

## MECHANIC MACHINE TOOL MAINTENANCE Level 1

Q 1) Tip/s during use of hand tools / हाथ के औजारों का प्रयोग करते समय सलाह है

- A) Use right tool for job / जॉब के लिए औजार का सही प्रयोग
- B) Don't use wrench as hammer / हथौड़ी का प्रयोग रिंच की तरह न करे।
- C) Don't use broken or damaged tool / टूटे या क्षतिग्रस्त औजार का प्रयोग न करे
- D) all of these / इनमें सभी

Q 2) Use \_\_\_\_\_ to enclose the dangerous part of the machine. / मशीन के खतरनाक पार्ट को घेरने के लिए . . . . . का प्रयोग करे।

- A) fixed guard / फिक्स्ड गार्ड
- B) plastic sheet / प्लास्टिक शीट
- C) rubber board / रबर बोर्ड
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 3) The Lathe motor should be OFF when / लेद मोटर बंद होना चाहिए जब

- A) adjusting the tool rest or any part / औजार के शेष या किसी पार्ट को एडजस्ट करते हैं।
- B) cleaning / सफाई करते समय
- C) lubricating or measuring / स्नेहक डालते समय या नापते समय
- D) all of these / इनमें सभी

Q 4) The height of service counter and food preparation at work place should be / कार्य स्थल पर सर्विस काउंटर और भोजन बनाने की जगह की ऊंचाई होनी चाहिए।

- A) above waist height / कमर की ऊंचाई से ऊपर
- B) between hip and waist height / कूल्हा और कमर की ऊंचाई के बीच
- C) below hip height / कूल्हा की ऊंचाई से नीचे
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 5) The coefficient of friction between the part and the tool in cold working tends to be / कोल्ड वर्किंग में पार्ट और टूल के बीच घर्षण के गुणांक की प्रवृत्ति होती है

- A) lower / निम्नतर
- B) higher / उच्चतर
- C) any of these / इनमें से कोई भी
- D) no difference / कोई अंतर नहीं

Q 6) \_\_\_\_\_ connects one moving member to stationary member whereas \_\_\_\_\_ engage members which are in motion. / . . . . . एक चलंत मेम्बर को स्थिर मेम्बर से जोड़ता है जबकि . . . . . चाल में रहने वाले मेम्बरों को संलग्न करता है।

- A) Brake, Clutch / ब्रेक, क्लच
- B) Clutch, Brake / क्लच, ब्रेक
- C) Disk Brake, Axle Brake / डिस्क ब्रेक, एक्सल ब्रेक
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 7) When the coupling is restricted to transmit torsional moment, it is known as \_\_\_\_\_. / जब कपलिंग को टॉर्सनल मोमेंट को पारंपित करने से सीमित करते हैं तो इसे कहते हैं

- A) brake / ब्रेक
- B) clutch / क्लच
- C) flange / फ्लैज
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 8) Which is/are the main function/s of a cutting fluid in machining? / मशीनिंग क्रिया में कटाई तरल पदार्थ का मुख्य कार्य है।

- A) improve surface finish on the workpiece / वर्कपीस पर सतह फिनिश में सुधार लाने के लिए
- B) reduce forces and power / बल और शक्ति को कम करना
- C) reduce friction at the tool-chip interface / टूल चिप इंटरफेस पर घर्षण को कम
- D) remove heat from the process / प्रक्रिया से उष्मा को हटाना

Q 9) The primary purpose of hot dipping is / हॉट डिपिंग का प्राथमिक उद्देश्य है

- A) shining / चमकना
- B) finishing/ अंतिम रूप देना
- C) corrosion protection / क्षय संरक्षण
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 10) Which type of coupling is used to connect two parallel shafts with small axis offset? / दो समानान्तर शाफ्टों को छोटे अक्षीय आफसेट के साथ जोड़ने के लिए किस प्रकार का कपलिंग प्रयुक्त होता है ?

- A) Hook coupling / हुक का कपलिंग
- B) Oldham coupling / ओल्डहम का कपलिंग
- C) Muff coupling / मफ कपलिंग
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 11) The treatment in which the brittleness of martensite is reduced is called / उपचार जिसमें मार्टेनसाइट की भंगुरता को कम किया जाता है, कहते हैं

- A) annealing / एनीलिंग
- B) normalizing / नार्मलाइजिंग
- C) quenching / क्वेंचिंग
- D) tempering / टेम्परिंग

Q 12) The gear used to convert rotary motion into translating motion is / घूर्णी चाल को ट्रांसलेटिंग चाल में बदलने के लिए प्रयुक्त गियर होता है

- A) Worm and wheel / वार्म और व्हील
- B) Crown gear / क्राउन गियर
- C) Rack and pinion / रैक और पिनियन
- D) Spiral Bevel gear / स्पाइरल बेवल गियर

Q 13) Gear with inclined teeth is / गियर युक्त इन्क्लाइन्ड टीथ होता है

- A) Spur gear / स्पर गियर
- B) Worm and wheel / वार्म और व्हील
- C) Spiral gear / स्पाइरल गियर
- D) Helical gear / हेलिकल गियर

Q 14) If the coefficient of friction becomes large enough, a condition occurs which is known as / यदि घर्षण का गुणांक ज्यादा बड़ा होता है तो स्थिति उत्पन्न होती है जिसे कहते हैं

- A) chattering / चैटरिंग
- B) sticking / स्टिकिंग
- C) arcing / आर्किंग
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 15) Lubricants used for cold working operations is/are / ठंडे कार्यकलाप के लिए कौन सा स्नेहक प्रयुक्त होता है ?

- A) water-based emulsions / पानी आधारित पायस
- B) mineral oil / खनिज तेल
- C) soaps / साबून
- D) all of these / इनमें सभी

Q 16) Which type of maintenance is required in case of broken belt of an electric motor? / इलेक्ट्रिक मोटर के टूटे बेल्ट की स्थिति में किस प्रकार का अनुरक्षण जरूरी होता है ?

- A) Scheduled maintenance / अनुरक्षण अनुसूची
- B) timely maintenance / समय पर अनुरक्षण
- C) corrective maintenance / सुधारात्मक अनुरक्षण
- D) Preventive maintenance / निषेधात्मक अनुरक्षण

Q 17) In electrolytic cleaning of metal surfaces which type of solution is needed? / धातु के सतहों की इलेक्ट्रोलाइटिक सफाई में किस प्रकार के घोल की जरूरत होती है ?

- A) acidic solution / अम्लीय घोल
- B) salt solution / नमक का घोल
- C) alkaline solution / क्षारीय घोल

D) distilled water / आसुत जल

Q 18) What is common between clutch and brake? / क्लच और ब्रेक में सामान्य क्या है ?

- A) Both are friction dependent. / दोनों घर्षण पर निर्भर होते हैं ।
- B) Initial and Final condition is same for both. / दोनों के लिए आरंभिक और अंतिम शर्त समान है ।
- C) In both cases, driven and driving members rotate at same speed. / दोनों मामलों में चालित या चालक सदस्य समान गति से घुमते हैं
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 19) Which plating metal is associated with term galvanizing? / जस्तीकरण शब्द के साथ कौन सा प्लेटिंग मेटेरियल संबद्ध होता है ?

- A) iron / लोहा
- B) steel / इस्पात
- C) zinc / जस्ता
- D) lead / सीसा

Q 20) In flame cutting which fuel is used? / फ्लेम कटिंग में कौन सा ईंधन प्रयुक्त होता है ?

- A) hydrogen / हाइड्रोजन
- B) Acetylene / ऐसीटिलीन
- C) LPG / एल पी जी
- D) CNG / सी एन जी

Q 21) What should a welder wear during his work? / वेल्डर को कार्य के दौरान क्या पहनना चाहिए ?

- A) goggles / चश्मा
- B) gloves / दस्ताने
- C) protective cloth / सुरक्षात्मक कपड़े
- D) all of these / इनमें सभी

Q 22) Storage Acetylene cylinders are packed with porous filler material like / भंडारित ऐसीटिलीन सिलिंडर को . . . . . जैसे छिद्रयुक्त फिलर मेटेरियल से पैक करते हैं ।

- A) balsa wood / बाल्सा लकड़ी
- B) asbestos / ऐस्बेस्टस
- C) both of these / इनमें दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 23) Name/s of brake is/are / ब्रेक के नाम हैं

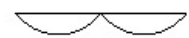
- A) shoe brake / शू ब्रेक
- B) band brake / बैंड ब्रेक
- C) internal expanding shoe brake / आंतरिक विस्तार करने वाला शू ब्रेक
- D) all of these / इनमें सभी

Q 24) This symbol is a sign of / यह चिन्ह . . . . . का है ।



- A) Single Bevel groove / सिंगल बेवल ग्रूव
- B) Flanged Butt joint / फ्लैन्ज्ड बट ज्वाइंट
- C) weld all around / वेल्ड ऑल राउंड
- D) Flare- V groove / फ्लेयर वी ग्रूव

Q 25) / संकेत बताता है



- A) surfacing / सतह बनाना
- B) metal through/ धातु के माध्यम से
- C) plug / प्लग
- D) spot / स्थान

Q 26) A written record of how you spend your time in the work place is known as / आप कार्य स्थल पर अपना समय कैसे बीताते हैं, इसका लिखित रिकार्ड रखने वाला कहलाता है

- A) Job card / जॉब कार्ड
- B) process card / प्रोसेस कार्ड
- C) activity log / कार्यकलाप पुस्तिका
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 27) The reason of transmitting more power by V-belt as compared to flat belt is due to / सपाट बेल्ट की तुलना में वी बेल्ट से ज्यादा पावर देने का कारण है

- A) increased coefficient of friction / घर्षण का संवृद्धि गुणांक
- B) decreased coefficient of friction / घर्षण का हास गुणांक
- C) rough surface / खुरदरा सतह
- D) smooth surface / चिकना सतह

Q 28) Which belt is used for short distance and has no joints? / छोटी दूरी के लिए किस बेल्ट का प्रयोग करते हैं और इसमें कोई ज्वाइंट नहीं होता है ?

- A) Flat belt / सपाट बेल्ट
- B) V-belt / वी बेल्ट
- C) open type Flat belt / खुला प्रकार का सपाट बेल्ट
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 29) The joint/s used in belt is/are / बेल्ट में प्रयुक्त ज्वाइंट होता है

- A) cemented joint / सीमेंट से बना ज्वाइंट
- B) hinged joint / हिंज ज्वाइंट
- C) laced joint / लेस्ड ज्वाइंट
- D) all of these / इनमें सभी

Q 30) Crowning in pulley is provided for / पुली में क्राउनिंग निम्न के लिए दिया जाता है ।

- A) better appearance / बेहतर रूप रंग
- B) tightening the belt / बेल्ट को कसने
- C) making belt run in center of pulley width / बेल्ट का पुली के केन्द्र में चलने के लिए बनाना
- D) avoiding slip / फिसलने से बचना

Q 31) In machine tool, Cutting speed is expressed in m/min and feed is in / मशीन टूल में कटाई गति को मी/मिनट में व्यक्त करते हैं और फीड को .....

- A) mm/rev / एमएम/घूर्ण
- B) mm/tooth / एमएम/दांत
- C) mm/ stroke / एमएम/स्ट्रोक
- D) any of these / इनमें से कोई भी

Q 32) Basic element/s of machine tool drive / मशीन टूल ड्राइव का मूलभूत घटक होता है

- A) electric motor / इलेक्ट्रिक मोटर
- B) transmission system / पारिषण प्रणाली
- C) both of these / इनमें दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 33) Cylindrical jobs Are machined on / बेलनाकार जॉब को ..... मशीन पर चलाते हैं ।

- A) Lathe / लेद
- B) shaper / शेपर
- C) milling machine / मिलिंग मशीन
- D) press / प्रेस

Q 34) A drill having two flutes and two cutting edges is / वह ड्रिल जिसमें दो फ्लूट और दो कटिंग एज होते हैं

- A) Simple drill / साधारण ड्रिल
- B) compound drill / मिश्रित ड्रिल
- C) Twist drill / ट्विस्ट ड्रिल
- D) Flat drill / फ्लॉट ड्रिल

Q 35) Which is used to produce accurate size holes? / सटीक आकार के छेद बनाने के लिए प्रयुक्त होता है

- A) Reamer / रीमर
- B) Liper /लीपर
- C) punch / पंच
- D) all of these / इनमें सभी

Q 36) In hand drill, the driver gear is / हाथ के ड्रिल में ड्राइवर गियर होता है

- A) one helical gear / एक हेलिकल गियर
- B) one bevel gear / एक बेवल गियर
- C) two bevel gear / दो बेवल गियर
- D) three bevel gear / तीन बेवल गियर

Q 37) The main problem in preventive maintenance is / निवारक अनुरक्षण में मुख्य समस्या \_\_\_\_\_ है

- A) low reliable people often service high reliability job / कम विश्वसनीय व्यक्ति प्राय उच्च विश्वसनीय जाब करते हैं ।
- B) availability of stand by equipments / सहायक उपकरणों की उपलब्धता
- C) anticipation of material requirement / अपेक्षित सामग्री का अनुमान
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 38) Primary diagnosis tool for mechanical system / यांत्रिक सिस्टम के लिए प्राथमिक निदान टूल

- A) wear particle analysis / घिसे हुए कण का विश्लेषण
- B) lubricant oil analysis / स्नेहक ऑयल का विश्लेषण
- C) vibration monitoring and analysis / कंपन निगरानी और विश्लेषण
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 39) Maintenance covers / अनुरक्षण में . . . . . शामिल होता है ।

- A) Replace of component / संघटक को बदलना
- B) Repair of component / संघटक की मरम्मत
- C) Service of component / संघटक की सर्विस
- D) all of these / ये सभी

Q 40) History cards describe / हिस्ट्री कार्ड . . . . . बताता है ।

- A) The way equipment behaves / उपकरण किस तरह से व्यवहार करता है ।
- B) Total down time of the equipment / उपकरण की कुल डाउन समय
- C) The rate at which different components wear off / वह दर जिस पर विभिन्न संघटकों का घिसाव होता है ।
- D) all of these / ये सभी

Q 41) Shafts are considered to be in alignment when they are / शाफ्ट का तब सरिखन में माना जाता है जब वे . . . . . होते हैं ।

- A) not smooth / चिकना नहीं
- B) colinear at coupling point / कप्लिंग प्वाइंट पर सह-रेखिक होते हैं ।
- C) at high speed / उच्च गति
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 42) Type of maintenance while periodic alignment check on all coupled machinery is done. / अनुरक्षण का वह प्रकार जिसमें सभी युग्मित मशीनरी की आवधिक सरिखन जांच की जाती है-

- A) Preventive maintenance / निवारक अनुरक्षण
- B) Scheduled maintenance / अनुसूचित अनुरक्षण
- C) corrective maintenance / सुधारात्मक अनुरक्षण
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 43) Causes of misalignment of machinery / मशीनरी के गलत सरिखन का कारण होता है

- A) foundation movement / आधार का हिलना
- B) bumping of machine by accident / दुर्घटना से मशीन का टकराना
- C) thermal expansion / तापीय विस्तार
- D) any of these / ये सभी

Q 44) Mostly used alignment tool for shaft / शाफ्ट के लिए अत्यधिक प्रयुक्त होने वाला एलाइनमेंट टूल

- A) adjustable parallels/समायोज्य समानांतर
- B) feeler gauge / फीलर गेज

- C) dial indicator / डायल इंडिकेटर  
D) all of these / ये सभी

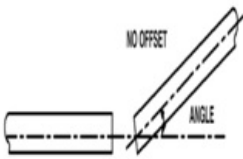
Q 45) Method of alignment / सरिखन का तरीका . . . . . है ।

- A) error and trial method / परीक्षण त्रुटि विधि  
B) computation method using trigonometric / त्रिकोणमिति का प्रयोग करते हुए गणन पद्धति  
C) error and trial method and computation method using trigonometric both / परीक्षण त्रुटि विधि और त्रिकोणमिति का प्रयोग करते हुए गणन पद्धति दोनों  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 46) which is not an alignment condition? / निम्न में कौन सरिखन पद्धति नहीं है ?

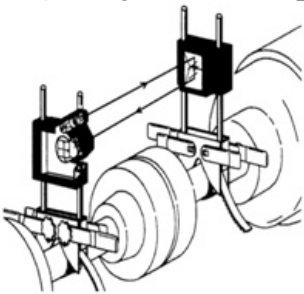
- A) perfect alignment / पूर्ण सरिखन  
B) offset/parrallel misalignment / ऑफसेट / समानान्तर गलत सरिखन  
C) skewed/ combination alignment / तिरछा / संयोजन सरिखन  
D) acceleration alignment / त्वरण सरिखन

Q 47) The fig. shows: / अरेख \_\_\_\_\_ दर्शाता है।



- A) offset misalignment / ऑफसेट असरिखन  
B) angle misalignment / कोण असरिखन  
C) parrallel misalignment / समानान्तर असरिखन  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 48) The fig. shows: / अरेख \_\_\_\_\_ दर्शाता है।

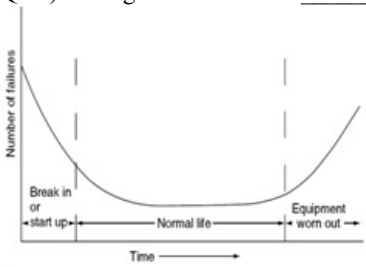


- A) Rim and Face alignment / रिम और फेस सरिखन  
B) Laser alignment / लेजर सरिखन  
C) reverse dial alignment / प्रतिक्रम डायल सरिखन  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 49) What is important factor in the design of foundation for a machine? / मशीन के लिए आधार की रचना में कौन सा कारक महत्वपूर्ण होता है ?

- A) Resonance / अनुनाद  
B) Weight / भार  
C) cost / लागत  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 50) The fig. shows: / अरेख \_\_\_\_\_ दर्शाता है।



- A) mean time to failure curve / मीन टाइम टू फेलियर कर्व
- B) bathtub curve / बाथटब कर्व
- C) mean time to failure curve and bathtub curve / मीन टाइम टू फेलियर कर्व और बाथटब कर्व दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 51) The use of Air bearings as lubricant is in / स्नेहक के रूप में एयर बेयरिंग का प्रयोग . . . . . में होता है ।

- A) coupling / कप्लिंग
- B) gyroscopes / गाइरोस्कोप
- C) fans / फैन
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 52) Ohmmeters should be calibrated at least \_\_\_\_\_ and before further use if subjected to sudden shock or stress. / ओममीटरों को कम से कम . . . . . और फिर से उपयोग किये जाने से पहले अंशांकन किया जाना चाहिए यदि इस पर अचानक आघात या प्रतिबल पड़ा हो ।

- A) once a month / माह में एक बार
- B) once a year / वर्ष में एक बार
- C) once a fortnight / पंद्रह दिन में एक बार
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 53) Which is not a type of machine foundation? / कौन सा मशीन फाउंडेशन का प्रकार नहीं है ?

- A) Block foundation / ब्लॉक फाउंडेशन
- B) Box foundation / बॉक्स फाउंडेशन
- C) Frame foundation / फ्रेम फाउंडेशन
- D) Flexible foundation / लचीला फाउंडेशन

Q 54) Which type of maintenance is done while calibrating measuring equipment? / मापन उपकरण का अंशांकन करते समय किस प्रकार का अनुरक्षण किया जाता है ?

- A) Preventive maintenance / निवारक अनुरक्षण
- B) Scheduled maintenance / अनुसूचित अनुरक्षण
- C) corrective maintenance / सुधारात्मक अनुरक्षण
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 55) What will happen when a gear-type coupling is over filled with grease? / जब गियर प्रकार के कप्लिंग को ग्रीज़ से भरते हैं तो क्या होता है ?

- A) coupling will lock / कप्लिंग लॉक हो जाएगा ।
- B) increase the vibration level / कंपन का स्तर बढ़ जाएगा ।
- C) abnormal loading on the bearings of both the driver and driven unit / ड्राइवर और ड्राइवेन युनिट दोनों के बेयरिंग पर असामान्य भार होगा ।
- D) all of these / ये सभी

Q 56) In gear play between teeth that prevents binding is / दांतों के बीच गियर प्ले में जो बंधन को रोकता है

- A) clearance / क्लीयरेंस
- B) backlash / बैकलैश
- C) hysteresis / हिस्टेरेसिस
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 57) Which gear is used to transmit power between two parallel shaft? / दो समानान्तर शाफ्टों के मध्य पावर के पारेषण के लिए कौनसा गियर प्रयुक्त होता है?

- A) Bevel gear / बेवल गियर
- B) spur gears / स्पर गियर
- C) Bevel gear and spur gears both / बेवल गियर और स्पर गियर दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 58) Which part of pump is used to convert the velocity head to static pressure? / वेग शीर्ष को स्थिर दाब में बदलने के लिए पंप के किस पार्ट का प्रयोग होता है ?

- A) channel / चैनल
- B) impeller / इम्पेलर
- C) volute / वॉल्यूट
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 59) Indication that a centrifugal pump is cavitating / अपकेन्द्रीय पंप में गुहिकायन होने का संकेत है-

- A) Noise / शोर
- B) Fluctuating discharge pressure and flow / निस्सरण दाब और प्रवाह में रूपांतरण
- C) Fluctuating pump motor current / पंप मोटर करंट में रूपांतरण
- D) all of these / ये सभी

Q 60) Diaphragm pumps / डायफ्राम पंप

- A) positive-displacement pumps / पॉजिटिव डिस्प्लेसमेंट पंप
- B) negative displacement pumps / नेगेटिव डिस्प्लेसमेंट पंप
- C) any of positive-displacement pumps or negative displacement pumps / पॉजिटिव डिस्प्लेसमेंट पंप या नेगेटिव डिस्प्लेसमेंट पंप कोई भी
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 61) Deadheading refers / डेडहेडिंग का अर्थ है

- A) complete shut off of the control mechanism / कंट्रोल मेकैनिज्म का पूर्ण बंद होना
- B) complete shut off of the valve installation / वाल्व इंस्टालेशन का पूर्ण बंद होना
- C) complete shut off of the control mechanism and complete shut off of the valve installation both / कंट्रोल मेकैनिज्म का पूर्ण बंद होना और वाल्व इंस्टालेशन का पूर्ण बंद होना दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 62) Result of rapid change in the flow rate of liquids within a pipe or vessel causing failure of upstream valves, pumps, welds. / पाइप या वेसल्स में तरल प्रदार्थ प्रवाह दर में तेजी से परिवर्तन को परिणाम अपस्ट्रीम वाल्व, पंप, वेल्ड में अवरोध होता है

- A) Hydraulic hammer / हाइड्रोलिक हैमर
- B) shock wave / आघात तरंग
- C) Hydraulic hammer and shock wave both / हाइड्रोलिक हैमर और आघात तरंग दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 63) Solenoid failure of control valve causes / कंट्रोल वाल्व को सोलेनोइड के विफल होने के कारण होता है

- A) Valve fails to open or close / वाल्व खुलने या बंद नहीं होता है ।
- B) leakage through valve / वाल्व से लीकेज
- C) excessive pressure drop / अत्यधिक दाब पात
- D) open or close too fast / बहुत तेजी से खुलना या बंद होना

Q 64) Valves that replace the hand wheel with a fractional horsepower motor and can be controlled remotely / वाल्व जो भिन्नात्मक अश्वशक्ति मोटर के साथ हैंड व्हील को बदलता है और इसे दूर से नियंत्रित कर सकते हैं

- A) Motor-controlled / मोटर नियंत्रित
- B) manual operated / मैनुअल ऑपरेटेड
- C) any of Motor-controlled or manual operated / मोटर नियंत्रित या मैनुअल ऑपरेटेड कोई भी
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 65) Which actuator has diaphragms, air motors and cylinders as main components? / किस एक्टुएटर में डायफ्राम, एयर मोटर और सिलिंडर मुख्य घटक के रूप में होते हैं ?

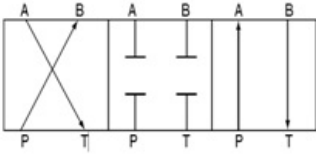
- A) Pneumatic actuators / न्यूमेटिक एक्टुएटर
- B) Hydraulic Actuators / हाइड्रोलिक एक्टुएटर
- C) Electronic Actuators / इलेक्ट्रॉनिक एक्टुएटर
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 66) The most important performance criterion of a process-control valve / प्रोसेस नियंत्रित वाल्व का अति महत्वपूर्ण निष्पादन मानक \_\_\_\_\_ है।

- A) Repeatability / पुनरावर्तनीयता
- B) speed / गति
- C) cost / लागत
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 67) The symbol shows: / सिंबल दर्शाता है-





- A) 2-Position Valve / 2 -पोजीशन वाल्व  
 B) 3-Position Valve /3-पोजीशन वाल्व  
 C) 4-Position Valve / 4 -पोजीशन वाल्व  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 68) UJT has / यू जे टी में . . . . . होता है ।

- A) one p-n junction / एक p-n जंक्शन  
 B) two p-n junction / दो p-n जंक्शन  
 C) three p-n junction / तीन p-n जंक्शन  
 D) no p-n junction / कोई p-n जंक्शन नहीं

Q 69) In regulated power supply which is used? / विनियमित पावर सप्लाय में क्या प्रयुक्त होता है ?

- A) zener diode / जेनर डायोड  
 B) SCR / एस सी आर  
 C) UJT / यू जे टी  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 70) TPPM means / टी पी पी एम का अर्थ होता है

- A) Total Plant Performance Management / टोटल प्लांट परफोर्मेंस मैनेजमेंट  
 B) Total Performance Plant Management / टोटल परफोर्मेंस प्लांट मैनेजमेंट  
 C) Tackling Plant Performance Management / टैकलिंग प्लांट परफोर्मेंस मैनेजमेंट  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 71) Low HP 3 -C205phase motors are started with full voltage by / निम्न एचपी 3 - सी205 फेज मोटर को . . . . . द्वारा पूर्ण वोल्टेज पर चालू करते हैं ।

- A) Direct On Line starter / डायरेक्ट ऑन लाइन स्टार्टर  
 B) Star-Delta starter / स्टार - डेल्टा स्टार्टर  
 C) Auto transformer starter / ऑटो ट्रांसफार्मर स्टार्टर  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 72) V/f control of induction motors results in / इंडक्शन मोटर के V/f कंट्रोल का परिणाम है-

- A) speed reversal / गति व्युत्क्रमण  
 B) constant torque / नियत बलाघूर्ण  
 C) Noise / शोर  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 73) \_\_\_\_\_ removes rivet or pin from metal sheets and pipes.\ \_\_\_\_\_ धातु शीटों एवं पाइपों से रिबेट अथवा पिन निकालता है।

- A) Pin Punch\ पिन पंच  
 B) Snip\ स्निप  
 C) Scribble\ स्क्रिबल  
 D) Stake\ स्टेक

Q 74) In welding, earth clamping is done to \_\_\_\_\_.\ वेल्डिंग में, अर्थ क्लैम्पिंग \_\_\_\_\_ हेतु की जाती है।

- A) flow the eddy current into the earth\ एडी धारा को धरती में प्रवाहित करने  
 B) protect welder from ultraviolet rays\ वेल्डर को पराबैंगनी किरणों से बचाने  
 C) remove flux from weld bead\ वेल्ड बीड से फ्लक्स निकालने  
 D) remove slag from welded surface\ वेल्डेड सतह से स्लैग हटाने

Q 75) Which of these is a non-pressure welding process? इनमें से कौनसी एक गैर-दाब वेल्डिंग प्रक्रिया है?

- A) MIG welding\ एमआईजी वेल्डिंग  
 B) Friction welding\ घर्षण वेल्डिंग

- C) Ultrasonic welding\ अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग  
D) Laser beam welding\ लेज़र बीम वेल्डिंग

Q 76) The given figure depicts the following work element:\ दी हुई आकृति निम्न कार्य तत्व दर्शाती है:



- A) Inspection\ निरीक्षण  
B) Transportation\ परिवहन  
C) Operation\ संचालन  
D) Storage\ भंडारण

Q 77) Roughness is minimum in case of \_\_\_\_\_.\ \_\_\_\_\_ में खुरदुरापन न्यूनतम होता है।

- A) Super Finishing\ सुपर फिनिशिंग  
B) Honing\ होनिंग  
C) Lapping\ लैपिंग  
D) Grinding\ ग्राइंडिंग

Q 78) Which of these is used for lapping Tungsten Carbide?\ इनमें से किसका प्रयोग टंगस्टन कार्बाइड की लैपिंग करने में किया जाता है?

- A) Diamond\ हीरे  
B) Boron Carbide\ बोरोन कार्बाइड  
C) Aluminium Oxide\ एल्युमीनियम ऑक्साइड  
D) Silicon Carbide\ सिलिकॉन कार्बाइड

Q 79) The algebraic difference between the size and basic size of the job is \_\_\_\_\_.\ किसी जॉब के आकार एवं मूल आकार के मध्य का बीजगणितीय अंतर \_\_\_\_\_ होता है।

- A) deviation\ डेविएशन  
B) limit\ लिमिट  
C) fit\ फिट  
D) tolerance\ टॉलरेंस

Q 80) Cam shaft in bearing is an example of \_\_\_\_\_.\ बियरिंग में कैम शाफ्ट \_\_\_\_\_ का एक उदाहरण है।

- A) Easy running fit\ इजी रनिंग फिट  
B) Slack running fit\ स्लैक रनिंग फिट  
C) Push fit\ पुश फिट  
D) Press fit\ प्रेस फिट

Q 81) In normalizing, the quenching medium is \_\_\_\_\_.\ नार्मलाइजिंग में, शमन माध्यम \_\_\_\_\_ होता है।

- A) air\ हवा  
B) furnace\ भट्टी  
C) oil bath\ आयल बाथ  
D) salt bath\ साल्ट बाथ

Q 82) \_\_\_\_\_ is done to remove brittleness of chisel.\ छैनी के भंगुरता को हटाने हेतु \_\_\_\_\_ किया जाता है।

- A) Tempering\ टेपरिंग  
B) Annealing\ अनीलिंग  
C) Carburising\ कार्बराइजिंग  
D) Hardening\ हार्डनिंग

Q 83) For cutting of titanium, \_\_\_\_\_ is employed as a cutting fluid.\ टाइटेनियम की कटाई हेतु, कटाई द्रव्य के रूप में \_\_\_\_\_ का प्रयोग किया जाता है।

- A) concentrated soluble oil\ संकेंद्रित घुलानशील तेल  
B) dry kerosene oil\ शुष्क मिट्टी तेल  
C) emulsion\ इमल्शन

D) mineral oil\ खनिज तेल

Q 84) Which of these lubricators is not gravity feed? इनमें से कौनसा ल्यूब्रिकेटर्स गुरुत्वाकर्षण से नहीं चलता है?

- A) Grease gun\ ग्रीज़ गन
- B) Lieuvain s Glass Bottle\ लेफें ग्लास बोतल
- C) Drip feed\ ड्रिप फीड
- D) Wick\ विक

Q 85) \_\_\_\_\_ friction helps a person walk on ice.\ \_\_\_\_\_ घर्षण किसी व्यक्ति को बर्फ पर चलने में सहायता प्रदान करता है।

- A) Static\ स्थिर
- B) Sliding\ फिसलन
- C) Rolling\ रोलिंग
- D) Fluid\ द्रवीय

Q 86) Deep groove ball bearing offers maximum permissible speed because it gives a \_\_\_\_\_.\ डीप ग्रूव बॉल बियरिंग उच्चतम अनुमेय गति प्रस्तावित करता है क्योंकि वह \_\_\_\_\_ प्रदान करता है।

- A) point contact\ बिंदु संपर्क
- B) line contact\ रेखीय संपर्क
- C) self alignment\ स्व संरेखण
- D) good rigidity\ अच्छी दृढ़ता

Q 87) Diametres of bigger and smaller pulley of a cross belt drive is 120 cm and 40 cm respectively. If the distance between centre of pulleys is 40 cm, length of the belt will be \_\_\_\_\_ cm.\ किसी क्रॉस बेल्ट ड्राइव में बड़े और छोटे पुली का व्यास क्रमशः 120 स

- A) 430.1
- B) 200
- C) 167.6
- D) 482.1

Q 88) Which of these is also known as idler pulley? इनमें से किसको आइडलर पुली भी कहा जाता है?

- A) Jockey pulley\ जॉकी पुली
- B) V-pulley\ V-पुली
- C) Step pulley\ स्टेप पुली
- D) Split pulley\ स्प्लिट पुली

Q 89) \_\_\_\_\_ belts have teeth that fit into the matching toothed pulley.\ बेल्टों में दांत होते हैं जो समान दांतों वाली पुली में जाकर फिट हो जाते हैं।

- A) Timing\ टैमिंग
- B) Link\ लिंक
- C) Ribbed\ रिब्ड
- D) Flat\ फ्लैट

Q 90) Which of these is not a type of Friction clutch? इनमें से क्या घर्षण क्लच का एक प्रकार नहीं है?

- A) Dog clutch\ डॉग क्लच
- B) Centrifugal clutch\ अपकेंद्रीय क्लच
- C) Cone clutch\ कोन क्लच
- D) Single Plate clutch\ सिंगल प्लेट क्लच

Q 91) \_\_\_\_\_ is used for drilling a conical shape on both ends of a job.\ \_\_\_\_\_ का प्रयोग जॉब के दोनों छोरों पर शंकाकार ड्रिल करने हेतु किया जाता है।

- A) Centre drill\ सेंटर ड्रिल
- B) Counter bore drill\ काउंटर बोर ड्रिल
- C) Oil hole drill\ आयल होल ड्रिल
- D) Spirek drill\ स्पिरेक ड्रिल

Q 92) \_\_\_\_\_ is a thread cutting process by which internal threads are formed.\ \_\_\_\_\_, एक थ्रेड कटिंग प्रक्रिया है जिससे आंतरिक चूड़ियों का निर्माण होता है।

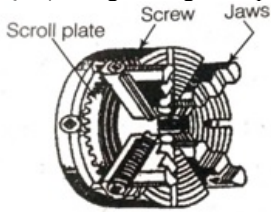
- A) Tapping\ टैपिंग

- B) Lapping\ लैपिंग
- C) Trepanning\ ट्रिपैनिंग
- D) Spot Facing\ स्पॉट फेसिंग

Q 93) Drill chucks are held on the machine spindle by means of \_\_\_\_\_.\ ड्रिल चक को \_\_\_\_\_ के माध्यम से मशीन स्पिंडल पर रखा जाता है।

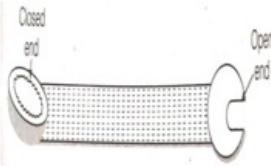
- A) arbor\ आर्बर
- B) drift\ ड्रिफ्ट
- C) chuck nut\ चक नट
- D) drawn bar\ ड्रॉन बार

Q 94) The given figure depicts \_\_\_\_\_.\ दी हुई आकृति \_\_\_\_\_ दर्शाती है।



- A) Combination chuck\ कॉम्बिनेशन चक
- B) Two jaws chuck\ टू-जॉ चक
- C) Four jaws chuck\ फोर-जॉ चक
- D) Magnetic chuck\ चुम्बकीय चक

Q 95) Identify type of spanner shown in the figure.\ चित्र में दर्शाये गए स्पैनर के प्रकार को पहचाने।



- A) Combination spanner\ कॉम्बिनेशन स्पैनर
- B) Hook spanner\ हुक स्पैनर
- C) Close ended spanner\ क्लोज एंडेड स्पैनर
- D) Ring spanner\ रिंग स्पैनर

Q 96) \_\_\_\_\_ spanner is used for opening or tightening round shape nut or bolt.\ गोलाकार नट अथवा बोल्ट को खोलने अथवा कसने हेतु \_\_\_\_\_ स्पैनर का प्रयोग किया जाता है।

- A) Hook\ हुक
- B) Adjustable\ एडजस्टेबल
- C) Open ended\ ओपन एंडेड
- D) Face\ फेस

Q 97) Which of these fastening is not temporary?\ इनमें से कौनसा बंधन अस्थायी नहीं होता है?

- A) Brazing\ ब्रेज़िंग
- B) Bolt\ बोल्ट
- C) Screw\ स्कू
- D) Stud\ स्टड

Q 98) Wing nut is used in \_\_\_\_\_.\ विंग नट का प्रयोग \_\_\_\_\_ में किया जाता है।

- A) hacksaw frame\ हैकसॉ फ्रेम
- B) pairs\ जोड़े
- C) bench vice\ बेंच वाइस
- D) general fastening\ सामान्य बंधन

Q 99) \_\_\_\_\_ screw is used to connect the collar and shaft in a position.\ \_\_\_\_\_ स्कू का प्रयोग कालर एवं शाफ्ट को एक नियत स्थिति में जोड़ने हेतु प्रयोग किया जाता है।

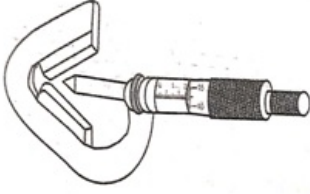
- A) Hexagonal socket head\ हेक्सागोनल सॉकेट हेड
- B) Square head\ स्क्वायर हेड
- C) Pan Head\ पैन हेड

D) Hexagonal head\ हेक्सागोनल हेड

Q 100) Least count of vernier caliper is \_\_\_\_\_ mm.\ वर्नियर कैलिपर का अल्पत्मांक \_\_\_\_\_ मिमी. होता है।

- A) 0.02
- B) 0.01
- C) 0.2
- D) 0.1

Q 101) The given picture depicts \_\_\_\_\_ micrometer.\ दिया हुआ चित्र \_\_\_\_\_ माइक्रोमीटर दर्शाता है।



- A) Anvil\ एन्विल
- B) Flange\ फ्लेंज
- C) Sheet\ शीट
- D) Tube\ ट्यूब

Q 102) Which of these is used to measure angle? \ इनमें से किसका प्रयोग कोण को मापने के लिए किया जाता है?

- A) Combination bevel square\ कॉम्बिनेशन बेवल स्क्वायर
- B) L-square\ एल- स्क्वायर
- C) Try square\ गुनिया
- D) Steel rule\ स्टील रूल

Q 103) Class E fires are the fires generated in \_\_\_\_\_. \ श्रेणी E अग्नि वह आग है जो कि \_\_\_\_\_ में निर्मित होती है।

- A) cooking oil or gas\ खाना पकाने का तेल या गैस
- B) any flammable liquid\ कोई भी ज्वलनशील पदार्थ
- C) electrical leakage\ विद्युत् लीकेज
- D) wood or paper\ लकड़ी अथवा कागज़

Q 104) Repetitive servicing and overhauling are a part of \_\_\_\_\_ maintenance. \ बार बार सर्विसिंग एवं ओवरहॉलिंग \_\_\_\_\_ रखरखाव के भाग हैं।

- A) Preventive\ निवारक
- B) Accidental\ आकस्मिक
- C) Breakdown\ ब्रेकडाउन
- D) Predictive\ भावी सूचक

Q 105) Which of these is not a part of Recording technique? \ इनमें से क्या रिकॉर्डिंग तकनीक का एक भाग नहीं है?

- A) Observation\ ऑब्जरवेशन
- B) Process chart\ प्रोसेस चार्ट
- C) Templates\ टेम्पलेट
- D) Diagrams\ डायग्राम

Q 106) \_\_\_\_\_ is the smallest unit of CNC program. \ \_\_\_\_\_ सी एन सी प्रोग्राम की सबसे छोटी इकाई है।

- A) Character\ कैरेक्टर
- B) Word\ वर्ड
- C) Block\ ब्लॉक
- D) Line\ लाइन

Q 107) G33 code is used for \_\_\_\_\_. \ G33 कोड, \_\_\_\_\_ हेतु प्रयोग किया जाता है।

- A) Thread cutting\ थ्रेड कटिंग
- B) Skip cutting\ स्किप कटिंग
- C) Dwell\ ड्वेल
- D) Exact stop\ एग्जैक्ट स्टॉप

Q 108) In CN machines, reference point is also called its \_\_\_\_\_. \ सी एन मशीनों में , रेफरेंस बिंदु को

उसका \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- A) home position\ होम पोजीशन
- B) periphery\ पेरिफेरी
- C) edge\ एज
- D) horizon\ होराइजन

Q 109) Which of the following is not a file extension used in AutoCAD?\ निम्नलिखित में से क्या ऑटो कैड में उपयोग किया जाने वाला फ़ाइल एक्सटेंशन नहीं है?

- A) .dwe
- B) .dwg
- C) .dwt
- D) .dws

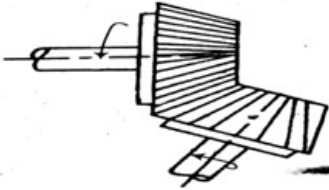
Q 110) In CAM activity, what comes after assembly?\ सी ए एम क्रियाकलाप में, असेंबली के पश्चात क्या आता है?

- A) Packaging\ पैकेजिंग
- B) Inspection\ इंस्पेक्शन
- C) Interfacing\ इंटरफेसिंग
- D) Geometric model\ जियोमेट्रिक मॉडल

Q 111) When two gears mesh together, one with smaller number of teeth is called \_\_\_\_\_. \ जब दो गियर एक दूसरे में मिलते हैं, तो जिस में कम दाँत होते हैं, वह \_\_\_\_\_ कहलाता है।

- A) pinion\ पिनियन
- B) wheel\ व्हील
- C) rack\ रैक
- D) cam\ कैम

Q 112) Identify the type of gear shown in the figure.\ चित्र में दर्शाये गए गियर के प्रकार को पहचानें।



- A) Bevel gear\ बेवल गियर
- B) Spur gear\ स्पर गियर
- C) Helical gear\ हेलिकल गियर
- D) Worm gear\ वॉर्म गियर

Q 113) \_\_\_\_\_gears are widely used in automobile vehicles.\ \_\_\_\_\_ गियरों को बड़े स्तर पर ऑटोमोबाइल गाड़ियों में प्रयोग किया जाता है।

- A) Helical\ हेलिकल
- B) Worm\ वॉर्म
- C) Spur\ स्पर
- D) Bevel\ बेवल

Q 114) Compound gear train is used to \_\_\_\_\_. \ कंपाउंड गियर ट्रेन का प्रयोग \_\_\_\_\_ हेतु किया जाता है।

- A) obtain large velocity ratio\ उच्च वेग अनुपात प्राप्त करने
- B) obtain low velocity ratio\ निम्न वेग अनुपात प्राप्त करने
- C) transmit power between inclined shafts\ झुके हुए शाफ्टों के मध्य शक्ति संचरित करने
- D) reduce the speed of driving shaft\ ड्राइविंग शाफ्ट की गति कम करने

Q 115) Worm and Worm wheel gears are used for \_\_\_\_\_ power transmission.\ वॉर्म एवं वॉर्म व्हील गियर का प्रयोग \_\_\_\_\_ शक्ति संचरण हेतु किया जाता है।

- A) low\ निम्न
- B) high\ उच्च
- C) both low and high\ निम्न एवं उच्च दोनों
- D) infinite\ अनंत

Q 116) Auto transformer starter works on the principle of \_\_\_\_\_. \ ऑटो ट्रांसफार्मर

स्टार्टर \_\_\_\_\_ के सिद्धांत पर कार्य करता है।

- A) Self induction\ स्व प्रेरण
- B) Mutual induction\ पारस्परिक प्रेरण
- C) Capacitance\ धारिता
- D) Discharge current\ डिस्चार्ज धारा

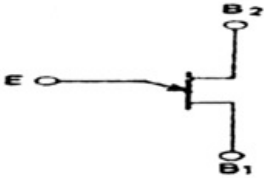
Q 117) The energy band gap in conductor is \_\_\_\_\_. \ चालक में ऊर्जा बैंड गैप \_\_\_\_\_ होता है।

- A) zero\ शून्य
- B) 1.1 eV
- C) 0.74 eV
- D) infinite\ अनंत

Q 118) Transistor in saturation mode is used as a \_\_\_\_\_. \ सैचुरेशन मोड में ट्रांजिस्टर का प्रयोग \_\_\_\_\_ के रूप में किया जाता है।

- A) closed switch\ बंद स्विच
- B) open switch\ खुला स्विच
- C) low gain amplifier\ निम्न गेन प्रवर्धक
- D) normal amplifier\ सामान्य प्रवर्धक

Q 119) Given figure is the symbol of \_\_\_\_\_. \ दी हुई आकृति \_\_\_\_\_ का चिह्न है।



- A) Uni Junction Transistor\ यूनो जंक्शन ट्रांजिस्टर
- B) Field Effect Transistor\ फील्ड इफेक्ट ट्रांजिस्टर
- C) Silicon Controlled Rectifier\ सिलिकॉन नियंत्रित दिष्टकारी
- D) Diode AC switch\ डायोड ए.सी स्विच

Q 120) Silicon Controlled Rectifier is not used in \_\_\_\_\_. \ सिलिकॉन नियंत्रित दिष्टकारी का प्रयोग \_\_\_\_\_ में नहीं किया जाता है।

- A) trigger control\ ट्रिगर नियंत्रण
- B) relay control\ रिले नियंत्रण
- C) heat control\ ऊष्मा नियंत्रण
- D) battery charging\ बैटरी चार्जिंग

Q 121) Which of these is not a Logic Gate? \ इनमें से क्या एक लॉजिक गेट नहीं है?

- A) NOT
- B) Ex-NOR
- C) Ex-NOT
- D) NAND

Q 122) \_\_\_\_\_ motor is used in recording head of computer s disk drive as well as CNC lathe machine. \ \_\_\_\_\_ मोटर का प्रयोग कंप्यूटर की डिस्क ड्राइव के रिकॉर्डिंग हेड एवं सीएनसी लेथ मशीनों में किया जाता है।

- A) Stepper\ स्टेपर
- B) Servo\ सर्वो
- C) Reluctance\ रिलुकटेन्स
- D) Hysterisis\ हिस्टरिसिस

Q 123) What is another name for DC to DC converter? \ डीसी से डीसी कनवर्टर का अन्य नाम क्या है?

- A) Chopper\ चॉपर
- B) Inverter\ इन्वर्टर
- C) Rectifier\ दिष्टकारी
- D) Oscillator\ दोलित्र

Q 124) Programmable Read only Memory can be programmed \_\_\_\_\_. \ प्रोग्रामेबल रीड ओनली मेमोरी को \_\_\_\_\_ बार प्रोग्राम किया जा सकता है।

- A) once\ एक
- B) twice\ दो
- C) thrice\ तीन
- D) many times\ बहुत

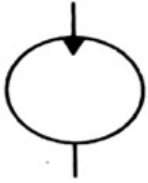
Q 125) During \_\_\_\_\_, the loaded program is executed to carry out the function appropriately in PLC.\ \_\_\_\_\_ के दौरान, पीएलसी में फंक्शन को सही ढंग से करने के लिए लोड किये गए प्रोग्राम को निष्पादित किया जाता है।

- A) Program scan\ प्रोग्राम स्कैन
- B) Input scan\ इनपुट स्कैन
- C) Output scan\ आउटपुट स्कैन
- D) House keeping\ हाँउस कीपिंग

Q 126) \_\_\_\_\_ is not a part of Hydraulic system.\ \_\_\_\_\_ हाइड्रॉलिक तंत्र का एक भाग नहीं है।

- A) Boiler\ बॉयलर
- B) Pump\ पंप
- C) Filter\ फ़िल्टर
- D) Valve\ वाल्व

Q 127) The following figure depicts the symbol of \_\_\_\_\_ in a Hydraulic system.\ दी हुई आकृति किसी हाइड्रॉलिक तंत्र में \_\_\_\_\_ का चिह्न दर्शाती है।



- A) Motor\ मोटर
- B) Pump\ पंप
- C) Flow meter\ फ्लो मीटर
- D) Check valve\ चेक वाल्व

Q 128) Non-return valve permit the flow of air in \_\_\_\_\_ direction(s).\ नॉन-रिटर्न वाल्व \_\_\_\_\_ दिशा(ओं) से वायु का बहाव संचरित करवाती है।

- A) one\ एक
- B) two\ दो
- C) many\ बहुत
- D) no\ शून्य

Q 129) The given figure is a symbol of \_\_\_\_\_.\ दी हुई आकृति \_\_\_\_\_ का चिह्न है।



- A) flow control valve\ बहाव नियंत्रण वाल्व
- B) non-return valve\ नॉन रिटर्न वाल्व
- C) pressure control valve\ दाब नियंत्रण वाल्व
- D) direction control valve\ दिशा नियंत्रण वाल्व

Q 130) \_\_\_\_\_ is used to lift the object vertically at fixed height.\ किसी वस्तु को एक निश्चित ऊँचाई पर उठाने के लिए \_\_\_\_\_ का प्रयोग किया जाता है।

- A) Screw Jack\ स्कू जैक
- B) Crow Bar\ क्रो बार
- C) Eye Bolt\ ऑय बोल्ट
- D) Sprit Level\ स्प्रीट लेवल

Q 131) \_\_\_\_\_ is used to measure the level from the spindle or bed of machine.\ स्पिंडल अथवा मशीन के बेड से लेवल मापन हेतु \_\_\_\_\_ का प्रयोग किया जाता है।



- A) Spirit Level\ स्प्रिट लेवल
- B) Chain Hoist\ चेन होइस्ट
- C) Plumb Bob\ प्लंब बॉब
- D) Wooden Block\ वुडन ब्लॉक

Q 132) \_\_\_\_\_ bolts are used for heavy machines to hold down the machines on concrete foundation.\ भारी मशीनों को कंक्रीट फाउंडेशन पर बिठाने के लिए \_\_\_\_\_ बोल्ट का प्रयोग किया जाता है।

- A) Rag\ रैग
- B) T Head\ टी हेड
- C) Eye\ आँय
- D) Cotter\ कौटर

Q 133) There are no friction and external forces in \_\_\_\_\_ after initial release of the body.\ पिंड के प्रारंभिक रूप से छूटने के बाद \_\_\_\_\_ में कोई भी घर्षण अथवा बाहरी बल नहीं होता है।

- A) free vibration\ मुक्त कंपन
- B) forced vibrations\ बलपूर्वक कंपन
- C) resonance\ रेसोनेंस
- D) damped vibrations\ डैम्प कंपन

Q 134) \_\_\_\_\_ is the use of resources at a level rate that is measured at least daily. \ \_\_\_\_\_ लेवल दर पर संसाधनों का प्रयोग है जो कम से कम रोज़ाना मापित किये जाते हैं।

- A) Linearity\ लीनियरिटी
- B) Level schedule\ लेवल शेड्यूल
- C) Line Balancing\ लाइन बैलेंसिंग
- D) Flow manufacturing\ फ्लो मैनुफैक्चरिंग

**Level 1 Answer key**

Question No.	Option
1	D
2	A
3	D
4	B
5	A
6	B
7	B
8	D
9	C
10	B
11	D
12	C
13	D
14	B
15	D
16	C
17	C
18	A
19	C
20	B
21	D
22	C
23	D
24	B
25	A
26	C
27	A
28	B
29	D
30	C

Question No.	Option
31	D
32	B
33	A
34	C
35	A
36	B
37	A
38	A
39	D
40	D
41	B
42	A
43	D
44	D
45	C
46	D
47	B
48	B
49	A
50	C
51	B
52	B
53	D
54	A
55	D
56	B
57	B
58	C
59	D
60	A

Question No.	Option
61	C
62	C
63	A
64	A
65	A
66	A
67	B
68	A
69	A
70	A
71	A
72	B
73	A
74	A
75	A
76	A
77	A
78	A
79	A
80	A
81	A
82	A
83	A
84	A
85	A
86	A
87	A
88	A
89	A
90	A

Question No.	Option
91	A
92	A
93	A
94	A
95	A
96	A
97	A
98	A
99	A
100	A
101	A
102	A
103	C
104	A
105	A
106	A
107	A
108	A
109	A
110	A
111	A
112	A
113	A
114	A
115	A
116	A
117	A
118	A
119	A
120	A

Question No.	Option
121	C
122	A
123	A
124	A
125	A
126	A
127	A
128	A
129	A
130	A
131	A
132	A
133	A
134	A

Q 1) Which test is performed to check cracks in grinding wheels before mounting?/ ग्राइंडिंग मशीन को चढ़ाने से पहले इसमें दरार की जांच करने के लिए कौन सा टेस्ट किया जाता है?

- A) puncture test / पंचर टेस्ट
- B) ring test / रिंग टेस्ट
- C) both of these / इनमें दोनों
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 2) Metal chips from lathe machine after work should be removed using / काम के बाद मशीन से धातु के चिप को हटाने के लिए . . . . . प्रयोग करना चाहिए ।

- A) plier for long chips / लंबे चिपों के लिए प्लायर
- B) brush or vacuum for small chips / छोटे चिपों के लिए ब्रश या व्याक्यूमए
- C) both of these / इनमें दोनों
- D) hands / हाथ से

Q 3) Order of 5 S is / 5 S का क्रम बताएं ।

- A) sort, shine, standardize, set in order, sustain the cycle / छांटना, चमकाना, मानकीकृत करना , क्रम में लगाना, चक्र को बनाए रखना
- B) sort, set in order, shine, standardize, sustain the cycle / छांटना, क्रम में लगाना, चमकाना, मानकीकृत करना , चक्र को बनाए रखना
- C) sort, set in order, standardize, shine, sustain the cycle / छांटना, क्रम में लगाना, मानकीकृत करना , चमकाना, चक्र को बनाए रखना
- D) set in order, sort,, standardize, shine, sustain the cycle / क्रम में लगाना, छांटना, मानकीकृत करना , चमकाना, चक्र को बनाए रखना

Q 4) In which pillar of 5 S, painting machines and equipment light colors and cleaning the windows comes ? / किस 5 S पिलर में पेइन्टिंग मशीनों और इक्वीपमेंट का हल्के रंग और खिड़कियों को सफाई आती है

- A) sort / छांटना
- B) shine / चमकाना
- C) standardize / मानकीकृत करना
- D) set in order / क्रम में लगाना

Q 5) Of the following cutting conditions, which one has the greatest effect on tool wear? / निम्न कटाई स्थिति में किस टूल के टिकाउपन पर सबसे बड़ा प्रभाव पड़ता है ?

- A) cutting speed / कटाई गति
- B) depth of cut / कटाई की गहराई
- C) feed / फीड
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 6) Which process involves electrolytic deposition of metal onto a pattern until the required thickness is achieved; the pattern is then removed to leave the formed part. / किस प्रक्रिया में जब तक अपेक्षित मोटाई प्राप्त नहीं होता है, पैटर्न पर धातु का इलेक्ट्रॉड

- A) Electroplating / इलेक्ट्रोप्लेटिंग
- B) Hot dipping / हॉट डिपिंग
- C) Electroforming / इलेक्ट्रोफार्मिंग
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 7) Which produces one of the hardest of all electroplated coatings? / कौन सभी इलेक्ट्रोप्लेटेड कोटिंग्स को सबसे कठोर बनाता है ?

- A) copper / तांबा
- B) chromium / क्रोमियम
- C) zinc / जस्ता
- D) all of these / इनमें सभी

Q 8) Which becomes an effective lubricant for the hot extrusion of steel alloys? / स्टील मिश्रातु के गर्म निष्कासन के लिए कौन सा स्नेहक प्रभावी होता है ?

- A) Molten glass / पिघला सीसा
- B) Graphite contained in water/ पानी में उपस्थित ग्रेफाइट

- C) mineral oil / खनिज तेल  
D) water-based emulsions / पानी आधारित पायस

Q 9) Overhauling of machine is an example of / मशीन की जांच और मरम्मत . . . . . का उदाहरण है ।

- A) Scheduled maintenance / अनुरक्षण अनुसूची  
B) Preventive maintenance / निषेधात्मक अनुरक्षण  
C) corrective maintenance / सुधारात्मक अनुरक्षण  
D) all of these / इनमें सभी

Q 10) Which type of maintenance is a compromise between breakdown and preventive maintenance? / ब्रेकडाउन और निवारक अनुरक्षण में किस प्रकार का अनुरक्षण समझौता होता है ?

- A) timely maintenance / समय पर अनुरक्षण  
B) Scheduled maintenance / अनुरक्षण अनुसूची  
C) pre- maintenance / पूर्व अनुरक्षण  
D) all of these / इनमें सभी

Q 11) Which is/are the mass finishing method/s that involves the finishing of parts in bulk using centrifugal force? / बड़े पैमाने पर अंतिम रूप देने के लिए कौन सा मेथड का प्रयोग होता है जिसमें अपकेंद्री बल का प्रयोग करते हुए बल्क में पार्टों को अंतिम रूप देते

- A) Tumbling / टम्बलिंग  
B) vibrating finishing / कंपन से फिनिशिंग  
C) both of these / इनमें दोनों  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 12) Stepped cone pulley gives / स्टेप्ड कोन पुली देता है

- A) only one speed / केवल एक गति के लिए  
B) different speed / भिन्न गति  
C) initially constant speed and then varying speed / आरंभ में नियत गति और इसके बाद भिन्न गति  
D) all of these / इनमें सभी

Q 13) Which one is not a type of speed lathe? / निम्न में कौन स्पीड लेथ का प्रकार नहीं है ?

- A) tool room lathe / टूल रूम लेथ  
B) turret lathe / टुरेट लेथ  
C) polishing lathe / पॉलिश लेथ  
D) geared lathe / गियर लेथ

Q 14) The moving part of Lathe that slides over the ways between the head and tail stock and consists of saddle and apron is / लेथ का वह चल भाग जो हेड और टेल स्टॉक के बीच रास्ते पर स्लाइड करता है और सैडल तथा एप्रान से बना होता है , कहते हैं

- A) Tail stock / टेल स्टॉक  
B) Carriage / कैरिज  
C) Bed / बेड  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 15) Monitoring the emission of infrared energy / अवरक्त उर्जा के उत्सर्जन की निगरानी

- A) tribology / ट्राइबोलॉजी  
B) thermography / थर्मोग्राफी  
C) HiPot testing / हिपोट टेस्टिंग  
D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 16) Maintenance management results / अनुरक्षण प्रबंधन का परिणाम होता है

- A) optimum availability / इष्टतम उपलब्धता  
B) optimum operating conditions / इष्टतम प्रचालन स्थितियां  
C) optimum equipment life / इष्टतम उपकरण आयु  
D) all of these / ये सभी

Q 17) TPM has connection between / टी पी एम का . . . . . के बीच कनेक्शन होता है ।

- A) Production and Quality / उत्पादन और गुणवत्ता

- B) Production & Maintenance / उत्पादन और अनुरक्षण  
 C) Quality and Maintenance / गुणवत्ता और अनुरक्षण  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 18) This figure is of / यह आरेख . . . . . का है ।



- A) worm gear pair / वार्म गियर युग्म  
 B) Bevel gear pair / बेवल गियर युग्म  
 C) Herringbone gear pair / हेरिंगबोन गियर युग्म  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 19) Misalignment in drive-chain will result / ड्राइव चेन में गलत सरिखन का परिणाम होगा

- A) wear and thermal growth / घिसाव और तापीय विस्तार  
 B) support/structural shifts / सपोर्ट/स्ट्रक्चरल शिफ्ट  
 C) dynamic load / गतिज भार  
 D) all of these / ये सभी

Q 20) Which type of misalignment is not corrected by the Shims and corrected by moving MTBM? / किस प्रकार के गलत सरिखन को शीम्स द्वारा ठीक नहीं किया जा सकता है और इसे चल एम टी बी एम द्वारा ठीक किया जा सकता है ?

- A) vertical misalignment / उर्ध्वाधर असरिखन  
 B) Horizontal misalignment / क्षैतिज असरिखन  
 C) vertical misalignment and Horizontal misalignment both / उर्ध्वाधर असरिखन और क्षैतिज असरिखन दोनों  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 21) What type of load is carried by roller bearing? /रोलर बेयरिंग को किस प्रकार का भार वहन किया जा सकता है

- A) radial / रेडियल  
 B) thrust / थ्रस्ट  
 C) guide / गाइड  
 D) all of these / ये सभी

Q 22) Difference between Ball bearing and roller bearing / बॉल बेयरिंग और रोलर बेयरिंग के बीच अंतर है -

- A) Ball bearing used at higher speed / बॉल बेयरिंग का प्रयोग उच्चतर गति पर होता है ।  
 B) Ball bearing used at higher load / बॉल बेयरिंग का प्रयोग उच्चतर भार पर होता है ।  
 C) Ball bearing used at higher speed and Ball bearing used at higher load both /बॉल बेयरिंग का प्रयोग उच्चतर गति पर होता है और बॉल बेयरिंग का प्रयोग उच्चतर भार पर होता है दोनों  
 D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 23) The material used for making flexible element in flexible couplings / लचीले कप्लिंग में लचीला एलीमेंट बनाने के लिए प्रयुक्त पदार्थ है-

- A) metal / धातु  
 B) rubber / रबर  
 C) plastic / प्लास्टिकेयर  
 D) all of these / ये सभी

Q 24) Coupling required for variable or high torque and/or speed transmission is / वेरिएबल या उच्च टार्क और/या गति संचरण के लिए आवश्यक कप्लिंग है-

- A) Rigid compression couplings / रिजिड कम्प्रेशन कप्लिंग  
 B) Flexible couplings / फ्लेक्सिबल कप्लिंग  
 C) Hydraulic couplings / हाइड्रोलिक कप्लिंग  
 D) Flanged rigid couplings / फ्लैन्ड रिजिड कप्लिंग

Q 25) Special-purpose component to enhanced flexibility and reduced wear / लचीलापन बढ़ाने और घिसाव को कम करने के लिए विशेष प्रयोजनीय संघटक होता है

- A) Hardened sprocket teeth / कठोर स्प्रोकेट दांत
- B) special tooth design / दांत का विशेष डिजाइन
- C) barrel-shaped rollers / बैरल आकार का रोलर
- D) all of these / ये सभी

Q 26) Dominant failure mode for reciprocating compressors is / रेसिप्रोकेटिंग कंप्रेसर के लिए प्रबल असफलता मोड है

- A) Poor maintenance of lubrication-system components / ल्यूब्रिकेशन वाले घटकों का खराब अनुरक्षण
- B) Valve failure / वाल्व की असफलता
- C) Pulsation / स्पंदन
- D) none of these / इनमें से कोई नहीं

Q 27) Diode is used as / डायोड का प्रयोग . . . . . के रूप में होता है ।

- A) switch / स्विच
- B) rectifier / रेक्टिफायर
- C) switch and rectifier both / स्विच और रेक्टिफायर दोनों
- D) inverter / इन्वर्टर

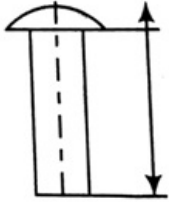
Q 28) Commonly used bolt in bearing for shafts / सामान्यतः, शाफ्टों के लिए बेयरिंग में प्रयुक्त बोल्ट है-

- A) bolt / बोल्ट
- B) Square-headed bolt / स्क्वायर हेड बोल्ट
- C) Hook bolt / हुक बोल्ट
- D) Eye bolt / आई बोल्ट

Q 29) Trammel is used to draw a \_\_\_\_\_ .\ ट्रेमल का प्रयोग \_\_\_\_\_ बनाने में किया जाता है।

- A) circle\ वृत्त
- B) rectangle\ आयत
- C) square\ वर्ग
- D) triangle\ त्रिभुज

Q 30) Identify the type of rivet.\ रिवेट के प्रकार को पहचाने।



- A) Mushroom Head\ मशरूम हेड
- B) Pan Head\ पैन हेड
- C) Flat head\ फ्लैट हेड
- D) Tubular\ ट्यूबुलर

Q 31) GANTT chart, PERT and CPM are the tools of \_\_\_\_\_ .\ GANTT चार्ट, PERT एवं CPM \_\_\_\_\_ के उपकरण हैं।

- A) Scheduling\ शेड्यूलिंग
- B) Dispatch\ डिस्पैच
- C) Loading\ लोडिंग
- D) Balancing\ बैलेंसिंग

Q 32) \_\_\_\_\_ does not comes under Secondary Texture.\ \_\_\_\_\_ , द्वितीयक टेक्सचर के अंतर्गत नहीं आता है।

- A) Surface Roughness\ सतही खुरदुरापन
- B) Waviness\ वेविनेस
- C) Flaw\ फ्लॉ
- D) Lay\ लै

Q 33) \_\_\_\_\_ is used as a semi-solid lubricant.\ \_\_\_\_\_ का प्रयोग अर्ध-ठोस स्नेहक के रूप में किया जाता है।

- A) Grease\ ग्रीज़

- B) Molybdenum Disulphide\ मॉलिब्डेनम डाईसल्फाइड  
 C) Tallac\ टैलैक  
 D) Blended Oil\ ब्लेंडेड तेल

Q 34) Which of the following is a measurement of internal resistance of a lubricant? \ निम्नलिखित में से क्या स्नेहक के आंतरिक प्रतिरोध का मापक है?

- A) Viscosity\ श्यानता  
 B) Acidity\ अम्लता  
 C) Oxidation\ ऑक्सीकरण  
 D) Neutralisation Number\ निष्प्रभाविकरण संख्या

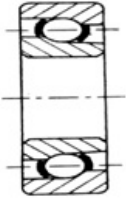
Q 35) Which of these friction is the weakest? \ इनमें से कौन सा घर्षण सबसे दुर्बल होता है?

- A) Rolling\ रोलिंग  
 B) Fluid\ द्रवीय  
 C) Sliding\ फिसलन  
 D) Static\ स्थिर

Q 36) For low/medium radial loads, \_\_\_\_\_ bearing is used. \ निम्न/मध्य रेखीय भारों हेतु \_\_\_\_\_ बियरिंग का प्रयोग किया जाता है।

- A) ball\ बॉल  
 B) roller\ रोलर  
 C) thrust ball\ थ्रस्ट बॉल  
 D) deep groove\ डीप ग्रूव

Q 37) The bearings shown in the figure carries \_\_\_\_\_ . \ आकृति में दर्शायी हुई बियरिंग \_\_\_\_\_ का वहन करती है।



- A) both radial and axial loads\ रेखीय एवं अक्षीय भारों दोनों  
 B) no load\ शून्य भार  
 C) only axial thrust\ केवल अक्षीय भार  
 D) only radial load\ केवल रेखीय भार

Q 38) In connecting rod bearings, \_\_\_\_\_ is used as a bearing material. \ कनेक्टिंग रॉड बियरिंग में, बियरिंग पदार्थ के रूप में \_\_\_\_\_ का प्रयोग किया जाता है।

- A) copper-lead alloy\ कॉपर-लीड मिश्रधातु  
 B) sintered alloy\ निसादित मिश्रधातु  
 C) cast iron\ ढलवा लोहा  
 D) plastic\ प्लास्टिक

Q 39) The looseness of belt from its actual length is called \_\_\_\_\_. \ बेल्ट का अपनी वास्तविक लम्बाई से ढीलापन \_\_\_\_\_ कहलाता है।

- A) creeping\ क्रीपिंग  
 B) crowning\ क्राउनिंग  
 C) slack\ स्लैक  
 D) churning\ चेनिंग

Q 40) The given picture depicts \_\_\_\_\_ gear. \ दिया हुआ चित्र \_\_\_\_\_ गियर दर्शाता है।



- A) Hypoid\ हायपाइड
- B) Worm\ वोर्म
- C) Helical\ हेलिकल
- D) Bevel\ बेवल

Q 41) \_\_\_\_\_ coupling is used as knee joint in milling machine.\ \_\_\_\_\_ कपलिंग का प्रयोग मिलिंग मशीन में नी जॉइंट के रूप में किया जाता है।

- A) Universal\ यूनिवर्सल
- B) Flange\ फ्लेंज
- C) Muff\ मफ़
- D) Flexible\ फ्लेक्सिबल

Q 42) Pneumatic drilling machine, used for maintenance of ship is operated by \_\_\_\_\_.\ वायवीय ड्रिलिंग मशीन, जोकि समुद्री जहाजों के रखरखाव हेतु प्रयोग में लाई जाती है, \_\_\_\_\_ द्वारा संचालित होती है।

- A) air pressure\ वायु दाब
- B) electric pressure\ विद्युत दाब
- C) hands\ हाथों
- D) motor\ मोटर

Q 43) \_\_\_\_\_ is the front portion of carriage in lathe and consists of all control keys.\ लेथ में, \_\_\_\_\_ कैरिज का सामने का हिस्सा होता है एवं उसमें सारी नियंत्रण कुंजियाँ होती हैं।

- A) Apron\ एप्रन
- B) Cross slide\ क्रॉस स्लाइड
- C) Saddle\ सैडल
- D) Compound Rest\ कंपाउंड रेस्ट

Q 44) \_\_\_\_\_ scrapers are widely used for scraping internal cylindrical surfaces.\ आंतरिक बेलनाकार सतहों को खुरचने हेतु ज्यादातर \_\_\_\_\_ खुरचनियों का प्रयोग किया जाता है।

- A) Half-round\ अर्ध-गोलीय
- B) Triangular\ त्रिभुजाकार
- C) Hook\ हुक
- D) Flat\ फ्लैट

Q 45) In 5s terminology, preventing losses and waste of time is included in \_\_\_\_\_.\ 5s शब्दावली में, हानियाँ एवं समय का अपव्यय \_\_\_\_\_ के अंतर्गत आता है।

- A) Seiton
- B) Seiri
- C) Seiso
- D) Shitsuke

Q 46) Halon Fire extinguishers contain \_\_\_\_\_.\ हैलोन अग्निशामक यंत्रों में \_\_\_\_\_ होता है।

- A) Carbon Tetrachloride\ कार्बन टेट्राक्लोराइड
- B) Foam\ फोम
- C) Carbon dioxide\ कार्बन डाइऑक्साइड
- D) Potassium bicarbonate\ पोटैशियम बाईकार्बोनेट

Q 47) Gloves act as a personal protective equipment for \_\_\_\_\_ protection.\ दस्ताने \_\_\_\_\_ के बचाव हेतु प्रयुक्त निजी रक्षात्मक उपकरण है।

- A) skin\ चमड़ी
- B) eye\ आँख
- C) nose\ नाक
- D) ear\ कान

Q 48) At Economic Order Quantity, total cost is \_\_\_\_\_.\ इकोनॉमिक आर्डर क्वांटिटी पर, कुल मूल्य \_\_\_\_\_ होता है।

- A) minimum\ न्यूनतम
- B) maximum\ अधिकतम
- C) infinite\ अनंत



D) zero\ शून्य

Q 49) \_\_\_\_\_ stage of the Preventive Maintenance is done to keep the machine assemblies in working order.\ मशीन असेंबलियों को कार्यशील क्रम में रखने हेतु निवारक रखरखाव की \_\_\_\_\_ स्टेज की जाती है।

- A) Small repair\ छोटे सुधार
- B) Medium Repair\ मध्यम सुधार
- C) Inspection\ निरीक्षण
- D) Overhauling\ ओवरहॉलिंग

Q 50) \_\_\_\_\_ is used to prepare the control system to a certain desired condition.\ \_\_\_\_\_ का प्रयोग कंट्रोल तंत्र को किसी विशेष वांछित अवस्था में तैयार करने हेतु किया जाता है।

- A) G-codes\ G-कोड्स
- B) M-codes\ M-कोड्स
- C) T-codes\ T-कोड्स
- D) U-codes\ U-कोड्स

Q 51) To end sub-program, \_\_\_\_\_ code is used in Milling CNC machine.\ सब-प्रोग्राम का अंत करने के लिए मिलिंग सीएनसी मशीन में \_\_\_\_\_ कोड का प्रयोग किया जाता है।

- A) M99
- B) M98
- C) M00
- D) M01

Q 52) One must always use \_\_\_\_\_ while doing maintenance on overhead lines.\ किसी व्यक्ति को शिरोपरि लाइनों पर कार्य करते समय \_\_\_\_\_ का प्रयोग अवश्य करना चाहिए।

- A) discharge rod\ डिस्चार्ज रॉड
- B) meggar\ मैगर
- C) hipot machine\ हाई पॉट मशीन
- D) fault locator\ फाल्ट लोकेटर

Q 53) \_\_\_\_\_ is not a part of Direct Online Starter.\ \_\_\_\_\_ डायरेक्ट ऑनलाइन स्टार्टर का एक भाग नहीं है।

- A) Rheostat\ रिऑस्टेट
- B) Plunger\ प्लंजर
- C) Overload relay\ ओवरलोड रिले
- D) No volt coil\ नो वोल्ट कॉइल

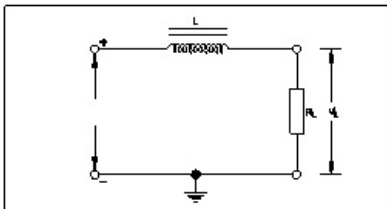
Q 54) P-N junction diode is used as a \_\_\_\_\_.\ पी-एन जंक्शन डायोडको \_\_\_\_\_ के रूप में प्रयोग किया जाता है।

- A) rectifier\ दिष्टकारी
- B) oscillator\ दोलित्र
- C) amplifier\ प्रवर्धक
- D) generator\ जनरेटर

Q 55) Forward bias resistance of a diode is \_\_\_\_\_.\ किसी डायोड का अग्र बायसित प्रतिरोध \_\_\_\_\_ होता है।

- A) very low\ बहुत कम
- B) high\ उच्च
- C) infinite\ अनंत
- D) zero\ शून्य

Q 56) The given figure depicts \_\_\_\_\_ filter.\ दी हुई आकृति \_\_\_\_\_ फ़िल्टर दर्शाती है।



- A) series induction\ श्रेणी प्रेरण
- B) shunt capacitor\ शंट संधारित्र
- C) choke input\ चोक इनपुट
- D)  $\pi$

Q 57) Transistor can be used as \_\_\_\_\_. 1. amplifier 2. switch 3. oscillator Which of these is/are correct?  
ट्रांजिस्टर का प्रयोग \_\_\_\_\_ के रूप में किया जाता है। 1. प्रवर्धक 2. स्विच 3. दोलित्र इनमें से कौनसा/से सही हैं?

- A) 1,2,3
- B) 2,3
- C) 1,3
- D) 1,2

Q 58) IGBT is the hybrid of \_\_\_\_\_. \ आईजीबीटी \_\_\_\_\_ का हाइब्रिड है।

- A) MOSFET and BJT\ MOSFET एवं BJT
- B) MOSFET and UJT\ MOSFET एवं UJT
- C) UJT and BJT\ UJT एवं BJT
- D) UJT and SCR\ UJT एवं SCR

Q 59) \_\_\_\_\_ is not a member of Thyristor group. \ \_\_\_\_\_ थायरिस्टर समूह का सदस्य नहीं है।

- A) BJT
- B) TRIAC
- C) SCR
- D) GTO

Q 60) As per the logic gate rules,  $1+1+0$  is equal to \_\_\_\_\_. \ लॉजिक गेट की नियमानुसार,  $1+1+0$  का मान \_\_\_\_\_ होगा।

- A) 11
- B) 110
- C) both of these / इनमें से दोनों
- D) none of these इनमें से कोई नहीं

Q 61) Variable Speed Drive finds its application in- 1. Regenerative braking 2. Dynamic braking Which of these is/are CORRECT? \ परिवर्तनशील गति ड्राइव के अनुप्रयोग हैं- 1. रीजेनेरेटिव ब्रेकिंग 2. डायनामिक ब्रेकिंग इनमें से कौनसा/से सही हैं?

- A) 2
- B) 1
- C) both of these / इनमें से दोनों
- D) none of these इनमें से कोई नहीं

Q 62) The full form of RAM is \_\_\_\_\_. \ आर ए एम का पूर्ण रूप \_\_\_\_\_ होता है।

- A) Random Access Memory\ रैंडम एक्सेस मेमोरी
- B) Read Access Memory\ रीड एक्सेस मेमोरी
- C) Raw Access Memory\ रॉ एक्सेस मेमोरी
- D) Reasonable Access Memory\ रिज़नेबल एक्सेस मेमोरी

Q 63) \_\_\_\_\_ is not a part of Programmable Logic Controller. \ \_\_\_\_\_ प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर का एक भाग नहीं है।

- A) printer\ प्रिंटर
- B) processor\ प्रोसेसर
- C) programming unit\ प्रोग्रामिंग यूनिट
- D) memory\ मेमोरी

Q 64) Routine maintenance as compared to Preventive maintenance is \_\_\_\_\_ useful for heavy industries. \ हैवी उद्योगों हेतु निवारक रखरखाव रूटीन रखरखाव से \_\_\_\_\_ उपयोगी होते हैं।

- A) less\ कम
- B) more\ अधिक
- C) equally\ बराबर रूप से
- D) not\ नहीं

Q 65) Vibration Analyser, Amplitude meters etc. are used in \_\_\_\_\_ maintenance. \ कंपन विश्लेषक, आयाम मीटर इत्यादि को \_\_\_\_\_ रखरखाव में प्रयोग किया जाता है।

- A) Predictive\ प्रेडिक्टिव
- B) Routine\ रूटीन
- C) Accidental\ एक्सीडेंटल
- D) Breakdown\ ब्रेकडाउन

Q 66) Which of these concepts means change for betterment ?\ इनमें से किस विचार का अर्थ बेहतरी के लिए बदलाव है?

- A) Kaizen\ काइज़ेन
- B) Six Sigma\ सिक्स सिग्मा
- C) Horizon\ होराइजन
- D) Total Productive Management\ टोटल प्रोडक्टिव मैनेजमेंट

**Level 2 Answer key**

Question No.	Option
1	B
2	C
3	B
4	B
5	A
6	C
7	B
8	A
9	A
10	B
11	C
12	B
13	D
14	B
15	B
16	D
17	B
18	B
19	D
20	B
21	A
22	A
23	B
24	B
25	D
26	B
27	C
28	B
29	A
30	A

Question No.	Option
31	A
32	A
33	A
34	A
35	A
36	A
37	A
38	A
39	C
40	A
41	A
42	A
43	A
44	A
45	A
46	A
47	A
48	A
49	A
50	A
51	A
52	A
53	A
54	A
55	A
56	A
57	D
58	A
59	D
60	A

Question No.	Option
61	A
62	A
63	A
64	A
65	A
66	A