

## QUESTION BANK

### FITTER LEVEL-1

- Q 1. In outside micrometer, datum line and graduations are marked on .... /आउटसाइड माइक्रोमीटर में डेटम लाइन और ग्रेडुएशन को . . . . . पर अंकित करते हैं।
- A). Spindle / स्पिंडल
- B). Barrel / बैरल
- C). Frame / फ्रेम
- D). Anvil / ऐन्विल
- Q 2. The two parts of a try square are ..... / ट्राई स्क्वेयर के दो भाग हैं
- A). Straight and blade / स्ट्रेट और ब्लेड
- B). Stick and plate / स्टिक और प्लेट
- C). Stock and blade / स्टॉक और ब्लेड
- D). Stock and wedge / स्टॉक और वेज
- Q 3. A micrometer has a negative error of 0.03 mm. What is the correct reading if the micrometer measures 40.53 mm? / माइक्रोमीटर में 0.03 मिमी ऋणात्मक त्रुटि है। यदि माइक्रोमीटर 40.53 मिमी नापता है तो सही पठन क्या होगा ?
- A). 40.50 mm / 40.50 मिमी

B). 40.56 mm / 40.56 मिमी

C). 40.46 mm / 40.46 मिमी

D). 40.59 mm / 40.59 मिमी

Q 4. Kerosene oil is used as a coolant, while drilling a workpiece made of ...../ जब . . .  
. . . . . का बना वर्कपीस को ड्रिल करते हैं तो किरासन तेल का उपयोग प्रशीतन के रूप में होता है ।

A). Brass / पीतल

B). Bronze / कांसा

C). Aluminium / अलमुनियम

D). Wrought iron / रॉट आयरन

Q 5. Which one of these bonds is most commonly used on grinding wheels? /  
ग्राइंडिंग व्हील पर निम्न में कौन सा आबंध अति प्रयुक्त होता है

A). Vitrified / विट्रिफाइड

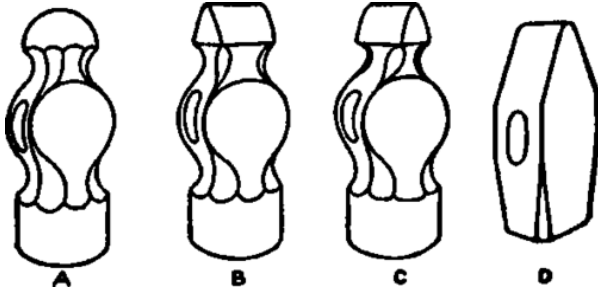
B). Rubber / रबर

C). Shellac / शैलेक

D). Silicate / सिलिकेट

Q 6. In the figure given below, which one is cross peen hammer? /

नीचे दिये गये आरेख में निम्न में कौन क्रॉस पिन हैमर है ?



A). A

B). B

C). C

D). D

Q 7. For general purpose, a bench vice is fixed at a height of ..... / सामान्य उद्देश्य के लिए बेंच वाइस को ..... की उंचाई पर लगाते हैं।

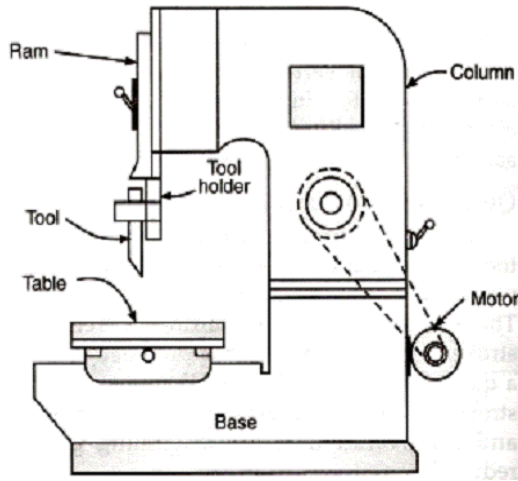
A). 80 cm / 80 सेमी

B). 90 cm / 90 सेमी

C). 106 cm / 106 सेमी

D). 125 cm / 125 सेमी

Q 8. Identify the machine shown in figure given below. / नीचे दिये गये आरेख में मशीन को पहचाने।



- A). Planer / प्लानर
- B). Slotter / स्लॉटर
- C). Shaper / शेपर
- D). Milling machine / मिलिंग मशीन

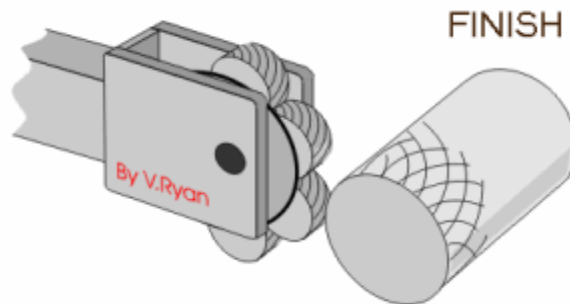
Q 9. The bed of a lathe is made of ..... / खराद मशीन (लेद) का बेड ..... का बना होता है ।

- A). Alloy steel / मिश्र इस्पात
- B). Mild steel / मृदु इस्पात
- C). Cast iron / ढलवां लोहा
- D). Wrought iron / रॉट लोहा

Q 10. Which of these is NOT a part of centre lathe? / निम्न में कौन सेन्ट्रल लेद का भाग नहीं है ?

- A). Saddle / सैडल
- B). Feed rod / फीड रॉड
- C). Arbor / आर्बर
- D). Lead screw / लीड स्कू

Q 11. In the figure given below, identify the lathe operation being done. / नीचे दिये गये आरेख में लेद द्वारा किए जा रहे कार्य को पहचाने ।



- A). Knurling / नर्लिंग
- B). Indenting / इनडेंटिंग
- C). Scratching / स्क्रेचिंग
- D). Pattern making / पैटर्न मेकिंग

Q 12. Which among these metals is the lightest? / निम्न में कौन सा धातु सबसे हल्का होता है ?

- A). Tin / टिन
- B). Lead / सीसा
- C). Aluminium / अलमुनियम

D). Copper / तांबा

Q 13. Identify the gauge shown in figure given below. / नीचे दिये गये आरेख में गेज को पहचाने ।



A). Standard gauge / स्टैंडर्ड गेज

B). Wire gauge / वायर गेज

C). Depth gauge / डेप्थ गेज

D). Drill gauge / ड्रिल गेज

Q 14. Which of these is an example of semi-liquid lubricant? / निम्न

में कौन अर्ध-तरल स्नेहक का उदाहरण है ?

A). Graphite / ग्रेफाइट

B). Grease / ग्रीज़

C). Lard oil / लार्ड ऑयल

D). Castor oil / कैस्टर ऑयल / अरण्डी का तेल

Q 15. The most common cutting fluid used in almost all machining operations is .... / लगभग

सभी मशीनी कार्यों में अति सामान्य रूप से प्रयुक्त होने वाला कटाई तरल पदार्थ . . . . . होता है ।

- A). Soluble oil / घुलनीय तेल
- B). Water / पानी
- C). Compressed air / संपीडित वायु
- D). Kerosene / मिट्टी का तेल

Q 16. Which of these cutting tools is used to finish and enlarge a hole? / छेद को अंतिम रूप देने और बड़ा करने के लिए किस कटाई औजार का प्रयोग होता है?

- A). Die / डार्ई
- B). Tap / टैप
- C). Reamer / रीमर
- D). Boring bar / बोरिंग बार

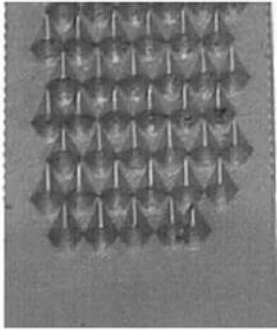
Q 17. The process of bevelling the end of an existing drilled hole is called ..... /

विद्यमान छेद के अंत में बेविलिंग की क्रिया को ..... कहते हैं।

- A). Boring / बोरिंग
- B). Spot-facing / स्पॉट फेसिंग
- C). Counter-boring / काउंटर बोरिंग
- D). Counter-sinking / काउंटर सिंकिंग

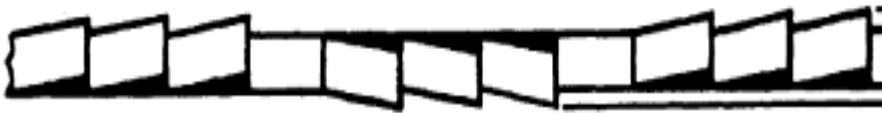
Q 18. Figure given below shows a type of cut of a file. What is it? / नीचे दिये गये आरेख में रेती

(फाईल) से कट दिखाया गया है। यह किस प्रकार का कट है ?



- A). Single cut / एकल कट
- B). Double cut / दोहरा कट
- C). Curved cut / वक्र कट
- D). Rasp cut / रास्प कट

Q 19. The teeth of the hacksaw blade are bent as shown below. It is called ..... / हैक्सॉ ब्लेड के दांत को नीचे दिखाए गए अनुसार मोड़ते हैं। इसे . . . . . कहते हैं।



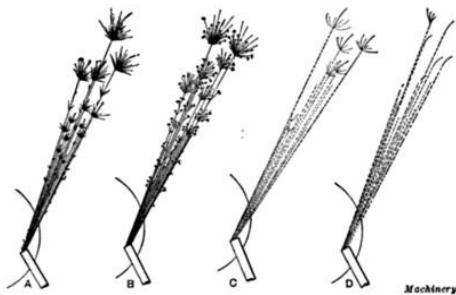
- A). Pattern / पैटर्न
- B). Style / स्टाइल
- C). Set / सेट
- D). Series / सीरीज



Q 20. It is a type of paper that can be used for sanding down hard and rough surfaces. It is called ..... / यह एक प्रकार को कागज होता है जिसे कठोर और खुरदरे सतहों को चिकना बनाने के लिए प्रयोग किया जाता है। इसे ..... कहते हैं।

- A). Rigid paer / रिजिड पेपर
- B). Tough paper / टफ पेपर
- C). Hard paper / हार्ड पेपर
- D). Emery paper / एमरी पेपर

Q 21. Figure below shows spark characteristics of four different alloy steels. Which one represents high carbon steel? / नीचे दिये गये आरेख में चार भिन्न मिश्र इस्पातों के स्पार्क गुण को बताया गया है। निम्न में कौन उच्च कार्बन इस्पात का प्रतिनिधित्व करता है ?



- A). A
- B). B
- C). C
- D). D

Q 22. Which one of these is NOT a type of oxy-acetylene flame? / निम्न में कौन ऑक्सी

ऐसीटिलीन प्रकार का लौ नहीं है ?

- A). Neutral flame / न्यूट्रल लौ
- B). Natural flame / प्राकृतिक लौ
- C). Oxidising flame / ऑक्सीकारी लौ
- D). Carburizing flame / कार्बुनीकरण लौ

Q 23. The drilled hole is larger than the size of the drill used. It could be due to ..... / प्रयोग

किए गए ड्रिल के आकार से छेद का आकार बड़ा है। यह निम्न कारण से हो सकता है

- A). Too much feed / बहुत ज्यादा फीड
- B). Helix angle not accurate / हेलिक्स एंगल का सटीक नहीं होना
- C). Lip clearance not accurate / लिप क्लियरन्स का सटीक नहीं होना
- D). Unequal length of the cutting edges / कटिंग एज की असमान लंबाई

Q 24. If a bench vice is over-tightened, what is likely to be damaged? / यदि बेंच

वाइस बहुत ज्यादा कसा हुआ है तो किस प्रकार का दोष होने की संभावना होती है ?

- A). Handle / हैंडल
- B). Spindle / स्पिंडल
- C). Square nut / स्क्वेयर नट

D). Fixed jaw / फिक्स्ड जॉ

Q 25. Which of these is not a base unit under SI system of units? / इकाइयों के

एस आई मात्रक में कौन आधार इकाई नहीं है ?

A). Kelvin / केल्विन

B). Candela / कैंडेला

C). Mole / मोल

D). Joule / जूल

Q 26. The main purpose of heat treatment process "normalizing" is ..... / ऊष्मा उपचार

प्रक्रिया "नार्मलाइजिंग" का मुख्य उद्देश्य ..... होता है।

A). Remove induced stresses / प्रेरित तनाव को कम करने के लिए

B). Improve machinability / मशीनीबिलिटी में सुधार लाने के लिए

C). Soften steel / इस्पात को मुलायम करने के लिए

D). Increase toughness and reduce brittleness / सख्तता बढ़ाने और भंगुरता कम करने के लिए

Q 27. The heat treatment process "annealing" is done to ..... / ऊष्मा उपचार प्रक्रिया

'एनीलिंग' ..... के लिए किया जाता है।

A). Increase toughness / सख्तता बढ़ाने के लिए

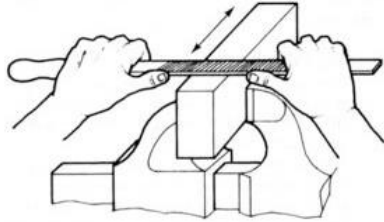
B). Increase softness / मृदुता बढ़ाने के लिए

C). Increase hardness / कठोरता बढ़ाने के लिए

D). Increase brittleness / भंगुरता बढ़ाने के लिए

Q 28. What is the type of filing being done as shown in figure given below? / नीचे दिये गये

आरेख में किस प्रकार के फाइलिंग (चिकना करने) का काम हो रहा है ?



A). Straight filing / स्ट्रेट फाइलिंग

B). Plane filing / प्लेन फाइलिंग

C). Draw filing / ड्रॉ फाइलिंग

D). Finish filing / फिनिश फाइलिंग

Q 29. V block is used to hold round bars. It has a Vee groove, which is usually ... / गोल छड़ों

को पकड़ने के लिए वी ब्लॉक का प्रयोग होता है। इसमें वी गूव होता है जो सामान्यत . . . . . है।

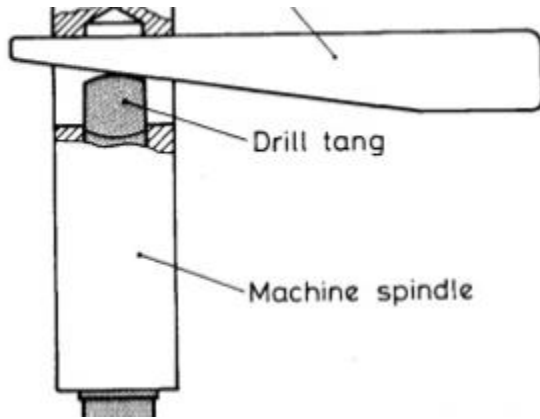
A). 30 degrees / 30 डिग्री

B). 60 degrees / 60 डिग्री

C). 90 degrees / 90 डिग्री

D). 120 degrees / 120 डिग्री

Q 30. Figure below shows a tool marked 'A', which removes taper shank drill from the nose of the machine spindle. It is called ..... / नीचे आरेख में एक औजार को 'A' से चिह्नित किया गया है जो मशीन स्पिंडल के नोज से टेपर शैंक ड्रिल को हटाता है। इसे . . . . . कहते हैं।



- A). Wedge / वेज
- B). Drift / ड्रिफ्ट
- C). Lever / लीवर
- D). Flat / सपाट

Q 31. What should be used to check leakage before using oxy-acetylene welding equipment? / ऑक्सी ऐसीटिलीन वेल्डिंग इक्विपमेंट का प्रयोग करने से पहले लीकेज की जांच करने के लिए क्या प्रयोग करना चाहिए ?

- A). Soap water / साबुन पानी
- B). Salt water / नमक पानी
- C). Fresh water / ताजा पानी
- D). Hard water / कठोर पानी

Q 32. Which caliper is used to measure width of a slot? / स्लॉट की चौड़ाई को मापने के लिए किस कैलिपर का प्रयोग होता है ?

- A). Outside caliper / आउटसाइड कैलिपर
- B). Inside caliper / इनसाइड कैलिपर
- C). Jenny caliper / जेनी कैलिपर
- D). Odd leg caliper / ऑड लेग कैलिपर

Q 33. Which of these is an example of shrinkage fit? / निम्न में कौन थ्रिंकेज फिट का उदाहरण है ?

- A). Cart rim on wooden rim / लकड़ी के रिम पर कार्ट रिम
- B). Tyre on rail wheel / रेल व्हील पर टायर
- C). Tyre on bicycle rim / बाईसाइकिल रिम पर टायर
- D). Flywheel on the shaft / शाफ्ट पर फ्लाई व्हील

Q 34. Which of these is a correct statement? / निम्न में कौन कथन सही है ?

- A). A clearance fit always provides interference / क्लीयरेंस फिट हमेशा इंटरफेरेंस देता है ।
- B). An interference fit always provides clearance / इंटरफेरेंस फिट हमेशा क्लीयरेंस देता है ।
- C). An interference fit may sometimes provide clearance and sometimes interference / इंटरफेरेंस फिट कभी क्लीयरेंस देता है तो कभी इंटरफेरेंस ।
- D). A transition fit may sometimes provide clearance and sometimes interference / ट्रांजिशन फिट कभी क्लीयरेंस देता है तो कभी इंटरफेरेंस ।

Q 35. In a riveted joint, the plates are placed end-to-end and jointed through cover plates.

This joint is called .... / रिबेट जॉइंट में प्लेट को शुरू से अंत तक रखते हैं और कवर प्लेट से जोड़ते हैं।  
जॉइंट \_\_\_\_\_ कहलाता है

- A). Lap joint / लैप जॉइंट
- B). Butt joint / बट जॉइंट
- C). Edge joint / एज जॉइंट
- D). Corner joint / कॉर्नर जॉइंट

Q 36. A gauge is basically a ..... / गेज मूलतः ..... होते हैं।

- A). Measuring instrument / मेजरिंग इंस्ट्रुमेंट
- B). Checking instrument / चेकिंग इंस्ट्रुमेंट
- C). Rectifying instrument / रेक्टिफाइंग इंस्ट्रुमेंट
- D). Installation instrument / इंस्टालेशन इंस्ट्रुमेंट

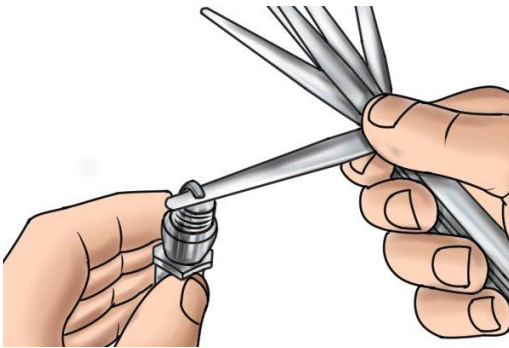
Q 37. Which of these sheets is the thinnest? / निम्न में कौन सा शीट सबसे पतला होता है ?

- A). 10 gauge sheet /10 गेज शीट
- B). 20 gauge sheet /20 गेज शीट
- C). 30 gauge sheet /30 गेज शीट
- D). 40 gauge sheet /40 गेज शीट

Q 38. As per Indian Standards a special set of slip gauges is used consisting of ... / भारतीय मानक के अनुसार स्लिप गेज के एक विशेष सेट में . . . . . होते हैं।

- A). 81 pieces / 81 पीस
- B). 112 pieces / 112 पीस
- C). 120 pieces / 120 पीस
- D). 130 pieces / 130 पीस

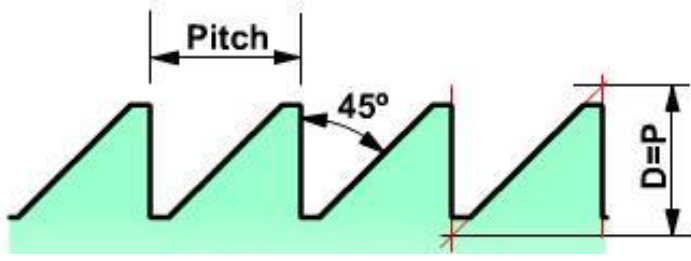
Q 39. As shown in figure below, what is being used to check spark plug gap? / नीचे दिए गए आरेख में स्पार्क प्लग गैप की जांच करने के लिए क्या क्या प्रयोग किया जा रहा है?



- A). Snap gauge / स्नैप गेज
- B). Feeler gauge / फीलर गेज
- C). Leaf gauge / लीफ गेज
- D). Limit gauge / लिमिट गेज

Q 40. What is the type of thread shown below? / नीचे किस प्रकार का थ्रेड दिखाया गया है ?





- A). Buttress thread / बटरेस थ्रेड
- B). Knuckle thread / नकल थ्रेड
- C). Acme thread / एकमे थ्रेड
- D). Brown and Sharpe worm thread / ब्राउन और शार्प वर्म थ्रेड

Q 41. Chain drives use ..... / चेन ड्राइव ..... का प्रयोग करता है।

- A). Spur gears / स्पर गियर
- B). Sprockets / स्पोकेट
- C). Worm gears / वार्म गियर
- D). Idler gears / आइडलर गियर

Q 42. What is rotary motion? / घूर्णी चाल क्या है ?

- A). Back and forth motion in a straight line / सीधी रेखा में पश्च और अग्र चाल
- B). Back and forth motion in a circle / वृत्त में पश्च और अग्र चाल

C). Movement in a straight line / सीधी रेखा में चाल

D). Movement in a circle / वृत्त में चाल

Q 43. Due to slip of the belt, the velocity ratio of the belt drive ..... / बेल्ट के फिसलने के कारण बेल्ट ड्राइव का वेगानुपात . . . . . है।

A). Decreases / घटता

B). Increases / बढ़ता

C). Remains the same / समान रहता

D). May increase or decrease / बढ़ या घट

सकता है।

Q 44. Which of these is used to guide the tool and hold the job in mass production? / निम्न में किसका उपयोग बड़े पैमाने के उत्पादन में टूल को गाइड करने और जॉब को पकड़ने के लिए होता है ?

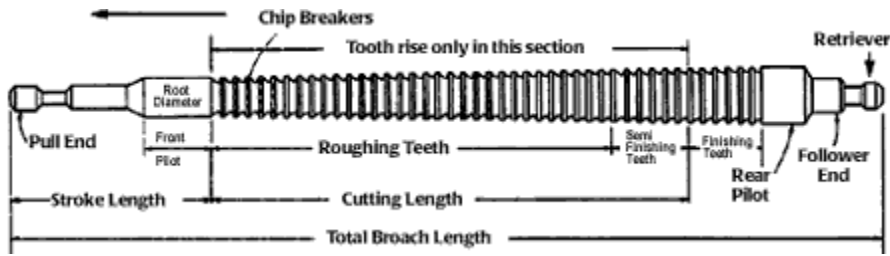
A). Gauge / गेज

B). Jig / जिग

C). Fixture / फिक्सचर

D). Housing / हाउसिंग

Q 45. The cutting tool shown in figure below is used on ..... / नीचे आरेख में दिखाया गया कटिंग टूल का उपयोग . . . . . पर होता है।



- A). Planer / प्लानर
- B). Slotter / स्लॉटर
- C). Broaching machine / ब्रोचिंग मशीन
- D). Milling machine / मिलिंग मशीन

Q 46. The distance from a point on one thread to the corresponding point on the next thread is called the ..... / थ्रेड के एक बिंदु से अगले थ्रेड के तदनुसूची बिंदु की दूरी को .....  
 .... कहते हैं।

- A). Lead / लीड
- B). Pitch / पिच
- C). Travel / ट्रैवल
- D). Gap / गैप

Q 47. The figure given below shows a ..... / निम्न आरेख \_\_\_\_\_ बताता है।

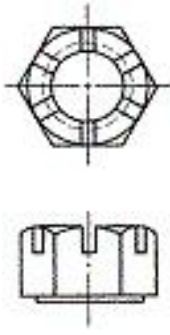


- A). Tap / टैप
- B). Nut / नट
- C). Split die / स्प्लिट डाय
- D). Washer / वाशर

Q 48. What is used to prevent a wheel or pulley from rotating on a shaft? / शाफ्ट पर व्हील या पुली के घुमने से रोकने के लिए क्या प्रयोग होता है ?

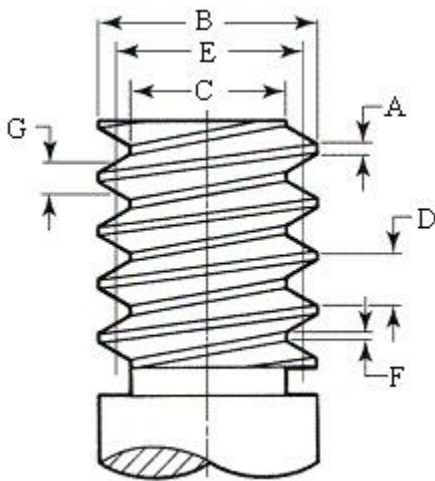
- A). Key / की
- B). Rivet / रिबेट
- C). Nut / नट
- D). Washer / वाशर

Q 49. What type of nut is shown in figure given below? / नीचे आरेख में किस प्रकार का नट दिखाया गया है ?



- A). Acorn / एकरॉन
- B). Semi-finished / अर्ध तैयार
- C). Slotted / स्लॉटेड
- D). Wing / विंग

Q 50. What is 'B' in figure given below? / नीचे आरेख में 'B' क्या है ?



- A). Pitch / पिच
- B). Pitch diameter / पिच व्यास
- C). Major diameter / बड़ा व्यास

D). Minor diameter / छोटा व्यास

Q 51. Which key type has a semicircular shape? / किस प्रकार की चाबी का आकार अर्धवृत्ताकार होता है?

A). Gib head key / जिब हेड की

B). Woodruff key / वुडरफ की

C). Square key / स्क्वेयर की

D). Pratt and Whitney key / प्रैट और व्हीटनी की

Q 52. Eye bolts are used ..... / आई बोल्ट का प्रयोग \_\_\_\_\_ होता है

A). For transmission of power / पावर के पारेषण में

B). As locking devices / लॉकिंग डिवाइस के रूप में

C). For lifting and transporting heavy machinery/ भारी मशीनरी को उठाने और परिवहित करने में

D). For absorbing shocks and vibrations /आघात और कंपन को अवशोषित करने के लिए

Q 53. This tool has a sharp metal point for marking on metal. / इस टूल में धातु पर चिह्न लगाने के लिए धातु का तेज सिरा होता है ।

A). Scriber / स्क्राइबर

B). Centre punch / सेन्टर पंच

C). File / फाईल

D). Cold chisel / कोल्ड चीजल

Q 54. Why is a ratchet stop provided to the spindle of an outside micrometer? / बाहरी माइक्रोमीटर के स्पिंडल में रैचेट स्टॉप क्यों दिया जाता है?

- A). To prevent excessive pressure / अत्यधिक दाब को रोकने के लिए
- B). To provide extra pressure / अतिरिक्त दाब देने के लिए
- C). To provide comfort to the fingers / उंगलियों को आराम देने के लिए
- D). To produce pleasant sound from the ratchet / रैचेट से अच्छा ध्वनि निकलने के लिए

Q 55. There are different pitches of hacksaw that are in use. The coarse pitch is ..... / भिन्न पिच वाले हेक्सॉ का उपयोग होता है। मोटा पिच \_\_\_\_\_ होता है।

- A). 1.8 mm / 1.8 मिमी
- B). 1.0 mm / 1.0 मिमी
- C). 0.8 mm / 0.8 मिमी
- D). 0.5 mm / 0.5 मिमी

Q 56. Usually the hammer handle is made of wood, because ..... / सामान्यतः हथौड़ी का हत्था लकड़ी का बना होता है क्योंकि .....

- A). It is cheap / यह सस्ता होता है।
- B). It absorbs shocks / यह आघात को अवशोषित करता है।
- C). It is light in weight / यह वजन में हल्का होता है।
- D). It is easily available / यह आसानी से उपलब्ध है।

Q 57. Which portion of a 'file' is hardened and tempered? / फाईल का कौन सा भाग कठोर और टेम्पर्ड होता है ?

- A). Tang / टैंग
- B). Ferrule / फेरूल
- C). Body / तना
- D). Handle / हैंडल

Q 58. Which chisel is used to cut keyways? / कीवे को बनाने के लिए किस छेनी का प्रयोग होता है ?

- A). Flat chisel / सपाट छेनी
- B). Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- C). Round nose chisel / राउंड नोज छेनी
- D). Diamond point chisel / डायमंड प्वाइंट छेनी

Q 59. Which statement is NOT true about lapping? / लैपिंग के संबंध में कौन सा कथन सत्य नहीं है ?

- A). It is a slow process / यह एक धीमा प्रोसेस है ।
- B). It is an abrasive process / यह एक अपघर्षक प्रोसेस है ।
- C). It uses bonded abrasives / यह बॉन्डेड अपघर्षक है ।
- D). Tight tolerance can be obtained by this process / इस प्रोसेस से टाइट टालरेंस प्राप्त किया जा सकता है ।



Q 60. Many metals, particularly non-ferrous metals, have a tendency to harden with time.

This is called ..... / अधिकांश धातु, विशेषकर अलौह धातु में समय के साथ कठोर हो जाने का गुण होता है। इसे ..... कहते हैं।

- A). Time hardening / टाइम हार्डनिंग
- B). Long hardening / लॉन्ग हार्डनिंग
- C). Age hardening / एज हार्डनिंग
- D). Super hardening / सुपर हार्डनिंग

Q 61. Which of these is an indirect measuring tool? / निम्न में कौन अप्रत्यक्ष मापन औजार है ?

- A). Inside caliper / आंतरिक कैलिपर
- B). Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर
- C). Universal bevel protractor / युनिवर्सल बेवल प्रोटेक्टर
- D). Inside micrometer / इनसाइडर माइक्रोमीटर

Q 62. The least count of vernier caliper is ..... / वर्नियर कैलिपर का न्यूनतम गणना होती है

- \_\_\_\_\_
- A). 0.10 mm / 0.10 मिमी
  - B). 0.01 mm / 0.01 मिमी
  - C). 0.05 mm / 0.05 मिमी
  - D). 0.02 mm / 0.02 मिमी

Q 63. There are various types of belts in use. Which one is NOT among them? / विभिन्न

प्रकार के बेल्ट का प्रयोग होता है। इनमें से कौन बेल्ट नहीं है ?

- A). Flat belt / सपाट बेल्ट
- B). Vee belt / वी बेल्ट
- C). Toothed belt / दांतदार बेल्ट
- D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 64. If it is required to bring the driven shaft to speed in a gradual manner, the drive used

will be ..... यदि ड्राइवेन शाफ्ट को धीरे-धीरे गति में लाना है तो प्रयुक्त ड्राइव होगा

- A). Coupling / कपलिंग
- B). Clutch / क्लच
- C). Gear / गियर
- D). Belt drive / बेल्ट ड्राइव

Q 65. The pressure applied on a confined fluid is transmitted undiminished in all directions

and acts at right angles to the containing area. This is statement of .... / जब बंद द्रव्य

पर दाब लगाते हैं तो यह बिना घटे सभी दिशाओं में पारेषित होता है और अंतर्विष्ट क्षेत्र में समकोण पर कार्य करता है। यह ..... का कथन है।

- A). Boyle's Law / बॉयल का नियम
- B). Charles' Law / चार्ल्स का नियम

C). Pascal's Law / पास्कल का नियम

D). Hooke's Law / हुक का नियम

Q 66. Which of these is anti-friction bearing? / निम्न में कौन घर्षण-रोधी बेयरिंग है।

A). Ball bearing / बॉल बेयरिंग

B). Roller bearing / रॉलर बेयरिंग

C). Needle bearing / नीडल बेयरिंग

D). All of these / ये सभी

Q 67. The jig which does not have a base but can be set over the job to be drilled, is called

.... / वह जिग जिसका कोई आधार नहीं होता है, लेकिन ड्रिल करने के लिए इसे जॉब पर सेट करते हैं, कहते हैं

A). Box jig / बॉक्स जिग

B). Sandwich jig / सैंडविच जिग

C). Channel jig / चैनल जिग

D). Trunnion jig / ट्रुनिअन जिग

Q 68. PPE stands for- \ PPE से अभिप्राय है-

A). Plant protective equipment \ प्लांट प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट

B). Property protective equipment \ प्रॉपर्टी प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट

C). Personal protective equipment \ पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट

D). Personal productive equipment \पर्सनल प्रोडक्टिव इक्विपमेंट

Q 69. The box which contains the usual medicine, cotton, bandage etc. is called \_\_\_\_\_ box.\

जिस बॉक्स में सामान्य दवा, रुई, पट्टी आदि होती है, उसे \_\_\_\_\_ बॉक्स कहा जाता है।

A). Mould\मोल्ड

B). Coolent\शीतलक

C). First Aid\प्राथमिक चिकित्सा

D). Tool\औजार

Q 70. Which of the following is a soft skill?\ निम्नलिखित में से कौन सा एक मृदु कौशल है?

A). Positive attitude\सकारात्मक दृष्टिकोण

B). Good communication skill\अच्छा संप्रेषण कौशल

C). Self-confidence\आत्मविश्वास

D). All of these \ ये सभी

Q 71. Which of the following skill a trainee learns in fitter trade?\ निम्नलिखित में से कौन सा

कौशल एक प्रशिक्षु फिटर ट्रेड में सीखता है?

A). Filing\ फाईलिंग

B). Safety skills\ सुरक्षा कौशल

C). Grinding\ग्राइंडिंग

D). All of these\ ये सभी

Q 72. Which file is used to produce highly finished surface ? \ उच्च परिष्कृत वाली सतह बनाने के लिए कौन सी रेती प्रयोग की जाती है?

- A). Rough file \ रफ रेती
- B). Dead smooth file \ डेड स्मूथ रेती
- C). Bastard file \ बास्टर्ड रेती
- D). None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 73. Which type of chisel is used for cutting key-way and slots? \ किस प्रकार की छेनी का प्रयोग की-वे और स्लॉट्स को काटने के लिए किया जाता है?

- A). Flat chisel \ फ्लैट छेनी
- B). Cross-cut chisel \ क्रॉस-कट छेनी
- C). Web chisel \ वेब छेनी
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 74. Which of the following is a part of pillar drilling machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा पिलर ड्रिलिंग मशीन का एक हिस्सा है?

- A). Base \ बेस
- B). Feed handle \ फीड हैंडल
- C). Motor control \ मोटर कंट्रोल
- D). All of these \ ये सभी

Q 75. Which of the following is a part of twist drill? \ निम्नलिखित में से कौन सी ट्विस्ट ड्रिल का एक हिस्सा है?

- A). Body \ बॉडी
- B). Shank \ शैंक
- C). Both body and shank \ बॉडी और शैंक दोनों
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 76. Cutting speed is expressed in \_\_\_\_\_. \ कटिंग स्पीड को \_\_\_\_\_ में व्यक्त किया जाता है।

- A). meter \ मीटर
- B). minute per meter \ मिनट प्रति मीटर
- C). meter per minute \ मीटर प्रति मिनट
- D). per minute \ प्रति मिनट

Q 77. What is the value of point angle for general purpose drill? \ एक सामान्य प्रयोजन ड्रिल के लिए बिंदु कोण का मान क्या होता है?

- A).  $45^\circ$
- B).  $100^\circ$
- C).  $118^\circ$
- D).  $180^\circ$

Q 78. Which of the following term is related to grinding wheel? \ निम्नलिखित में से कौन सा शब्द ग्राइंडिंग व्हील से संबंधित है?

- A). Glazing \ ग्लेज़िंग
- B). Truing \ ट्रूइंग
- C). Both glazing and truing \ ग्लेज़िंग और ट्रूइंग दोनों
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 79. Which type of grinder is shown in figure? \ चित्र में किस प्रकार के ग्राइंडर को दर्शाया गया है?



- A). Bench grinder \ बेंच ग्राइंडर
- B). Hand grinder \ हैंड ग्राइंडर
- C). Pedestal grinder \ पेडस्टल ग्राइंडर
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 80. Taps are used for \_\_\_\_\_ threading of the component. \ घटक की \_\_\_\_\_ थ्रेडिंग के लिए टैप का प्रयोग किया जाता है।

- A). external\ बाह्य
- B). internal\ आंतरिक
- C). both external and internal\बाह्य और आंतरिक दोनों
- D). external fine\ बाह्य उत्कृष्ट

Q 81. Which of the following is a part of hand reamer?\ निम्नलिखित में से कौन सा हैंड रीमर का एक हिस्सा है?

- A). Body\ बॉडी
- B). Shank\शैंक
- C). Circular land\ सर्कुलर लैंड
- D). All of these \ ये सभी

Q 82. Which of the following is a semi solid lubricant? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक अर्ध ठोस स्नेहक है?

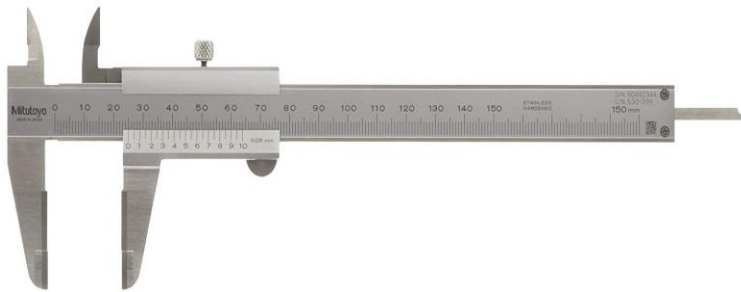
- A). Graphite \ ग्रेफाइट
- B). Grease \ ग्रीज़
- C). Castor oil\ कैस्टर ऑयल
- D). Lard oil \ लार्ड ऑयल

Q 83. Which of the following is the purpose of using coolant?\ निम्नलिखित में से शीतलक को उपयोग करने का क्या उद्देश्य है?



- A). To cool the cutting tool and workpiece \ कटिंग उपकरण और कार्यखंड को ठंडा करना
- B). To cool the room\ कमरे को ठंडा करना
- C). To cool the operator\ प्रचालक को ठंडा करना
- D). None of these\इनमें से कोई नहीं

Q 84. Name the device shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए उपकरण का नाम बतायें।



- A). Micrometer \ माइक्रोमीटर
- B). Vernier caliper \वेर्नियर कैलिपर
- C). Dial test \ डायल टेस्ट
- D). None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 85. Bevel protector is used to measure\_\_\_\_\_ \ बेवल प्रोटेक्टर का प्रयोग\_\_\_\_\_ मापन के लिए किया जाता है।

- A). angles\ कोण
- B). length\लम्बाई
- C). depth\गहराई

D). weight\भार

Q 86. The dial test indicator is used in which of the following work? \ डायल टेस्ट इंडिकेटर का उपयोग निम्न में से किस काम में किया जाता है?

A). To check parallelism of shafts\शाफ्टों की समानांतरता की जांच करने के लिए

B). To check concentricity of holes\छिद्रों की केंद्रीकरण की जांच करने के लिए

C). To check plane surfaces for flatness and parallelism\समतलता और समानांतरता के लिए सपाट सतहों की जांच करना

D). All of these \ ये सभी

Q 87. Which of the following is a non-ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक अलौह धातु है?

A). Cast iron \ ढलवा लोहा

B). Wrought iron \ पिटवा लोहा

C). Steel\ स्टील

D). Aluminium\एल्युमीनियम

Q 88. Which of the following is a physical property of metal?\ निम्नलिखित में से कौन सा धातु का भौतिक गुण है?

A). Colour\ रंग

B). Weight\भार

C). Structure\संरचना

D). All of these\ ये सभी

Q 89. Steel is an alloy of carbon and \_\_\_\_\_. \ स्टील, कार्बन और \_\_\_\_\_ का एक मिश्रधातु है।

A). copper\ तांबा

B). aluminium\ एल्युमीनियम

C). iron\ लोहा

D). sodium\ सोडियम

Q 90. Cast iron is generally \_\_\_\_\_ in nature. \ ढलवा लोहा आम तौर पर \_\_\_\_\_ प्रकृति का होता है।

A). elastic\ प्रत्यास्थ

B). malleable\ आघातवर्ध्य

C). brittle\ भंगुर

D). ductile\ तन्य

Q 91. Which of the following property of metals is affected by heat treatment? \ निम्नलिखित में से धातुओं का कौन सा गुण ऊष्मा उपचार से प्रभावित होता है?

A). Hardness\ कठोरता

B). Ductility\ तन्यता

C). Strength\ सामर्थ्य

D). All of these \ ये सभी

Q 92. Which of the following is a function of soldering flux? \ निम्नलिखित में से क्या सोल्डरिंग फ्लक्स का एक कार्य है?

- A). It prevents corrosion. \ यह क्षरण को रोकता है।
- B). It removes oxide from the soldering surface. \ यह सोल्डर वाली सतह से ऑक्साइड को हटाता है।
- C). It promotes the wet surface. \ यह गीली सतह को बढ़ावा देता है।
- D). All of these \ ये सभी

Q 93. Which of the following is not a type of solder? \ निम्नलिखित में से कौन सोल्डर का प्रकार नहीं है?

- A). Soft solder \ मृदु सोल्डर
- B). Hard solder \ कठोर सोल्डर
- C). Brittle solder \ भंगुर सोल्डर
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 94. Which of the following operation can be performed on lathe machine? \ निम्नलिखित में से कौन सी संक्रिया लेथ मशीन पर की जा सकती है?

- A). Drilling \ ड्रिलिंग
- B). Knurling \ नर्लिंग
- C). Taper turning \ टेपर टर्निंग
- D). All of these \ ये सभी

Q 95. While drilling on a lathe machine, the drill is tied in \_\_\_\_\_. \ लेथ मशीन पर ड्रिलिंग करते समय, ड्रिल को \_\_\_\_\_ में बांधते हैं।

- A). tailstock \ टेलस्टॉक
- B). the headstock \ हेडस्टॉक
- C). feed shaft \ फीड शाफ्ट
- D). the base \ आधार

Q 96. Identify the given tool. \ दिए गए टूल की पहचान करें।



- A). Tip cleaner \ टिप क्लीनर
- B). Welding screen \ वेल्डिंग स्क्रीन
- C). Electrode holder \ इलेक्ट्रोड होल्डर
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 97. Which of the following gas does not burn itself but is helpful in combustion? \ निम्नलिखित में से कौन सी गैस स्वयं नहीं जलती है लेकिन दहन में सहायक है?

- A). Oxygen \ ऑक्सीजन

- B). Nitrogen\नाइट्रोजन
- C). Argon\ आर्गन
- D). None of these\इनमें से कोई नहीं

Q 98. Identify the machine shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए मशीन की पहचान करें।



- A). Milling machine\ मिलिंग मशीन
- B). Drilling machine\ ड्रिलिंग मशीन
- C). Shaper machine\ शेपर मशीन
- D). CNC lathe machine \ सीएनसी लेथ मशीन

Q 99. \_\_\_\_\_ is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size.\ \_\_\_\_\_ आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच का अंतर है।

- A). Tolerance\ टॉलरेंस
- B). Low limit\ लो लिमिट

C). High limit\ हाई लिमिट

D). Grade\ग्रेड

Q 100. Which of the following is a type of rivet?\ निम्नलिखित में से कौन रिबेट का एक प्रकार है?

A). Snap head rivet\ स्नेप हेड रिबेट

B). Pan head rivet\पैन हेड रिबेट

C). Conical head rivet\कोनिकल हेड रिबेट

D). All of these \ ये सभी

Q 101. Which one of the following is an advantage of using gauge?\ निम्नलिखित में से कौन सा

गेज प्रयोग करने का एक फायदा है?

A). Saving time\ समय की बचत

B). Increase in production\ उत्पादन में वृद्धि

C). Both saving time and increase in production\ समय की बचत और उत्पादन में वृद्धि दोनों

D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 102. Plain ring gauges are used to check the \_\_\_\_\_ of cylindrical workpiece.\बेलनाकार

कार्यखंड के \_\_\_\_\_ की जांच के लिए प्लेन रिंग गेज का प्रयोग किया जाता है।

A). outside diameter\बाह्य व्यास

B). inside diameter\ आंतरिक व्यास

C). weight\ भार

D). length\लम्बाई

Q 103. Which of the following is a type of washer?\ निम्नलिखित में से कौन वाँशर का एक प्रकार है ?

A). Spring washer\ स्प्रिंग वाँशर

B). Tab washer\ टैब वाँशर

C). Fiber washer\ फाइबर वाँशर

D). All of these \ ये सभी

Q 104. Identify the type of nut shown in the figure.\ चित्र में दर्शाये गए नट के प्रकार को पहचाने।



A). Castle nut\ कैसल नट

B). Wing nut\ विंग नट

C). Square nut\ वर्गाकार नट

D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 105. Which of the following is the sensory part of a coordinate measuring machine that is responsible for sensing different parameters required for the measurement? \

निम्नलिखित में से कौन कॉर्डिनेट मेजरिंग मशीन का संवेदी हिस्सा है जो माप के लिए आवश्यक विभिन्न मापदंडों को संवेदन के लिए जिम्मेदार होता है?



- A). Stroke\ स्ट्रोक
- B). Probe \ प्रोब
- C). Cam ring\ कैम रिंग
- D). Software\ सॉफ्टवेयर

Q 106. What does 'C' stands for in CAD?\CAD में, 'C' से क्या अभिप्राय है?

- A). Computer\कंप्यूटर
- B). Copy\ कॉपी
- C). 'Coordinate\कॉर्डिनेट
- D). Combat\कॉम्बैट

Q 107. When drawing in 2D, what axis do you not work with? \ 2D में ड्राइंग करते समय, आप किस अक्ष के साथ काम नहीं करते हैं?

- A). X
- B). Y
- C). Z
- D). All of these \ ये सभी

Q 108. Which of the following is a semi-solid lubricant? \निम्नलिखित में से कौन सा एक अर्द्ध-ठोस स्नेहक है ?

- A). Graphite \ ग्रेफाइट

- B). Grease \ ग्रीज़
- C). Castor oil\ कैस्टर ऑयल
- D). Lard oil \ लार्ड ऑयल

Q 109. What is the purpose of using coolant?\ शीतलक को प्रयोग करने का क्या उद्देश्य है?

- A). To cool the cutting tool and workpiece\ कटिंग उपकरण और कार्यखंड को ठंडा करना
- B). To cool the room\ कमरे को ठंडा करना
- C). To cool the operator\ प्रचालक को ठंडा करना
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 110. Which of the following is an use of bearing? \निम्नलिखित में से कौन सा बियरिंग का उपयोग है?

- A). Support the shaft\ शाफ्ट को सहारा देना
- B). Allow the shaft to run freely\शाफ्ट को स्वतंत्र रूप से चलने की अनुमति देना
- C). Minimise the rubbing action\ रगड़ने की क्रिया को कम करना
- D). All of these \ ये सभी

Q 111. Which of the following is not a synthetic material of bearing?\निम्न में से कौन सा बियरिंग का कृत्रिम पदार्थ नहीं है?

- A). Nylon\नायलॉन
- B). Teflon\ टेफ्लॉन

C). Brass\पीतल

D). Plastic\प्लास्टिक

Q 112. The storage space for a fluid is called \_\_\_\_\_. \ तरल पदार्थ के भंडारण स्थान को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

A). Strainer \स्ट्रेनर

B). Reservoir \रिजर्वायर

C). Plug \प्लग

D). Cylinder \सिलेंडर

Q 113. The study of pneumatics related with systems operated with \_\_\_\_\_ \ न्यूमेटिक्स का अध्ययन \_\_\_\_\_ से संचालित सिस्टम से संबंधित है।

A). Air \ हवा

B). Water \ पानी

C). Oil \तेल

D). Electricity\बिजली

Q 114. The most important characteristic of a lubricating oil is its \_\_\_\_\_. \ लुब्रिकेटिंग ऑयल की सबसे महत्वपूर्ण विशिष्टता उसकी \_\_\_\_\_ होती है।

A). viscosity\श्यानता

B). physical stability\भौतिक स्थिरता

- C). chemical stability\ रासायनिक स्थिरता
- D). resistance against corrosion\संक्षारण के विरुद्ध प्रतिरोध

Q 115. Any working or control system that uses liquid as the transmitting fluid is known as \_\_\_\_\_. \ कोई भी कार्य या नियंत्रण प्रणाली जो तरल का प्रयोग संचारण द्रव की तरह करती है, \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

- A). hydraulic system\ द्रव-चालित प्रणाली
- B). pneumatic system\ वायवीय प्रणाली
- C). mechanical system\ यांत्रिक प्रणाली
- D). electrical system \ विद्युतीय प्रणाली

Q 116. Which of the following is a material handling equipment?\ निम्नलिखित में से कौन सा सामग्री प्रहस्तन उपकरण है?

- A). Crane\क्रेन
- B). Conveyor\कन्वेयर
- C). Both crane and conveyor\ क्रेन और कन्वेयर दोनों
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 117. Which of the following is used to check taper?\ निम्नलिखित में से किसका उपयोग टेपर की जाँच करने के लिए किया जाता है?

- A). Ball and roller gauge\ बॉल और रोलर गेज

- B). Feeler gauge\ फीलर गेज
- C). Wire gauge\ वायर गेज
- D). Micrometer \ माइक्रोमीटर

Q 118. Which of the following quantity can be measured with the help of angle gauge block?  
निम्नलिखित में से किस मात्रा को कोण गेज ब्लॉक की सहायता से मापा जा सकता है?

- A). Weight\ भार
- B). Angle\ कोण
- C). Depth\ गहराई
- D). Length\ लम्बाई

Q 119. Identify the instrument shown in the figure?  
आकृति में दर्शाये गए उपकरण को पहचानें?



- A). Plug gauge\ प्लग गेज
- B). Vernier caliper\ वर्नियर कैलिपर
- C). Micrometer\ माइक्रोमीटर
- D). Sine bar\ साइन बार

Q 120. The use of sine bar is based on \_\_\_\_\_ function. \साइन बार का उपयोग \_\_\_\_\_ कार्य पर आधारित होता है।

- A). trigonometric\त्रिकोणमितीय
- B). algebraic\बीजगणितीय
- C). geometrical\ज्यामितीय
- D). statistical\सांख्यिकीय

Q 121. The dial test indicator is used in which of the following work? \डायल टेस्ट इंडिकेटर का प्रयोग निम्नलिखित में से किस कार्य में किया जाता है?

- A). To check parallelism of shafts\शाफ्टों की समानांतरता की जांच करने के लिए
- B). To check concentricity of holes\छिद्रों की केंद्रीकरण की जांच करने के लिए
- C). To check plane surfaces for flatness and parallelism\समतलता और समानांतरता के लिए सपाट सतहों की जांच करने के लिए
- D). All of these \ ये सभी

Q 122. Which one of the following is used to guide the tool and locate the job in mass production? \निम्नलिखित में से किसका प्रयोग बहु-उत्पादन में जॉब का स्थान निर्धारित करने और टूल को गाइड करने के लिए किया जाता है?

- A). Gauge\गेज
- B). Housing\ हाउसिंग

C). Jig\ जिग

D). Fixture\ फिक्सचर

Q 123. Fixture is a production device which \_\_\_\_\_. \ फिक्सचर एक उत्पादन यन्त्र है जो  
की \_\_\_\_\_ ।

A). Holds the workpiece.\ वर्कपीस को पकड़ता है

B). Locates the workpiece.\ वर्कपीस को लोकेट करता है

C). Holds and locates the workpiece.\ वर्कपीस को पकड़ता एवं लोकेट करता है

D). Neither holds nor locates the workpiece.\ न तो वर्कपीस को पकड़ता न ही लोकेट करता है

Q 124. Which one of the following is a type of a jig? \ निम्नलिखित में से कौन सा जिग का एक प्रकार  
है?

A). Plate jig\ प्लेट जिग

B). Channel jig \ चैनल जिग

C). Box jig\ बॉक्स जिग

D). All of these \ ये सभी

Q 125. Which is the best way to prevent accident while working on a press ? \ प्रेस पर कार्य  
करते समय दुर्घटना से बचाव का सबसे अच्छा तरीका कौन सा है?

A). Work very fast\ बहुत तेज़ी से कार्य करना

- B). Following the safety rules related to press and work place \प्रेस और कार्य के स्थान से संबंधित सुरक्षा नियमों का पालन करना
- C). Working with your way \अपने तरीके से कार्य करना
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 126. Which one of the following is a type of die? \निम्नलिखित में से कौन सा ड्राई का एक प्रकार है ?

- A). Progressive die \ प्रोग्रेसिव ड्राई
- B). Inverted die \ इनवर्टेड ड्राई
- C). Compound die \ कंपाउंड ड्राई
- D). All of these \ ये सभी

Q 127. Identify the power transmission means shown in figure. \ चित्र में दर्शाये गए शक्ति संचरण साधन को पहचाने।



- A). Gear \ गियर
- B). Clutch \ क्लच
- C). Coupling \ कपलिंग
- D). Belt \ बेल्ट



Q 128. Which of the following is a type of broaching? \ निम्नलिखित में से कौन सा ब्रोचिंग का एक प्रकार है?

- A). Internal broaching \ आंतरिक ब्रोचिंग
- B). Push type broaching \ पुश प्रकार ब्रोचिंग
- C). Modular type broaching \मोडुलर प्रकार ब्रोचिंग
- D). All of these \ ये सभी

Q 129. Which of the following is a finishing operation? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक परिष्करण परिचालन है?

- A). Drilling \ ड्रिलिंग
- B). Milling \ मिलिंग
- C). Turning \ टर्निंग
- D). Lapping \ लैपिंग

Q 130. Which of the following process is used for finishing of bore in ferrous and non-ferrous metals?\निम्नलिखित में से किस प्रक्रिया का उपयोग लौह और अलौह धातुओं में बोर के परिष्करण के लिए किया जाता है?

- A). Buffing \ बफिंग
- B). Milling \ मिलिंग
- C). Honing \ होनिंग

D). Turning\ टर्निंग

Q 131. Which of the following is a measuring instrument? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक मापन उपकरण है ?

A). File\ रेती

B). Steel rule\ स्टील रूल

C). Scriber\ खरोँचक

D). All of these \ ये सभी

Q 132. Which of the following is a non-ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक अलौह धातु है?

A). Cast iron \ ढलवा लोहा

B). Wrought iron \ पिटवां लोहा

C). Steel\ स्टील

D). Aluminium\ एल्युमीनियम

Answer Key Fitter Level-1

1	B	21	A	41	B	61	A	81	D	101	C	121	D
2	C	22	B	42	D	62	D	82	B	102	A	122	C
3	B	23	D	43	A	63	D	83	A	103	D	123	C
4	C	24	B	44	B	64	B	84	B	104	A	124	D
5	A	25	D	45	C	65	C	85	A	105	B	125	B
6	C	26	A	46	B	66	D	86	D	106	A	126	D
7	C	27	B	47	B	67	C	87	D	107	C	127	A
8	B	28	C	48	A	68	C	88	D	108	B	128	D
9	C	29	C	49	C	69	C	89	C	109	A	129	D
10	C	30	B	50	C	70	D	90	C	110	D	130	C
11	A	31	A	51	B	71	D	91	D	111	C	131	B
12	C	32	B	52	C	72	B	92	D	112	B	132	D
13	B	33	A	53	A	73	B	93	C	113	B		
14	B	34	D	54	A	74	D	94	D	114	A		
15	A	35	B	55	A	75	C	95	A	115	A		
16	C	36	B	56	B	76	C	96	C	116	C		
17	D	37	D	57	C	77	C	97	A	117	A		
18	D	38	B	58	B	78	C	98	D	118	B		
19	C	39	B	59	C	79	C	99	A	119	D		
20	D	40	A	60	C	80	B	100	D	120	A		

## FITTER LEVEL-2

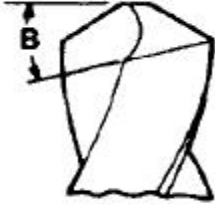
Q 133. If you use the absolute coordinate system in CAD to create a line from a starting point of 0,0, then for 8 units on X-axis and 5 units on Y-axis, what will you enter for the second point? / यदि आप सीएडी में निरपेक्ष निर्देशांक का प्रयोग 0,0 आरंभिक बिंदु से रेखा बनाने के लिए करते हैं और इसके बाद X-अक्ष पर 8 इकाई और Y-अक्ष पर 5 इकाई के लिए रेखा बनाते हैं तो आप दूसरे बिंदु पर कहां प्रवेश करेंगे ?

- A). 8,5
- B). 5,8
- C). 0,8
- D). 0,5

Q 134. Scraping of large curved surface, such as large bearing, is to be done. Which scraper will you choose? / बड़े बेयरिंग जैसे बड़े वक्र सतह का स्क्रेप किया जाता है। किस प्रकार का स्क्रेपर का आप चुनाव करेंगे ?

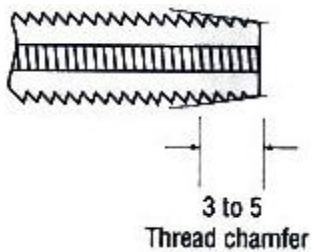
- A). Flat scraper / सपाट स्क्रेपर
- B). Half round scraper / हाफ राउंड स्क्रेपर
- C). Three square scraper / थ्री स्क्वेयर स्क्रेपर
- D). Bullnose scraper / बुलनोज स्क्रेपर

Q 135. In the figure below, what is angle B of a drill called as? / नीचे दिए गए आरेख में ड्रिल के एंगल बी को क्या कहते हैं ?



- A). Cutting lip angle / कटिंग लिप एंगल
- B). Lip clearance angle / लिप क्लियरन्स एंगल
- C). Chisel edge angle / चीजल एज एंगल
- D). Point angle / प्वाइंट एंगल

Q 136. The figure below shows one of the taps of tap set of 3. It is ..... / नीचे दिए गए आरेख में 3 टैपों के सेट में एक टैप दिखाया गया है। यह है



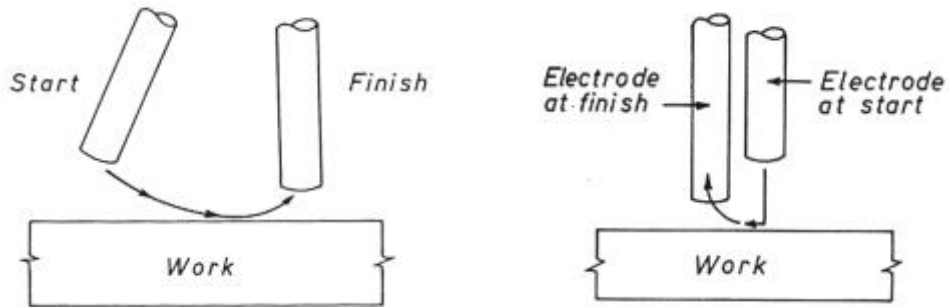
- A). Taper tap / टेपर टैप
- B). Plug tap / प्लग टैप
- C). Bottoming tap / बॉटमिंग टैप
- D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 137. When grinding of soft materials such as soft steel, brass, there is a tendency for chips to wedge in between the cutting points of the grinding wheel. This is called .....

/ मृदु इस्पात, पीतल जैसे मृदु मेटेरियल की ग्राइंडिंग करते समय ग्राइंडिंग व्हील के कटिंग प्वाइंट के बीच वेज का चिप बनाने की प्रवृत्ति होती है। इसे कहते हैं

- A). Loading / लोडिंग
- B). Glazing / ग्लेजिंग
- C). Embedding / एम्बेडिंग
- D). Truing / ट्रुइंग

Q 138. Figures below show two methods of starting arc. What are these methods? /आर्क शुरू करने के दो मेथड नीचे दिए गए हैं। वे मेथड क्या हैं ?



- A). (A) Sweep method (B) Tip method / (ए) स्वीप मेथड (बी) टिप मेथड
- B). (A) Scratch method (B) Tap method / (ए) स्क्रेच मेथड (बी) टैप मेथड
- C). (A) Sweep method (B) Tap method / (ए) स्वीप मेथड (बी) टैप मेथड

D). (A) Scratch method (B) Tip method / (ए) स्क्रैच मेथड (बी) टिप मेथड

Q 139. What is the type of welded joint shown below? / नीचे आरेख में किस प्रकार का वेल्ड ज्वाइंट दिखाया गया है ?



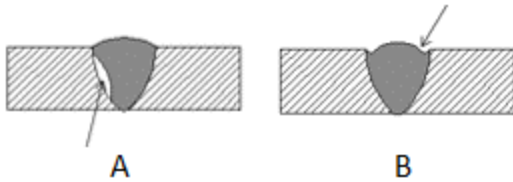
A). Butt joint / बट ज्वाइंट

B). Corner joint / कॉर्नर ज्वाइंट

C). Edge joint / एज ज्वाइंट

D). Tee joint / टी ज्वाइंट

Q 140. Figures below show two defects in welded joint. What are they? / नीचे आरेख में वेल्ड ज्वाइंट में दो दोष दिखाया गया है। वे दोष क्या हैं ?



A). (A) Incomplete fusion (B) Undercut / (ए) अपूर्ण मिश्रण (बी) अंडरकट

B). (A) Incomplete fusion (B) Crater/ (ए) अपूर्ण मिश्रण (बी) क्रेटर

C). (A) Incomplete penetration (B) Undercut / (ए) अपूर्ण भेदन (बी) अंडरकट

D). (A) Incomplete penetration (B) Crater/ (ए) अपूर्ण भेदन (बी) क्रेटर

Q 141. After threading a hole by a tap, it was found that the crest of the thread was not

formed completely. The defect is due to ..... / टैप से छेद की चुड़ी बनाने के बाद यह पाया गया कि चुड़ी का शिखर अच्छे तरह से नहीं बना है। यह दोष निम्न कारण से होता है

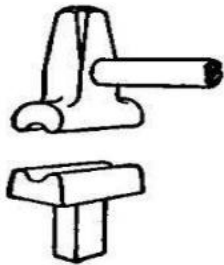
A). Hole size slightly more than tap drill size / टैप ड्रिल के आकार के अपेक्षा छेद का आकार थोड़ा ज्यादा होना

B). Insufficient coolant supply / अपर्याप्त प्रशीतक की आपूर्ति

C). Broken tip of cutting edge of the tap / टैप के कटिंग एज का टिप टूटा होना

D). Hole size slightly less than tap drill size / टैप ड्रिल के आकार के अपेक्षा छेद का आकार थोड़ा कम होना

Q 142. Identify the forging tool shown in figure given below. / नीचे दिये गये आरेख में फोर्जिंग टूल को पहचाने



A). Flatter / फ्लैटर

B). Swages / स्वेज

C). Cold set / कोल्ड सेट

D). Hardie / हार्डी



Q 143. The jaw plates of a bench vice are made of ..... / बेंच वाइस का जॉ प्लेट .....  
. का बना होता है।

- A). Tool steel / टूल स्टील
- B). Mild steel / मृदु स्टील
- C). Cast iron / ढलवां लोहा
- D). Bronze / कांसा

Q 144. The capacity of a lathe is expressed as ..... / लेद की क्षमता को ..... के  
रूप में व्यक्त करते हैं।

- A). Horsepower and diameter of the chuck / चक की अश्वशक्ति और व्यास
- B). Swing and distance between centres / केन्द्रों के मध्य दोलन और दूरी
- C). Bed length and spindle speed / बेड की लंबाई और स्पिंडल की गति
- D). Tool post size and lathe travel / टूल पोस्ट साइज और लेद ट्रेवल

Q 145. In brazing, the melting point of non-ferrous filler metal used is ..... / ब्रेजिंग में भरने  
के लिए प्रयुक्त अलौह धातु का गलनांक ..... होता है।

- A). Above 427 degree C, but lower than that of base metal / 427 डिग्री सेल्सियस से उपर लेकिन  
आधार धातु से नीचे
- B). Below 427 degree C and lower than that of base metal / 427 डिग्री सेल्सियस से नीचे और  
आधार धातु से नीचे

- C). Above 427 degree C and above that of base metal / 427 डिग्री सेल्सियस से उपर और आधार धातु से उपर
- D). Below 427 degree C but above that of base metal / 427 डिग्री सेल्सियस से नीचे लेकिन आधार धातु से उपर

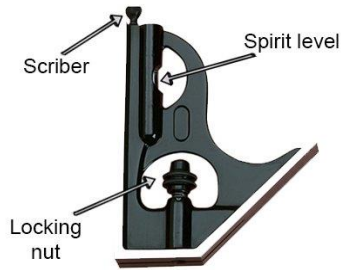
Q 146. Generally bearing bushes are made of ..... / प्रायः बेयरिंग बुश ..... के बने होते हैं ।

- A). Copper / तांबा
- B). Brass / पीतल
- C). White metal / व्हाइट मेटल
- D). Gun metal / गन मेटल

Q 147. Soldering is of two types ..... / सोल्डरिंग निम्न दो प्रकार के होते हैं

- A). Soft soldering and hard soldering / मुलायम सोल्डरिंग और कठोर सोल्डरिंग
- B). Mild soldering and tough soldering / मृदु सोल्डरिंग और सख्त सोल्डरिंग
- C). Primary soldering and secondary soldering / प्राथमिक सोल्डरिंग और गौण सोल्डरिंग
- D). Basic soldering and high soldering / मूलभूत सोल्डरिंग और उच्च सोल्डरिंग

Q 148. Figure below shows one of the heads of a combination set. What is it?/ नीचे दिये गये आरेख में कम्बिनेशन सेट का एक हेड दिखाया गया है । यह क्या है?



- A). Centre head / सेन्टर हेड
- B). Protractor head / प्रोट्रैक्टर हेड
- C). Square head / स्क्वेयर हेड
- D). Rule head / रूल हेड

Q 149. Figure below shows the use of a spanner to tighten a nut. What is NOT a good practice in doing so? / नीचे दिये गये आरेख में नट को कसने के लिए स्पैनर का प्रयोग दिखाया गया है। ऐसा करने के लिए कौन सी प्रथा अच्छा नहीं है ?



- A). Spanner sits properly on the nut / स्पैनर नट पर अच्छे तरह से लग जाता है।
- B). It is better to push than pull the spanner। /स्पैनर को खींचने के अपेक्षा धक्का देना अच्छा है।
- C). Spanner is used in the same plane as the nut / स्पैनर को नट के समान ही प्लेन पर प्रयोग करते हैं।
- D). Nut is fully seated in the spanner jaw / नट स्पैनर के जाँ पर पूरी तरह से फिट हो जाता है।

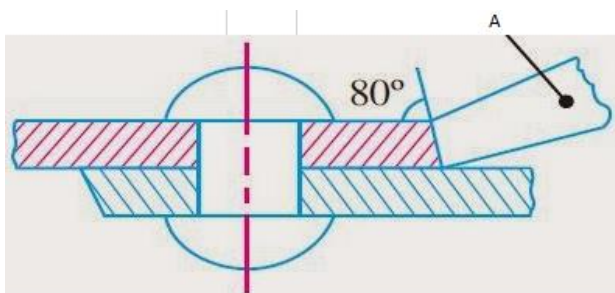
Q 150. A metal piece, when hammered, fractures with little or no deformation, is .... / धातु का वह टुकड़ा जिस पर हथौड़ी से चोट किया जाता है तो उसमें मामूली या बिना विकृति आये दरार आ जाता है । वह धातु ..... होता है ।

- A). Tough / सख्त
- B). Brittle / भंगुर
- C). Ductile / नम्य
- D). Malleable / आघातवर्धनीय

Q 151. The height of the snap head rivet is standardized to ..... / स्नैप हेड रिबेट की ऊंचाई का मानक होता है

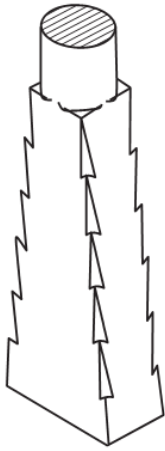
- A).  $0.5 \times \text{diameter of rivet}$  /  $0.5 \times$  रिबेट का व्यास
- B).  $0.7 \times \text{diameter of rivet}$  /  $0.7 \times$  रिबेट का व्यास
- C).  $0.9 \times \text{diameter of rivet}$  /  $0.9 \times$  रिबेट का व्यास
- D).  $1.1 \times \text{diameter of rivet}$  /  $1.1 \times$  रिबेट का व्यास

Q 152. What operation is done on a riveted joint with the tool marked 'A' in the figure given below? / दिए गए आरेख में 'A' से चिह्नित टूल के साथ रिबेट ज्वाइंट पर कौन सा कार्य किया जाता है ?



- A). Finishing / फिनिशिंग
- B). Tightening / टाइटनिंग
- C). Caulking / संधिरोधन
- D). Fullering / फुलरिंग

Q 153. What is the type of foundation bolt shown in figure given below? / नीचे आरेख में किस प्रकार का फाउंडेशन बोल्ट दिखाया गया है ?



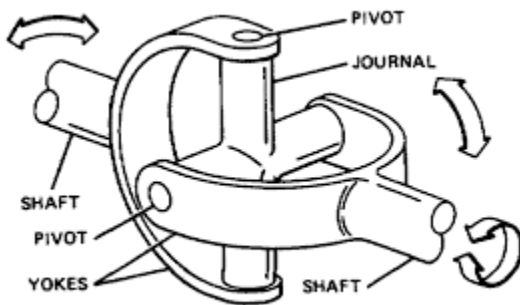
- A). Rag bolt / रैग बोल्ट
- B). Lewis bolt / लेविस बोल्ट
- C). Square bolt / स्क्वेयर बोल्ट
- D). Curved bolt / वक्र बोल्ट

Q 154. In a flange coupling, flanges are coupled together by means of ..... / फ्लैज कपलिंग में फ्लैजों को ..... की सहायता से एक साथ बांधते हैं।

- A). Bolts and nuts / बोल्ट और नट

- B). Studs / स्टड
- C). Headless taper bolts / सिर रहित टेपर बोल्ट्स
- D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 155. What is the type of coupling shown in figure given below? / नीचे आरेख में किस प्रकार का कपलिंग दिखाया गया है ?



- A). Oldham coupling / ओल्डम कपलिंग
- B). Muff coupling / मफ कपलिंग
- C). Rigid coupling / रिजिड कपलिंग
- D). Universal coupling / युनिवर्सल कपलिंग

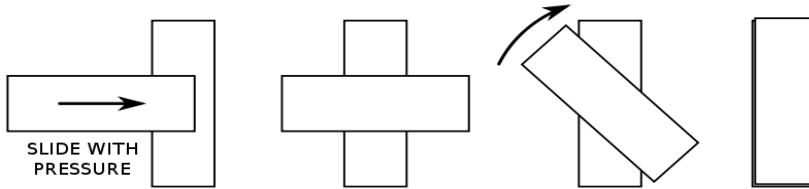
Q 156. A rivet is specified as a 20 mm rivet. What does it mean? / रिबेट को 20 मिमी रिबेट के रूप में विनिर्दिष्ट किया गया है। इसका क्या अर्थ है ?

- A). Shank diameter is 20 mm / शैंक का व्यास 20मिमी है।
- B). Head diameter is 20 mm / हेड का व्यास 20मिमी है।
- C). Both head and shank diameter are 20 mm / हेड और शैंक दोनों का व्यास 20 मिमी है।

D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 157. What is being done with slip gauges as shown in figure below? / नीचे आरेख में स्लिप गेज

से क्या काम हो रहा है ?



A). Adjusting / समायोजन

B). Adding / योजन

C). Combining / संयोजन

D). Wringing / ऐंठना

Q 158. The ability by which a measuring device can detect small differences in the quantity

being measured by it, is called its ..... / नापने वाले डिवाइस द्वारा मात्रा में छोटे अंतर

का पता लगाने की योग्यता को ... . कहते हैं।

A). Damping / अवमंदन

B). Accuracy / शुद्धता

C). Resolution / संकल्प

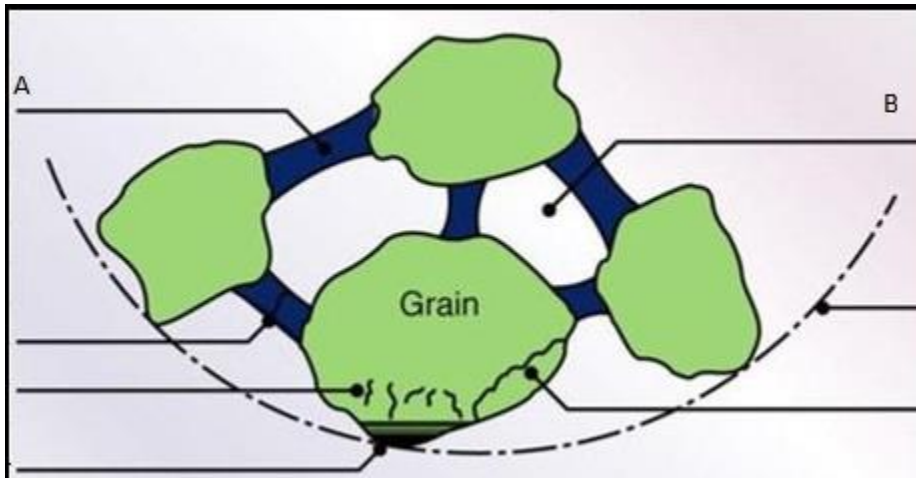
D). Sensitivity / संवेदनशीलता

Q 159. If lapping of soft steel is to be done, the abrasive used will be ..... /यदि मृदु इस्पात की

लैपिंग करना हो तो कौन सा अपघर्षक का प्रयोग होता है ?

- A). Aluminium oxide / एल्युमीनियम ऑक्साइड
- B). Silicon carbide / सिलिकन कार्बाइड
- C). Diamond / हीरा
- D). Boron carbide / बोरॉन कार्बाइड

Q 160. Given below is model of grinding wheel. Identify 'A' and 'B'. / नीचे ग्राइंडिंग व्हील का मॉडल दिया गया है। 'A' और 'B' को पहचाने।



- A). 'A' is bond; 'B' is porosity / 'A' बंधन और 'B' सरंध्रता है।
- B). 'A' is bond; 'B' is space / 'A' बंधन और 'B' स्थान है।
- C). 'A' is jointer; 'B' is gap / 'A' संयोजक और 'B' अंतराल है।
- D). 'A' is structure; 'B' is porosity / 'A' संरचना और 'B' सरंध्रता है।

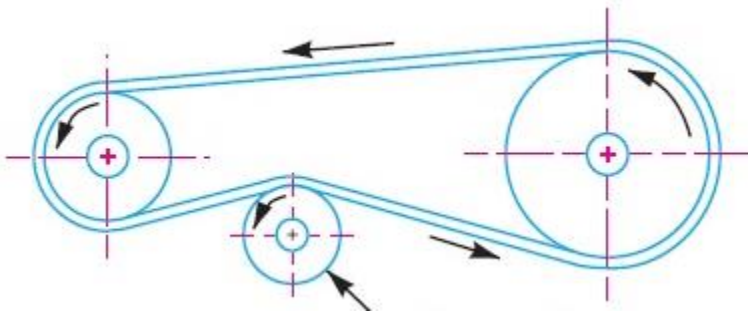
Q 161. What type of gears is used to convert rotation into linear motion? / घूर्णन को रेखिक चाल में बदलने के लिए किस प्रकार का गियर प्रयोग होता है ?

- A). Rack and pinion / रैक और पिनियन



- B). Bevel gears / बेवल गियर
- C). Spur gears / स्पर गियर
- D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 162. In the belt drive shown below, what is pulley 'A' called as? / नीचे दिये गये बेल्ट ड्राइव में पुली 'A' को क्या कहते हैं ?



- A). Stationary pulley / स्थिर पुली
- B). Thrust pulley / थ्रस्ट पुली
- C). Tight pulley / कसा हुआ पुली
- D). Idler pulley / आइडलर पुली

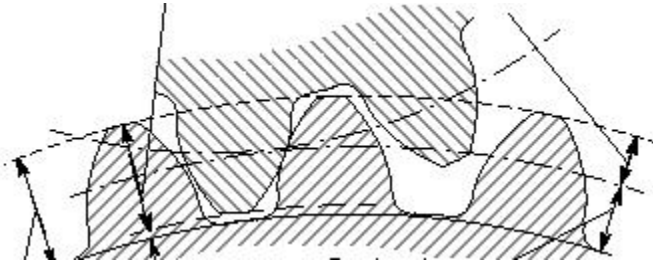
Q 163. There are various types of belts in use. Which one is NOT among them? / विभिन्न प्रकार के बेल्ट का प्रयोग होता है। इनमें से कौन बेल्ट नहीं है ?

- A). Flat belt / सपाट बेल्ट
- B). Vee belt / वी बेल्ट
- C). Toothed belt / दांतदार बेल्ट

D). None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 164. In the figure of a gear shown below, what is distance 'A' called as? / नीचे दिए गए गियर

का आरेख में दूरी 'A' को क्या कहते हैं ?



A). Addendum / एडेंडम

B). Dedendum / डिडेंडम

C). Face thickness / फेस थिकनेस

D). Face width / फेस विद्थ

Q 165. In a pair of gears, the amount of clearance between mated gear teeth is called ..... /

गियरों के युग्म में युग्मित गियर के दांत के बीच क्लीरेंस की मात्रा को . . . . . कहते हैं ।

A). Gap / गैप

B). Land / लैंड

C). Backlash / बैकलैश

D). Flank / फ्लैंक

Q 166. Which of the following is a part of a file? \ निम्नलिखित में से कौन रेती का एक हिस्सा है?

A). Heel \ हील

- B). Tip \ टिप
- C). Both heel and tip\ हील और टिप दोनों
- D). None of these\इनमें से कोई नहीं

Q 167. Identify the tool shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए औज़ार की पहचान करें।



- A). File\ रेती
- B). Chisel\ छेनी
- C). Micrometer \माइक्रोमीटर
- D). Scriber\स्क्राइबर

Q 168. Which of the following is a cutting tool?\ निम्नलिखित में से कौन सा कर्तन औज़ार है?

- A). Steel rule\ स्टील रूल
- B). Try square\ गुनिया
- C). Chisel\ छेनी
- D). Micrometer\माइक्रोमीटर

Q 169. How is hexa blade specified?\ हेक्सा ब्लेड कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

- A). By length\ लम्बाई द्वारा
- B). By pitch\ पिच द्वारा
- C). By type of material \ सामग्री के प्रकार द्वारा
- D). All of these \ ये सभी

Q 170. For which type of material sharp point angle is given to chisel? किस प्रकार के सामग्री के लिए छेनी को नुकीला बिंदु कोण दिया जाता है?

- A). Hard material\ कठोर सामग्री
- B). Brittle material\ भंगुर सामग्री
- C). Soft material\ मुलायम सामग्री
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 171. What is the value of cutting angle of chisel for mild steel? मृदु इस्पात के लिए छेनी के कटिंग एंगल का मान क्या होता है ?

- A).  $30^\circ$
- B).  $45^\circ$
- C).  $55^\circ$
- D).  $22^\circ$

Q 172. Identify the drilling machine shown in the figure? चित्र में दर्शाये गए ड्रिलिंग मशीन की पहचान करें।



- A). Pillar drilling machine\ पिलर ड्रिलिंग मशीन
- B). Hand drilling machine\ हैंड ड्रिलिंग मशीन
- C). Radial drilling machine\ रेडियल ड्रिलिंग मशीन
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 173. Which of the following is a drill holding device? \ निम्नलिखित में से कौन एक ड्रिल होल्डिंग उपकरण है?

- A). Headstock\ हेडस्टॉक
- B). Drill chuck\ ड्रिल चक
- C). Work table\ वर्क टेबल
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 174. Which of the following is a method of removing broken tap? \ निम्नलिखित में से कौन टूटे हुए टैप को हटाने की एक विधि है ?

- A). Use of punch \ पंच का प्रयोग

- B). Use of nitric acid\ नाइट्रिक अम्ल का प्रयोग
- C). Use of arc welding\आर्क वेल्डिंग का प्रयोग
- D). All of these \ ये सभी

Q 175. Which gauge is used to check the pitch of a thread?\ थ्रेड की पिच की जाँच करने के लिए किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

- A). Ring gauge\ रिंग गेज
- B). Plug gauge\ प्लग गेज
- C). Standard wire gauge\ स्टैण्डर्ड वायर गेज
- D). Screw pitch gauge\ स्कू पिच गेज

Q 176. Micrometer works on \_\_\_\_\_ principle. \ माइक्रोमीटर \_\_\_\_\_ सिद्धांत पर कार्य करता है।

- A). linear\ रैखिक
- B). vernier \ वर्नियर
- C). screw and nut\ स्कू और नट
- D). gear\ गियर

Q 177. Which of the following is another name of nodular cast iron?\ निम्नलिखित में से कौन सा गांठदार ढलवा लोहा का दूसरा नाम है?

- A). Ductile cast iron \ तन्य ढलवा लोहा
- B). Grey cast iron\ धूसर ढलवा लोहा

- C). White cast iron \ सफ़ेद ढ़लवा लोहा
- D). Yellow cast iron\ पीला ढ़लवा लोहा

Q 178. Which of the following carbon steel has the lowest percentage of carbon? \

निम्नलिखित में से किस कार्बन इस्पात में कार्बन का सबसे कम प्रतिशत होता है?

- A). High carbon steel\ उच्च कार्बन इस्पात
- B). Mild steel\ मृदु इस्पात
- C). Medium carbon steel\ मध्यम कार्बन इस्पात
- D). High speed steel\ उच्च गति इस्पात

Q 179. In normalizing, cooling is done in which of the following medium?\नार्मलाइजिंग में,

शीतलन निम्न में से किस माध्यम में किया जाता है?

- A). Oil\तेल
- B). Water\जल
- C). Air\ वायु
- D). Brine\ ब्राइन

Q 180. Which heat treatment is done on steel to increase its cutting ability? \ कर्तन क्षमता बढ़ाने

के लिए स्टील पर कौन सा ऊष्मा उपचार किया जाता है?

- A). Annealing\ एनीलिंग
- B). Hardening\ हार्डनिंग
- C). Tempering \टेंपरिंग

D). Normalizing \ नार्मलाइजिंग

Q 181. Identify the forging tool shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए फोर्जिंग उपकरण की पहचान करें।



A). Anvil \ एन्विल

B). Swage block \ स्वेज ब्लॉक

C). Flatter \ फ्लैटर

D). Chuck \ चक

Q 182. Knurling is done generally at \_\_\_\_\_ spindle speed. \ नर्लिंग सामान्यतः \_\_\_\_\_ स्पिंडल गति पर की जाती है।

A). very high \ बहुत अधिक

B). high \ अधिक

C). slow \ धीमी

D). zero \ शून्य



Q 183. Name the forging operation by which the cross section of a piece of stock is

increased and length of the piece is reduced? \ फोर्जिंग प्रचालन का नाम बतायें, जिसके द्वारा स्टॉक के टुकड़े का अनुप्रस्थ काट बढ़ जाता है और टुकड़े की लंबाई कम हो जाती है?

- A). Drawing out \ ड्राइंग आउट
- B). Upsetting \ अपसेटिंग
- C). Bending \ बेन्डिंग
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 184. Which part of the TIG welding torch holds the electrode? \ TIG वेल्डिंग टोर्च का कौन सा

भाग इलेक्ट्रोड धारण करता है?

- A). Nozzle \ नोजल
- B). Collet \ कोलिट
- C). Back cap \ बैक कैप
- D). Lead \ लीड

Q 185. Which one of the following letter indicates basic hole? \ निम्नलिखित में से कौन सा अक्षर मूल

छिद्र को इंगित करता है?

- A). E
- B). F
- C). G

D). H

Q 186. A positive allowance will always have a \_\_\_\_\_ fit. \ एक धनात्मक अलाउंस में हमेशा एक \_\_\_\_\_ फिट होगा।

A). Clearance \ क्लियरेंस

B). Interference \ इन्टरफेरेंस

C). Transition \ ट्रांजीशन

D). High limit \ हाई लिमिट

Q 187. How many grades of tolerance are in the B.S.I. system? \ B.S.I. प्रणाली में टॉलरेंस के कितने ग्रेड होते हैं?

A). 16

B). 20

C). 18

D). 14

Q 188. Identify the gauge shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए गेज को पहचानें।



- A). Snap gauge\ स्नेप गेज
- B). Ring gauge\ रिंग गेज
- C). Plug gauge\ प्लग गेज
- D). Standard wire gauge\ स्टैण्डर्ड वायर गेज

Q 189. Consider the following statements. \ निम्नलिखित कथनों पर विचार करें।

1. An inspection is generally an organized examination or formal evaluation exercise.\

एक निरीक्षण आम तौर पर एक संगठित परीक्षा या औपचारिक मूल्यांकन अभ्यास है।

2. Quality control is a short process by which entities review the quality of all factors

involved in production.\गुणवत्ता नियंत्रण एक छोटी प्रक्रिया है जिसके द्वारा संस्थाएँ उत्पादन में

शामिल सभी कारकों की गुणवत्ता की समीक्षा करती हैं।

Which of these statement is/are CORRECT? \ इनमें से कौन सा/से कथन सही है?

- A). Statement 1\ कथन 1
- B). Statement 2\ कथन 2
- C). Both statement 1 and 2\ कथन 1 और 2 दोनों
- D). Both statements are incorrect\ दोनों कथन गलत है

Q 190. Which of the following is an anti-friction bearing? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक घर्षण-रोधी

बियरिंग है?

- A). Solid bearing \सॉलिड बियरिंग

- B). Thrust bearing \ थ्रस्ट बियरिंग
- C). Ball bearing \ बॉल बियरिंग
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 191. Which of the following is not a type of conveyor?\ निम्नलिखित में से कौन कन्वेयर का एक प्रकार नहीं है?

- A). Belt conveyor\ बेल्ट कन्वेयर
- B). Roller conveyor\ रोलर कन्वेयर
- C). Pallet conveyor\ पलेट कन्वेयर
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 192. For general purpose, the roughness values are graded into \_\_\_\_\_ grades. \सामान्य उद्देश्य के लिए, खुरदरापन मान को \_\_\_\_\_ ग्रेड में वर्गीकृत किया जाता है।

- A). 6
- B). 8
- C). 10
- D). 12

Q 193. Which of the following is a surface irregularity?\ निम्न में से कौन सी एक सतह अनियमितता है?

- A). Roughness\खुरदरापन

- B). Waviness\तरंगमयता
- C). Both roughness and waviness\खुरदरापन और तरंगमयता दोनों
- D). None of these \ इनमें से कोई नहीं

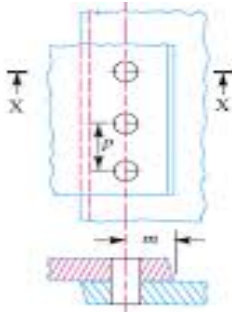
Q 194. Where is the workpiece usually put in the press work? \ आमतौर पर प्रेस कार्य में कार्यखंड को कहां रखा जाता है?

- A). On punch\ पंच पर
- B). On ram\ रेम पर
- C). On die\ डाई पर
- D). None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 195. In the blanking operation, clearance is given on the \_\_\_\_\_ \ ब्लैंकिंग संक्रिया में, क्लीयरेंस \_\_\_\_\_ पर दिया जाता है।

- A). die\ डाई
- B). punch\ पंच
- C). ram\ रेम
- D). both on ram and die \ रेम और डाई दोनों पर

Q 196. Identify the riveted joint shown in the figure.\ चित्र में दर्शाये गए रिबेट जोड़ को पहचानें।



- A). Single strap butt joint\ एकल स्ट्रैप बट जोड़
- B). Double strap butt joint\ दोहरा स्ट्रैप बट जोड़
- C). Single riveted lap joint\ एकल रिबेटेड लैप जोड़
- D). Double riveted lap joint\ दोहरा रिबेटेड लैप जोड़

Q 197. The minimum distance between rivets should be \_\_\_\_\_ times the diameter of the rivet.\ रीबेटो के बीच की न्यूनतम दूरी रिबेट के व्यास का \_\_\_\_\_ गुना होनी चाहिए।

- A). two\ दो
- B). three\ तीन
- C). four\ चार
- D). five\ पाँच

Q 198. Which of the following can be used for power transmission?\ निम्नलिखित में से किसका उपयोग शक्ति संचरण के लिए किया जा सकता है?

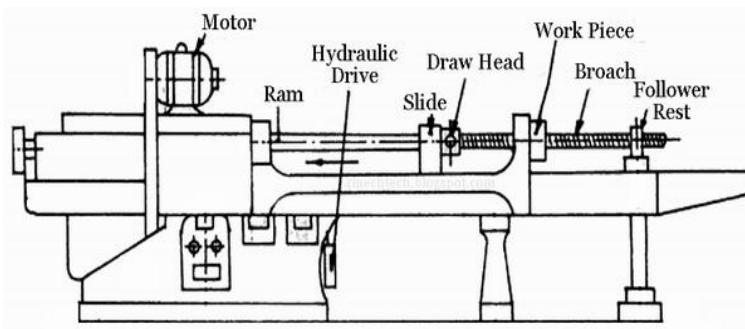
- A). Gear\ गियर
- B). Clutch\ क्लच

- C). Coupling\ कपलिंग
- D). All of these\ ये सभी

Q 199. Which of the following abrasive is used in lapping? \ निम्नलिखित में से कौन सा अपघर्षक लैपिंग में प्रयुक्त होता है?

- A). Silicon carbide \ सिलिकॉन कार्बाइड
- B). Aluminium oxide \ एल्युमीनियम ऑक्साइड
- C). Diamond \ हीरा
- D). All of these \ ये सभी

Q 200. Identify the machine shown in the figure?\ चित्र में दर्शाये गए मशीन की पहचान करें।



- A). Milling machine\ मिलिंग मशीन
- B). Drilling machine\ ड्रिलिंग मशीन
- C). Shaper machine\ शेपर मशीन
- D). Broaching machine\ ब्रोचिंग मशीन

Answer Key Fitter Level-2

133	A	143	A	153	A	163	D	173	B	183	B	193	C
134	D	144	B	154	A	164	A	174	C	184	B	194	C
135	B	145	A	155	D	165	C	175	D	185	D	195	C
136	B	146	D	156	A	166	C	176	C	186	A	196	C
137	A	147	A	157	D	167	A	177	A	187	C	197	B
138	B	148	C	158	D	168	C	178	B	188	A	198	D
139	C	149	B	159	A	169	D	179	C	189	C	199	D
140	A	150	B	160	A	170	C	180	B	190	C	200	D
141	A	151	B	161	A	171	C	181	C	191	D		
142	B	152	D	162	D	172	A	182	C	192	D		



