मिंग टूल A2 Monocle magnifier मोनोकोल आवर्धक A3 Heated tweezers गरम चिमटी A4 Soldering pumps सोल्डरिंग पंप		
		Trade Theory		
2	2	Which type of leads are constructed in SOIC package? SOIC पैकेज में किस प्रकार के लीड का निर्माण किया गया है?  A1 Padsin leads :     पेडसीन लीड्स  A2 Gull wing leads :     गूल विंग लीड्स  A3 Flat leads :     पलैट लीड्स  A4 Pitch ball leads :     पिच बॉल लीड्स	2.0	0.00
		Trade Theory		
3	3	Which SMD IC needs lead forming equipment to cut and bent into a gull wing type? किस SMD IC को गूल विंग प्रकार में काटने और मोड़ने के लिए लीड फॉर्मिंग उपकरण की आवश्यकता होती है?	2.0	0.00

	A1 TSOP		
	TSOP		
	A2 FLAT Package		
	्राः पलैट पैकेज		
	A3 Pin grid array		
	: Thi ghu anay		
	पिन ग्रिड ऐरे		
	A4 Leaded chip carrier		
	लीडेड चिप कर्रिएर		
4	Trade Theory  Which is an alternative to ceramic SMD IC packages?	2.0	0.00
	सिरेमिक SMD IC पैकेज का विकल्प क्या है?		
	A1 Glass packages	2	
	ग्लास पैकेज		
	A2 Plastic packages		
	प्लास्टिक के पैकेज		
	A3 Metal packages		
	धातु पैकेज		
	A4 Fiber packages		
	फाइबर पैकेज		
	Trade Theory		
	A1 Prevents Vibration		
6	A4 Gives mechanical strength : यांत्रिक शक्ति देता है Trade Theory  What is the full form of SOIC?	2.0	0.00
	SOIC का पूर्ण रूप क्या है?  All Surface Optimized Internal Circuits Surface Optimized Internal Circuits All Surface Optimized Internal Circuits Surface Optimized Integrated Circuits Small Outline Integrated Circuits		
	A3 Service Outline Internal Circuits		
	Service Outline Internal Circuits		
	A4 Solder Oriented Integrated Circuits		
	Solder Oriented Integrated Circuits  Solder Oriented Integrated Circuits		
7	:	2.0	0.00

		A1 CQFP CQFP A2 PQFP	
		PQFP  A3 BQFP  BQFP  A4 LQFP	
		LQFP	_
9	9	What is the full form of SMT? SMT का फुल फॉर्म क्या है?  A1 Specific Multipin Technology Specific Multipin Technology Small Metalized Technology Small Metalized Technology Surface Mount Technology A3 Surface Mount Technology Solder Mount Technology Trade Theory  What is the purpose of Bench top Ionisers? बेंच टॉप आयनाइजर्स का उद्देश्य क्या है?	
		A1 To control atmosphere moisture         वातावरण में नमी को नियंत्रित करने के लिए  A2 To control ESD in work environment         काम के माहौल में ESD को नियंत्रित करने के लिए  A3 To control voltage         वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए  A4 To eliminate molecules         अणुओं को कम करने के लिए	
10	10	What is called 'tinning' in soldering? टांका लगाने में 'टिनिंग' क्या है?  A1 Clean the tip of the iron	

		लोहे की नोक पर थोड़ा फ्लक्स पिघलाएं		
		Remove the tip of the iron		
		ें लोहे की नोक को हटा दें		
		Trade Theory		
11	11	What causes electrostatics charge to go into the ground? इलेक्ट्रोस्टैटिक्स चार्ज के ज़मीन में जाने का क्या कारण है?	2.0	0.00
		A1 Wrist strap		
		कलाई का पट्टा		
		A2 Work bench		
		वर्क बेंच		
		A3 ESD floor mat		
		ESD फ्लोर मैट		
		A4 Insulated tools	$\supset$	
		ः इंसुलेटेड उपकरण		
		Trade Theory		
12	12	What is the advantage of SMD over the general purpose through hole components?	2.0	0.00
		सामान्य प्रयोजन के थ्रू होल घटकों पर SMD का क्या लाभ है?		
		A1 High storage and transport cost		
		: Ingli storage and transport cost		
		उच्च भंडारण और परिवहन लागत		
		A2 Very low resistance to mechanical shock		
		यांत्रिक झटके के लिए बहुत कम प्रतिरोध		
		A3 More bending and cutting of leads		
		लीड्स का ज़्यादा झुकना और कटना		
		A4 Automatic assembling is very easy		
		स्वचालित संयोजन बहुत आसान है		
		Trade Theory		
13	13	Which solder paste was specifically developed for the electronic bench top and also for rework? इलेक्ट्रॉनिक बेंच टॉप और रीवर्क के लिए विशेष रूप से कौन सा सोल्डर पेस्ट विकसित किया गया था?	2.0	0.00
		A1 Zero lead solder paste		
		शून्य लीड सोल्डर पेस्ट		
		A2 Lead free solder paste		
		सीसा रहित सोल्डर पेस्ट		
		A3 Rosin cored solder paste		
		े. रोसिन क्रोर्ड सोल्डर पेस्ट		
		A4 Flux cored solder paste		
		ः फ्लक्स कोर्ड सोल्डर पेस्ट		
		Trade Theory		
14	14	Which type of surface mount package ICs are used for permanent mounting? स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता	2.0	0.00
14	14		2.0	0.00
14	14	स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता  Al VSOP package :	2.0	0.00
14	14	स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता  Al VSOP package  VSOP पैकेज	2.0	0.00
14	14	स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता  A1 VSOP package  VSOP पैकेज  A2 QSOP package :	2.0	0.00
14	14	स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता  Al VSOP package  VSOP पैकेज  A2 QSOP package  QSOP पैकेज	2.0	0.00
14	14	स्थायी माउंटिंग के लिए किस प्रकार के सरफेस माउंट पैकेज IC का उपयोग किया जाता  A1 VSOP package  VSOP पैकेज  A2 QSOP package :	2.0	0.00

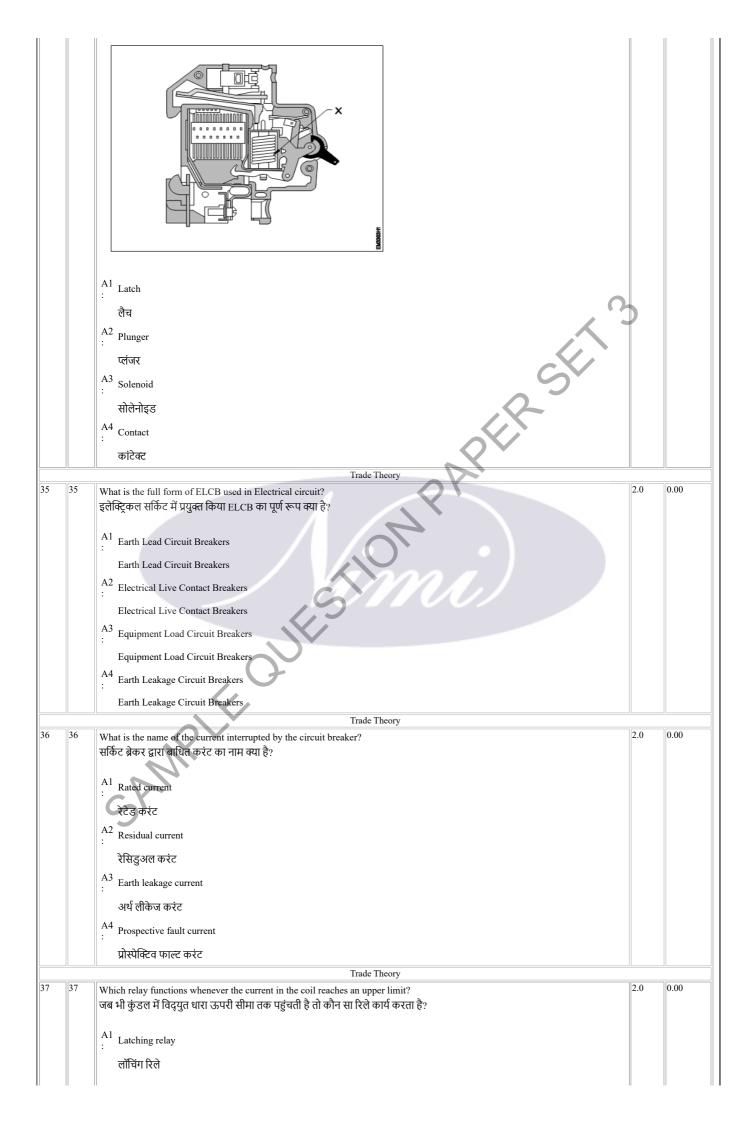
		A4 BGA package		
		BGA पैकेज		
		Trade Theory		
15	15	What is the composition of solder paste used for reflow soldering process? रिफ्लो सोल्डरिंग प्रक्रिया के लिए सोल्डर पेस्ट की संरचना क्या है?	2.0	0.00
		ारपला सात्डारंग प्राक्रया के लिए सात्डर पस्ट का सरचना क्या ह?		
		A1 Tin and Lead		
		े टिन और लेड		
		A2 Tin, Lead and flux		
		े टिन, लेड और फ्लक्स		
		A3 Powdered solder and flux		
		ः पाउडर सोल्डर और फ्लक्स		
		A4 Rosin cored solder and flux		
		राल कोर्ड सोल्डर और फ्लक्स	)	
		Trade Theory		
16	16	Which conformal coating material is used as a two-part-thermosetting mixture?	2.0	0.00
		कौन सी अनुरूप कोटिंग सामग्री का उपयोग दो-भाग-धर्मोसेटिंग मिश्रण के रूप में किया जाता है?		
		Al Epoxy resin		
		एपॉक्सी रेजिन		
		A2 Acrylic resin		
		ऐक्रेलिक रेसिन		
		A3 Silicone resin		
		: Sincone resin		
		सिलिकॉन राल A4 Polyurathana rasin		
		: 1 oryutethalic teshi		
		पोलीयूरीथेन राल		
17	17	Trade Theory  Which material is used to make the drill bits for drilling PCB holes?	2.0	0.00
		PCB छेद ड्रिलिंग के लिए ड्रिल बिट बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?		
		A1 Stainless steel		
		Statiness steet		
		स्टेनलेस स्टील A2 U.S. mod dad		
		: High speed steel		
		हाई स्पीड स्टील		
		A3 High carbon steel		
		उच्च कार्बन स्टील		
		A4 Solid coated Tungsten carbide		
		ठोस लेपित टंगस्टन कार्बाइड		
18	18	Trade Theory	2.0	0.00
10		Which colour of solder mask is used on PCBs? पीसीबी(PCBs) पर सोल्डर मास्क का कौन सा रंग इस्तेमाल किया जाता है?	2.0	0.00
		A1 Brown		
		, Blown		
		भूरा		
		भूरा A2 Orange		
		भूरा A2 Orange ः नारंगी		
		भूरा A2 Orange : नारंगी A3 Green		
		भूरा A2 Orange ः नारंगी		

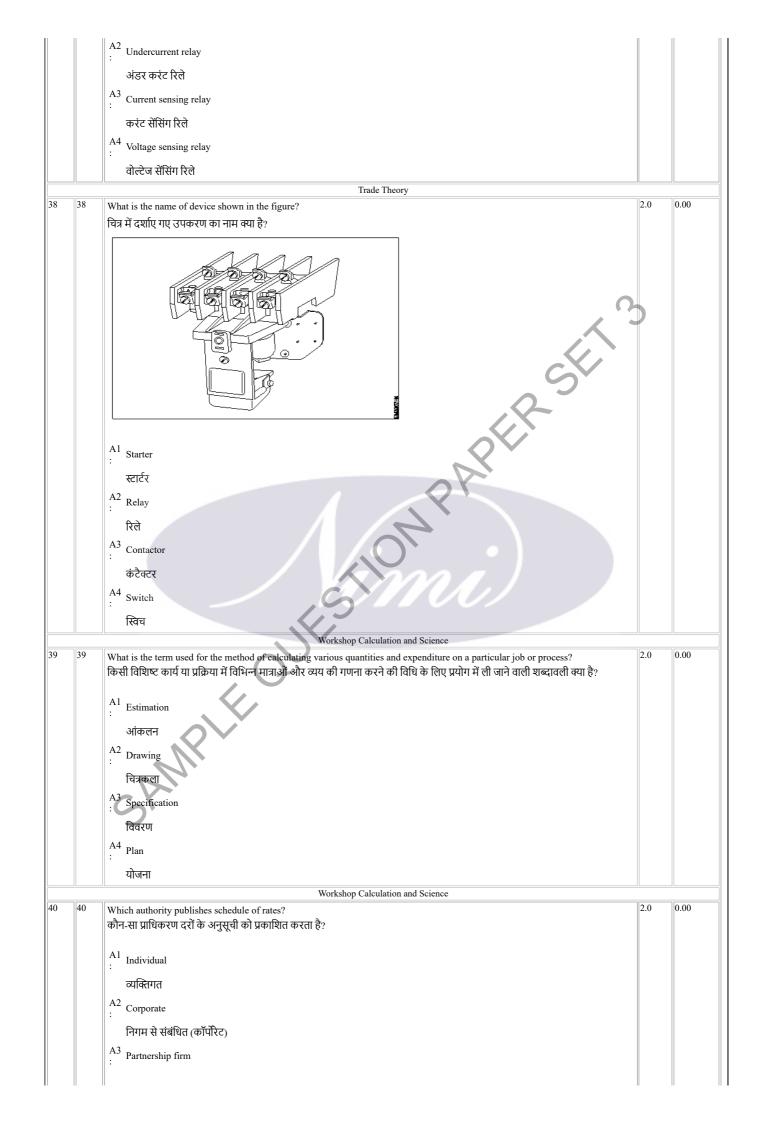
	बैंगनी		
	Trade Theory		
19 19	What is the shape of the pad used to solder Dual In Line (DIL) components on PCB? पीसीबी पर डुअल इन लाइन (डीआईएल) घटकों को सोल्डर करने के लिए उपयोग किए जाने वाले पैड का आकार कैसा होता है?	2.0	0.00
	A1 Oval		
	ओवल		
	A2 Round		
	राउण्ड		
	A3 Square		
	स्कवायर		
	A4 Rectangle:		
	रेक्टेंगल	2	
20 20	Trade Theory	2.0	0.00
20 20	Which method of conformal coating is used for epoxy coated on PCBs? कन्फर्मल कोटिंग की कौन सी विधि का उपयोग PCB पर लेपित एपॉक्सी के लिए किया जाता है?	2.0	0.00
	Al Solvent		
	विलायक		
	A2 Peeling off		
	छीलना		
	A3 Microblasting		
	माइक्रो ब्लास्टिंग		
	A4 Mechanical removal		
	यांत्रिक निष्कासन		
21 21	Trade Theory	2.0	0.00
	Which conformal coating is easy to apply and remove with low moisture absorption? कौन सी अनुरूप कोटिंग कम नमी अवशोषण के साथ लगाने और हटाने में आसान है?	2.0	0.00
	Al Epoxy resin		
	एपॉक्सी रेज़ीन		
	A2 Acrylic resin		
	ऐक्रेलिक रेज़ीन		
	A3 Silicone resin		
	सिलिकॉन रेज़ीन		
	A4 Poly para xylylene		
	पॉलीपरासीलीलेंन		
	Trade Theory		0.00
22 22	Which is the last zone on the reflow soldering? रिफ्लो सोल्डिरिंग पर अंतिम ज़ोन कौन सा है?	2.0	0.00
	Al Preheat zone		
	पहले से गरम ज़ोन		
	A2 Reflow zone		
	रीफ़्लो ज़ोन		
	A3 Cooling zone		
	शीतलक ज़ोन		
	A4 Thermal soak zone		
	ं थर्मल सोख ज़ोन		
	Trade Theory		

23	23	Which is the second stage in the reflow soldering process? रिफ्लो सोल्डरिंग प्रक्रिया में दूसरा चरण कौन सा है?	2.0	0.00
		A1 Reflow zone		
		रीफ़्लो ज़ोन		
		A2 Cooling zone		
		ः शीतलक ज़ोन		
		A3 Preheat zone		
		्र पहले से गरम ज़ोन		
		A4 Thermal soak zone		
		ः धर्मल सोख ज़ोन		
		यमरा साख जान Trade Theory		
1	24	What is the ramp-up rate of temperature in the preheat zone of reflow soldering process? रिफ्लो सोल्डरिंग प्रक्रिया के प्रीहीट ज़ोन में तापमान की रैम्प-अप दर क्या है?	2.0	0.00
		A1 1°C to 3°C / sec		
		A1 1°C to 3°C / sec 1°C to 3°C / sec A2 4°C to 5°C / sec		
		A2 4°C to 5°C / sec		
		4°C to 5°C / sec		
		A3 6°C to 10°C / sec		
		6°C to 10°C / sec		
		A4 11°C to 20°C / sec		
		11°C to 20°C / sec  Trade Theory		
		A1 Wave soldering   वेव सोल्डिरिंग   A2 Manual soldering   मैनुअल सोल्डिरिंग   A3 Soldering station   सोल्डिरिंग स्टेशन   A4 Reflow soldering   रिफ्लो सोल्डिरिंग		
		Trade Theory		
26	26	What is the purpose of providing solder mask on the PCBs? PCB पर सील्डर मास्क प्रदान करने का उद्देश्य क्या है?	2.0	0.00
		A1 Easy soldering		
		easy soldering		
		: easy soldering आसान सोल्डरिंग		
		: Last soldering		
		ः विकार अवस्थाना हुन्। आसान सोल्डरिंग		
		ः विक्रि अंतिकाल्यः असान सोल्डिरिंग  A2 Removes conformal coating		
		ः विक्रि अंतिकाल्यः असान सोल्डरिंग  A2 Removes conformal coating ः कोन्फोर्मल कोटिंग निकालने के लिए		
		ः विकार अवस्ताना असान सोल्डरिंग  A2 Removes conformal coating  कोन्फोर्मल कोटिंग निकालने के लिए  A3 Provides conformal coating :		
		ः असान सोल्डरिंग  A2 Removes conformal coating  कोन्फोर्मल कोटिंग निकालने के लिए  A3 Provides conformal coating  कोन्फोर्मल कोटिंग प्रदान करने के लिए		

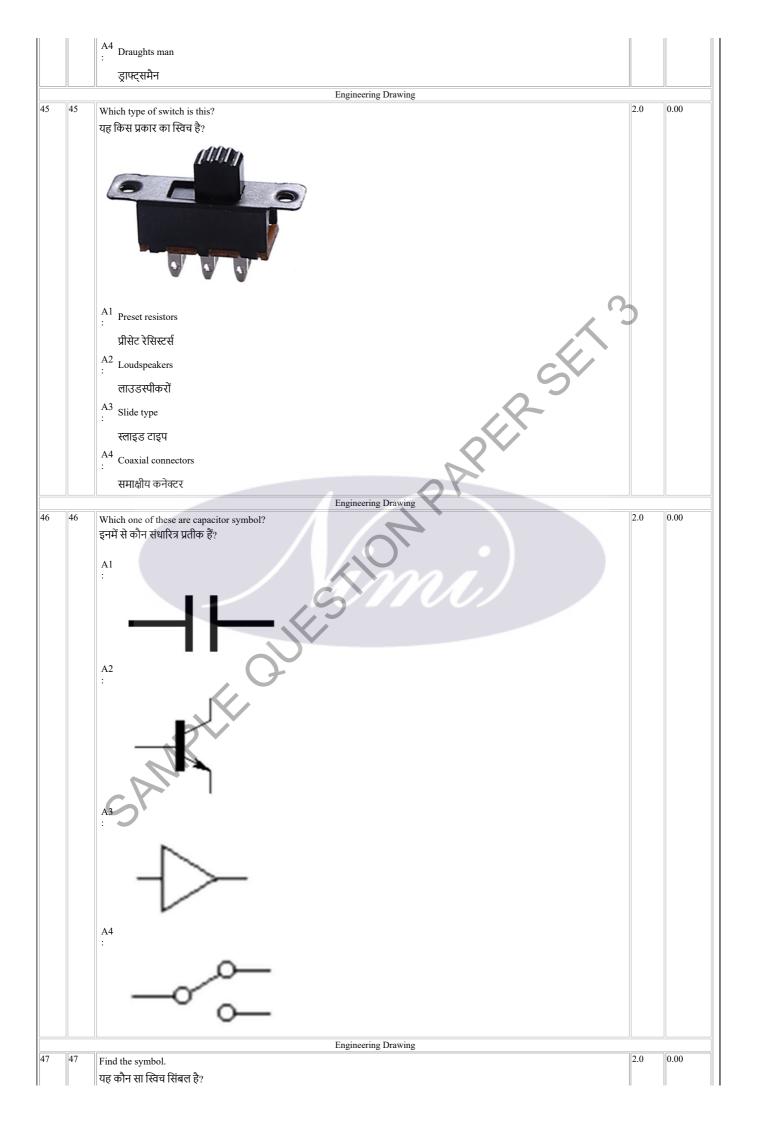
	III.	
		A1 Fast cooling rate
		तेजी से ठंडा करने की दर
		A2 Slow cooling rate:
		मंद शीतलन दर
		A3 Oven temperature change
		ओवन का तापमान बदल जाता है
		A4 Higher thermal soak time
		ु । उच्च ताप सोक समय
		Trade Theory
3	28	Which fabrication technology is used for the assembly of the circuit board? सर्किट बोर्ड की असेंबली के लिए किस निर्माण तकनीक का उपयोग किया जाता है?
		A1 Microchip fabrication
		माइक्रोचिप फैब्रिकेशन
		A2 Single layer fabrication
		ं सिंगल लेयर फैब्रिकेशन
		A3 Double sided fabrication
		: डबल साइडेड फैब्रिकेशन
		: I lated unrough note labrication
		प्लैटेड थरु होल फैब्रिकेशन Trade Theory
		Al Microblasting माइक्रीचिप फेब्रिकेशन A2 Peeling technique छीलने की तकनीक A3 Joining technique जोइनिंग तकनीक
		माइक्रोचिप फैब्रिकेशन  A2 Peeling technique
		माइक्रोचिप फैब्रिकेशन  A2 Peeling technique छीलने की तकनीक  A3 Joining technique   जोइनिंग तकनीक
	30	माइक्रोचिप फैब्रिकेशन A2 Peeling technique छीलने की तकनीक A3 Joining technique जोइनिंग तकनीक A4 Plated through hole एलेटेड ध्रू होल
	30	माइक्रोचिप फैब्रिकेशन  A2 Peeling technique छीलने की तकनीक  A3 Joining technique जोइनिंग तकनीक  A4 Plated through hole प्लेटेड धू होल
	30	माइक्रोचिप फैब्रिकेशन A2 Peeling technique छीलने की तकनीक A3 Joining technique जोइनिंग तकनीक A4 Plated through hole एलेटेड ध्रू होल  Trade Theory  Which type of coating process is used to applying para-xylylene as conformal coating on PCB?

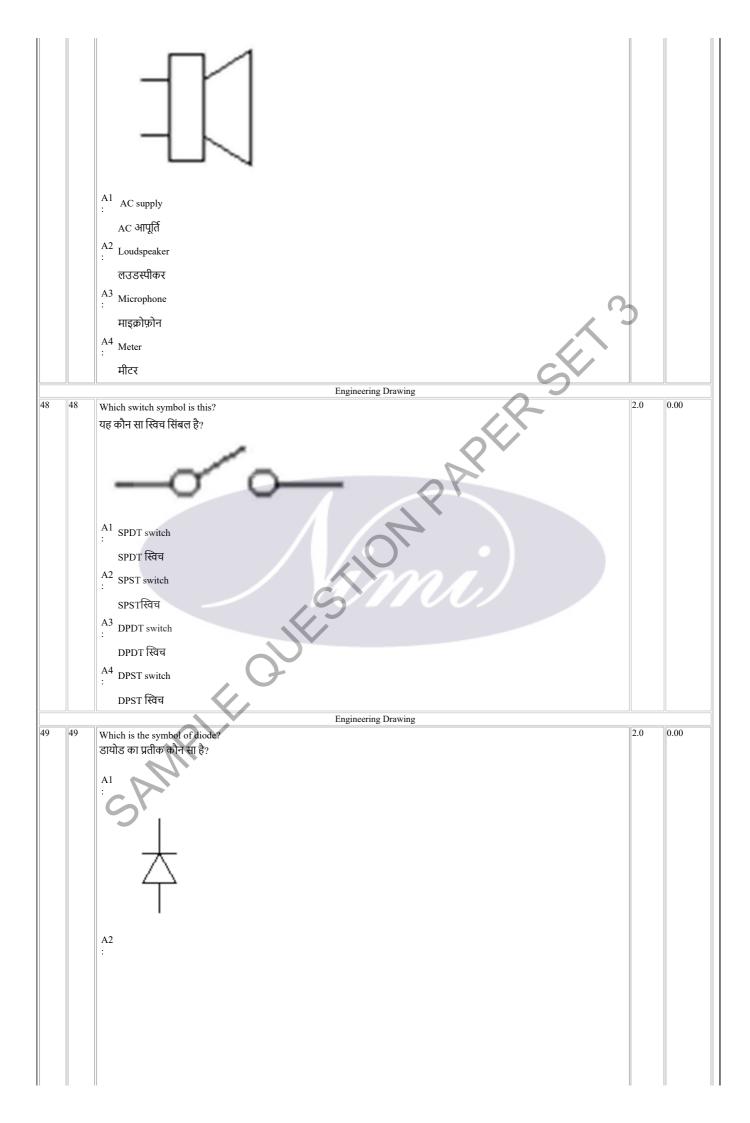
	A2 Brushing		
	<b>  </b>		
	ब्रश करना		
	A3 Spraying:		
	छिड़काव		
	A4 Chemical vapour deposition		
	रासायनिक वाष्प जमाव		
	Trade Theory		
31	What is the fusing factor of rewirable HRC fuse? HRC फ्यूज के पुन: उपयोग करने योग्य कारक क्या है?	2.0	0.00
	A1 <sub>1</sub>		
	A2 1.1	$\Omega$	
	1.1		
	A3 1.2	<b>\</b>	
	1.2		
	A4 1.5		
	1.5		
32	Trade Theory	2.0	0.00
32	What is the current rating of cartridge fuse used for domestic wiring? घरेलू वायरिंग के लिए इस्तेमाल होने वाले कार्टिज फ्यूज की करंट रेटिंग क्या है?	2.0	0.00
	A1 1250 Ampere		
	1250 Ampere		
	A2 1350 Ampere :		
	1350 Ampere		
	A3 1450 Ampere		
	1450 Ampere		
	A4 1550 Ampere		
	1550 Ampere		
	Trade Theory		
33		2.0	0.00
	घरेलू वायरिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले पुन: उपयोग योग्य फ्यूज की करंट रेटिंग क्या है?		
	A1 200 A		
	200 A		
	A2 300 A		
	300 A		
	: ******		
	400 A		
	A4 500 A		
	500 A		
	Trade Theory		
		110.0	0.00
34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	
34		2.0	
34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	
.  34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	
.  34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	
34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	
34	What is the name of the part marked as 'X' in the MCB shown in the figure?	2.0	

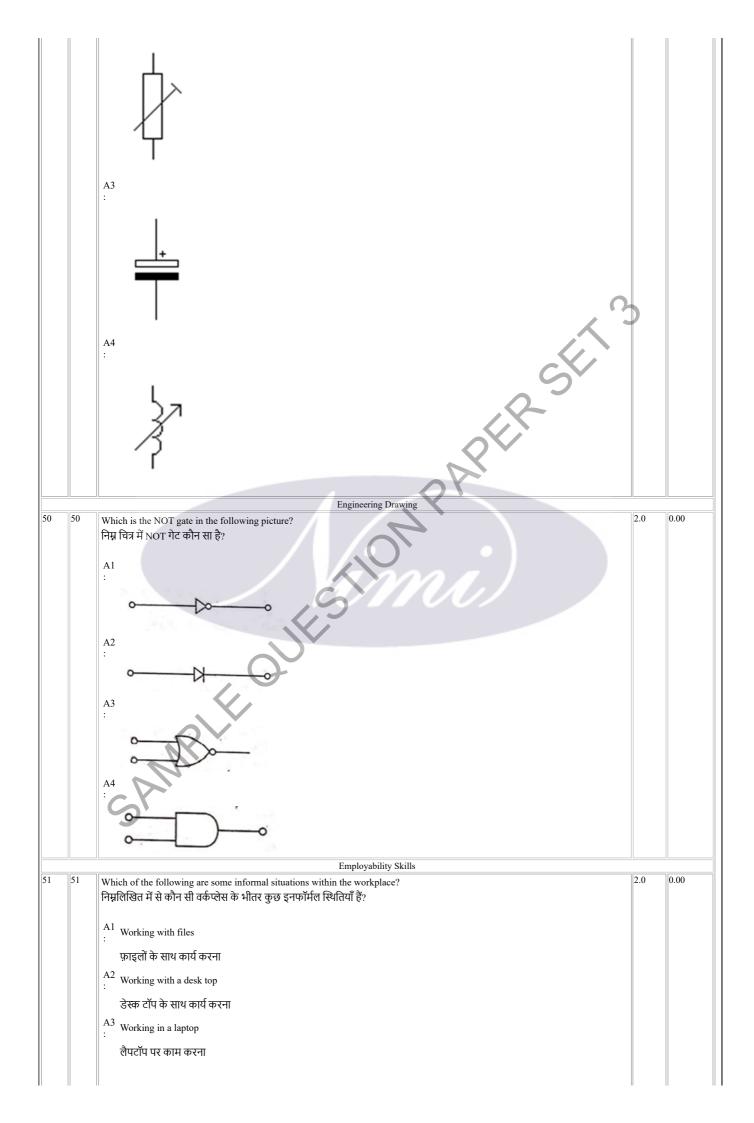




		पार्टनरशिप फर्म		
		A4 Government department		
		सरकारी विभाग		
		Workshop Calculation and Science		
41	41	What is the name of a booklet, the rates of various terms are indicated? पुस्तिका का नाम क्या है, जिसमें विभिन्न दरों का संकेत दिया जाता है?	2.0	0.00
		A1 Price bank		
		मूल्य बैंक		
		A2 Price bunch		
		मूल्य गुच्छा		
		A3 Price tag		
		मूल्य सूचनांक		
		A4 Price catalogue	)	
		मूल्य सूची		
		Workshop Calculation and Science		
42	42	What is the use of engineering drawing? इंजीनियरिंग ड्रॉइंग का क्या उपयोग है?	2.0	0.00
		A1 For estimation of material and execution of work		
		सामग्री और कार्य के निष्पादन का आंकलन करने के लिए		
		A2 For colourful appearance		
		रंगीन उपस्थिति के लिए		
		A3 For reducing the cost		
		लागत को कम करने के लिए		
		A4 For increasing the cost		
		ं लागत में वृद्धि के लिए		
		Workshop Calculation and Science		
43	43	What is the other term of pocket reference in engineering works? इंजीनियरिंग कार्यों में पॉकेट रेफ्रेंस का दूसरा शब्द क्या है?	2.0	0.00
		A1 Hand tool		
		हस्त औजार		
		A2 Hand book		
		पुस्तिका		
		A3 Good book		
		पुड बुक		
		A4 New book		
		्यू बुक		
		Workshop Calculation and Science		
44	44	Who prepares the cost of estimation? आंकलन की लागत कौन तैयार करता है?	2.0	0.00
		A1 Operator		
		ऑपरेटर		
		A2 Quality Inspector		
		्राणवत्ता निरीक्षक		
		A3 Estimator		
		ः अनुमानक		
		7,3,11,17		
ı	II	n	II	n II







		A4 Having a meal in the office canteen		
		ऑफिस कैंटीन में भोजन करना		
		Employability Skills		
2	52	What are some advantages of informal communication at the workplace? वर्कप्लेस पर इनफॉर्मल कम्युनिकेशन के क्या लाभ हैं?	2.0	0.00
		Al Helps people work together better		
		लोगों को एक साथ मिलकर बेहतर ढंग से काम करने में मदद मिलती है		
		A2 Makes things more official at work		
		कार्यस्थल पर चीज़ों को और अधिक आधिकारिक बनाता है		
		A3 Creates a strict environment at work		
		कार्यस्थल पर सख्त वातावरण बनाता है		
		A4 Makes people talk less	2	
		लोगों को कम बात करने देता है		
,	53	Employability Skills	2.0	0.00
	33	One of the informations in an informal conversation with a co-worker is किसी को-वर्कर के साथ इनफॉर्मल कन्वर्सेशन में दी गई जानकारी में से एक है	2.0	0.00
		A1 asking about their roles in the company.		
		ं कंपनी में उनकी भूमिकाओं के बारे में पूछना		
		A2 asking about their house.		
		उनके घर के बारे में पूछना		
		A3 asking about their experience.		
		उनके अनुभव के बारे में पूछना		
		A4 asking about the office timing.		
		ं ऑफिस टाइमिंग के बारे में पूछना		
		Employability Skills		
ļ	54	If a co-worker asks for a support with a task, proper way of responding is यदि कोई सहकर्मी किसी कार्य के लिए सहायता मांगता है, तो प्रतिक्रिया देने का उचित तरीका है	2.0	0.00
		्राय प्रतिकारी किया का ति प्रतिकारी जाती है, प्रश्नाविकारी विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास		
		A1 ask, you don't even know this much?		
		'पूछो, तुम्हें इतना भी नहीं पता?		
		A2 i am too busy right now.		
		"मैं इस समय बहुत व्यस्त हूं।		
		A3 sure, I can help. What do you need?		
		ज़रूर, मैं मदद कर सकता हूँ। आपको किस चीज़ की जरूरत है?		
		A4 send a formal request via email.		
		ईमेल के माध्यम से एक औपचारिक अनुरोध रिकेस्ट भेजना		
	55	Employability Skills	2.0	0.00
		What is workplace etiquette? "कार्यस्थल पर शिष्टाचार(एटिकेट) क्या है?	2.0	0.00
		Al Everyder manner outside of week		
		Everyday manners outside of work		
		काम के बाहर रोजमर्रा के शिष्टाचार  A2 Proper behaviour and workplace professionalism		
		: 1 Toper centarious and workplace professionalism		
		उचित व्यवहार और कार्यस्थल व्यावसायिकता (प्रोफेशनलिज्म)		
		A 2		II.
		A3 Casual behaviour with colleagues		
		A3 Casual behaviour with colleagues  सहकर्मियों के साथ अनौपचारिक(कैजुअल) व्यवहार  A4 Gossiping		

		गॉसिपिंग		
6	56	Employability Skills	2.0	0.00
O	30	Which of the following is considered as appropriate workplace behaviour? निम्नलिखित में से किसे कार्यस्थल पर उचित व्यवहार माना जाता है?	2.0	0.00
		A1 Being late to work regularly		
		नियमित रूप से काम करने में देर होना		
		A2 Interrupting others during meetings		
		मीटिंग के दौरान दूसरों को बीच में रोकना		
		A3 Talking loudly on the phone		
		फोन पर ऊंची आवाज में बात करना		
		A4 Maintaining a clean workspace		
		स्वच्छ कार्यस्थल बनाए रखना		
		Employability Skills	)	
,	57	One of the good workplace skills is अच्छे कार्यस्थल कौशलों में से एक है	2.0	0.00
		अच्छ कायस्यल काशला म स एक ह		
		A1 Maintain a clean workspace.		
		कार्यस्थल को साफ़-सुथरा रखना		
		A2 Speak lauder in phone.		
		फोन पर ऊंची आवाज में बात करना		
		A3 Tap repeatedly on the desk.		
		डेस्क पर बार-बार टैप करना		
		A4 Not reaching office on time.		
		समय पर ऑफिस नहीं पहुंचना Employability Skills		
3	58	Which of the following actions in a official meeting show appropriate workplace etiquette?	2.0	0.00
		किसी ऑफिशियल मीटिंग में निम्नलिखित में से कौन सा कार्य कार्यस्थल पर उचित शिष्टाचार दर्शाता है?		
		Al Checking phone and respond to messages		
		ः पोन की जाँच करना और मैसेज का उत्तर देना		
		A2 Chatting with coworkers		
		को-वर्कर्स के साथ बातचीत करना A3		
		: interrupt the speaker in meeting		
		मीटिंग में स्पीकर को बीच में रोकना		
		A4 Keeping the phone on silent mode and actively participate in the discussion		
		फोन को साइलेंट मोड पर रखना और डिस्कशन में सक्रिय रूप से भाग लेना		
	59	Employability Skills  If coworkers are gossiping about another coworker what you should do?	2.0	0.00
		यदि सहकर्मी(कोवर्कर्स) किसी अन्य सहकर्मी के बारे में गॉसिप कर रहे हैं तो आपको क्या करना चाहिए?		
		A1		
		A1 Feel that gossiping is inappropriate workplace behaviour		
		फील करना चाहिए कि गॉसिप करना कार्यस्थल पर अनुचित व्यवहार है		
		A2 Join the conversation and continue		
		कन्वर्सेशन में शामिल होना और जारी रखना चाहिए		
		A3 Tell another coworker about the gossip		
		किसी अन्य सहकर्मी को गॉसिप के बारे में बताना चाहिए		
		A4 Listen to the gossip		
		A4 Listen to the gossip गॉसिप सुनना चाहिए		

60			
	Which of the following statements shows good teamwork? निम्नलिखित में से कौन सा कथन अच्छी टीम वर्क को दर्शाता है?	2.0	0.00
	A1 Keeping all ideas to yourself		
	ा सारे विचार अपने तक ही सीमित रखना		
	A2 Criticizing teammates' efforts		
	ः टीम के साथियों के प्रयासों की आलोचना करना		
	A3 Working together towards a common goal		
	्राच्या एक समान लक्ष्य की दिशा में मिलकर काम करना		
	A4 Ignoring others' ideas and opinions		
	ू इसरों के विचारों और राय को नजरअंदाज करना		
	Employability Skills		
61	Which of the following is required for teamwork? टीम वर्क के लिए निम्नलिखित में से क्या आवश्यक है?	2.0	0.00
	A1 Proper communication		
	उचित कम्युनिकेशन		
	A2 Money		
	पैसा		
	Al Proper communication   उचित कम्युनिकेशन Al Money ऐसा Al Conflict and Argument		
	कन्फ्लिक्ट और आर्गुमेंट		
	A4 Easy tasks		
	आसान टास्क		
2 62	Employability Skills  While working on a project with other teammates, which of these make as a good team player?	2.0	0.00
	टीम के अन्य साथियों के साथ किसी प्रोजेक्ट पर काम करते समय, इनमें से कौन एक अच्छा टीम प्लेयर बनता है?  A1 Getting angry when others don't listen जब दूसरे लोग आपकी बात नहीं सुनते तो गुस्सा आना  A2 Sharing ideas to help the team work faster टीम को तेजी से काम करने में मदद करने के लिए आइडियाज शेयर करना  A3 Thinking we never make a mistake यह सोचना कि हम कभी गलती नहीं करते  A4 Not listening to teammates ideas and opinions टीम के साथियों के आइडियाज और ओपिनियन को न सुनना		
3 63	Employability Skills  Your team has completed a challenging project successfully. How should you celebrate the success?	2.0	0.00
	आपकी टीम ने एक चुनौतीपूर्ण प्रोजेक्ट सफलतापूर्वक पूरा किया है। आपको सफलता का जश्न कैसे मनाना चाहिए?		
	Al Say you did everything and don't praise others		
	: Say you did everything and don't praise others : "यह कहना चाहिए कि तुमने सब कुछ किया और दूसरों की प्रशंसा नहीं करना चाहिए		
	"यह कहना चाहिए।क तुमन सब कुछ किया और दूसरा का प्रशंसा नहां करना चाहिए  A2 Blame the group for any errors		
	किसी भी एरर के लिए समूह को दोषी ठहरना चाहिए  A3 Dan't salabrate and start the next ich		
	: Don't celebrate and start the next job		
	सेलिब्रेट न करें और अगला काम स्टार्ट कर देना चाहिए ^^		
	AT The street   1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		
	Thank everyone in your group for helping		
	:  मदद करने के लिए अपने समूह के सभी लोगों को धन्यवाद करना चाहिए  Employability Skills		

		A1 Ignore their struggle and focus on your own tasks
		ु उनके संघर्ष को नजरअंदाज करके और अपने कार्यों पर ध्यान केंद्रित करना चाहिए
		A2 Offer to help and support them to complete their task
		ु :
		: Crucize them for not being emicient
		कार्यकुशल न होने के कारण उनकी आलोचना करनी चाहिए
		A4 Complain to the superior about their lack of contribution
		उनके योगदान की कमी के बारे में सुपीरियर से कम्प्लेन करना चाहिए
5	65	Employability Skills  is influenced by rapid change in technology प्रौद्योगिकी में तेजी से बदलाव से प्रभावित है
		Al Future of work
		A2 Nature of work
		काम की प्रकृति
		A3 Workforce
		कार्यबल
		A4 Working capital
		कार्यशील पूंजी
		Employability Skills
		हस्तकला A2 Reading books  किताबें पढ़ना A3 Social service  सामाजिक सेवा A4 Social media, Online digital tools  सोशल मीडिया, ऑनलाइन डिजिटल उपकरण
7	67	Employability Skills    "Gig" economy is   2.0   0.00
		"Gig" अर्थव्यवस्था है  A1 A system of work where people work in part-time :
		A4 Regular job
		: Regulal Jou
		रेगलर जॉब
		रेगुलर जॉब  Employability Skills
8	68	सेगुलर जॉब         Employability Skills         are a great way for gig workers to find jobs.       2.0       0.00         गिग श्रमिकों के लिए नौकरी खोजने का एक शानदार तरीका है।       (0.00)

		A1 Employment exchange
		रोजगार कार्यालय
		A2 Online platforms and Apps
		ः
		A3 Employment news paper
		रोजगार समाचार पत्र
		A4 Placement cell
		ः प्लेसमेंट सेल
		Employability Skills
69	69	Which among the following is self-employment idea?  निम्नलिखित में से कौन सा एक स्व-रोजगार विचार है?
		A1 Freelance tailoring Service
		्र प्रीलान्स टेलरिंग सर्विस
		A2 Boutique owner
		ु बुटीक ओनर
		A3 Home catering service
		े होम कैटरिंग सर्विस
		A4 All the options
		सभी विकल्प
		Employability Skills
70	70	Migration of work means 2.0 0.00 काम के स्थानान्तरण का अर्थ है
		A1 shifting the industry उद्योग को स्थानांतिरत करना  A2 going to a different place to find a job     नौकरी ढूंढने के लिए किसी दूसरे स्थान पर जाना
		A3 shifting of profession  पेशे का स्थानांतरण  A4 working in different shifts
		अलग-अलग शिफ्ट में काम करना  Employability Skills
71	71	Important factors to think about before migrating       2.0         प्रवास करने से पहले विचार करने योग्य महत्वपूर्ण कारक
		AI casy job : आसान कार्य
		A2 tourist place
		पर्यटन स्थल
		पर्यटन स्थल A3 cost of living
		A3 cost of living:
		A3 cost of living         :       जीवन यापन की लागत         A4 freedom       :
		A3 cost of living  जीवन यापन की लागत A4 freedom  स्वतंत्रता  Employability Skills
72	72	A3 cost of living  जीवन यापन की लागत  A4 freedom  स्वतंत्रता  Employability Skills
72	72	A3 cost of living  जीवन यापन की लागत  A4 freedom  स्वतंत्रता  Employability Skills

	एक डिजिटल मूवी
	A2 a platform for learning and career resource
	सीखने और करियर संसाधन के लिए एक मंच
	A3 central govt. office
	ें केंद्र सरकार कार्यालय
	A4 name of a trade
	ू .   ट्रेड का नाम
	Employability Skills
73 73	Create a digital CV and share it with a QR code is
	A1 your digital identity:
	आपकी डिजिटल पहचान
	A2 digital marketing
	डिजिटल मार्के टिंग
	A3 entrepreneurship
	एंटरप्रेन्योरिशप
	A4 interview skill
	इंटरव्यू स्किल
74 74	Employability Skills  Separating paper and plastic from his waste before throwing them away is  2.0 0.00
/4 /4	Separating paper and plastic from bio waste before throwing them away is
	A1 creativity
	क्रिएटिविटी
	A2 green mindset
	ग्रीन मिंडसेट
	A3 innovation
	इनोवेशन
	A4 profession
	प्रोफेशन
	Employability Skills
75 75	Good practice for green mind set is
	NITHER OF STAIN
	A1 taking lot of printouts
	बहुत सारे प्रिंटआउट लेना
	A2 using aircondictioners all the time
	हर समय एयर कंडीशनर का उपयोग करना
	A3 keep lights on all the times
	हर समय लाइट ऑन रखना
	A4 Separate and recycle waste
	कचरे को अलग करें और उसका पुनर्चक्रण करें

## **Electronics Mechanic - 2nd Year - Set 3**

S.No.	Correct Answer Key
1	A3
2	A2
3	A2
4	A2
5	A3
6	A2
7	A3
8	A3
9	A2
10	A3
11	A3
12	A4
13	A1
14	A4
15	A3
16	A1
17	A4
18	A3
19	A1
20	A3
21	A2
22	A3
23	A4
24	A1
25	A4
26	A4
27	A1
28	A1
29	A4
30	A4
31	A2
32	A1
33	A1
34	A3
35	A4
36	A4
37	A3
38	A3

S.No.	Correct Answer Key
39	A1
40	A4
41	A4
42	A1
43	A2
44	A3
45	A3
46	A1
47	A2
48	A2
49	A1
50	A1
51	A4
52	A1
53	A2
54	A3
55	A2
56	A4
57	A1
58	A4
59	A1
60	A3
61	A1
62	A2
63	A4
64	A2
65	A1
66	A4
67	A1
68	A2
69	A4
70	A2
71	A3
72	A2
73	A1
74	A2
75	A4

## Note:

"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to **qbnimigrievance@gmail.com**"