| Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No the Syllab |
|--|---------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|--|------------------|-----------------|-----------------|----------------------|-----|-------|-----------------------------|-----------------------|
| What is the material used to manufacture band saw machine frame? | Steel | Cast iron | Mild steel | Forged steel | बैंड सॉ मशीन के फ्रेम के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है? | स्टील | कास्ट आयरन | माइल्ड स्टील | फॉर्ज्ड स्टील | В | 1 | Band saw machine | 27 |
| 2 Which determines the size of band saw machine? | Width of the wheels | Diameter of the wheels | Thickness of the wheels | Length of the guide post | बैंड सॉ मशीन के साइज़ का निर्धारण कौन करता है ? | पहियों की चौड़ाई | पहियों का व्यास | पहियों की मोटाई | गाइड पोस्ट की लंबाई | В | 1 | Band saw machine | 27 |
| 3 What is the part marked as 'X'? | Table | Guard | Saw guide | Saw straining wheel | । 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | टेबल | गार्ड | सॉ गाइड | साँ स्ट्रैनिंग व्हील | С | 1 | Band saw machine | 27 |
| 4 Which part is tilted and lowered at an angle 45° in band saw machine? | Table | Upper guide | Lower wheel | Upper wheel | बैंड साँ मशीन में 45° के कोण पर कौन सा हिस्सा झुकाया और निचे किया जाता है? | टेबल | ऊपरी गाइड | निचला पहिया | ऊपरी पहिया | A | 1 | Band saw machine | 27 |
| 5 What is the part marked as 'X'? | Saw | Table | Fence | Guide post | 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | ŧĬ | टेबल | फेंस | गाइड पोस्ट | С | 1 | Band saw machine | 27 |
| 6 Which is the fitted to wheels for smooth running in band saw machine? | Ball bearing | Split bearing | Solid bearing | Bush bearing | बैंड सॉ मशीन में सुचारू रूप से चलने के लिए पहियों मे क्या फिट किया जाता है? | बॉल बियरिंग | स्पिल्ट बियरिंग | सॉलिड बियरिंग | बुश बियरिंग | A | 1 | Band saw machine | 22 |
| 7 Which is the P.P.E to protect the body? | Hand screen | Safety boot | Gloves | Apron | शरीर की सुरक्षा के लिए कौन सा P.P.E है? | हैण्ड स्क्रीन | सेफ्टी बूट | दस्ताने | ऐप्रन | D | 1 | PPE for band saw machine | 27 |
| 8 Which part is adjusted according to the thickness of stock for sawing in band saw? | Guide post | Saw guides | Throat plate | Thrust wheels | बैंड सॉ मे सॉइंग के लिए किस हिस्से को स्टॉक की मोटाई के अनुसार समायोजित किया जाता है? | गाइड पोस्ट | सॉ गाइड | थ्रोट प्लेट | थ्रस्ट व्हील्स | A | 1 | Parts for band saw machine | 27 |

| 9 Which part of the band saw machine prevents damage of teeth while breaking? | Saw guide | Upper guide | Throat plate | Ripping fence | बैंड सॉ मशीन का कौन सा भाग टूटते समय दांतों को नुकसान से बचाता है? | सॉ गाइड | अपर गाइड | थ्रोट प्लेट | रिपिंग फेंस | С | 1 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
|---|-----------------------------------|------------------------------------|--|--|---|-------------------------------------|---------------------------------------|--|---|---|---|--|----|
| 0 Which determines the size of circular saw machine? | Small diameter the circular blade | Medium diameter the circular blade | Minimum diameter the circular blade | Maximum diameter the circular blade | सर्कुलर सॉ मशीन का आकार किसके द्वारा निर्धारित होता है? | वृताकार ब्लेड के छोटा व्यास | वृताकार ब्लेड के मध्यम व्यास | वृताकार ब्लेड के न्यूनतम व्यास | वृताकार ब्लेड के अधिकतम व्यास | D | 1 | Size of circular saw machine | 29 |
| 1 What is the name of part marked as 'X'? | Fence | Saw blade | Crown guard | Extension guard | 'X' के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | फेंस | सॉ ब्लेड | क्राउन गार्ड | एक्सटेंशन गार्ड | A | 1 | Identify the parts of circular saw machine | 29 |
| 2 What is the name of machine used for cutting, bevels, rebates, grooves and tenons? | Mortising | Band saw | Circular saw | Turning lathe | बेवेल, रिबेट, युवेस और टेनन को काटने केलिए इस्तेमाल की जाने वाली मशीन कानाम क्या है? | मोटिसिंग | बैंड सॉ | सर्कु लर सॉ | टर्निंग लेथ | С | 1 | Function of circular saw machine | 29 |
| 3 What is the advantage of ripping fence in band saw machine? | Accurate repacking and grooving | Accurate ripping and cross cutting | Accurate mitre and inclined cutting | Accurate zig-zag and key hole cutting | बैंड सॉ मशीन में रिपिंग फेंस का क्या फायदा है? | सटीक पुनरावर्तन और ग्रोविंग | सटीक रिपिंग और क्रॉस कटिंग | सटीक मैटर और इन्क्लाइन्ड कटिंग | सटीक ज़िग-ज़ैग और की होल कटिंग | В | 2 | Function of band saw machine | 27 |
| 4 What is the use of horizontal band saw machine? | Sawing size timber | Sawing curve and mitre | Sawing large diameter logs | Sawing small diameter logs | क्षैतिज बैंड सॉ मशीन का उपयोग क्या है? | सॉइंग टिम्बर साइज़ | सॉइंग कर्व और माइटर | बड़े व्यास लॉग की सॉइंग | छोटे व्यास लॉग्स की सॉइंग | С | 2 | Types of band saw machine | 27 |
| 5 What is the function of saw blade in band saw machine? | Running over two vertical wheels | Running over two inclined wheels | Running over two vertical spur gear | Running over two vertical "Vee" pulley | | दो ऊर्ध्वाधर पहियों पर चल रहा है | दो इन्क्लाइन्ड पहियों पर चल रहा है | दो ऊर्ध्वाधर स्पर गियर पर चल रहा है | दो ऊर्ध्वाधर "Vee"गियर्स पर चल रहा है | A | 2 | Function of band saw machine | 27 |
| 6 Which is the adjustment for height of saw guide post above the job in band saw machine? | 10 mm | 20 mm | 30 mm | 40 mm | बैंड सॉ मशीन में जॉब के ऊपर सॉ गाइड पोस्ट की ऊंचाई के लिए समायोजन कितने से किया जाता है? | 10 mm | 20 mm | 30 mm | 40 mm | В | 2 | Parts of band saw machine | 27 |
| 7 Which part is used to support the work while sawing in band saw machine? | Table | Upper wheel | Lower wheel | Saw straining wheel | बैंड आरा मशीन में सॉइंग करते समय किस हिस्से का उपयोग कार्य खण्ड को सपोर्ट करने के लिए किया जाता है? | टेबल | ऊपरी पहिया | निचला पहिया | सॉ स्ट्रैनिंग व्हील | A | 2 | PPE for band saw machine | 27 |
| 8 Which P.P.E is used for handling the job while working in band saw machine? | Gloves | Hand screen | Welding helmet | Leg guards | बैंड सॉ मशीन में कार्य करते हु एजॉब को संभालने के लिए किस P.P.E का उपयोग किया जाता है? | दस्ताने | हाथ की स्क्रीन | वेल्डिंग हेलमेट | लेग गार्ड | A | 2 | Types of band saw machine | 27 |
| 9 What is the use of vertical band saw machine? | Sawing size timber | Sawing zigzag cutting | Sawing keyhole cutting | Sawing large diameter log | ऊर्ध्वाधर बैंड सॉ मशीन का उपयोग क्या है? | सॉइंग टिम्बर साइज़ | जिग ज़ैग कटिंग की सॉइंग | सॉइंग कीहोल कटिंग | बड़े व्यास लॉग की सॉइंग | A | 2 | Types of band saw machine | 27 |

| Which part is used for cross cutting in vertical band saw machine? | Butt gauge | Wire gauge | Mitre gauge | Panel gauge | ऊर्ध्वाधर बैंड सॉ मशीन में क्रॉस किटंग के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है? | बट गेज | वायर गेज | मेटर गेज | पैनल गेज | С | 2 | Operation of band saw machine | 28 |
|---|----------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|---|---|--|----|
| 21 How the work is fed for curve cutting in band saw machine? | Very low and evenly | Very high and evenly | High and evenly | Slowly and evenly | बैंड सॉ मशीन में वक्र काटने के लिए कार्य को कैसे फीड किया जाता है? | बहु तधीमे और समान रूप से | बहु ततेज और समान रूप से | तेज़ और समान रूप से | धीरे-धीरे और समान रूप से | D | 2 | Operation of band saw machine | 28 |
| 22 Which tool is used for support of sawing in band saw machine? | Iron bar | Push stick | Cork block | Wooden rule | बैंड सॉ मशीन में सॉइंग को सपोर्ट करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | आयरन बार | पुश स्टिक | कॉर्क ब्लॉक | वुडेन रूल | В | 2 | Operation of band saw machine | 28 |
| 23 Which part of the circular saw machine is used for guiding the stock? | Table | Saw guard | Ripping fence | Extension guard | स्टॉक को गाइड करने के लिए सर्कु लर सॉ मशीन का कौन सा भाग उपयोग किया जाता है? | टेबल | सॉ गाइड | रिपिंग फेंस | एक्सटेंशन गार्ड | С | 2 | Operation of band saw machine | 28 |
| 24 What is the benefit of mitre gauge in cross cutting? | Support of the blade | Marking the work piece | Measuring the work piece | Guide and hold work piece | क्रॉस किंटेंग में माइटर गेज का क्या फायदा है? | ब्लेड को सपोर्ट | कार्य खण्ड को चिहिनत करना | कार्य खण्ड को मापना | कार्य खण्ड को गाइड और पकड़ना | D | 2 | Identify the parts of circular saw machine | 29 |
| What is the name of operation in circular saw machine? | Ripping | Rebating | Tenoning | Grooving | सर्कु लर सॉ मशीन में इस ऑपरेशन का नाम क्या है? | रिपिंग | रिबेटिंग | टेननिंग | ग्र्विंग | В | 2 | Function of circular saw machine | 29 |
| What is the operation for circular saw machine? | Ripping | Grooving | Mitre cutting | Bevel cutting | सर्कु लर सॉ मशीन का यह ऑपरेशन क्या है? | रिपिंग | ग्रूविंग | माइटर कटिंग | बेवल कटिंग | В | 2 | Function of circular saw machine | 29 |
| 27 Which is the maximum hard wood thickness that can be cut in portable circular saw machine? | 50 mm | 60 mm | 70 mm | 80 mm | पोर्टेंबल सर्कु लर सॉ मशीन में कठोर लकड़ी की अधिकतम कितनी मोटाई काटी जा सकता है? | 50 mm | 60 mm | 70 mm | 80 mm | A | 2 | Function of circular saw machine | 29 |
| 28 Which blade is used to cut block boards, plywood in portable circular saw machine? | Special blades | Plate saw blade | Hollow ground blade | Taper plate | पोर्टेंबल सर्कुलर सॉ मशीन में ब्लॉक बोर्ड, प्लाईवुड को काटने के लिए किस ब्लेड का उपयोग किया जाता है? | विशेष ब्लेड | प्लेट सॉ ब्लेड | होलो ग्राउंड ब्लेड | टेपर प्लेट | A | 2 | Types of saw blade used in circular saw machine | 29 |
| 29 How to avoid wobbling and twisting in the cut of band saw machine? | Using throat plate | Using upper wheel | Using thrust wheels | Using guide post Jaws | बैंड सॉ मशीन के कट में डगमगाने और ट्विस्टिंग से कैसे बचें? | थ्रोट प्लेट का उपयोग करना | ऊपरी पहिया का उपयोग करना | थ्रस्ट पहियों का उपयोग करना | गाइड पोस्ट जबड़े का उपयोग करना | D | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |

| 30 What is the remedy of click noise while working on the band saw machine? | Remove the wood | Releasing the tension | Switch off the machine | | बैंड सॉ मशीन पर काम करते समय क्लिक शोर का उपाय क्या है? | लकड़ी को हटाओ | तनाव को रिलीज़ करना | मशीन को स्विच ऑफ कर दें | रिपिंग फेंस को समायोजित करें | С | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---|---|--|----------------------------------|---|---|---|---|---|----|
| 31 How to maintain the band saw blade before sawing on the machine? | Sharp the blade using file | Properly adjust the tension | Properly adjusted ripping fence | Setting the teeth using saw set | मशीन पर सॉइंग से पहले बैंड सॉ ब्लेड को कैसे मेन्टेन करे ? | फ़ाइल का उपयोग करके ब्लेड को तेज करें | टेंशन को ठीक से समायोजित करें | रिपिंग फॅस को उचित रूप से समायोजित करे | सॉ सेट का उपयोग करके दांतों को सेट करना | В | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
| 32 How to maintain the vertical band saw machine after the work? | Check the wheels | Sharpen the blade | Clean and lubricate | Check the guide post | कार्य के बाद ऊध्वीधर बैंड सॉ मशीन को कैसे बनाए रखा जाए? | पहियों की जाँच करें | ब्लेड को तेज करें | साफ और लूब्रिकेट | गाइड पोस्ट की जाँच करें | С | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
| 33 How to maintain the band saw wheels before switching on the machine? | Clean the rust | Clean the dust | Check the alignment | | मशीन को स्विच ऑन करने से पहले बैंड सॉ के पहियों को कैसे बनाए रखा जाए? | जंग को साफ करें | धूल साफ करें | संरेखण की जाँच करें | गार्ड को बंद करना होगा | D | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
| 34 How to maintain the band saw machine blade after the work? | Filing of the teeth | Setting of the teeth | Sharpening of the teeth | Releasing tension and safe | कार्य के बाद बैंड सॉ मशीन के ब्लेड को कैसे बनाए रखा जाए? | दांतों की फाइलिंग | दांतों की सेटिंग | दांतों का तेज होना | तनाव को रिलीज़ करना | D | 3 | Care and maintenance band saw machine | 28 |
| 35 What is the prevention taken while working with a circular saw machine? | Avoid lubrication | Proper saw blade | Use the knot timber | Never stand directly in the line with blade | सर्कु लर सॉ मशीन के साथ कार्य करते समय क्या रोकथाम की जाती है? | चिकनाई से बर्चे | उचित सॉ ब्लेड | टिम्बर नॉट का इस्तेमाल करे | ब्लेड के साथ कभी भी सीधे लाइन में खड़े न हों | D | 3 | Safety precaution of circular saw machine | 29 |
| 36 What is the safety precaution observed in working circular saw machine? | Maintain the angle of teeth | Maintain the size of blade | Maintain the pitch of blade | Check the blade is properly fitted and tightened to arbor | सर्कु लर सॉ मशीन मे कार्य करते समय कौनसी सुरक्षा एहतियात अपनाना चाहिए? | दांतों के कोण को बनाए रखें | ब्लेड का आकार बनाए रखें | ब्लेड की पिच बनाए रखें | जांच करें कि ब्लेड ठीक से फिट है और आर्बर से कसी हु ईहै | D | 3 | Safety precaution of circular saw machine | 29 |

| | | | | Name of the Trade | : Carpenter - 2nd | Semester - Module 1 : Wood Working Machin | e - 2. Planing, Drill | ing, Grinding | | | | | | |
|---|---|-------------|------------------------|-----------------------|----------------------------|--|-----------------------|------------------------|----------------------|-----------------------------|-----|-------|---|-------------------------|
| # | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabus |
| 1 | What is the part marked as 'X' in jointer planer? | Fence | Rear table | Front table | Cutter head | जॉइन्टर प्लैनर में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | फेंस | रियर टेबल | फ्रंट टेबल | कटर हेड | В | 1 | Planning machine | 30 |
| | X OVERIGE! | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | What is the part marked as 'X' in planer? | Cutter head | In feed table | Out feed table | Cutter head slot | प्लैनर में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | कटर हेड | इन फीड टेबल | आउट फीड टेबल | कटर हेड स्लॉट | A | 1 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 3 | What is the part attached in surface planer? | Fence | Rear table | Front table | Cutting head | सरफेस प्लानर में संलग्न भाग क्या है? | फेंस | रियर टेबल | फ्रेंट टेबल | कटिंग हेड | A | 1 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 4 | What is the part marked as 'X' in thickness planer? | Table lock | Scale for table height | Table elevating screw | Table elevating hand wheel | थिकनेस प्लैनर में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | टेबल लॉक | टेबल हाइट के लिए स्केल | टेबल एलवैटिंग स्क्रू | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील | D | 1 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |

| 5 What is the part marked as 'X' in thickness planer? | Cover | Table lock | Table elevating screw | Table elevating hand wheel | थिकनेस प्लैनर में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | कवर | टेबल लॉक | टेबल एलवैटिंग स्क्रू | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील | С | 1 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
|--|------------------|--------------------|-----------------------|------------------------------|---|-----------------|---------------|----------------------|-----------------------------|---|---|---|----|
| 6 What is the part marked as 'X' in thickness planer? | Gib | Rolls | Out feed roll | Chip breaker | थिकनेस प्लैनर में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | गिब | रोल्स | आउट फीड रोल | चिप ब्रेकर | D | 1 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 7 Which type of wood avoid in thickness planer? | Seasoning timber | Unseasoning timber | Straight grain timber | Warped and twisted timber | थिकनेस प्लैनर में किस प्रकार की लकड़ी से बचा जाता है? | सीज़निंग टिम्बर | बेमौसम टिम्बर | सीधे ग्राईन टिम्बर | विकृत और मुइ टिम्बर | D | 1 | Care and maintenance of planning machine | 31 |
| 8 What is the part marked as 'X' in pedestal grinding machine? | Wheel guard | Eye shield | | | पेडिस्टल ग्राइन्डिंग मशीन में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | व्हील गार्ड | ऑय शील्ड | ग्राइंडिंग व्हील | क्लेंट कंटेनर | D | 1 | Pedestal grinding machine | 32 |
| 9 What is the part marked as 'X'? | Eye shield | Work rest | Guards | Grinding wheel | 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | ऑय शील्ड | वर्क रेस्ट | गार्ड | ग्राइंडिंग व्हील | A | 1 | Pedestal grinding machine | 32 |

| 10 What is the name of part marked as 'X'? | Wheel guards | Coarse grinding wheel | Work rest | Fine grinding wheel | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | व्हील गार्ड | कॉर्स ग्राइंडिंग व्हील | वर्क रेस्ट | फाइन ग्राइंडिंग व्हील | А | 1 | Pedestal grinding | 32 |
|--|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------|--|--|------------------------|---------------------|----------------------------|---|---|---|----|
| X X X X X X X X X X X X X X X X X X X | | | | | | | | | | | | machine | |
| 11 What is the part marked as 'X'? | Base | Pillar | Spindle | Work table | 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बेस | पिलर | स्पिंडल | वर्क टेबल | D | 1 | Pedestal drilling machine | 33 |
| The state of the s | | | | | | | | | | | | | |
| 12 What is the name of part marked as 'X'? | Chuck | Column | Motor | Belt guard | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | चक | कॉलम | मोटर | बेल्ट गार्ड | Α | 1 | Pedestal drilling machine | 33 |
| X X | | | | | | | | | | | | | |
| 13 What is the type of drill bit? | Straight shank drill | Taper shank drill | Flat drill | Counter sink drill | ड्रिल बिट का प्रकार क्या है? | स्ट्रैट शेंक ड्रिल | टेपर शैंक ड्रिल | फ्लैट ड्रिल | काउंटर सिंक ड्रिल | В | 1 | Types of drill bits used in drilled machine | 33 |
| | | | | | · | | | | | | | | |
| 14 What is the use of jointer planer? | Planning to end | Planning to curves | Planning to surface | Planning to thickness | जॉइन्टर प्लैनर का उपयोग क्या है? | समाप्त करने की योजना | घटता की योजना | सतह की योजना | मोटाई की योजना | С | 2 | Planning machine | 30 |
| 15 What is the benefit of fence in surface planing machine? | Used as a guide | Adjust the surface | Support of the base | Adjust the cutting height | सरफेस प्लेनिंग मशीन में फेंस का क्या लाभ है? | एक गाइड के रूप में उपयोग किया जाता है | सतह को समायोजित करें | आधार को सपोर्ट करना | कटिंग एज को एडजस्ट करना | A | 2 | Planning machine | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | |

| 16 Which determines the size of surface planer? | Width of the cut | Width of the cutter | Speed of the cutter head | Diameter of the cutter head | सरफेस प्लैनर के आकार का निर्धारण कौन करता है? | कट की चौड़ाई | कटर की चौड़ाई | कटर हेड की गति | कटर हेड का व्यास | A | 2 | Size of planning machine | 30 |
|--|----------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--|----------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---|---|---|----|
| 17 Which part support the board after planing in surface planer? | Base | Fence | Rear table | Front table | सरफेस प्लैनर में प्लेनिंग के बाद बोर्ड को कौनसा भाग सपोर्ट करता है? | बेस | फंस | रियर टेबल | फ्रंट टेबल | С | 2 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 18 What is the function of infeed roller in thickness planer? | Support the stock | Used as a stopper | Move the stock forward | Used for thickness maintenance | थिकनेस प्लेनर में इन्फीड रोलर का क्या कार्य है? | स्टॉक को सपोर्ट करना | एक स्टॉपर के रूप में इस्तेमाल करना | स्टॉक को आगे बढ़ाना | मोटाई रखरखाव के लिए इस्तेमाल किया | С | 2 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 19 What is the purpose of rolls in thickness planer? | Support of the stock | Prevent from the blade | Helps to carry the stock | Prevent from cutter head | थिकनेस प्लेनर में रोल का उद्देश्य क्या है? | स्टॉक को सपोर्ट करना | ब्लेड से बचाव | स्टॉक को ले जाने में मदद करता है | कटर हेड से बचाव | С | 2 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 20 Where pressure bar is located in thickness planer? | Behind the rolls | Behind the infeed roll | Behind the outfeed roll | Behind the cutter head | थिकनेस प्लेनर में प्रेशर बार कहा स्थित होता है? | रोलस के पीछे | इनफीड रोल के पीछे | आउटफिड रोल के पीछे | कटर हेड के पीछे | D | 2 | Parts of surface thickness planning machine | 30 |
| 21 Which PPE is used for eye protection while working in planing machine? | Face shield | Helmets | Leather leg guards | Gum boots | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस पीपीई का उपयोग किया जाता है? | फेस शील्ड | हेलमेट | चमड़े का लेग गार्ड | गम ब्ट्स | A | 2 | PPE for the planning machine | 30 |
| 22 What is the PPE to protect against inhaling of dust while working in planing machine? | Nose mask | Head shield | Leather apron | Helmets | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय धूल को साँस मे जाने से बचाने के लिए पीपीई क्या है? | नोज मास्क | हेड शील्ड | चमड़े का एप्रन | हेलमेट | A | 2 | PPE for the planning machine | 30 |
| What is the sequence of setting in planer? | Setting the work | Setting the table | Setting the fence | Setting the guard | प्लेनर में सेटिंग का क्रम क्या है? | कार्य की सेटिंग | टेबल की सेटिंग | फेंस की सेटिंग | गार्ड की सेटिंग | В | 2 | Operations for planning machine | 31 |
| 24 Which machine is used to sharpen single point cutting tools? | Cylindrical grinder | Surface grinder | Portable grinder | Pedestal grinder | सिंगल पॉइंट कटिंग टूल को तेज करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है? | बेलनाकार ग्राइंडर | सरफेस ग्राइंडर | पोटेंबल ग्राइंडर | पेडस्टल ग्राइंडर | D | 2 | Pedestal grinding machine | 32 |
| Which part of the pedestal grinder supports the work while grinding? | Wheel guards | Coarse grinder wheel | Tool rest | Fine grinding wheel | पेडस्टल ग्राइंडर का कौन सा भाग ग्राइंडिंग करते समय कार्य को सपोर्ट करता है? | व्हील गाईस | कॉर्स ग्राइंडर व्हील | टूल रेस्ट | फाइन ग्राइंडिंग व्हील | С | 2 | Pedestal grinding machine | 32 |
| 26 What is the purpose of a work rest in pedestal grinder? | Maintain the size | Move the stock | Hold the work | Support the work | पेडस्टल ग्राइंडर में वर्क रेस्ट का उद्देश्य क्या है? | साइज़ बनाए रखें | स्टॉक को स्थानांतरित करने के लिए | कार्य को पकड़ने के लिए | कार्य को सपोर्ट करने के लिए | D | 2 | Pedestal grinding machine | 32 |
| 27 What is the gap to be maintained between grinding wheel and work rest in pedestal grinding machine? | 2 to 3 mm | 4 to 5 mm | 6 to 7 mm | 8 to 9 mm | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंडिंग व्हील और वर्क रेस्ट के बीच कितना गैप बनाए रखना चाहिए? | 2 to 3 mm | 4 to 5 mm | 6 to 7 mm | 8 to 9 mm | A | 2 | Pedestal grinding machine | 32 |

| 28 | Which is the operation performed in pedestal grinding machine? | Vertical grinding | Rough grinding | Cored grinding | Zig zag grinding | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में कौन सा ऑपरेशन किया जाता है? | वर्टीकल ग्राइंडिंग | रफ़ ग्राइंडिंग | कोरड ग्राइंडिंग | ज़िग ज़ैग ग्राइंडिंग | В | 2 | Pedestal grinding machine | 32 |
|----|---|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--|--|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|--|---|---|---|----|
| | Which is the personal protective equipment used for eye protection while grinding? | Apron | Helmet | Hand gloves | Safety goggles | ग्राइंडिंग करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है? | ऐप्रन | हेलमेट | हाथ के दस्ताने | सुरक्षा चश्मे | D | 2 | PPE for the pedestal grinding machine | 32 |
| 30 | What is the necessity for coolant while grinding? | Quenching of tool | Quick sharpening of tool | Quick grinding of tool | Hardening of tool | ग्राइंडिंग करते समय शीतलक की आवश्यकता क्यों होती है ? | उपकरण की क्वेन्चिंग के लिए | टूल का त्वरित तेज़ करने के लिए | उपकरण की त्वरित ग्राइंडिंग के लिए | टूल की हार्डेनिंग के लिए | A | 2 | Care and maintenance of pedestal grinding machine | 32 |
| | What is the purpose of chuck in pedestal drilling machine? | Support the drill bit | Support the work | Hold the work | Hold the drill bit | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन में चक का उद्देश्य क्या है? | ड्रिल बिट को सपोर्ट करने के लिए | कार्य को सपोर्ट करना | कार्य को पकड़ने के लिए | ड्रिल बिट को पकड़ने के लिए | D | 2 | Pedestal drilling machine | 32 |
| 32 | Which part of the pedestal drilling machine controls the feeding of the drill while drilling? | Base | Work table | Motor | Feed handle | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन का कौन सा भाग ड्रिलिंग करते समय ड्रिल की फीडिंग को नियंत्रित करता है? | बेस | वर्क टेबल | मोटर | फीड हैंडल | D | 2 | Pedestal drilling machine | 32 |
| 33 | Which material is used for making twist drill bits? | Mild steel | Spring steel | Alloy steel | High speed steel | ट्विस्ट ड्रिल बिट्स बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? | माइल्ड स्टील | स्प्रिंग स्टील | अलॉय स्टील | हाई स्पीड स्टील | D | 2 | Types of drill bits used in drilled machine | 33 |
| | What is the safety precautions to be observed in thickness planer? | Never lubricate the machine | Blade free of gum and edge | Apply proper tension to blade | Never bend down to look while running | विकनेस प्लेनर में कौन से सुरक्षा सावधानियां पालन करना चाहिए? | मशीन में कभी चिकनाई न करें | ब्लेड को गम और एज से मुक्त रखे | ब्लेड को उचित तनाव मे रखे | मशीन चलते समय कभी भी देखने के लिए नीचे न झुकें | D | 3 | Safety precaution for the pedestal drilling machine | 33 |
| | Which stock is to avoid planning in thickness planer? | Uniform width | Straight grain | Varying thickness | Uniform thickness | थिकनेस प्लेनर में कौन सी स्टॉक की प्लेनिंग से बचना चाहिए? | यूनिफार्म चौड़ाई | सीधे ग्रेन | वेरीइंग थिकनेस | यूनिफार्म थिकनेस | С | 3 | Safety precaution for the pedestal drilling machine | 33 |
| | What is the cause for planed surface not straight and accurate? | Used proper lubrication | Work piece very hardness | Setting the fence not properly | Rear table not proper alignment | प्लेनड सतह के सीधे और सटीक न होने का क्या कारण है? | उचित स्नेहन का इस्तेमाल किया | कार्य खण्ड का बहु त कठोर होना | फेंस को ठीक से स्थापित नहीं करना | रियर टेबल का उचित संरेखण नहीं होना | D | 3 | Safety precaution for the pedestal drilling machine | 33 |
| 37 | How to maintain the knives in surface planer? | Check the strength | Check the hardness | Sharpening at all time | Maintenance size and shape | सरफेस प्लेनर में चाकू को कैसे बनाए रखें? | ताकत की जांच करें | कठोरता की जांच करें | हर समय तेज करे | साइज़ और शेप को मेन्टेन रखे | С | 3 | Safety precaution for the pedestal drilling machine | 33 |
| 38 | How to maintain the outfeed table in surface planer? | Check the proper depth | Check the proper height | Check the proper weight | Check the proper alignment | सरफेस प्लेनर में आउटिफट टेबल को कैसे बनाए रखें? | उचित गहराई की जाँच करें | उचित ऊंचाई की जाँच करें | उचित वजन की जाँच करें | उचित संरेखण की जाँच करें | D | 3 | Care and maintenance of planning machine | 31 |
| 39 | How to align the knife edges in surface planer? | Parallel to the base | Parallel to cutter guard | Parallel to out feed table | Parallel to the work piece | सरफेस प्लेनर में चाकू के किनारों को कैसे संरेखित करें? | आधार के समानांतर | कटर गार्ड के समानांतर | आउट फीड टेबल के समानांतर | कार्य खण्ड के समानांतर | С | 3 | Care and maintenance of planning machine | 32 |
| 40 | How to feed the stock in thickness planer? | Slowly and evenly | Highly and evenly | Slowly and inclined | Highly and inclined | थिकनेस प्लेनर में स्टॉक को कैसे फीड करे? | धीरे-धीरे और समान रूप से | अत्यधिक और असमान रूप से | धीरे-धीरे और झुका | अत्यधिक और झुका हु आ | A | 3 | Care and maintenance of planning machine | 32 |

| 4 | How to maintain the grinding wheel in pedestal grinding machine? | Proper oiling | Proper greasing | Proper cooling | Avoid heavy load | पैडस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंड व्हील को कैसे बनाए रखें? | उचित मात्रा में तेल लगाना | उचित ग्रीसिंग के द्वारा | उचित शीतलन के द्वारा | भारी भार से बचें | D | 3 | Care and maintenance of pedestal grinding machine | 32 |
|----|--|-----------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|--|--|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|---|---|---|----|
| 4: | What is the reason for avoiding the side of grinding wheel? | Grinding wheel guard damage | Spindle will damage | Tool tip break | Grinding wheel break | ग्राइंडिंग व्हील के साइड से बचने का क्या कारण है? | ग्राइंडिंग व्हील के गार्ड की क्षति होना | स्पिंडल को नुकसान होगा | टूल टिप ब्रेक | ग्राइंडिंग व्हील का टूटना | D | 3 | Care and maintenance of pedestal grinding machine | 33 |
| 4: | Which Personal Protective Equipment (PPE) is used for the protection of legs of operator while drilling? | Nose mask | Ear plug | Ear muff | Safety shoes | ड्रिलिंग के दौरान ऑपरेटर के पैरों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग किया जाता है? | नोज मास्क | ईर प्लग | ईर मफ़ | सेफ्टी श्ज | D | 3 | PPE for the pedestal drilling machine | 33 |
| 4 | What is the safety precaution for drilling in pedestal drilling machine? | Check the key | Size of drill | Check the work piece | Check the electrical connection | पेडस्टल ड्रिलिंग मशीन में ड्रिलिंग के लिए सुरक्षा एहतियात क्या है? | कुंजी की जाँच करें | ड्रिल का आकार | कार्य खण्ड की जाँच करें | विद्युत कनेक्शन की जाँच करें | D | 3 | Safety precaution for the pedestal drilling machine | 33 |
| 4 | Which PPE is to protect the hand while drilling? | Helmets | Gloves | Nose mask | Leather aprons | ड्रिलिंग के दौरान हाथ की सुरक्षा के लिए कौन सा पीपीई है? | हेलमेट | दस्ताने | नोज मास्क | चमड़े के एप्रन | В | 3 | PPE for the pedestal drilling machine | 33 |

| | | | Name | of the Trade :Carpen | ter - 2nd Semester - | Module 1: Wood Working Machine - 3.Tur | ning and Sanding | | | | | | | |
|---|--|-------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|---|------------------|-------------------|---------------------|------------------------|-----|-------|-----------------------|-------------------------|
| # | Question | OPT A | ОРТ В | ОРТ С | OPT D | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabus |
| | What is the part marked as 'x' in wood turning lathe? | Bed | Bench | Gap in bed | Four step pulley | वुड टर्निंग लेथ में x 'के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बेड | बेंच | गैप इन बेड | फोर स्टेप पुल्ली | A | 1 | Wood turning lathe | 34 |
| | 2 What is the part marked as 'x' in wood turning lathe? | Tool rest | Tail stock | Headstock | Tool rest clamp | वुड टर्निंग लेथ में ' x 'के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | टूल रेस्ट | टेल स्टॉक | हैडस्टॉक | टूल रेस्ट क्लैंप | С | 1 | Wood turning lathe | 34 |
| ; | Which part of the wood turning lathe is permanently fixed at the end of bed? | Head stock | Tail stock | Tool rest | Dead centre | वुड टर्निंग लेथ का कौन सा भाग, लेथ के सिरे पर स्थायी रूप से फिक्स होता है? | हैडस्टॉक | टेल स्टॉक | टूल रेस्ट | डेड सेण्टर | A | 1 | Wood turning lathe | 34 |
| | What is the name of centre used in wood turning lathe? | Pin centre | Cup centre | Spur centre | Dead centre | वुड टर्निंग लेथ में प्रयुक्त सेण्टर का नाम क्या है? | पिन सेंटर | कप सेंटर | स्पर सेंटर | डेड सेण्टर | С | 1 | Wood turning lathe | 34 |
| | Which centre is used for wood turning lathe? | Cup centre | Live centre | Spur centre | Screw centre | वुड टर्निंग लेथ के लिए किस सेंटर का उपयोग किया जाता है? | कप सेंटर | लाइव सेंटर | स्पर सेंटर | स्क्रू सेंटर | A | 1 | Wood turning lathe | 34 |
| | What is the chisel is used for wood turning work? | Skew chisel | Socket firmer chisel | Socket mortise chisel | Registered firmer chisel | वुड टर्निंग कार्य में किस चिज़ल का उपयोग किया जाता है? | स्क्यू चिज़ल | सॉकेट फर्मर चिज़ल | सॉकेट मोर्टिस चिज़ल | रजिस्टर्ड फ़र्मर चिज़ल | A | 1 | Wood turning lathe | 34 |

| 7 What is the part marked as 'x' in mortising machine? | Vice | Chisel | Depth gauge | Operating handle | मॉर्टाइजिंग मशीन में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | वाइस | छेनी | डेप्थ गेज | ऑपरेटिंग हैंडल | C 1 | Mortise machine | 35 |
|--|--|---|--|--|--|--|---|--|--|-----|-----------------------|----|
| | | | | | | | | | | | macinic | |
| 8 What is the part marked as 'x' in mortiser? | Bit spindle | Chisel socket | Hollow chisel bit | Chisel bushing set screw | मोरटाईजर में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बिट स्पिंडल | चिज़ल सॉकेट | होलो चिज़ल बिट | चिज़ल बुशिंग सेट स्क्रू | B 1 | Mortise machine | 35 |
| The state of the s | | | | | | | | | | | | |
| 9 What is the part marked as 'X' in mortising machine? | Vice | Chain guard | Operation handle | Chain sharpening attachment | मॉर्टाइजिंग मशीन में 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | वाइस | चैन गार्ड | ऑपरेशनहैंडल | चैन शर्पेनिंग अटैचमेंट | B 1 | Mortise machine | 35 |
| NAME OF THE PROPERTY OF THE PR | | | | | | | | | | | | |
| 10 What is the formula to calculate volume of the log timber? | d1vd2 # | (d1 d2) ² T | 14 10 | (| लॉग टिम्बर का आयतन की गणना करने का सूत्र क्या है? | d1vd2 π | (d1 - d2) ² T | 14 10 | (n)2 | D 1 | Calculation of timber | 35 |
| | $V = \frac{d \times dz}{2} \times \frac{11}{4} \times \text{length}$ | $V = \left(\frac{d1 + d2}{2}\right)^2 + \frac{\pi}{4} x \text{ length}$ | $V = \frac{d1 + d2}{2} \times \frac{\pi}{4} + \text{length}$ | $V = \left(\frac{d1 + d2}{2}\right)^{-1} x \frac{\pi}{4} x \text{ length}$ | | $V = \frac{d1xd2}{2}x \frac{\pi}{4}x \text{ length}$ | $V = \left(\frac{d1 + d2}{2}\right)^2 + \frac{\pi}{4} x \text{ length}$ | $V = \frac{d1 + d2}{2} x \frac{\pi}{4} + length$ | $V = \left(\frac{d1 + d2}{2}\right)^{-1} x - \frac{\pi}{4} x \text{ length}$ | | | |
| 11 What is the part marked as 'x' in disk sander? | Base | Abrasive disk | Lock knob | Tilting table | डिस्क सैंडर में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | े बेस | एब्रसिव डिस्क | लॉक नॉब | टिल्टिंग टेबल | C 1 | Sanding machine | 36 |
| X | | | | | | | | | | | | |
| 12 What is the part marked as 'x' in belt sander machine? | Belt | Wheel | Tension block | Adjustment hand wheel | बेल्ट सैंडर मशीन में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बेल्ट | व्हील | टेशन ब्लॉक | एडजस्टमेंट हैण्ड व्हील | D 1 | Sanding machine | 36 |
| X SELECTION SELE | | | | | | | | | | | | |

| 13 Which part of the spindle sander machine is tilted at 45°? | Base | Shaft | Table | Frame | स्पिंडल सैंडर मशीन का कौन सा भाग 45 डिग्री कोण पर झुका हु आहै? | बेस | शाफ़्ट | ਟੇਕਜ | फ्रेम | C | 1 | Sanding machine | 36 |
|---|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|---|----------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---|---|--|----|
| 14 What is the part in sander machine? | Sanding disk | Sanding belt | Sanding drum | Sanding spindle | सैंडर मशीन में यह हिस्सा क्या है? | सैंडिंग डिस्क | सैंडिंग बेल्ट | सैंडिंग ड्रम | सैंडिंग स्पिंडल | С | 1 | Sanding machine | 36 |
| 15 What is the part marked as 'x' in sanding machine? | Belt sander | Disk sander | Drum sander | Spindle sander | सैंडिंग मशीन में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बेल्ट सैंडर | डिस्क सैंडर | ड्रम सैंडर | स्पिंडल सैंडर | D | 1 | Sanding machine | 36 |
| X X Sections | | | | | | | | | | | | | |
| 16 What is the purpose of live centre in wood turning lathe? | Driving the work | Drilling the work | Turning the work | Polishing the work | वुड टर्निंग लेथ में लाइव सेंटर का उद्देश्य क्या है? | कार्य खण्ड को चलाना | कार्य खण्ड पर ड्रिल करना | कार्य खण्ड की टर्निंग करना | कार्य खण्ड को चमकाना | A | 2 | Wood turning lathe | 34 |
| 17 Which determines the size of wood turning lathe? | Width of the work piece | Length of the work piece | Thickness of the work piece | Diameter of the swing in work piece | वुड टर्निंग लेथ का आकार कौन निर्धारित करता है? | कार्य खण्ड की चौड़ाई | कार्य खण्ड की लंबाई | कार्य खण्ड की मोटाई | कार्य खण्ड में स्विंग का व्यास | D | 2 | Wood turning lathe | 34 |
| 18 Which material is used in manufacture of horizontal bed in wood turning lathe? | Big iron | Cast iron | Drop forged steel | High utensil steel | वुड टर्निंग लेथ में क्षैतिज बेड के निर्माण में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? | बड़ा लोहा | कास्ट आयरन | ड्राप फोर्गेड स्टील | हाई यूटेन्सल स्टील | В | 2 | Wood turning lathe | 34 |
| 19 Which part is used for turning stand base, fruit bowls in wood turning lathe? | Cup chuck | Face plate | Cup centre | Dead centre | वुड टर्निंग लेथ में स्टैंड बेस, फलों के कटोरे की टर्निंग के लिए लिए किस हिस्से का उपयोग किया जाता है? | कप चक | फेस प्लेट | कप सेण्टर | डेड सेण्टर | В | 2 | Wood turning lathe | 34 |
| 20 What is the use of dead centre in wood turning lathe? | Hold the work | Hold the chisel | Drives the work | Support the tool | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेण्टर का उपयोग क्या है? | कार्य को पकड़ना | छेनी को पकड़ना | कार्य को चलाना | उपकरण को सपोर्ट करना | A | 2 | Wood turning lathe | 34 |
| 21 Which type of chisel is used for turning the work from square to round? | Skew chisel | Gouge chisel | Parting chisel | Spear point chisel | कार्य को चौकोर से गोल टर्न करने के लिए किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है? | स्क्यू छेनी | गाउज छेनी | पार्टिंग छेनी | स्पिर पॉइंट छेनी | В | 2 | Types and application of turning of chisel | 34 |

| 22 Which chisel used for different shoulder cuts according to the dimensions in the turning work? | Gouge chisel | Parting chisel | Spear point chisel | Round nose chisel | टर्निंग कार्य में आयामों के अनुसार अलग-अलग शोल्डर कट के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है? | गाउज छेनी | पार्टिंग छेनी | स्पिर पॉइंट छेनी | राउंड नोज छेनी | В | 2 | Types and application of turning of chisel | 34 |
|---|----------------------|----------------------|-------------------------|------------------------------------|---|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------|---|---|---|--|----|
| 23 What is the name of chisel used for taper turning? | Skew chisel | Gouge chisel | Round nose chisel | | टेपर टर्निंग के लिए उपयोग किये गयी छेनी का क्या नाम है? | स्क्यू छेनी | गाउज छेनी | राउंड नोज छेनी | स्पैर पॉइंट छेनी | A | 2 | Types and application of turning of chisel | 35 |
| 24 What is the function of table from mortising machine? | Move the inclined | Move the vertically | Can be tilted any angle | Move laterally to line with chisel | मॉर्टाइजिंग मशीन से टेबल का कार्य क्या है? | झुकाव को आगे बढ़ाएं | लंबवत स्थानांतरित करें | किसी भी कोण को झुकाया जा सकता है | बाद में छेनी के साथ पंक्ति में ले जाएँ | D | 2 | Mortise machine | 35 |
| 25 Which part is used to move the job laterally and longitudinally? | Chuck | Fence | Hand wheel | Depth gauge | किस भाग का उपयोग जॉब को को बाद में और अनुदैर्ध्य रूप से स्थानांतरित करने के लिए किया जाता है? | चक | फेंस | हैण्ड व्हील | डेप्थ गेज | С | 2 | Mortise machine | 35 |
| 26 Which chisel shape is used for the mortising machine? | Round | Square | Half round | Rectangular | मॉर्टाइजिंग मशीन के लिए किस आकर की छेनी का उपयोग किया जाता है? | गोल | वर्ग | हाफ राउंड | आयताकार | В | 2 | Mortise machine | 35 |
| 27 Which size of pitch is provided in the chain mortiser for large holes? | 13 mm | 15 mm | 16 mm | 22 mm | बड़े छिद्रों के लिए चेन मोर्टज़र में पिच का कौन सा साइज़ प्रदान किया जाता है? | 13 mm | 15 mm | 16 mm | 22 mm | D | 2 | Mortise machine | 35 |
| 28 What is the area of board? | 2.92 sq metre | 2.95 sq metre | 2.96 sq metre | 2.97 sq metre | इस बोर्ड का क्षेत्रफल क्या है? | 2.92 sq metre | 2.95 sq metre | 2.96 sq metre | 2.97 sq metre | D | 2 | Calculation of timber | 35 |
| 29 Calculate the volume of log if d1, d2 and length are 0.5m, 0.7m and 10m respectively? | 1.826 m ³ | 2.826 m ³ | 3.826 m ³ | 4.826 m ³ | यदि d1, d2 और लंबाई क्रमशः 0.5m, 0.7m और 10m हो ,तो लॉग का वॉल्यूम की गणना करें? | 1.826 m ³ | 2.826 m ³ | 3.826 m ³ | 4.826 m ³ | В | 2 | Calculation of timber | 35 |
| 30 Which method is suitable for sanding work on a surface? | Along the surface | Inclined surface | Diameter surface | Across the surface | सतह पर सैंडिंग के काम के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है? | सरफेस के अलॉग | झुकी हु ई सतह | व्यास की सतह | सतह के उस पार | A | 2 | Sanding machine | 36 |
| 31 What is the purpose of aluminium oxide abrasive in high speed sander machine? | Old wood finishing | Soft wood finishing | Hard wood finishing | Nailed surface finishing | उच्च गति सैंडर मशीन में एल्यूमीनियम ऑक्साइड अपघर्षक का उद्देश्य क्या है? | पुरानी लकड़ी फिनिशिंग | नरम लकड़ी फिनिशिंग | हार्ड वुड फिनिशिंग | नैलेड सतह फिनिशिंग | С | 2 | Sanding machine | 36 |
| 32 Which type of sander are large, heavy production machine? | Belt sander | Disk sander | Drum sander | Spindle sander | किस प्रकार के सैंडर बड़े, भारी उत्पादन मशीन हैं? | बेल्ट सैंडर | डिस्क सैंडर | ड्रम सैंडर | स्पिंडल सैंडर | С | 2 | Sanding machine | 36 |
| | | | | | | | | नैलेड लकड़ी | अतिरिक्त गोंद वाली | | 1 | | |

| 34 Which wood is avoided in wood turning work? | Seasoned wood | Straight grain timber | Uniform texture wood | Knots and splits wood | वुड टर्निंग कार्य मे किस लकड़ी का उपयोग नहीं करना चाहिए ? | सीज़न्ड लकड़ी | सीधे ग्रेन की लकड़ी | समान टेक्सचर वाली लकड़ी | नॉट और स्पिल्ट लकड़ी | D | 3 | Safety precaution of wood turning lathe | 34 |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|---|--|--|--|--|---|---|---|---|----|
| 35 Why wax is applied to the point of dead centre in wood turning lathe? | Avoid noise | Prevent fire | Prevent crack | Job rotating smoothly | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेण्टर के बिंदु पर मोम क्यों लगाया जाता है? | शोर से बचें | आग रोकें | दरार को रोकें | जॉब आसानी से घूमती है | D | 3 | Safety precaution of wood turning lathe | 34 |
| 36 What is ensures by rotating the stock by hand in wood turning work? | Clearance live centre and tool rest | Clearance dead centre and tool rest | Clearance between stock and tool rest | Clearance between live centre and dead centre | वुड टर्निंग के कार्य में हाथ से स्टॉक को घुमाने से क्या सुनिश्चित होता है? | लाइव सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लियरेस | डेड सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लीयरेंस | स्टॉक और टूल रेस्ट के बीच क्लीयरेंस | लाइव सेंटर और डेड सेंटर के बीच मे क्लीयरेंस | С | 3 | Safety precaution of wood turning lathe | 34 |
| 37 What is the remedy for the face plate jamming against the shoulder of the wood turning lathe live spindle? | Fix the cotton pad | Fix the iron washer | Fix the core washer | Fix the leather washer | वुड टर्निंग लेथ के लाइव सेण्टर के शोल्डर के साथ फेस प्लेट जाम होने को सुधारने का क्या उपाय है? | कॉटन पैड को फिक्स करें | लोहे के वॉशर को फिक्स करें | कोर वॉशर को फिक्स करें | चमड़े के वॉशर को फिक्स करें | D | 3 | Safety precaution of wood turning lathe | 34 |
| 38 How to maintain the wood turning job before setting the centres in wood working lathe? | Remove the stone | Remove the rough end | Remove the rough surface | Remove the sharp corners | वुड टर्निंग लेथ में केंद्र स्थापित करने से पहले लकड़ी की टर्निंग जॉब को कैसे बनाए रखें? | पत्थर हटाओ | खुरदुरे सिरे को हटा दें | खुरदरी सतह को हटा दें | तेज कोनों को हटा दें | D | 3 | Care and maintenance of wood turning lathe | 34 |
| 39 How to maintain the chisel in wood turning work? | Never lubricate | Lubricate frequently | Use always sharpened | Select the chisel in work | वुड टर्निंग लेथ मे छेनी को कैसे बनाए रखें? | कभी लुब्रिकेट न करें | बार-बार लुब्रिकेट करें | हमेशा तेज का उपयोग करें | कार्य में छेनी का चयन करें | С | 3 | Care and maintenance of wood turning lathe | 34 |
| 40 How to maintain the chisel and auger bit in hollow chisel mortiser? | Check the size | Keep in a safe place | Sharpening to be ensured | Lubricate frequently | होलो चैन मोर्टज़र मे छेनी और ऑगर बिट को कैसे बनाए रखे | आकार की जाँच करें | सुरक्षित स्थान पर रखें | शापेनिंग सुनिश्चित की जाए | बार-बार लुब्रिकेट करें | С | 3 | Care and maintenance of wood turning lathe | 34 |
| 41 How to maintain the sprocket wheel in mortising machine? | Never lubricate | Lubricate frequently | Avoid rusting | Avoid stripping | मॉर्टाइजिंग मशीन में स्प्रोकेट व्हील को कैसे बनाए रखा जाए? | कभी लुब्रिकेट न करें | बार-बार लुब्रिकेट करें | जंग लगने से बचें | स्ट्रिपिंग से बचें | В | 3 | Safety precaution of mortising machine | 35 |
| 42 Which wood surface is avoided in sanding work? | Convex surface | Straight surface | Irregular surface | Excess glue and nailed surface | सैंडिंग कार्य में किस लकड़ी की सतह से बचा जाता है? | उत्तल सतह | सीधी सतह | अनियमित सतह | अतिरिक्त गोंद और नैलेड सतह | D | 3 | Safety precaution for sanding machine | 36 |

| | | | | | Name of the | Trade :Carpenter - 2nd Semester - Module 2: | Pattern | | | | | | | |
|---|--|---------------|------------------|-------------------|------------------------|--|--------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----|-------|---------------------------------|-------------------------|
| # | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Question | ОРТ А | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabus |
| 1 | What is the type of rule called as shrinkage rule? | Steel rule | Folding rule | Zigzag rule | Contraction steel rule | किस प्रकार के रूल को श्रिंकेज रूल कहा जाता है? | स्टील रूल | फोल्डिंग रूल | ज़िगज़ैग रूल | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल | D | 1 | Pattern hand tools | 37 |
| 2 | What is the name of pattern? | Split | Solid | Gated | Cope and drag | इस पैटर्न का नाम क्या है? | स्पिल्ट | सॉलिड | गेटेड | कोप और ड्रैग | А | 1 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 3 | What is the name of pattern? | Multi - piece | Match - plate | Loose - piece | Cope and drag | इस पैटर्न का नाम क्या है? | मल्टी-पीस | मैच - प्लेट | लूस-पीस | कोप और ड्रैग | В | 1 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 2 | What is the name of pattern? | Sweep pattern | Skeleton pattern | Segmental pattern | Loose-piece pattern | हस पैटर्न का नाम क्या है? | स्वीप पैटर्न | स्केलिटन पैटर्न | सेगमेंटल पैटर्न | लूस-पीस पैटर्न | D | 1 | Types of pattern and their uses | 37 |
| E | What is the name of pattern? | Spilt | Solid | Gated | Sweep | इस पैटर्न का नाम क्या है? | स्पिल्ट | सॉलिड | गेटेड | स्वीप | В | 1 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 6 | What is the structure of dowel pins? | Square | Half round | Cylindrical | Rectangular | डॉवेल पिन की संरचना क्या होती है? | वर्ग | हाफ राउंड | बेलनाकार | आयताकार | С | 1 | Types of pattern and their uses | 37 |

| 7 What is the name of pattern? | Split | Solid | Two piece | Multi piece | इस पैटर्न का नाम क्या है? | स्पिल्ट | सॉलिड | टू-पीस | मल्टी-पीस | D | 1 | Types of pattern and | 37 |
|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--|---|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|---|---|---------------------------------|----|
| Common | | | | | | | | | | | | their uses | |
| 8 What is the name of core box? | Half core box | Dump core box | Split core box | Strickle core box | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है? | हाफ कोर बॉक्स | डंप कोर बॉक्स | स्प्लिट कोर बॉक्स | स्ट्रिकल कोर बॉक्स | D | 1 | Types of pattern and | 37 |
| CANADA LA | | | | | | | | | | | | their uses | |
| 9 What is the name of core box? | Half core box | Split core box | Dump core box | Strickle core box | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है? | हाफ कोर बॉक्स | स्प्लिट कोर बॉक्स | डंप कोर बॉक्स | स्ट्रिकल कोर बॉक्स | A | 1 | Types of pattern and | 37 |
| THE PARTY OF THE P | | | | | | | | | | | | their uses | |
| 0 Which type of rule is used by the pattern maker? | Foot rule | Steel rule | Collapsible rule | Contraction steel rule | पैटर्न निर्माता द्वारा किस प्रकार का रूल उपयोग किया जाता है? | फूट रूल | स्टील रूल | कोलैप्सबल रूल | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल | D | 2 | Pattern hand tools | 37 |
| 1 What is the use of fillet iron in pattern? | Avoid wears | Give exact radius | Improve the strength | Avoid waste of metal | पैटर्न में फिलेट आयरन का उपयोग क्या है? | घिसने से बचाए | सटीक त्रिज्या दें | ताकत में सुधार करें | धातु की बर्बादी से बचें | В | 2 | Pattern hand tools | 37 |
| 2 How much degree of drafting allowance is provided in pattern internal surface? | 6° | 5° | 4° | 3° | पैटर्न की आंतरिक सतह में में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है? | 6° | 5° | 4° | 3° | D | 2 | Pattern allowance | 37 |
| 3 How much degree of drafting allowance is provided in pattern external surface? | 4° | 3° | 2° | 1° | पैटर्न के बाहरी सतह में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है? | 4° | 3° | 2° | 1° | D | 2 | Pattern allowance | 37 |
| What is the advantage of teak wood in pattern making? | Low in price | Easy to shape | Light in colour | Diagonal grain | पैटर्न मेकिंग में सागौन की लकड़ी का क्या फायदा है? | कम कीमत | आसानी से आकार देना | रंग में हल्का | विकर्ण ग्रेन | В | 2 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 5 Which type of timber is used for machine moulding pattern? | Teak | Pine | Deodar | Mahogany | मशीन मोल्डिंग पैटर्न के लिए किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जाता है? | टीक | पाइन | देवदार | महोगनी वृक्ष | D | 2 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 6 What is the advantage of pattern allowance? | Reduce machining cast | Save the time of casting | Avoid mistake in casting | Easy to prepare the pattern | पैटर्न अलाउंस का क्या फायदा है? | मशीनिंग कॉस्ट को कम करना | कास्टिंग के समय को बचाएं | कास्टिंग में गलती से बचाना | पैटर्न आसानी से तैयार करना | A | 2 | Pattern allowance | 37 |
| 7 Which is used for pattern design to obtain defect free casting? | Core | Fillet | Fillet iron | Pattern allowance | दोष मुक्त कास्टिंग प्राप्त करने हेतु पैटर्न डिजाइन के लिए क्या उपयोग किया जाता है? | कोर | फिलेट | फिलेट आयरन | पैटर्न अलाउंस | D | 2 | Types of pattern and their uses | 37 |
| 8 What is the advantage of cope and drag pattern? | Simplest of pattern | Large number of casting | | Commonly used for casting small pulley | कोप और ड्रैग पैटर्न का क्या फायदा है? | सरलतम पैटर्न | बड़ी संख्या में कास्टिंग | कास्टिंग की सीमित संख्या | आमतौर पर छोटे पुल्ली की कास्टिंग के लिए उपयोग किया जाता है | В | 2 | Types of pattern and their uses | 37 |

| 19 Which pattern is used for making bell shaped casting? | Gated pattern | Sweep pattern | Loose piece pattern | Cope and drag pattern | घंटी के आकार की कास्टिंग बनाने के लिए किस पैटर्न का उपयोग किया जाता है? | गेटेड पैटर्न | स्वीप पैटर्न | लूस पीस पैटर्न | कोप और ड्रैग पैटर्न | В | 2 | Types of pattern and their uses | 37 |
|---|----------------------------------|--|---|---|--|--------------------------------|--|--|--|---|---|--|----|
| 20 What is the advantage of layout? | Detail of pattern hand tool | Complete details of pattern | Detail of process the casting | Detail of moulding temperature | लेआउट का क्या फायदा है? | पैटर्न टूल उपकरण का विस्तार | पैटर्न का पूरा विवरण | कास्टिंग की प्रक्रिया का विवरण | मोल्डिंग तापमान का विस्तार | В | 2 | Reading of blue print and drawing | 38 |
| 21 Which colour is used for identification of machining allowance on layout? | Red | Blue | Grey | Black | लेआउट पर मशीनिंग अलाउंस की पहचान के लिए किस रंग का उपयोग किया जाता है? | लाल | नीला | ग्रे | काली | A | 2 | Reading of blue print and drawing | 38 |
| 22 Which type of pencil is used to darken the scribed line in layout? | Н | 2H | НВ | 3H | लेआउट में स्क्राइब की हु ईरेखा को गहरा काला करने के लिए किस प्रकार की पेंसिल का उपयोग किया जाता है? | Н | 2H | НВ | 3H | С | 2 | Reading of blue print and drawing | 38 |
| 23 Which wood is used by dowel? | Sal | Kail | Babul | Bamboo | कौन सी लकड़ी का उपयोग डॉवेल द्वारा किया जाता है? | सैल | कैल | बाबुत | बांस | D | 2 | Dowel | 38 |
| 24 Which depends upon the size and shape of the dowel pins? | Colour and wood | Fillet and fillet iron | Pattern and core box | Template and allowance | क्या डॉवेल पिन के साइज़ और शेप पर निर्भर करता है? | रंग और लकड़ी | फिलेट और फिलेट आयरन | पैटर्न और कोर बॉक्स | टेम्पलेट और अलाउंस | С | 2 | Dowel | 38 |
| 25 Which is used to support and locate the core in the mould sand during the casting? | Fillets | Fillet iron | Core print | Loose piece | कास्टिंग के दौरान मोल्ड सैंड में कोर को सपोर्ट औरलोकेट करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | फਿਕੇਟ | फिलेट आयरन | कोर प्रिंट | लूस पीस | С | 2 | Types and uses of core and core print | 39 |
| 26 Which core print is required in the parting line of the mould? | Cover core print | Vertical core print | Balance core print | Horizontal core prin | t मोल्ड की पार्टिंग लाइन में कौन सा कोर प्रिंट आवश्यक है? | कवर कोर प्रिंट | वर्टिकल कोर प्रिंट | बैलेंस कोर प्रिंट | क्षैतिज कोर प्रिंट | D | 2 | Types and uses of core and core print | 39 |
| 27 Which core print is used for hole above and below the parting line? | Wing core | Cover core | Vertical core | Balanced core | पार्टिंग लाइन के ऊपर और नीचे छेद के लिए किस कोर प्रिंट का उपयोग किया जाता है? | विंग कोर | कवर कोर | ऊर्ध्वाधर कोर | संतुलित कोर | A | 2 | Types and uses of core and core print | 39 |
| 28 What is the purpose of standard colour in pattern? | Identification | Maintain the weight | Avoid damage of pattern | Avoid weaken the strength | पैटर्न में मानक रंग का उद्देश्य क्या है? | पहचान | वजन बनाए रखें | पैटर्न को नुकसान से बर्चे | ताकत को कमजोर करने से बचें | A | 2 | Colour codes | 39 |
| 29 What is the advantage of colour code? | Treat the particular surface | Improve the weight | Improve the strength | Improve the working qualities | कलर कोड का क्या फायदा है? | विशेष सतह का इलाज | वजन में सुधार | ताकत में सुधार करें | काम करने के गुणों में सुधार करें | A | 2 | Colour codes | 39 |
| 30 When is the strickle core box required? | Core in irregular shape | Core in rectangular shape | Core in concave shape | Core in convex shape | स्ट्रिकल कोर बॉक्स की आवश्यकता कब होती है? | अनियमित आकार में कोर | आयताकार आकार में कोर | अवतल आकार में कोर | उत्तल आकार में कोर | A | 2 | Colour codes | 39 |
| 31 What is the requirement of core box? | According to shape and size | Pattern allowance | Structure of pattern | Production of casting | कोर बॉक्स की क्या आवश्यकता है? | शेप और साइज़ के अनुसार | पैटर्न अलाउंस | पैटर्न की संरचना | कास्टिंग का उत्पादन | A | 2 | Core box | 39 |
| 32 What is the remedy for complicated in design of multi-piece pattern? | Prepare the pattern single piece | Prepare the pattern more than three pieces | Prepare the pattern more than four pieces | Prepare the pattern in more than two pieces | बहु-टुकड़ा पैटर्न के डिजाइन में जटिलता के लिए उपाय क्या है? | पैटर्न सिंगल पीस तैयार करें | तीन टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें | चार टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें | पैटर्न को दो से अधिक टुकड़ों में तैयार करें | D | 3 | Multi piece pattern complication and remedies | 38 |
| 33 Which prevent the pattern and core box from moisture and fungi attack? | Colour code | Allowance | Fillet | Fillet iron | कौन पैटर्न और कोर बॉक्स को नमी और कवक के हमले से रोकते हैं? | रंग कोड | अलाउंस | फिलेट | फिलेट आयरन | A | 3 | Colour codes | 39 |

| | | | | Name of the Trade | e :Carpenter - 2nd Semester - Module 3: Fit | tting Work | | | | | | | |
|--|---------------|-----------------|-----------------|-------------------|---|---------------|---------------|-------------|----------------|-----|-------|---|-------------------------|
| # Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabus |
| 1 What is the name of tool? | Punch | Scriber | Divider | Surface gauge | इस टूल का नाम क्या है? | पंच | स्क्राइबर | डिवाइडर | सरफेस गेज | В | 1 | Types of marking and cutting tools | 48 |
| 2 What is the part marked as 'x' in hack saw? | Frame | Handle | Wing nut | Frame length | हैक साँ में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | फ्रेम | हेण्डल | विंग नट | फ्रेम की लंबाई | С | 1 | Types of marking and cutting tools | 48 |
| 3 What is the part marked as 'x' in flat chisel? | Tang | Head | Body | Cutting edge | फ्लैट छेनी में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | टैं ग | हेड | बॉडी | कटिंग ऐज | С | 1 | Types of marking and cutting tools | 48 |
| 4 What is the name of file? | Rasp cut file | Single cut file | Double cut file | Curved cut file | इस फ़ाइल का नाम क्या है? | रास्प कट फाइल | सिंगल कट फाइल | डबल कट फाइल | कर्वड कट फाइल | В | 1 | Types of marking and cutting tools | 48 |
| 5 What is the part marked as 'x' in drill bit? | Point angle | Rake angle | Chisel angle | Clearance angle | ड्रिल बिट में 'x' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | बिंदु कोण | रेक कोण | छेनी का कोण | क्लीरेंस कोण | В | 1 | Types of drill bits taps and dies | 40 |

| 6 What is the name of tool? | Spot facing | Counter sinking | Counter bore | Dies | इस टूल का नाम क्या है? | स्पॉट फेसिंग | काउंटर सिकिंग | काउंटर बोर | डाई | С | 1 | Types of drill bits taps and dies | 40 |
|--|-------------|-----------------|------------------------|-------------------------|--|--------------|---------------|----------------------|---------------------|---|---|--|----|
| 7 What is the name of tool? | Drill set | Tap set | Punch set | Wrench set | इस टूल का नाम क्या है? | ड्रिल सेट | टैप सेट | पंच सेट | रिंच सेट | В | 1 | Types of drill bits taps and dies | 40 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 8 What is the part marked as 'x' in dies? | Side screw | Centre screw | Leading sides | Button pattern stock | किस भाग को 'x' के रूप में चिह्नित किया जाता है? | साइड स्क्रू | सेंटर स्क्रू | लिडिग साइड | बटन पैटर्न स्टॉक | D | 1 | Types of drill bits taps and dies | 40 |
| 9 What is the name of bolt? | Hook bolt | T- head bolt | Counter sunk head bolt | Eye bolt | इस बोल्ट का नाम क्या है? | हु क बोल्ट | टी- हेड बोल्ट | काउंटर संक हेड बोल्ट | ऑय बोल्ट | В | 1 | Types of nuts, bolts, washers and machine screws | 40 |
| 10 What is the name of nut? | Cap nut | Dome nut | Square nut | Hexagonal nut | इस नट का नाम क्या है? | केप नट | डोम नट | स्क्वायर नट | हेक्सोगोनल नट | A | 1 | Types of nuts, bolts, washers and machine screws | 40 |
| 11 Which tool is used for cutting key ways, grooves and slots? | Flat chisel | Web chisel | Cross cut chisel | Diamond point chisel | की वेस , ग्रुव और स्लॉट काटने के लिए किस टुल का उपयोग किया जाता है? | फ्लैट छेनी | वेब छेनी | क्रास कट छेनी | डायमंड प्वाइंट छेनी | С | 2 | Types of marking and cutting tools | 40 |

| 12 Which file is used for general purpose work? | Flat file | Rasp file | Curved file | Triangular file | सामान्य प्रयोजन कार्य के लिए किस फ़ाइल का उपयोग किया जाता है? | फ्लैट फ़ाइ ल | रास्प फ़ाइल | कर्वड फाइल | त्रिकोणीय फ़ाइल | Α | 2 | Types of marking and cutting tools | 40 |
|--|---------------------------|---------------------------|------------------------------|--------------------------|---|-------------------------------|---|------------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|----|
| 13 Which type of tool is used for scribing circles and arcs? | Divider | Scriber | Marking pin | Marking knife | किस प्रकार के उपकरण का उपयोग सर्कल और आर्क्स को स्क्राइब करने के लिए किया जाता है? | डिवाइडर | स्क्राइवर | मार्किंग पिन | मार्किंग नाइफ | A | 2 | Types of marking and cutting tools | 40 |
| 14 Which tool is used to check the squareness of machined and filed surface? | "T" square | Try square | Bevel square | Metre square | मशीनीकृत और फाइल सतह की चौकोरपन को जांचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | T' स्कवायर | ट्राई स्कवायर | बेवल स्कवायर | मीटर स्कवायर | В | 2 | Types of marking and cutting tools | 40 |
| 15 What is the accuracy of steel rule? | 0.1 mm | 0.2 mm | 0.4 mm | 0.5 mm | स्टील रुल की परिशुद्धता क्या है? | 0.1 mm | 0.2 mm | 0.4 mm | 0.5 mm | D | 2 | Types of marking and cutting tools | 40 |
| 16 What is the application of bench vice? | Hold the drill bit | Support the reading | Support the marking | Holding the work piece | बेंच वाइस का कार्य क्या है? | ड्रिल बिट पकड़ना | पढने में सहायता प्रदान करें | मार्किंग में सहायता प्रदान करें | वर्क पीस पकड़ना | D | 2 | Application of bench vice | 40 |
| 17 Which device is used to hold work for filing? | Bench vice | Pin vice | Pipe vice | Tool maker's vice | फाइलिंग के लिए कार्य को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | बेंच वाइस | पिन वाइस | पाइप वाइस | टूल मेकर बाइस | A | 2 | Application of bench vice | 40 |
| 18 What is the purpose of tap? | Cutting internal threads | Used for internal boring | Cutting external threads | Used for counter sinking | टेप का उद्देश्य क्या है? | आंतरिक चूड़ी काटना | आंतरिक बोरिंग के लिए उपयोग किया जाता है | बाहरी चूड़ी काटना | काउंटर सिकिंग के लिए इस्तेमाल किया | A | 2 | Types of drill bits taps and dies | 40 |
| 19 Which device is used to cut external threads on cylindrical work pieces? | Dies | Taps | Counter boring | Counter sinking | बेलनाकार वर्कपीस पर बाहरी चूड़ी को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | डाई | टैप | काउंटर बॉरिंग | काउंटर सिकिंग | A | 2 | Types of drill bits taps and dies | 40 |
| 20 Which nut is turned with a Tommy bar? | Flanged nut | Cylindrical nut | Ring nut | Wing nut | टॉमी बार के द्वारा किस नट को घुमाया जाता है? | फ्लेंज नट | बेलनाकार नट | रिंग नट | विंग नट | В | 2 | Types of nuts, bolts, washers and machine screws | 40 |
| 21 Which bolt is used most commonly? | Hexagonal head bolt | Square headed bolt | Cylindrical headed bolt | Cheese headed bolt | कौन सा बोल्ट सबसे अधिक उपयोग किया जाता है? | हेक्सागोनल हेड बोल्ट | स्क्वायर हेडेड बोल्ट | सिलेंड्रिकल हेडेड बोल्ट | चीज हेडेड बोल्ट | A | 2 | Types of nuts, bolts, washers and machine screws | 40 |
| 22 What is the reason for surface of steel rule in satin- chrome finish? | Prevent glare and rusting | Reduce the weight | Increase the accuracy | Quick reading | स्टील रूल की सरफेस साटन-क्रोम फिनिश की होने का कारण है ? | चकाचौंध और जंग को रोकें | वजन कम करें | सटीकता बढ़ाएं | आसानी से पढ़ा जा सके | A | 2 | Maintenance of tools | 40 |
| 23 Which is the used to protect the filed surface from damage? | Vice clamps | Guard | Tool rest | Chip guard | फाइल की गई सतह को क्षति से बचाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | वाइस क्लैंप | गार्ड | टूल रेस्ट | चिप गार्ड | A | 3 | Maintenance of tools | 40 |
| 24 Why drill bit is over heated in drilling operation? | Cutting speed too high | Drill shank too length | Drill point centre incorrect | Spindle running out | t ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल बिट गर्म क्यों हो जाता है? | काटने की गति बहु त अधिक है | ड्रिल शेंक की लंबाई बहु तज्यादा है | ड्रिल प्वाइंट सेंटर गलत है | स्पिंडल केंद्र से बाहर चल रहा है | A | 3 | Maintenance of tools | 40 |

| | | | | Name of the Trade | :Carpenter - 2nd Semester - Module 4: Sheet | Metal Work | | | | | | | |
|--|-----------------|--------------------|-------------------|----------------------|---|---------------|------------------|----------------|----------------|-----|-------|-----------------------------|---------------------------|
| # Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabu |
| 1 What is the punch used in sheet metal work? | Solid punch | Hollow punch | Iron hand punch | Hand lever punch | शीट धातु के काम में इस्तेमाल किया जाने वाला पंच क्या है? | ठोस पंच | खोखला पंच | आयरन हैण्ड पंच | हाथ लीवर पंच | A | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| LI DOMENIA I | | | | | | | | | | | | | |
| 2 What is the name of shear? | Bench shear | Aviation shear | Hawk billed shear | Double cutting shear | इस शियर का नाम क्या है? | बेंच शियर | एविएशन शियर | हॉक बिलेड शियर | डबल कटिंग शियर | В | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| COMMENTS | | | | | | | | | | | | | |
| 3 What is the name of striking portion of hammer? | Face | Pein | Cheek | Handle | हथौड़े के प्रहार वाले भाग का क्या नाम है? | फेस | पिन | चीक | हेण्डल | A | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| 4 What is the part marked as 'X'? | Face | Pein | Cheek | Eye hole | 'X' के रूप में चिहिनत भाग क्या है? | फेस | पिन | चीक | आई होल | В | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| X | | | | | | | | | | | | | |
| 5 What is the name of stake? | Half moon stake | Round bottom stake | Funnel stake | Hatchet stake | इस स्टेक का नाम क्या है? | हॉफ मून स्टेक | राउंड बॉटम स्टेक | फ़नल स्टेक | हैचेट स्टेक | D | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| Custore) | | | | | | | | | | | | | |
| 6 What is called the developing lines and curves that form a pattern? | Stretch out | Pattern | Layout | Template | एक पैटर्न बनाने वाली लाइन और कर्व को बनान क्या कहलाता हैं? | स्ट्रेच आउट | पैटर्न | ले आउट | टेम्पलेट | С | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| 7 What is called a piece of material cut to the exact size and shape to form desired object? | Pattern | Layout | Template | Stretch out | वांछित वस्तु बनाने के लिए सटीक साइज़ और शेप में काटे गए सामग्री का एक टुकड़ा क्या कहलाता है? | पैटर्न | ले आउट | टेम्पर्लट | स्ट्रेच आउट | A | 1 | Sheet metal tools | 41 |
| 8 Which tool is used for producing holes in thin section material? | Drill | Anvil | Punch | Scriber | पतले अनुभाग सामग्री में छेद बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | ड्रिल | एनविल | पंच | स्क्राइवर | С | 2 | Sheet metal tools | 41 |

| 9 Which instrument is used for measurement transfer to the wing compass? | Steel rule | Folding rule | Zigzag rule | Collapsible rule | विंग कम्पास में माप हस्तांतरण के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | स्टील रूल | फोलडिंग रूल | ज़िगज़ैग रूल | कलैप्सबल रूल | A | 2 | Sheet metal tools | 41 |
|---|--|--|---|---|--|--|--|---|--|---|---|---|----|
| 10 Which tool is used to punch small holes near the edge of thin sheet? | Nail punch | Prick punch | Centre punch | Hand lever punch | पतली शीट के किनारे के पास छोटे छेद को पंच करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | नेल पंच | प्रिक पंच | सेंटर पंच | हैंड लीवर पंच | D | 2 | Sheet metal tools | 41 |
| 11 Which tool is used to level the sheet on a levelling plate? | Anvil | Stake | Mallet | Hammer | लेवलिंग प्लेट पर शीट को लेवल करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | एनविल | स्टेक | मैलेट | हथौडा | С | 2 | Sheet metal tools | 41 |
| 12 Which material is used for making mallets? | Brass | Copper | Hard wood | Aluminium | मेलेट बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? | पीतल | तांबा | कठोर लकड़ी | एल्यु मिनियम | С | 2 | Sheet metal tools | 41 |
| 13 What is the supporting tool used in sheet metal work to bend, seam and form? | Anvils | Work bench | Bench vice | Wooden formers | शीट मेटल के कार्य में बेंड, सीम और फॉर्म करने के लिए किस सहायक उपकरण का उपयोग किया जाता है ? | एनविल | वर्क बैंच | बेंच वाइस | वुडर फोर्मर | A | 2 | Sheet metal tools | 41 |
| Which stake is used for making sharp bends, folding the edges of sheet metal? | Funnel stake | Hatchet stake | Beak iron stake | Half moon stake | शीट धातु के किनारों को मोइते हु ए, तेज मोइ बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है? | फ़नल स्टेक | हेचेट स्टेक | बीक आयरन स्टेक | हाफ मून स्टेक | В | 2 | Application of various type stake | 41 |
| 15 What is the advantage of half moon stake? | Squaring corners | Shaping and seaming funnels | Folding the edges of sheet metal | Turning up flanges on metal disc | हाफ मून स्टेक का क्या लाभ है ? | वर्गाकार कोने | शेपिंग और सीमिंग फ़नल | शीट मेटल के किनारों को मोड़ना | धातु डिस्क पर फ्लंगेस की टर्निंग करना | D | 2 | Application of various type stake | 41 |
| 16 What is the advantage of funnel stake? | Used to flat edges | Used to taper articles | Used to turn circular disc | Used to squaring corners | फ़नल स्टेक का लाभ क्या है? | फ्लैट किनारों के लिए इस्तेमाल | आर्टिकल्स को टेंपर करने के लिए प्रयुक्त | सर्कु लर डिस्क को टर्न करने के लिए उपयोग किया जाता है | कोनों को चौकोर करने के लिए इस्तेमाल किया | В | 2 | Application of various type stake | 41 |
| 17 What is the purpose of creasing iron stake grooving slots? | Making large diameter thin gauge tubes | Making small diameter thin gauge tubes | Making large diameter heavy gauge tubes | Making small diameter heavy gauge tubes | क्रिसिंग आयरन स्टेक मे ग्रूविंग स्लॉट्स का उद्देश्य क्या है? | बड़े ट्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना | छोटे व्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना | बड़े व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना | छोटे व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना | В | 2 | Application of various type stake | 41 |
| 18 Which type of development method is applied if the other three methods can not be developed? | Geometric construction method | Triangulation method | Parallel line method | Radial line method | यदि अन्य तीन विधियों को विकसित नहीं किया जा सकता है तो किस प्रकार की विकास पद्धति लागू की जाती है? | ज्यामितीय निर्माण विधि | ट्राइऐंगग्यू लैशन विधि | समानांतर रेखा विधि | रेडियल लाइन विधि | A | 2 | Developme nt of drawing and layout | 42 |
| 19 What is the type of development method? | Triangulation method | Geometric construction method | | Radial line method | निर्माण विधि का प्रकार क्या है? | ट्राइऐंगग्यू तैशन विधि | ज्यामितीय विधि | समानांतर रेखा विधि | रेडियल लाइन विधि | С | 2 | Developme nt of drawing and layout | 42 |

| What is the type of development method? | Radial line method | Parallel line method | Geometric construction method | Triangulation method | निर्माण विधि का प्रकार क्या है? | रेडियल लाइन विधि | समानांतर रेखा विधि | ज्यामितीय निर्माण विधि | ट्राइऐंगग्यू तैशन विधि | Α | 2 | Developme nt of drawing and layout | 42 |
|--|------------------------|---|----------------------------------|--|---|--------------------|--|------------------------|---------------------------------------|---|---|---|----|
| 21 What development method applied for articles of components that are tapered to an apex? | Parallel line method | Triangular method | Radial line method | Geometric construction metho | उन घटकों के लिए क्या विकास विधि लागू की जाती है d जो एक शीर्ष पर टेपर किये जाती हैं? | समानांतर रेखा विधि | त्रिकोणीय विधि | रेडियल लाइन विधि | ज्यामितीय निर्माण विधि | С | 2 | Developme nt of drawing and layout | 42 |
| 22 How to prevent the wing compass from slipping while scribing circles on sheet metal? | Make large drill | Make small punch mark to seat the compass leg point | Make small drill | Make small boring | 3 शीट मेटल पर सर्किल बनाते हु एविंग कम्पास को फिसलने से कैसे रोका जाए? | बड़े ड्रिल करके | कम्पास लेग पॉइंट को सेट करने के लिए छोटे पंच मार्क बनाएं | छोटे ड्रिल करके | छोटा बोर करके | В | 3 | Sheet metal tools | 41 |
| 23 What is the reason for sheet metal cutting is incorrect by using snips? | Cooling is ineffective | Opening angle incorrect | Selection of snip incorrect | Full length of blade by single stroke | ह स्निप का उपयोग करके गलत शीट मेटल कटिंग का क्या कारण है? | शीतलन अप्रभावी है | खुलने का कोण गलत है | स्निप का चयन गलत है | एकल स्ट्रोक से ब्लेड की पूरी लंबाई | D | 3 | Sheet metal tools | 41 |

Name of the Trade :Carpenter - 2nd Semester - Module 5: Building Construction - 1.Wood and Aluminium

| # Question | OPT A | ОРТ В | ОРТ С | OPT D | Question | OPT A | ОРТ В | OPT C | OPT D | Ans | Level | Topic of the syllabus | Week No of the Syllabus |
|---|----------------------|------------------------|------------------------|----------------------------------|--|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-----|-------|-----------------------------------|-------------------------|
| Which is the assembly of two horizontal piece and two vertical piece? | Roof | Stair | Truss | Door frame | दो क्षेतिज टुकड़े और दो ऊर्ध्वाधर टुकड़े की असेंबली कौन सी है? | छत | सीढ़ी | ट्रस | दरवाज़े का फ्रेम | D | 1 | Different type of door | 43 |
| 2 Which part of the shutter enclosed between the adjacent rails? | Sash | Panel | Mullion | Transom | शटर का कौन सा हिस्सा आसन्न रेल के बीच संलग्न है? | सैश | ਪੈਜਨ | मूलियन | ्रैन्सम | В | 1 | different type of panel | 43 |
| 3 What is the name of door? | Ledged door | Ledged and braced door | Ledged and framed door | Ledged-braced and framed door | इस दरवाजे का नाम क्या है? | पट्टीदार दरवाजा | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा | पट्टीदार,बंधनी और फ्रेम दरवाजा | A | 1 | Different type of door | 43 |
| 4 What is the name of part marked as 'X'? | Head | Top ledged | Brace | Middle ledge | 'X' के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | हेंड | टॉप लेज | ब्रेस | मध्य लेज | С | 1 | Different type of door | 43 |
| 5 What is the name of door? | Laminated flush door | Framed flush door | Sliding door | Swing door | इस दरवाजा का नाम क्या है? | लेमिनेटेड फ्लश दरवाजा | फ्रेमयुक्त फ्लश दरवाजा | सरकाने वाला दरवाजा | घूमनेवाला दरवाज़ा | A | 1 | Different type of door | 43 |
| 6 What is the size of opening for design action "6ws 12" for window? | 600 x 1200 | 1200 x 1000 | 1200 x 1200 | 1000 x 1000 | खिड़की के लिए डिजाइन कार्रवाई "6ws 12" के लिए खुलने का साइज़ क्या है? | 600 x 1200 | 1200 x 1000 | 1200 x 1200 | 1000 x 1000 | А | 1 | Description of window and shutter | 44 |

| 7 What is the name of window? | Corner window | Cable window | Dormer window | Sky light window | विंडो का नाम क्या है? | कोने की खिड़की | केबल खिड़की | डोर्मर खिड़की | स्काई लाइट खिड़की | А | 1 | Description of window and | 44 |
|--|----------------|---------------------|----------------|------------------|---|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|---|---|---------------------------|----|
| | | | | | | | | | | | | shutter | |
| 8 What is the name of window? | Pivoted window | Clare storey window | Sliding window | Sash window | इस विंडो का नाम क्या है? | पिवोट विंडो | क्लेयर स्टोरी खिड़की | सरकाने वाली खिडकी | सैश खिड़की | В | 1 | Description of window and | 44 |
| Values of the state of the stat | | window | | | | | | | | | | shutter | |
| 9 What is the name of part marked as 'X'? | Hip | Valley | Ridge | Hipped end | 'X' के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | हिप | वैली | रिज | हिप्पेड एंड | С | 1 | Description of window and | 44 |
| -X - X | | | | | | | | | | | | shutter | |
| 10 What is termed as the inclination of roof? | Eaves | Pitch | Нір | Cable | छत के झुकाव को क्या कहा जाता है? | ईंट्ज | पिच | हिप | केबल | В | 1 | Roof trusses | 44 |
| 11 What is the name of part marked as 'X'? | Corbel | Batten | Root covering | Wall plate | X 'के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | कोबँल | बैटन | रूट कवरिंग | वॉल प्लेट | A | 1 | Roof trusses | 44 |
| What is the edge of roof running between the eaves and the ridge? | Verge | Cleat | Template | Purlin | ओल और रिज के बीच छत का किनारा क्या कहा जाता है ? | वर्ज | क्लीट | टेम्पलेट | पुर्लिन | А | 1 | Roof trusses | 44 |
| 13 What is the economical span range for the king post? | 3 to 4.5 m | 5 to 8 m | 9 to10 m | 11to 12 m | किंग पोस्ट के लिए इकोनॉमिक स्पैन रेंज क्या है? | 3 to 4.5 m | 5 to 8 m | 9 to10 m | 11to 12 m | В | 1 | King post queen post | 44 |

| 14 What is the span suitable for queen post truss? | 3.5 to 4.5 m | 3.5 to 4.75 m | 6.00 to 7.00 m | 8.00 to 12.00 m | क्वीन पोस्ट ट्रस के लिए उपयुक्त स्पैन क्या है? | 3.5 to 4.5 m | 3.5 to 4.75 m | 6.00 to 7.00 m | 8.00 to 12.00 m | D | 1 | King post queen post | 44 |
|--|--------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---|---|---|----|
| 15 What is the property of Aluminium channel? | Magnetic | Non magnetic | Durable | Hardness | एल्यूमिनियम चैनल का गुण क्या है? | चुंबकीय | गैर चुंबकीय | टिकाऊ | कठोरता | В | 1 | Description of aluminium | 45 |
| 16 What is the thickness of wooden door frame depend on? | Size of the door opening | Size of the door width | Size of the door height | Size of the door panel | लकड़ी के चौखट की मोटाई किस पर निर्भर करती है? | दरवाजा खोलने का साइज़ | दरवाजे की चौड़ाई का साइज़ | दरवाजे की ऊंचाई का साइज़ | दरवाजा पैनल का साइज़ | A | 2 | Different types of doors and windows | 43 |
| 17 Which door is strong, good appearance and reduces the tendency of shrinkage? | Ledged door | Ledged and braced door | Ledged and framed door | Framed and panelled door | कौन सा दरवाजा मजबूत, अच्छा है और संकोचन की प्रवृत्ति को कम करता है? | पट्टीदार दरवाजा | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा | पट्टीदार और पैनल दरवाजा | D | 2 | Different types of doors and windows | 43 |
| 18 What is the relationship between width of door and 'H' height of door? | H = (width + 1.5 m) | H = (width + 1.35 m) | H = (width + 1.2 m) | H = (width + 1.1 m |) दरवाजे की चौड़ाई और दरवाजे की 'ऊंचाई ' H' के बीच क्या संबंध है? | H = (width + 1.5 m) | H = (width + 1.35 m) | H = (width + 1.2 m) | H = (width + 1.1 m) | С | 2 | Different types of doors and windows | 43 |
| 19 What is the size of opening for designation 8DS20 in door in mm? | 800 x 2000 | 800 x 2005 | 800 x 2010 | 800 x 2015 | मिमी में दरवाजे में 8DS20 पदनाम के लिए खोलने का आकार क्या है? | 800 x 2000 | 800 x 2005 | 800 x 2010 | 800 x 2015 | А | 2 | Different types of doors and windows | 43 |
| 20 Which door is provided if the additional light required to receive through it for the room? | Panel door | Ledged door | Glazed door | Flush door | यदि कमरे के लिए इसके माध्यम से प्राप्त करने के लिए अतिरिक्त प्रकाश की आवश्यकता होती है तो कौन सा दरवाजा प्रदान किया जाता है? | पैनल दरवाजा | पट्टीदार दरवाजा | ग्लाज़ेड दरवाजा | फ्लश दरवाज़ा | С | 2 | Different types of doors and windows | 43 |
| 21 Which door is covered with plywood that consists of frame? | Panel door | Glazed door | Ledged door | Flush door | कौन सा दरवाजा प्लाईवुड से ढंका है जिसमें फ्रेम होती है? | पैनल दरवाजा | ग्लाज़ेड दरवाजा | पट्टीदार दरवाजा | फ्लश दरवाज़ा | D | 2 | Different type panel | 43 |
| 22 What is the merit of flush door? | Economical | Heavy weight | Simplest | More material | फ्लश डोर का लाभ क्या है? | किफ़ायती | भारी वजन | सरल | अधिक सामग्री | A | 2 | Different type panel | 43 |
| 23 What is the purpose of window in building construction? | Support the building | Support the surface wall | Temperature drop | Light and air through the room | भवन निर्माण में खिड़की का उद्देश्य क्या है? | भवन का सहारा प्रदान करें | सतह की दीवार को सहारा करें | तापमान में गिरावट | कमरे में प्रकाश और हवा प्रदान करे | D | 2 | Uses of frame and shutter of window | 44 |
| 24 Which window is provided on sloping roof of building? | Corner window | Dormer window | Double hung window | Clare storey window | भवन की ढलान वाली छत पर कौन सी खिड़की प्रदान की जाती है? | कार्नर खिड़की | डोर्मर विंडो | डबल हुं गखिड़की | क्लेयर स्टोरी खिड़की | В | 2 | Uses of frame and shutter of window | 44 |
| 25 What is the merit of bay window? | Low maintenance | Clean easily | Improve the building size | Improve the building appearance | बे खिड़की का लाभ क्या है? | कम रखरखाव | आसानी से साफ | भवन का साइज़ सुधारने के लिए | भवन का स्वरूप सुधारने के लिए | D | 2 | Uses of frame and shutter of window | 44 |
| 26 Which device is fixed to bottom of the aluminium door? | Shoe | Sash | Top centre pivot | Left hand floor spring | एल्यू मीनियम दरवाजे के नीचे कौन सा उपकरण लगाया जाता है? | शू | सैश | टॉप सेण्टर पिवोट | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग | A | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |

| 27 What is the use floor spring (Hydraulically regulated) in aluminium door? | Supported on door | Secure the upper portion | Appearance | Close the door | एल्यू मीनियम के दरवाजे में उपयोग फ्लोर स्प्रिंग (हाइड्रॉलिक रूप से विनियमित) का उपयोग क्या है? | दरवाजे पर सहारा देना | ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करना | दिखावट | दरवाज़ा को बंद करना | D | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
|--|----------------------------|----------------------------------|---------------------------|---|---|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---|---|---|----|
| 28 Which floor spring is suitable for use on clockwise for aluminium door? | Double action floor spring | Raising butt hinge | Right hand floor spring | Left hand floor spring | एल्यूमीनियम के दरवाजे के लिए दक्षिणावर्त पर उपयोग के लिए कौन सा फ्लोर स्प्रिंग उपयुक्त है? | डबल एक्शन फ्लोर स्प्रिंग | रेसिंग बट हिन्ज | राइट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग | D | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
| 29 Which device is used to secure the upper portion in aluminium door? | Shoe | Sash | Top centre pivot | Floor spring | एल्यूमीनियम के दरवाजे में ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | श्रू | सैश | टॉप सेण्टर पिवोट | फ्लोर स्प्रिंग | С | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
| 30 What is the merit of fibre glass? | High strength | Low strength | High elasticity | Low elasticity | फाइबर ग्लास का गुण क्या है? | उच्च शक्ति | कम ताकत | उच्च इलैस्टिसिटी | कम इलास्टिसिटी | A | 2 | Knowledge of fibre glass | 45 |
| 31 What is the benefit of fibre glass? | Excellent insulator | Good appearance | High weight | High holding power | फाइबर ग्लास का क्या लाभ है? | बहु तबढ़िया इन्सु लेटर | अच्छी उपस्थिति | उच्च वजन | उच्च धारण शक्ति | A | 2 | Knowledge of fibre glass | 45 |
| 32 What is the use of sliding window wheels? | Smooth operation | Use close the door one direction | Use on anticlockwise door | Use on clockwise door | सरकाने वाली खिड़की के पहियों का क्या उपयोग है? | निर्विध्न संचालन | दरवाजा एक दिशा का उपयोग करें | वामावर्त डोर पर इस्तेमाल करें | दक्षिणावर्त दरवाजे पर उपयोग करें | A | 2 | Introduce about aluminium wheel | 45 |
| 33 What is the advantage of aluminium window? | Weight | Light weight | High density | Minimum shrink | एल्यू मीनियम खिड़की का क्या फायदा है? | वजन | हल्के वजन | उच्च घनत्व | न्यूनतम सिकुइन | В | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
| 34 What is the advantage of aluminium window? | High appearance | Greater holding power | Free form shrink warp | Less expensive than wooden window | एल्युमिनियम विंडो का लाभ क्या है? | उच्च उपस्थिति | ग्रेटर होल्डिंग पावर | मुक्त रूप हटना लपेटो | लकड़ी की खिड़की से कम खर्चीला | D | 2 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
| 35 What is the remedy to avoid accident in swing door users? | Provide the door caster | Provide the door stopper | Provide the door closer | Provide peep hole at eye level | | दरवाजा कास्टर प्रदान करें | डोर स्टॉपर प्रदान करें | डोर क्लोज़र प्रदान करें | आंख के स्तर पर पीप होल प्रदान करें | С | 3 | Knowledge of different aluminium section | 45 |
| 36 What is the remedy for sliding window glass damage due to vibration? | Use putty | Use glue | Use adhesive | Use rubber gasket | कंपन के कारण सरकाने वाली खिड़की के कांच के नुकसान को से बचाने का क्या उपाय है? | पुट्टी का उपयोग करें | गोंद का प्रयोग करें | ऐड्हीसिव का प्रयोग करें | रबर गैसकेट का उपयोग करें | D | 3 | Knowledge of different aluminium section | 45 |

Name of the Trade : Carpenter - 2nd Semester - Module 5 : Building Construction - 2. P.V.C, Paint Question OPT A OPT B OPT D Question OPT B OPT C OPT D Ans Level Topic of the Week No of syllabus the Syllabus

| | | | | | | | | | | | | syllabus | the Syllab |
|--|----------------|--------------------|--------------------|---------------------------|--|-----------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|---|---|--|------------|
| Which building construction material is less expensive? | PVC | Aluminium | Iron | Concrete | कौन सा भवन निर्माण सामग्री कम महंगा होता है? | पीवीसी | एल्यु मीनियम | लोहा | कंक्रीट | A | | Use of P.V.C as substitute of wood | 46 |
| What is the name of floor? | Basement floor | Single joist floor | Double joist floor | Triple joist floor | इस फ्लोर का नाम क्या है? | निचला तल (बेसमेंट फ्लोर) | सिंगल जॉइस्ट फ्लोर | डबल जॉइस्ट फ्लोर | ट्रिपल जॉइस्ट फ्लोर | A | 1 | Floor constrction | 48 |
| What is the name of part marked as 'X'? | Wall plate | Wedges | Airspace | Herring bone strutting | 'X' के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | वॉल प्लेट | वेजेस | एयर स्पेस | हेरिंग ब्रोन स्ट्रेटिंग | D | 1 | Floor constrction | 48 |
| What is the span for provision of herring bone strutting in single joist timber floor? | 1.00 m | 1.50 m | 2.00 m | 2.50 m | एकल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में हेरिंग बोन स्ट्रेटिंग के प्रावधान के लिए स्पैन क्या होता है? | 1.00 m | 1.50 m | 2.00 m | 2.50 m | D | 1 | Floor constrction | 48 |
| What is the name of part marked as 'X' in triple joist wooden floor? | Strutting | Furring piece | Air space | Binders | ट्रिपल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में 'X' के रूप में चिहिनत भाग का नाम क्या है? | स्ट्रेटिंग | फुरिंग पीस | एयर स्पेस | बाइंडर | В | 1 | Floor constrction | 48 |
| What is the name of bolt? | Machine bolt | Carriage bolt | Round headed bolt | Square headed bolt | इस बोल्ट का नाम क्या है? | मशीन बोल्ट | कैरिज बोल्ट | राउंड हेडेड बोल्ट | स्क्वायर हेडेड बोल्ट | В | 1 | lustrate of nut and bolt | 48 |
| Which construction material is used as alternative replacement of wood? | PVC | Iron | Asbestos | Mica | लकड़ी के वैकल्पिक प्रतिस्थापन के रूप में किस निर्माण सामग्री का उपयोग किया जाता है? | PVC | लोहा | ऐस्बेस्टस | माइका | A | | Use of P.V.C as substiute of wood | 46 |

| 8 | Which type of construction material is preventing decay of white ants? | PVC | Soft wood | Plywood | Hard board | किस प्रकार की निर्माण सामग्री सफेद चींटियों के क्षय को रोकता है? | PVC | मुलायम लकड़ी | प्लाईवुड | हाई बोर्ड | A | 2 | Use of P.V.C as substitive of wood | 46 |
|----|--|---|-----------------------|---------------------------------------|--|---|---|-------------------------------------|--|------------------------------------|---|---|---|----|
| | What is the advantage of using PVC in construction sector? | Low cost | Very hard | High elasticity | Fire resistance | निर्माण क्षेत्र में पीवीसी का उपयोग करने का क्या फायदा है? | कम लागत | बहु त कठोर | उच्च इलास्टिसिटी | अग्निरोधी | A | 2 | Advantage and disadvantage | 46 |
| | Which modern technology is used in PVC moulding? | Improve the weight | Receiving power | Improve the working qualities | 100% water proof | पीवीसी मोल्डिंग में किस आधुनिक तकनीक का उपयोग किया जाता है? | वजन में सुधार | शक्ति प्राप्त करना | काम करने के गुणों में सुधार करें | 100% जलरोधक | D | 2 | Modern technologies up P.V.C moulding | 46 |
| 11 | What is the advantage of P.V.C door? | Durable and sturdy | Strength and hardness | Manufacture very large size | Minimum warp and bend | P.V.C दरवाज़ा का क्या लाभ है? | टिकाऊ और प्रबल | सामर्थ्य और कठोरता | बहु तबड़े आकार में निर्माण | न्यूनतम वार्प और बेंड | A | 2 | Advantage and disadvantage | 46 |
| 12 | What is the easy method to assemble P.V.C door? | Minimum shrinkage | Minimum warping | Uniform texture | Cut and joining quickly | P.V.C दरवाजे को जोड़ने की आसान विधि क्या है? | न्यूनतम संकुचन | न्यूनतम वार्षिग | समान बनावट | काटना और जोड़ना जल्दी | D | 2 | Advantage and disadvantage | 46 |
| 13 | What is the disadvantage of P.V.C? | More weight | High cost | Minimum moisture content | Avoid installation in high temperature | P.V.C का नु कसान क्या है? | अधिक वजन | उच्च लागत | न्यूनतम नमी की मात्रा | उच्च तापमान में स्थापना से बचें | D | 2 | Advantage and disadvantage | 46 |
| 14 | What is the disadvantage of PVC moulding? | Decrease the strength at high temperature | | Decrease the size at high temperature | Easily cracked at high temperature | पीवीसी मोल्डिंग का नुकसान क्या है? | उच्च तापमान पर मज़बूती कम हो जाती है | उच्च तापमान पर वजन कम हो जाता है | उच्च तापमान पर आकार मे कमी आ जाती है | आसानी से उच्च तापमान पर चटकना | D | 2 | Advantage and disadvantage | 46 |
| | Which method is applied first for removing old paint? | Scraping | Sanding | Chiselling | Painting | पुरानी पेंट को हटाने के लिए सबसे पहले कौन सी विधि लागू की जाती है? | स्क्रेपिंग | सेंडिंग | चिज़िलंग | पेंटिंग | A | 2 | Apply of removing old painting and new painting | 47 |
| | Which method is applied after scarping and removing old paint? | Marking | Sawing | Sanding | Painting | स्क्रेपिंग और पुरानी पेंट को हटाने के बाद कौन सी विधि लागू की जाती है? | मार्किग | सॉइंग | सेंडिंग | पेंटिंग | С | 2 | Apply of removing old painting and new painting | 47 |
| 17 | What is the advantage of priming? | Glossy finish | Method very cheap | Very quick method | Increase paint durability | प्राइमिंग का फायदा क्या है? | ग्लॉसी फ़िनिश | मेथड बहु त सस्ती है | बहु तही त्वरित विधि | पेंट की स्थायित्व बढ़ाएँ | D | 2 | Priming on furniture | 47 |
| 18 | What is the advantage of latex paint? | More cost | It is very bright | Given long life | Blocks most stains | लेटेक्स पेंट का क्या फायदा है? | अधिक लागत | यह बहु त उज्ज्वल है | लंबी उम दे | अधिकांश दागों को रोकता है | D | 2 | Priming on furniture | 47 |
| | What is the purpose of using primer before painting? | Save time | Save manpower | Improve adhesive function | Improve out look | पेंटिंग से पहले प्राइमर का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है? | समय बचत | श्रमशक्ति की बचत | चिपकाने में सुधार | दिखावत मे सुधार | С | 2 | Uses of new painting | 47 |
| 20 | Which primer is suitable for wood before painting? | White primer | Red oxide primer | Etch primer | Oil based primer | पेंटिंग से पहले लकड़ी के लिए कौन सा प्राइमर उपयुक्त है? | सफेद प्राइमर | लाल ऑक्साइड प्राइमर | एत्च प्राइमर | तेल आधारित प्राइमर | A | 2 | Uses of new painting | 47 |

| 21 What is the use of wooden floor? | Used for party hall | Used for marriage hall | Used for dining hall | Used for dancing hall | लकड़ी के फर्श का उपयोग क्या है? | पार्टी हॉल के लिए इस्तेमाल किया | मैरिज हॉल के लिए इस्तेमाल किया जाता है | डाइनिंग हॉल के लिए उपयोग किया जाता है | डांसिंग हॉल के लिए इस्तेमाल किया | D | 2 | Wooden floor | 48 |
|---|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|--|--|------------------------------------|---|--|--|---|---|---|----|
| 22 Which provides flat level surface to support the building furniture and partition? | PVC floor | Aluminium floor | Asbestos floor | Wooden floor | जो भवन के फर्नीचर और विभाजन को सपोर्ट करने के लिए समतल स्तर की सतह प्रदान करता है? | पीवीसी फर्श | एल्यूमीनियम का फर्श | अभ्रक का फर्श | लकड़ी के फर्श | D | 2 | Wooden partition | 48 |
| 23 What is the necessary of repairing work? | Improve the strength | Maintain the size and shape | Avoid shrink and warp | Protect the element | मरम्मत कार्य के लिए क्या आवश्यक है? | मज़बूती में सुधार करें | आकार और आकृति बनाए रखें | सिकुइन और ऐंठन से बचे |) अवयव की रक्षा करें | D | 2 | Basic principal of repairing work | 46 |
| 24 Which nail is used in masonry work? | Panel nail | Concrete nail | Lost head nail | Wire nail with small heads | चिनाई कार्य में किस कील(नेल) का उपयोग किया जाता है? | पैनल कील | कंक्रीट कील | लॉस्ट हेड कील | छोटे सिर के साथ तार की कील | В | 2 | Illustrate of nail screw | 48 |
| 25 Which is used in residential construction? | Anchor | Wall strap | Wall plate | Wall bracket | किसका उपयोग आवासीय निर्माण में किया जाता है? | ऐंकर | वॉल स्ट्रेप | वॉल प्लेट | बॉल ब्रैकेट | D | 2 | Illustrate bracket angle | 48 |
| 26 What is the use of hilti laser range meter? 27 What is the reason for wood replaced with PVC? | Water proof | Check the horizontal | measuring | Quick and accurate up to 200m distance measuring | हिल्टी लेजर रेंज मीटर का उपयोग क्या है? लकड़ी के स्थान पर PVC उपयोग होने का कारण क्या है? | कोण के लिए मापने जल रोधक गुण | क्षैतिज जाँच करने के लिए अग्नि रोधक गुण | सटीक मोटाई मापने वजन अधिक है | 200 मी की दूरी तक त्वरित और सटीक माप उच्च घनत्व | D | 2 | Hilti laser tools Advantage and | 48 |
| 28 Why wood is replaced by PVC in construction | properties Improve the | Mare rusting power | Required more time | Easy to replace | | काम की गुणवत्ता में सुधाः | र अधिक जंग शक्ति | अधिक समय की | बदलने में आसान | D | 3 | disadvantage of P.V.C | 46 |
| sector? | working quality | More rusting power | Required more time | Easy to replace | उपयोग किया जाता है? | काम का गुणवता म सुधाः | र जायक जग साक्त | आवश्यकता | षदलन म जासान | U | 3 | and disadvantage of P.V.C | 40 |
| 29 What is the reason for new style framing work used with PVC? | Increase the volume | e Increase the weight | Fit for receiving treatment of paint | Good appearance | पीवीसी के साथ उपयोग किए जाने वाले नए स्टाइल फ्रेमिंग कार्य का कारण क्या है? | आयतन में वृद्धि करे | वजन बढ़ाएं | पेंट के उपचार के लिए फिट | अच्छी दिखावट | D | 3 | Advantage and disadvantage of P.V.C | 46 |
| 30 What is the reason for repainting an old furniture? | Surface became uneven | Paint becomes weak | Life of paint | To improve the appearance | पुराने फर्नीचर को फिर से पेंट करने का क्या कारण है? | सतह असमान हो गई | पेंट कमजोर हो जाता है | पेंट का जीवन | दिखावट में बदलाव के लिए | D | 3 | Basic principal of repairing work | 48 |
| 31 What is the reason to remove the old paint? | Increase the weight | t Reduce the size | Paint sticks not properly | Paint may be inferior quality | पुराने पेंट को हटाने का क्या कारण है? | वजन बढ़ाएं | आकार कम करें | पेंट ठीक से नहीं चिपकता | पेंट अवर गुणवता हो सकता है | D | 3 | Apply of removing old painting and new painting | 47 |