

Foundryman Level 1

Q 1) In terms of safety, PPE stands for- \ सुरक्षा के सन्दर्भ में, PPE से अभिप्राय है-

- 1) Personal Protective Equipment
- 2) Protective Personal Equipment
- 3) Personal Property Equipment
- 4) Property Protective Equipment

Q 2) Which of the following does not spread pollution? \ निम्नलिखित में से कौन प्रदूषण नहीं फैलाता है?

- 1) Silica powder \ सिलिका चूर्ण
- 2) Carbon dioxide \ कार्बन डाइऑक्साइड
- 3) Oxygen \ ऑक्सीजन
- 4) Dust and smoke \ धूल एवं धुआं

Q 3) Which of the following is the cause of an accident in a big industry? \ किसी बड़े उद्योग में निम्नलिखित में से कौन सा दुर्घटना का कारण हो सकता है?

- 1) Explosion (from furnace or molten metal) \ विस्फोट (भट्टी या पिघला धातु से)
- 2) Gas pollution \ गैस प्रदूषण
- 3) Fire \ अग्नि
- 4) All of these \ ये सभी

Q 4) A first aid box contains _____ \ एक प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स में _____ होता है।

- 1) Tincture of iodine \ आयोडीन का टिंचर
- 2) Burnol \ बर्नॉल
- 3) Dettol \ डेटॉल
- 4) All of these \ ये सभी

Q 5) Need of testing and inspection is required for _____. \ निरीक्षण और जाँच की आवश्यकता _____ के लिये पड़ती है।

- 1) Pattern \ प्रतिरूप
- 2) Moulding sand \ मोल्डिंग सैंड
- 3) Casting \ कास्टिंग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 6) The properties of foundry sand depend on its _____. \ फाउंड्री रेत के गुण उसके _____ पर निर्भर करता है।

- 1) Size \ आकार
- 2) Shape \ आकृति
- 3) Grain fineness \ ग्रेन उत्कृष्टता
- 4) All of these \ ये सभी

Q 7) One piece pattern is called _____ pattern. \ एक टुकड़े वाला प्रतिरूप को _____ प्रतिरूप कहा जाता है।

- 1) Solid \ ठोस
- 2) Split \ स्प्लिट
- 3) Sweep \ स्वीप
- 4) Match plate \ मैच प्लेट

Q 8) Mallet is made of _____. \ मैलेट _____ से बना होता है।

- 1) Hard wood \ हार्ड लकड़ी
- 2) Lead \ लैड
- 3) Brass \ पीतल
- 4) Cast iron \ ढलवा लोहा

Q 9) Dowel pin is used in _____ pattern. \ डॉवेल पिन का प्रयोग _____ प्रतिरूप में होता है।

- 1) Solid \ ठोस
- 2) Two piece \ दो टुकड़े वाले

- 3) Many pieces \ बहुत टुकड़े वाले
4) Two piece and many pieces both \ दो टुकड़े वाले और बहुत टुकड़े वाले दोनों

Q 10) Core box used in which of the following purpose? \ कोर बॉक्स निम्नलिखित में से किस काम में आता है?

- 1) In making a pattern \ प्रतिरूप बनाने में
2) In making core \ कोर बनाने में
3) In casting \ ढलाई करने में
4) In ramming \ रैमिंग में

Q 11) Which of the following is not an ore? \ इनमें से कौन सा अयस्क नहीं है?

- 1) Hematite \ हेमेटाइट
2) Galena \ गैलेना
3) Magnetite \ मैग्नेटाइट
4) Urea \ यूरिया

Q 12) Why the taper allowance is provided on the pattern? \ प्रतिरूप में टेपर अलाउंस क्यों प्रदान किया जाता है ?

- 1) To save wood \ लकड़ी की बचत के लिए
2) To reduce the cost \ लागत कम करने के लिए
3) For easy removal of the pattern from the mould \ प्रतिरूप को मोल्ड से आसानी से निकालने के लिए
4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 13) Moulding sand is called _____. \ मोल्डिंग सैंड _____ को कहते हैं।

- 1) Silica sand \ सिलिका सैंड
2) A mixture of silica sand, clay and water \ सिलिका सैंड, क्ले और जल के मिश्रण
3) Silica sand and graphite powder \ सिलिका सैंड और ग्रेफाइट चूर्ण
4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 14) The mould box is usually made up of _____. \ मोल्ड बॉक्स सामान्यतः _____ का बना होता है।

- 1) Copper \ तांबा
2) Aluminium \ एल्युमीनियम
3) Wood, cast iron or steel \ लकड़ी, ढलवाँ लोहा या इस्पात
4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 15) The permeability of sand mould becomes _____ by excessive ramming. \ बहुत अधिक रैमिंग से सैंड मोल्ड की पारगम्यता _____ होती है।

- 1) Less \ कम
2) More \ अधिक
3) No effects \ प्रभावित नहीं
4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 16) Which of the following is a moulding machine? \ निम्नलिखित में से कौन एक मोल्डिंग मशीन है?

- 1) Jolting machine \ जॉल्टिंग मशीन
2) Squeeze machine \ स्क्वीज मशीन
3) Sand slinger \ सैंड स्लिंगर
4) All of these \ ये सभी

Q 17) Generally, the core is dried at _____ degree Celsius. \ सामान्यतः कोर _____ डिग्री सेल्सियस पर सुखाया जाता है।

- 1) 80
2) 120
3) 250
4) 400

Q 18) What is the meaning of core assembly? \ कोर असेम्बली का क्या अर्थ होता है?

- 1) Adding or pasting two or more small portions of the core \ कोर के दो या अधिक छोटे भागों को जोड़ना या पेस्ट करना
2) Make a big core from core sand \ कोर सैंड से बड़ा कोर बनाना
3) Making a Big Core from Moulding Sand \ मोल्डिंग सैंड से बड़ा कोर बनाना

4) Adding pattern and core to C-clamp \ प्रतिरूप और कोर को सी-क्लैम्प से जोड़कर रखना

Q 19) The core is supported in the mould with the help of _____. \ मोल्ड में कोर को _____ की सहायता से सहारा दिया जाता है।

- 1) Chill \ चिल
- 2) Chaplet \ चैपलेट
- 3) Rammer \ रैमर
- 4) Riser \ राइजर

Q 20) Which of the following is an alloy? \ निम्नलिखित में से कौन मिश्र धातु है?

- 1) Copper \ तांबा
- 2) Iron \ लोहा
- 3) Steel \ इस्पात
- 4) Aluminium \ एल्युमीनियम

Q 21) Which of the following is a metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक धातु है?

- 1) Brass \ पीतल
- 2) Bronze \ काँसा
- 3) Tin \ टिन
- 4) Duralumin \ डूरैलूमिन

Q 22) Which of the following is a non-ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक अलौह धातु है?

- 1) Cast iron \ ढलवाँ लोहा
- 2) Wrought iron \ पिटवाँ लोहा
- 3) Zinc \ जस्ता
- 4) Pig iron \ कच्चा लोहा

Q 23) Cupola is used for melting _____. \ कपोला का प्रयोग _____ पिघलने के लिए किया जाता है।

- 1) Steel \ इस्पात
- 2) Cast iron \ ढलवाँ लोहा
- 3) Aluminium \ एल्युमिनियम
- 4) Tin \ टिन

Q 24) Weight of a metal is _____ than its slag weight. \ एक धातु का भार उसके धातुमल के भार से _____ होता है।

- 1) less \ कम
- 2) more \ अधिक
- 3) equal \ बराबर
- 4) less and equal both \ कम और बराबर दोनों

Q 25) To generate temperature in induction furnace _____ is used. \ प्रेरण भट्टी में ताप उत्पन्न करने के लिये _____ का उपयोग किया जाता है।

- 1) Coke \ कोक
- 2) Electric heater \ विद्युत हीटर
- 3) Electric current in the copper coil \ तांबा की कुण्डली में विद्युत धारा
- 4) Electric arc \ विद्युत आर्क

Q 26) The production of special steel in the induction furnace, _____ element can be used. \ प्रेरण भट्टी में विशेष स्टील के उत्पादन में _____ तत्व का प्रयोग किया जा सकता है।

- 1) Cobalt \ कोबाल्ट
- 2) Nickel \ निकल
- 3) Chromium and Vanadium \ क्रोमियम और वैनेडियम
- 4) All of these \ ये सभी

Q 27) All the paths through which the melted metal comes in mould cavity, is called _____. \ वे सभी रास्ते जिनसे होकर पिघला धातु, मोल्ड कैविटी में आता है, _____ कहलाता है।

- 1) Rising system \ राइजिंग सिस्टम
- 2) Gating system \ गेटिंग सिस्टम

- 3) Moulding system \ मोल्लिंग सिस्टम
4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 28) Melted metal goes through _____ in the mould cavity. \ पिघला धातु _____ होते हुए मोल्ल कैविटी में जाता है।

- 1) Runner, sprue and ingate \ रनर, स्पू और इनगेट
2) Ingate, sprue and runner \ इनगेट, स्पू और रनर
3) Sprue, runner and ingate \ स्पू, रनर और इनगेट
4) Sprue, ingate and runner \ स्पू, इनगेट और रनर

Q 29) The part of mould that is to be cooled quickly, _____ is applied there. \ मोल्ल के जिस भाग को शीघ्र ठंडा करना होता है, वहाँ पर _____ लगाया जाता है।

- 1) Chill \ चिल
2) Scheme bob \ स्कीम बॉब
3) Blinder riser \ ब्लाइंडर राइजर
4) Strainer core \ स्ट्रेनर कोर

Q 30) What should be kept in mind, when designing a riser? \ राइजर का डिजाइन करते समय, क्या ध्यान में रखा जाना चाहिए?

- 1) Place of riser \ राइजर का स्थान
2) Shape of riser \ राइजर की आकृति
3) Size of riser \ राइजर का आकार
4) All of these \ ये सभी

Q 31) What arrangements should be made to extinguish the fire in the workshop? \ कार्यशाला में आग बुझाने के लिए किसकी व्यवस्था रखनी चाहिए?

- 1) Firefighting equipment \ अग्निशमन यंत्र
2) Buckets full of water \ पानी से भरी बाल्टियां
3) Sand Buckets \ रेत से भरी बाल्टियां
4) All of these \ ये सभी

Q 32) What is the meaning of shake out? \ शेक आउट का क्या अर्थ होता है?

- 1) Keep clean the mould box \ मोल्ल बॉक्स को साफ रखें
2) Cleaning Casting \ कास्टिंग को साफ़ करना
3) After moulding, remove the sand from the mould by shaking them \ मोल्लिंग के बाद, मोल्ल को हिलाकर सैंड को बहार निकलना
4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 33) The action of breaking the gate and the riser from casting through the hammer is called _____ . \ हथौड़े द्वारा प्रहार कर कास्टिंग से गेट और राइजर को तोड़ने की क्रिया को _____ कहते हैं।

- 1) Removing \ रिमूविंग
2) Filing \ फाइलिंग
3) Flogging \ फ्लॉगिंग
4) Grinding \ ग्राइंडिंग

Q 34) Flame cutting generally uses _____ gas. \ फ्लेम कटिंग में सामान्यतः _____ गैस का प्रयोग किया जाता है।

- 1) Nitrogen and acetylene \ नाइट्रोजन और एसिटिलीन
2) Hydrogen and acetylene \ हाइड्रोजन और एसिटिलीन
3) Oxygen and Acetylene \ ऑक्सीजन और एसिटिलीन
4) Nitrogen and hydrogen \ नाइट्रोजन और हाइड्रोजन

Q 35) Which of the following is a type of cast iron? \ निम्नलिखित में से कौन ढलवा लोहा का एक प्रकार है?

- 1) White cast iron \ सफ़ेद ढलवा लोहा
2) Malleable cast iron \ आघातवर्धनीय ढलवा लोहा
3) Ductile cast iron \ तन्य ढलवा लोहा
4) All of these \ ये सभी

Q 36) The pouring cup is placed in the _____ box. \ पोरिंग कप, _____ बॉक्स में रखा जाता है।

- 1) Drag \ ड्रैग
- 2) Cheek \ चीक
- 3) Cope \ कोप
- 4) Ladle \ लेडल

Q 37) The test or inspection, in which the sample is tested by breaking it, is called _____. \ जिस परीक्षण या निरीक्षण में, नमूना को तोड़ कर टेस्ट किया जाता है, उसे _____ कहते हैं।

- 1) Destructive test \ भंजक परीक्षण
- 2) Non-destructive test \ अभंजक परीक्षण
- 3) Radiography test \ रेडियोग्राफी परीक्षण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 38) In the normalizing process, metal is cooled in _____. \ नारमलाइजिंग क्रिया में धातु को _____ में ठंडा किया जाता है।

- 1) Air \ वायु
- 2) Water \ जल
- 3) Oil \ तेल
- 4) Salt Solution \ नमक के घोल

Q 39) In die casting mould is made up of _____. \ डाय् कास्टिंग में मोल्ड _____ का बना होता है।

- 1) Plaster \ प्लास्टर
- 2) Sand \ रेत
- 3) Metal \ धातु
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 40) _____ is used in die casting. \ डाय् कास्टिंग में _____ का उपयोग होता है।

- 1) Sprue \ स्प्रू
- 2) Gate \ गेट
- 3) Core \ कोर
- 4) All of these \ ये सभी

Q 41) Which of the following is not a type of die casting machine? \ निम्नलिखित में से कौन डाय् कास्टिंग मशीन का प्रकार नहीं है?

- 1) Hot chamber die casting machine \ तप्त कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन
- 2) Cold chamber die casting machine \ शीत कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन
- 3) Water sprayed continuous die casting machine \ जल फुहार सतत डाय् कास्टिंग मशीन
- 4) All of these \ ये सभी

Q 42) In which castings process, the molten metal is poured into a rotating mould. \ किस कास्टिंग प्रक्रम में, पिघले धातु को घुमते हुये मोल्ड में डाला जाता है।

- 1) Die casting \ डाय् कास्टिंग
- 2) Centrifugal casting \ अपकेन्द्रीय कास्टिंग
- 3) Carbon dioxide process \ कार्बन डाइआक्साइड प्रक्रम
- 4) Shell moulding \ शेल मोल्डिंग

Q 43) Carbon dioxide moulding process is also called _____ process. \ कार्बन डाइआक्साइड मोल्डिंग प्रक्रम को _____ प्रक्रम भी कहते हैं।

- 1) Sodium silicate \ सोडियम सिलिकेट
- 2) Shell moulding \ शेल मोल्डिंग
- 3) Plaster mould \ प्लास्टर मोल्ड
- 4) Lost wax casting \ लॉस्ट वैक्स कास्टिंग

Q 44) _____ is easily made by slush casting method. \ स्लश कास्टिंग विधि से _____ आसानी से बनाया जाता है।

- 1) Steel casting \ स्टील की कास्टिंग
- 2) Plastic glass \ प्लास्टिक का गिलास
- 3) Thin jewellery \ पतला आभूषण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 45) The vent in a die casting is made _____. \ डाई कास्टिंग में वेंट _____ बनाया जाता है।

- 1) To eject extra melted metal \ अतिरिक्त पिघली धातु को बाहर निकालने के लिए
- 2) To eject air or gas from the mould \ मोल्ड से हवा या गैस बाहर निकालने के लिए
- 3) Instead of the riser \ राइजर के बदले
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 46) Which of the following action comes under visual inspection? \ दृश्य निरीक्षण के अंतर्गत निम्नलिखित में से कौन सी क्रिया आती है?

- 1) Inspection by eyes or lens only \ केवल आँख या लेंस द्वारा निरीक्षण
- 2) Chemical inspection \ रासायनिक निरीक्षण
- 3) Inspection by Electron microscope \ इलेक्ट्रॉन माइक्रोस्कोप द्वारा निरीक्षण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 47) Which of the following control chart is applicable in quality of casting? \ निम्नलिखित में से कौन सा कंट्रोल चार्ट कास्टिंग की गुणवत्ता में लागू होता है?

- 1) X-chart \ X-चार्ट
- 2) R-chart \ R-चार्ट
- 3) P-chart \ P-चार्ट
- 4) All of these \ ये सभी

Q 48) Solid casting and blow hole contain hollow casting makes the different sound when hitting. This principle is used in _____. \ ठोस कास्टिंग और ब्लोहोल युक्त खोखली कास्टिंग पर चोट करने से अलग ध्वनि आती है। यह सिद्धांत _____ में उपयोग होता है।

- 1) Ultrasound test \ अल्ट्रासाउंड परीक्षण
- 2) Sound test \ ध्वनि परीक्षण
- 3) Radiography test \ रेडियोग्राफी परीक्षण
- 4) Test of magnetic particles \ चुम्बकीय कणों का परीक्षण

Q 49) The leak in tank or vessel in which fluid or gas is stored, can be done by _____. \ किसी टैंक अथवा पात्र में द्रव या गैस को रखा जाता है, उसका रिसाव _____ से पता किया जा सकता है।

- 1) Sound test \ ध्वनि परीक्षण
- 2) Ultra sound test \ अल्ट्रासाउंड परीक्षण
- 3) Pressure test \ दाब परीक्षण
- 4) Tense strength test \ तनाव सामर्थ्य परीक्षण

Q 50) Magnetic particle test is performed for _____ casting. \ चुम्बकीय कण परीक्षण _____ की कास्टिंग के लिए किया जाता है।

- 1) Copper \ ताँबा
- 2) Zinc \ जस्ता
- 3) Iron \ लोहा
- 4) Magnesium \ मैग्नीशियम

Q 51) The fluorescent dye test finds _____ of casting. \ फ्लोरोसेंट डाई परीक्षण से कास्टिंग के _____ का पता लगता है।

- 1) Surface crack \ भूतल दरार
- 2) Inner blow hole \ आंतरिक ब्लो होल
- 3) Mismatch \ बेमेल होने
- 4) Incorrect chemical structure \ गलत रासायनिक संरचना

Q 52) Dimensional inspection is used to find out _____. \ आयामी निरीक्षण का प्रयोग _____ के लिये किया जाता है।

- 1) To find out blow hole \ ब्लो होल का पता लगाने
- 2) To find out rough surface \ अपरिष्कृत सतह का पता लगाने
- 3) To measuring the length, breadth, thickness and size \ लम्बाई, चौड़ाई, मोटाई और आकार को मापने
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 53) _____ is used to perform dimensional inspection. \ _____ आयामी निरीक्षण करने के लिए प्रयोग किया जाता है।

- 1) Scale \ स्केल
- 2) Measuring tape \ नापने का फीता
- 3) Slide calipers \ स्लाइड कैलीपर्स
- 4) All of these \ ये सभी

Q 54) Overhead crane is used for which of the following work? \ ओवरहेड क्रेन का उपयोग, निम्नलिखित में से किस कार्य के लिये किया जाता है?

- 1) To carry mould box \ मोल्ड बॉक्स ले जाने के लिए
- 2) Lifting ladle for casting \ कास्टिंग के लिये लेडल उठाने के लिए
- 3) To move casting from one place to another place \ कास्टिंग को एक जगह से दूसरी जगह ले जाने के लिए
- 4) All of these \ ये सभी

Q 55) What is done by jolt and squeeze machine? \ जॉल्ट और स्क्वीज़ मशीन द्वारा क्या किया जाता है?

- 1) Mould making \ मोल्ड बनाया जाता है
- 2) Cleaning of casting \ कास्टिंग की सफाई की जाती है
- 3) Making gate \ गेट बनाये जाते हैं
- 4) Preparation of moulding sand \ मोल्डिंग सैंड तैयार किया जाता है

Q 56) The chutes found in the middle or end of the belt conveyor is used for _____. \ बेल्ट कंवेयर के मध्य या अन्त में लगा शूट _____ के लिये प्रयोग किया जाता है।

- 1) Heating the substance \ पदार्थों को गरम करने
- 2) Dropping acidic water \ अम्लीय पानी गिराने
- 3) Throwing down the moving items \ चलती वस्तुओं को फेंकने
- 4) Break substance \ पदार्थों को तोड़ने

Q 57) In which of the following division of the foundry, there is no danger of dust pollution? \ निम्नलिखित में से फाउंड्री के किस विभाग में धूल प्रदूषण का खतरा नहीं है?

- 1) Moulding department \ मोल्डिंग विभाग
- 2) Fork lifter \ फोर्क लिफ्टर
- 3) Electrostatic precipitator \ विद्युत्स्थैतिक अवक्षेपक
- 4) Fettling department \ फेटलिंग विभाग

Q 58) Which of the following equipment reduces dust pollution? \ निम्नलिखित में से कौन सा यन्त्र धूल प्रदूषण को कम करता है?

- 1) Air rammer \ वायु रैमर
- 2) Fork lifter \ फोर्क लिफ्टर
- 3) Electrostatic precipitator \ विद्युत्स्थैतिक अवक्षेपक
- 4) Sand slinger \ सैंड स्लिंगर

Q 59) The _____ of the molten metal is known by the pyrometer. \ पाइरोमीटर द्वारा पिघली धातु का _____ ज्ञात किया जाता है।

- 1) Chemical composition \ रासायनिक संरचना
- 2) Temperature \ तापमान
- 3) Liquidity \ तरलता
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 60) The computer in the foundry is used for _____. \ फाउंड्री में कंप्यूटर का उपयोग _____ के लिये किया जाता है।

- 1) Furnace operation \ भट्टी के संचालन
- 2) Requirement and expense of goods \ माल की आवश्यकता और खर्च
- 3) Annealing furnace operation \ एनिलिंग भट्टी के संचालन
- 4) All of these \ ये सभी

Q 61) Bucket elevator is used for transferring moulding substance in _____. \ डोल उत्पादकों का उपयोग, मोल्डिंग पदार्थों को _____ में स्थानान्तरण के लिये किया जाता है।

- 1) Horizontal state \ क्षैतिज स्थिति
- 2) Vertical state \ ऊर्ध्वाधर स्थिति
- 3) Horizontal and vertical state \ क्षैतिज एवं ऊर्ध्वाधर स्थिति

4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 62) Test in which specimen is tested without breaking is called _____. / जिस परीक्षण में, नमूना को बिना तोड़े परीक्षण किया जाता है, उसे _____ कहते हैं।

- 1) Destructive test \ भंजक परीक्षण
- 2) Non- Destructive test \ अभंजक परीक्षण
- 3) Tensile strength test \ तनन सामर्थ्य परीक्षण
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 63) Which of the following test comes under non-destructive testing \ अभंजक परीक्षण के अंतर्गत निम्नलिखित में से कौन सा परीक्षण आता है?

- 1) Visual inspection \ दृश्य परीक्षण
- 2) Impact test \ संघात परीक्षण
- 3) Fluorescent-die-penetrant inspection \ फ्लोरोसेंट-डाई-पेनीट्रेट परीक्षण
- 4) Both visual inspection and Fluorescent-die-penetrant inspection \ दृश्य परीक्षण और फ्लोरोसेंट-डाई-पेनीट्रेट परीक्षण दोनों

Q 64) Which one of the following is not true about moulding machine ? \ मोल्डिंग मशीन के लिये निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य नहीं है?

- 1) It reduces labour costs \ यह श्रम लागत को कम करता है
- 2) The pattern can also be removed from the mould \ पैटर्न को मोल्ड से भी निकाला जा सकता है
- 3) Casting is cleaned by this \ इससे कास्टिंग की सफाई की जाती है
- 4) Surface of the mould comes smooth \ मोल्ड की सतह चिकनी आती है

Q 65) Which of the following equipment is not used for making mould? \ निम्नलिखित में से कौन सा यन्त्र मोल्ड बनाने के लिये प्रयोग नहीं किया जाता है?

- 1) Jolt squeeze machine \ जोल्ट स्क्वीज मशीन
- 2) Sand slinger \ सैंड स्लिंगर
- 3) Dumper \ डम्पर
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 66) S.W.L. stands for- \ S.W.L. से अभिप्राय है -

- 1) Safe Working Load
- 2) Standard Working Load
- 3) Stable Working Load
- 4) Suitable Working Load

Q 67) If the volume of a casting is X cubic meters and the metal's density of casting is Y kg. per cubic meter then its weight will be _____ kg. \ यदि किसी कास्टिंग का आयतन X घन मीटर है और कास्टिंग के धातु का घनत्व Y किलो ग्राम प्रतिघन मीटर है तो उसका वजन _____

- 1) XY
- 2) (X/Y)
- 3) (Y/X)
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 68) The meaning of foundry layout is _____. \ फाउंड्री के लेआउट का अर्थ _____ होता है।

- 1) Cleaning / washing all materials that are to be used \ सभी पदार्थ, जिसका उपयोग होना है, उसकी सफाई/धुलाई करना
- 2) Run smoothly metal melting furnaces \ धातु पिघलाने वाली भट्टियों को सुचारू रूप से चलाना
- 3) Show the sequence of actions used in the foundry \ फाउंड्री में उपयोग होने वाली क्रिया को सिलसिलेवार दिखाना
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 69) The computer in the foundry is used for _____. \ फाउंड्री में कंप्यूटर का उपयोग _____ के लिये किया जाता है।

- 1) Find the weight of casting \ कास्टिंग का वजन ज्ञात करने
- 2) Cost of casting \ कास्टिंग की लागत
- 3) Design of gate and riser \ गेट और राइजर के डिजाइन
- 4) All of these \ ये सभी

Q 70) Humans _____ can be affected by dust pollution. \ धूल प्रदूषण से मानव का _____ प्रभावित हो सकता है।

- 1) Ear \ कान
- 2) Leg \ पैर
- 3) Lung \ फेफड़ा
- 4) Lever \ लीवर

Q 71) Which one of the following is not a related term of foundry? \ निम्नलिखित में से कौन सा फाउंड्री से संबंधित शब्द नहीं है?

- 1) Truing \ ट्रूइंग
- 2) Moulding \ मोल्डिंग
- 3) Core making \ कोर मेकिंग
- 4) Casting \ कास्टिंग

Q 72) The box which contains the usual medicine, cotton, bandage etc. is called _____ box. \ जिस बॉक्स में सामान्य दवा, रुई, पट्टी आदि होती है, उसे _____ बॉक्स कहा जाता है।

- 1) Mould \ मोल्ड
- 2) Core \ कोर
- 3) First Aid \ प्राथमिक चिकित्सा
- 4) Tool \ औजार

Q 73) Which of the following is not a PPE? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक पीपीई नहीं है ?

- 1) Safety shoes \ सुरक्षा जूते
- 2) Hand gloves \ हाथ के दस्ताने
- 3) Safety goggles \ सुरक्षा चश्मा
- 4) Pipe cutter \ पाइप कटर

Q 74) Which of the following is a soft skill? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक मृदु कौशल है?

- 1) Strong work ethics \ दृढ़ कार्य नैतिकता
- 2) Good communication skill \ अच्छा संचार कौशल
- 3) Team work \ सामूहिक कार्य
- 4) All of these \ ये सभी

Q 75) Which of the following cause is not suitable for the accident? \ निम्नलिखित में से कौन सा कारण दुर्घटना होने के लिए उपयुक्त नहीं है ?

- 1) Lack of light \ प्रकाश की कमी
- 2) Carelessness \ लापरवाही
- 3) Over confidence \ अत्यधिक आत्मविश्वास
- 4) Selection of correct tool \ सही औजार का चयन

Q 76) Which country developed 5 S system? \ किस देश ने 5S प्रणाली को विकसित किया था ?

- 1) India \ भारत
- 2) China \ चीन
- 3) Japan \ जापान
- 4) Germany \ जर्मनी

Q 77) Which of the following material is used in foundry? \ फाउंड्री में निम्नलिखित में से किस सामग्री का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Sand \ रेत
- 2) Wood \ लकड़ी
- 3) Metal \ धातु
- 4) All of these \ ये सभी

Q 78) Which of the following metal ore name is hematite? \ निम्नलिखित में से किस धातु के अयस्क का नाम हेमेटाइट है?

- 1) Iron \ लोहा
- 2) Aluminium \ एल्युमीनियम
- 3) Copper \ तांबा
- 4) Zinc \ जस्ता

Q 79) Which of the following is a ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक लौह धातु है?

- 1) Cast iron \ ढलवा लोहा
- 2) Wrought iron \ पिटवा लोहा
- 3) Steel \ स्टील
- 4) All of these \ ये सभी

Q 80) Alloy of copper and zinc is known as _____. \ तांबा और जस्ता के मिश्र धातु को _____ के रूप में जाना जाता है।

- 1) Brass \ पीतल
- 2) Bronze \ कांसा
- 3) Duralumin \ ड्यूरालुमिन
- 4) Nichrome \ नाइक्रोम

Q 81) Major constituent of Duralumin alloy is _____. \ ड्यूरालुमिन मिश्र धातु का प्रमुख घटक _____ है।

- 1) Aluminium \ एल्युमीनियम
- 2) Copper \ तांबा
- 3) Zinc \ जस्ता
- 4) Iron \ लोहा

Q 82) Which of the following is not a ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक लौह धातु नहीं है?

- 1) Copper \ तांबा
- 2) Zinc \ जस्ता
- 3) Both copper and zinc \ तांबा और जस्ता दोनों
- 4) Steel \ स्टील

Q 83) Which one of the following metals has better electrical conductivity than copper? \ निम्नलिखित में से किस धातु में तांबे की तुलना में बेहतर विद्युत चालकता होती है?

- 1) Silver \ चाँदी
- 2) Tin \ टिन
- 3) Zinc \ जस्ता
- 4) Lead \ लेड

Q 84) The property of metal by which it can be drawn into wires is called _____. \ धातु का वह गुण जिसके द्वारा उसे तारों में खींचा जा सकता है, उसे _____ कहा जाता है।

- 1) conductivity \ चालकता
- 2) malleability \ आघातवर्धनीयता
- 3) ductility \ तन्यता
- 4) elasticity \ प्रत्यास्थता

Q 85) Which of the following is ingredient of moulding sand? \ निम्नलिखित में से कौन मोल्डिंग रेत का एक घटक है?

- 1) Silica sand \ सिलिका रेत
- 2) Clay \ क्ले
- 3) Water \ जल
- 4) All of these \ ये सभी

Q 86) The property of moulding sand that allow gases to pass through is called as _____. \ मोल्डिंग रेत का गुण जो गैसों को निकासी को अनुमति देता है, _____ कहा जाता है।

- 1) chemical resistance \ रासायनिक प्रतिरोध
- 2) permeability \ पारगम्यता
- 3) durability \ स्थायित्व
- 4) conductivity \ चालकता

Q 87) Which of the following is not a core sand ingredient? \ निम्नलिखित में से कौन कोर रेत का घटक नहीं है?

- 1) Water \ जल
- 2) Wax \ मोम
- 3) Core sand binder \ कोर रेत बंधक
- 4) Silica sand \ सिलिका रेत

Q 88) Top box of the moulding box is called as _____. \ मोल्लिंग बॉक्स के शीर्ष बॉक्स को _____ कहा जाता है।

- 1) Cope \ कोप
- 2) Check \ चीक
- 3) Drag \ ड्रैग
- 4) Core \ कोर

Q 89) The projection provided on the patterns for the seating of the core is known as _____. \ कोर के बैठने के लिए प्रतिरूप पर प्रदान किया गया प्रक्षेपण _____ के रूप में जाना जाता है।

- 1) core print \ कोर प्रिंट
- 2) core box \ कोर बॉक्स
- 3) core spring \ कोर स्प्रिंग
- 4) core chill \ कोर चिल

Q 90) Which of the following is a type of reinforcement used for cores? \ निम्नलिखित में से कौन एक प्रकार का सुदृढीकरण है जो कोर के लिए प्रयोग किया जाता है?

- 1) Spring \ स्प्रिंग
- 2) Arbor \ आर्बर
- 3) Gagger \ गैगर
- 4) All of these \ ये सभी

Q 91) Core venting is done to _____ the permeability of the core. \ कोर वेंटिंग, कोर की पारगम्यता _____ के लिए किया जाता है।

- 1) improve \ बेहतर बनाने
- 2) stop \ रोकने
- 3) decrease \ कम करने
- 4) degrade \ अवक्रमित करने

Q 92) The vertical portion of the gating system, which is adjacent to the pouring cup, is called _____. \ गेटिंग प्रणाली का उदग्र भाग, जो पौरिंग कप से सटा होता है, _____ कहलाता है।

- 1) runner \ रनर
- 2) sprue \ स्प्रू
- 3) riser \ राईज़र
- 4) channel \ चैनल

Q 93) The _____ defect occurs when cope and drag have not properly aligned. \ _____ दोष तब होता है जब कोप और ड्रैग ठीक से सरिखित नहीं होते हैं।

- 1) mis-run \ मिस-रन
- 2) cold shut \ कोल्ड शट
- 3) mould shift \ मोल्ड शिफ्ट
- 4) scab \ स्कैब

Q 94) Which of the following defect occur due to insufficient fluidity of the molten metal? \ निम्न में से कौन सा दोष पिघले हुए धातु की अपर्याप्त तरलता के कारण होता है?

- 1) Mis-run \ मिस-रन
- 2) Mould shift \ मोल्ड शिफ्ट
- 3) Blow hole \ ब्लो होल
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 95) Type of testing or inspection in which casting is tested without breaking is called _____. \ परीक्षण या निरीक्षण का प्रकार जिसमें कास्टिंग को बिना तोड़े परीक्षण किया जाता है, _____ कहलाता है।

- 1) non-destructive testing \ अविनाशात्मक परीक्षण
- 2) destructive testing \ विनाशात्मक परीक्षण
- 3) semi-destructive testing \ अर्द्धविनाशात्मक परीक्षण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 96) The operation of cutting of the unwanted parts, cleaning and finishing of the casting is called _____. \ कास्टिंग के अनचाहे हिस्सों की कटाई, सफाई और परिष्करण का कार्य _____ कहलाता है।

- 1) ramming\रेमिंग
- 2) fettling\फेटलिंग
- 3) jolting\जोलटिंग
- 4) slinging\स्लिंगिंग

Q 97) Which of the following property of metal is affected by heat treatment? \ निम्नलिखित में से धातु का कौन सा गुण ऊष्मा उपचार से प्रभावित होता है?

- 1) Hardness\कठोरता
- 2) Ductility\तन्यता
- 3) Strength\ सामर्थ्य
- 4) All of these \ ये सभी

Q 98) Electric arc furnace is used for melting of _____. \ विद्युत आर्क भट्टी का प्रयोग _____ को पिघलाने के लिए किया जाता है।

- 1) steel\ स्टील
- 2) aluminium \ एल्युमीनियम
- 3) copper\ तांबा
- 4) zinc\जस्ता

Q 99) Electrode in the electric arc furnace is made up of _____. \ विद्युत आर्क भट्टी में इलेक्ट्रोड _____ का बना होता है।

- 1) copper\ तांबा
- 2) aluminium \ एल्युमीनियम
- 3) graphite\ग्रेफाइट
- 4) steel\ स्टील

Q 100) Which of the following is a part of cupola furnace? \ निम्नलिखित में से कौन कपोला भट्टी का एक भाग है?

- 1) Bottom plate\ बॉटम प्लेट
- 2) Shell\ शैल
- 3) Propping rod\ प्रोप्पिंग रॉड
- 4) All of these \ ये सभी

Q 101) Core type induction furnace is a _____ frequency induction furnace. \ कोर प्रकार प्रेरण भट्टी एक _____ आवृत्ती प्रेरण भट्टी होती है।

- 1) high\ उच्च
- 2) low\ निम्न
- 3) medium\ मध्यम
- 4) zero\ शून्य

Q 102) Melting point of iron is approximately _____ degree centigrade. \ लोहे का गलनांक लगभग _____ डिग्री सेंटीग्रेड होता है।

- 1) 1000
- 2) 723
- 3) 1539
- 4) 4000

Q 103) Which of the following is a developed form of cupola ? \ निम्नलिखित में से कौन कपोला का विकसित रूप है?

- 1) Coke less cupola\ कोक रहित कपोला
- 2) Hot blast cupola\ हॉट ब्लास्ट कपोला
- 3) Divide blast cupola\ डिवाइड ब्लास्ट कपोला
- 4) All of these\ ये सभी

Q 104) Which of the following is not a type of cast iron? \ निम्नलिखित में से कौन ढलवा लोहा का एक प्रकार नहीं है?

- 1) White cast iron \ सफ़ेद ढलवा लोहा
- 2) Malleable cast iron \ आघातवर्धनीय ढलवा लोहा
- 3) Ductile cast iron \ तन्य ढलवा लोहा
- 4) Yellow cast iron\ पीला ढलवा लोहा

Q 105) Identify the tool shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए टूल की पहचान करें।



- 1) Try square\ गुनिया
- 2) File\ रेती
- 3) Chisel\ छेनी
- 4) Steel rule\ स्टील रूल

Q 106) The process of making the mould with the help of moulding machine is known as _____.\ मोल्डिंग मशीन की मदद से मोल्ड बनाने की प्रक्रिया को _____ के रूप में जाना जाता है।

- 1) machine moulding\ मशीन मोल्डिंग
- 2) core machining\ कोर मशीनिंग
- 3) basic moulding\ बेसिक मोल्डिंग
- 4) fettling\ फेट्लिंग

Q 107) Which of the following is not an advantage of machine moulding? \ निम्नलिखित में से कौन सा मशीन मोल्डिंग का लाभ नहीं है?

- 1) High production rate\ उच्च उत्पादन दर
- 2) High dimensional accuracy\ उच्च आयामी परिशुद्धता
- 3) The initial cost of equipments are high.\ उपकरणों की प्रारंभिक लागत अधिक होती है।
- 4) It provides good surface finish to mould and casting \ यह मोल्ड और कास्टिंग को अच्छी सतह परिष्करण प्रदान करता है।

Q 108) Which of the following is a hand operated moulding machine? \ निम्नलिखित में से कौन सी एक हस्त संचालित मोल्डिंग मशीन है?

- 1) Plain stripper type machine\ प्लेन स्ट्रिपर प्रकार मशीन
- 2) Push off type machine\ पुश ऑफ प्रकार मशीन
- 3) Roll over type machine\ रोल ओवर प्रकार मशीन
- 4) All of these \ ये सभी

Q 109) Which of the following is not a core ramming machine? \ निम्नलिखित में से कौन एक कोर रेमिंग मशीन नहीं है?

- 1) Jolting\ जोलिंग
- 2) Sliding\ स्लिंगिंग
- 3) Squeezing\ स्क्वीज़िंग
- 4) Small bench blower\ स्माल बेंच ब्लोअर

Q 110) Which of the following is a type of die casting machine? \ निम्नलिखित में से कौनसा डाय् कास्टिंग मशीन का प्रकार है?

- 1) Hot chamber die casting machine \ तप्त कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन
- 2) Cold chamber die casting machine \ शीत कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन
- 3) Goose-neck die casting machine \ गूस नेक डाय् कास्टिंग मशीन
- 4) All of these \ ये सभी

Q 111) Sodium silicate moulding process is also called _____ process. \ सोडियम सिलिकेट मोल्डिंग प्रक्रम को _____ प्रक्रम भी कहते हैं।

- 1) Carbon di oxide moulding\ कार्बन डाय् ऑक्साइड मोल्डिंग
- 2) Shell moulding \ शेल मोल्डिंग
- 3) Plaster mould \ प्लास्टर मोल्ड
- 4) Lost wax casting \ लॉस्ट वैक्स कास्टिंग

Q 112) Which of the following die casting machine has a suitable furnace for melting and holding the metal?\ निम्नलिखित में से कौन सी डाय् कास्टिंग मशीन में धातु को पिघलाने और धारण करने के लिए उपयुक्त भट्टी होती है?

- 1) Hot chamber die casting machine \ तप्त कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन
- 2) Cold chamber die casting machine \ शीत कक्ष डाय् कास्टिंग मशीन

- 3) Water sprayed continuous die casting machine \ जल फुहार सतत डार्ड कास्टिंग मशीन
4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 113) The mould becomes stiff due to the formation of _____ in the sodium silicate process.\ सोडियम सिलिकेट प्रक्रम में मोल्ड _____ के बनने के कारण कड़ा हो जाता है।

- 1) sodium carbonate\ सोडियम कार्बोनेट
- 2) silica gel\ सिलिका जेल
- 3) calcium carbonate\ कैल्शियम कार्बोनेट
- 4) Carbon di oxide \ कार्बन डार्ड ऑक्साइड

Q 114) Shell moulding can be used for _____. \ शेल मोल्डिंग का प्रयोग _____ के लिए किया जा सकता है।

- 1) producing milling cutter\ मिलिंग कटर के उत्पादन
- 2) producing gear\ गियर उत्पादन
- 3) producing thick wall casting\ मोटी दीवार कास्टिंग उत्पादन
- 4) producing thin wall casting\ पतली दीवार कास्टिंग उत्पादन

Q 115) The mould in plaster of paris mould casting is made of _____. \ प्लास्टर ऑफ़ पेरिस मोल्ड कास्टिंग में मोल्ड _____ से बना होता है।

- 1) gypsum\ जिप्सम
- 2) glass\ काँच
- 3) sodium silicate\ सोडियम सिलिकेट
- 4) graphite\ ग्रेफाइट

Q 116) Which department is definitely in the good layout of a foundry? \ एक फाउंड्री के अच्छे ले आउट में कौन सा विभाग निश्चित तौर पर होता है?

- 1) Moulding department \ मोल्डिंग विभाग
- 2) Fettling department \ फेटलिंग विभाग
- 3) Inspection department\ निरीक्षण विभाग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 117) Which department of foundry decides that casting is in line with the prescribed standards? \ फाउंड्री का कौन सा विभाग तय करता है कि कास्टिंग निर्धारित मानकों के अनुरूप है?

- 1) Moulding department \ मोल्डिंग विभाग
- 2) Fettling department \ फेटलिंग विभाग
- 3) Inspection department\ निरीक्षण विभाग
- 4) Core making department\ कोर बनाने का विभाग

Q 118) Which of the following is a material handling equipment used in a mechanized foundry? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक मशीनीकृत फाउंड्री में प्रयुक्त सामग्री प्रहस्तन उपकरण है?

- 1) Crane\ क्रेन
- 2) Conveyor\ कन्वेयर
- 3) Both crane and conveyor\ क्रेन और कन्वेयर दोनों
- 4) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 119) Which of the following material handling equipment is used to pour molten metal into mould in a mechanized foundry? \ यंत्रीकृत फाउंड्री में पिघले हुए धातु को मोल्ड में डालने के लिए निम्नलिखित में से कौन सी सामग्री प्रहस्तन उपकरण का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Truck\ ट्रक
- 2) Belt conveyor\ बेल्ट कन्वेयर
- 3) Ladle crane\ लेडल क्रेन
- 4) Tractor\ ट्रैक्टर

Q 120) Which of the following is not a type of conveyor? \ निम्नलिखित में से कौनसा कन्वेयर का एक प्रकार नहीं है?

- 1) Belt conveyor\ बेल्ट कन्वेयर
- 2) Roller conveyor\ रोलर कन्वेयर
- 3) Pallet conveyor\ पैलट कन्वेयर
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 121) Which of the following material is transported through material handling equipments in a mechanized

foundry? \ निम्नलिखित में से कौन सी सामग्री एक यंत्रिक फाउंड्री में सामग्री प्रहस्तन उपकरणों के माध्यम से परिवहित की जाती है?

- 1) Moulding sand\ मोल्डिंग रेत
- 2) Melted metal\ पिघली धातु
- 3) Casting\ कास्टिंग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 122) Which of the following instrument is used for dimensional inspection? \ निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण आयामी निरीक्षण के लिए प्रयोग किया जाता है?

- 1) Vernier caliper\ वर्नियर कैलिपर
- 2) Limit gauge\ लिमिट गेज
- 3) Steel rule\ स्टील रूल
- 4) All of these\ ये सभी

Q 123) Identify the instrument shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए उपकरण की पहचान करें।



- 1) Vernier caliper\ वर्नियर कैलिपर
- 2) Limit gauge\ लिमिट गेज
- 3) Micrometer\ माइक्रोमीटर
- 4) Steel rule\ स्टील रूल

Q 124) Which quality of material can be tested with the help of rockwell and brinell test? \ रॉकवेल और ब्रिनेल परीक्षण की सहायता से पदार्थ के किस गुण का परीक्षण किया जा सकता है ?

- 1) Hardness\ कठोरता
- 2) Malleability\ आघातवर्धनीयता
- 3) Elasticity\ प्रत्यास्थता
- 4) Ductility\ तन्यता

Q 125) Tensile testing is a type of _____ .\ टेंसाईल परीक्षण _____ का एक प्रकार है।

- 1) non-destructive testing\ अ-विनाशात्मक परीक्षण
- 2) destructive testing\ विनाशात्मक परीक्षण
- 3) semi-destructive testing \ अर्द्ध-विनाशात्मक परीक्षण
- 4) visual inspection\ दृश्य परीक्षण

Q 126) Tensile test can be performed on _____ .\ टेंसाईल परीक्षण _____ पर किया जा सकता है।

- 1) Universal testing machine\ यूनिवर्सल परीक्षण मशीन
- 2) Izod tester\ आइजोड परीक्षक
- 3) Rockwell tester\ रॉकवेल परीक्षक
- 4) Brinell tester\ ब्रिनेल परीक्षक

Q 127) What type of defects are detected by pressure test? \ दाब परीक्षण से किस प्रकार के दोषों का पता लगाया जाता है?

- 1) Scab\स्कब
- 2) Leak\लीक
- 3) Mis-run\ मिस-रन
- 4) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 128) Salvaging can be done by which of the following method? \ निम्नलिखित में से किस विधि से सॉल्वेजिंग किया जा सकता है?

- 1) Thermit welding\ थर्मिट वेल्डिंग
- 2) Electric arc welding\ विद्युत आर्क वेल्डिंग

- 3) Brazing\ब्रेजिंग
- 4) All of these\ ये सभी

Q 129) Which of the following test is also called X-Ray test? \ निम्नलिखित में से किस परीक्षण को एक्स-किरण परीक्षण भी कहा जाता है?

- 1) Ultrasonic test \ अल्ट्रासोनिक परीक्षण
- 2) Sound test \ ध्वनि परीक्षण
- 3) Radiography test \ रेडियोग्राफी परीक्षण
- 4) Test of magnetic particles \ चुम्बकीय कणों का परीक्षण

Q 130) Which of the following metal casting can be tested by magnetic particle inspection? \ निम्नलिखित में से किस धातु की कास्टिंग का परीक्षण चुम्बकीय कण निरीक्षण द्वारा किया जा सकता है?

- 1) Aluminium\ एल्युमीनियम
- 2) Zinc\ जस्ता
- 3) Iron\ लोहा
- 4) Sodium\ सोडियम

Q 131) _____ test is based on the principle of reflection of high frequency sound waves. \ _____ परीक्षण उच्च आवृत्ति ध्वनि तरंगों के परावर्तन के सिद्धांत पर आधारित है।

- 1) Pressure test \ दाब परीक्षण
- 2) Impact test\ संघात परीक्षण
- 3) Radiography test \ रेडियोग्राफी परीक्षण
- 4) Ultrasonic test \ अल्ट्रासोनिक परीक्षण

Q 132) In fluorescent dye penetrant test, the penetrant passes into cracks by _____ action. \ फ्लोरोसेंट-डाई-पेनेट्रेंट परीक्षण में, पेनेट्रेंट दरार में _____ क्रिया द्वारा गुजरता है।

- 1) capillary\ केशिकत्व
- 2) friction\ घर्षण
- 3) radiation\ विकिरण
- 4) conduction\ प्रवाहकत्व

Q 133) When statistical techniques are employed to control, improve and maintain the quality or to solve quality problems it is called _____. \ जब सांख्यिकीय तकनीकों को गुणवत्ता को नियंत्रित करने, सुधारने और बनाए रखने या गुणवत्ता की समस्याओं को हल करने के लिए

- 1) Advanced quality control\ उन्नत गुणवत्ता नियंत्रण
- 2) Basic quality control\ बुनियादी गुणवत्ता नियंत्रण
- 3) Statistical quality control\ सांख्यिकीय गुणवत्ता नियंत्रण
- 4) Quality pack\ गुणवत्ता पैक

Q 134) Which of the following machine should be installed at the place of dust pollution? \ धूल प्रदूषण वाली जगह पर निम्नलिखित में से किस मशीन को स्थापित करना चाहिए?

- 1) Shake out machine\ शेक आउट मशीन
- 2) Jolting machine\ जोल्टिंग मशीन
- 3) Electrostatic precipitator \ विद्युत्स्थैतिक अवक्षेपक
- 4) Sand slinger \ सैंड स्लिंगर

Q 135) Which one of the following is a type of pollution? \ निम्नलिखित में से कौन प्रदूषण का एक प्रकार है ?

- 1) Air pollution\ वायु प्रदूषण
- 2) Noise pollution\ ध्वनि प्रदूषण
- 3) Water pollution\ जल प्रदूषण
- 4) All of these \ ये सभी

Q 136) What cost should be kept in mind when calculating the total cost of casting? \ कास्टिंग की कुल लागत की गणना करते समय किस लागत को ध्यान में रखा जाना चाहिये?

- 1) Material cost\ सामग्री लागत
- 2) Labour cost\ श्रम लागत
- 3) Overhead cost\ ऊपरी लागत
- 4) All of these \ ये सभी

Q 137) Why quality control is needed in foundries? फाउंड्री में गुणवत्ता नियंत्रण की आवश्यकता क्यों होती है ?

- 1) To reduce production cost \ उत्पादन लागत कम करने के लिए
- 2) To reduce inspection cost \ निरीक्षण लागत कम करने के लिए
- 3) To reduce both production and inspection cost \ उत्पादन और निरीक्षण दोनों लागत कम करने के लिए
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 138) In which section of foundry should the quality be taken care of? फाउंड्री के किस अनुभाग में गुणवत्ता का ध्यान रखा जाना चाहिए?

- 1) Mould making section \ मोल्ड बनाने वाला अनुभाग
- 2) Fettling section \ फेट्लिंग अनुभाग
- 3) Melting section \ गलन अनुभाग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 139) Which of the following protection equipment prevents dust particles from entering the lungs? निम्नलिखित में से कौन सा सुरक्षा उपकरण धूल कणों को फेफड़ों में जाने से रोकता है?

- 1) Hand gloves \ हाथ के दस्ताने
- 2) Safety shoes \ सुरक्षा जूते
- 3) Nose mask \ नाक का मास्क
- 4) Apron \ एप्रन

Q 140) Which of the following term is related to foundry? निम्नलिखित में से कौन सा शब्द फाउंड्री से संबंधित है?

- 1) Truing \ ट्रूइंग
- 2) Moulding \ मोल्डिंग
- 3) Nibbling \ निबलिंग
- 4) Glazing \ ग्लेज़िंग

Q 141) Identify the tool shown in the figure. चित्र में दर्शाये गए टूल की पहचान करें।



- 1) Try square \ गुनिया
- 2) File \ रेती
- 3) Chisel \ छेनी
- 4) Steel rule \ स्टील रूल

Level 1 Answer key

Question No.	Option
1	1
2	3
3	4
4	4
5	4
6	4
7	1
8	1
9	4
10	2
11	4
12	3
13	2
14	3
15	1
16	4
17	3
18	1
19	2
20	3
21	3
22	3
23	2
24	2
25	3
26	4
27	2
28	3
29	1
30	4

Question No.	Option
31	4
32	3
33	3
34	3
35	4
36	3
37	1
38	1
39	3
40	4
41	3
42	2
43	1
44	3
45	2
46	1
47	4
48	2
49	3
50	3
51	1
52	3
53	4
54	4
55	1
56	3
57	3
58	3
59	2
60	4

Question No.	Option
61	2
62	2
63	4
64	3
65	3
66	1
67	1
68	3
69	4
70	3
71	1
72	3
73	4
74	4
75	4
76	3
77	4
78	1
79	4
80	1
81	1
82	3
83	1
84	3
85	4
86	2
87	2
88	1
89	1
90	4

Question No.	Option
91	1
92	2
93	3
94	1
95	1
96	2
97	4
98	1
99	3
100	4
101	2
102	3
103	4
104	4
105	4
106	1
107	3
108	4
109	4
110	4
111	1
112	1
113	2
114	4
115	1
116	4
117	3
118	3
119	3
120	4

Question No.	Option
121	4
122	4
123	1
124	1
125	2
126	1
127	2
128	4
129	3
130	3
131	4
132	1
133	3
134	3
135	4
136	4
137	3
138	4
139	3
140	2
141	2

Q 1) Which metal ore is bauxite? \ बॉक्साइट किस धातु का अयस्क है ?

- 1) Copper \ तांबा
- 2) Aluminium \ एल्युमीनियम
- 3) Iron \ लोहा
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 2) What is the meaning of preparation of moulding sand? \ मोल्डिंग सैंड की तैयारी का अर्थ क्या होता है?

- 1) Mixing moulding sand and core sand \ मोल्डिंग सैंड और कोर सैंड को ठीक से मिलाना
- 2) Mixing the moulding sand ingredients together \ मोल्डिंग सैंड के अवयवों को ठीक से मिलाना
- 3) Proper ramming of moulding sand \ मोल्डिंग सैंड की उचित रैमिंग करना
- 4) All of these \ ये सभी

Q 3) Which of the following tools does not use to make the mould? \ निम्नलिखित में से कौन सा औजार मोल्ड बनाने के काम में नहीं आता है?

- 1) Rammer \ रैमर
- 2) Cleaner or Lifter \ क्लीनर या लिफ्टर
- 3) Gaggers \ गैगर्स
- 4) Crucible \ क्रूसिबल

Q 4) What to do for increasing the strength of core while making the core? \ कोर की दृढ़ता बढ़ाने के लिये कोर बनाते समय क्या किया जाता है?

- 1) It is heated \ उसे गर्म किया जाता है
- 2) The rod or wire is inserted in the middle of the core \ कोर के मध्य रॉड या तार डाला जाता है
- 3) The core is situated in the mould and left for a while \ कोर मोल्ड में स्थित कर कुछ देर तक छोड़ दिया जाता है
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 5) Which of the following is a Pit furnace? \ निम्नलिखित में से कौन एक पिट भट्टी है ?

- 1) Electric Arc Furnace \ इलेक्ट्रिक आर्क भट्टी
- 2) Rotary Furnace \ रोटरी भट्टी
- 3) Crucible Furnace \ क्रूसिबल भट्टी
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 6) Which of the following is not a type of gate? \ निम्नलिखित में से कौन सा गेट का प्रकार नहीं है?

- 1) Top gate \ टॉप गेट
- 2) Parting line gate \ पार्टिंग लाइन गेट
- 3) Bottom gate \ बॉटम गेट
- 4) Middle gate \ मिडिल गेट

Q 7) Which of the following is a personal protective equipmet ? \ निम्नलिखित में से कौन निजी सुरक्षा उपकरण है?

- 1) Rammer \ रैमर
- 2) Spirit level \ स्पिरिट लेवल
- 3) Mask \ मास्क
- 4) Riser \ राइजर

Q 8) Match the following - \ निम्नलिखित को मिलाएं - Types of brass \ पीतल के प्रकार Composition \ संरचना (i) Cartridge brass \ कार्ट्रिज पीतल (p) 70% Copper and 30% Zinc \ 70% तांबा और 30% जस्ता (ii) Red brass \ लाल पीतल (q) 10% Copper and 90%

- 1) (i) - (p) ; (ii) - (s) ; (iii) - (q) ; (iv) - (r)
- 2) (i) - (p) ; (ii) - (s) ; (iii) - (r) ; (iv) - (q)
- 3) (i) - (s) ; (ii) - (p) ; (iii) - (q) ; (iv) - (r)
- 4) (i) - (s) ; (ii) - (q) ; (iii) - (p) ; (iv) - (r)

Q 9) Which of the following process can be overcome by the internal force generated in casting? \ कास्टिंग में उत्पन्न आन्तरिक बल, निम्नलिखित में से किस क्रिया द्वारा दूर किया जा सकता है?

- 1) Annealing \ एनीलिंग
- 2) Quenching \ क्वेंचिंग
- 3) Nitriding \ नाइट्राइडिंग

4) Normalizing \ नारमलाइजिंग

Q 10) Which of the following process does not comes under heat treatment? \ निम्नलिखित में से कौन सी क्रिया ऊष्मा उपचार के अन्तर्गत नहीं आती है?

- 1) Annealing \ एनीलिंग
- 2) Quenching \ क्वेंचिंग
- 3) Tempering \ टेम्परिंग
- 4) Sand blasting \ सैंड ब्लास्टिंग

Q 11) In which of the following method a metal is cooled in salt solution after heating? \ निम्नलिखित में से किस विधि में धातु को गर्म करने के बाद नमक के घोल में ठंडा किया जाता है?

- 1) Annealing \ एनीलिंग
- 2) Stress relieving \ स्ट्रेस रिलीविंग
- 3) Normalising \ नारमलाइजिंग
- 4) Quenching \ क्वेंचिंग

Q 12) Which of the following methods is used for surface hardening? \ निम्नलिखित में से किस विधि द्वारा सर्फेस हार्डनिंग किया जाता है?

- 1) Induction hardening \ इंडक्शन हार्डनिंग
- 2) Flame hardening \ फ्लेम हार्डनिंग
- 3) Resistance heating hardening \ रेजिस्टेंस हीटिंग हार्डनिंग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 13) In the investment casting process, mould is made up of which of the following material? \ इन्वेस्टमेंट कास्टिंग प्रक्रम में मोल्ड निम्नलिखित में से किस पदार्थ का बना होता है?

- 1) Plaster \ प्लास्टर
- 2) Graphite \ ग्रेफाइट
- 3) Wax \ मोम
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 14) Which of the following is a test to check hardness? \ निम्नलिखित में से कौन सा परीक्षण कठोरता की जांच करने के लिए किया जाता है?

- 1) Izod test \ आइजोड परीक्षण
- 2) Charpy test \ चार्पी परीक्षण
- 3) Brinell test \ ब्रिनेल परीक्षण
- 4) All of these \ ये सभी

Q 15) Which one of the following rays are used to test thick casting? \ मोटी कास्टिंग का परीक्षण करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सी किरणों का प्रयोग किया जाता है?

- 1) X-Ray \ एक्स-रे
- 2) Gamma-ray \ गामा-रे
- 3) Alpha-ray \ अल्फा-रे
- 4) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 16) Which of the following items is not used in a mechanized foundry? \ यंत्रीकृत फाउंड्री में निम्नलिखित में से कौन सी वस्तु उपयोग नहीं की जाती है?

- 1) Jolting machine \ जोल्टिंग मशीन
- 2) Belt conveyors \ बेल्ट कंवेयर
- 3) Wooden rammer \ लकड़ी का रैमर
- 4) Squeeze machine \ स्क्वीज़ मशीन

Q 17) Which of the following work can be done for foundry using the robot? \ निम्नलिखित में से किस फाउंड्री कार्य के लिये रोबोट का प्रयोग किया जा सकता है?

- 1) For the transfer of foundry substances \ फाउंड्री पदार्थों के हस्तांतरण के लिए
- 2) For safety related tasks \ सुरक्षा संबंधी कार्यों के लिए
- 3) In the department of metal melting \ धातु पिघलने के विभाग में
- 4) All of these \ ये सभी

Q 18) What is the use of belt conveyors in foundry? \ फाउंड्री में बेल्ट कन्वेयर का क्या उपयोग है?

- 1) For mixing the moulding sand \ मोल्लिंग सैंड को मिलाने के लिये
- 2) For transferring moulding sand vertically upward \ मोल्लिंग सैंड को उर्ध्वाधर ऊपर की ओर स्तानांतरण के लिये
- 3) For making core \ कोर बनाने के लिये
- 4) For transferring moulding sand horizontally one place to other place upward \ मोल्लिंग सैंड को क्षैतिज अवस्था में एक जगह से दूसरी जगह ले जाने के लिये

Q 19) Which of the following test is a Destructive test ? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक भंजक परीक्षण है?

- 1) Pressure test \ दाब परीक्षण
- 2) Ultrasonic test \ अल्ट्रासोनिक परीक्षण
- 3) Gamma-ray test \ गामा-किरण परीक्षण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 20) Which of the following should be taken into consideration, if the value of casting is to be calculated? \ निम्नलिखित में से किस बात का ध्यान रखना चाहिए, यदि कास्टिंग के मूल्य की गणना करना हो ?

- 1) The costs in forming patterns, cores and moulds \ पैटर्न, कोर और मोल्ल बनाने में लगा खर्च
- 2) The cost in melting metal \ धातु को पिघलाने में लगा खर्च
- 3) Fettling expenses and benefits \ फेटलिंग खर्च और लाभ
- 4) All of these \ ये सभी

Q 21) If the density of a casting is 80 kg per cubic meter and its volume is 40 cubic meters. What will be the weight of the casting in kilogram? \ यदि किसी कास्टिंग का घनत्व 80 किलो ग्राम प्रति घन मीटर है और उसका आयतन 40 घन मीटर है, तो उसके कास्टिंग का वजन कित

- 1) 2
- 2) 20
- 3) 320
- 4) 3200

Q 22) What will be the difference between the layout of cast iron foundry and steel foundry? \ कास्ट आयरन फाउंड्री और स्टील फाउंड्री के लेआउट में निम्नलिखित में से क्या अंतर होगा?

- 1) In mould making instrument \ मोल्ल बनाने के उपकरण में
- 2) In core making instrument \ कोर बनाने के उपकरण में
- 3) In melted furnaces \ पिघलने वाली भट्टी में
- 4) In shake out machine \ शेक आउट यन्त्र में

Q 23) Which of the following should be installed at the workplace where smoke and dust particles fly? \ कार्यस्थल पर जहाँ धुआँ और धूल कण उड़ता रहता है, वहाँ निम्नलिखित में से क्या लगाना चाहिये?

- 1) Generator \ जनरेटर
- 2) Bessemer \ बेसेमर
- 3) Exhauster \ इग्जोस्टर
- 4) Hydro blasting machine \ हाइड्रो ब्लास्टिंग मशीन

Q 24) Which heat treatment should be done to remove the internal stress of steel castings? \ इस्पात कास्टिंग के आंतरिक तनाव को हटाने के लिये कौन सा ऊष्मा उपचार करना चाहिये?

- 1) Annealing \ एनीलिंग
- 2) Normalizing \ नार्मलाइजिंग
- 3) Quenching \ क्वेंचिंग
- 4) Tempering and Quenching \ टेम्परिंग और क्वेंचिंग

Q 25) Which sand is used to fill up the mould after applying facing sand? \ फेसिंग रेत लगाने के बाद मोल्ल को भरने के लिए किस रेत का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Core sand \ कोर रेत
- 2) Zircon sand \ जिरकॉन रेत
- 3) Baking sand \ बेकिंग रेत
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 26) Which of the following is an alloy of carbon and iron? \ निम्नलिखित में से कौन सा कार्बन और लोहे का मिश्र धातु है?

- 1) Aluminium \ एल्युमीनियम
- 2) Copper \ ताँबा

- 3) Steel\ स्टील
- 4) Brass\ पीतल

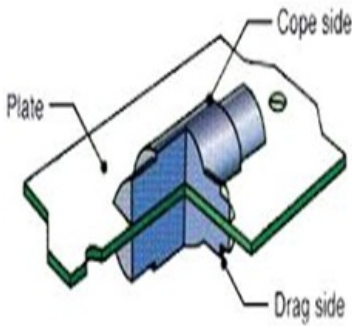
Q 27) Which of the following is a special additive of moulding sand? \ निम्नलिखित में से कौन सा मोल्डिंग रेत का एक विशेष योजक है?

- 1) Coal dust\ कोयले की राख
- 2) Silica flour\ सिलिका चूर्ण
- 3) Cow dung\ गाय का गोबर
- 4) All of these\ ये सभी

Q 28) Which of the following material can be used for making pattern? \ प्रतिरूप बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस सामग्री का प्रयोग किया जा सकता है?

- 1) Metal\ धातु
- 2) Wood\ लकड़ी
- 3) Both metal and wood\ धातु और लकड़ी दोनों
- 4) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 29) Identify the pattern shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए प्रतिरूप की पहचान करें।



- 1) Solid pattern\ ठोस प्रतिरूप
- 2) Sweep pattern\ स्वीप प्रतिरूप
- 3) Match plate pattern \ मैच प्लेट प्रतिरूप
- 4) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 30) What is the another name of taper allowance? \ टैपर अलाउंस का दूसरा नाम क्या है ?

- 1) Rapping allowance\ रैपिंग अलाउंस
- 2) Draft allowance\ ड्राफ्ट अलाउंस
- 3) Machining allowance\ मशीनिंग अलाउंस
- 4) Camber allowance\ केम्बर अलाउंस

Q 31) Which of the following is not a type of core? \ निम्नलिखित में से कौन कोर का एक प्रकार नहीं है?

- 1) Horizontal core\ क्षैतिज कोर
- 2) Vertical core\ ऊर्ध्वाधर कोर
- 3) Kiss core\ किस कोर
- 4) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 32) Which of the following is not a part of gating system? \ निम्नलिखित में से कौन सा गेटिंग सिस्टम का हिस्सा नहीं है?

- 1) riser\ राईज़र
- 2) runner\ रनर
- 3) pouring cup\ पौरिंग कप
- 4) barrel\ बैरल

Q 33) What is the name of riser which have the head open towards the atmosphere? \ उस राईज़र का नाम क्या है, जिसका सिरा वायुमंडल की तरफ खुला होता है?

- 1) Open riser\ ओपन राईज़र
- 2) Blind riser\ ब्लाइंड राईज़र
- 3) Close riser\ क्लोज़ राईज़र
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 34) Which one of the following is a type of core box? \ इनमें से कौन सा कोर बॉक्स का एक प्रकार है?

- 1) Half core box \ हाफ कोर बॉक्स
- 2) Split core box \ स्प्लिट कोर बॉक्स
- 3) Gang core box \ गैंग कोर बॉक्स
- 4) All of these \ ये सभी

Q 35) Which heat treatment is done on steel to increase its cutting ability? \ कर्तन क्षमता बढ़ाने के लिए स्टील पर कौन सा ऊष्मा उपचार किया जाता है?

- 1) Annealing \ एनीलिंग
- 2) Hardening \ हार्डनिंग
- 3) Tempering \ टेम्परिंग
- 4) Normalising \ नार्मलाइजिंग

Q 36) In normalising, cooling is done in which of the following medium? \ नार्मलाइजिंग में, शीतलन निम्न में से किस माध्यम में किया जाता है?

- 1) Oil \ तेल
- 2) Water \ जल
- 3) Air \ वायु
- 4) Brine \ ब्राइन

Q 37) Which of the following furnace is also called as air furnace? \ निम्नलिखित में से कौन सी भट्टी को वायु भट्टी भी कहा जाता है?

- 1) Reverberatory furnace \ रिवरबेरेटोरी भट्टी
- 2) Electric arc furnace \ विद्युत आर्क भट्टी
- 3) Cupola furnace \ कपोला भट्टी
- 4) Induction furnace \ प्रेरण भट्टी

Q 38) Which furnace is used for melting small quantity of non ferrous metal? \ अलौह धातु की छोटी मात्रा को पिघलाने के लिए किस भट्टी का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Cupola furnace \ कपोला भट्टी
- 2) Electric arc furnace \ विद्युत आर्क भट्टी
- 3) Pit furnace \ पिट भट्टी
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 39) Pyrometer is used for measuring which of the following quantity? \ पाइरोमीटर का उपयोग निम्नलिखित में से किस राशि को मापने के लिए किया जाता है?

- 1) Pressure \ दाब
- 2) Temperature \ तापमान
- 3) Flow \ प्रवाह
- 4) Volume \ आयतन

Q 40) Which of the following processes produce casting when pressure forces the molten metal to go into the mould cavity? \ निम्न में से कौन सी प्रक्रिया कास्टिंग का उत्पादन करती है जब दबाव पिघला हुआ धातु को मोल्ड गुहा में जाने को विवश करता है?

- 1) Shell moulding \ शेल मोल्डिंग
- 2) Die casting \ डाय् कास्टिंग
- 3) Continuous casting \ सतत कास्टिंग
- 4) Carbon dioxide moulding \ कार्बन डाय् ऑक्साइड मोल्डिंग

Q 41) Which casting is used for making ornament, statues, toys? \ आभूषण, मूर्तियों, खिलौनों को बनाने के लिए किस कास्टिंग का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Die casting \ डाय् कास्टिंग
- 2) Centrifugal casting \ अपकेन्द्रीय कास्टिंग
- 3) Slush casting \ स्लश कास्टिंग
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 42) What indenter is used for Brinell test? \ ब्रिनेल परीक्षण के लिए किस इंडेंटर का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Hardened steel ball \ कठोर स्टील की गेंद

- 2) Diamond ball\ हीरे की गेंद
- 3) Diamond prism\ हीरा की प्रिज्म
- 4) Steel prism\ स्टील की प्रिज्म

Q 43) Which of the following instrument is used in sound test? \ ध्वनि परीक्षण में निम्नलिखित में से किस उपकरण का प्रयोग किया जाता है?

- 1) Stethoscope\ स्टेथोस्कोप
- 2) Laser\ लेज़र
- 3) Manometer\ मेनोमीटर
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 44) Which of the following is not a method of preparation of defective areas in salvaging? \ निम्नलिखित में से कौन सा सॉल्वेजिंग में दोषपूर्ण क्षेत्रों की तैयारी का एक तरीका नहीं है?

- 1) Grinding\ ग्राइंडिंग
- 2) Gouging\ गाउजिंग
- 3) Rolling\ रोलिंग
- 4) Chipping\ चिपिंग

Q 45) Which of the following is produced in the form of slags in thermite welding? \ निम्नलिखित में से क्या थर्मिट वेल्डिंग में स्लेग के रूप में उत्पन्न होता है?

- 1) Iron\ लोहा
- 2) Aluminium oxide \ एल्युमीनियम ऑक्साइड
- 3) Zinc oxide\ जिंक ऑक्साइड
- 4) Silica \ सिलिका

Q 46) In heat treatment processes which of the following has the slowest rate of cooling? \ ऊष्मा उपचार प्रक्रियाओं में निम्न में से किसमें शीतलन की दर सबसे धीमी होती है?

- 1) Air\ वायु
- 2) Oil\ तेल
- 3) Water\ जल
- 4) Brine\ ब्राइन

Q 47) Which of the following is a heat treatment process of metals? \ निम्नलिखित में से कौन सी धातुओं की ऊष्मा उपचार की एक प्रक्रिया है?

- 1) Annealing\ एनीलिंग
- 2) Normalising\ नॉर्मलाइजिंग
- 3) Tempering \ टेपरिंग
- 4) All of these \ ये सभी

Q 48) Which of the following is a surface hardening process? \ निम्नलिखित में से कौन एक सतह हार्डनिंग प्रक्रिया है?

- 1) Annealing\ एनीलिंग
- 2) Nitriding\ नाइट्राइडिंग
- 3) Tempering \ टेपरिंग
- 4) Normalising\ नॉर्मलाइजिंग

Q 49) What kind of advanced testing process is X-ray diffraction analysis? \ एक्स-किरण विवर्तन विश्लेषण किस प्रकार की उन्नत परीक्षण प्रक्रिया है?

- 1) Non-destructive testing\ अविनाशात्मक परीक्षण
- 2) Destructive testing\ विनाशात्मक परीक्षण
- 3) Semi-destructive testing\ अर्द्ध-विनाशात्मक परीक्षण
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 50) Which of the following is a use of industrial computed tomography? \ निम्नलिखित में से कौन सा औद्योगिक गणना टोमोग्राफी का उपयोग है?

- 1) Flaw detection\ दोष का पता लगाना
- 2) Failure analysis\ असफलता विश्लेषण
- 3) Metrology\ मापविद्या
- 4) All of these \ ये सभी

Q 51) Which of the following is a type of control chart? \ निम्नलिखित में से कौन सा कंट्रोल चार्ट का एक प्रकार है ?

- 1) X -bar chart \ X -बार चार्ट
- 2) R-chart \ R-चार्ट
- 3) Both X -bar chart and R-chart \ X -बार चार्ट और R-चार्ट दोनों
- 4) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 52) If the density of a casting is 750 kg per cubic meter and its volume is 5 cubic meters. What will be the weight of the casting in kilogram? \ यदि किसी कास्टिंग का घनत्व 750 किलो ग्राम प्रति घन मीटर है और उसका आयतन 5 घन मीटर है, तो उस कास्टिंग का वजन कितने

- 1) 15
- 2) 375
- 3) 3750
- 4) 15000

Level 2 Answer key

Question No.	Option
1	2
2	2
3	4
4	2
5	3
6	4
7	3
8	1
9	1
10	4
11	4
12	4
13	3
14	3
15	2
16	3
17	4
18	4
19	4
20	4
21	4
22	3
23	3
24	1
25	3
26	3
27	4
28	3
29	3
30	2

Question No.	Option
31	4
32	4
33	1
34	4
35	2
36	3
37	1
38	3
39	2
40	2
41	3
42	1
43	1
44	3
45	2
46	1
47	4
48	2
49	1
50	4
51	3
52	3