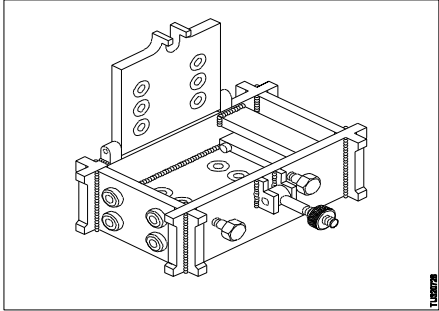
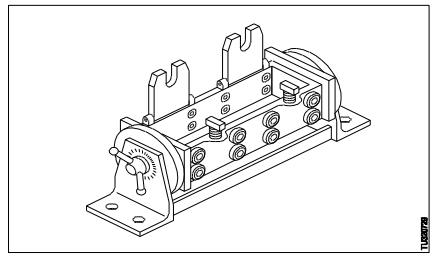
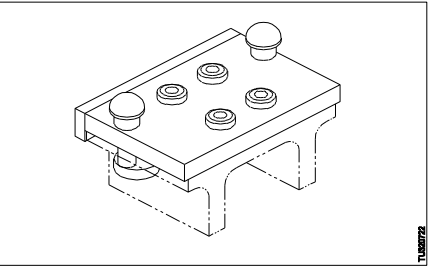
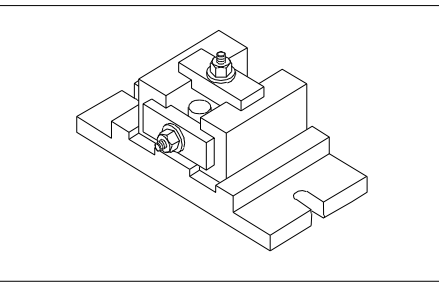
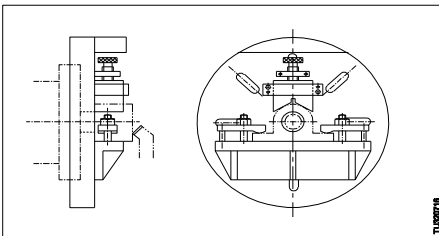
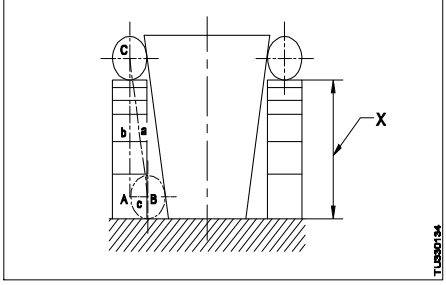
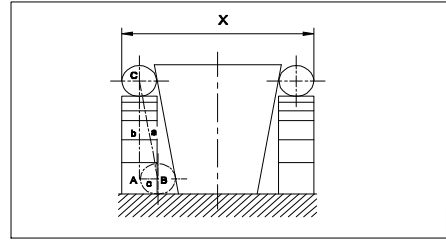


Name of the Trade : Turner 3<sup>rd</sup> Sem - NSQF - Module 1 : Form Turning

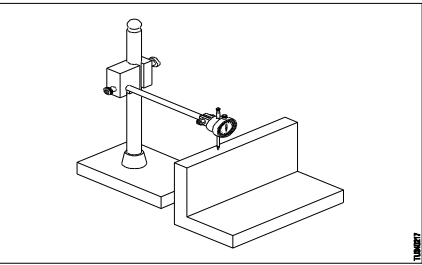
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of the syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which material is used to make radius gauge?	Cast steel	Tool steel	Hardened steel	Stainless steel	रेडियस गेज बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?	कच्चा इस्पात	टूल स्टील	कठोर इस्पात (स्टील)	स्टेनलेस स्टील	C	1	Form Turning	53
2	What is the name of gauge used to check the radius formed on the edges of a cylindrical component?	Radius gauge	Fillet gauge	Plug gauge	Feeler gauge	बेलनाकार अंग (कॉम्पोनेन्ट) के किनारों पर बने त्रिज्या की जांच के लिए उपयोग किए जाने वाले गेज का नाम क्या है?	रेडियस गेज	फिलेट गेज	प्लग गेज	फीलर गेज	A	1	Form Turning	53
3	What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? 	Bezel	Anvil	Stem	Plunger	प्लंजर प्रकार के डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिन्हित किये गए भाग का क्या नाम है ?	बेज़ेल	एन्विल	स्टेम	प्लंजर	C	1	Dial test indicator	53
4	What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? 	Bezel	Anvil	Stem	Plunger	प्लंजर टाइप डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिन्हित किये गए भाग का क्या नाम है ?	बेज़ेल	एन्विल	स्टेम	प्लंजर	B	1	Dial test indicator	53
5	What is the name of part marked as 'X' in Lever type dial test indicator? 	Stylus	Lever	Scroll	Pivot	लिवर प्रकार डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिन्हित किये गए भाग का क्या नाम है ?	स्टाइलस	लिवर	स्कॉल	पिवट	A	1	Dial test indicator	53
6	What is the name of dial test indicator stand? 	Magnetic stand with universal clamp	Magnetic stand with flexible post	General purpose stand with cast iron base	Ordinary stand	डायल टेस्ट इंडिकेटर के स्टैंड का क्या नाम है?	यूनिवर्सल क्लैप के साथ चुंबकीय स्टैंड	लचीले पोस्ट के साथ चुंबकीय स्टैंड	सामान्य उद्देश्य स्टैंड के साथ कास्ट आइरन का आधार	साधारण स्टैंड	A	1	Dial test indicator	53

<p>7 What is the type of jig?</p> 	Plate jig	Box jig	Table jig	Post jig	यह किस प्रकार का जिग है ?	प्लेट जिग	बॉक्स जिग	टेबल जिग	पोस्ट जिग	B	1	Jig and fixture	53
<p>8 What is the name of jig?</p> 	Plate jig	Channel jig	Trunnion jig	Sandwich jig	जिग का क्या नाम है ?	प्लेट जिग	चैनल जिग	ट्रूनियन जिग	सैंडविच जिग	C	1	Jig and fixture	53
<p>9 What is the type of jig?</p> 	Channel jig	Plate jig	Post jig	Sandwich jig	यह किस प्रकार का जिग है ?	चैनल जिग	प्लेट जिग	पोस्ट जिग	सैंडविच जिग	B	1	Jig and fixture	53
<p>10 What is the name of device?</p> 	Jig	Vice	Table	Milling fixture	इस युक्ति का क्या नाम है?	जिग	वाइस	टेबल	मिलिंग फिक्सचर	D	1	Jig and fixture	53
<p>11 What is the name of device used for holding unsymmetrical job?</p> 	Faceplate	4 jaw chuck	3 jaw chuck	Driving plate	असमान कार्य धारण करने के लिए प्रयुक्त उपकरण का नाम क्या है?	फेस प्लेट	4 जॉ चक	3 जॉ चक	ड्राइविंग प्लेट	A	1	Jig and fixture	53



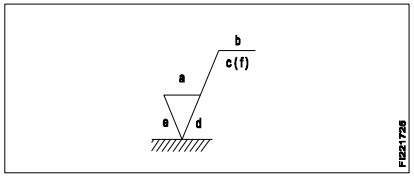
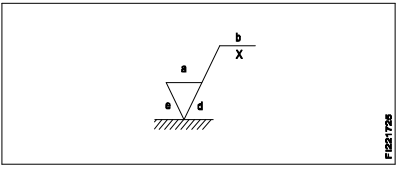
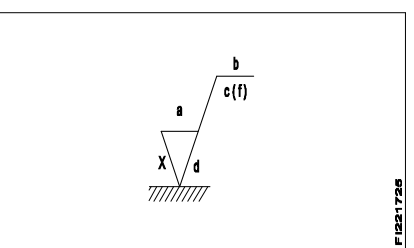
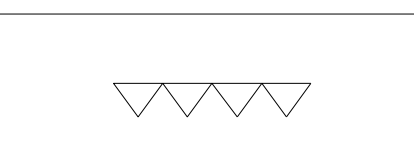
22	What is the term marked as 'x'?		Diameter over roller at bigger end	Height of the job	Height of the slip gauge	Diameter over roller at smaller end	X' के रूप में चिह्नित शब्द क्या है?	बड़े अंत पर रोलर का व्यास	जॉब की उचाई	स्लिप गेज की उचाई	जॉब की उचाई	C	1	Checking taper	56
23	What is the term marked as 'X'?		Diameter over roller at smaller end	Diameter over roller at bigger end	Height of slip gauge	Height of the job	X' के रूप में चिह्नित शब्द क्या है?	छोटे अंत में रोलर्स पर व्यास	बड़े अंत में रोलर पर व्यास	स्लिप गेज की उचाई	जॉब की उचाई	B	1	Checking taper	56
24	What does the letter Y stands in the formula $d = Y - 2(s+r)$ in taper measurement?	Diameter over rollers at small end	Diameter over rollers at big end	Radius of the roller	Distance from the center of the roller to the end of the component	टेपर का माप लेते समय सूत्र $d = Y - 2(s+r)$ में 'Y' किसका प्रतीक है?	छोटे अंत में रोलर्स पर व्यास	बड़े अंत में रोलर पर व्यास	रोलर की त्रिज्या	रोलर के केंद्र से पुर्जा (कॉम्पोनेन्ट) के अंत तक दूरी	A	1	Checking taper	56	
25	What does the letter 's' stands in the equation $d = Y - 2(s+r)$ in taper measurement?	Diameter over the roller at large end	Diameter over the rollers at small end	Radius of the rollers	Distance from the center of the roller to the end of the component	टेपर का माप लेते समय सूत्र $d = Y - 2(s+r)$ में 's' किसका प्रतीक है?	बड़े अंत में रोलर पर व्यास	छोटे अंत में रोलर्स पर व्यास	रोलर की त्रिज्या	रोलर के केंद्र से पुर्जा (कॉम्पोनेन्ट) के अंत तक दूरी	D	1	Checking taper	56	
26	How many precision rollers required for measuring angle of tapered component?	1	2	3	4	टेपर किए गए पुर्जे के कोण को मापने के लिए कितने परिशुद्ध रोलर्स की आवश्यकता होती है?	1	2	3	4	B	1	Checking taper	56	
27	What is the recommended cutting speed for turning mild steel using H.S.S tool?	25-40 m/min	35-70 m/min	40-70 m/min	35-50 m/min	मृदु इस्पात की उच्च गति इस्पात दूल से टर्निंग करने हेतु अनुमोदित कटिंग गति क्या है?	25-40 m/min	35-70 m/min	40-70 m/min	35-50 m/min	D	1	Cutting speed	57	
28	What is the recommended feed rate for turning cast iron (grey) using H.S.S tool?	0.08-0.03 mm/rev	0.2-1.00 mm/rev	0.2-1.5 mm/rev	0.15-0.7 mm/rev	ढलवा लोहा (भूरा) की उच्च गति इस्पात दूल से टर्निंग करने हेतु अनुमोदित कटिंग गति क्या है?	0.08-0.03 mm/rev	0.2-1.00 mm/rev	0.2-1.5 mm/rev	0.15-0.7 mm/rev	D	1	Cutting speed	57	
29	How the cutting speed is expressed?	Foot/min	Meter/sec	Meter/min	Revaluation/min	कटिंग स्पीड को कैसे प्रदर्शित करते हैं ?	फूट/मिनट	मीटर/सेकंड	मीटर/मिनट	चक्कर/मिनट	C	1	Cutting speed	57	
30	What is the length of the tool travelled in one revolution if the diameter of work is 'D'?	$2\pi$	$\pi r$	$\pi \times D$	$4 \pi r^2$	एक चक्कर में दूल की लंबाई क्या है यदि कार्य का व्यास 'D' ?	$2\pi$	$\pi r$	$\pi \times D$	$4 \pi r^2$	C	1	Cutting speed	57	
31	What is the recommended cutting speed for aluminum using H.S.S tool?	70 m/min - 100 m/min	50 m/min - 80 m/min	35 m/min - 50 m/min	25 m/min - 40 m/min	एल्युमीनियम की उच्च गति इस्पात दूल से टर्निंग करने हेतु अनुमोदित कटिंग गति क्या है?	70 मीटर/मिनट - 100 मीटर/मिनट	50 मीटर/मिनट - 80 मीटर/मिनट	35 मीटर/मिनट - 50 मीटर/मिनट	25 मीटर/मिनट - 40 मीटर/मिनट	A	1	Cutting speed	57	

32	How much percentage of cutting speed could be increased by using super HSS tools?	5% to 10%	10% to 15%	15% to 20%	20% to 25%	सुपर HSS टूल का उपयोग करते समय कटिंग स्पीड कितने प्रतिशत बढ़ाई जा सकती है ?	5% to 10%	10% to 15%	15% to 20%	20% to 25%	C	1	Cutting speed	57
33	Which gauge is to be selected for checking the corner radius of the job?	Radius gauge	Fillet gauge	Feeler gauge	Plug gauge	जॉब के किनारे की त्रिज्या को मापने के लिए किस गेज का चयन करते हैं?	रेडियस गेज	फिलेट गेज	फीलर गेज	प्लग गेज	A	2	Form Turning	53
34	Where the follower is fixed to produce form turning?	Tool part	Top slide	Cross slide	Tail stock	फॉर्म टर्निंग करने के लिए फालोवर स्टेडी रेस्ट को कहा जाता है ?	टूल पोस्ट	टॉप स्लाइड	क्रॉस स्लाइड	टेल स्टॉक	C	2	Form Turning	53
35	Which gauge is used to check the radius formed at the steps of component?	Fillet gauge	Radius gauge	Feeler gauge	Plug gauge	कॉम्पोनेन्ट के पद की त्रिज्या की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?	फिलेट गेज	रेडियस गेज	फीलर गेज	प्लग गेज	A	2	Form Turning	53
36	What is the term the distance moved by the tool along the work for each revolution?	Speed	Feed	Cutting speed	Depth	प्रत्येक चक्कर के लिए कार्य के साथ टूल द्वारा तय की दूरी क्या कहलाती है?	गति	फीड	कटिंग स्पीड	गहराई	B	2	Form Turning	53
37	What is the turning operation? 	Conical turning	Cylindrical turning	Form turning	Thread cutting	यह कौनसा टर्निंग संक्रिया है?	कोनिकल टर्निंग	बेलनाकार टर्निंग	फॉर्म टर्निंग	थ्रेड कटिंग	C	2	Form Turning	53
38	What are the possible surface that can be produced by form turning?	To generating concave and convex profile	To generating cylindrical surface	To generate conical surface	To generate flat surface	फॉर्म टर्निंग द्वारा निर्मित की जाने वाली संभावित सतह क्या हैं?	अवतल और उत्तल प्रोफाइल बनाने करने के लिए	बेलनाकार सतह बनाने करने के लिए	शेक्वाकार सतह बनाने करने के लिए	समतल सतह बनाने के लिए	A	2	Form Turning	53
39	What is the name of instrument used to check the form of profile? 	Feeler gauge	Template	Radius gauge	Fillet gauge	प्रोफाइल के रूप को जांचने के लिए प्रयुक्त उपकरण का नाम क्या है?	फीलर गेज	टेम्पलेट (नमूना)	रेडियस गेज	फिलेट गेज	B	2	Form Turning	53
40	Which type of tool is suitable to produce form surface in mass production activities?	Using carbide tipped form tool	High carbon steel tool	High speed steel cutting tool	Using single point cutting tool	बड़े पैमाने पर उत्पादन गतिविधियों में किस प्रकार का टूल सतह का निर्माण करने के लिए उपयुक्त है?	कार्बाइड टिप टूल द्वारा	उच्च कार्बन इस्पात टूल	उच्च गति इस्पात टूल	सिंगल पॉइंट कटिंग टूल द्वारा	A	2	Form Turning	53
41	What factor is important in free hand form turning?	Unskilled labour	Skilled labour	Sharp tool	High speed	फ्री हैंड फॉर्म टर्निंग में क्या कारक महत्वपूर्ण है?	अकुशल श्रमिक	कुशल श्रमिक	तेज धार वाला टूल	उच्च गति	B	2	Form Turning	53

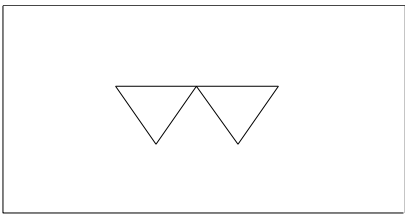
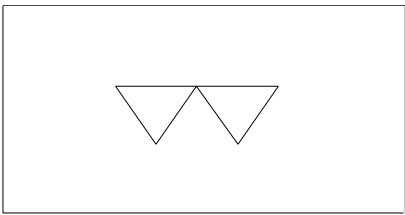
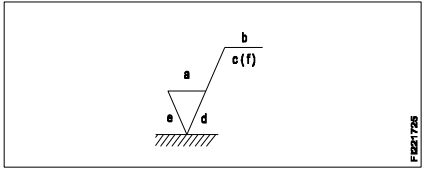
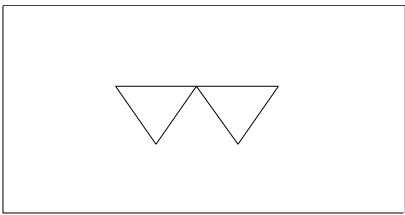
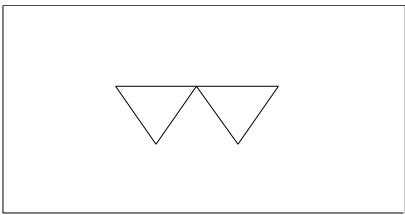
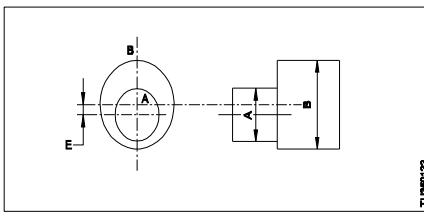
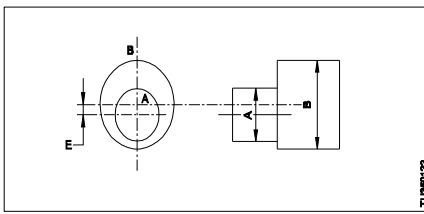
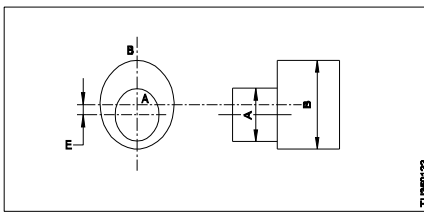
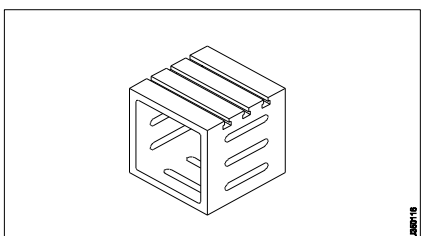
42	What is the operation? 	Checking angles	Checking the squareness	Checking for height	Checking for parallelism	यह कौनसी संक्रिया है?	कोण को जांचना	वर्गाकारिता की जांचना	उचाई जांचना	समानांतरता को जांचना	D	2	Dial test indicator	53
43	Which type of jig is used to hold thin and soft parts?	Plat jig	Channel jig	Sandwich jig	Trunnion jig	पतले और मुलायम भागों को पकड़ने करने के लिए किस प्रकार के ज़िग का उपयोग किया जाता है?	प्लेट ज़िग	चैनल ज़िग	सैंडविच ज़िग	ट्रूनियन ज़िग	C	2	Jig and fixture	53
44	Which type of jig is used for large awkward shaped piece part is to drilled in many directions?	Plate jig	Post jig	Table jig	Trunnion jig	किस प्रकार के ज़िग का उपयोग बड़े अजीब आकार के टुकड़े के लिए किया जाता है, जिसे कई दिशाओं में ड्रिल किया जाना हो?	प्लेट ज़िग	पोस्ट ज़िग	टेबल ज़िग	ट्रूनियन ज़िग	D	2	Jig and fixture	53
45	Which is the device that can hold, locate and guide the tool?	Jig	Fixture	Chuck	Collet chuck	कौन की युक्ति जॉब को पकड़ता, स्थित करता है एवं टूल का मार्गदर्शन भी करता है?	ज़िग	फिक्सचर	चक	कॉलेट चक	A	2	Jig and fixture	53
46	What is the advantage of jig?	It holds the job	Hold and locate the work	Hold, locate and guide the tool	Cost is very low	ज़िग का फायदा क्या है?	यह जॉब को पकड़ता है	यह जॉब को पकड़ता एवं स्थित भी करता है	यह जॉब को पकड़ता, स्थित करता है एवं टूल का मार्गदर्शन भी करता है	लागत बहुत कम है	C	2	Jig and fixture	53
47	What is the special benefit of using a fixture?	Slower rate of production	Skilled worker required	Faster rate of production	Suitable for small bach production	फिक्सचर का उपयोग करने का विशेष लाभ क्या है?	उत्पादन की धीमी दर	कुशल कार्यकर्ता की आवश्यकता	उत्पादन की तेज़ दर	छोटे बैच उत्पादन के लिए उपयुक्त	C	2	Jig and fixture	53
48	Which gauge is used to position the cutter before cutting in milling fixture?	Feeler gauge	Radius gauge	Fillet gauge	Screw pitch gauge	मिलिंग फिक्सचर में काटने से पहले कटर की स्थिति के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?	फीलर गेज	रेडियस गेज	फिलेट गेज	स्कू पिच गेज	A	2	Jig and fixture	53
49	What is the formula relates to a cutting tool? $V = \frac{C}{t^n}$	Calculating cutting speed	Calculating feed	Calculating machining time	Calculating tool life	कटिंग टूल से सम्बंधित यह सूत्र क्या है $V = \frac{C}{t^n}$	कटिंग स्पीड की गणना	फीड की गणना	मशीन समय की गणना	टूल के जीवन की गणना	D	2	Tool life	54-55
50	What is the purpose of equation "x-2 (s+r)" in taper measurement?	Find the large diameter of taper at any desired height	Find big end diameter	Find small end diameter	Find lenyon of the taper	टेपर मापन में सूत्र "x-2 (s+r)" का क्या उद्देश्य है?	वांछित ऊंचाई पर टेपर के बड़े व्यास का पता लगाएं	बड़े सिरे पर व्यास का पता लगाना	छोटे सिरे पर व्यास का पता लगाना	टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना	A	2	Checking taper	56
51	What is the use of equation "Y-2 (s+r)" in taper measurement?	To find small end diameter	To find large end diameter	To find the angle of taper	To find the length or taper	समीकरण "Y-2 (s+r)" का टेपर के माप के क्या उपयोग है?	छोटे सिरे पर व्यास का पता लगाना	बड़े सिरे पर व्यास का पता लगाना	टेपर कोण का पता लगाना	टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना	A	2	Checking taper	56
52	What is the purpose of formula in taper measurement? $S = \frac{r}{\tan \left( \frac{90 - \theta}{2} \right)}$	Find the distance from the center of the rollers to end of component	Find the major diameter	Find the small end diameter	Find the lenyon of the taper	टेपर मापन में इस सूत्र का उद्देश्य क्या है? $S = \frac{r}{\tan \left( \frac{90 - \theta}{2} \right)}$	कॉम्पोनेन्ट के अंत से रोलर्स के केंद्र की दूरी का पता लगाना	बड़े व्यास को ज्ञात करना	छोटे व्यास को ज्ञात करना	टेपर के लेन्योन ज्ञात करना	A	2	Checking taper	56
53	What is the use of formula measurement? $\tan \theta = \frac{X - Y}{2H}$	Checking the angle of taper	Finding small end diameter	Finding large end diameter	Finding the length of taper	टेपर मापन में इस सूत्र का उपयोग क्या है? $\tan \theta = \frac{X - Y}{2H}$	टेपर कोण को ज्ञात करना	बड़े व्यास को ज्ञात करना	छोटे व्यास को ज्ञात करना	टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना	A	2	Checking taper	56

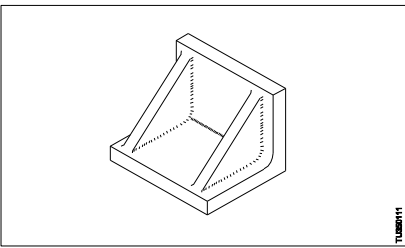
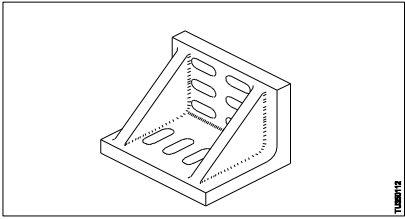
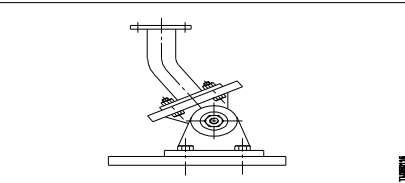
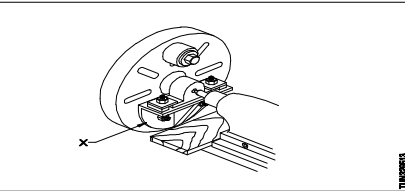
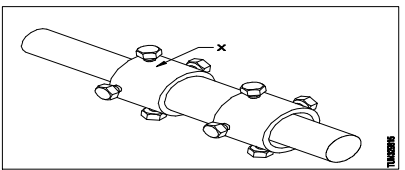
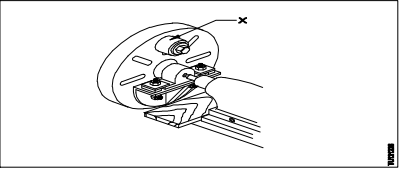
54	Calculated the rpm of spindle if cutting speed 'V' is 120m/min and the diameter 'D' of the job is 50 mm?	500 rpm	764 rpm	856 rpm	975 rpm	स्पिंडल के चक्कर प्रति मिनट (RPM) की गणना कीजिये जबकि कटिंग गति 'V' 120 मीटर/मिनट एवं जॉब का व्यास 'D' 50 mm है।	500 rpm	764 rpm	856 rpm	975 rpm	B	2	Cutting speed	57
55	Calculate the spindle speed to turn a 40mm dia M.S rod using a cemented carbide tool it cutting speed is 92mm/min?	508 rpm	685 rpm	731 rpm	950 rpm	मृदु लोहे का 40 mm व्यास के जॉब में सीमेंटेड कार्बाइड के टूल का उपयोग कर स्पिंडल की गति की गणना करें। जबकि कटिंग स्पीड 92 मिमी / मिनट है ?	508 rpm	685 rpm	731 rpm	950 rpm	C	2	Cutting speed	57
56	Calculate the turning time if diameter (D) of job is 40 mm length of job 'l' is 100mm number of cut 'n' is 1, feed rate 'f' is 0.2mm/rev RPM 'N' is 220. $T = \frac{l \times n}{f \times N}$	2.27 minutes	2.50 minutes	3 minutes	4.98 minutes	"यदि जॉब का व्यास (D) 40 मिमी लंबाई 'l' हो, तो कटिंग समय की गणना करें 100 मिमी कट की संख्या 'n' 1 है, फीड दर 'f' 0.2mm / Rev एवं RPM 'N' 220 है। $T = \frac{l \times n}{f \times N}$	2.27 minutes	2.50 minutes	3 minutes	4.98 minutes	A	2	Cutting speed	57
57	Calculate the length of metal passing by cutting tool in one revolution if the diameter of work is 75mm and cutting speed is 120m/min.	235.5 mm	295.7 mm	365.3 mm	485.7 mm	एक परिक्रमण में गुजरने वाली धातु की लंबाई की गणना करें यदि जॉब का व्यास 75 mm है और काटने की गति 120 m/min है।	235.5 mm	295.7 mm	365.3 mm	485.7 mm	A	2	Cutting speed	57
58	Find out the R.P.M of spindle for a 50mm bar (D) and cutting speed is 25m/min.	100rpm	159rpm	168rpm	250rpm	50 मिमी 'D' की छड (बार) एवं 25m/min कटिंग गति हेतु स्पिंडल के RPM को ज्ञात करें?	100rpm	159rpm	168rpm	250rpm	B	2	Cutting speed	57
59	Which type of jig locates the piece part from its face?	Plate jig	Post jig	Table jig	Solid jig	किस प्रकार का जिग अपने फेस से पीस पार्ट का पता लगाता है?	प्लेट जिग	पोस्ट जिग	टेबल जिग	ठोस जिग	C	2	Jig and fixture	53
60	What defect may occur during grinding a form tool cutting edge?	Form tool getting broken	Shape of the form gets altered	Clearance angle changed	Thickness of the tool reduced	फॉर्म टूल के किनारे की ग्राइंडिंग करते समय क्या दोष उत्पन्न हो सकता है ?	फॉर्म टूल टूट सकता है	फॉर्म टूल का आकार बदल सकता है	क्लीयरेंस कोण बदल सकता है	टूल की मोटाई बदल सकती है	B	3	Form Turning	53
61	What will happen to the tool life if the spindle is running higher speed?	Less	More	Medium	Very less	टूल के जीवन पर क्या प्रभाव पड़ेगा, यदि स्पिंडल को उच्च गति पर घुमाया जाये ?	कम	ज्यादा	माध्यम	बहुत कम	A	3	Tool life	54-55
62	What is the effect, if the cutting speed is more than the recommended?	Reduce the tool life	Better finish	Accurate dimension	Normal tool life	यदि कटिंग स्पीड को स्वीकार्य स्पीड से दोगुना कर दिया जाये तब क्या प्रभाव पड़ेगा ?	टूल का जीवन कम हो जायेगा	बहुत अच्छी सतह मिलगी	सटीक आयाम	सामान्य टूल का जीवन	A	3	Cutting speed	57

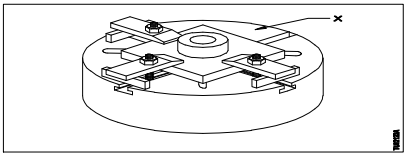
Name of the Trade : Turner 3<sup>rd</sup> Sem - NSQF - Module 2 : Turning with Lathe Attachments - 1. Lathe Accessories, Surface Texture

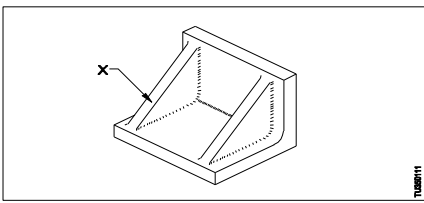
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of the syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What is the name of work holding device were the irregular work could hold in lathe?	Face plate	Catch plate	B-Jaw chuck	Driving place	आसमान कार्यो को लेथ मशीन मे पकड़ने वाले डिवाइस का क्या नाम है ?	फेस प्लेट	केच प्लेट	बी-जॉ चक	ड्राइविंग प्लेट	A	1	Face plate	58-59
2	What is angle between the two faces of angle plate?	30°	45°	60°	90°	कोणीय प्लेट की दो फेस के मध्य कोण कितना होता है ?	30°	45°	60°	90°	D	1	Angle plate	58-59
3	Which material is used to make angle plate?	Mild steel	Cast iron	Tool steel	Wrought iron	कोणीय प्लेट किस सामग्री की बने जाती है ?	मृदु लोहा	कच्चा लोहा	दूल स्टील	ढलवा लोहा	B	1	Angle plate	58-59
4	What does the letter 'a' denotes? 	Sampling length	Roughness values	Production method	Machining allowance	अक्षर 'a' क्या दर्शाता है?	सैपलिंग लंबाई	रफनेश का मान	उत्पादन की विधि	मशीन छूट	C	1	Surface finish	58-59
5	How the roughness value is expressed?	Micrometer	Millimeter	Centimeter	Meter	खुरदरापन वैल्यू कैसे व्यक्त किया जाता है?	माइक्रोमीटर	मिलीमीटर	सेंटीमीटर	मीटर	A	1	Surface finish	58-59
6	What is the surface roughness symbol marked as 'X'? 	Direction of lay	Sampling length	Machining allowance	Roughness value	सतह खुरदरापन का प्रतीक 'X' के रूप में क्या है?	ले की दिशा	सैपलिंग लंबाई	मशीन छूट	रफनेश का मान	B	1	Surface finish	58-59
7	What is the surface roughness symbol marked as 'x'? 	Roughness value	Sampling length	Machining allowance	Direction of lay	सतह खुरदरापन हेतु चिन्ह 'x' द्वारा चिन्हित क्या है?	रफनेश का मान	सैपलिंग लंबाई	मशीन छूट	ले की दिशा	C	1	Surface finish	58-59
8	What is the roughness grade number for symbol? 	N1 to N3	N4 to N6	N11	N12	खुरदरापन वैल्यू कैसे व्यक्त किया जाता है?	N1 to N3	N4 to N6	N11	N12	A	1	Surface finish	58-59



9	What is the roughness grade number for symbol? 	N7 to N9	N4 to N6	N1 to N3	N12	चिन्ह के लिए खुरदरापन ग्रेड संख्या क्या है?	N7 to N9	N4 to N6	N1 to N3	N12	A	1	Surface finish	58-59
10	What is the roughness value of grade No N1? 	6.3 microns	0.025 microns	12.5 microns	0.4 microns	ग्रेड नंबर एन 1 का खुरदरापन मान क्या है?	6.3 माइक्रोन	0.025 माइक्रोन	12.5 माइक्रोन	0.4 माइक्रोन	B	1	Surface finish	58-59
11	What is the value of "b" in the surface roughness symbol? 	Roughness grade	Sampling length	Production method	Direction of lay	सतह खुरदरापन प्रतीक में "b" का मान क्या है?	रफनेश ग्रेड	सैपलिंग लंबाई	उत्पादन की विधि	ले की दिशा	C	1	Surface finish	58-59
12	What is the roughness value of grade No N:12? 	50 microns	25 microns	12.5 microns	0.1 microns	ग्रेड N:12 के खुरदरापन का मान क्या है?	50 microns	25 microns	12.5 microns	0.1 microns	A	1	Surface finish	58-59
13	Which material used for manufacturing a marking table? 	Cast iron	Aluminum	Tool steel	Mild steel	माकिंग टेबल को बनाने के लिए कोनसे प्रदार्थ का उपयोग करते है?	कास्ट आइरन	एल्युमिनियम	टूल स्टील	माइल्ड स्टील	A	1	Marking table	60-61
14	What is the term used to represent the value marked as 'E'? 	Throw	Eccentricity	Concentricity	Step length	'E' द्वारा चिन्हित चिन्ह को प्रदर्शित करने के लिए किस शब्द का उपयोग करते है?	थ्रो	विकेन्द्रता	केंद्रीकरण	स्टेप लंबाई	B	1	Eccentric	60-61
15	What is the formula for calculating throw in an eccentric turned component? 	Throw = $\frac{E}{2}$	Throw = E	Throw = 2 x E	Throw = 3 x E	विकेन्द्रता टर्न कॉम्पोनेंट में थ्रो की गणना करने का फॉर्मूला क्या है?	Throw $\frac{E}{2}$	Throw = E	Throw = 2 x E	Throw = 3 x E	C	1	Eccentric	60-61
16	What is the formula for eccentricity in a job? 	$E = \frac{\text{Throw}}{2}$	E = 2 x Throw	E = 3 x Throw	$E = \frac{\text{Throw}}{4}$	जॉब की विकेन्द्रता हेतु सूत्र क्या है ?	$E = \frac{\text{Throw}}{2}$	E = 2 x Throw	E = 3 x Throw	$E = \frac{\text{Throw}}{4}$	A	1	Eccentric	60-61
17	What is the type of angle plate? 	Plain	Box	Swivel	Slotted	यह किस प्रकार की कोणीय प्लेट है?	प्लेन	बॉक्स	घूमने वाला	स्लॉटेड	B	1	Angle plate	58-59

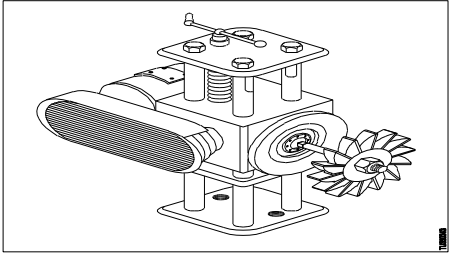
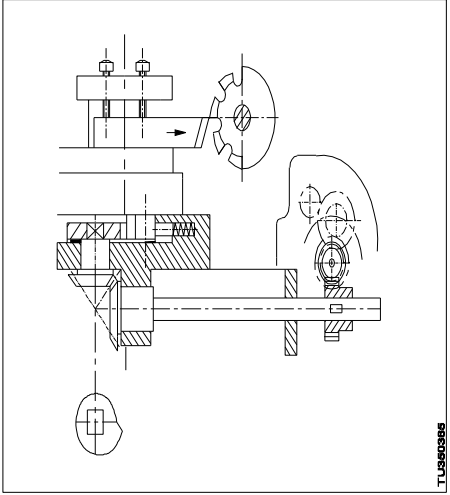
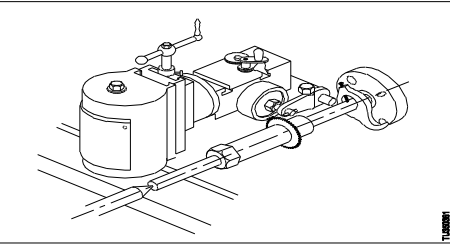
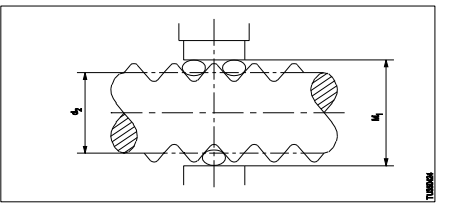
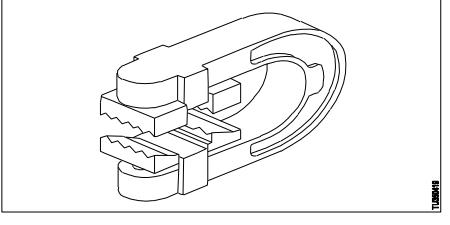
18	What is the type of angle plate?		Plain	Slotted	Box	Swivel	यह किस प्रकार की कोणीय प्लेट है?	प्लेन	स्लोटेड	बॉक्स	घूमने वाला	A	1	Angle plate	58-59
19	What is the name of angle plate?		Plain angle plate	Slotted angle plate	Box angle plate	Swivel type angle plate	यह किस प्रकार की कोणीय प्लेट है?	प्लेन कोणीय प्लेट	स्लोटेड कोणीय प्लेट	बॉक्स कोणीय प्लेट	घूमने वाली कोणीय प्लेट	B	1	Angle plate	58-59
20	What is name of angle plate?		Plain	Box type	Slotted	Swivel type	यह किस प्रकार की कोणीय प्लेट है?	प्लेन	बॉक्स	स्लोटेड	घूमने वाला	D	1	Angle plate	58-59
21	What is the name of part marked as 'x'?		Counter weight	Face plate	Work piece	Angle plate	'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?	काउंटर वजन (प्रतिभार)	फ़ेस प्लेट	वर्क पीस	कोणीय प्लेट	D	1	Face plate	58-59
22	What is the name of device marked as 'x'?		Cat head	Roller steady	Fixed steady	Follower steady	'X' के रूप में चिह्नित डिवाइस का नाम क्या है?	केट हेड	रोलर स्टडी	फिक्स स्टडी	फालोवर स्टडी	A	1	Face plate	58-59
23	Which lathe accessory is used to clamp the fixture?		3 jaw chuck	4 jaw chuck	Face plate	Collet chuck	फिक्सचर को क्लैम्प करने के लिए कौनसे उपसाधन का उपयोग करते हैं?	3 जॉब चक	4 जॉब चक	फ़ेस प्लेट	कोलेट चक	C	2	Face plate	58-59
24	What is the part marked as 'X'?		Angle plate	Face plate	Counter weight	Work piece	'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?	कोणीय प्लेट	फ़ेस प्लेट	काउंटर वजन (प्रतिभार)	वर्क पीस	C	2	Balancing	58-59
25	Which lathe part is used to mount the dial indicator for truing the bore?		Tail stock	Cross side	Tool post	Lathe bed	बोर को ट्रू करने के लिए डायल इंडिकेटर को लेथ मशीन के किस भाग में बांधते हैं?	टेल स्टॉक	क्रॉस स्लाइड	टूल पोस्ट	लेथ बेड	C	2	Balancing	58-59

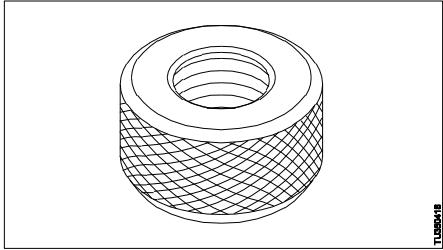
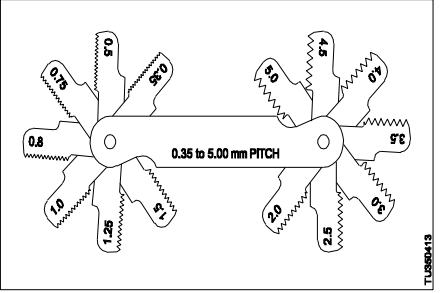
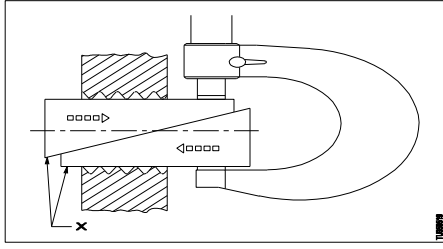
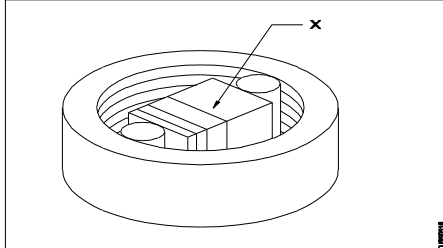
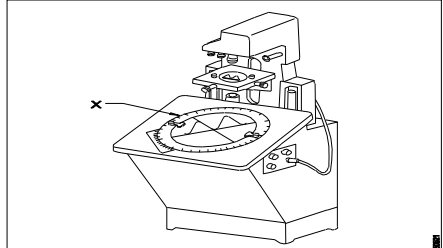
26	What is the name of device marked as 'X'?		Lathe plate	Four jaw chuck	Faceplate	Driving plate	'X' के रूप में चिह्नित डिवाइस का नाम क्या है?	लेथ प्लेट	4 जॉब चक	फेस प्लेट	ड्राइविंग प्लेट	C	2	Balancing	58-59
27	Which grade of angle plate are more accuracy and used for tool room work?	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4	दू ल रूम कार्य के लिए किस ग्रेड की कोणीय प्लेट ज्यादा परिशुद्ध होती है?	ग्रेड 1	ग्रेड 2	ग्रेड 3	ग्रेड 4	A	2	Angle plate	58-59	
28	Which angle plate is used to support jobs in different angles?	Box type	Plain type	Slotted type	Adjustable type	विभिन्न कोण में जॉब को सहारा देने के लिए कौनसी कोणीय प्लेट का उपयोग करते हैं?	बॉक्स प्रकार	प्लेन प्रकार	स्लॉटेड प्रकार	समायोजित प्रकार	D	2	Angle plate	58-59	
29	How many roughness grade number are used?	N1 to N12	N1 to N25	N1 to N20	N1 to N30	कितने खुरदरे ग्रेड नंबर का उपयोग किया जाता है?	N1 से N12	N1 से N25	N1 से N20	N1 से N30	A	2	Surface roughness	58-59	
30	What is the name of precision finishing operation carried out by using fine abrasive materials?	Grinding	Lapping	Filing	Polishing	फाइन घर्षक प्रदायक का उपयोग कर परिशुद्ध सतह प्राप्त करने की संक्रिया को क्या कहते हैं?	ग्राइंडिंग	लेपिंग	फिलिंग	पोलिशिंग	B	2	Lapping	58-59	
31	Why lapping tools are provided groove?	Expansion	For accommodate lapping compound	Clearance	Prevent damage to tool	लेपिंग टूल को गूव (खांचा) क्यों प्रदान की जाती है?	विस्तार हेतु	लेपिंग कॉम्पौनेंट को समायोजित करने के लिए	क्लियरेंस	टूल को टूटने से बचाना	B	2	Lapping	58-59	
32	What is lapping?	Precision finishing operation	Filing operation	Grinding operation	Chiseling operation	लेपिंग क्या है?	सटीक परिष्करण संक्रिया	फिलिंग संक्रिया	ग्राइंडिंग संक्रिया	चीसलिंग संक्रिया	A	2	Lapping	58-59	
33	Which lapping material used for easy charging and rapid cutting?	Cast iron	Copper and brass	Close grained iron	White cast iron	आसान चार्जिंग और रैपिड कटिंग के लिए किस लेपिंग सामग्री का इस्तेमाल किया जाता है?	कास्ट आयरन	तांबा एवं पीतल	क्लोज्ड ग्रैन आयरन	सफेद कास्ट आइरन	B	2	Lapping	58-59	
34	Which lap material inexpensive and can be expanded if worn out?	Brass	Cast iron	Lead	Bronze	कौन सी लेप सामग्री सस्ती है और अगर खराब हो जाए तो इसका विस्तार किया जा सकता है?	पीतल	कास्ट आयरन	सीसा	काँसा	C	2	Lapping	58-59	
35	What is the purpose of lapping vehicles?	Regulate cutting action and lubricate surface	Smooth effective operation	Improves dimensional accuracy	Improves cutting ability	वाहनों को लेप करने का उद्देश्य क्या है?	नियमित कटिंग एवं सतह को लुब्रिकेट हेतु	स्मूथ प्रभावी संचालन	आयामी सटीकता में सुधार करता है	काटने की क्षमता में सुधार करता है	A	2	Lapping	58-59	
36	How does periodic inspection of the machines and equipment's is carried out in preventive maintenance?	As per checklist	As per the knowledge of trainee	As per the knowledge of instructor	As per the knowledge of manager	निवारक मेंटेनेंस में मशीनों और उपकरणों का आवधिक निरीक्षण कैसे किया जाता है?	चेकलिस्ट के अनुसार	प्रशिक्षु के ज्ञान के अनुसार	प्रशिक्षक के ज्ञान के अनुसार	प्रबंधक के ज्ञान के अनुसार	A	2	Preventive maintenance	60-61	

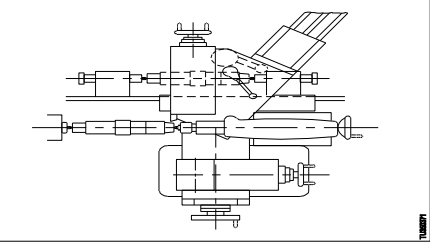
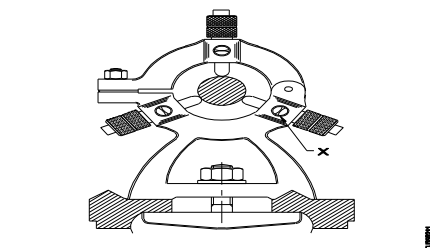
37	What is the purpose of preventive maintenance?	Maintain machine in good working order	Increase the cost of inspection	Reduce the vibration of machine	To keep the maintenance records	निवारक मँटेनेस का उद्देश्य क्या है?	अच्छा कार्य क्रम में मशीन बनाए रखने के लिए	निरीक्षण की लागत में वृद्धि हेतु	मशीन का कपन कम करने के लिए	मँटेनेस रिकॉर्ड रखने के लिए	A	2	Preventive maintenance	60-61
38	How can the unexpected breakdowns of machines reduced?	By preventive maintenance	By break down maintenance	By productive maintenance	By quality maintenance	मशीनों के अप्रत्याशित टूटने को कैसे कम किया जा सकता है?	निवारक मँटेनेस द्वारा	ब्रेकडाउन मँटेनेस द्वारा	उत्पादक मँटेनेस द्वारा	गुणवत्ता मँटेनेस द्वारा	A	2	Preventive maintenance	60-61
39	What is the advantage of preventive maintenance system?	Improves quantity and quality of product	Reduce the manpower for the maintenance	Reduce the cost of maintenance	Reduce the life of machine	निवारक मँटेनेस प्रणाली का लाभ क्या है?	उत्पाद की मात्रा और गुणवत्ता में सुधार करता है	मँटेनेस के लिए जनशक्ति कम करें	मँटेनेस की लागत कम करना	मशीन की लाइफ कम करने के लिए	A	2	Preventive maintenance	60-61
40	What is the advantage of maintenance records?	Reduce the clerical work	Monitor the frequent breakdown	Increase the cost of production	Zero breakdown maintenance	मँटेनेस के रिकॉर्ड के क्या फायदा है?	लिपिकीय कार्य कम करें	बार-बार टूटने की निगरानी करें	उत्पादन की लागत में वृद्धि	शून्य ब्रेकडाउन मँटेनेस	B	2	Preventive maintenance	60-61
41	What is the use of maintenance records?	To analyse the purchase	To analyse the periodic inspection	To analyse the cause fault and rectification	To analyse the function maintenance department	मँटेनेस के रिकॉर्ड का उपयोग क्या है?	खरीद का विश्लेषण करने के लिए	आवधिक निरीक्षण का विश्लेषण करने के लिए	कारण गलती और सुधार का विश्लेषण करने के लिए	फंक्शन मँटेनेस विभाग का विश्लेषण करने के लिए	C	2	Preventive maintenance	60-61
42	Which device is used as a reference surface for marking?	Plate angle	Marking table	Anvil surface	Lathe bed	किस उपकरण को अंकन के लिए संदर्भ सतह के रूप में उपयोग किया जाता है?	प्लेट कोण	मार्किंग टेबल	एनविल सतह	लेथ बेड	B	2	Marking table	60-61
43	Which type of instrument is generally used to check eccentricity?	Dial test indicator	Micrometer	Surface gauge	Vernier calipers	विकेंद्रता को जाचने के लिए किस प्रकार के उपकरण का उपयोग करते हैं?	डायल टेस्ट इंडिकेटर	मिक्रोमीटर	सरफेस गेज	वर्नियर कैलिपर	A	2	Dial test indicator	53
44	What is the purpose of part marked as 'X' in the angle plate? 	Holding the job	Increase the weight	For good appearance	Avoid distortion	'X' द्वारा चिन्हित भाग का कोणीय प्लेट में क्या उद्देश्य है?	जॉब को पकड़ना	वजन बढ़ाने हेतु	अच्छा दिखने के लिए	विरूपण से बचाने के लिए	D	2	Angle plate	58-59
45	Which type of angle plate is used to hold work at an angle?	Solid	Slotted	Swivel	Box	जॉब को कोण में पकड़ने के लिए किस प्रकार की कोणीय प्लेट का उपयोग करते हैं?	ठोस	स्लोटड	स्वीवल	बॉक्स	C	2	Angle plate	58-59
46	What is the most accepted method of representing roughness?	Grade number	Symbol	Units	Weight	खुरदरेपन को प्रदर्शित करने के लिए सबसे स्वीकृत तरीका कोनसा है?	ग्रेड नंबर	प्रतीक	इकाइयाँ	वजन	A	2	Surface roughness	58-59
47	What is the purpose of slots milled on two planes of angle plate?	Reduce the weight	Clamp the job	Maintain accuracy	Good appearance	कोणीय प्लेट के दोनों सतह पर स्लॉट का क्या उद्देश्य होता है?	वजन कम करना	जॉब की क्लैम्प करना	सटीकता बनाए रखना	अच्छा दिखाना	B	2	Angle plate	58-59
48	What will happen if lap material used to make laps harder than work piece?	Improve better geometrical accuracy	Abrasives cut the lap instead of work piece	Improve dimensional accuracy	Refines surface finish	अगर लेप सामग्री का इस्तेमाल वर्क पीस की तुलना में लैप्स को कठोर बनाने के लिए किया जाता है तो क्या होगा?	बेहतर ज्यामितीय परिशुद्धता में सुधार	एब्रेसिक्स ने वर्कपीस की जगह लेप की कटिंग	आयामी परिशुद्धता में सुधार	सतह को परिष्कृत करता है	B	3	Lapping	58-59
49	How we can protect the surface of marking table to maintain accuracy?	By providing a guard	Providing plastic coating	By applying thin layers of oil	Provide a stand	सटीकता को बनाए रखने के लिए हम मार्किंग टेबल की सतह की सुरक्षा कैसे कर सकते हैं?	पहरा देकर	प्लास्टिक कोटिंग प्रदान करना	तेल की पतली परतों को लगाने से	एक स्टैंड प्रदान	C	3	Marking table	60-61

Name of the Trade : Turner 3<sup>rd</sup> Sem - NSQF - Module 2 : Turning with Lathe Attachments - 2. Different types of Attachments

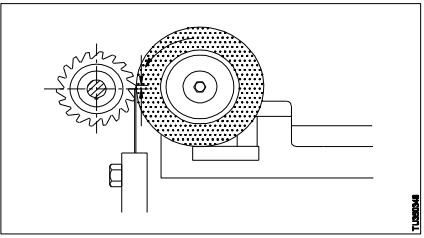
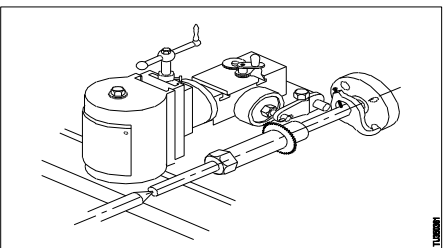
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of the syllabus	Week No. of the Syllabus
1	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Work piece	Rear tool slide	कोपिंग अटैचमेंट में 'X' चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?	मास्टर प्रोफाइल	स्टाइलस	वर्क पीस	रियर टूल स्लाइड	C	1	Types of attachments	63-64
2	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Rear tool slide	Control lever for hydraulic slide	कोपिंग अटैचमेंट में 'X' चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?	मास्टर प्रोफाइल	स्टाइलस	रियर टूल स्लाइड	हाइड्रोलिक स्लाइड के लिए नियंत्रण लीवर	B	1	Types of attachments	63-64
3	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Work piece	Rear tool slide	कोपिंग अटैचमेंट में 'X' चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?	मास्टर प्रोफाइल	स्टाइलस	वर्क पीस	रियर टूल स्लाइड	A	1	Types of attachments	63-64
4	What is the name of attachment? 	Taper turning attachment	Milling attachment	Grinding attachment	Copying attachment	इस अटैचमेंट का नाम क्या है?	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	मिलिंग अटैचमेंट	ग्राइंडिंग अटैचमेंट	कोपिंग अटैचमेंट	C	1	Types of attachments	63-64

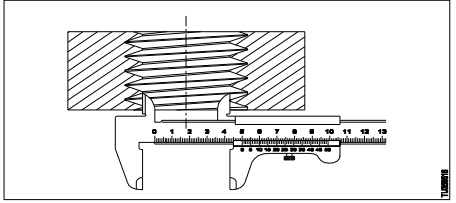
5	What is the name of attachment? 	Taper turning attachment	Milling attachment	Grinding attachment	Copying attachment	इस अटैचमेंट का नाम क्या है?	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	मिलिंग अटैचमेंट	ग्राइंडिंग अटैचमेंट	कोपिंग अटैचमेंट	B	1	Types of attachments	63-64
6	What is the name of operation? 	Grinding	Gear cutting	Relieving a gear cutter	Spherical turning	इस संक्रिया को क्या कहते हैं?	ग्राइंडिंग	गियर काटना	गियर काटते समय राहत देना	गोलाकार टर्निंग	C	1	Types of attachments	63-64
7	What is the name of attachment? 	Copying attachment	Gear cutting attachment	Grinding attachment	Taper turning attachment	इस अटैचमेंट का नाम क्या है?	कोपिंग अटैचमेंट	गियर कटिंग अटैचमेंट	ग्राइंडिंग अटैचमेंट	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	B	1	Types of attachments	63-64
8	What is the type of checking? 	Checking effective diameter using 3 wire method	Checking effective diameter using prism	Checking minor diameter using micrometer	Checking major diameter using 3 wire method	यह किस प्रकार की जाँच है?	3 तार विधि का उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना	प्रिज्म उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना	माइक्रोमीटर का उपयोग करके छोटे व्यास की जाँच करना	3 तार विधि का उपयोग करके बड़े व्यास की जाँच करना	A	1	Thread measurement	63-64
9	What is the name of gauge? 	Screw thread micrometer	Screw thread ring gauge	Screw thread plug gauge	Screw thread caliper gauge	गेज का क्या नाम है?	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर	स्कू थ्रेड रिंग गेज	स्कू थ्रेड प्लग गेज	स्कू थ्रेड कैलिपर गेज	D	1	Thread measurement	63-64

10	What is the name of gauge? 	Thread ring gauge	Thread plug gauge	Plain ring gauge	Thread caliper gauge	गेज का क्या नाम है?	थ्रेड रिंग गेज	थ्रेड प्लग गेज	प्लेन रिंग गेज	थ्रेड कैलिपर गेज	A	1	Thread measurement	63-64
11	What is the name of gauge? 	Screw pitch gauge	Snap gauge	Feeler gauge	Caliper gauge	गेज का क्या नाम है?	स्कू पिच गेज	स्नेप गेज	फीलर गेज	कैलिपर गेज	A	1	Thread measurement	63-64
12	What is the name of part marked as 'X' in thread measurement? 	Slip gauge	Taper parallels	Micrometers	Vee prism	थ्रेड के मापन में 'X' द्वारा चिन्हित भाग को क्या कहते हैं?	स्लिप गेज	टेपर सामानांतर	माइक्रोमीटर	वी प्रिज्म	B	1	Thread measurement	63-64
13	What is the name of part marked as 'X'? 	Precision roller	Slip gauges built up	Parallel blocks	Taper parallels	'X' द्वारा चिन्हित भाग को क्या कहते हैं?	परिशुद्ध रोलर	बना हुआ स्लिप गेज	समानांतर ब्लॉक	समानांतर टेपर	B	1	Thread measurement	63-64
14	What is the name of device? 	Milling machine	Optical projector	Grinding machine	Slotting machine	इस युक्ति का क्या नाम है?	मिलिंग मशीन	ऑप्टिकल प्रोजेक्टर	ग्राइंडिंग मशीन	स्लॉटिंग मशीन	B	1	Thread measurement	63-64

15	What does M20 stands for?	Metric thread 20 mm diameter	Metric thread 20 mm length	Metric thread 20 mm pitch	Metric thread 20 mm lead	M20 का मतलब क्या है?	20 मिमी व्यास की मेट्रिक थ्रेड	20 मिमी लम्बाई की मेट्रिक थ्रेड	20 मिमी पिच की मेट्रिक थ्रेड	20 मिमी लीड की मेट्रिक थ्रेड	A	1	Thread measurement	63-64
16	What is the formula for metric thread depth?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	मेट्रिक थ्रेड की गहराई के लिए किस कौनसा सूत्र है?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	B	1	Thread measurement	63-64
17	What is the name of lathe attachment? 	Grinding attachment	Milling attachment	Copying attachment	Taper turning attachment	इस लेथ अटैचमेंट का क्या नाम है?	ग्राइंडिंग अटैचमेंट	मिलिंग अटैचमेंट	कोपिंग अटैचमेंट	टेपर टर्निंग अटैचमेंट	C	1	Types of attachments	63-64
18	What is the advantage of follower steady rest over fixed steady rest?	Support at fixed place of work	Support continuous entire length of work	It rotate with the work	It rotate and moves along the work	स्थिर स्टेडी रेस्ट की तुलना में फॉलोवर स्टेडी रेस्ट की क्या लाभ है?	कार्य के निश्चित स्थान पर सहारा देने हेतु	काम की निरंतर पूर्ण लंबाई का सहारा करे	यह जॉब के साथ घूमता है	कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है	B	2	Steady rest	62
19	What is the disadvantage of fixed steady rest over follower steady rest?	Support at one fixed place only	Support continuous entire length	It rotate with the job	It rotate and moves along the work	फॉलोवर स्टेडी रेस्ट की तुलना में स्थिर स्टेडी रेस्ट की क्या हानि है?	केवल एक निश्चित स्थान पर सहारा करे	निरंतर पूरी लंबाई का सहारा करे	यह जॉब के साथ घूमता है	कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है	A	2	Steady rest	62
20	What is the purpose of locking screw marked as 'x' in steady rest? 	To lock the bearing pad	To clamp the steady rest	To lock the top portion of steady rest	To adjust the bearing pad	स्टेडी रेस्ट में 'x' द्वारा चिन्हित लॉक स्कू का क्या प्रयोजन होता है?	बेरिंग पैड लॉक करने के लिए	स्टेडी रेस्ट को जकड़ने के लिए	स्टेडी रेस्ट के शीर्ष भाग को लॉक करने के लिए	बेरिंग पैड को समायोजित करने के लिए	A	2	Steady rest	62
21	What is the advantage of roller steady rest over fixed rest?	It can fixed on saddle	Easy to rotate the work	It rotates and moves along the work	It can fixed on tool post	फिक्स्ड रेस्ट के मुकाबले रोलर स्टेडी रेस्ट का क्या फायदा है?	यह काठी पर तय किया जा सकता है	काम को घुमाने में आसानी	यह घूमता है और काम के साथ चलता है	यह टूल पोस्ट पर तय किया जा सकता है	B	2	Steady rest	62
22	What is the use of roller steady rest?	To support the job and travel along job	To support long slender work	To support long thin and thick rod	To support irregular job	रोलर स्टेडी रेस्ट का क्या उपयोग होता है?	जॉब का सहारा करने और जॉब के साथ यात्रा करने के लिए	लंबे पतला काम का सहारा करने के लिए	लंबी पतली और मोटी छड़ को सहारा देने के लिए	अनियमित जॉब का सहारा करने के लिए	C	2	Steady rest	62
23	How many adjusting bearing pad in fixed steady rest?	Two	Three	Four	Five	फिक्स्ड स्टेडी रेस्ट में कितने समायोजित बेरिंग पैड होते हैं?	दो	तीन	चार	पांच	B	2	Steady rest	62

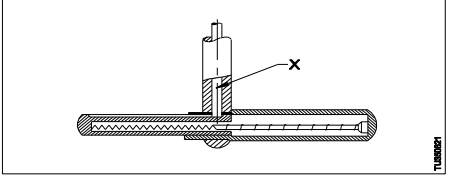
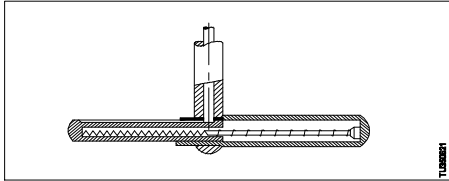
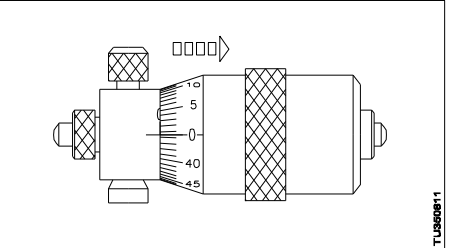


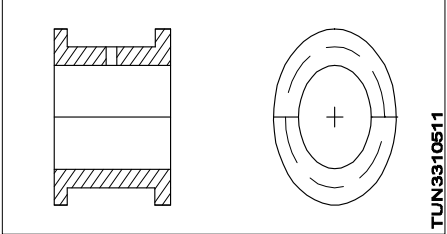
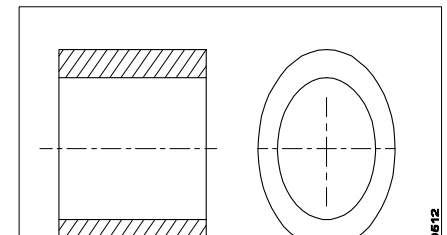
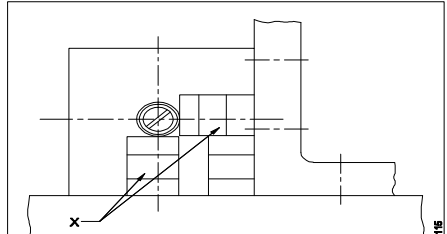
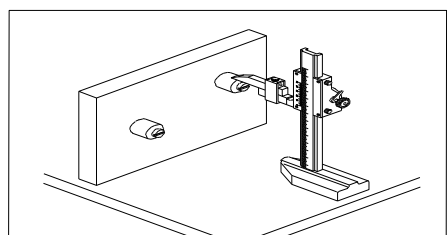
24	What is the name of process? 	Milling cutter manufacturing	Dressing a grinding wheel	Resharpener of milling cutter	Turning a grinding wheel	प्रक्रिया का नाम क्या है?	मिलिंग कटर विनिर्माण	ग्राइंडिंग व्हील की ड्रेसिंग	मिलिंग कटर को पुनः तेज करना	ग्राइंडिंग व्हील की टर्निंग करना	C	2	Types of attachments	63-64
25	Where the grinding attachment is mounted in centre lathe?	Rear tool post	Compound rest	Tailstock	Lathe bed	सेण्टर लेथ मशीन में ग्राइंडिंग अटैचमेंट को कहा पर बंधा जाता है?	रियर टूल पोस्ट	कंपाउंड रेस्ट	टेलस्टॉक	लेथ बेड	B	2	Types of attachments	63-64
26	Where the milling attachment is mounted in centre lathe?	Cross - slide	Compound rest	Tailstock	Rear tool post	सेण्टर लेथ मशीन में मिलिंग अटैचमेंट को कहा पर बंधा जाता है?	क्रॉस स्लाइड	कंपाउंड रेस्ट	टेलस्टॉक	रियर टूल पोस्ट	A	2	Types of attachments	63-64
27	What is the name of operation? 	Grinding	Gear cutting	Turning	Taper turning	इस संक्रिया का क्या नाम है?	ग्राइंडिंग	गियर काटना	टर्निंग	टेपर टर्निंग	B	2	Types of attachments	63-64
28	How many standard wires are used to check effective diameter very accurately?	One wire	Two wire	Three wire	Four wire	प्रभावी व्यास की जांच करने के लिए कितने मानक तारों का उपयोग किया जाता है?	एक तार	दो तार	तीन तार	चार तार	C	2	Thread measurement	63-64
29	What is the form of NO GO anvil of caliper gauge with roller type?	Half thread form	Full thread form	Correct shaped form	Truncated shaped form	रोलर प्रकार के कैलिपर गेज के NO GO एनविल का क्या रूप है?	आधा थ्रेड फॉर्म	पूरा थ्रेड फॉर्म	सही आकार का रूप	काटे हुए आकार का रूप	D	2	Thread measurement	63-64
30	Which gauge is generally used to check internal threads?	Thread ring gauge	Thread caliper gauge	Thread plug gauge	Thread snap gauge	आंतरिक थ्रेड की जांच के लिए सामान्यतः पर किस गेज का उपयोग किया जाता है?	थ्रेड रिंग गेज	थ्रेड कैलिपर गेज	थ्रेड प्लग गेज	थ्रेड स्नेप गेज	C	2	Thread measurement	63-64
31	What is the type of measurement? 	Measuring major diameter	Measuring pitch diameter	Measuring minor diameter	Measuring effective diameter	यह किस प्रकार का माप है?	बड़े व्यास का माप	पिच व्यास का माप	छोटे व्यास का माप	प्रभावी व्यास का माप	C	2	Thread measurement	63-64

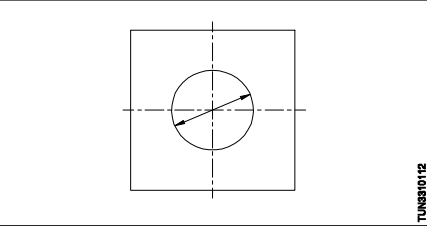
32	What measurement is checked? 	Measuring major diameter	Measuring core diameter	Measuring pitch diameter	Measuring effective diameter	चित्र में कौनसा माप दर्शाया गया है ?	बड़े व्यास का मापन	कोर व्यास का मापन	पिच व्यास का मापन	प्रभावी व्यास का मापन	B	2	Thread measurement	63-64
33	Which method is suitable for measuring minor diameter of internal thread?	By using screw thread micrometer	By using three wire method	By using slip gauge and precision roller	By using precision rollers and vernier caliper	आंतरिक थ्रेड के छोटे व्यास को मापने के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?	स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर का उपयोग कर	3 तार विधि का उपयोग कर	स्लिप गेज एवं परिशुद्ध रोलर का उपयोग कर	परिशुद्ध रोलर एवं वनियर कैलिपर का उपयोग कर	C	2	Thread measurement	63-64
34	How is the minor diameter of external thread checked generally?	Using pitch gauge	Using knife edge of vernier caliper	Using screw thread gauge	Using thread ring gauge	सामान्यतः बाहरी थ्रेड के छोटे व्यास की जांच कैसे की जाती है?	पिच गेज का उपयोग कर	वनियर कैलिपर के चाकू (नाइफ) के किनारे का उपयोग कर	स्कू थ्रेड गेज का उपयोग कर	थ्रेड रिंग गेज का उपयोग कर	B	2	Thread measurement	63-64
35	Which formula to be used to find core diameter?	Core diameter = Major diameter - 2 depth	Core diameter = Major diameter - depth	Core diameter = Major diameter - minor diameter	Core diameter = Major diameter - pitch	कोर व्यास को खोजने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?	कोर व्यास = बड़ा व्यास - 2 गहराई	कोर व्यास = बड़ा व्यास - गहराई	कोर व्यास = बड़ा व्यास - छोटा व्यास	कोर व्यास = बड़ा व्यास - पिच	A	2	Thread measurement	63-64
36	Where the fixed steady rest clamped on a lathe?	On a saddle	On a carriage	On tool post	On the lathe bed	स्थिर स्टेडी रेस्ट को खराद पर कहाँ बांधते हैं?	सैडल पर	कैरिज पर	टूल पोस्ट पर	लेथ मशीन के बेड पर	D	2	Thread measurement	63-64
37	Calculate the minor diameter of M 20 x 2.5 pitch thread?	15.933	16.933	17.933	18.933	M 20 x 2.5 पिच की थ्रेड के छोटे व्यास की गणना करें ?	15.933	16.933	17.933	18.933	B	2	Thread measurement	63-64

Name of the Trade : Turner 3<sup>rd</sup> Sem - NSQF - Module 3 : Boring

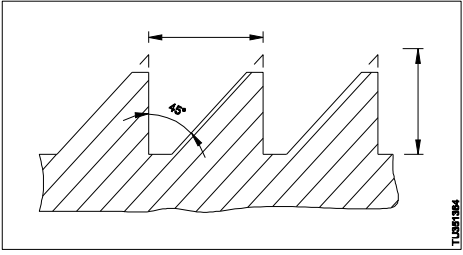
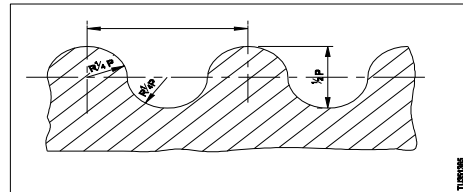
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level	Topic of the syllabus	Week No. of the Syllabus
1	What are the standard diameters of tool maker's button?	2mm, 4mm, 6mm	8mm, 10mm, 12mm	14mm, 16mm, 18mm	20mm, 22mm, 24mm	टूल मेकर्स बटन के लिए मानक व्यास क्या-क्या है?	2mm, 4mm, 6mm	8mm, 10mm, 12mm	14mm, 16mm, 18mm	20mm, 22mm, 24mm	B	1	Tool maker's button	65
2	What is the name of device? 	Ring gauge	Fixture	Drill jig	Tool maker's button	इस युक्ति का क्या नाम है?	रिंग गेज	फिक्सचर	ड्रिल जिग	टूल मेकर्स बटन	D	1	Tool maker's button	65
3	Which thread is more suitable to hold the tool maker button in position?	4BA thread	5BA thread	6BA thread	7BA thread	टूल मेकर्स बटन को स्थिति में रखने के लिए कौन सी थ्रेड अधिक उपयुक्त है?	4BA थ्रेड	5BA थ्रेड	6BA थ्रेड	7BA थ्रेड	A	1	Tool maker's button	65
4	Which material is used to make the tool maker's button?	Hardened steel	Tool steel	Cast steel	Stainless steel	टूल मेकर्स बटन को बनाने में कौसी सामग्री का उपयोग किया जाता है?	कठोर इस्पात	टूल इस्पात	कास्ट स्टील	स्टेनलेस स्टील	A	1	Tool maker's button	65
5	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? 	Measuring face	Fixed leg	Telescopic leg	Plunger lock	टेलीस्कोपिक गेज में 'X' द्वारा चिन्हित भाग का क्या नाम है?	मापन फेस	स्थिर पैर	टेलीस्कोपिक पैर	प्लंजर लॉक	C	1	Telescopic gauge	65
6	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? 	Fixed leg	Plunger lock	Telescopic leg	Measuring face	टेलीस्कोपिक गेज में 'X' द्वारा चिन्हित भाग का क्या नाम है?	स्थिर पैर	प्लंजर लॉक	टेलीस्कोपिक पैर	मापन फेस	A	1	Telescopic gauge	65

7	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge?	Fixed leg	Plunger lock	Telescopic leg	Measuring face	टेलीस्कोपिक गेज में 'X' द्वारा चिन्हित भाग का क्या नाम है?	स्थिर पैर	प्लंजर लॉक	टेलीस्कोपिक पैर	मापन फेस	B	1	Telescopic gauge	65
														
8	What is the maximum size of bore that can be checked with telescopic gauge?	152.4 mm	88.9 mm	53.9 mm	31.7 mm	टेलीस्कोपिक गेज से बोर का अधिकतम आकार मापा जा सकता है?	152.4 mm	88.9 mm	53.9 mm	31.7 mm	A	1	Telescopic gauge	65
9	What is the minimum size of bore that can be checked with telescopic gauge?	12.7 mm	13.7 mm	19.00 mm	31.7 mm	टेलीस्कोपिक गेज से बोर का न्यूनतम आकार मापा जा सकता है ?	12.7 mm	13.7 mm	19.00 mm	31.7 mm	A	1	Telescopic gauge	65
10	What is the name of instrument?	Plug gauge	Bore dial gauge	Telescopic gauge	Depth gauge	इस उपकरण का क्या नाम है?	प्लग गेज	बोर डायल गेज	टेलीस्कोपिक गेज	डेप्थ गेज	C	1	Telescopic gauge	65
														
11	What is the shape of telescopic gauge?	C - shaped	U - shaped	T - shaped	S - shaped	टेलीस्कोपिक गेज का आकार कैसा होता है?	C - आकार	U-आकार	T-आकार	S-आकार	C	1	Telescopic gauge	65
12	What is the name of instrument?	Telescopic gauge	Inside micrometer	Bore dial gauge	Micrometer external	इस उपकरण का क्या नाम है?	टेलीस्कोपिक गेज	इनसाइड माइक्रोमीटर	बोर डायल गेज	माइक्रोमीटर एक्सटर्नल	B	1	Inside micrometer	66
														
13	What is the least count of inside micrometer - metric?	0.1 mm	0.01 mm	0.001 mm	0.02 mm	आन्तरिक माइक्रोमीटर - मेट्रिक का अल्पतमांक कितना होता है?	0.1 mm	0.01 mm	0.001 mm	0.02 mm	B	1	Inside micrometer	66
14	What is the length a spacing collar used in inside micrometer?	12 mm	13 mm	25 mm	38 mm	आन्तरिक माइक्रोमीटर के स्पेसिंग कॉलर की लंबाई कितनी होती है??	12 mm	13 mm	25 mm	38 mm	A	1	Inside micrometer	66
15	How many types of split bearing?	4	3	5	2	स्प्लिट बेरिंग कितने प्रकार की होती है?	4	3	5	2	D	1	Split bearing	67-68

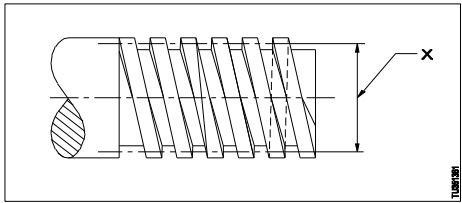
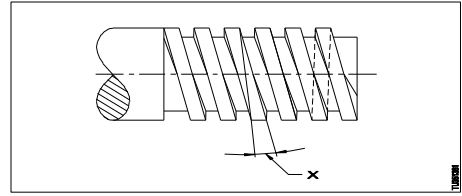
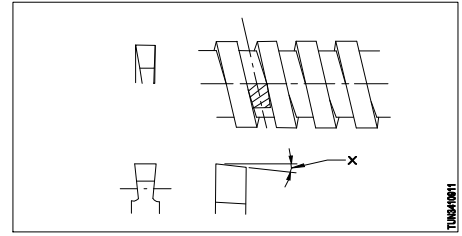
16	What is the name of split bearing? 	Flanged pattern type	Parallel pattern type	Spherical pattern type	Bush pattern type	स्प्लिट बेयरिंग का क्या नाम है?	Flanged पैटर्न प्रकार	समानांतर पैटर्न प्रकार	गोलाकार पैटर्न प्रकार	बुश पैटर्न प्रकार	A	1	Split bearing	67-68
17	What is the name of split bearing? 	Flanged pattern type	Parallel pattern type	Spherical pattern type	Bush pattern type	स्प्लिट बेयरिंग का क्या नाम है?	Flanged पैटर्न प्रकार	समानांतर पैटर्न प्रकार	गोलाकार पैटर्न प्रकार	बुश पैटर्न प्रकार	B	1	Split bearing	67-68
18	What is the name of part marked as 'x' in setting the tool maker's button? 	Surface plate	Angle plate	Gauge block	Pressure	टूल मेकर्स बटन की सेटिंग करते समय 'X' द्वारा चिह्नित भाग का क्या नाम है?	सरफेस प्लेट	कोणीय प्लेट	गेज ब्लॉक	दाब	C	1	Tool maker's button	65
19	Which one is used for producing a bore to a high degree of positional accuracy?	Reamer	Drill	Boring tool	Tool maker's button	उच्च सटीकता की स्थिति के लिए बोर का उत्पादन करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?	रीमर	ड्रिल	बोरिंग टूल	टूल मेकर्स बटन	D	2	Tool maker's button	65
20	Which work holding device is more suitable for accurate boring using tool maker's button?	3-Jaw chuck	Magnetic chuck	Collect	Face plate	टूल मेकर्स बटन का उपयोग करके सटीक बोरिंग के लिए कौन सा कार्य धारण डिवाइस अधिक उपयुक्त है?	3 जॉ चक	चुंबकीय चक	कालेट	फेस प्लेट	D	2	Tool maker's button	65
21	What is the operation? 	Checking the height of job	Turning button with height gauge	Marking button with height gauge	Setting button with height gauge	यह कौनसी संक्रिया है?	जॉब की उचाई को मापना	हाइट गेज से बटन टर्निंग	हाइट गेज से बटन की मार्किंग	हाइट गेज द्वारा बटन की सेटिंग करना	D	2	Tool maker's button	65
22	What is the specific use of tool maker's button in lathe operation?	For producing a tool to high degree accuracy	For producing bore to a high degree of positional accuracy	For producing a button to a high degree of positional accuracy	For producing tool to a high degree of positional accuracy	टूल मेकर्स बटन का विशिष्ट उपयोग क्या है?	उच्च डिग्री सटीकता के लिए टूल का निर्माण	उच्च स्तर की स्थिति सटीकता के लिए बोर का उत्पादन करने के लिए	बटन की उच्च सटीकता की स्थिति के उत्पादन के लिए	उच्च सटीकता की स्थिति के लिए टूल का निर्माण करने के लिए	B	2	Tool maker's button	65

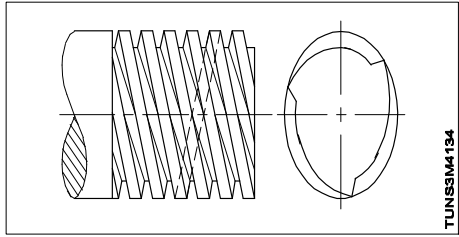
23	What is the use of inside micrometer?	To measure the depth of hole	Measuring keyways and small slots	Measuring the external surface	Determine the distance between internal parallel surface	आन्तरिक माइक्रोमीटर का उपयोग क्या है?	होल की गहराई मापने के लिए	कीवे एवं छोटे स्लॉट मापने के लिए	बाहरी सतह मापने के लिए	आंतरिक समानांतर सतह के बीच की दूरी निर्धारित करने के लिए	D	2	Inside micrometer	66
24	How the two halves of split bearing is joined?	On diameter line	On chord line	On length vice	On offset of shaft	स्प्लिट बियरिंग के दो हिस्सों को कैसे जोड़ा जाता है?	व्यास लाइन पर	कॉर्ड लाइन पर	लम्बाई वाईस पर	सॉफ्ट के ऑफसेट पर	A	2	Split bearing	67-68
25	Which one represents the positional tolerance in application of tool maker's button? 	37 + 0.016 mm	37 + 0.000 mm	$\phi 0.003$	37 ± 0.02 mm	टूल मेकर्स बटन के उपयोग में कौन सी स्थिति टॉलरेंस को दर्शाती है?	37 + 0.016 mm	37 + 0.000 mm	$\phi 0.003$	37 ± 0.02 mm	C	3	Tool maker's button	65
26	What do you mean by stating $\phi 0.003$ in a drawing?	Upper deviation	Concentricity	Positional tolerance	Hole tolerance	ड्राइंग में बताते हुए उसे आपका क्या मतलब है? $\phi 0.003$	ऊपरी विचलन	केंद्रीकरण	स्थितीय टॉलरेंस	होल टॉलरेंस	C	3	Tool maker's button	65
27	What is the main use of using tool maker's button for face boring?	Easy to use	Unskilled labour can do	Truing is not necessary	Easy to set square to the axis of rotation	फेस बोरिंग के लिए टूल मेकर्स बटन का मुख्य उपयोग क्या है?	उपयोग में आसान	अकुशल श्रमिक भी कर सकता है	डू करने की आवश्यकता नहीं होती है	रोटेशन की धुरी पर वर्ग को स्थापित करना आसान होता है	D	3	Tool maker's button	65

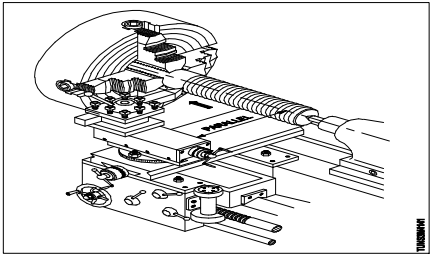
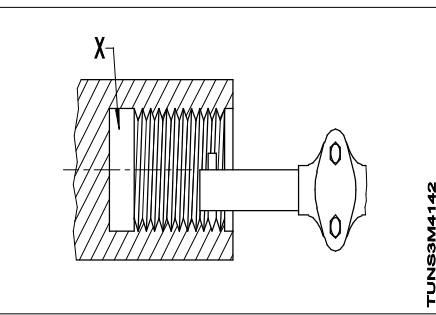
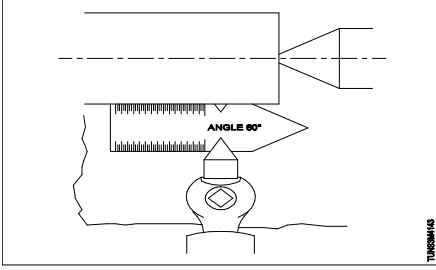
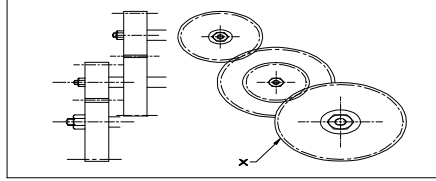
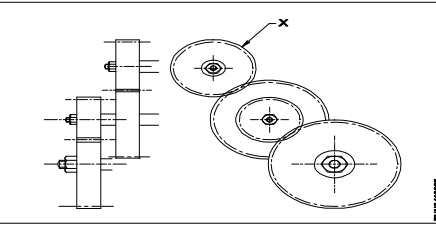


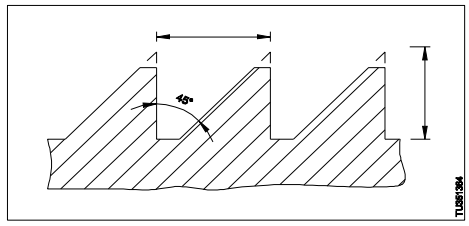
10	What is the type of thread? 	Acme	Square	Saw tooth	Buttress	थ्रेड का प्रकार क्या है?	एकमे	वर्ग	साँ दूथ	बटट्रेस	D	1	Thread calculation	70
11	Which formula is used to find crest width of a buttress thread?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	बटट्रेस थ्रेड की क्रेस्ट चौड़ाई ज्ञात करने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	A	1	Thread calculation	72
12	Which formula is used to find root width of a buttress thread?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	बटट्रेस थ्रेड की जड़ की चौड़ाई ज्ञात करने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	A	1	Thread calculation	72
13	Which formula to be used to find depth of buttress thread?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	बटट्रेस थ्रेड की गहराई का पता लगाने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाना है?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	D	1	Thread calculation	72
14	What does Sq 60 x 9 IS 4694-1968 means?	Square Thread 60 mm dia, 9 mm pitch	Buttress thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Acme thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Worm thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Sq 60 x 9 IS 4694-1968 का क्या अर्थ है?	स्क्वायर थ्रेड 60 मिमी व्यास, 9 मिमी पिच	बटट्रेस थ्रेड 60 मिमी व्यास x 9 मिमी पिच	एकमे थ्रेड 60 मिमी व्यास x 9 मिमी पिच	वर्म थ्रेड 60 मिमी व्यास x 9 मिमी पिच	A	1	Thread calculation	72
15	What is the type of thread? 	Acme thread	Knuckle thread	Buttress thread	Worm thread	थ्रेड का प्रकार क्या है?	एकमे थ्रेड	नकल थ्रेड	बटट्रेस थ्रेड	वर्म थ्रेड	B	1	Thread calculation	72
16	Which thread has only one helical formation?	Single start	Double start	Triple start	Quadruple	किस थ्रेड में केवल एक हेलिकल रचना होती है?	एकल शुरुआत	दोहरी शुरुआत	तिहरी शुरुआत	चौथी शुरुआत	A	1	Multi start thread	70
17	What is the meaning of M24 in M 24 x 3 single start thread?	Core dia of thread	Major dia of thread	Effective dia of thread	Depth of thread	M 24 x 3 सिंगल स्टार्ट थ्रेड में M24 का अर्थ क्या है?	थ्रेड का कोर व्यास	थ्रेड का मेजर व्यास	थ्रेड का प्रभावी व्यास	थ्रेड की गहराई	B	1	Multi start thread	70
18	What is the lead of M 24 x 3.5 triple start thread?	3.5 mm	8.5 mm	10.5 mm	12.8 mm	M 24 x 3.5 ट्रिपल स्टार्ट थ्रेड का लीड क्या है?	3.5 mm	8.5 mm	10.5 mm	12.8 mm	C	1	Multi start thread	70
19	What is the lead of M 10 x 1.5 double start thread?	2 mm	3 mm	3.5 mm	4 mm	M 10 x 1.5 डबल स्टार्ट थ्रेड का लीड क्या है?	2 mm	3 mm	3.5 mm	4 mm	B	1	Multi start thread	70
20	How multi start threads are specified?	By stating dia and pitch	By stating dia and angle of thread	By stating core dia and pitch	By stating dia, pitch, and no. of start	मल्टी स्टार्ट थ्रेड्स कैसे निर्दिष्ट किए जाते हैं?	व्यास और पिच बताकर	व्यास और थ्रेड का कोण बताकर	कोर व्यास और पिच बताकर	व्यास, पिच, और नंबर ऑफ स्टार्ट बताकर	D	1	Multi start thread	70

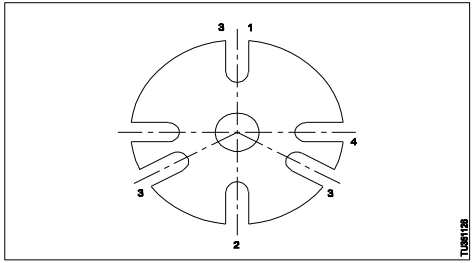
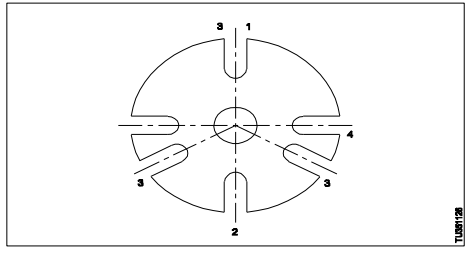


21	What is the element of square thread marked as 'x'?	Major diameter	Minor diameter	Core diameter	Pitch diameter	वर्ग थ्रेड के तत्व को 'x' से चिन्हित किया है, कहा जाता है?	बड़ा व्यास	छोटा व्यास	कोर व्यास	पिच का व्यास	D	1	Multi start thread	70
														
22	What is the element of square thread marked as 'x'?	Thread width	Thread angle	Helix angle	Thread crest	वर्ग थ्रेड के तत्व को 'x' द्वारा चिन्हित किया है, कहते हैं?	थ्रेड की चौड़ाई	थ्रेड कोण	हेलिक्स कोण	थ्रेड क्रेस्ट	C	1	Thread angle	73
														
23	What is the formula for pitch diameter of thread?	Major diameters - single depth	Major diameters - 2 depth	Major diameters - minor diameter	Major diameter - Pitch	थ्रेड के पिच व्यास के लिए सूत्र क्या है?	मेजर व्यास - एकल गहराई	मेजर व्यास - 2 गहराई	मेजर व्यास - छोटा व्यास	मेजर व्यास - पिच	A	1	Depth of thread	73
24	What is the formula to calculate the core dia of the square thread?	Major dia - 2 x depth	Major dia - minor dia	Major dia - Pitch dia	Major dia - Depth of thread	चौकोर थ्रेड के कोर व्यास की गणना करने का सूत्र क्या है?	मेजर व्यास - 2 x गहराई	मेजर व्यास - माइनर व्यास	मेजर व्यास - पिच व्यास	मेजर व्यास - थ्रेड की गहराई	A	1	Core dia	72
25	What is the name of angle marked as 'X' in thread cutting tool?	Front clearance angle	Side rake angle	Front rake angle	Side clearance angle	थ्रेड कटिंग टूल में 'X' के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है?	फ्रंट क्लियरेंस कोण	साइड रेक कोण	फ्रंट रेक कोण	साइड क्लियरेंस कोण	A	1	Thread angle	73
														
26	What is the name of tool?	Square thread cutting tool	Single point tool	Knurling tool	Form tool	टूल का नाम क्या है?	स्क्वायर थ्रेड टूल	एकल बिंदु टूल	नर्लिंग टूल	फॉर्म टूल	A	1	Tool shape	73
														
27	What is the ratio between the pitch diameter and number of teeth of gear?	Tooth thickness	Module	Readdendum	Addendum	पिच व्यास और गियर के दांतों की संख्या के बीच का अनुपात क्या है?	दांत की मोटाई	माड्यूल	Dedendum	Addendum	B	1	Gear	73
28	Where the knuckle threads are used?	Screw jack	Carpentry vice	Railway carriage couplings	Dead screw of lathe	नकल थ्रेड का कहा उपयोग किया जाता है?	पैच जैक	बढ़ईगारी उपाध्यक्ष	रेलवे कैरिज कपलिंग	लेथ का मृत पैच	C	1	Thread shape	72
29	What is the included angle of acme thread?	55°	45°	30°	29°	एकमे थ्रेड का सम्मिलित कोण क्या है?	55°	45°	30°	29°	D	1	Thread shape	72

30	Which type of thread is used in lathe head screw?	Acme thread	Buttress thread	Knuckle thread	Square thread	लेथ हेड स्कू में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?	एकमे थ्रेड	बट्ट्रेस थ्रेड	नकल थ्रेड	चौकोर थ्रेड	A	1	Thread type	72
31	What is the formula to find the helix angle of thread?	$\frac{\pi \times \text{lead}}{\text{Pitch dia}}$	$\frac{\text{Pitch dia}}{\pi \times \text{lead}}$	$\frac{\text{lead}}{\pi \times \text{Pitch dia}}$	$\frac{\pi \times \text{Pitch dia}}{\text{lead}}$	थ्रेड के हेलिक्स कोण को ज्ञात करने सूत्र क्या है?	$\frac{\pi \times \text{lead}}{\text{Pitch dia}}$	$\frac{\text{Pitch dia}}{\pi \times \text{lead}}$	$\frac{\text{lead}}{\pi \times \text{Pitch dia}}$	$\frac{\pi \times \text{Pitch dia}}{\text{lead}}$	C	1	Helix angle	73
32	How much angle is to be added for lead angle of a square thread as clearance to the helix angle?	1° 55'	1° 50'	1° 45'	1° 30'	हेलिक्स कोण को निकासी के रूप में एक वर्ग थ्रेड के लीड कोण के लिए कितना कोण जोड़ा जाना है?	1° 55'	1° 50'	1° 45'	1° 30'	D	1	Helix angle	73
33	What is the angle of BSW thread?	60°	55°	29°	45°	BSW थ्रेड का कोण क्या है?	60°	55°	29°	45°	B	1	Helix angle	73
34	How many starts in thread? 	Triple start	Double start	Single start	Quadruple start	थ्रेड में कितने स्टार्ट होते हैं?	ट्रिपल शुरुआत	दोहरी शुरुआत	एकल शुरुआत	चौथी शुरुआत	A	1	Multi start thread	70
35	Which type of thread have higher mechanical advantage?	'V' thread	Acme thread	Square thread	Buttress thread	किस प्रकार के थ्रेड का अधिक यांत्रिक लाभ है?	'V' थ्रेड	एकमे थ्रेड	चौकोर थ्रेड	बट्ट्रेस थ्रेड	C	1	Thread dimension	73
36	What is the term the distance from a point on thread to the corresponding point on next thread?	Depth	Effective diameter	Pitch	Minor diameter	थ्रेड पर एक बिंदु से अगले बिंदु पर संबंधित बिंदु पर दूरी क्या है?	गहराई	प्रभावी व्यास	पिच	छोटा व्यास	C	1	Thread dimension	73
37	Which method of multi-start thread cutting is depends upon the graduations marked on the dial and the number of teeth in worm wheel?	Thread chasing dial method	Method by moving the top slide	Method using slotted face plate	Dividing the first drive method	मल्टी-स्टार्ट थ्रेड कटिंग की कौन सी विधि डायल पर चिह्नित ग्रेजुएशन और वर्म व्हील में दांतों की संख्या पर निर्भर करती है?	थ्रेड चोजिंग डायल विधि	टॉप स्लाइड को स्थानांतरित करके विधि	स्लेटेड फेस प्लेट का उपयोग करने की विधि	फर्स्ट ड्राइव को विभाजित विधि	A	1	Thread dimension	73
38	Which type of trapezoidal thread is used in places there motion is to be transmitted between shafts at right angle?	Acme thread	Buttress thread	Saw-tooth thread	Worm thread	किस प्रकार के ट्रेपेज़ॉइडल थ्रेड का उपयोग उन स्थानों पर किया जाता है जहां दाएं कोण पर शाफ्ट के बीच गति को प्रसारित किया जाना है?	एकमे थ्रेड	बट्ट्रेस थ्रेड	साँ दूथ थ्रेड	वर्म थ्रेड	D	1	Shafts of thread	71
39	What is the term of thread the advancement of mating part in one complete rotation?	Pitch	Depth	Helix angle	Lead	थ्रेड की एक पूर्ण रोटेशन में भाग की उन्नति (एडवांसमेंट) शब्द क्या है?	पिच	गहराई	हेलिक्स कोण	लीड	D	1	Shafts of thread	71
40	What is the formula to find the lathe constant?	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Fixed stud gear}}$	$\frac{\text{Fixed stud gear}}{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}$	$\frac{\text{Fixed gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Spindle gear}}$	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{Fixed gear}}{\text{TPI on lead screw}}$	लेथ स्थिरांक ज्ञात करने का सूत्र क्या है?	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Fixed stud gear}}$	$\frac{\text{Fixed stud gear}}{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}$	$\frac{\text{Fixed gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Spindle gear}}$	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{Fixed gear}}{\text{TPI on lead screw}}$	A	1	Shafts of thread	71

41	What is the method of cutting a multiple thread? 	Thread chasing dial method	Compound reset method	Method using slotted face-plate	First driver method	एक से अधिक थ्रेड काटने की विधि क्या है?	थ्रेड चेंजिंग डायल विधि	कंपाउंड रेस्ट विधि	स्लेटेड फेस-प्लेट का उपयोग करने की विधि	फर्स्ट ड्राइवर विधि	B	1	Multi start thread	70
42	What is the name of part marked as 'x'? 	Work piece	Front recess	Inside recess	Thread cutting tool	'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?	वर्क पीस	फ्रंट रिसेस	इनसाइड रिसेस	थ्रेड काटने का टूल	C	1	Thread dimension	73
43	What is the name of gauge used for setting 60° cutting tool square to the work? 	Screw pitch gauge	Centre gauge	Radius gauge	Feeler gauge	कार्य को 60° कटिंग टूल को स्क्वायर सेट करने के लिए उपयोग किए जाने वाले गेज का नाम क्या है?	पैच पिच गेज	सेण्टर गेज	रेडियस गेज	फीलर गेज	B	1	Thread dimension	73
44	What is the name of gear in compound gear train marked as 'X'? 	1 <sup>st</sup> driver	1 <sup>st</sup> driven	2 <sup>nd</sup> driver	2 <sup>nd</sup> driven	कम्पाउंड गियर ट्रेन में गियर का नाम 'X' के रूप में चिह्नित किया गया है?	1 <sup>st</sup> driver	1 <sup>st</sup> driven	2 <sup>nd</sup> driver	2 <sup>nd</sup> driven	D	1	Gear ratio	70
45	What is the name of gear in compound gear train marked as 'X'? 	1 <sup>st</sup> driver	1 <sup>st</sup> driven	2 <sup>nd</sup> driver	2 <sup>nd</sup> driven	कम्पाउंड गियर ट्रेन में गियर का नाम 'X' के रूप में चिह्नित किया गया है?	1 <sup>st</sup> driver	1 <sup>st</sup> driven	2 <sup>nd</sup> driver	2 <sup>nd</sup> driven	A	1	Gear ratio	70
46	What is the purpose of change gear train in center lathe?	Connecting spindle gear to fixed stud gear	Connecting fixed stud gear to quick change gear box	Connecting quick change gear box to lead screw	Connecting lead screw to changing dial	सेंटर लेथ में परिवर्तन गियर ट्रेन का उद्देश्य क्या है?	स्पिंडल गियर को फिक्स्ड स्टड गियर से जोड़ना	त्वरित परिवर्तन गियर बॉक्स के लिए निश्चित स्टड गियर को जोड़ना	पैच का नेतृत्व करने के लिए त्वरित परिवर्तन गियर बॉक्स को जोड़ना	डायल को लीड स्कू से कनेक्ट करना	B	2	Gear ratio	70

47	What is the purpose of idler gear in simple gear train?	Reduce gear ratio	Transmit power between driver and driven gears	Reduce spindle speed	Increase spindle speed	साधारण गियर ट्रेन में आइडलर गियर का उद्देश्य क्या है?	गियर अनुपात कम करें	चालक और चालित गियर के बीच शक्ति संचारित करना	स्पिंडल की गति कम करें	स्पिंडल स्पीड बढ़ाएं	B	2	Gear ratio	70
48	Which parameter will decide the driver and driven gear ratio to cut thread on lathe?	Major dia of work	Pitch	Root dia of work	Angle of thread	कौन सा पैरामीटर लेथ पर थ्रेड काटने के लिए चालक और चालित गियर अनुपात तय करेगा?	काम का प्रमुख दिआ	पिच	काम की जड़ दीया	थ्रेड का कोण	B	2	Gear ratio	70
49	Calculate the change gear to cut 6 mm pitch on a work having a lead screw of 5 mm pitch. Gears available from 20 to 120 teeth by 5 teeth range.	Driver 60 driven 50	Driver 40 driven 20	Driver 85 teeth driven 60 teeth	Driver 100 teeth driven 25 teeth	5 मिमी पिच के लीड स्कू वाले काम पर 6 मिमी पिच को काटने के लिए परिवर्तन (चेंज) गियर की गणना करें। 5 दांतों की रेंज में 20 से 120 दांत तक गियर्स उपलब्ध हैं।	चालक 60 ने 50 को चलाया	चालक 40 ने 20 को चलाया	चालक 85 दांत 60 दांत चलाए	चालक 100 दांतों ने 25 दांत चलाए	A	2	Gear ratio	70
50	Calculate the change gear to cut 8 mm pitch on a work having a lead screw of 4 mm pitch gear 20 to 120 teeth by 5 teeth range.	Driver 40 teeth Driven 20 teeth	Driver 50 teeth Driven 60 teeth	Driver 80 teeth Driven 25 teeth	Driver 60 teeth Driven 35 teeth	5 मिमी रेंज द्वारा 4 मिमी पिच गियर 20 से 120 दांतों के लीड स्कू वाले वर्क पर 8 मिमी पिच को काटने के लिए चेंज गियर की गणना करें।	चालक 40 दांत 20 दांत प्रेरित	चालक 50 दांत 60 दांत प्रेरित	चालक 80 दांत 25 दांत प्रेरित	चालक 60 दांत 35 दांत प्रेरित	A	2	Gear ratio	70
51	What is the advantage of using idler gear in simple gear train?	Affect gear ratio	Does not affect gear ratio	Change the speed	Easy to engage	साधारण गियर ट्रेन में आइडलर गियर का उपयोग करने का क्या फायदा है?	गियर अनुपात को प्रभावित करें	गियर अनुपात को प्रभावित नहीं करता है	गति बदलना	संलग्न करना आसान है	B	2	Gear ratio	70
52	What is the gear ratio if the lathe constant value is one?	One	Two	Three	Six	यदि लेथ स्थिरांक मान एक है तो गियर अनुपात क्या है?	एक	दो	तीन	छह	A	2	Gear ratio	70
53	Which part of a lathe is used to catch thread quickly?	Tool post	Top slide	Chasing dial	Cross - slide	थ्रेड के किस भाग का उपयोग थ्रेड को केच करने के लिए किया जाता है?	टूल पोस्ट	टॉप स्लाइड	चेसिंग डायल	क्रॉस स्लाइड	C	2	Chasing dial	72
54	Calculate the flat width of 10 mm pitch buttress thread?	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	10 मिमी पिच बट्रेस थ्रेड की फ्लैट की चौड़ाई की गणना करें?	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	A	2	Thread dimension	73
55	What is the use of thread? 	Used in carpenters vice	Used in screw jack	Used in nut and bolt	Used in machine vice	थ्रेड का उपयोग क्या है?	कारपेंटर वाइस में इस्तेमाल किया	स्कू जैक में उपयोग किया जाता है	नट और बोल्ट में उपयोग किया जाता है	मशीन के वाइस में उपयोग किया जाता है	A	2	Shafts of thread	71
56	Which of the following used buttress thread?	Screw jack	Lead screw of lathe	Carpentry vice	General purpose nut and bolt	निम्नलिखित में से किसमें बट्रेस इस्तेमाल किया गया है?	स्कू जैक	लेथ का लीड पेंच	कारपेंटर वाइस	सामान्य प्रयोजन नट और बोल्ट	C	2	Shafts of thread	71
57	Calculate the depth of buttress thread diameter 30 mm pitch 3 mm?	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	बट्रेस थ्रेड व्यास 30 मिमी पिच 3 मिमी की गहराई की गणना करें?	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	C	2	Shafts of thread	71
58	Calculate the depth of buttress thread 60 mm diameter and 9 mm pitch?	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	बट्रेस के थ्रेड की गहराई 60 मिमी व्यास और 9 मिमी पिच की गणना करें?	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	C	2	Shafts of thread	71

59	What is the purpose of Square thread?	To transmit power	To make adjustment	General fastening	For clamping	स्क्वायर थ्रेड का उद्देश्य क्या है?	शक्ति संचारित करने के लिए	समायोजन करने के लिए	सामान्य फ़ास्टनर	क्लैम्पिंग के लिए	A	2	Shafts of thread	71
60	What type of thread is used in screw jack machine?	Acme thread	Square thread	Buttress thread	V-thread	स्कू जैक मशीन में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?	एकमे थ्रेड	चौकोर थ्रेड	बटट्रेस थ्रेड	वि थ्रेड	B	2	Shafts of thread	71
61	What is the width of the tool to cut a square thread of 60 x 9 mm pitch?	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	60 x 9 मिमी पिच के वर्ग थ्रेड को काटने के लिए टूल की चौड़ाई क्या है?	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	A	2	Thread dimension	73
62	What is the relationship between pitch and lead of a single start thread?	Lead is twice the pitch	Lead is half the pitch	Lead is equal to pitch	Lead is ¼ pitch	पिच और एकल शुरुआत थ्रेड के बीच संबंध क्या है?	लीड दो बार पिच है	लीड आधी पिच है	लीड पिच के बराबर है	लीड ¼ पिच है	C	2	Thread dimension	73
63	What is the depth of ½" BSW 13TPI single start thread?	0.025"	0.038"	0.049"	0.082"	½" BSW 13TPI सिंगल स्टार्ट थ्रेड की गहराई कितनी है?	0.025"	0.038"	0.049"	0.082"	C	2	Thread dimension	73
64	Calculate change gears to cut a three start thread having a pitch of 1.5 mm; the lead screw has a pitch of 6 mm.	Driver 45 teeth, Driven 60 teeth	Driver 60 teeth, Driven 50 teeth	Driver 30 teeth, Driven 70 teeth	Driver 50 teeth, Driven 100 teeth	1.5 मिमी की पिच वाले तीन स्टार्ट थ्रेड को काटने के लिए चेंज गियर की गणना करें; लीड स्कू में 6 मिमी की पिच होती है।	चालक 45 दांत, 60 दांत प्रेरित	चालक 60 दांत, चालित 50 दांत	चालक 30 दांत, 70 दांत प्रेरित	चालक 50 दांत, 100 दांत प्रेरित	A	2	Gear ratio	70
65	What is the name of device? 	Driving plate	Catch plate	Soled faceplate	Cat head	डिवाइस का नाम क्या है?	ड्राइविंग प्लेट	कैच प्लेट	सॉलिड फेसप्लेट	कैट हेड	C	2	Lathe accessory	58-59
66	What is the purpose of slots provided in the device? 	For cutting single start thread	Supporting eccentric job during turning	Supporting lengthy job during turning	For multi start threading	डिवाइस में दिए गए स्लॉट का उद्देश्य क्या है?	एकल प्रारंभ थ्रेड काटने के लिए	मोड़ के दौरान सनकी नौकरी का समर्थन करना	मोड़ के दौरान लंबी नौकरी का समर्थन करना	मल्टी स्टार्ट के लिए	D	2	Lathe accessory	58-59
67	Where multistate threads are used?	For easy alignment	For quick transmission	For easy engagement	For general fastening	मल्टी-स्टार्ट थ्रेड का उपयोग कहाँ किया जाता है?	आसान संरेखण के लिए	त्वरित प्रसारण के लिए	आसान संलग्न के लिए	सामान्य फास्टनिंग के लिए	B	2	Multi start thread	70
68	Calculate pitch diameter of f 24 x 3 mm square thread?	21 mm	21.5 mm	22.5 mm	24 mm	24 x 3 मिमी वर्ग थ्रेड की पिच व्यास की गणना करें?	21 mm	21.5 mm	22.5 mm	24 mm	C	2	Thread dimension	73

69	Calculate pitch diameter of M16 x 2 mm square thread?	14 mm	15 mm	15.5 mm	16 mm	M16 x 2 मिमी वर्ग थ्रेड की पिच व्यास की गणना करें?	14 mm	15 mm	15.5 mm	16 mm	B	2	Thread dimension	73
70	Calculate the pitch diameter of M 36 x 4 mm square thread?	32 mm	33 mm	34 mm	35 mm	M 36 x 4 मिमी वर्ग थ्रेड के पिच व्यास की गणना करें?	32 mm	33 mm	34 mm	35 mm	C	2	Thread dimension	73
71	Calculate the pitch diameter of M 64 x 6 mm square thread?	58 mm	60 mm	61 mm	62 mm	M 64 x 6 मिमी वर्ग थ्रेड के पिच व्यास की गणना करें?	58 mm	60 mm	61 mm	62 mm	C	2	Thread dimension	73
72	What is the relation between pitch and lead in multistart thread?	Lead = No. start x pitch	Lead = Pitch	Lead = ½ pitch	Lead = 1/3 x pitch	मल्टीस्टार्ट थ्रेड में पिच और लीड के बीच क्या संबंध है?	Lead = No. start x pitch	Lead = Pitch	Lead = ½ pitch	Lead = 1/3 x pitch	A	2	Multi start thread	70
73	Find the lead of a 2 start thread having pitch 1.5 mm?	1.50 mm	3.00 mm	4.50 mm	6.00 mm	1.5 मिमी पिच वाले 2 स्टार्ट थ्रेड की लीड ज्ञात कीजिये?	1.50 mm	3.00 mm	4.50 mm	6.00 mm	B	2	Multi start thread	70
74	What is the nose cutter width of the square threads tool?	0.5 x Pitch	equal to pitch	Pitch / 0.5	2 x Pitch	स्कवायर थ्रेड्स टूल की नाक कटर चौड़ाई क्या है?	0.5 x Pitch	पिच के बराबर	Pitch / 0.5	2 x Pitch	A	2	Shafts of thread	72
75	How many number of teeth gear is used to as translating gear to cut metric thread on British lathe?	100	127	140	135	ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक थ्रेड को काटने के लिए ट्रांसलैटिंग गियर के रूप में कितने दांतों के गियर का उपयोग किया जाता है?	100	127	140	135	B	2	British to metric	66
76	What is the formula to find out gear ratio to cut metric thread on British lathe?	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 5}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 127}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 5}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P. \text{ on L.S.} \times 5}{127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P. \text{ on L.S.} \times 127}{5}$	ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक थ्रेड काटने के लिए गियर अनुपात का पता लगाने का सूत्र क्या है?	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 5}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 127}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 5}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P. \text{ on L.S.} \times 5}{127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P. \text{ on L.S.} \times 127}{5}$	C	2	British to metric	66
77	What will be the effect in helix angle if diameter changes for a given lead?	Diameters decreases helix angle increases	Diameters decreases helix angle decreases	No change in helix angle if diameter increases	No change in helix angle diameter decreases	यदि किसी दिए गए लीड के लिए व्यास बदलता है तो हेलिक्स कोण में क्या प्रभाव पड़ेगा?	व्यास कम हो जाता है हेलिक्स कोण बढ़ जाता है	व्यास में हेलिक्स का कोण घटता है	यदि व्यास बढ़ता है तो हेलिक्स कोण में कोई परिवर्तन नहीं होगा	हेलिक्स कोण व्यास में कोई परिवर्तन नहीं घटता है	A	3	Helix angle	73
78	What will be the effect in helix angle if lead changes for a give diameter work?	Lead decreases helix angle increases	Lead decreases helix angle decreases	Helix angle have no change when lead decreases	Helix angle have no change when lead increases	कार्य के व्यास में यदि लीड में परिवर्तन होता है तो हेलिक्स कोण में क्या प्रभाव पड़ेगा?	लीड घटता है तब हेलिक्स कोण बढ़ता है	लीड घटता है तब हेलिक्स का कोण घटता है	लीड घटने पर हेलिक्स कोण में कोई परिवर्तन नहीं होता है	लीड बढ़ने पर हेलिक्स कोण में कोई बदलाव नहीं होता है	B	3	Helix angle	73