





| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 1 - Safety Practice and Hand Tools | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | The safe way of working is _____ | A way of normal working | A way of handling the work in a hurry | An ancient way of working | An effective and right way of working | कार्य करने का सुरक्षित तरीका है | सामान्य काम करने का एक तरीका | जल्दबाज़ी में काम को संभालने का एक तरीका | काम करने का एक प्राचीन तरीका | काम करने का एक प्रभावी और सही तरीका | D | 1 |
| 2 | Which one is a personal safety? | Keep the machine clean | Concentrate on your work | Keep the gangway and floor clean | Keep the tools at their proper place | व्यक्तिगत सुरक्षा कौन सी है? | मशीन को साफ रखें | अपने काम पर ध्यान दो | गैंगवे और फर्श को साफ रखें | साधनों को उनके उचित स्थान पर रखें | B | 1 |
| 3 | PPE should be used to eliminate hazards _____  | Falling objects | Dust particles | Heat burn | Flying dust particle | पीपीई का उपयोग किस खतरों को खत्म करने के लिए किया जाना चाहिए | गिरती वस्तुएं | धूल के कण | हीट बर्न | उड़ती धूल के कण | D | 1 |
| 4 | Identify the method in figure  | Nelson's Arm-lift back pressure method | Schafer's method | CPR | Mouth to Mouth | चित्र में बताये गए विधि को पहचानें | नेल्सन का आर्म-लिफ्ट बैक प्रेशर मेथड | शेफर की विधि | CPR | मुँह से मुँह | B | 1 |
| 5 | Identify the method in figure  | Nelson's Arm-lift back pressure method | Schafer's method | CPR | Mouth to Mouth | आकृति में विधि को पहचानें | नेल्सन का आर्म-लिफ्ट बैक प्रेशर मेथड | शेफर की विधि | CPR | मुँह से मुँह | B | 1 |
| 6 | 5S stands for _____ | seiri (SORT), seiton (SET), seiso (SHINE), seiketsu (Standardize) and shitsuke (SUSTAIN) | shitsuke (SUSTAIN), seiton (SET), seiso (SHINE), seiketsu (Standardize) and seiri (SORT) | seiso (SHINE), seiri (SORT), seiton (SET), seiketsu (Standardize) and shitsuke (SUSTAIN) | seiketsu (Standardize), seiri (SORT), seiton (SET), seiso (SHINE) and shitsuke (SUSTAIN) | 5S का मतलब है | seiri (SORT), seiton (SET), seiso (SHINE), seiketsu (Standardize) and shitsuke (SUSTAIN) | shitsuke (SUSTAIN), seiton (SET), seiso (SHINE), seiketsu (Standardize) and seiri (SORT) | seiso (SHINE), seiri (SORT), seiton (SET), seiketsu (Standardize) and shitsuke (SUSTAIN) | seiketsu (Standardize), seiri (SORT), seiton (SET), seiso (SHINE) and shitsuke (SUSTAIN) | A | 1 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------|---|--------------------|------------------------------|------------------|--------------------|---|---|
| 7 | Dry powder extinguishers deals with fuel like _____ | Wood, paper, clothes | Flammable liquids, Liquefiable solids | Gas and liquefied gas | Involving metals | ड्राई पाउडर एक्सटिंग्यूशर किस प्रकार के ईंधन से संबंधित है | लकड़ी, कागज, कपड़े | ज्वलनशील तरल पदार्थ, तरल ठोस | गैस और तरल गैस | इनवोलविंग मेटल्स | D | 1 |
| 8 | CO ₂ extinguishers deals with fuel like _____ | Wood, paper, clothes | Flammable liquids, Liquefiable solids | Gas and liquefied gas | Involving metals | CO ₂ एक्सटिंग्यूशर किस प्रकार के ईंधन से संबंधित हैं | लकड़ी, कागज, कपड़े | ज्वलनशील तरल पदार्थ, तरल ठोस | गैस और तरल गैस | इनवोलविंग मेटल्स | B | 1 |
| 9 | S.W.L. means? | Safe Working Load | Standard Working Load | Side Working Load | Stable Working Load | S.W.L.का मतलब है ? | सेफ वर्किंग लोड | स्टैंडर्ड वर्किंग लोड | साइड वर्किंग लोड | स्टेबल वर्किंग लोड | A | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 2 - Basic Workshop Practice | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | What is FOD? | Foreign Object Damage | Foreign Object Dispose | Foreign Object Diagnose | Foreign Object Displace | एफओडी क्या है | Foreign Object Damage | Foreign Object Dispose | Foreign Object Diagnose | Foreign Object Displace | A | 1 |
| 2 | How to avoid FOD? | Carry personal tools in workplace area | Operator can left equipment near the intervention area after task is completed | All tools must be marked with a permanent, legible and traceable identification number | The number of tools can be increased to maximum necessary for the task to be performed | FOD से कैसे बचें | कार्यस्थल क्षेत्र में व्यक्तिगत उपकरण ले जाएं | ऑपरेटर काम पूरा होने के बाद इंटरवेंशन क्षेत्र के पास उपकरण छोड़ सकता है | सभी उपकरणों को एक स्थायी, लेगिबल और पता लगाने योग्य पहचान संख्या के साथ चिह्नित किया जाना चाहिए | कार्य करने के लिए अधिकतम आवश्यक साधनों की संख्या बढ़ाई जा सकती है | C | 1 |
| 3 | Any particle, substance, debris or agent that is not where it is supposed to be is referred to as a _____ | foreign object | Foreign exclusion | Particulate matter | Foreign Damage | कोई भी पार्टिकल, पदार्थ, मलबे या एजेंट जो कि ऐसा है जिसे वहां नहीं होना चाहिये , को कहा जाता है | फॉरेन ऑब्जेक्ट | फॉरेन इक्स्क्लूशन | पर्टिकुलेट मैटर | फॉरेन डैमेज | D | 1 |
| 4 | Damage caused by introducing foreign object debris into a system or process is referred to as _____ | Foreign Object Damage | Collateral damage | Foreign exclusion damage | Minimal damage | एक प्रणाली या प्रक्रिया में फॉरेन ऑब्जेक्ट मलबे को पेश करने के कारण होने वाली क्षति को कहते हैं - | फॉरेन ऑब्जेक्ट डैमेज | कोलैटरल डैमेज | फॉरेन एक्सक्लूशन डैमेज | मिनिमल डैमेज | A | 1 |
| 5 | The process to prevent the introduction of foreign objects into a sensitive area is referred to as _____ | Foreign material exclusion | Foreign object damage | Foreign object debris | Foreign mitigation | एक संवेदनशील क्षेत्र में फॉरेन वस्तुओं के आने को रोकने के लिए प्रक्रिया को कहा जाता है | फॉरेन मटेरियल एक्सक्लूशन | फॉरेन ऑब्जेक्ट डैमेज | फॉरेन ऑब्जेक्ट डेब्रिस | फॉरेन मिटिगेशन | C | 1 |
| 6 | The indication of FOD zone shows _____  | Non sensitive area | Sensitive area | Critical Area | Non FOD zone | FOD क्षेत्र के संकेत से पता चलता है | गैर संवेदी क्षेत्र | संवेदनशील क्षेत्र | महत्वपूर्ण क्षेत्र | गैर FOD क्षेत्र | B | 1 |
| 7 | The International unit of length (SI) measurement is _____ | Kilometre | Centimetre | Metre | Millimetre | लंबाई माप की अंतर्राष्ट्रीय इकाई (SI) है | किलोमीटर | सेंटीमीटर | मीटर | मिलीमीटर | C | 1 |
| 8 | A tool used to marking lines parallel to the inside and outside edges _____ | Scriber | Surface gauge | Jenny calliper | Steel rule | एक उपकरण जो अंदर और बाहर के किनारों के समानांतर रेखाओं को चिह्नित करता था | स्क्रिबर | सरफेस गेज | जनी कॉलिपर | स्टील रूल | C | 1 |
| 9 | The point angle of dot punch is _____ | 180° | 90° | 45° | 60° | डॉट पंच का पॉइंट कोण है | 180° | 90° | 45° | 60° | D | 1 |
| 10 | Scriber point angle? | 30° | 60° | 5° to 10° | 12° to 15° | स्क्राइबर का पॉइंट कोण है ? | 30° | 60° | 5° to 10° | 12° to 15° | D | 1 |
| 11 | Caliper meant for the measuring the width of a slot is _____ | Odd leg calipers | Outside calipers | Jenny calliper | Inside caliper | कैलिपर जो एक स्लॉट की चौड़ाई को मापने के लिए है | ओड लेग कैलिपर्स | आउटसाइड कैलिपर | जनी कॉलिपर | इनसाइड कैलीपर | B | 1 |
| 12 | Which purpose divider is used? | Square scribing | Arc scribing | Triangle scribing | Line scribing | किस उद्देश्य के लिए डिवाइडर का उपयोग किया जाता है | चौकोर की स्क्राइबिंग के लिए | आर्क की स्क्राइबिंग के लिए | त्रिभुज की स्क्राइबिंग के लिए | रेखा की स्क्राइबिंग के लिए | B | 1 |
| 13 | V-block is used to _____ | Check the trueness of flat surfaces | Locate centres of round rods | Check the surface roughness | To support the round rods for machining process | वी-ब्लॉक का उपयोग किया जाता है | समतल सतहों की इनेस की जांच करें | गोल छड़ के केंद्र को ज्ञात करें | सतह के खुरदरापन की जांच करें | मशीनिंग प्रक्रिया के लिए गोल छड़ को सपोर्ट करें | D | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 3 - Aircraft Safety Practice | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|----------------------------|---|--------------------------------|---|--------------------|-------------------------------|--|----------------------------------|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | A metal is said to be _____ when it may be drawn out in tension without rapture. | Malleable | Fusible | Ductile | Brittle | एक धातु कोकहा जाता है जब इसे बिना किसी तनाव के खींचा जा सकता है। | मैलीएबल | फ्यूज़बल | डकटाईल | ब्रिटल | C | 1 |
| 2 | The property of a metal, permanently extending in all directions without rapture by hammering is called _____ | Malleable | Fusible | Ductile | Brittle | एक धातु की गुण, जिसमें स्थायी रूप से हथौड़ा मारकर बिना किसी रुकावट के सभी दिशाओं में फैलाया जा सकता है | मैलीएबल | फ्यूज़बल | डकटाईल | ब्रिटल | A | 1 |
| 3 | A metal which breaks rather than bend under shock or impact is _____ | Malleable | Fusible | Ductile | Brittle | एक धातु जो झटके या प्रभाव में झुकने की बजाय टूट जाती है --- | मैलीएबल | फ्यूज़बल | डकटाईल | ब्रिटल | D | 1 |
| 4 | Melting point of Aluminium is _____ | 560° | 760° | 660° | 460° | एल्यूमीनियम का पिघलने बिंदु है | 560° | 760° | 660° | 460° | C | 1 |
| 5 | Technological symbol of a aluminium is _____ | A | aL | Al | al | एल्यूमीनियम का तकनीकी प्रतीक है | A | aL | Al | al | C | 1 |
| 6 | The least count of a vernier caliper is _____ | 0.10 mm | 0.01 mm | 0.05 mm | 0.02 mm | एक वर्नियर कैलिपर का लीस्ट काउंट है | 0.10 मि.मी. | 0.01 मिमी | 0.05 मि.मी. | 0.02 मि.मी. | D | 1 |
| 7 | The least count of vernier height gauge is _____ | 0.2 mm | 0.02 mm | 0.1 mm | 0.01 mm | वर्नियर हाइट गेज का लीस्ट काउंट है | 0.2 मिमी | 0.02 मि.मी. | 0.1 मिमी | 0.01 मिमी | B | 1 |
| 8 | When filing soft metals, the file teeth are clogged with minute particles of metal. The file should be cleaned by _____ | Washing it with water | Rubbing on wood | Washing it with dilute acid | Using file card | नरम धातुओं की फ़ाइलिंग करते समय, फ़ाइल के दांतों में धातु के कुछ महीन कण फस जाते हैं। फ़ाइल को किसके द्वारा साफ किया जाना चाहिए | इसे पानी से धो लें | लकड़ी पर रगड़ | इसे डाइल्यूट अम्ल से पोंछना | फ़ाइल कार्ड का उपयोग करके | D | 1 |
| 9 | A hacksaw blade is specified by its _____ | Length | Material | Width | Number of teeth | एक हैक्सॉ ब्लेड को इसके द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है | लंबाई | सामग्री | चौड़ाई | दांतों की संख्या | A | 1 |
| 10 | In series 2000, major alloying element with aluminium is _____ | Manganese | Copper | Silicon | Zinc | श्रृंखला 2000 में, एल्यूमीनियम के साथ प्रमुख मिश्र धातु तत्व है | मैंगनीज | तांबा | सिलिकॉन | जस्ता | B | 1 |
| 11 | In series 5000, major alloying element with aluminium is _____ | Manganese | Copper | Silicon | Zinc | श्रृंखला 5000 में, एल्यूमीनियम के साथ प्रमुख मिश्र धातु तत्व है | मैंगनीज | तांबा | सिलिकॉन | जस्ता | A | 1 |
| 12 | Aluminium alloys of series 1000, 3000, 5000 are hardened by _____ | Annealing | Normalizing | Precipitation or age hardening | Strain hardening, cold working | 1000, 3000, 5000 श्रृंखला के एल्युमिनियम मिश्र धातु को कठोर किया जाता है | एनीलिंग | नॉर्मलाइजिंग | प्रिसिपिटेशन या एज हर्डनिंग | स्ट्रेन हर्डनिंग, कोल्ड वर्किंग | D | 1 |
| 13 | Aluminium alloys of series 2000, 4000, 6000 and 7000 are hardened by _____ | Annealing | Normalizing | Precipitation or age hardening | Strain hardening, cold working | 2000, 4000, 6000 और 7000 सीरीज के एल्युमिनियम मिश्र धातुओं को कठोर किया जाता है | एनीलिंग | नॉर्मलाइजिंग | प्रिसिपिटेशन या एज हर्डनिंग | स्ट्रेन हर्डनिंग, कोल्ड वर्किंग | C | 1 |
| 14 | In aircraft Alloy 2014 is used for _____ | Rivets | Airfoil and fuselage skins | Applications requiring high strength and hardness | Hydraulic and pneumatic tubing | विमान में मिश्र धातु 2014 का उपयोग के लिए किया जाता है। | रिवेट्स | एयरफ़ॉइल और फ्यूज़लेज स्किन्स | उच्च शक्ति और कठोरता की आवश्यकता होती है | हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक ट्यूबिंग | C | 1 |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|--|---|--|---|---|-------------------------------------|--|---|---|---|
| 15 | In aircraft Alloy 2017 is used for _____ | Rivets | Airfoil and fuselage skins | Applications requiring high strength and hardness | Hydraulic and pneumatic tubing | विमान में मिश्र धातु 2017 का उपयोग के लिए किया जाता है। | रिवेट्स | एयरफ़ॉइल और फ्यूज़लेज स्किन्स | उच्च शक्ति और कठोरता की आवश्यकता होती है | हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक ट्यूबिंग | A | 1 |
| 16 | In aircraft Alloy 6061 is used for _____ | Rivets | Airfoil and fuselage skins | Applications requiring high strength and hardness | Hydraulic and pneumatic tubing | विमान में मिश्र धातु 6061 का उपयोग के लिए किया जाता है | रिवेट्स | एयरफ़ॉइल और फ्यूज़लेज स्किन्स | उच्च शक्ति और कठोरता की आवश्यकता होती है | हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक ट्यूबिंग | D | 1 |
| 17 | According to H Temper subdivision H2 stands for _____ | Strain-hardened only | Strain-hardened and partially annealed | Strain-hardened and stabilized | Strain-hardened and lacquered or painted | H टेम्पर उपखंड के अनुसार H2 का अर्थ है | तनाव-कठोर ही | तनाव-कठोर और आंशिक रूप से annealed | तनाव-कठोर और स्थिर | तनाव से कठोर और lacquered या पेंट | B | 1 |
| 18 | According to T Temper subdivision T4 stands for _____ | Cooled from hot working and naturally aged | Cooled from hot working, cold-worked | Solution heat treated and cold worked | Solution heat treated and naturally aged | T टेम्पर उपखंड के अनुसार T4 का अर्थ है | ठंड से गर्म काम और स्वाभाविक रूप से जीर्ण | क्लूड से हॉट वर्किंग और कोल्ड वर्कड | स्ल्यूशन हीट ट्रीटोड और कोल्ड वर्कड् | स्ल्यूशन हीट ट्रीटोड और स्वाभाविक रूप में | D | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 4 - Workshop Tools | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------|---------------------------------|--|----------------------------------|--|-----------------------|--------------------------------|--|----------------------------------|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | In series 2000, major alloying element with aluminium is _____ | Manganese | Copper | Silicon | Zinc | श्रृंखला 2000 में, एल्यूमीनियम के साथ प्रमुख मिश्र धातु तत्व है | मैंगनीज | तांबा | सिलिकॉन | जस्ता | B | 1 |
| 2 | In series 5000, major alloying element with aluminium is _____ | Manganese | Copper | Silicon | Zinc | श्रृंखला 5000 में, एल्यूमीनियम के साथ प्रमुख मिश्र धातु तत्व है | मैंगनीज | तांबा | सिलिकॉन | जस्ता | A | 1 |
| 3 | Aluminium alloys of series 1000, 3000, 5000 are hardened by _____ | Annealing | Normalizing | Precipitation or age hardening | strain hardening, cold working | 1000, 3000, 5000 श्रृंखला के एल्युमिनियम मिश्र धातु को कठोर किया जाता है | एनीलिंग | नॉर्मलाइजिंग | प्रिसिपिटेशन या एज हर्डनिंग | स्ट्रेन हर्डनिंग, कोल्ड वर्किंग | D | 1 |
| 4 | In aircraft Alloy 2014 is used for _____ | rivets | airfoil and fuselage skins | applications requiring high strength and hardness | hydraulic and pneumatic tubing | विमान में मिश्र धातु 2014 का उपयोग के लिए किया जाता है। | रिवेट्स | एयरफ़ॉइल और फ्यूजलेज स्किन्स | उच्च शक्ति और कठोरता की आवश्यकता होती है | हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक ट्यूबिंग | C | 1 |
| 5 | In aircraft Alloy 2017 is used for _____ | rivets | airfoil and fuselage skins | applications requiring high strength and hardness | hydraulic and pneumatic tubing | विमान में मिश्र धातु 2017 का उपयोग के लिए किया जाता है। | रिवेट्स | एयरफ़ॉइल और फ्यूजलेज स्किन्स | उच्च शक्ति और कठोरता की आवश्यकता होती है | हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक ट्यूबिंग | A | 1 |
| 6 | When the file is moved to and fro over the work, it is known as _____ | Cross filing | Draw filing | Pull and push filing | Straight filing | जब फ़ाइल को कार्य के ऊपर आगे -पीछे किया जाता है , तो इसे इस रूप में जाना जाता है | क्रॉस फाइलिंग | ड्रॉ फाइलिंग | पुल और पूश फाइलिंग | स्ट्रेट फाइलिंग | B | 1 |
| 7 | A rough file is used_____ | On irregular job | To reduce the metal rapidly | On wood | If smooth file is not available | एक रफ़ फ़ाइल का उपयोग किया जाता है? | अनियमित जॉब्स पर | धातु को तेजी से कम करने के लिए | लकड़ी पर | यदि स्मूथ फ़ाइल उपलब्ध नहीं है | B | 1 |
| 8 | The width of slot cut by a hacksaw blade is _____ to the width of the blade | Equal to | Less than | Greater than | may be less than or greater than | हैकसाँ ब्लेड द्वारा कटे स्लॉट की चौड़ाई ,ब्लेड की चौड़ाई के होती है | के बराबर | से कम | से अधिक | से कम या अधिक हो सकता है | C | 1 |
| 9 | The teeth of hacksaw blade are bent _____ | Toward right | Towards left | Alternately towards right and left and every third or fourth left straight | May be bent in any direction | हैकसाँ ब्लेड के दांत मुड़े हुए हैं | दाईं ओर | बाईं ओर | वैकल्पिक रूप से दाएं और बाएं और हर तीसरे या चौथे बाएं सीधे | किसी भी दिशा में झुके होते हैं | C | 1 |
| 10 | A bench vice is made of _____ | Cast iron | Wrought iron | High speed steel | Steel | एक बेंच वाइस की बनी होती है | कास्ट आइरन | रॉट आइरन | हाई स्पीड स्टील | स्टील | A | 1 |
| 11 | A bench vice with a _____ base can be rotated. | Fixed | Round | Square | Swivel | एक बेस वाली बेंच वाइस को घुमाया जा सकता है। | फिक्स्ड | गोल | स्कवेर | स्विवल | A | 1 |
| 12 | In Flexible blade _____ are hardened. | all along the blade length | the width between the pin holes | only area around pin holes | only teeth | लचीले ब्लेड में ----- कठोर होते हैं। | ब्लेड की लंबाई के साथ | पिन छेद के बीच की चौड़ाई | केवल पिन छेद के आसपास का क्षेत्र | केवल दांत | D | 1 |
| 13 | The distance between two adjacent teeth is known as _____ | Pin | Edge | Pitch | TPI | दो एजेंसन्ट दांतों के बीच की दूरी को किस नाम से जाना जाता है --- | पिन | एज | पिच | टीपीआई | C | 1 |
| 14 | Flanged lightening holes are preferred in the thickness range of _____ | 0.1 mm to 1.5 mm | 1mm to 3 mm | 0.6 mm to 2.5 mm | 3 mm to 6 mm | Flanged बिजली छेद की मोटाई सीमा में -----मुख्य किए जाते हैं | 0.1 मिमी से 1.5 मिमी | 1 मिमी से 3 मिमी | 0.6 मिमी से 2.5 मिमी | 3 मिमी से 6 मिमी | C | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 5 - Human Factor | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|--|---|--|--|--|--|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | Working memory is _____ | ultra short term memory | short term memory | long term memory | life time memory | वर्किंग मेमोरी है | अल्ट्रा शॉर्ट टर्म मेमोरी | शॉर्ट टर्म मेमोरी | लॉन्ग टर्म मेमोरी | लाइफ टाइम मेमोरी | B | 1 |
| 2 | At lower light level, the visual sensing is performed mainly by the _____ | cones | rods | fovea | cornea | कम प्रकाश स्तर पर, दृश्य संवेदन मुख्य रूप से किया जाता है | कोनस | रोड्स | फोवेय | कोर्निया | B | 1 |
| 3 | The effect on an engineer of environmental noise is _____ | it improves concentration and quality of work | It decreases concentration and quality of work | It has no affect on concentration and quality of work | It has no affect on concentration but quality of work maintained | एक इंजीनियर पर पर्यावरणीय शोर का प्रभाव है - | यह एकाग्रता और काम की गुणवत्ता में सुधार करता है | यह एकाग्रता और काम की गुणवत्ता को कम करता है | इसका एकाग्रता और कार्य की गुणवत्ता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है | इसका एकाग्रता पर कोई असर नहीं पड़ता है, लेकिन इससे कार्य की गुणवत्ता बनी रहती है | B | 1 |
| 4 | The effective group work is when _____ | everyone discusses ideas and opinion | everyone has a job to do | everyone contributes in some way | always take own decisions | प्रभावी समूह कार्य कब होता है | हर कोई विचारों और राय पर चर्चा करता है | हर किसी के पास एक काम होता है | हर कोई किसी न किसी तरह से योगदान देता है | हमेशा खुद फैसले लेते हैं | C | 1 |
| 5 | A mistake is _____ | a deliberate departure from the rules | an unintentional error | an intentional act of sabotage | deliberately done to teach from it | एक गलती है | नियमों का जानबूझकर पालन ना करना | एक अनजाने में त्रुटि | जानबूझकर तोड़फोड़ करना | जानबूझकर इससे सिखाने के लिए किया गया | B | 1 |
| 6 | Good aircraft maintenance supervisory judgment is usually based upon _____ | knowledge and experience and reference to course notes | the evidence available and forceful management ability | knowledge and experience and reference to approved data | inexperienced but approved data | अच्छा विमान रखरखाव पर्यवेक्षण संबंधी निर्णय आमतौर पर आधारित होते हैं | ज्ञान और अनुभव और पाठ्यक्रम के नोटों का संदर्भ | उपलब्ध साक्ष्य और जबरदस्त प्रबंधन क्षमता | ज्ञान और अनुभव और अनुमोदित डेटा का संदर्भ | अनुभवहीन लेकिन स्वीकृत डेटा | C | 1 |
| 7 | Which of the following method is not used for holding drill tool? | by a sleeve | by chucks | by a socket | drill jigs | ड्रिल टूल को पकड़ने के लिए निम्न में से किस विधि का उपयोग नहीं किया जाता है? | स्लीव द्वारा | चक से | एक सॉकेट द्वारा | ड्रिल जिग्स | D | 1 |
| 8 | Producing circular hole in a solid metal by means of revolving tool is known as _____ | Drilling | Reaming | Boring | Counter boring | रिवॉल्विंग टूल के माध्यम से एक ठोस धातु में गोलाकार छेद का निर्माण किया जाता है | ड्रिलिंग | रीमिंग | बोरिंग | काउंटर बोरिंग | A | 1 |
| 9 | _____ is a operation of bevelling the end of a drilled hole. | Hack sawing | filing | countersinking | turning | एक ड्रिल किए गए छेद के अंत की बेवेलिंग का एक ऑपरेशन है। | हैक- सविंग | फ़ाइलिंग | काउंटर सिंकिंग | टर्निंग | C | 1 |
| 10 | Which of the following operation can be done by same tool? | reaming and tapping | drilling and facing | counterboring and spot facing | drilling and reaming | निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन एक ही टूल द्वारा किया जा सकता है | रीमिंग और टैपिंग | ड्रिलिंग और फेसिंग | काउंटर-बोरिंग और स्पोट फेसिंग | ड्रिलिंग और रीमिंग | C | 1 |
| 11 | Surface plate are made from _____ | Stainless steel | Cast iron | Wrought Iron | Pig Iron | सर्फ़ेस प्लेट ---- से बने होते हैं | स्टेनलेस स्टील | कास्ट आइरन | रॉट आइरन | पिग आइरन | B | 1 |
| 12 | Name the tracing tool _____ | Steel rule | Surface gauge | Try square | File | इस ट्रैसिंग उपकरण का नाम दें | स्टील रूल | सर्फ़ेस गेज | ट्राई स्कवेर | फ़ाइल | B | 1 |
| 13 | Prussian blue is a _____ | marking tool | marking media | marking instrument | marking table | पर्सियन ब्लू एक है | अंकन उपकरण | मर्किंग मीडिया | अंकन साधन | अंकन तालिका | B | 1 |
| 14 | During marking, the reference surface is provided by _____ | Surface gauge | Marking off table surface | Workpiece | Sketch of the job | अंकन के दौरान, रिफ़रेन्स सर्फ़ेस द्वारा प्रदान किया जाता है | सर्फ़ेस गेज | मर्किंग ऑफ़ टेबल सर्फ़ेस | कार्य खंड | जॉब का एक चित्र | B | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 6 - History of Aviation | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|--|---|--|----------------------------------|---|---|---|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | Which is a Aerostats? | Glider | Plane | Balloon | Helicopter | एक एरोस्टैट्स क्या है | ग्लाइडर | विमान | गुबारा | हेलीकॉप्टर | C | 1 |
| 2 | Which is a Aerodynes? | Balloon | Airship | Drone | Ship | एक एरोडाईन है | गुबारा | हवाई पोत | ड्रोन | समुंद्री जहाज | C | 1 |
| 3 | _____ is a retrocraft. | Airship | Helicopter | Plane | Glider | एक रिट्रोक्राफ्ट है | हवाई पोत | हेलीकॉप्टर | विमान | ग्लाइडर | B | 1 |
| 4 | The fuselage of an aircraft that _____ | will ensure the aircraft's lift | ensures the stability of the aircraft during the flight | receives passengers, cargo, crew, etc. | provides thrust to allow the aircraft to move | एक विमान का फ्यूजलेज है - | विमान की लिफ्ट सुनिश्चित करेगा | उड़ान के दौरान विमान की स्थिरता सुनिश्चित करता है | यात्रियों, कार्गो, चालक दल, आदि को लेना | विमान को चलने के लिए थ्रस्ट प्रदान करना | C | 1 |
| 5 | The wings are the element of an aircraft that _____ | will ensure the aircraft's lift | ensures the stability of the aircraft during the flight | receives passengers, cargo, crew, etc. | provides thrust to allow the aircraft to move | पंख एक विमान का तत्व है जो | विमान की लिफ्ट सुनिश्चित करेगा | उड़ान के दौरान विमान की स्थिरता सुनिश्चित करता है | यात्रियों, कार्गो, चालक दल, आदि को लेना | विमान को चलने के लिए थ्रस्ट प्रदान करना | A | 1 |
| 6 | The empennage, _____ | will ensure the aircraft's lift | ensures the stability of the aircraft during the flight | receives passengers, cargo, crew, etc. | provides thrust to allow the aircraft to move | एक आम्पनाश है - | विमान की लिफ्ट सुनिश्चित करेगा | उड़ान के दौरान विमान की स्थिरता सुनिश्चित करता है | यात्रियों, कार्गो, चालक दल, आदि को लेना | विमान को चलने के लिए थ्रस्ट प्रदान करना | B | 1 |
| 7 | The process of producing a flat seat for bolt head, washer or nut at the opening of a drilled hole is called _____ | counterboring | countersinking | spot facing | reaming | एक ड्रिल किए गए छेद के सिरे पर बोल्ट हेड, वॉशर या नट के लिए एक फ्लैट सीट बनाने की प्रक्रिया को कहा जाता है | काउंटर बोरिंग | काउंटर सिंकिंग | स्पॉट फेसिंग | रिमिंग | C | 1 |
| 8 | Countersinking bevels the end of a _____ | comphered hole | drilled hole | filing edge | rimmed hole | काउंटर सिंकिंगके सिरे को बेवल करता है | बँधा हुआ छेद | ड्रिल किया हुआ छेद | फाइलिंग एडज | रिम किए हुए छेद | B | 1 |
| 9 | The _____ is provided at the end for guiding the countersink concentric to the hole | Counter | Bore | Pilot | Cutter | काउंटरसैंक छेद में संकेंद्रित करने के लिए अंत में _____ प्रदान किया जाता है | काउंटर | बोर | पायलट | कटर | C | 1 |
| 10 | For aerospace riveting countersink angle used _____ | 90° | 100° | 82° | 120° | एरो स्पेस रिवेटिंग के लिए इस्तेमाल होने वाला काउंटर सिंक कोण है - | 90 ⁰ | 100 ⁰ | 82 ⁰ | 120 ⁰ | B | 1 |
| 11 | Which of the following operation is carried out to make the hole dimensionally more accurate? | reaming | tapping | boring | drilling | निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन छेद को और अधिक सटीक बनाने के लिए किया जाता है? | रिमिंग | टैपिंग | बोरिंग | ड्रिलिंग | A | 1 |
| 12 | How does a hand reamer differ from a machine reamer? | Larger bevel lead for the cutting edge | More number of cutting teeth | Less number of cutting teeth | unequal spacing of cutting edges | एक मशीन रीमर से एक हैंड रीमर अलग कैसे होता है? | कटिंग एज के लिए एक बड़ी बेवल लीड | कटिंग टीथ की अधिक संख्या | कटिंग टीथ की कम संख्या | कटिंग एज के असमान फैलाव | A | 1 |
| 13 | Which one of the following coolant is used for reaming aluminium workpiece? | Kerosene | Water | Air pressure | Lard oil | एल्युमीनियम वर्कपीस को रीमिंग करने के लिए निम्नलिखित में से किस कूलेंट का उपयोग किया जाता है? | मिटटी तेल | पानी | एयर प्रेशर | लाई आयल | A | 1 |
| 14 | In reamer the portion of the body which is reduced in diameter below the cutting edges is called _____ | Axis | Shank | Circular land | Recess | रीमर के भाग में बाँड़ी के हिस्से को कटे हुए किनारों के नीचे व्यास में घटाया गया तो _____ कहलाता है | एक्सिस | शैंक | सर्कुलर लैंड | रिसेस | D | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 7 - Aircraft Main Parts | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|---|--|---|--|--|--|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | Small-hinged section on the outboard portion of a wing that are used to generate a rolling motion for an aircraft _____ | Aileron | Elder ron | Alderaan | Aleron | एक विंग के आउटबोर्ड हिस्से पर छोटा-टिका हुआ खंड जो एक विमान के लिए रोलिंग गति उत्पन्न करने के लिए उपयोग किया जाता है | ऐलेरों | एल्डर रों | एल्डीरेन | एलेरों | A | 1 |
| 2 | Which of the following is not a part of the airframe? | Fuselage | Wing | Stabilizing tail | Landing gear | निम्नलिखित में से कौन एयरफ्रेम का हिस्सा नहीं है? | फ्यूज़लेज | विंग | स्टबिलीज़िंग टेल | लैंडिंग गियर | D | 1 |
| 3 | What material is used for aircraft fuselage? | Aluminium alloys | Titanium alloys | Silver alloys | Metal alloys | विमान फ्यूज़लेज के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? | एल्यूमीनियम मिश्र धातु | टाइटैनियम मिश्र धातु | चाँदी की मिश्र धातु | मेटल मिश्र धातु | A | 1 |
| 4 | Landing gears are also known as _____ | Stabilizers | Empennage | Undercarriage | Aileron | लैंडिंग गियर को ---- के रूप में भी जाना जाता है | स्टेबलाइजर्स | एम्पेनज | अंडर कैरेज | ऐलेरों | C | 1 |
| 5 | Which of the following supports an aircraft on the ground? | Rudder | Engines | Aileron | Landing gear | निम्नलिखित में से कौन ,जमीन पर एक विमान का सपोर्ट करता है? | रुडर | इंजन | ऐलेरों | लैंडिंग गियर | D | 1 |
| 6 | Stabilizing tail is also known as _____ | Rudder | Empennage | Aileron | Wingtip | स्टेबलाइज़िंग टेल को ----- के रूप में भी जाना जाता है। | रुडर | आम्पनाश | ऐलेरों | विंग टिप | B | 1 |
| 7 | A tool used in cutting internal threads is called a _____ | Twist drill | Tap | Die | End mill | आंतरिक थ्रेड को काटने में प्रयुक्त एक उपकरण को कहा जाता है | ट्विस्ट ड्रिल | टैप | डाई | एंड मिल | B | 1 |
| 8 | Which tap does the threads gradually cut in to the material from the beginning of tap? | Tapered tap | plug tap | bottoming tap | starter tap | कौन से टैप , मटेरियल में थ्रेड टैप के शुरुआत से ही काटने लगते हैं | टेपर टैप | प्लग टैप | बोटोमिंग टैप | स्टार्टर टैप | A | 1 |
| 9 | What tool is used to hold the tap when tapping a hole by hand? | Tap key | Tap holder | Tap wrench | Tap chuck | हाथ से छेद की टेपिंग करते समय टैप को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | टैप की | टैप होल्डर | टैप रिंच | टैप चक | C | 1 |
| 10 | Threading is an operation of _____ | smoothing and squaring the surface around a hole | sizing and finishing a small diameter hole. | producing a hole by removing metal along the circumference of a hollow cutting tool | cutting helical grooves on the external cylindrical surface | थ्रेडिंग एक ऑपरेशन है | छेद के चारों ओर की सतह को चिकना और चौकोर करना | एक छोटे व्यास के छेद को आकार और फिनिशिंग करना | एक खोखले काटने वाले उपकरण की परिधि के साथ धातु को हटाकर एक छेद का निर्माण करना | बाहरी बेलनाकार सतह पर हेलिकल खांचे काटना | D | 1 |
| 11 | The distance through which a screw thread advances axially in one turn is called _____ | Pitch of thread | Lead of thread | Depth of thread | Diameter of thread | वह दूरी जिसके माध्यम से एक टर्न में एक स्कू थ्रेड आगे बढ़ता है उसे कहा जाता है: | थ्रेड की पिच | थ्रेड की लीड | थ्रेड की डेप्थ | थ्रेड का व्यास | B | 1 |
| 12 | The angle of I. S. thread (V shaped) is _____ | 39 degree | 44.7 degree | 51.3 degree | 60 degree | I. S. थ्रेड (V आकार) का कोण है: | 39 डिग्री | 44.7 डिग्री | 51.3 डिग्री | 60 डिग्री | D | 1 |
| 13 | The pitch diameter of a screw thread is the _____ | Nominal diameter of the rod | Imaginary diameter in between the major and minor diameter of the thread | Maximum diameter of the thread | Minimum diameter of the thread | स्कू थ्रेड का पिच व्यास है | छड़ का नॉमिनल व्यास | थ्रेड के मेजर और माइनर व्यास के बीच काल्पनिक व्यास | थ्रेड का अधिकतम व्यास | थ्रेड का न्यूनतम व्यास | B | 1 |
| 14 | What does H refer to in size M10X1.25-H9? | External thread | Internal thread | Pitch | Minor diameter | M10X1.25-H9 आकार में H क्या संदर्भित करता है | एक्सटर्नल थ्रेड | इंटरनल थ्रेड | पिच | माइनर डायामिटर | B | 1 |

| Name of the Trade : Aeronautical Structure and Equipment Fitter - 1 st Semester - NSQF - Module - 8 - Metallic Material Science | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|--|---|--|---------------------------------------|--|-----|-------|
| # | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Question | Opt A | Opt B | Opt C | Opt D | Ans | Level |
| 1 | For safety, the fuse wire used in the mains for household supply of electricity must be made of metal having _____ | Low melting point | High resistance | High melting point | Low specific heat | सुरक्षा के लिए, बिजली की घरेलू आपूर्ति के लिए मुख्य रूप से उपयोग किए जाने वाले फ्यूज तार किस धातु का होना चाहिए? | कम गलनांक | उच्च प्रतिरोध | उच्च गलनांक | कम विशिष्ट ऊष्मा | A | 1 |
| 2 | The most important ore of aluminium is _____ | Galena | Calamine | Calcite | Bauxite | एल्यूमीनियम का सबसे महत्वपूर्ण अयस्क है? | गैलिना | कैलेमाइन | केल्साइट | बॉक्साइट | D | 1 |
| 3 | Duralumin is an alloy of _____ | Aluminium and Copper | Aluminium and Iron | Aluminium and Carbon | Aluminium and Mercury | ड्यूरालुमिन एक मिश्र धातु है? | एल्युमिनियम और कॉपर | एल्युमिनियम और आयरन | एल्यूमीनियम और कार्बन | एल्यूमीनियम और पारा | A | 1 |
| 4 | Which of the following alloy is used in making aircraft structures? | Duralumin | Brass | Bronze | Manganin | निम्नलिखित में से किस मिश्र धातु का उपयोग विमान संरचनाओं को बनाने में किया जाता है? | ड्यूलारिमिन | तांबा | पीतल | मांगनीस | A | 1 |
| 5 | Presence of which material in aluminium alloy provides ductility to the alloy? | Silicon | iron | Copper | Zinc | एल्यूमीनियम मिश्र धातु में किस सामग्री की उपस्थिति मिश्र धातु को लचीलापन प्रदान करती है? | सिलिकॉन | लोहा | तांबा | जस्ता | C | 1 |
| 6 | Which thread type has the better vibration resistance? | A fine thread | A course thread | Normal pitch | internal thread | किस प्रकार के थ्रेड में बेहतर कंपन प्रतिरोध होती है | एक महीन थ्रेड | एक कोर्स थ्रेड | सामान्य पिच | आंतरिक थ्रेड | A | 1 |
| 7 | Which thread type has a 55° angle? | Metric | Whitworth | UNF | UNC | किस प्रकार के थ्रेड में 55 डिग्री कोण होता है? | मीट्रिक | विटवर्थ | UNF | UNC | B | 1 |
| 8 | Most commonly used thread form in aviation is _____ | V thread | Round thread | Buttress | Square thread | विमानन (एविएशन) में सबसे अधिक इस्तेमाल किया जाने वाला थ्रेड है: | वी थ्रेड | राउंड थ्रेड | बटरेस | स्कवायर थ्रेड | A | 1 |
| 9 | Pitch of the screw thread is defined as _____ | distance from the centre of one crest to the next | distance between major diameter and minor diameter | distance between the crest and the root of the thread | The angle of inclination of the thread to the imaginary perpendicular line | स्कू थ्रेड की पिच को किस रूप में परिभाषित किया गया है। | एक क्रस्ट के केंद्र से अगले क्रस्ट तक की दूरी | मेजर व्यास और माइनर व्यास के बीच की दूरी | थ्रेड की क्रस्ट और रूट के बीच की दूरी | काल्पनिक लंब रेखा के लिए थ्रेड के झुकाव का कोण | A | 1 |
| 10 | The angle of a screw thread is _____ | half the inclusive angle of the thread sides | the inclusive angle of the thread sides | the distance the thread moves in one turn | the surface joining the crest and the root | एक स्कू थ्रेड का कोण है | थ्रेड पक्षों का आधा समावेशी कोण | थ्रेड पक्षों के समावेशी कोण | थ्रेड एक टर्न में जितना घूमता है | क्रस्ट और रूट को जुड़ने वाली सतह | B | 1 |
| 11 | A basic shaft is one whose _____ | Lower deviation is zero | Upper deviation is zero | Lower and upper deviations are zero | Lower deviation is greater than zero | एक मूल शाफ्ट वह है जिसका | निचला विचलन शून्य है | ऊपरी विचलन शून्य है | निचले और ऊपरी विचलन शून्य हैं | निचला विचलन शून्य से अधिक है | B | 1 |
| 12 | The algebraic difference between the minimum limit and the basic size is called _____ | Actual deviation | Upper deviation | Lower deviation | Fundamental deviation | न्यूनतम सीमा और मूल आकार के बीच बीजगणितीय अंतर को कहा जाता है | वास्तविक विचलन | ऊपरी विचलन | निचला विचलन | मौलिक विचलन | C | 1 |
| 13 | A hole whose lower deviation is zero is called basic hole. Basic hole indicates letters? | (H) | (G) | (F) | (E) | एक छेद जिसका निचला विचलन शून्य होता है, बेसिक होल कहलाता है। बेसिक होल को दर्शाने वाला अक्षरों है - | (H) | (G) | (F) | (E) | A | 1 |
| 14 | In a bilateral system of tolerance, the tolerance is allowed on _____ | one side of actual size | one side of the nominal size | both sides of the actual size | both sides of the nominal size | टॉलरेंस की एक द्विपक्षीय प्रणाली (बाई-लेटरल सिस्टम ऑफ टॉलरेंस) में, टॉलरेंस प्रदान किया जाता है | वास्तविक आकार का एक पक्ष | नोमिनल आकार का एक पक्ष | वास्तविक आकार के दोनों ओर | नोमिनल आकार के दोनों ओर | D | 1 |
| 15 | When a shaft is always bigger than the hole. This is a _____ fit. | Transition fit | Interference fit | Clearance fit | Push fit | जब एक शाफ्ट होल से हमेशा बड़ा होता है। यह एक ---- फिट है | ट्रांजीशन फिट | इंटरफेरेंस फिट | क्लीयरेंस फिट | पुश फिट | B | 1 |