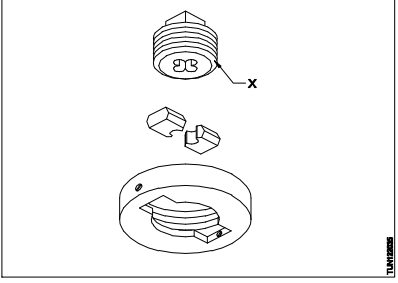
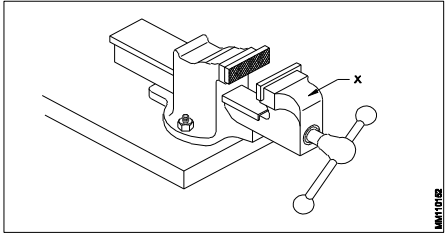
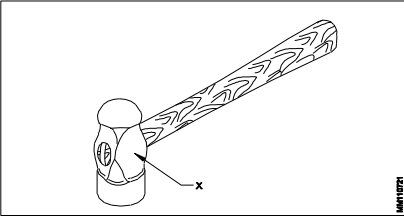
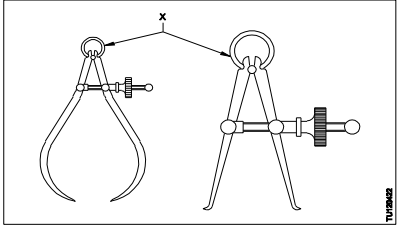
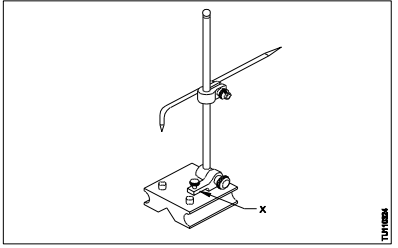
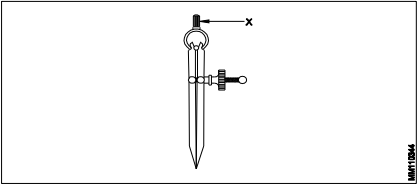
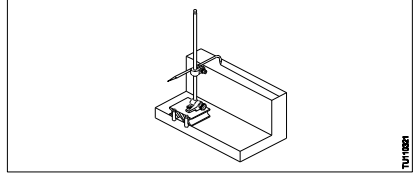


Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 1 : Occupational Safety

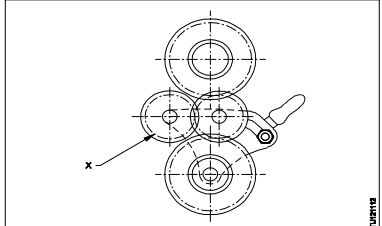
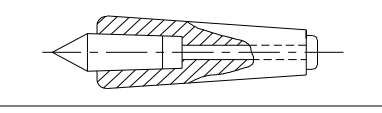
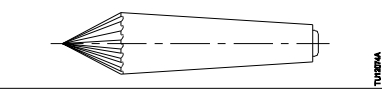
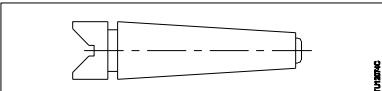
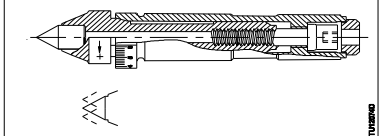
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No.of the Syllabus |
|----|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---|--|--|--|--|-----|-------|---------------------|-------------------------|
| 1 | What is the expanded form of ABC in first aid? | Airway, blood and circulation | Aspiration, blood and circulation | Airway, breathing and circulation | Aspiration, breathing and circulation | प्राथमिक चिकित्सा में ABC का विस्तृत रूप क्या है? | Airway, blood and circulation | Aspiration, blood and circulation | Airway, breathing and circulation | Aspiration, breathing and circulation | C | 1 | First aid | 1 |
| 2 | What is the standard colour code used for identifying the bin for the metal waste material? | Red | Blue | Green | Violet | धातु अपशिष्ट सामग्री के लिए बिन की पहचान के लिए मानक रंग कोड कौन सा है? | लाल | नीला | हरा | बैंगनी | A | 1 | Colour code for bin | 1 |
| 3 | What is the meaning of 'seitan' in '5s' of Japanese methodology? | Set | Sort | Shine | Sustain | जापानी पद्धति के '5 एस' में 'सीटन' का अर्थ क्या है? | सेट | क्रम | चमक | बनाए रखना | A | 1 | 5s concept | 1 |
| 4 | Which safety practice refers, Do not wear the ring? | Road safety | General safety | Machine safety | Personal safety | कौन सा सुरक्षा अभ्यास संदर्भित करता है, अंगूठी न पहनें? | सड़क सुरक्षा | सामान्य सुरक्षा | मशीन की सुरक्षा | व्यक्तिगत सुरक्षा | D | 1 | Personal safety | 1 |
| 5 | Which one belongs to team work? | Soft skill | Hard skill | Knowledge | Technical skill | टीम वर्क किस से संबंधित है? | सॉफ्ट स्किल | हार्ड स्किल | ज्ञान | तकनीकी कौशल | A | 1 | Softskills | 1 |
| 6 | Which gas is used in Halon extinguisher? | Hydrogen | Carbon dioxide | Carbon monoxide | Carbon tetrachloride | हालोन एक्सटिंग्शर में किस गैस का उपयोग किया जाता है? | हाइड्रोजन | कार्बन डाइऑक्साइड | कार्बन मोनोऑक्साइड | कार्बन टेट्राक्लोराइड | D | 2 | Fire extinguisher | 1 |
| 7 | Which one is the golden hours related to first aid? | First 15 minutes | First 20 minutes | First 30 minutes | First 45 minutes | प्राथमिक चिकित्सा से संबंधित स्वर्णम समय कौन सा है? | पहले 15 मिनट | पहले 20 मिनट | पहले 30 मिनट | पहले 45 मिनट | C | 2 | First Aid | 1 |
| 8 | Which one is the cause for hazard in personal safety? | Long hair | Safety boots | Buttons fastened | Sleeve tightly rolled | व्यक्तिगत सुरक्षा में खतरे का कारण कौन है? | लम्बे बाल | सुरक्षा जूते | बटन बन्धन | आस्तीन कसकर मुड़ी होना | A | 2 | Occupational safety | 1 |
| 9 | What is the correct sequence of the operation of a simple fire extinguisher? | Pull, Aim squeeze & sweep | Aim pull sweep and squeeze | Squeeze aim pull and sweep | Sweep Aim pull and squeeze | एक साधारण अग्निशामक यंत्र के संचालन का सही क्रम क्या है? | खींचो, निशाना लगाओ, निचोड़ो और स्वीप करो | निशाना लगाओ, खींचो, स्वीप करो और निचोड़ो | निचोड़ो, निशाना लगाओ, खींचो, स्वीप करो | स्वीप करो, निशाना लगाओ, खींचो और निचोड़ो | A | 2 | Fire safety | 1 |
| 10 | Which victim has given CPR immediately? | Difficulty in breathing | Severe head injury | Severe blood loss | Dehydration | किस पीड़ित को CPR तत्काल देना चाहिए? | सांस लेने में दिक्कत | सिर में गंभीर चोट | गंभीर खून की कमी | निर्जलीकरण | A | 3 | First Aid | 1 |

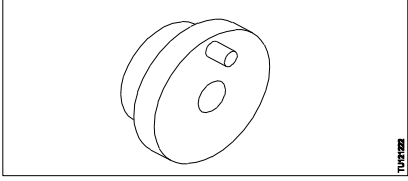
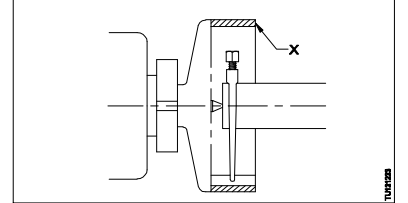
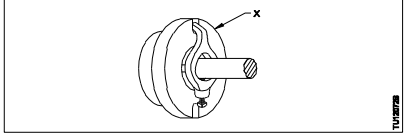
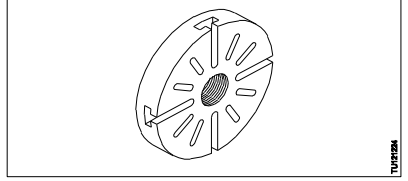
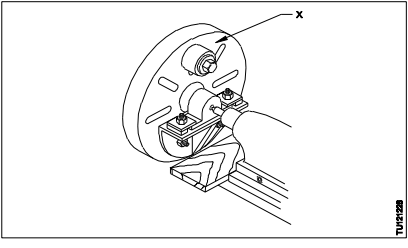
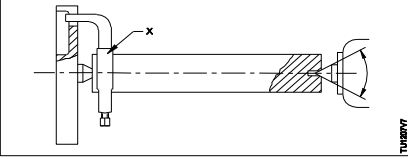
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|--|------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|---|---|----------------|---|
| 8 | What is the name of the part 'X'? | Side screw | Guide plate | Centre screw | Adjusting screw | 'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है? | साइड पेंच | गाइड प्लेट | केंद्र का पेंच | समायोजन पेंच | B | 1 | Taps and dies | 7 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | What is the material of files? | Cast iron | Mild steel | Low alloy steel | High carbon steel | फाइल की सामग्री क्या है? | ढलवा लोहा | मृदु इस्पात | निम्न मिश्र धातु इस्पात | उच्च कार्बन इस्पात | D | 1 | Files | 4 |
| 10 | What is the specification for shape of file? | Cut | Grades | Length | Cross section | किसी फाइल का आकार का विनिर्देश किसके द्वारा करते हैं? | कट | ग्रेड | लंबाई | अनुप्रस्थ काट | D | 1 | Files | 4 |
| 11 | What is the name of the part marked as 'X'? | Hard jaw | Soft jaw | Fixed jaw | Movable jaw | 'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है? | कठोर जबड़ा | नरम जबड़ा | स्थिर जबड़ा | चल जबड़ा | D | 1 | Types of vices | 3 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | What is the body material of bench vice? | Cast iron | Mild steel | Wrought iron | Hardened steel | बेंच वाइस की बाँड़ी किस सामग्री की बनी होती है? | ढलवा लोहा | मृदु इस्पात | रॉट आयरन | कठोरकृत इस्पात | A | 1 | Types of vices | 3 |
| 13 | Which is the internal part of a bench vice? | Handle | Box nut | Fixed jaw | Movable jaw | बेंच वाइस का आंतरिक भाग कौन सा होता है? | संभालना | बॉक्स नट | स्थिर जबड़ा | चल जबड़ा | B | 1 | Types of vices | 3 |
| 14 | What is the included angle of center punch? | 30° | 45° | 60° | 90° | केंद्र पंच का समाविष्ट कोण कितना होता है? | 30° | 45 ° | 60° | 90 ° | D | 1 | Punch | 2 |
| 15 | What is the included angle of prick punch used for marking light punch marks needed to position dividers? | 30° | 45° | 60° | 90° | डिवाइडर की स्थिति सुनिश्चित करने के लिए, हल्के चिन्ह अंकित करने वाले प्रिक पंच का कोण कितना होता है? | 30° | 45 ° | 60° | 90 ° | A | 1 | Punch | 2 |
| 16 | What is the accuracy of measurement by a try square? | 0.002 mm / 10mm length | 0.02 mm / 100mm length | 0.2 mm / 1000 mm length | 2 mm / 1 mm length | गुनिया द्वारा मापन की शुद्धता क्या होगी? | 0.002 mm / 10mm length | 0.02 mm / 100mm length | 0.2 mm / 1000 mm length | 2 mm / 1 mm length | A | 1 | Try square | 4 |

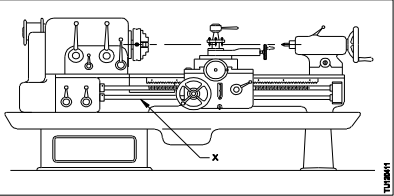
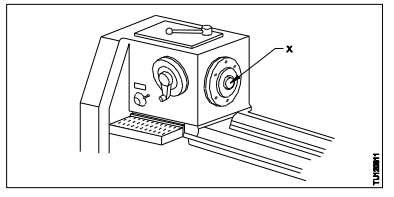
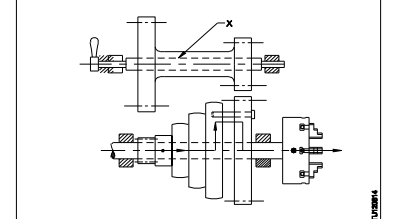
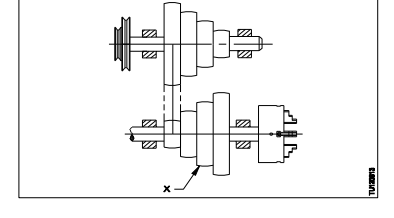
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------------|--|------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|---|---|----------------|---|
| 17 | What is the name of part marked as 'X'? | Face | Pein | Cheek | Eyehole | 'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है? | फलक | पीन | गाल | आई होल | C | 1 | Hammer | 2 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Which portion of a hammer head is not hardened or left soft? | Face | Pein | Cheek | Cross pein | हथोड़े के कौन से भाग को कठोरिकृत नहीं किया जाता अथवा नर्म छोड़ दिया जाता है? | फलक | पीन | गाल | क्रॉस पीन | C | 1 | Hammer | 2 |
| 19 | What is the name of part marked as 'X'? | Rivet | Screw | Loop spring | Adjusting nut | 'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है? | रिवेट | स्कू | लूप स्प्रिंग | समायोजन नट | C | 1 | Calipers | 4 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | What is the name of part marked as 'X'? | Base | Snug | Spindle | Rocker arm | 'X' द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है? | आधार | स्नग | स्पिंडल | रॉकर आर्म | D | 1 | Marking | 6 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Which type of vice has a trigger for opening the movable jaw? | Pin vice | Pipe vice | Bench vice | Quick releasing vice | किस वाइस में चाल जबड़े को खोलने के लिए ट्रिगर दिया जाता है? | पिन वाइस | पाइप वाइस | बेंच वाइस | क्विक रिलीजिंग वाइस | D | 2 | Types of vices | 3 |
| 22 | Which type of vice is used for marking of small jobs on the surface plate? | Pipe vice | Bench vice | Tool Makers vice | Quick releasing vice | सरफेस प्लेट पर छोटे कार्यों के अंकन के लिए किस वाइस का प्रयोग किया जाता है? | पाइप वाइस | बेंच वाइस | टूल मेकर्स वाइस | क्विक रिलीजिंग वाइस | C | 2 | Types of vices | 3 |
| 23 | Which tool is used for cutting internal thread? | Die | Tap | Drill | Reamer | किस औजार का प्रयोग आंतरिक चूड़ी काटने में किया जाता है? | डाई | टैप | ड्रिल | रीमर | B | 2 | Taps and dies | 7 |
| 24 | What type of tap wrench is used in restricted places? | Bar type tap wrench | 'T' handle tap wrench | Solid type tap wrench | Double under tap wrench | किस प्रकार का टैप रिच तंग जगह में प्रयोग किया जाता है? | बार टाइप टैप रिच | 'टी' हैंडल टैप रिच | ठोस प्रकार का टैप रिच | डबल एंडेड टैप रिच | B | 2 | Taps and dies | 7 |
| 25 | Which type of tap wrench is used to minimize the damage of taps? | Bar type tap wrench | Solid type tap wrench | Double ended tap wrench | T handle type tap wrench | टूट फूट से बचने के लिए किस प्रकार का टैप प्रयोग किया जाता है? | बार टाइप टैप रिच | ठोस प्रकार का टैप रिच | डबल एंडेड टैप रिच | T हैंडल टाइप टैप रिच | B | 2 | Taps and dies | 7 |
| 26 | What is the cut of file used for deburring the job on lathe? | Rasp cut file | Double cut file | Curved cut file | Single cut file | लेथ में जॉब पर से बर हटाने के लिए किस कट की फाइल का प्रयोग किया जाता है? | रास्प कट फाइल | डबल कट फाइल | घुमावदार कट फाइल | सिंगल कट फाइल | D | 2 | Files | 4 |

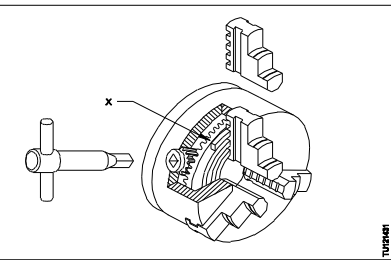
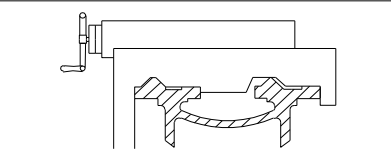
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-------------|------------------|----------------------|------------------------|--|---------------|---------------|----------------------|--------------------|---|---|----------------|---|
| 27 | Which file is used for filing surfaces at right angle on already finished surface? | Flat file | Needle file | Safe edge file | Curved cut file | पहले से तैयार सतह की समकोण पर सतह बनाने के लिए प्रयोग की जाने वाली फाइल है? | सपाट फाइल | सुई फाइल | सुरक्षित किनारा फाइल | घुमावदार कट फाइल | C | 2 | Files | 4 |
| 28 | Which grade of file is used for heavy reduction of material? | Smooth file | Bastard file | Second cut file | Dead smooth file | कौन से ग्रेड की फाइल भारी मात्रा में धातु काटने के लिए प्रयोग की जाती है? | स्मूथ फाइल | बास्टर्ड फाइल | सेकंड कट फाइल | डेड स्मूथ फाइल | B | 2 | Files | 4 |
| 29 | Which is used to mark the center of a round rod? | Divider | Jenny caliper | Inside caliper | Outside caliper | किसका प्रयोग बेलनाकार छड़ का केंद्र निकलने के लिए किया जाता है? | डिवाइडर | जेनी कैलिपर | इनसाइड कैलिपर | आउटसाइड कैलिपर | B | 2 | Calipers | 4 |
| 30 | What is the part marked as 'X'? | Peg | Leg | Fulcrum | Knurled nut | 'X' द्वारा चिह्नित किया भाग है? | खूटी | टांग | आधार | नर्लेड नट | A | 2 | Marking | 6 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | Which punch is used for locating center of the hole? | Dot punch | Prick punch | Center punch | Hollow Punch | किस पंच का प्रयोग छिद्र के केंद्र के अंकन में किया जाता है? | डॉट पंच | प्रिक पंच | सेंटर पंच | खोखला पंच | C | 2 | Punch | 2 |
| 32 | Which part of the universal surface gauge is used for fine adjustment? | Scriber | Spindle | Guide pin | Rocker arm | यूनिवर्सल सर्फेस गेज का कौन सा भाग सूक्ष्म समायोजन के लिए किया जाता है? | खुरचने का औजर | स्पिंडल | गाइड पिन | रॉकर आर्म | D | 2 | Marking | 6 |
| 33 | Which part of the universal surface gauge is used to draw parallel line from the datum edge? | Spindle | Rocker arm | Snug | Guide pin | यूनिवर्सल सर्फेस गेज का कौन सा भाग डेटम किनारे के सापेक्ष समानांतर रेखाएं खींचने के लिए प्रयोग किया जाता है? | स्पिंडल | रॉकर आर्म | स्नग | गाइड पिन | D | 2 | Marking | 6 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | Which type of chisel is used to cut key ways? | Flat chisel | Cross cut chisel | Diamond point chisel | Half round nose chisel | चाबी घाट काटने के लिए कौन सी चिसल प्रयोग की जाती है? | सपाट छेनी | क्रॉस कट छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | हाफ राउंड नोज छेनी | B | 2 | Chisels | 2 |
| 35 | What is the point angle of cold chisel to cut aluminium? | 30° | 45° | 55° | 60° | एल्युमीनियम काटने के लिए कोल्ड चीजल का बिंदु कोण क्या होगा? | 30° | 45° | 55° | 60° | A | 2 | Chisels | 2 |
| 36 | Which type of chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | Web chisel | Flat chisel | Cross cut chisel | Diamond point chisel | कोनों और जोड़ों को चौरस बनाने के लिए किस चीजल का प्रयोग किया जाता है? | वेब छेनी | सपाट छेनी | क्रॉस कट छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | D | 2 | Chisels | 2 |
| 37 | Which is the blank size M10 x1.5mm of external thread? | 10.85mm | 9.85mm | 9.75mm | 9.65mm | M10 x1.5 मिमी की बाह्य चूड़ी बनाने के लिए ब्लैंक साइज़ क्या होगा? | 10.85mm | 9.85mm | 9.75mm | 9.65mm | B | 3 | Metric threads | 7 |

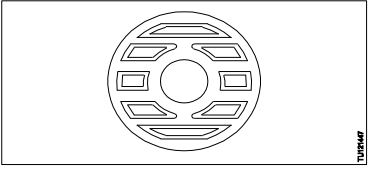
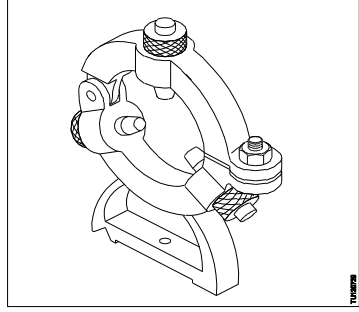
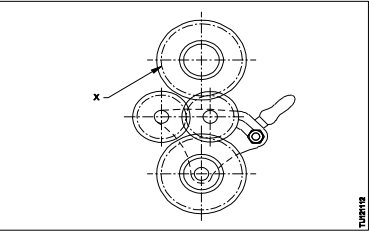
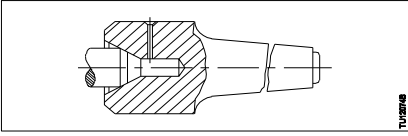
Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 1.Lathe Accessories

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No of the Syllabus |
|---|---|---------------|------------------|------------------|--------------------------|---|-------------------|---------------------|-----------------------|----------------------------|-----|-------|-------------------|-------------------------|
| 1 | Which mechanism is also called as reversing gear unit? | Tumbler gear | Change gear unit | Quick change box | Apron mechanism | किस तंत्र को प्रतिवर्ती गियर इकाई भी कहा जाता है? | टंबलर गियर | गियर परिवर्तन यूनिट | त्वरित परिवर्तन बॉक्स | एप्रन तंत्र | A | 1 | Tumbler gear | 10 |
| 2 | What is the name of the part 'X'? | Driver gear | Main spindle | Spindle gear | Tumbler gear | भाग 'X' का नाम क्या है? | ड्राइवर गियर | मुख्य धुरी | स्पिंडल गियर | टंबलर गियर | D | 1 | Tumbler gear | 10 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | What is the name of the center? | Tipped center | Friction center | Ordinary center | Inserted type center | केंद्र का नाम क्या है? | टिप्पड केंद्र | घर्षण केंद्र | साधारण केंद्र | इन्सर्ट प्रकार का केंद्र | D | 1 | Lathe centres | 22 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | What is the name of the center? | Female center | Ordinary center | Revolving center | Self-driving live center | केंद्र का नाम क्या है? | महिला केंद्र | साधारण केंद्र | घूमने वाला केंद्र | सेल्फ ड्राइविंग लाइव सेंटर | D | 1 | Lathe centres | 22 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | What is the name of the center? | Pipe center | Swivel v center | Revolving center | Insert type center | केंद्र का नाम क्या है? | पाइप केंद्र | स्विवल वी केंद्र | घूमने वाला केंद्र | इन्सर्ट प्रकार का केंद्र | B | 1 | Lathe centres | 22 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | What is the name of the center with a carbide tip is brazed into an ordinary steel shank? | Ball center | Half center | Tipped center | Insert type center | साधारण इस्पात शंक में कार्बाइड टिप ब्रेज किए हुए केंद्र का नाम क्या है? | बॉल सेंटर | आधा केंद्र | टिप्पड केंद्र | इन्सर्ट प्रकार का केंद्र | C | 1 | Lathe centres | 22 |
| 7 | What type of taper provided on the shank of lathe center? | Jaron | Morse | Metric | Brown& sharp | लेथ केंद्र की शंक में दिए गए टेपर का प्रकार है? | जर्नो | मोर्स | मीट्रिक | ब्राउन और शार्प | B | 1 | Lathe centres | 22 |
| 8 | What is the name of the center? | Insert type | Self driveling | Tipped center | Micro set adjustable | केंद्र का नाम क्या है?? | इन्सर्ट प्रकार का | स्वचालित | टिप्पड केंद्र | माइक्रो सेट समायोज्य | D | 1 | Lathe centres | 22 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | What is the name of the center accommodates in the main spindle sleeve? | Dead center | Half center | Pipe center | Live center | मुख्य स्पिंडल की स्लॉव में धारित किए जाने वाले केंद्र का नाम क्या है? | मृत केंद्र | आधा केंद्र | पाइप केंद्र | लाइव सेंटर | D | 1 | Lathe centres | 22 |

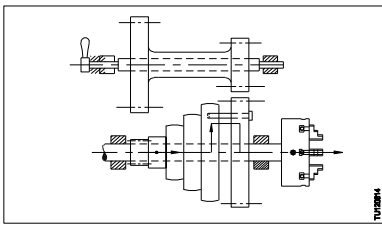
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|----------------|---------------|---------------|----------------------|--|------------|----------------|-----------------|-------------------------|---|---|---------------|----|
| 10 | Where is the dead center fixed on lathe? | Carriage | Tail stock | Head stock | Cross-Stock | लेथ में मृत केंद्र कहाँ स्थापित किया जाता है? | गाड़ी | टेल स्टॉक | प्रमुख स्टॉक | क्रॉस स्टॉक | B | 1 | Lathe centres | 22 |
| 11 | What is the inclined angle of dead center conical point? | 90° | 60° | 50° | 30° | मृत केंद्र के शंकुआकार भाग का झुकाव कोण कितना होता है? | 90° | 60° | 50° | 30° | B | 1 | Lathe centres | 22 |
| 12 | What is the name of the accessory?  | Face plate | Angle plate | Catch plate | Driving plate | सहायक उपकरण का नाम क्या है? | फेस प्लेट | कोण प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | D | 1 | Lathe centres | 22 |
| 13 | What is the name of the part 'X'?  | Face plate | Catch plate | Driving plate | Safety driving plate | भाग 'X' का नाम क्या है? | फेस प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | सुरक्षा ड्राइविंग प्लेट | D | 1 | Lathe centres | 22 |
| 14 | What is the accessory marked 'X'?  | Face plate | Angle plate | Catch plate | Driving plate | सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है? | फेस प्लेट | कोण प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | C | 1 | Driving plate | 22 |
| 15 | What is the name of the accessory?  | Face plate | Angle plate | Catch plate | Driving plate | सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है? | फेस प्लेट | कोण प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | A | 1 | Face plate | 22 |
| 16 | What is the name of the part 'X'?  | Counter weight | Clamping bolt | Angle plate | Parallel | भाग 'X' का नाम क्या है? | काउंटर वजन | क्लैमिंग बोल्ट | कोण प्लेट | परेलल | A | 1 | Face plate | 22 |
| 17 | What is the name of the part marked 'X'?  | Live center | Catch plate | Lathe carrier | Driving plate | 'X' द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है? | लाइव सेंटर | कैच प्लेट | खराद वाहक | ड्राइविंग प्लेट | C | 1 | Lathe carrier | 22 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-------------|------------------------|----------------------|---------------------------|---|--------------|--------------------|--------------------|----------------------------|---|---|-------------------|----|
| 25 | What is the name of part marked as 'x' in center laths? | Bed | Carriage | Feed shaft | Lead screw | 'X' द्वारा केंद्र खराद का कौन सा भाग चिह्नित है? | बेड | कैरिज | फीड शाफ्ट | लीड स्कू | C | 1 | Parts of lathe | 9 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | What is the name of part marked as 'x' in center laths? | Bed | Carriage | Compound rest | Quick change gear box | 'X' द्वारा केंद्र खराद का कौन सा भाग चिह्नित है? | बेड | कैरिज | कंपाउंड रेस्ट | त्वरित परिवर्तन गियर बॉक्स | B | 1 | Parts of lathe | 9 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | What is the name the part marked 'X' on headstock of lathe? | Tail stock | Lathe chuck | Lathe spindle | Speed change lever | 'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक का कौन सा भाग चिह्नित है? | टेल स्टॉक | खराद चक | लेथ स्पिंडल | स्पीड परिवर्तन लीवर | C | 1 | Head stock | 10 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | What is the name of part marked 'X' in cone pulley head stock of lathe? | Chuck | Pinion | Back gear shaft | Stepped cone pulley | 'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली में कौन सा भाग चिह्नित है? | चक | पिनियन | बैक गियर शाफ्ट | चरणबद्ध शंकु चरखी | C | 1 | Back gear shaft | 10 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | What is the name of part marked 'X' in cone pulley head steel of lathe? | Cone pulley | Bull gear | Pinion | Chuck | 'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली स्टील में कौन सा भाग चिह्नित है? | शंकु चरखी | बुल गियर | पिनियन | चक | B | 1 | All geared drive | 10 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | What is the name of part marked as 'X' in the cone pulley head stock of a lathe? | Back gear | Head stock cone pulley | Head stock bull gear | Counter shaft cone pulley | 'X' द्वारा खराद के हेड स्टॉक की कोन पुली में कौन सा भाग चिह्नित है? | पीछे का गियर | हेड स्टॉक कोन पुली | हेड स्टॉक बुल गियर | काउंटर शाफ्ट शंकु चरखी | B | 1 | Cone pully drive | 10 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | What is an accuracy of an independent four chuck in metric system? | 0.001mm | 0.002mm | 0.01mm | 0.02mm | स्वतंत्र चार जबड़े वाली चक की मीट्रिक पद्धति में शुद्धता कितनी है? | 0.001mm | 0.002mm | 0.01mm | 0.02mm | D | 1 | Independent chuck | 13 |

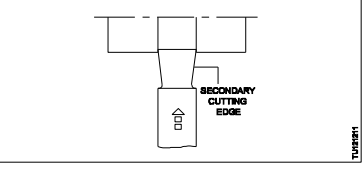
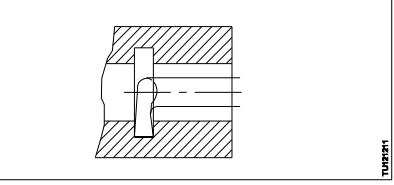
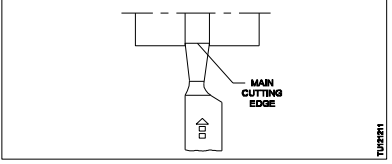
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|----------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|---|-------------------|---------------|--------------------|-----------------------|---|---|-----------------|----|
| 32 | Which is four jaw chuck? | Self centering chuck | Independent chuck | Self aligning chuck | Collect chuck | चार जबड़े वाली चक कौन सी है? | सेल्फ सेंटरिंग चक | स्वतंत्र चक | स्वयं संरेखित चक | कोलेट चक | B | 1 | Four jaw chuck | 13 |
| 33 | Which is 3 jaw chuck? | 4 Jaw chuck | Magnetic chuck | Combination chuck | Self centring chuck | तीन जबड़े वाली चक कौन सी है? | 4 जबड़े वाली चक | चुंबकीय चक | संयोजन चक | सेल्फ सेंटरिंग चक | D | 1 | Three jaw chuck | 13 |
| 34 | Which jaw of 3 jaw chuck is used to hold hollow job? | Movable jaw | Fixed jaw | External jaw | Internal jaw | तीन जबड़े वाली चक के कौन से जबड़े द्वारा खोखले कार्यों को पकड़ा जाता है? | चल जबड़ा | स्थिर जबड़ा | बाहरी जबड़ा | आंतरिक जबड़ा | D | 1 | Three jaw chuck | 13 |
| 35 | Which material is used to make body of three jaw chuck? | Cast iron | Cast steel | Alloy steel | Hardened steel | तीन जबड़े वाली चक बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है? | ढलवा लोहा | ढलवा इस्पात | अलॉय स्टील | कठोरीकृत इस्पात | B | 1 | Three jaw chuck | 13 |
| 36 | Which material is used to make back plate of a three jaw chuck? | Cast steel | Cast iron | Alloy steel | Wrought iron | तीन जबड़े वाली चक की बैक प्लेट बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है? | ढलवा इस्पात | ढलवा लोहा | अलॉय स्टील | लोहा | B | 1 | Three jaw chuck | 13 |
| 37 | What is the name of part marked 'X' in 3 jaw chuck?  | Jaws | Back plate | Pinion | Crown wheel | 'X' द्वारा तीन जबड़े वाली चक का कौन सा भाग चिह्नित है? | जबड़े | पीछे की प्लेट | पिनियन | क्राउन व्हील | D | 1 | Three jaw chuck | 14 |
| 38 | What is the material of jaws of 3 jaw chuck? | Cast iron | Alloy steel | High carbon steel | Medium carbon steel | तीन जबड़े वाली चक के जबड़े बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है? | ढलवा लोहा | अलॉय स्टील | उच्च कार्बन इस्पात | मध्यम कार्बन इस्पात | C | 1 | Three jaw chuck | 14 |
| 39 | Which material used of manufacturing crown wheel of a three jaw chuck? | Alloy steel | Cast iron | High carbon steel | Chrome vanadium steel | तीन जबड़े वाली चक की क्राउन व्हील बनाने के लिए कौन सी सामग्री का प्रयोग किया जाता है? | अलॉय स्टील | ढलवा लोहा | उच्च कार्बन इस्पात | क्रोम वैनेडियम इस्पात | A | 1 | Three jaw chuck | 14 |
| 40 | What is the angle between the adjustable jaws of a three jaw chuck? | 90° | 118° | 119° | 120° | तीन जबड़े वाली चक के समायोजित जबड़ों के बीच का कोण होता है? | 90 ° | 118 ° | 119 ° | 120 ° | D | 1 | Three jaw chuck | 14 |
| 41 | Which part of screw rod of 4 jaw chuck permits the screws to rotate but not to advance? | Pinion | Finger pin | Taper pin | Locating pin | चार जबड़े वाली चक की पेंच छड़ का कौन सा भाग पेंच को घुमने तो देता है किन्तु आगे बढ़ने की अनुमति नहीं देता है? | पिनियन | फिंगर पिन | टेपर पिन | लोकेटिंग पिन | B | 1 | Three jaw chuck | 14 |
| 42 | What is type of the lathe bed?  | 'V' bed | Gap bed | Flat bed way | Combination bed | लेथ बेड का कौन सा प्रकार है? | 'V' बेड | गैप बेड | सपाट बेड वे | संयोजन बेड | D | 1 | Lathe bed | 9 |

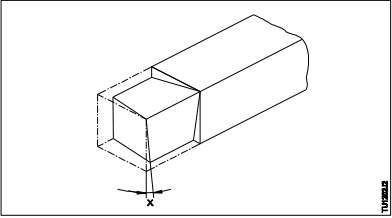
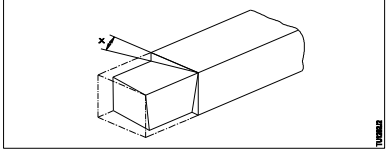
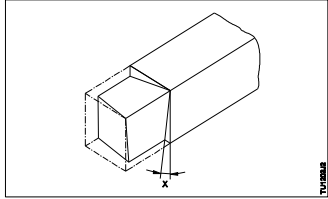
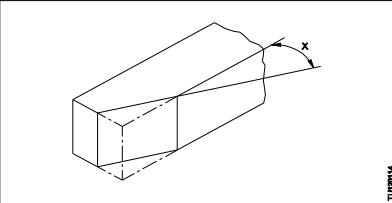
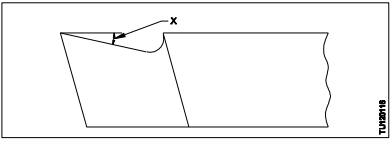
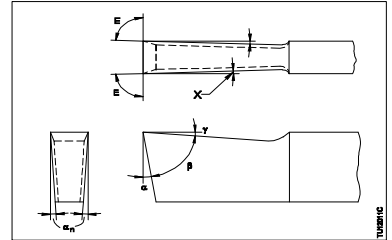
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--------------------|------------------------|----------------------|---|--|-------------------------|------------------------------------|--------------------------|---|---|---|----------------|----|
| 51 | What is the name of the accessory?  | Face plate | 3 jaw chuck | Driving plate | Magnetic chuck | सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है? | फेस प्लेट | 3 जबड़े वाली चक | मीट्रिक टेपर | चुंबकीय चक | D | 1 | Magnetic chuck | 14 |
| 52 | Name the lathe accessory shown?  | Fixed steady | Travelling stead | Roller stead | Cat stead | सहायक उपकरण 'X' का नाम क्या है? | फिक्स्ड स्टेडी | ट्रैवेलिंग स्टेडी | रोलर स्टेडी | कैट स्टेडी | A | 1 | Fixed asteady | 22 |
| 53 | How many gears are assembled in tumbler gear mechanism? | 2 gears | 3 gears | 4 gears | 5 gears | टंबलर गियर तंत्र में कितने गियर असेम्बल किए जाते हैं? | 2 गियर्स | 3 गियर्स | 4 गियर्स | 5 गियर्स | B | 1 | Tumbler gear | 11 |
| 54 | Which gear drives the fixed stud gear in lathe? | Feed shaft | Tumbler gear | Norton gear box | Apron mechanism | कौन सा गियर लेथ में फिक्स्ड स्टड गियर को चलता है? | फीड शाफ्ट | टंबलर गियर | नॉटन गियर बॉक्स | एप्रन तंत्र | B | 1 | Tumbler gear | 11 |
| 55 | What is the name of the part 'X'?  | Driver gear | Main spindle | Spindle gear | Tumbler gear | प्रदर्शित भाग 'X' का नाम क्या है? | ड्राइवर गियर | मुख्य स्पिंडल | ड्राइविंग प्लेट | टंबलर गियर | C | 1 | Tumbler gear | 11 |
| 56 | What is the purpose of the center shown in the figure?  | To drive soft jobs | Support small size job | Support with chamfer | Support work where no center hole permitted | चित्र में प्रदर्शित केंद्र का नाम क्या है? | सॉफ्ट जॉब घुमाने के लिए | छोटे आकार की कार्यों को सहारा देना | चेम्फर के साथ सहारा देना | कार्य को सहारा देना जहां कोई केंद्र छेद की अनुमति नहीं है | D | 2 | Lathe centres | 22 |
| 57 | Where the driver pin is used? | Driving plate | Catch plate | Angle plate | Face plate | ड्राइवर पिन कहाँ प्रयोग की जाती है? | ड्राइविंग प्लेट | कैच प्लेट | कोण प्लेट | फेस प्लेट | A | 2 | Drive plate | 22 |
| 58 | Which one of the below accessory has provided 'U' slot? | Face plate | Angle plate | Catch plate | Driving plate | निम्न में से किस सहायक उपकरण में 'U' स्लॉट्स दिए होते हैं? | फेस प्लेट | कोण प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | C | 2 | Drive plate | 22 |
| 59 | Which accessory is used in between center work? | Face plate | Catch plate | Three chuck | Four jaw chuck | किस सहायक उपकरण को केंद्रों के बीच प्रयोग किया जाता है? | फेस प्लेट | कैच प्लेट | 3 जबड़े वाली चक | 4 जबड़े वाली चक | B | 2 | Drive plate | 22 |

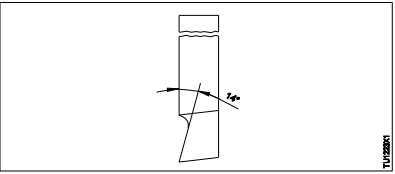
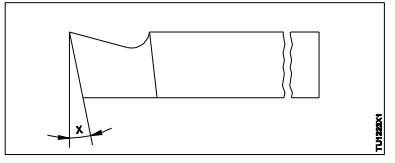
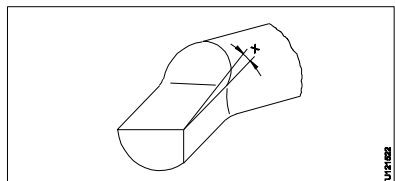
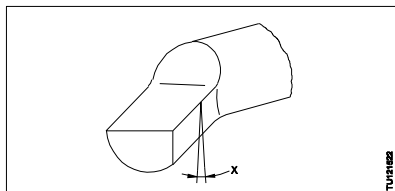
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|--|--------------------------------|---|---|--------------------------------------|--|---|---|---|---|-------------------------|----|
| 60 | Which one of the below is a work holding device? | Catch plate | Face plate | Driving plate | Four jaw chuck | निम्न में से कौन सी कार्य पकड़ने वाली युक्ति है? | प्लेट पकड़ लो | फेस प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | 4 जबड़े वाली चक | D | 2 | Four jaw chuck | 13 |
| 61 | Which work holding method is to be used if, high degree of concentricity is needed? | Face plate | Four jaw chuck | Three jaw chuck | In between centers | किस कार्य धारण विधि का उपयोग किया जाता है, यदि, उच्च स्तर की समकेंद्रियता की आवश्यकता है? | फेस प्लेट | 4 जबड़े वाली चक | 3 जबड़े वाली चक | केंद्रों के बीच में | D | 2 | Lathe centres | 22 |
| 62 | Which method of holding is used for lengthy work to avoid over hanging? | In between centers | In four jaw chuck | In face plate | Angle plate | लटकने से बचने के लिए लंबे कार्यों को पकड़ने के लिए किस विधि का उपयोग किया जाता है? | केंद्रों के बीच में | 4 जबड़े वाली चक में | फेस प्लेट में | कोण प्लेट | A | 2 | Lathe centres | 22 |
| 63 | Which work holding device is used to hold irregular shaped work? | 4 Jaw chuck | 3 Jaw chuck | Face Plate | Catch plate | अनियमित आकार के कार्यों को पकड़ने के लिए किस कार्य धारण उपकरण का उपयोग किया जाता है? | 4 जबड़े वाली चक | 3 जबड़े वाली चक | फेस प्लेट | कैच प्लेट | C | 2 | Face plate | 22 |
| 64 | Where will be using the angle plate and counter weight? | Face plate | Catch plate | Driving plate | Four jaw chuck | कोण प्लेट और काउंटर वजन का उपयोग कहाँ किया जाता है? | फेस प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | 4 जबड़े वाली चक | A | 2 | Face plate | 22 |
| 65 | Which work holding device of lathe is require to balance for irregular job? | Face plate | Catch plate | 3 Jaw chuck | Four Jaw chuck | अनियमित कार्यों के लिए संतुलन की आवश्यकता कौन से उपकरण में होती है? | फेस प्लेट | कैच प्लेट | 3 जबड़े वाली चक | 4 जबड़े वाली चक | A | 2 | Face plate | 22 |
| 66 | Which material is used for marking lathe bed? | Pig iron | Mild steel | Grey cast iron | Nodular cast iron | लेथ बेड बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? | कच्चा लोहा | मृदु इस्पात | ग्रे डलवा लोहा | गांठदार डलवा लोहा | C | 2 | Parts of lathe | 8 |
| 67 | Which part of center lathe make angular movement? | Saddle | Top slide | Cross slide | Compound slide | केंद्र लेथ का कौन सा भाग कोणीय गति करता है? | सैडल | शीर्ष स्लाइड | क्रॉस स्लाइड | कंपाउंड स्लाइड | D | 2 | Parts of lathe | 8 |
| 68 | What is the purpose of square slot provided on the top of the pinion of a 3 jaw chuck is? | To set chuck on machine | To set the back on the machine | To accommodate the chuck key | To set the body of the chuck in spindle | तीन जबड़े वाली चक के पिनिन के शीर्ष में वर्गाकार खांचे का क्या उद्देश्य है? | मशीन पर चक लगाना | मशीन पर बैक प्लेट लगाना | चक की को समाहित करने के लिए | स्पिंडल में चक की बॉडी को स्थापित करने के लिए | C | 2 | Three jaw chuck | 14 |
| 69 | What is the swing over bed? | Perpendicular distance from lathe and to the carriage | Perpendicular distance from lathe axis to top of bed | Distance between centers | Length of the bed | स्विंग ओवर बेड क्या है? | खराद और कैरिज से लंबवत दूरी | खराद की अक्ष से बेड के शीर्ष तक लंबवत दूरी | केंद्रों के बीच दूरी | बेड की लंबाई | B | 2 | Classification of lathe | 9 |
| 70 | What is the purpose of back gear unit in cone pulley headstock of a lathe? | For helping step turning | To double the spindle speed | To get increased spindle speed | To get reduced spindle speed | लेथ के कोन पुली हेड स्टॉक की बैक गियर यूनिट का उद्देश्य क्या है? | स्टेप टर्निंग में सहायता के लिए | स्पिंडल की गति को दोगुना करने के लिए | स्पिंडल की बढ़ी हुई गति प्राप्त करने के लिए | कम स्पिंडल गति प्राप्त करने के लिए | D | 2 | Back gear unit | 11 |
| 71 | Which type of thread cut on the screw shaft of an independent chuck? | Left hand 'V' thread | Right hand 'V' thread | Left hand square | Left hand acme thread | स्वतंत्र चक की स्क्रू शाफ्ट पर किस प्रकार की चूड़ी कटी होती है? | बायाँ हाथ 'V' चूड़ी | दाहिना हाथ 'V' चूड़ी | बायाँ हाथ वर्ग चूड़ी | बायाँ हाथ एकमे चूड़ी | C | 2 | Independent chuck | 14 |
| 72 | What is the use of gap bed lathe? | To turn larger diameter work | To turn small diameter work | To turn irregular shaped work | To turn lengthy work | गैप बेड लेथ की क्या उपयोगिता है? | बड़े व्यास के कार्य को घुमाने के लिए | छोटे व्यास के कार्य को घुमाने के लिए | अनियमित आकृति के कार्य को घुमाने के लिए | लंबे कार्यों को घुमाने के लिए | A | 2 | Gap bed lathe | 9 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|--|-----------------------|---------------------|------------------------|---------------------------|---|---|---------------------------------------|----|
| 73 | Which part of the lathe helps to give angular movement during taper turning? | Saddle | Tool Post | Cross slide | Compound rest | लेथ का कौन सा भाग टेपर टर्निंग के कोणीय गति देने में कौन सा भाग सहायता प्रदान करता है? | सैडल | टूल पोस्ट | क्रॉस स्लाइड | कंपाउंड रेस्ट | C | 2 | Parts of lathe | 9 |
| 74 | Which part of the lathe gives perpendicular movement to the tool? | Apron | Tailstock | Carriages | Cross slide | लेथ का कौन सा भाग औजार को समलम्ब गति प्रदान करता है? | एप्रन | टेल स्टॉक | कैरिज | क्रॉस स्लाइड | D | 2 | Parts of lathe | 9 |
| 75 | Which part of the lathe is situated at right hand side of the lathe bed? | Carriage | Tool post | Head stock | Tailstock | खराद का कौन सा भाग खराद बेड के दायीं ओर स्थित होता है? | कैरिज | टूल पोस्ट | 3 जबड़े वाली चक | टेल स्टॉक | D | 2 | Parts of lathe | 9 |
| 76 | Which lathe accessory is used to hold the previously bored job? | Face plate | Drive plate | Mandrel | Catch plate | पहले से खराद किए हुए कार्य को धारण करने के लिए किस सहायक उपकरण का उपयोग किया जाता है? | फेस प्लेट | ड्राइव प्लेट | मेन्ड्रिल | कैच प्लेट | C | 2 | Lathe accessories | 14 |
| 77 | What is the use of drive pin in drive plate? | Hold the job | To rotate the job | To turn the job | To locate the job | ड्राइव प्लेट में ड्राइव पिन का उपयोग क्या है? | कार्य को पकड़ने में | कार्य को घुमाने में | कार्य को खराद करने में | कार्य को स्थापित करने में | B | 2 | Drive plate | 22 |
| 78 | Why the ball center is used in taper turning by offset method? | Minimum wear and strain | Minimum friction | Economical | Easy setting | ऑफसेट विधि से टेपर टर्निंग करने में बॉल सेंटर का प्रयोग क्यों किया जाता है? | न्यूनतम घिसाव और तनाव | न्यूनतम घर्षण | किफायती | आसान सेटिंग | A | 3 | Lathe centres | 22 |
| 79 | Where the bend type lathe carrier is engaged? | Face plate | Angle plate | Catch plate | Driving plate | बेंड टाइप लेथ कैरियर कहाँ प्रयोग होता है? | फेस प्लेट | कोण प्लेट | कैच प्लेट | ड्राइविंग प्लेट | C | 3 | Lathe carrier | 22 |
| 80 | How many speed will obtained from a 3 stepped cone pulley headstock of lathe with back gear arrangement? | 3 | 4 | 5 | 6 | एक 3 कदम शंकु चरखी हेडस्टॉक से, बैक गियर व्यवस्था के साथ खराद की कितनी गति प्राप्त होगी? | 3 | 4 | 5 | 6 | D | 3 | Head stock | 11 |
| 81 | How many spindle speed totally obtained from a cone pulley headstock?  | 6 | 7 | 8 | 9 | एक शंकु चरखी हेडस्टॉक से कितनी गति प्राप्त होगी? | 6 | 7 | 8 | 9 | C | 3 | Spindle speed of carefully head stock | 11 |

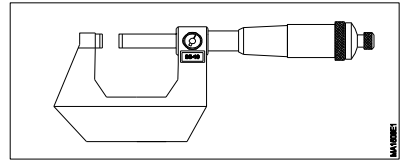
Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 2.Lathe Cutting Tools

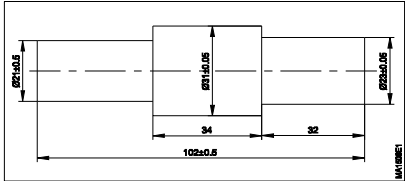
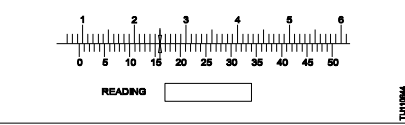
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No. of the Syllabus |
|---|--|------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|------------------|-----------------------|--------------------------|-----|-------|----------------------------|--------------------------|
| 1 | Which property avoid the breakage of cutting edge of tools? | Hardness | Brittleness | Toughness | Malleability | कौन सा गुण औजार की कर्तन धार के टूटने से बचाव करता ? | कठोरता | भंगुरता | द्रढ़ता | आघातवर्धनीयता | C | 1 | Cutting tool | 12 |
| 2 | Which is the example of ferrous tool material? | H.S.S | Stellate | Diamond | Ceramics | कौन सा फेरस औजार सामग्री का उदाहरण है? | H.S.S | स्टेलाइट | हीरा | सिरेमिक | A | 1 | Tool machine | 12 |
| 3 | What is the name of type of tool?  | Facing tool | Parting off tool | Roughing of tool | Wide nose square turning tool | औजार के इस प्रकार का नाम क्या है? | फेसिंग औजार | पटिंग ऑफ औजार | रफिंग ऑफ औजार | चौड़ी नाक वर्ग खराद औजार | D | 1 | Type of cutting tool | 12 |
| 4 | What is the property of tool material to resist sudden shock load? | Toughness | Hardness | Ductility | Elasticity | औचक धक्का भार का प्रतिरोध करने का औजार सामग्री का गुण कहलाता है ? | चीमड़पन | कठोरता | तन्यता | प्रत्यस्थता | A | 1 | Properties of cutting tool | 12 |
| 5 | What is the name of the tool?  | Boring tool | Corner boring tool | Internal recessing tool | Internal threading tool | औजार का नाम क्या है? | बोरिंग औजार | कोना बोरिंग औजार | आन्तरिक रेसेसिंग औजार | आन्तरिक चूड़ी औजार | C | 1 | Type of cutting tool | 12 |
| 6 | What is the name of the tool?  | Parting-Off tool | Knife-edge tool | Cranked turning tool | Wide nose square turning tool | औजार का नाम क्या है? | पटिंग ऑफ औजार | चाकू धार औजार | टेढ़ा खराद औजार | चौड़ी नाक वर्ग खराद औजार | A | 1 | Parting tool | 12 |
| 7 | Which property of the cutting tool the amount of hardness possessed by a material at normal temperature? | Ductility | Toughness | Red hardness | Cold hardness | कर्तन औजार सामग्री का वह गुण जो सामान्य ताप की अवस्था में कठोरता की मात्रा दर्शाता है कहलाता है? | तन्यता | चीमड़पन | लाल कठोरता | शीत कठोरता | D | 1 | Properties of cutting tool | 12 |
| 8 | Which among the tool material belongs to non metallic tool material? | H.S.S | Carbide | Stellate | Ceramics | निम्न में से कौन सी औजार सामग्री अधातु औजार सामग्री है? | H.S.S | कार्बाइड | स्टेलाइट | सिरेमिक | D | 1 | Non metallic cutting tool | 12 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|-----------------------|-----------------------|--------------------------|-------------------------|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|---|---|---------------------|----|
| 9 | What is the name of the angle marked 'X'? |  | Side rake angle | Side clearance angle | Front clearance angle | End cutting edge angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | साइड रेक कोण | साइड अवकाश कोण | अग्र अवकाश कोण | अंत कर्तन धार कोण | C | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 10 | What is the name of the angle marked 'X'? |  | Side rake angle | Side clearance angle | Front clearance angle | End cutting edge angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | साइड रेक कोण | साइड अवकाश कोण | अग्र अवकाश कोण | अंत कर्तन धार कोण | A | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 11 | What is the name of the marked 'X'? |  | Side rake angle | Side clearance angle | Front clearance angle | End cutting edge angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | साइड रेक कोण | साइड अवकाश कोण | अग्र अवकाश कोण | अंत कर्तन धार कोण | B | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 12 | What is the name of the angle marked 'X'? |  | Side rake angle | Back rake angle | Front clearance angle | Side cutting edge angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | साइड रेक कोण | पश्च रेक कोण | अग्र अवकाश कोण | साइड कर्तन धार कोण | D | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 13 | What is the name of the angle marked 'X'? |  | Top rake angle | Side rake angle | Front clearance angle | Side cutting edge angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | शीर्ष रेक कोण | साइड रेक कोण | अग्र अवकाश कोण | साइड कर्तन धार कोण | A | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 14 | What is name of the angle marked 'X'? |  | Front clearance angle | Side clearance angle | Side relief angle | Side rake angle | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये? | अग्र अवकाश कोण | साइड अवकाश कोण | साइड रिलीफ कोण | साइड रेक कोण | C | 1 | Cutting tool angles | 12 |
| 15 | What is angle formed between the side cutting edge and a line perpendicular to the tool axis? | | Side clearance angle | Front clearance angle | Front cutting edge angle | Side cutting edge angle | औजार अक्ष से लम्बवत और साइड कर्तन धार के मध्य बने कोण को कहा जाता है? | साइड अवकाश कोण | अग्र अवकाश कोण | अग्र कर्तन धार कोण | साइड कर्तन धार कोण | A | 1 | Cutting tool angles | 12 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|---|---|---------------------------------|----|
| 27 | Why the side relief angle is provided? | Prevent the tool from getting jammed | Increase the strength of the tool | Increase the production | To control the chip flow | साइड रिलीफ कोण क्यों प्रदान किया जाता है? | औजार को जाम होने से बचाना | औजार की मजबूती में वृद्धि करने के लिए | उत्पादन में वृद्धि के लिए | चिप के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए | A | 2 | Side relief angle | 12 |
| 28 | What is the purpose of the angle?  | Prevent rubbing of the tool | Control chip and geometry of chip | To obtain orthogonal cutting edge | Preventing the tool from getting jammed | कोण का क्या उद्देश्य है? | औजार को रगड़ से बचाना | चिप के प्रवाह और ज्यामिति को नियंत्रित करने के लिए | ओर्थोगोनल कर्तन धार उपलब्ध कराना | औजार को जाम होने से बचाना | B | 2 | Chip geometry and rake angle | 12 |
| 29 | What is the purpose of the angle marked 'X'?  | Control chip flow | Control tool geometry | Prevent the rubbing of tool | Prevent the tool from jammed | x चिह्नित किए गए कोण का क्या उद्देश्य है? | चिप के प्रवाह को नियंत्रित करना | औजार ज्यामिति को नियंत्रित करना | औजार को रगड़ से बचाना | औजार को जाम होने से बचाना | C | 2 | Clearance angle on turning tool | 12 |
| 30 | What is the name of the angle marked 'X'?  | Side rake angle | End relief angle | Side clearance angle | End cutting edge angle | 'X' कोण का नाम क्या है? | साइड रेक कोण | अंत रिलीफ कोण | साइड अवकाश कोण | अंत कर्तन धार कोण | C | 2 | Side clearance angle | 12 |
| 31 | What is the name of the angle marked 'X'?  | Side rake angle | Front clearance angle | Side clearance angle | End side clearance angle | 'X' कोण का नाम क्या है? | साइड रेक कोण | सम्मुख अवकाश कोण | साइड अवकाश कोण | अंत साइड अवकाश कोण | D | 2 | Side clearance angle | 12 |
| 32 | Why the carbide can NOT be used as solid bit? | Due to its ductility | Due to its brittleness | Due to its red hardness | Due to its cold hardness | क्यों कार्बाइड ठोस बिट के रूप में प्रयोग नहीं की जा सकती ? | उसकी तन्यता के कारण | उसकी भंगुरता के कारण | उसकी रेड हार्डनेस के कारण | उसकी कोल्ड हार्डनेस के कारण | B | 3 | Properties of cutting tool | 12 |
| 33 | What will happen if too much side relief in parting tool? | Weaken the tool | Get more tool life | Strengthen the tool | Helps easy chip flow | पटिंग औजार पर अत्यधिक साइड रिलीफ कोण देने से क्या होगा? | औजार को कमजोर कर देगा | औजार अधिक आयु देगा | औजार को मजबूत कर देगा | चिप के प्रवाह में सहायता करेगा | A | 3 | Property tool | 12 |
| 34 | What is the cause of glazing? | Hard material on to hard of wheel | Hard material on soft wheel | Soft material on hard of wheel | Soft material on soft wheel | ग्लेजिंग का कारण क्या है? | कठोर धातु पर कठोर व्हील का प्रयोग | कठोर धातु पर नर्म व्हील का प्रयोग | नर्म धातु पर कठोर व्हील का प्रयोग | नर्म धातु पर नर्म व्हील का प्रयोग | A | 3 | Grinding effect | 12 |

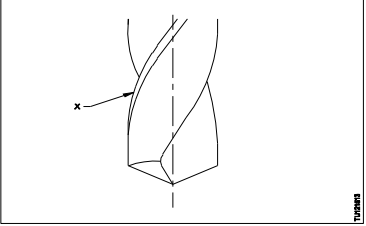
Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 3.Vernier Caliper, Micrometer

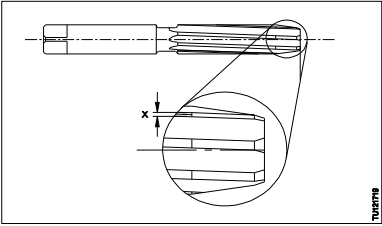
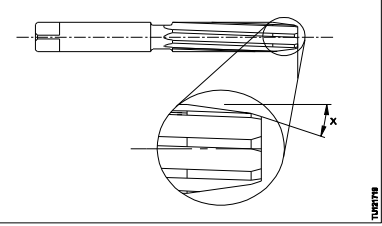
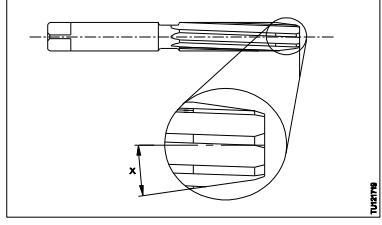
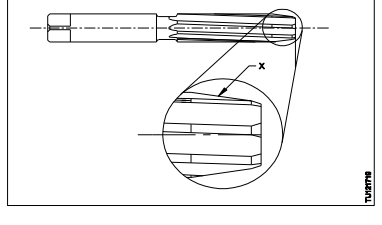
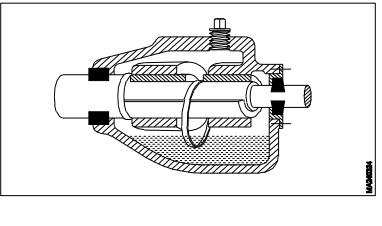
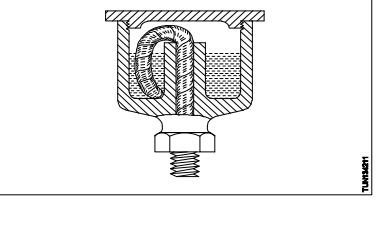
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No. of the Syllabus |
|----|--|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|--|--------------------|---------------------|------------------------|------------------------|-----|-------|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 | Which is the smallest measurement that is possible by vernier caliper? | Least count | Actual reading | Main scale division | Vernier scale division | कौन सा लघुतम माप वर्नियर कैलिपर से लिया जाना संभव है? | अल्पत्मांक | वास्तविक पठन | मुख्य पैमाना भाग | वर्नियर पैमाना भाग | A | 1 | Least count | 17 |
| 2 | What is the least count of a standard metric vernier caliper? | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.002mm | मानक मीट्रिक वर्नियर कैलिपर का अल्पत्मांक क्या है? | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.002mm | C | 1 | LC of vernier caliper | 17 |
| 3 | What is the pitch distance of a metric micrometer spindle thread? | 0.01mm | 0.02mm | 0.05mm | 0.5mm | मीट्रिक माइक्रोमीटर स्पिंडल चूड़ी की पिच कितनी होती है? | 0.01mm | 0.02mm | 0.05mm | 0.5mm | D | 1 | Micrometer parts | 17 |
| 4 | What is the length of graduation marked on the metric micrometer? | 25 | 50 | 75 | 100 | मीट्रिक माइक्रोमीटर में विभाजन रेखाओं की लम्बाई होती है? | 25 | 50 | 75 | 100 | A | 1 | Metric micrometer | 17 |
| 5 | Which material is used in manufacture of anvil for outside micrometer? | Cast iron | Alloy steel | Low carbon steel | High carbon steel | बाह्य माइक्रोमीटर की निहाई के निर्माण में प्रयुक्त धातु कौन सी है? | ढलवा लोहा | मिश्रित इस्पात | निम्न कार्बन इस्पात | उच्च कार्बन इस्पात | B | 1 | Parts of outside micrometer | 17 |
| 6 | Which is the material used in manufacture of frame for an outside micrometer? | Alloy steel | Hardened steel | Drop forged steel | Chrome vanadium steel | बाह्य माइक्रोमीटर के फ्रेम के निर्माण में प्रयुक्त धातु कौन सी है? | मिश्रित इस्पात | कठोरिकृत इस्पात | ड्रॉप लोहारिकृत इस्पात | क्रोम वर्नेडियम इस्पात | C | 1 | Parts of micrometer | 17 |
| 7 | Which precision instrument is used to measure the diameter to an accuracy of 0.01mm? | Outside micrometer | Inside micrometer | Vernier Caliper | Steel rule | कौन सा सूक्ष्ममापी उपकरण किसी व्यास को 0.01 mm की शुद्धता तक मापने के लिए प्रयोग किया जाता है? | बाह्य माइक्रोमीटर | आंतरिक माइक्रोमीटर | वर्नियर कैलिपर | स्टील रूल | A | 1 | Outside micrometer | 17 |
| 8 | What is the accuracy of an outside metric micrometer? | 0.1mm | 0.01mm | 0.001mm | 0.001inch | बाह्य मीट्रिक माइक्रोमीटर की शुद्धता क्या है ? | 0.1mm | 0.01mm | 0.001mm | 0.001inch | B | 1 | Least count of outside micrometer | 17 |
| 9 | Which part of the micrometer has marked datum line? | Anvil | Thimble | Ratchet stop | Barrel/sleeve | माइक्रोमीटर के किस भाग में डाटम लाइन अंकित होती है? | निहाई | थिम्बल | रेचट स्टॉप | बैरल/स्लैव | D | 1 | Parts of micrometer | 17 |
| 10 | What is the name of instrument?  | Digital micrometer | Vernier micrometer | Tube micrometer | Depth micrometer | उपकरण का नाम क्या है? | डिजिटल माइक्रोमीटर | वर्नियर माइक्रोमीटर | ट्यूब माइक्रोमीटर | डेप्थ माइक्रोमीटर | A | 1 | Digital micrometer | 17 |
| 11 | Which parts of vernier caliper is used for measuring the width of slot? | Main scale | Depth bar | Inside measuring jaws | Outside measuring jaws | वर्नियर कैलिपर का कौन सा भाग स्लॉट की चौड़ाई मापने के काम आता है? | मुख्य पैमाना | डेप्थ बार | आंतरिक मापन जबड़े | बाह्य मापन जबड़े | C | 2 | Vernier caliper parts | 17 |

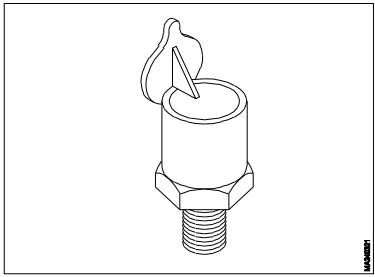
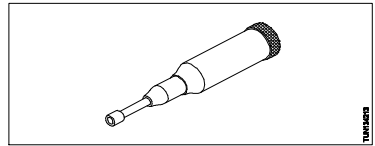
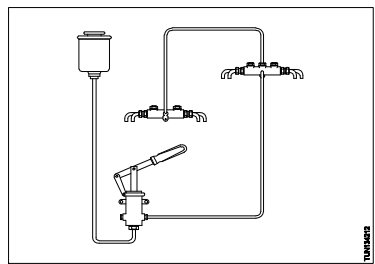
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-------------------------|--------------------|-------------------------|-----------------------------|--|-------------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|---|---|-----------------------------------|----|
| 12 | Which part of micrometer ensures a uniform pressure between the measuring faces? | Anvil | Barrel | Thimble | Ratchet Stop | माइक्रोमीटर में किस भाग के द्वारा मापन फलकों के मध्य एक समान दाब सुनिश्चित किया जाता है? | निहाई | बेरेल | थिम्बल | रेचेट स्टॉप | D | 2 | Micrometer parts | 17 |
| 13 | What is the working principle outside micrometer? | Cone clutch | Nut and screw | Rack and pinion | Vernier principle | बाह्य माइक्रोमीटर का कार्यकारी सिद्धांत क्या है? | कोन क्लच | नट एवं स्कू | रेक एवं पिनियन | वर्नियर का सिद्धांत | B | 2 | Principle of outside micrometer | 17 |
| 14 | How much distance is moved by spindle in one rotation of thimble of outside micrometer? | 0.01mm | 0.05mm | 0.5mm | 1mm | बाह्य माइक्रोमीटर में थिम्बल को एक पूरा चक्कर घुमाने पर स्पिंडल कितना आगे बढ़ता है? | 0.01mm | 0.05mm | 0.5mm | 1mm | C | 2 | Least count of outside micrometer | 17 |
| 15 | What is the instrument that shows the measurement on LED display? | Digital caliper | Vernier micrometer | Vernier caliper | Outside caliper | कौन सा उपकरण माप को LED पर प्रदर्शित करता है? | डिजिटल कैलिपर | वर्नियर माइक्रोमीटर | वर्नियर कैलिपर | आउटसाइड कैलिपर | A | 2 | Digital caliper | 17 |
| 16 | Which does not require sleeve or thimble scale reading? | Digital micrometer | Vernier micrometer | Screw gauge | Depth micrometer | किसमें स्लीव अथवा थिम्बल पैमाना पठन की आवश्यकता नहीं पड़ती? | डिजिटल माइक्रोमीटर | वर्नियर माइक्रोमीटर | स्कू गेज | डेप्थ माइक्रोमीटर | A | 2 | Digital micrometer | 17 |
| 17 | Which instrument is advantageous of absolute zero setting? | Digital micrometer | Vernier micrometer | micrometer | shap gauge | कौन सा उपकरण परम शून्य की व्यवस्था करने में लाभकारी है? | डिजिटल माइक्रोमीटर | वर्नियर माइक्रोमीटर | माइक्रोमीटर | शेप गेज | A | 2 | Zero setting | 17 |
| 18 | Which instrument has zero parallax error? | Digital micrometer | Vernier micrometer | Screw thread micrometer | Depth micrometer | कौन से उपकरण में शून्य पररेलेक्स त्रुटी होती है? | डिजिटल माइक्रोमीटर | वर्नियर माइक्रोमीटर | स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर | डेप्थ माइक्रोमीटर | A | 2 | Vernier micrometer | 17 |
| 19 | Which is the suitable instrument for fast checking the length of part?  | Digital vernier caliper | Steel rule | Micrometer | Digital micrometer | किसी भाग की लम्बाई तुरंत जांचने में उचित उपकरण है? | Digital vernier caliper | स्टील रूल | माइक्रोमीटर | डिजिटल माइक्रोमीटर | A | 2 | Digital caliper | 17 |
| 20 | Which is the instrument that can easily be converted to mm/inch measurement? | Digital calipers | Vernier calipers | Outside calipers | Inside calipers | किस उपकरण के द्वारा मिमि/इंच रूपांतरण आसानी से किया जा सकता है? | डिजिटल कैलिपर | वर्नियर कैलिपर | आउटसाइड कैलिपर | इनसाइड कैलिपर | A | 2 | Digital caliper | 17 |
| 21 | What is the use of ratchet in out side micrometer? | Turn the thimble | Lock the spindle | Correct the zero error | Ensure the correct pressure | बाह्य माइक्रोमीटर में रेचेट का क्या उपयोग है? | थिम्बल को घुमाना | स्पिंडल को लॉक करना | शून्य त्रुटी सुधारना | उचित दाब सुनिश्चित करना | D | 2 | Outside micrometer | 17 |
| 22 | What is the reading of vernier caliper?  | 9.16mm | 9.32mm | 90.16mm | 90.32mm | वर्नियर कैलिपर का पठन क्या है? | 9.16mm | 9.32mm | 90.16mm | 90.32mm | B | 3 | Ready of vernier micrometer | 17 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---------|---------|---------|---------|--|---------|---------|---------|---------|---|---|---|----|
| 23 | What is the reading of vernier caliper?  | 1.5mm | 15.00mm | 15.05mm | 15.50mm | वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है? | 1.5mm | 15.00mm | 15.05mm | 15.50mm | B | 3 | Ready of vernier micrometer | 17 |
| 24 | What is the vernier caliper reading?  | 10.40mm | 10.80mm | 66.40mm | 66.80mm | वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है? | 10.40mm | 10.80mm | 66.40mm | 66.80mm | D | 3 | Ready of vernier micrometer | 17 |
| 25 | What is the least counting 9 main scale divisions are divided 10 equal parts in the vernier scale of caliper?  | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.01mm | किसी वर्नियर कैलीपर के मुख्य पैमाने के 9 भाग यदि वर्नियर पैमाने के 10 भाग के बराबर हो तो उसका अल्पत्मांक होगा? | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.01mm | B | 3 | Least count of calculation of Vernier scale | 17 |
| 26 | Calculate the least count, if 49 main scale divisions are divided into 50 equal parts on the vernier scale? | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.01mm | यदि वर्नियर पैमाने के 50 भाग मुख्य पैमाने के 49 भाग के बराबर हो तो अल्पत्मांक होगा ? | 0.2mm | 0.1mm | 0.02mm | 0.01mm | C | 3 | Least count of calculation of Vernier scale | 17 |
| 27 | What is the reading of vernier caliper?  | 3.20mm | 35.20mm | 35.40mm | 36.20mm | वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है? | 3.20mm | 35.20mm | 35.40mm | 36.20mm | C | 3 | Reading measurement of vernier caliper | 17 |
| 28 | What is the least of an outside micrometer meter having 50 divisions on thimble and pitch of screw in 0.5mm? | 0.05mm | 0.02mm | 0.01mm | 0.001mm | किसी बाह्य माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या होगा जिसके स्लीव में 50 भाग हो तथा स्क्रू की पिच 0.5 mm ? | 0.05mm | 0.02mm | 0.01mm | 0.001mm | C | 3 | Least count of outside micrometer | 17 |
| 29 | Calculate the reading of the given metric outside micrometer?  | 13.63mm | 13.68mm | 14.61mm | 15.81mm | बाह्य मीट्रिक माइक्रोमीटर का पठन ज्ञात कीजिये ? | 13.63mm | 13.68mm | 14.61mm | 15.81mm | A | 3 | Reading of outside micrometer | 17 |

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 4.Drills

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No. of the Syllabus |
|----|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|---|--------------------|----------------------|------------------------------|-----------------------------|-----|-------|----------------------------|--------------------------|
| 1 | Which factor decides the point angle of a drill? | Material of the drill | Diameter of the drill | Material to be drilled | Type of the drilling machine | कौन सा कारक ड्रिल का बिंदु कोण निर्धारित करता है? | ड्रिल की सामग्री | ड्रिल का व्यास | सामग्री जिसे ड्रिल किया जाना | ड्रिलिंग मशीन का प्रकार | C | 1 | Drill angles | 18 |
| 2 | What is the part marked 'X'? | Lip | Flank | Land | Chisel edge | x द्वारा चिह्नित भाग कौन सा है? | लिप | फलक | लैंड | छैनी धार | C | 1 | Drill angles | 18 |
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | What is the name of device to hold parallel shank drills? | Socket | Drill chuck | 4 jaw chuck | Taper sleeve | युक्ति का नाम बताएं जिससे टेपर शंक ड्रिल पकड़ते हैं ? | सॉकेट | ड्रिल चक | 4 जॉ चक | टेपर स्लीव | B | 1 | Drill chuck | 13 |
| 4 | What is the point angle of a twist drill for general purpose work? | 108° | 118° | 120° | 181° | सामान्य कार्यों के लिए प्रयोग की जाने वाली मरोड़ ड्रिल का बिंदु कोण होता है? | 108° | 118° | 120° | 181° | B | 1 | Drill angles | 18 |
| 5 | Which part of the drill is used for measuring the drill diameter? | Land | Flank | Lip | Flute | ड्रिल का कौन सा भाग उस ड्रिल का व्यास मापने के काम आता है? | लैंड | फलक | लिप | फ्लूट | A | 1 | Drill angles | 18 |
| 6 | Which material is used for making drill? | Cast iron | Mild steel | Wrought iron | High speed steel | कौन सी सामग्री ड्रिल बनाने के काम आती है? | ढलवा लोहा | मृदु इस्पात | रॉट आयरन | उच्च गति इस्पात | D | 1 | Drill | 18 |
| 7 | What is the maximum size of parallel shank twist drill? | 10mm | 11mm | 12mm | 13mm | समानांतर शंक मरोड़ ड्रिल का अधिकतम व्यास कितना होता है? | 10mm | 11mm | 12mm | 13mm | D | 1 | Drill | 18 |
| 8 | What is the maximum size of drill can be hold in sensitive drilling machine? | 10.0 mm | 12.5 mm | 15.0 mm | 20.0 mm | संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन द्वारा धारित किए जाने वाले ड्रिल का अधिकतम माप कितना होता है? | 10.0 mm | 12.5 mm | 15.0 mm | 20.0 mm | B | 1 | Drill | 18 |
| 9 | Which drilling machine is capable of drilling up to 12.5 mm diameter? | Pillar drilling machine | Radial drilling machine | Column drilling machine | Sensitive drilling machine | कौन सी ड्रिलिंग मशीन 12.5 mm तक का ड्रिल करने में सक्षम होती है? | पिलर ड्रिलिंग मशीन | रेडियल ड्रिलिंग मशीन | स्तम्भ ड्रिलिंग मशीन | संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन | D | 1 | Sensitive drilling machine | 6 |
| 10 | Which material is used for making tap? | Cast iron | Mild steel | High speed steel | Aluminum alloy (high grade) | किस सामग्री का प्रयोग टेप निर्माण में किया जाता है? | ढलवा लोहा | मृदु इस्पात | उच्च गति इस्पात | उच्च ग्रेड एल्युमीनियम एलाय | C | 1 | Tap and dies | 7 |

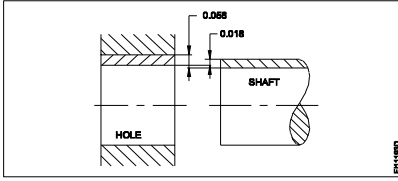
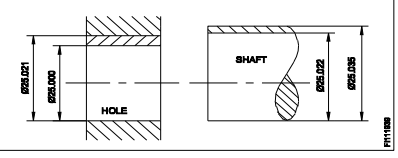
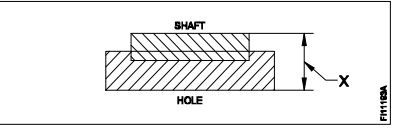
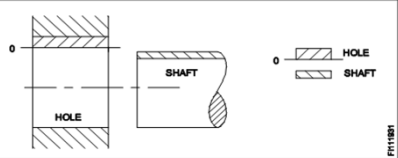
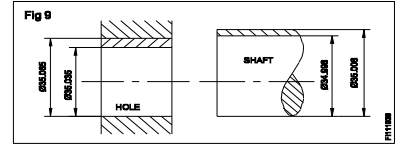
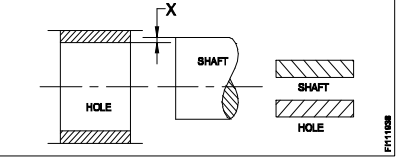
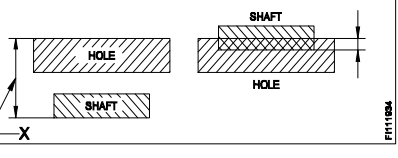
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|------------------|--------------------|--------------------|---------------------------|---|--------------|----------------|-----------------|---------------------|---|---|-------------|----|
| 11 | What is the name of the part marked 'X'? |  | Recess | Bevel lead | Taper lead | Circular land | X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है? | रेसेस | बेवल लीड | टेपर लीड | सर्कुलर लैंड | D | 1 | Reamer | 19 |
| 12 | What is the name of the part marked 'X'? |  | Rake angle | Helix angle | Bevel lead angle | Taper lead angle | X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है? | रेक कोण | हेलिक्स कोण | बेवल लीड कोण | टेपर लीड कोण | D | 1 | Reamer | 19 |
| 13 | What is the name of the part marked 'X'? |  | Taper lead angle | Side cutting angle | Bevel lead angle | Helix angle | X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है? | टेपर लीड कोण | साइड कर्तन कोण | बेवल लीड कोण | हेलिक्स कोण | C | 1 | Reamer | 19 |
| 14 | What is the name of the part marked 'X'? |  | Bevel lead | Taper lead | length of square | Bevel lead length | X द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है? | बेवल लीड | टेपर लीड | वर्ग की लम्बाई | बेवल लीड लम्बाई | B | 1 | Reamer | 19 |
| 15 | Which portion of the reamer is reduced in diameter below the cutting edge? | | Body | Recess | Shank | Bevel lead | रीमर का कौन सा भाग कर्तन धार के नीचे व्यास में कम होता जाता है? | बॉडी | रेसेस | शेक | बेवल लीड | B | 1 | Reamer | 19 |
| 16 | What is the name of lubrication method? |  | Oil pump | Force feed | Gravity feed | Splash lubrication | स्नेहन पद्धति का नाम क्या है? | आयल पंप | फ़ोर्स फीड | ग्रेविटी फीड | स्प्लैश स्नेहन | D | 1 | Lubrication | 19 |
| 17 | What is the name of the lubrication? |  | Oil pump method | Wick feed method | Forced feed system | Splash lubrication system | स्नेहन पद्धति का नाम क्या है?? | आयल पंप विधि | विक फीड विधि | फ़ोर्स फीड विधि | स्प्लैश स्नेहन विधि | B | 1 | Lubrication | 19 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|--|----------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|------------------|----|
| 18 | What is the name of the lubrication?  | Oil cup | Wick feed | Splash lubrication | Manual screw down greaser | स्नेहन पद्धति का नाम क्या है? | आयल कप | विक फीड | स्प्लैश स्नेहन | मैन्युअल स्कू डाउन ग्रीसर | A | 1 | Lubrication | 19 |
| 19 | What is the name of the lubricator?  | Oil can | Grease gun | Grease cup | Stauffer screw down greaser | स्नेहन औजार का नाम क्या है?? | आयल कैन | ग्रीस गन | ग्रीस कप | स्टाफर स्कू डाउन ग्रीसर | B | 1 | Lubrication | 19 |
| 20 | What is the name of the lubricating system?  | Hand pressure feed | Gravity feed | Splash method | Power pressure feed | स्नेहन पद्धति का नाम क्या है? | हैण्ड प्रेशर फीड | ग्रेविटी फीड | स्प्लैश विधि | पॉवर प्रेशर फीड | A | 1 | Lubrication | 19 |
| 21 | Which coolant oil is not diluted? | Blended oil | Fatty oil | Straight mineral oil | Soluble oil | कौन सा कर्तन आयल तनु नहीं होता है? | ब्लेंडेड आयल | चर्बी युक्त आयल | खरा खनिज तेल | घुलनशील आयल | C | 1 | Lubrication | 19 |
| 22 | Which type of drill is used for drilling brass? | Quick helix | Slow helix | Standard helix | Straight helix | किस प्रकार का ड्रिल पीतल में ड्रिल करने के काम आता है? | शीघ्र हेलिक्स | धीमा हेलिक्स | मानक हेलिक्स | सीधा हेलिक्स | B | 2 | Drill types | 18 |
| 23 | Which part of the drilling machine helps for the protection of the operator? | Base | Switch | Belt guard | Depth gauge and stop | ड्रिलिंग मशीन का कौन सा भाग सक्रियक की सुरक्षा के काम आता है? | आधार | स्विच | बेल्ट गार्ड | डेप्थ गेज and स्टॉप | C | 2 | Drilling machine | 6 |
| 24 | Which drilling machine is used for light duty work? | Pillar drilling machine | Radial drilling machine | Column drilling machine | Sensitive drilling machine | हल्के कामों के लिए कौन सी ड्रिलिंग मशीन प्रयोग की जाती है? | पिलर ड्रिलिंग मशीन | रेडियल ड्रिलिंग मशीन | स्तम्भ ड्रिलिंग मशीन | संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन | D | 2 | Drilling machine | 6 |
| 25 | What is the purpose of reducing speed by 3/4th of turning while reaming? | To get max finish | Avoid breakage of tool | To reduce max material | To give less depth of cut | रीमिंग के दौरान खराद की तुलना में 3/4 गति रखने का क्या उद्देश्य है? | अधिकतम फिनिश प्राप्त करने के लिए | औजार टूटने से बचाने के लिए | अधिकतम सामग्री बचाने के लिए | कट की गहराई कम देने के लिए | B | 2 | Reaming | 19 |
| 26 | Which tool is rotated in clockwise direction both when cutting and when with drawing? | Die | File | Reamer | Hand cap | किस औजार का प्रयोग खोदने और निकलने दोनों में दक्षिणावर्त दिशा में घुमाते हुए किया जाता है? | डाई | फाइल | रीमर | हैण्ड कैप | C | 2 | Reamer | 19 |
| 27 | What is the purpose of the square portion provided on the shank of reamer? | To hold in spanner | To hold in drill chuck | To hold in tap wrench | To hold by 3 jaw chuck | रीमर की शेक पर वर्गकार भाग दिए जाने का क्या प्रयोजन है? | पाने से पकड़ने के लिए | ड्रिल चक में पकड़ने के लिए | टेप रिच से पकड़े जाने के लिए | 3 जॉ चक से पकड़े जाने के लिए | C | 2 | Reamer | 19 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------|----------------|---------------------|----------------------|--|---------------|-----------------|------------------|------------------|---|---|-------------|----|
| 28 | Which tool is used to finish a drilled hole manually? | Hand reamer | Machine reamer | Countersink drill | Large dia drill | किस औजार का प्रयोग ड्रिल किए गए छिद्र को फिनिश करने में किया जाता है ? | हैंड रीमर | मशीन रीमर | काउंटरसिंक ड्रिल | बड़े व्यास ड्रिल | A | 2 | Reamer | 19 |
| 29 | Which cutting fluid is used for turning copper? | Kerosene | Soluble oil | Lard oil | Mineral oil | किस कर्तन द्रव्य का प्रयोग तांबे की खराद करने में किया जाता है? | मिट्टी का तेल | घुलनशील तेल | चर्बी युक्त तेल | खनिज तेल | B | 2 | Coolant | 19 |
| 30 | Which method is used to lubricate the head stock in modern lathe? | Wick feed | Gravity feed | Splash lubrication | Oil pump method | आधुनिक लेथ के हेड स्टॉक में किस स्नेहन विधि का प्रयोग किया जाता है? | विक फीड | ग्रेविटी फीड | स्प्लैश स्नेहन | आयल पंप विधि | D | 2 | Lubrication | 19 |
| 31 | Which cutting fluid is used in automatic lathe? | Blended oil | Fatty oil | Soluble oil | Straight mineral oil | स्वचालित लेथ में किस कर्तन द्रव्य का प्रयोग किया जाता है? | ब्लेंडेड आयल | चर्बी युक्त आयल | घुलनशील आयल | खरा खनिज तेल | A | 2 | Coolant | 19 |
| 32 | Where the fatty oil is used? | Automatic lathe | Drilling | Heavy duty machines | Turning works | चर्बी युक्त तेल का उपयोग कहाँ किया जाता है? | स्वचालित लेथ | ड्रिलिंग | हैवी ड्यूटी मशीन | खराद कार्य | C | 2 | Coolant | 19 |

Name of the Trade : Turner - 1st Semester - Module 3 : 5.Fits and Limits

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of syllabus | Week No. of the Syllabus |
|---|---|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------|---|----------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|-----|-------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | What is the term if the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size? | Limit of size | Basic size | Tolerance | Zero line | माप की उच्चतम सीमा और निम्नतम सीमा के अंतर को क्या कहते हैं? | माप की सीमा | मूल माप | सहिष्णुता | शून्य रेखा | C | 1 | Tolerance | 21 |
| 2 | What is the system if the shaft is varied to set different class of fit? | Transition on fit | Interference fit | Hole basis system | Shaft basis system | यदि शाफ्ट को विभिन्न श्रेणियों की फिट में बैठने के लिए परिवर्तित किया जाता है तो यह कौन सी पद्धति होगी? | फिट पर संक्रमण | हस्तक्षेप फिट | होल आधार प्रणाली | शाफ्ट आधारित प्रणाली | C | 1 | Hole basis system | 21 |
| 3 | What is also known as fundamental tolerance? | tolerance zone | maximum tolerance | grade of tolerance | minimum tolerance | किसी मूलभूतसहिष्णुता भी कहा जाता है? | सहिष्णुता का क्षेत्र | अधिकतम सहिष्णुता | सहिष्णुता का गेड | न्यूनतम सहिष्णुता | C | 1 | Grade of tolerance | 21 |
| 4 | How external features of a component including which not cylindrical is designated as per BIS? | Fit | Hole | Shaft | Deviation | BIS के अनुसार किसी बेलन के बाहरी विशेषताओं को किसके बिना नामित नहीं किया जा सकता? | फिट | छेद | शाफ्ट | विचलन | C | 1 | BIS term on limits/ fits | 21 |
| 5 | What is the term for extreme permissible size with in that the operator is expected to make? | Actual size | Limit of size | Minimum limit of size | Maximum limit of size | ऑपरेटर द्वारा चरम स्वीकार्य माप के साथ बनाने की उम्मीद के लिए क्या शब्द है? | वास्तविक आकार | आकार की सीमा | माप की न्यूनतम सीमा | माप की अधिकतम सीमा | B | 1 | Limits of size | 21 |
| 6 | What is actual deviation? | Size and basic size | Minimum limit of size | Maximum limit of size | Difference between limits of sizes | वास्तविक विचलन क्या है? | माप और मूल माप | माप की न्यूनतम सीमा | माप की अधिकतम सीमा | माप की सीमा के बीच अंतर | D | 1 | Actual deviation | 21 |
| 7 | What is called the greater of the two limit of sizes? | Zero deviation | Upper deviation | Maximum limits of size | Minimum limits of size | माप की दो अधिकतम सीमाओं में बड़ा किसे कहा जाता है? | शून्य विचलन | ऊपरी विचलन | माप की अधिकतम सीमा | माप की न्यूनतम सीमा | C | 1 | Max-limit | 21 |
| 8 | What is indicated as H7?  | Fundamental deviation | Actual deviation | Upper deviation | Lower deviation | H7 से क्या प्रदर्शित होता है? | मौलिक विचलन | वास्तविक विचलन | ऊपरी विचलन | कम विचलन | A | 1 | Fundamental deviations | 21 |
| 9 | What is the name of the term marked 'X'?  | Minimum clearance | Maximum clearance | Minimum interference | Maximum interference | X द्वारा चिह्नित शब्दावली को क्या कहते हैं? | न्यूनतम निकासी | अधिकतम निकासी | न्यूनतम हस्तक्षेप | अधिकतम हस्तक्षेप | A | 1 | Maximum clearance | 21 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|---|----------------|----------------|-------------------|-------------------|---|---|----------------------|----|
| 10 | What is a the type of fit?  | Clearance fit | Transition fit | Interference fit | Max clearance fit | फिट का प्रकार क्या है? | क्लीयरेंस फिट | संक्रमण फिट | हस्तक्षेप फिट | अधिकतम निकासी फिट | B | 1 | Transition fit | 21 |
| 11 | Which is the type of fit?  | Sliding fit | Clearance fit | Interference fit | Loose running fit | फिट का प्रकार क्या है? | फिसलने लायक | क्लीयरेंस फिट | हस्तक्षेप फिट | लूज रनिंग फिट | C | 1 | Interference fit | 21 |
| 12 | What is name of the term marked as 'X'?  | Maximum clearance | Minimum clearance | Minimum interference | Maximum interference | X द्वारा चिह्नित शब्दावली को क्या कहते हैं? | अधिकतम निकासी | न्यूनतम निकासी | न्यूनतम हस्तक्षेप | अधिकतम हस्तक्षेप | D | 1 | Maximum interference | 21 |
| 13 | What is the name of the fit?  | Push fit | Clearance fit | Transition fit | Interference fit | फिट का नाम क्या है? | पुश फिट | क्लीयरेंस फिट | संक्रमण फिट | हस्तक्षेप फिट | B | 1 | Clearance fit | 21 |
| 14 | Which type of fit is shown?  | Transition fit | Clearance fit | Interference fit | Minimum interference | किस प्रकार की फिट दर्शाई गई है? | संक्रमण फिट | क्लीयरेंस फिट | हस्तक्षेप फिट | मिनिमम हस्तक्षेप | C | 1 | Interference fit | 21 |
| 15 | What is the name of the term marked 'X'?  | Clearance fit | Interference fit | Minimum deviation | Maximum deviation | X द्वारा चिह्नित शब्दावली का नाम क्या है? | क्लीयरेंस फिट | हस्तक्षेप फिट | न्यूनतम विचलन | अधिकतम विचलन | B | 1 | Interference fit | 21 |
| 16 | What is the name of the term 'X'?  | Minimum clearance | Maximum clearance | Minimum interference | Maximum interference | X द्वारा चिह्नित शब्दावली का नाम क्या है? | न्यूनतम निकासी | अधिकतम निकासी | न्यूनतम हस्तक्षेप | अधिकतम हस्तक्षेप | B | 1 | Maximum clearance | 21 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------------|--|--------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------------|---|---|-----------------------------|----|
| 17 | What is the knurling pattern?  | Cross | Concave | Diamond | Straight | कौन सा नर्लिंग पैटर्न है? | पार करना | अवतल | हीरा | सोथे | C | 1 | Knurling pattern | 20 |
| 18 | What is Knurling? | Forming operation | Cutting operation | Grooving operation | Finishing operation | नर्लिंग क्या है? | फोर्मिंग संक्रिया | कर्तन संक्रिया | ग्रूविंग संक्रिया | फिनिशिंग संक्रिया | A | 1 | Knurling pattern | 20 |
| 19 | Which term refers the accuracy of manufacture? | Actual size | Actual deviation | Grades of tolerance | Fundamental deviation | कौन सी शब्दावली निर्माण की शुद्धता से सम्बंधित है? | वास्तविक माप | वास्तविक विचलन | सहिष्णुता के ग्रेड | मौलिक विचलन | C | 1 | Grade of tolerance | 21 |
| 20 | Calculate the upper deviation from the given data? $20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$ | -0.003 | -0.005 | 0.008 | 0.013 | प्रस्तुत डाटा से उच्च विचलन ज्ञात कीजिये? $20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$ | -0.003 | -0.005 | 0.008 | 0.013 | C | 2 | Upper deviation calculation | 21 |
| 21 | What is the grade ITO1 related to fit? | Clearance fit | Transition fit | Interference fit | Precision fit | ग्रेड IT01 किस फिट से सम्बंधित है? | क्लीयरेंस फिट | संक्रमण फिट | हस्तक्षेप फिट | प्रिसिजन फिट | D | 2 | Precision tolerance | 21 |
| 22 | Calculate the maximum limit of size from the given data $100+0.015-0.010$? | 100.015 | 100.005 | 99.985 | 99.995 | $100+0.015-0.010$ प्रस्तुत डाटा के माप की उच्चतम सीमा ज्ञात कीजिये | 100.015 | 100.005 | 99.985 | 99.995 | A | 2 | Maximum limit | 21 |
| 23 | What is the term marked as 'X'?  | Minimum clearance fit | Maximum clearance fit | Minimum interference fit | Maximum interference fit | X द्वारा चिह्नित शब्दावली कौन सी है? | न्यूनतम निकासी फिट | अधिकतम निकासी फिट | न्यूनतम हस्तक्षेप फिट | अधिकतम हस्तक्षेप फिट | C | 2 | Minimum interference | 21 |
| 24 | What is 6 in the given expression of fit 30H7/g6? | Shaft size | Type of fit | Limit of sizes | Grade of tolerance of shaft | फिट 30H7/g6 की अभिव्यक्ति में 6 क्या प्रदर्शित करता है? | शाफ्ट का माप | फिट का प्रकार | मापों की सीमा | शाफ्ट की सहिष्णुता का ग्रेड | D | 2 | Grade of tolerance | 21 |
| 25 | Calculate the limits of the shaft 20H7/g6 if upper limits is -7 and lower limit is -20? | 19.993,19.980 | 20.007,19.962 | 20.000,19.981 | 20.005,19.996 | यदि उच्चतम सीमा -7 और निम्नतम सीमा -20 तो शाफ्ट 20H7/g6 की सीमायें होंगी? | 19.993,19.980 | 20.007,19.962 | 20.000,19.981 | 20.005,19.996 | A | 2 | Limits of sizes | 21 |
| 26 | What is the maximum interference in the given fit?  | 0.001mm | 0.018mm | 0.028mm | 0.060mm | दिए गए फिट में अधिकतम हस्तक्षेप क्या है? | 0.001mm | 0.018mm | 0.028mm | 0.060mm | B | 2 | Maximum interference | 21 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---------------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|---|----------------------|--------------------|-------------------|-------------------|---|---|--------------------------------|----|
| 27 | Calculate the tolerance of 100e8 shaft from the given data minimum deviation - 72 maximum deviation- 126? | 0.054 | 0.072 | 0.078 | 0.126 | यदि उच्चतम विचलन 126 और निम्नतम विचलन -72 तो शाफ्ट 100e8 की सहिष्णुता होगी? | 0.054 | 0.072 | 0.078 | 0.126 | A | 2 | Tolerance calculation of shaft | 21 |
| 28 | Calculate the tolerance from the given data 20+0.021-0.002? | -0.023 | 0.023 | -0.032 | 0.032 | 20+0.021-0.002 प्रस्तुत डाटा से सहिष्णुता ज्ञात कीजिये? | -0.023 | 0.023 | -0.032 | 0.032 | B | 2 | Tolerance calculation | 21 |
| 29 | What is the purpose of knurling operation? | Good grip and appearances | Good surface finish | Deep hole | Under cut | नलिंग संक्रिया का उद्देश्य क्या है? | अच्छी पकड़ और दिखावट | सतह की अच्छी फिनिश | गहरा छिद्र | अंडरकट | A | 2 | Knurling uses | 20 |
| 30 | What is the speed used for knurling? | ½ of turning speed | 1/3 of turning speed | Same as turning speed | Double the turning speed | नलिंग के लिए किस गति का प्रयोग किया जाता है? | खराद गति का ½ | खराद गति का 1/3 | खराद गति के बराबर | खराद गति का दुगना | B | 2 | Speed of knurling | 20 |
| 31 | Which operation is used to increase the diameter of work slightly to get a press fit? | Knurling | Turning | Punching | Grooving | प्रेस फिट प्राप्त करने के लिए कार्य के व्यास को थोड़ा बढ़ाने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है? | नलिंग | टर्निंग | पंचिंग | ग्रूविंग | A | 3 | Definition of knurling | 20 |