

## CNC Operator Level 1

Q 1) In C N C machine tool, the part program entered into the computer memory—/सीएनसी मशीन उपकरण में, कंप्यूटर मेमरी में एंटर किया गया पार्ट प्रोग्राम है

- 1) Can be used only once/केवल एक बार इस्तेमाल किया जा सकता है
- 2) Can be used again and again/बार-बार इस्तेमाल किया जा सकता है
- 3) Can not be used/इस्तेमाल नहीं किया जा सकता
- 4) Cannot say/नहीं कह सकते

Q 2) In N C machine tool, the position feedback package is connected with?/एन सी मशीन उपकरण में, पोजीशन फीडबैक पैकेज इसके साथ जुड़ा हुआ है?

- 1) Control unit and machine tool/नियंत्रण इकाई और मशीन उपकरण
- 2) Control unit and programmer/नियंत्रण इकाई और प्रोग्रामर
- 3) Programmer and machine tool/प्रोग्रामर और मशीन उपकरण
- 4) Programmer and process planning /प्रोग्रामर और प्रक्रिया की योजना बनाना

Q 3) Commonly used M-Code for end of sub program is -----/सब प्रोग्राम के अंत के लिए आमतौर पर M-कोड इस्तेमाल किया जाता है \_\_\_\_\_

- 1) M 00/एम 00
- 2) M 99/एम 99
- 3) M 98/एम 98
- 4) M 97/एम 97

Q 4) Commonly used G-Code for thread cutting mill cycle is -----/थ्रेड कटिंग मिल सायकल के लिए आमतौर पर G-कोड का इस्तेमाल है \_\_\_\_\_

- 1) G31/जी31
- 2) G33/जी33
- 3) G27/जी27
- 4) G76/जी76

Q 5) Commonly used M-Code for tool change mill cycle is /आमतौर पर उपकरण बदलने के लिए एम कोड का इस्तेमाल किया मिल चक्र है

- 1) M 00/एम00
- 2) M 06/एम06
- 3) M 02/एम 02
- 4) M 03/एम 03

Q 6) Commonly used M-Code for coolant off cycle is -----/आमतौर पर प्रयोग किया जाने वाला M-कोड के लिए कूलेंट ऑफ सायकल \_\_\_\_\_ है

- 1) M 00/एम 00
- 2) M 09/एम 09

3) M 02/एम 02

4) M 03/एम 03

Q 7) In 30 H7 form of tolerance 30 stands for-----/30 एच7 टॉलरेंस के फार्म में 30 इसके लिए है

1) Basic size/मूल आकार

2) Grade of tolerance/टॉलरेंस का ग्रेड

3) Fundamental tolerance/फंडामेंटल टॉलरेंस

4) Fundamental deviation/फंडामेंटल डेविएशन

Q 8) Commonly used G-Code for fine boring cycle is -----/आमतौर पर फाइनबोरिंग सायकल के लिए G-कोड का इस्तेमाल किया है \_\_\_\_\_

1) G 70/जी 70

2) G 76/जी 76

3) G 73/जी 73

4) G 71/जी 71

Q 9) Commonly used G-Code for rough turning cycle is -----/रफ टर्निंग सायकल के लिए G-कोड का इस्तेमाल किया \_\_\_\_\_ है

1) G 70/जी 70

2) G 71/जी 71

3) G 73/जी 73

4) G 76/जी 76

Q 10) Full form of U P S-----/यू पी एस का फुल फॉर्म \_\_\_\_\_

1) UNINTERREPUTED POWER SUPPLY/अनइंटरप्टेड पावर सप्लाई

2) UNIT OF POWER SUPPLY/यूनिट ऑफ पावर सप्लाई

3) UNIFORM POWER SUPPLY/यूनिफॉर्म पावर सप्लाई

4) BOTH 1 & 2/1 और 2 दोनों

Q 11) Full form of CPU/सीपीयू का फुल फॉर्म

1) Central processing unit/सेंट्रल प्रोसेसिंग यूनिट

2) Computer printer unit/कंप्यूटर प्रिंटर यूनिट

3) Control pointer unit/कंट्रोल प्वाइंटर यूनिट

4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 12) NC contouring is an example of/एन सी कॉन्टूरिंग एक उदाहरण है

1) Continuous path positioning/कंटिनुअस पाथ पोजिशनिंग

2) Point to point positioning/प्वाइंट टू प्वाइंट पोजिशनिंग

3) Absolute positioning/एब्सोल्यूट पोजिशनिंग

4) Incremental positioning/इन्क्रिमेंटल पोजिशनिंग

Q 13) Commonly used G-Code for deep drilling is -----/गहरी ड्रिलिंग के लिए आमतौर पर

का इस्तेमाल G-कोड \_\_\_\_\_ है

- 1) G 82/जी 82
- 2) G 83/जी 83
- 3) G 85/जी 85
- 4) G 87/जी 87

Q 14) The widely used type of functional key---/फंक्शनल की का व्यापक रूप से इस्तेमाल किया प्रकार \_\_\_\_\_ है

- 1) F6/एफ6
- 2) CTRL/सीटीआरएल
- 3) ALT/एएलटी
- 4) ESC/ईएससी

Q 15) The life of cutting tools can be increased by/कटिंग टूल्स की लाइफ इससे बढ़ सकती है

- 1) Optimum cutting speed/ऑप्टिमम कटिंग स्पीड
- 2) Higher rake angles/उच्च रेक कोण
- 3) High pressure cutting fluid/उच्च दाब कटिंग फ्ल्यूड
- 4) All of these/ये सभी

Q 16) The cutting speed of carbide is \_\_\_ times faster than Carbon steel/कार्बाइड के काटने की गति है कार्बन स्टील की तुलना में \_\_\_\_\_ गुना तेज है

- 1) 2
- 2) 4
- 3) 6
- 4) 8

Q 17) Which of the following cutting conditions greatly affects the surface finish of workpiece/निम्न में से कौन सी काटने की स्थिति वर्कपीस की सतह फिनिश को अधिक प्रभावित करती है?

- 1) Cutting speed/काटने की गति
- 2) Feed/फीड
- 3) Depth of cut/कट की गहराई
- 4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 18) In up milling, the thickness of chip is/अप मिलिंग में, चिप की मोटाई है

- 1) Minimum at the beginning of the cut/कट की शुरूआत में न्यूनतम
- 2) Maximum at the beginning of the cut/कट की शुरूआत में अधिकतम
- 3) Uniform throughout the cut/पूरे कट के दौरान एक समान
- 4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 19) The slot mill cutter is having number of flutes as-----/स्लॉट मिल कटर में फ्लूट्स की संख्या यह हो रही है-----

- 1) 2

- 2) 4
- 3) 6
- 4) 8

Q 20) Pinion can be made by/पिनियन इसके द्वारा बनाया जा सकता है

- 1) Hobbing/हॉबिंग
- 2) Shaping with pinion cutter/पिनियन कटर से शेपिंग
- 3) Shaping with rack cutter/रेक कटर से शेपिंग
- 4) Milling/मिलिंग

Q 21) High speed tools usually have/उच्च गति उपकरणों में आमतौर पर है

- 1) Negative rake angle/नेगेटिव रेक एंगल
- 2) Positive rake angle/पॉजिटिव रेक एंगल
- 3) Any rake angle/कोई भी रेक एंगल
- 4) No rake angle/कोई भी रेक एंगल नहीं

Q 22) The use of coolant is/शीतलक का उपयोग है

- 1) Increase the tool life/टूल लाइफ को बढ़ाता है
- 2) Produce better surface finish/बेहतर सर्फेस फिनिश बनाता है
- 3) Both 1 & 2/एक और 2 दोनों
- 4) Prevent rise in temperature/तापमान से वृद्धि को रोकता है

Q 23) IN C NC M80 code represents/सीएनसी में एम80 कोड इसके लिए है

- 1) Cancel the mirror image/मिरर इमेज को रद्द करता है
- 2) Machining operation/मशीनिंग ऑपरेशन
- 3) Machining memory/मशीनिंग मेमरी
- 4) None/कोई नहीं

Q 24) In C N C G78 stands for-----/सीएनस में जी78 \_\_\_\_\_ के लिए

- 1) Mill internal thread/मिल आंतरिक थ्रेड
- 2) Mill external thread/मिल बाहरी थ्रेड
- 3) Turn external thread/बाहरी थ्रेड बदलना
- 4) None/कोई नहीं

Q 25) Which of the following code is used for reaming on C N C./सीएनसी पर रीमिंग के लिए इनमें से किस कोड का प्रयोग किया जाता है?

- 1) G81/जी81
- 2) G82/जी82
- 3) G85/जी85
- 4) G87/जी87

Q 26) The end mill cutter is used for/एंड मिल कटर इसके लिए प्रयोग किया जाता है

- 1) Key way cutting/की वे कटिंग

- 2) Cutting thin slots/थिन स्लॉट कटिंग
- 3) Cutting off to length/कोई लंबाई नहीं काटना
- 4) Angle milling/एंगल मिलिंग

Q 27) A key is NOT used while mounting a slitting saw is if the/एक स्लिटिंग साँ के माउंट करते समय एक की नहीं प्रयोग की गई है, यदि

- 1) Thickness of saw is more than 4 mm/ साँ की मोटाई 4 मि.मी. से अधिक है
- 2) Key width is 4 mm/कुंजी की मोटाई 4 मि.मी.
- 3) Key width is less than 4 mm/कुंजी की मोटाई 4 मि.मी. से कम है
- 4) Thickness of saw is less than 4 mm/साँ की मोटाई 4 मि.मी. से कम है

Q 28) Which gauge is used to measure the hole diameter-----?/होल व्यास मापने के लिए किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Feeler gauge/फीलर गेज
- 2) Wire gauge/वायर गेज
- 3) Snap gauge/स्नैप गेज
- 4) Plug gauge/प्लग गेज

Q 29) The coolant used for machining cast iron workpiece is../शीतलक मशीनिंग कास्ट आयरन वर्कपीस के लिए इस्तेमाल किया शीतलक है

- 1) Kerosene/केरोसिन
- 2) Dry/सूखा
- 3) Water/पानी
- 4) Soluble oil/सोल्यूबल तेल

Q 30) Least count of a outside micrometer is/एक आउटसाइड माइक्रोमीटर की लीस्ट काउंट है

- 1) 0.01
- 2) 0.05 mm
- 3) 0.02 mm
- 4) 0.09 mm

Q 31) To check a taper surface the job should be clamped on/एक टेपर सतह की जांच करने के लिए काम इस पर क्लैप किया जाना चाहिए

- 1) Angle plate/एंगल प्लेट
- 2) Parallel blocks/पेरेलल ब्लॉक्स
- 3) Dividing head/डिवाइडिंग हेड
- 4) Hand vice/हैंड वाइस

Q 32) End mill cutter get blunt due to----- /अंत मिल कटर इसके कारण ब्लंट हो जाता है

- 1) Coolant not used/कूलेंट नहीं प्रयुक्त
- 2) High speed/उच्च स्पीड
- 3) Less speed/कम स्पीड
- 4) None/कोई नहीं

Q 33) Which material is used for milling cutter/मिलिंग कटर के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है

- 1) High speed steel/हाई स्पीड स्टील
- 2) Mild steel/माइल्ड स्टील
- 3) High carbon steel/हाई कार्बन स्टील
- 4) Tool steel/टूल स्टील

Q 34) The unit of feed is---/फीड की इकाई है

- 1) M/minute/एम/मिनट
- 2) MM/ rev/एमएम/रेव
- 3) CM/ sec/से.मी./सेक
- 4) Revolution/minute/रेवोल्यूशन/मिनट

Q 35) The process of enlarging the hole is-----/छेद के विस्तार की प्रक्रिया है

- 1) Counter boring/काउंटर बोरिंग
- 2) Counter sinking/काउंटर सिंकिंग
- 3) Boring/बोरिंग
- 4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 36) Which of the following cutting tool has highest red hardness?/निम्न में से कौन से कटिंग टूल में उच्चतम लाल कठोरता है?

- 1) Ceramics/सिरेमिक
- 2) Cast alloys/कास्ट मिश्रित
- 3) High speed steels/उच्च गति स्टील्स
- 4) Carbon tool steel/कार्बन टूल स्टील

Q 37) The gang milling is an operation of/गैंग मिलिंग इसका ऑपरेशन है

- 1) Producing grooves around the periphery of a work piece/एक वर्कपीस की परिधि के आसपास ग्रोव्स का निर्माण
- 2) Producing narrow grooves on a work piece/एक वर्कपीस पर संकीर्ण ग्रोव्स का निर्माण
- 3) Reproduction of an outline on a work piece/एक वर्कपीस पर आउटलाइन को पुनः बनाना
- 4) Machining several surfaces on a work piece simultaneously/एक वर्कपीस पर क्रमवार कई सर्फेस की मशीनिंग करना

Q 38) ----- is equal to the differences of the two limits of size of the part/ \_\_\_\_\_ भाग के आकार की दो सीमाओं के अंतर के बराबर है

- 1) Tolerance/टॉलरेंस
- 2) Low limit/कम सीमा
- 3) High limit/उच्च सीमा
- 4) Design size/डिजाइन आकार

Q 39) Which of the following code is used for set actual position on C N C./सीएनसी पर वास्तविक स्थिति निर्धारित करने के लिए निम्न में से किस कोड का प्रयोग किया जाता है

- 1) G00
- 2) G17
- 3) G54
- 4) G01

Q 40) Check list for Job Safety Analysis (JSA) consists of/ कार्य सुरक्षा विश्लेषण की (जेएसए) जाँच सूची \_\_\_\_\_ से युक्त होती है।

- 1) Work area, material, machine, tools/ कार्य क्षेत्र, सामग्री, मशीन, औजार
- 2) Men, machine, material, tools/ मनुष्य, मशीन, सामग्री, औजार
- 3) Men, machine, work area, tools/ मनुष्य, मशीन, कार्य क्षेत्र, औजार
- 4) Men, work area. Material, tools/ मनुष्य, कार्य क्षेत्र, सामग्री, औजार

Q 41) Expand PPE:/ PPE का विस्तार करें:

- 1) Plastic Protection Equipment/ प्लास्टिक प्रोटेक्शन इक्विपमेंट
- 2) Pollution Particulate Emission / पलूशन पार्टिकुलेट एमिशन
- 3) Personal Protective Equipment/ पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट
- 4) Proxy Path Emulator/ प्रॉक्सी पाथ एमुलेटर

Q 42) Which of these are sources of air and noise pollution both?/ इनमें से वायु और ध्वनि दोनों प्रदूषण के स्रोत क्या हैं?

- 1) Vehicles/ वाहन
- 2) Compost pit/ खाद का गड्ढा
- 3) Speakers/ स्पीकर
- 4) Carbon dioxide/ कार्बन डाइऑक्साइड

Q 43) Which among these is not a greenhouse gas?/ इनमें से कौनसी ग्रीनहाउस गैस नहीं है?

- 1) Nitrogen/ नाइट्रोजन
- 2) Carbon monoxide/ कार्बन मोनोऑक्साइड
- 3) Methane/ मीथेन
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 44) Which type of surface can be produced by lathe?/ खराद द्वारा किस प्रकार की सतह बनाई जा सकती है?

- 1) Flat/ सपाट
- 2) Cylindrical/ बेलनाकार
- 3) Curvilinear/वक्रिय
- 4) All of these/ ये सभी

Q 45) What is the necessary condition for turning?/ टर्निंग (खराद की छीलन) के लिए आवश्यक स्थिति क्या है?

- 1) Material of work piece should be harder than the cutting tool/ कटाई औजार की तुलना में वर्कपीस का पदार्थ सख्त होना चाहिए
- 2) Cutting tool should be harder than the material of work piece/ वर्कपीस के पदार्थ की तुलना

में कटाई औजार सख्त होना चाहिए

3) Hardness of the cutting tool and material of work piece should be same/ कटाई औजार की सख्ती और वर्कपीस का पदार्थ समान होना चाहिए

4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 46) A chuck is attached to \_\_\_\_\_/ एक चक \_\_\_\_\_ से जुड़ा होता है।

1) Lathe spindle/ खराद धुरी

2) Lathe apron/ खराद एप्रन

3) Lathe tool post/ खराद टूल पोस्ट

4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 47) A taper may be defined as a uniform gradual \_\_\_\_\_ along the length of the job./ एक टेपर को नमूने की लम्बाई के साथ एक समान क्रमिक \_\_\_\_\_ के रूप में परिभाषित किया जा सकता है।

1) Increment/ वृद्धि

2) Decrement/ कमी

3) Change /

4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 48) Which of the following machine is superior to other machines as regards accuracy and better surface finish?/ सटीकता और बेहतर सतह फिनिश होने के संबंध में निम्न में से कौन सी मशीन अन्य मशीनों से बेहतर है?

1) Lathe/ खराद

2) Drill/ ड्रिल

3) Shaper/ शेपर

4) Milling/ मिलिंग

Q 49) Which of the following motion does a milling machine has?/ मिलिंग मशीन निम्न में से कौनसी गति से युक्त होती है?

1) Vertical motion/ ऊर्ध्वाधर गति

2) Crosswise motion/ आड़े-तिरछे गति

3) Longitudinal motion/ अनुदैर्घ्य गति

4) All of these/ ये सभी

Q 50) Which of the following is not true for taper turning?/ इनमें से क्या टेपर टर्निंग के लिए सत्य नहीं है?

1) Taper turning is one type of lathe operation/ टेपर टर्निंग खराद संचालन का एक प्रकार है

2) The amount of taper is specified by the ratio of its length to the difference in the diameter of the taper/ टेपर की मात्रा को टेपर की लम्बाई के अनुपात से उसके व्यास में अंतर द्वारा विनिर्दिष्ट किया जाता है

3) Amount of taper is designated by the letter K/ K अक्षर द्वारा टेपर की मात्रा निर्दिष्ट की जाती है

4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 51) Upmilling and downmilling are the subtype of \_\_\_\_\_ milling process./ अपमिलिंग



और डाउनमिलिंग \_\_\_\_\_ मिलिंग प्रक्रिया के उप-प्रकार हैं।

- 1) Peripheral milling/ परिधीय मिलिंग
- 2) Face milling/ फेस मिलिंग
- 3) Both peripheral milling and face milling/ परिधीय मिलिंग और फेस मिलिंग दोनों ही
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 52) The thickness of the chip in upmilling is \_\_\_\_\_ at the beginning of the cut./ कट के प्रारंभ में अपमिलिंग में चिप की मोटाई \_\_\_\_\_ होती है।

- 1) Minimum/ न्यूनतम
- 2) Maximum/ अधिकतम
- 3) Close to zero/ शून्य के करीब
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 53) More depth of cut can be used in \_\_\_\_\_ milling process./ \_\_\_\_\_ मिलिंग प्रक्रिया में कट की अधिक गहराई प्रयोग की जा सकती है।

- 1) Upmilling/ अपमिलिंग
- 2) Downmilling/ डाउनमिलिंग
- 3) Can't say anything/ कुछ कहा नहीं जा सकता
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 54) CNC machining centres do not include operations like \_\_\_\_\_ / CNC मशीनिंग सेंटर \_\_\_\_\_ जैसे कार्यों को सम्मिलित नहीं करता है।

- 1) Milling/ मिलिंग
- 2) Boring/ बोरिंग
- 3) Welding/ वेल्डिंग
- 4) Tapping/ टैपिंग

Q 55) In CNC systems multiple microprocessors and programmable logic controllers work \_\_\_\_\_ / CNC प्रणाली में मल्टीप्ल माइक्रोप्रोसेसर और प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर \_\_\_\_\_ में कार्य करता है।

- 1) In parallel/ समान्तर में
- 2) In series/ श्रृंखला में
- 3) One after the other/ एक के बाद एक
- 4) For 80% of the total machining time/ कुल मशीनिंग समय के 80% के लिए

Q 56) The most common type of feed drives used on CNC machines is the:/ CNC मशीन पर प्रयुक्त सबसे सामान्य प्रकार की फीड ड्राइव \_\_\_\_\_ होती है।

- 1) Electric servo motor./ इलेक्ट्रिक सर्वो मोटर
- 2) Hydraulic drive./ हाइड्रोलिक ड्राइव
- 3) Manual crank./ मैनुअल क्रैंक
- 4) Manual/hydraulic system./ मैनुअल/ हाइड्रोलिक प्रणाली

Q 57) When referring to common CNC programming structures, which of the following is

the best example of an end of block character?/ सामान्य सीएनसी प्रोग्रामिंग संरचनाओं को संदर्भित करते समय, निम्न में से कौन सा ब्लॉक करैक्टर के अंत का सबसे अच्छा उदाहरण है?

- 1) ;
- 2) .
- 3) }
- 4) end

Q 58) What does odd parity mean in reference to CNC terminology?/ सीएनसी शब्दावली के संदर्भ में विषम समानता का क्या अर्थ है?

- 1) Each program character is represented in rows containing odd number holes./ प्रत्येक प्रोग्राम करैक्टर को विषम संख्या होल वाली पंक्तियों में दर्शाया जाता है
- 2) The number of wires from the controller to the hardware is always odd./ कंट्रोलर से हार्डवेयर तक तारों की संख्या हमेशा विषम होती है
- 3) The RAM is sectioned off in odd divisions./ रैम को विषम भागों में विभाजित किया गया है
- 4) The hard drive is mathematically tuned to mathematical operations that result in odd numbers./ हार्ड ड्राइव को गणितीय रूप से गणितीय परिचालनों में मिलाया जाता है जिसके परिणामस्वरूप संख्याएं विषम होती हैं

Q 59) How are CNC G codes grouped?/ CNC G कोड्स किस प्रकार ग्रुप किये जाते हैं?

- 1) According to their bit size./ उनके बिट आकार के अनुसार
- 2) According to their function./ उनके कार्य के अनुसार
- 3) Based on their sequence./ उनके क्रम पर आधारित
- 4) Based on the number of significant digits./ महत्वपूर्ण अंकों की संख्या के आधार पर

Q 60) When referring to the elements of word address CNC programming, a 1 bit is a representation of an \_\_\_\_\_ condition./ वर्ड एड्रेस CNC प्रोग्रामिंग के तत्वों को संदर्भित करते हुए, 1 बिट \_\_\_\_\_ स्थिति का निरूपण करता है।

- 1) On/ ऑन
- 2) Emergency/ आपातकाल
- 3) Off/ ऑफ
- 4) Ultimate/ अल्टीमेट

Q 61) When referring to CNC programming, which of the following multiple hole patterns is typically the simplest to program?/ CNC प्रोग्रामिंग को संदर्भित करते हुए, निम्न में से कौनसा मल्टीपल होल पैटर्न आमतौर पर प्रोग्राम के लिए सबसे सरल है?

- 1) An arc hole pattern./ एक आर्क होल पैटर्न
- 2) A bolt hole circle./ एक बोल्ट होल सर्किल
- 3) A linear hole pattern./ एल लीनियर होल पैटर्न
- 4) An angular hole pattern./ एक एंगुलर होल पैटर्न

Q 62) Which of the following is true with respect to CNC machines and program storage that uses perforated or punched tape?/ छिद्रित या पंच टेप प्रयोग करने वाली CNC मशीन और प्रोग्राम स्टोरेज के सम्बन्ध में निम्न में से कौनसा सही है?

- 1) The tape has to be fast forwarded or reversed to locate the required program./ आवश्यक

प्रोग्राम का पता लगाने के लिए टेप का तेज़ी से आगे या पीछे होना आवश्यक है

2) It is historically the only medium for program storage and transfer/ प्रोग्राम स्टोरेज और ट्रांसफर के लिए यह ऐतिहासिक दृष्टि से एकमात्र माध्यम है

3) They can be used for storage large amounts of program data in a compressed form./ वे संपीड़ित रूप में प्रोग्राम डाटा की बड़ी मात्रा को संग्रहित करने के लिए प्रयोग किया जा सकता है

4) They can be affected by viruses but have the largest storage capacity./ वे वायरस से प्रभावित हो सकते हैं लेकिन इनमें वृहद् संग्रहण क्षमता होती है

Q 63) The cutting edges are spaced \_\_\_\_\_ on the circumference of the cutter./ कटर की परिधि पर कटिंग एज \_\_\_\_\_ लगे होते हैं।

- 1) Equally/ समान
- 2) Unequally/ असमान
- 3) Joined/ जुड़े हुए
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 64) Which of the following dividing head is also known as simple dividing head?/ निम्न में से कौनसे डिवाइडिंग हेड को सिंपल डिवाइडिंग हेड भी कहा जाता है?

- 1) Plain dividing head/ प्लेन डिवाइडिंग हेड
- 2) Universal dividing head/ यूनिवर्सल डिवाइडिंग हेड
- 3) Optical dividing head/ ऑप्टिकल डिवाइडिंग हेड
- 4) All of these/ ये सभी

Q 65) Which of the following best describes a PLC?/ निम्न में से क्या PLC का सबसे श्रेष्ठ वर्णन करता है?

- 1) RAM connecting directly to binary logic allowing machining logic./ मशीनिंग लॉजिक को अनुमति देते हुए बाइनरी लॉजिक से सीधी जुड़ी रैम
- 2) It is a type of ROM that allows a programmed feedback loop./ यह रोम का एक प्रकार है जो एक प्रोग्रामित फीडबैक लूप को अनुमति देता है
- 3) Its function is to develop signals from program data for driving servo motors./ इसका कार्य सर्वो मोटर्स को चलाने के लिए प्रोग्राम डाटा से सिग्नल्स पैदा करना है
- 4) It allows a CNC machine to be programmed./ यह CNC मशीन को प्रोग्रामित होने की अनुमति देता है

Q 66) What does the semicolon symbol represent with CNC machines and basic addresses?/ CNC मशीन और बेसिक एड्रेस के साथ सेमीकोलन सिंबल क्या दर्शाता है?

- 1) It is used for comments and messages in front of the program./ यह प्रोग्राम के समक्ष कमेंट्स और मेसेज के लिए प्रयुक्त होता है
- 2) It is used to skip program blocks./ यह प्रोग्राम ब्लॉक्स को छोड़ने के लिए प्रयुक्त होता है
- 3) It is used to indicate program number for ISO standard./ यह ISO मानक के लिए प्रोग्राम संख्या इंगित करने के लिए प्रयुक्त होता है
- 4) It is used at the end of each program block./ यह प्रत्येक प्रोग्राम ब्लॉक के अंत में प्रयुक्त होता है

Q 67) When should a CNC linear interpolation command never be used?/ एक CNC लीनियर इंटरपोलेशन कमांड कब प्रयुक्त नहीं होनी चाहिए?

- 1) For programs longer than 27 lines/ 27 लाइनों से बड़े प्रोग्राम के लिए
- 2) Outside the work area./ कार्य क्षेत्र के बाहर
- 3) For canned programs/ कैन्ड प्रोग्राम के लिए
- 4) With projects using 4 quarter addressing./ 4 क्वार्टर एड्रेसिंग प्रयोग करने वाले प्रोजेक्ट्स के साथ

Q 68) The input applied to an Inverting amplifier is \_\_\_\_\_ / इनवर्टिंग एम्पलीफायर पर लागू इनपुट \_\_\_\_\_ होता है।

- 1) Equal to non-inverted output/ नॉन-इनवर्टेड आउटपुट के बराबर
- 2) Equal to Inverted output/ इनवर्टेड आउटपुट के बराबर
- 3) Not equal to output/ आउटपुट के बराबर नहीं
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 69) With CNC programming it is good practice to program a rapid motion in \_\_\_\_\_ axis at a time./ CNC प्रोग्रामिंग के साथ एक समय में \_\_\_\_\_ धुरी में तेजी गति को प्रोग्राम करना एक अच्छा अभ्यास है।

- 1) 4
- 2) 3
- 3) 2
- 4) 1

Q 70) Which of the following is not the advantage of CNC machines?/ निम्न में से कौनसा CNC मशीन का लाभ नहीं है?

- 1) Higher flexibility/ उच्च लचीलापन
- 2) Improved quality/ बेहतर गुणवत्ता
- 3) Reduced scrap rate/ कम स्क्रैप दर
- 4) Improved strength of the components/ पुर्जों की बेहतर मजबूती

Q 71) The machine tool, in which calculation and setting of the operating conditions like depth of cut, feed, speed are done during the machining by the control system itself, is called / मशीन औजार, जिसमें खुद नियंत्रण प्रणाली द्वारा मशीनिंग के दौरान कट की गहरा

- 1) Computer Numerical Control System/ कंप्यूटर न्यूमेरिकल कण्ट्रोल सिस्टम
- 2) Direct Numerical Control System/ प्रत्यक्ष संख्यात्मक नियंत्रण प्रणाली
- 3) Machining Centre System/ मशीनिंग केंद्र प्रणाली
- 4) Adaptive Control System/ अनुकूली नियंत्रण प्रणाली

Q 72) In CNC machine tool, the part program entered into the computer memory/ CNC मशीन टूल में, कंप्यूटर मेमोरी में डाला गया प्रोग्राम का भाग -

- 1) Can be used only once/ केवल एक बार प्रयोग हो सकता है
- 2) Can be used again and again/ बार बार प्रयोग हो सकता है
- 3) Can be used again but it has to be modified every time/ फिर से इस्तेमाल किया जा सकता है लेकिन इसे हर बार संशोधित किया जाना होगा
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 73) The angle between the isometric axes is \_\_\_\_\_ / सममितीय अक्षों के मध्य का कोण

\_\_\_\_\_ होता है।

- 1) 180 degrees/ 180 डिग्री
- 2) 60 degrees/ 60 डिग्री
- 3) 90 degrees/ 90 डिग्री
- 4) 120 degrees/ 120 डिग्री

Q 74) Which of these is not a mode of program execution?/ इनमें से कौन सा प्रोग्राम निष्पादन का तरीका नहीं है?

- 1) Single block/ सिंगल ब्लॉक
- 2) Dual/ डूअल
- 3) Manual/ मैनुअल
- 4) Auto/ ऑटो

Q 75) Which of the following does all the work of lathe machine?/ निम्न में से कौनसा खराद मशीन का सारा कार्य करता है?

- 1) Turning centre of CNC type/ CNC प्रकार का टर्निंग केंद्र
- 2) Machining centre of CNC type/ CNC प्रकार का मशीनिंग केंद्र
- 3) Turning centre of CNC type and machining centre of CNC type both/ CNC प्रकार का टर्निंग केंद्र और CNC प्रकार का मशीनिंग केंद्र दोनों ही
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 76) Surfaces produced by straight and cylindrical grinding tools tend to create which type of roughness?/ सीधे और बेलनाकार पेषण औजारों द्वारा निर्मित सतहें किस प्रकार का खुरदरापन पैदा करती हैं?

- 1) Regularly spaced but directional roughness/ नियमित दूरी पर लेकिन दिशात्मक खुरदरापन
- 2) Regularly spaced but non directional roughness/ नियमित दूरी पर लेकिन बिना दिशा - निर्देश का खुरदरापन
- 3) Irregularly spaced but directional roughness/ अनियमित दूरी पर लेकिन दिशात्मक खुरदरापन
- 4) Irregularly spaced but non directional roughness/ अनियमित दूरी पर लेकिन बिना दिशा - निर्देश का खुरदरापन

Q 77) Which of the following process has lowest cutting speed?/ निम्न में से कौनसी प्रक्रिया की निम्न कटाई गति है?

- 1) Drilling/ ड्रिलिंग
- 2) Honing/ होनिंग
- 3) Milling/ मिलिंग
- 4) Turning/ टर्निंग

Q 78) Which of the following is a surface finishing operation?/ निम्न में से कौनसा सतह परिष्करण संचालन है?

- 1) Drilling/ ड्रिलिंग
- 2) Honing/ होनिंग
- 3) Milling/ मिलिंग

## 4) Turning/ टर्निंग

Q 79) Which type of surface is produced by turning operation in lathe machine?/ खराद मशीन में टर्निंग कार्य द्वारा किस प्रकार की सतह का निर्माण होता है?

- 1) Flat/ सपाट
- 2) Cylindrical/ बेलनाकार
- 3) Taper/ टेपर
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 80) Downmilling is the process of removing metal by a cutter which is rotated \_\_\_\_\_ direction of the travel of the workpiece./ डाउनमिलिंग कटर द्वारा धातु को हटाये जाने की प्रक्रिया है जो \_\_\_\_\_ दिशा में ही घूमता है जिसमें वर्कपीस चलता है।

- 1) In the same/ समान
- 2) Against the/ के विपरीत
- 3) In a circular pattern/ वृत्तिय पैटर्न में
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 81) What is the unit of length, mass and time in MKS system? / एमकेएस प्रणाली में लंबाई, द्रव्यमान और समय की इकाई क्या है?

- 1) Millisecond, Kilohertz, Second / मिलीसेकंड, किलोहर्ट्ज़, सेकंड
- 2) Meter, kilogram, second / मीटर, किलोग्राम, सेकंड
- 3) Mile, kilogram, second / मील, किलोग्राम, सेकंड
- 4) Millimetre, kilobytes, second / मिलीमीटर, किलोबाइट, सेकंड

Q 82) What is the Unit of thermodynamics temperature in SI system? / एसआई प्रणाली में ऊष्मा गतिकी (थर्मोडाइनेमिक्स) तापमान की इकाई क्या है?

- 1) Kelvin / केल्विन
- 2) Degrees / डिग्री
- 3) Fahrenheit / फारेनहाइट
- 4) Celsius / सेल्सियस

Q 83) Which term is not included in the title of the sheet? / शीट के शीर्षक में कौन सा शब्द शामिल नहीं है?

- 1) Scale / स्केल
- 2) Method of Projection / प्रोजेक्शन की विधि
- 3) Size of sheet / शीट का आकार
- 4) Sheet No / शीट नं

Q 84) Which type of the lines show the outline of the feature of an object? / किस प्रकार की रेखाएं किसी वस्तु की विशेषता की रूपरेखा को दर्शाती है?

- 1) Type B / टाइप बी
- 2) Type C / टाइप सी
- 3) Type A / टाइप ए

4) Type D / टाइप डी

Q 85) At what degree the Hatching lines are drawn to reference line? / संदर्भ रेखा से किस डिग्री पर हैचिंग रेखाओं को खींचा जाता है?

- 1) 45°
- 2) 60°
- 3) 30°
- 4) 65°

Q 86) What is the result of the Conversion of a number 21.72 to fraction? / संख्या 21.72 को फ्रैक्शन में बदलने का परिणाम क्या है?

- 1) 513/25
- 2) 533/25
- 3) 543/25
- 4) 563/25

Q 87) Skew Lines are also called as \_\_\_\_\_ / तिरछी रेखाओं को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- 1) Perpendicular lines / लम्बवत रेखाएँ
- 2) Equal lines / समान रेखाएँ
- 3) Agonic lines / कोण-रहित रेखाएँ
- 4) parallel lines / समानांतर रेखाएँ

Q 88) Which types of angles are represented by given figure? / दी गई आकृति द्वारा किस प्रकार के कोणों का प्रतिनिधित्व किया जाता है?

- 1) Corresponding angles / अनुरूप कोण
- 2) Alternate Angles / वैकल्पिक कोण
- 3) Interior Angle / आंतरिक कोण
- 4) Whole Angle / संपूर्ण कोण

Q 89) The “of” in the BODMAS full form is also called \_\_\_\_\_. / BODMAS के पूर्ण रूप में of को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- 1) Order / क्रम
- 2) Out / बाहर
- 3) Only / केवल
- 4) On / पर

Q 90) What is the result of the expression using BODMAS rule?  $15 - (-5) \{4 - 7 - 3\} \div [3\{5 + (-3) \times (-6)\}]$  / BODMAS नियम का उपयोग करके अभिव्यक्ति का परिणाम क्या है?  $15 - (-5) \{4 - 7 - 3\} \div [3\{5 + (-3) \times (-6)\}]$

- 1) 16
- 2) 15
- 3) 17
- 4) 20

Q 91) The sum of interior angles of a quadrilateral is \_\_\_\_\_. / चतुर्भुज के आंतरिक

कोणों का योग है

- 1) 180
- 2) 90
- 3) 360
- 4) 270

Q 92) Which term is used to represent the time interval after which alternative current voltage or current repeats its value? / किस अंतराल का उपयोग समय अंतराल का प्रतिनिधित्व करने के लिए किया जाता है जिसके बाद वैकल्पिक करंट वोल्टेज या करंट अपने मूल्य को दोहराता

- 1) Wavelength / वेवलेंथ
- 2) Time period / समय सीमा
- 3) Amplitude / आयाम
- 4) Frequency / आवृत्ति (फ़्रिक्वेंसी)

Q 93) The shape of the Kite is defined by \_\_\_\_\_ / पतंग का आकार \_\_\_\_\_ द्वारा परिभाषित किया गया है।

- 1) Square / चौकोर
- 2) Quadrilaterals / चतुर्भुज
- 3) Rectangle / आयत
- 4) Pyramid / पिरामिड

Q 94) The Conversion of a number .55 to a fraction is \_\_\_\_\_ / संख्या .55 का एक फ़ैक्शन में रूपांतरण \_\_\_\_\_ है।

- 1) 9/20
- 2) 7/20
- 3) 11/20
- 4) 6/20

Q 95) The number 1.09 can be expressed in terms of percentage as / संख्या 1.09 को प्रतिशत के रूप में व्यक्त किया जा सकता है:

- 1) 1.09%
- 2) 10.90%
- 3) 109%
- 4) 0.11%

Q 96) There were 50 pages in total. Ram had seven pages of his book left to read. What percentage of pages did he have left? / कुल 50 पन्ने थे। राम के पास पढ़ने के लिए उनकी पुस्तक के सात पन्ने शेष थे। उसके पास कितने प्रतिशत पन्ने शेष थे?

- 1) 35
- 2) 14
- 3) 17
- 4) 7

Q 97) An orthographic drawing is presented by \_\_\_\_\_. / एक ऑर्थोग्राफिक ड्राइंग \_\_\_\_\_ द्वारा प्रस्तुत किया जाता है।



- 1) 2-D view / 2-डी दृश्य
- 2) 3-D view / 3-डी दृश्य
- 3) section view / सेक्शन दृश्य
- 4) 2D and 3D view / 2 डी और 3 डी दृश्य

Q 98) Conversion of 4% to a fraction is \_\_\_\_\_ . / 4% का फ्रैक्शन में रूपांतरण \_\_\_\_\_ है।

- 1) 1/25
- 2) 4/25
- 3) 3/25
- 4) 7/25

Q 99) What is the area of circle if ( r is the radius of circle)? / यदि (r वृत्त की त्रिज्या है) तो वृत्त का क्षेत्रफल क्या होगा?

- 1)  $\pi * r^2$
- 2)  $\pi + 2 * r$
- 3)  $\pi * 2 * r$
- 4)  $\pi * 2 * r * r$

Q 100) What is the perimeter of parallelogram if ( a and b are the two sides)? / यदि (a और b दो भुजाएँ हैं) तो समांतर चतुर्भुज की परिधि क्या है ?

- 1) ( a x b )
- 2) ( a + b )
- 3) 2\*( a+ b )
- 4) 4\*(a + b )

Q 101) What is the mass of the block ,if Volume is 5 cm<sup>3</sup> and density is 250 g/cm<sup>3</sup>, ? / यदि आयतन 5 cm<sup>3</sup> है और घनत्व 250 g/cm<sup>3</sup> है, तो ब्लॉक का द्रव्यमान क्या होगा?

- 1) 125 gram
- 2) 1250 gram
- 3) 12.50 Kg.
- 4) 12.5 gram

Q 102) The diameter of a circle is the \_\_\_\_\_ . / एक वृत्त का व्यास \_\_\_\_\_ है।

- 1) longest cord. / सबसे लंबी कॉर्ड।
- 2) same length cord. / एक ही लंबाई की कॉर्ड।
- 3) shortest cord. / सबसे छोटी कॉर्ड।
- 4) not a cord. / कॉर्ड नहीं है।

Q 103) A Geometric shape has 12 edges,8 vertices.,6 faces is known as \_\_\_\_\_ . / एक ज्यामितीय आकृति में 12 किनारे (एजेस), 8 कोने (वर्टिसेस) और 6 चेहरे (फ़ेसेस) होते हैं वह \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

- 1) Cube / घनक्षेत्र
- 2) Triangular prism / त्रिकोणीय प्रिज़्म
- 3) Pyramid / पिरामिड

4) Frustum / छिन्नक

Q 104) Which of the following is not the example of physical properties? / निम्नलिखित में से कौन सा भौतिक गुणों का उदाहरण नहीं है?

- 1) Density / घनत्व
- 2) Mass / द्रव्यमान
- 3) Weight / वजन
- 4) Hardness testing / कठोरता परीक्षण

Q 105) The boiling point of a compound is the temperature at which it changes from \_\_\_\_\_ . / एक यौगिक का क्वथनांक (बॉयलिंग पॉइन्ट) वह तापमान होता है जिस पर वह \_\_\_\_\_ में बदलता है।

- 1) liquid to solid / तरल से ठोस
- 2) solid to liquid / ठोस से तरल
- 3) liquid to gas / तरल से गैस
- 4) gas to liquid / गैस से तरल

Q 106) Which is the liquid at room temperature? / कमरे के तापमान पर कौन तरल होता है?

- 1) Copper / तांबा
- 2) Mercury / पारा
- 3) Iron / लोहा
- 4) Lead / लीड

Q 107) Which of the following is not an example of parallelogram? / निम्नलिखित में से कौन सा समांतर चतुर्भुज का उदाहरण नहीं है?

- 1) Square / चौकोर
- 2) Rectangle / आयत
- 3) Rhombus / विषमकोण
- 4) Triangle / त्रिकोण

Q 108) What is the process of heat transfer from hot to colder body without heating the space ? / जगह को गर्म किए बिना गर्म से ठंडी वस्तु में गर्मी हस्तांतरण की प्रक्रिया क्या है?

- 1) Absorption / अवशोषण
- 2) convection / संवहन
- 3) radiation / विकिरण
- 4) conduction / प्रवाहकत्व

Q 109) The Moon s gravity is \_\_\_\_\_ than the Earth s gravity. / चंद्रमा का गुरुत्वाकर्षण पृथ्वी के गुरुत्वाकर्षण की तुलना में \_\_\_\_\_ है।

- 1) More / अधिक
- 2) Less / कम
- 3) Same / समान
- 4) Can not be defined. / परिभाषित नहीं किया जा सकता।

Q 110) Mass per unit volume is called \_\_\_\_\_. / द्रव्यमान प्रति इकाई आयतन (मास पर युनिट वाल्यूम) को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Density / घनत्व
- 2) Molecular weight / आणविक वजन
- 3) Molar mass / अणु भार
- 4) Mole fraction / अणु अंश

Q 111) A solid ball has a mass of 100 grams and a radius of 2 cm. What is the density? / एक ठोस गेंद का द्रव्यमान 100 ग्राम और त्रिज्या 2 सेमी है। घनत्व क्या है?

- 1) 3.98 g/cm<sup>3</sup>
- 2) 2.98 g/cm<sup>3</sup>
- 3) 1.98 g/cm<sup>3</sup>
- 4) 4.98 g/cm<sup>3</sup>

Q 112) Young's modulus is equal to elastic \_\_\_\_\_. / यंग मापांक (मॉडुलस) इलास्टिक \_\_\_\_\_ के बराबर है।

- 1) stress/strain
- 2) stress\*strain
- 3) stress+strain
- 4) strain/stress

Q 113) The behaviour of a material, if deformation is irreversible and permanent, is called \_\_\_\_\_. / यदि विरूपण अपरिवर्तनीय और स्थायी है तो सामग्री के व्यवहार को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Elastic / इलास्टिक
- 2) Plastic / प्लास्टिक
- 3) Hard / कठिन
- 4) Soft / मुलायम

Q 114) Force divided by area is called \_\_\_\_\_. / क्षेत्र द्वारा विभाजित बल को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Stress / दबाव
- 2) Strain / तनाव
- 3) Mass / द्रव्यमान
- 4) Volume / आयतन

Q 115) The fracture stress where material breaks is called \_\_\_\_\_. / जहां सामग्री टूट जाती है वहां फ्रैक्चर तनाव को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Tensile stress / तन्यता दबाव
- 2) Ultimate stress / मुख्य दबाव
- 3) Breaking stress / खंडन दबाव
- 4) Elastic stress / इलास्टिक दबाव

Q 116) Which substance is not act as conductor? / कौन सा पदार्थ संवाहक के रूप में कार्य नहीं

करता है?

- 1) Iron / लोहा
- 2) Aluminium / अल्युमीनियम
- 3) Rubber / रबर
- 4) Copper / तांबा

Q 117) What is the frequency of AC current? / एसी करंट की आवृत्ति (फ्रिक्वन्सी) क्या है?

- 1) 0
- 2) 50 or 60 Hertz
- 3) 5 Hertz
- 4) 100 Hertz

Q 118) Which device is used for measuring relatively high temperatures, such as furnaces temperature? / भट्टियों के तापमान जैसे अपेक्षाकृत उच्च तापमान को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- 1) Ammeter / एम्मीटर
- 2) Nanometre / नैनोमीटर
- 3) Pyrometer / पाइरोमीटर
- 4) Thermometer / थर्मामीटर

Q 119) The formula used for electric power is \_\_\_\_\_. / विद्युत शक्ति के लिए प्रयुक्त सूत्र \_\_\_\_\_ है।

- 1)  $P = W/t$
- 2)  $p=w*t$
- 3)  $P=W+t$
- 4)  $P=W-t$

### Level 1 Answer key

Question No.	Option	Question No.	Option	Question No.	Option	Question No.	Option
1	2	31	1	61	3	91	3
2	1	32	2	62	2	92	2
3	2	33	1	63	1	93	2
4	2	34	2	64	1	94	3
5	2	35	3	65	2	95	3
6	2	36	3	66	4	96	2
7	1	37	4	67	2	97	1
8	2	38	1	68	2	98	1

9	2	39	3	69	4	99	1
10	1	40	1	70	4	100	3
11	1	41	3	71	4	101	2
12	1	42	1	72	2	102	1
13	2	43	1	73	4	103	1
14	1	44	4	74	2	104	4
15	4	45	2	75	1	105	3
16	4	46	1	76	3	106	2
17	2	47	3	77	2	107	4
18	1	48	4	78	2	108	3
19	1	49	4	79	2	109	2
20	4	50	2	80	1	110	1
21	2	51	1	81	2	111	2
22	4	52	1	82	1	112	1
23	1	53	2	83	3	113	2
24	1	54	3	84	3	114	1
25	3	55	1	85	1	115	3
26	4	56	1	86	3	116	3
27	4	57	1	87	3	117	2
28	4	58	1	88	2	118	3
29	2	59	2	89	1	119	1
30	1	60	1	90	2		

## CNC Operator Level 2

Q 1) Several machine tools can be controlled by a central computer in-----/कई मशीन उपकरण एक केंद्रीय कंप्यूटर द्वारा इसमें नियंत्रित किया जा सकते हैं-----

- 1) N C /एन सी
- 2) C N C /सी एन सी
- 3) D N C /डी एन सी
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 2) Part- program can be avoided in-----/पार्ट-प्रोग्राम में टाला जा सकता है-----

- 1) N C /एन सी
- 2) C N C / सी एन सी
- 3) D N C /डी एन सी
- 4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 3) In 25 H7 form of tolerance H stands for-----/25 एच 7 टॉलरेंस रूप में \_\_\_\_\_ एच इसके लिए है

- 1) Basic size /मूल आकार
- 2) Grade of tolerance/टॉलरेंस का ग्रेड
- 3) Fundamental tolerance/फंडामेंटल टॉलरेंस
- 4) Fundamental deviation/फंडामेंटल डेविएशन

Q 4) Which of the following alloy is added in h s s for red hardness?/निम्न में से कौन सा मिश्र लाल कठोरता के लिए एच एस एस में जोड़ा जाता है?

- 1) Chromium/क्रोमियम
- 2) Nickel/निकल
- 3) Cobalt/कोबाल्ट
- 4) Vanadium/वेनेडियम

Q 5) The straddle milling is an operation of/स्ट्रेडल मिलिंग इसका ऑपरेशन है

- 1) Producing grooves around the periphery of a work piece/एक वर्कपीस की परिधि के आसपास ग्रोव्स का निर्माण
- 2) Producing narrow grooves on a work piece/एक वर्कपीस पर संकीर्ण ग्रोव्स का निर्माण
- 3) Reproduction of an outline on a work piece/एक वर्कपीस पर आउटलाइन को पुनः बनाना
- 4) Machining several surfaces on a work piece simultaneously/एक वर्कपीस पर क्रमवार कई सर्फेस की मशीनिंग करना

Q 6) Which of the following is used to hold the machined work piece?/निम्नलिखित में से किसे मशीनी वर्कपीस को पकड़ने के लिए प्रयोग किया जाता है?

- 1) Collet/कोलिट
- 2) Face plate/फेस प्लेट
- 3) Four jaw chuck/फोर जॉ चक
- 4) None of these/इनमें से कोई भी नहीं

Q 7) . Generally the helix angle of slab milling cutter is -----/सामान्यतः स्लैब मिलिंग कटर का हेलिक्स इंजन \_\_\_\_\_ है

- 1) 59 degree/डिग्री
- 2) 20 degree/डिग्री
- 3) 30 degree/डिग्री
- 4) 25 degree/डिग्री

Q 8) Coolant used in milling m/c is known as/एम/सी मिलिंग में प्रयोग किया गया कूलेंट है

- 1) Air/हवा
- 2) Water/पानी
- 3) Soluble oil/सोल्यूबल ऑयल
- 4) None/कोई नहीं

Q 9) The main purpose of a reaming operation, as compared to drilling is to/एक रीमिंग ऑपरेशन का मुख्य उद्देश्य ड्रिलिंग की तुलना में है

- 1) Drill a hole/एक छेद ड्रिल
- 2) Finish the drilled hole/ड्रिल होल की फिनिश
- 3) Correct the hole/छेद सही करना
- 4) Enlarge the existing hole/मौजूदा छेद में इजाफा

Q 10) Soluble oil is used as cutting fluid in/विलेय तेल में कास्टिंग फ्लूइड के रूप में प्रयोग किया जाता है

- 1) Sawing/साइंग
- 2) Reaming/रीमिंग
- 3) Drilling/ड्रिलिंग
- 4) All of these/ये सभी

Q 11) Where should you aim the fire extinguisher when using it?/ अग्नि शामक का प्रयोग करते समय आपको उसका लक्ष्य किस ओर रखना चाहिए?

- 1) On the tip of the fire/ आग के सिरे पर
- 2) On the base of the fire/ आग के तल पर
- 3) Don't aim in one place. Spread it out/ किसी एक स्थान पर लक्ष्य न करें। इसे फैलाएं
- 4) The direction of aiming doesn't matter/ लक्ष्य की दिशा मायने नहीं रखती

Q 12) Which machine tool is known as the mother machine tool?/ मदर मशीन औजार के रूप में कौनसा मशीन औजार जाना जाता है?

- 1) Drill/ ड्रिल
- 2) Milling/ मिलिंग
- 3) Lathe/ खराद
- 4) Pulley/ पुली

Q 13) Three jaw chuck is also known as \_\_\_\_\_ / थ्री जॉ चक को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- 1) Universal chuck/ यूनिवर्सल चक
- 2) Self-centering chuck/ स्व-केन्द्रित चक
- 3) Universal chuck and Self-centering chuck Both/ यूनिवर्सल और स्व-केन्द्रित चक दोनों ही

4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 14) Which of the following is not true regarding four jaw chuck?/ फोर जॉ चक के बारे में निम्न में से क्या सत्य नहीं है?

- 1) Each jaw can be adjusted independently./ प्रत्येक जॉ को स्वतंत्र रूप से समायोजित किया जा सकता है
- 2) Movement of jaw is irreversible./ जॉ का संचलन अपरिवर्तनीय है
- 3) Movement of jaw is done by the help of square threaded screw./ जॉ का संचलन स्क्वायर थ्रेडेड स्कू की सहायता से किया जाता है
- 4) It is also known as dog chuck/ यह डॉग चक के नाम से भी जाना जाता है

Q 15) With CNC turning machines and preparatory codes what does a G01 represent?. CNC टर्निंग मशीन और प्रिपरेटरी कोड्स के साथ G01 क्या दर्शाता है?

- 1) A code that allows the tool to dwell at a location./ एक कोड जो एक स्थान पर औजार को बने रहने की अनुमति देता है
- 2) It instructs the control to move rapidly to specific X and Z locations./ यह कण्ट्रोल को विनिर्दिष्ट X और Z स्थानों पर तेज़ी से संचलन का निर्देश देता है
- 3) It is a linear interpolation feed rate code./ यह एक रैखिक इंटरपोलेशन फ़ीड दर कोड है
- 4) It directs the machine control to use workpiece coordinate values stored in memory./ यह मशीन कण्ट्रोल को मेमोरी में संग्रहित वर्कपीस कोआर्डिनेट वैल्यू प्रयोग करने का निर्देश देता है

Q 16) The coolant system of a CNC machine would most commonly be a \_\_\_\_\_ pump./ CNC मशीन की शीतलन प्रणाली आमतौर पर सबसे अधिक \_\_\_\_\_ पंप होती है।

- 1) Low pressure/ निम्न दाब
- 2) Medium pressure/ मध्यम दाब
- 3) High pressure/ उच्च दाब
- 4) Gravity/ गुरुत्वाकर्षण

Q 17) What is zero suppression when dealing with CNC machines?/ CNC मशीन पर काम करते समय शून्य दबाव क्या होता है?

- 1) It allows dimensions to be written without the zeros in front of the decimal point./ यह दशमलव बिंदु के सामने आयामों को शून्य के बिना लिखे जाने की अनुमति देता है
- 2) It is used to reduce the number of zeros in the full format dimensions./ यह पूर्ण फॉर्मेट आयामों में शून्य की संख्या को कम करने के लिए प्रयुक्त होता है
- 3) It allows dimensions to be written without the zeros after the decimal point/ यह दशमलव बिंदु के बाद आयामों को शून्य के बिना लिखे जाने की अनुमति देता है
- 4) Where eight digits are required for each dimension./ जहाँ प्रत्येक आयाम के लिए आठ संख्याओं की आवश्यकता होती है

Q 18) Which of the following operations will produce a hole with 45 degree chamfers?/ 45 डिग्री के तिरछे किनारे सहित निम्न में से कौनसा कार्य एक छेद का निर्माण करेगा?

- 1) Blind hole drilling./ ब्लाइंड होल ड्रिलिंग
- 2) Spot drilling./ स्पॉट ड्रिलिंग
- 3) Center drilling./ सेण्टर ड्रिलिंग



4) Counter sinking./ काउंटर सिंकिंग

Q 19) In NC (Numerical Control) machine tool, the position feedback package is connected between/ NC (न्यूमेरिकल कण्ट्रोल) मशीन टूल में, पोजीशन फीडबैक पैकेज \_\_\_\_\_ के मध्य में जुड़ा होता है।

- 1) Control unit and programmer / कण्ट्रोल यूनिट और प्रोग्रामर
- 2) Programmer and machine tool/ प्रोग्रामर और मशीन टूल
- 3) Control unit and machine tool/ मशीन टूल और कण्ट्रोल यूनिट
- 4) Programmer and process planning/ प्रोग्रामर और प्रोसेस प्लानिंग

Q 20) DNC stands for \_\_\_\_\_ / DNC से आशय है-

- 1) Digital numerical control/ डिजिटल न्यूमेरिकल कण्ट्रोल
- 2) Direct numerical control/ डायरेक्ट न्यूमेरिकल कण्ट्रोल
- 3) Double numerical control/ डबल न्यूमेरिकल कण्ट्रोल
- 4) None of these/ इनमें से कोई नहीं

Q 21) What is the result of addition of the following numbers (14.02, 198.3, 394.051)? / निम्नलिखित संख्याओं को जोड़ने का परिणाम क्या है (14.02, 198.3, 394.051)?

- 1) 506.375
- 2) 606.371
- 3) 708.786
- 4) 646.456

Q 22) An angle whose measure is more than  $180^\circ$  but less than  $360^\circ$  is called a \_\_\_\_\_. / एक कोण जिसका माप  $180^\circ$  से अधिक है, लेकिन  $360^\circ$  से कम है, उसको \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Acute Angle / न्यून कोण
- 2) Reflex Angle / प्रतिबिंब कोण
- 3) Obtuse Angle / अतीव्र कोण
- 4) Whole Angle / संपूर्ण कोण

Q 23) Which of the projection converges at a vanishing point? / कौन सा प्रक्षेपण एक लुप्त बिंदु पर परिवर्तित होता है?

- 1) perspective / परिप्रेक्ष्य
- 2) parallel / समानांतर
- 3) orthographic / ऑर्थोग्राफिक
- 4) oblique / परोक्ष

Q 24) What would be the shape of solid if a right angled triangle is made to revolute about one of its perpendicular sides ? / यदि एक समकोण त्रिभुज को उसके लंबवत बाजूओं में से एक को उल्टा करने के लिए बनाया जाता है तो ठोस पदार्थ का आकार क्या होगा?

- 1) Sphere / वृत्त
- 2) Triangular prism / त्रिकोणीय प्रिज़्म
- 3) Cone / शंकु

4) Cylinder / सिलेंडर

Q 25) The degree of closeness of the measured value of a certain quantity with its true value is known as \_\_\_\_\_. / एक निश्चित राशि के मापे गए मूल्य की इसके वास्तविक मूल्य के साथ निकटता की डिग्री को \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

- 1) Accuracy / शुद्धता
- 2) Precision / सूक्ष्मता
- 3) Standard / मानक
- 4) Sensitivity / संवेदनशीलता

Q 26) What is the boiling point of water at sea level? / समुद्री स्तर पर पानी का क्वथनांक (बॉयलिंग पॉइन्ट) कितना है?

- 1) 212° F
- 2) 214° F
- 3) 216° F
- 4) 202° F

Q 27) The property of metals by which they can be beaten into thin sheets is called \_\_\_\_\_. / धातुओं का वह गुण जिसके द्वारा उसकी पतली शीट्स बनाई जा सकती है उसे \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Malleability / नरमता
- 2) Ductility / लचीलापन
- 3) Conduction / प्रवाहकत्व
- 4) Expansion / विस्तार

Q 28) \_\_\_\_\_ is the form of measurement that depends on gravity. / \_\_\_\_\_ माप का प्रकार है जो गुरुत्वाकर्षण पर निर्भर करता है।

- 1) Weight / वजन
- 2) Mass / द्रव्यमान
- 3) Volume / आयतन
- 4) Acceleration / त्वरण

Q 29) What is the density of water? / पानी का घनत्व कितना है?

- 1) 1 g/cm<sup>3</sup>
- 2) 100 g/cm<sup>3</sup>
- 3) 10g/cm<sup>3</sup>
- 4) 20 g/cm<sup>3</sup>

Q 30) A truncated cone or pyramid is called as \_\_\_\_\_. / एक खण्डित शंकु या पिरामिड को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- 1) Prism / प्रिज्म
- 2) Frustum / छिन्नक
- 3) Pyramid / पिरामिड
- 4) Cube / घन

Q 31) Which direction is not used to draw object in orthographic projection? / ऑर्थोग्राफिक प्रोजेक्शन में ऑब्जेक्ट को खींचने के लिए किस दिशा का उपयोग नहीं किया जाता है

- 1) Front Elevation, / सामने की ऊंचाई
- 2) End Elevation / अंत ऊंचाई
- 3) Plan / योजना
- 4) Top elevation / ऊपर की ऊंचाई

### Level 2 Answer key

Question No.	Option
1	3
2	2
3	3
4	3
5	4
6	1
7	3
8	3
9	2
10	4
11	2
12	3
13	3
14	2
15	3
16	3
17	2
18	2
19	3
20	2

Question No.	Option
31	4

20	2
21	2
22	2
23	1
24	3
25	1
26	1
27	1
28	1
29	1
30	2