

## Plastic Processing Operator LEVEL 1

Q 1) Which instrument is used to measure the diameter of pipe?/ किसी पाइप का व्यास मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है।

- 1) Micrometer/ माइक्रोमीटर
- 2) Bevel Protector/बेवल प्रोटेक्टर
- 3) Vernier Caliper/ वर्नियर कैलीपर्स
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 2) Which plastic materials floats on water?/ किस प्लास्टिक से बनी सामग्री पानी पर तैरती है?

- 1) Nylon/नायलॉन
- 2) Polyethylene/पॉली एथीलीन
- 3) Polypropylene/पॉली प्रोपेलीन
- 4) Both 2nd and 3rd /दूसरा व तीसरा दोनों

Q 3) Which material is used as standard to determine the capacity of injection moulding machine?/ इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन की क्षमता निर्धारित करने के लिए किस सामग्री का मानक के रूप में उपयोग किया जाता है?

- 1) Polypropylene/पॉली प्रोपेलीन
- 2) Polyethylene/पॉली एथीलीन
- 3) Polyvinyl Chloride/पोलीविनाइल क्लोराइड
- 4) Polystyrene/पॉलीस्टाइरीन

Q 4) What kind of heaters are used on barrel of injection moulding?/ इंजेक्शन मोल्डिंग के बैरल पर किस प्रकार के हीटर्स का उपयोग किया जाता है?

- 1) Immersion heater/इमर्सन हीटर
- 2) Ceramic heater/सिरेमिक हीटर
- 3) Strip heater/स्ट्रिप हीटर
- 4) Band heater/बैंड हीटर

Q 5) Hydraulic oil must be maintained at ...../ हाइड्रोलिक आयल का तापमान ..... बनाए रखा जाना चाहिए।

- 1) Between 40C to 50C/ 40 से 50 डिग्री सेल्सियस
- 2) 65C/ 65 डिग्री सेल्सियस
- 3) 80C/ 80 डिग्री सेल्सियस
- 4) 25C/ 25 डिग्री सेल्सियस

Q 6) The longest time in the cycle time of injection molding is..... / इंजेक्शन मोल्डिंग के साइकल समय में सबसे अधिक समय \_\_\_\_\_ होता है।

- 1) Mould open time/मोल्ड खुलने का समय
- 2) Mould closing time/ मोल्ड बंद होने का समय
- 3) Cooling time/ कूलिंग समय
- 4) Injection time/ इंजेक्शन समय

Q 7) Breathing is the phenomenon associated with/ ब्रीदिंग ..... से जुड़ी घटना है।

- 1) Injection molding/ इंजेक्शन मोल्डिंग
- 2) Compression molding/ कम्प्रेशन मोल्डिंग
- 3) Blow molding/ब्लो मोल्डिंग
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 8) The term cull is associated with/ शब्द कल ..... से संबंधित है।

- 1) Injection molding/ इंजेक्शन मोल्डिंग
- 2) Transfer molding/ ट्रांसफर मोल्डिंग
- 3) Blow molding/ब्लो मोल्डिंग
- 4) All of the these/ये सभी

Q 9) What is meant by BMC?/बीएमसी का क्या तात्पर्य है?

- 1) Bulk Machine Compound/बल्क मशीन कंपाउंड
- 2) Bulk Material Compound/बल्क मटीरिअल कंपाउंड
- 3) Bulk Moulding Compound/ बल्क मोल्डिंग कंपाउंड
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 10) Blow molding is used to produce/ ब्लो मोल्डिंग का उपयोग .....का उत्पादन करने के लिए किया जाता है

- 1) Solid components/ ठोस घटक
- 2) Semisolid components/अर्धठोस घटक
- 3) Liquid components/ तरल घटक
- 4) Hollow components/खोखले घटक

Q 11) Parison is associated with/ पेरिसन .....से संबंधित है

- 1) Injection molding/ इंजेक्शन मोल्डिंग
- 2) Blow molding/ब्लो मोल्डिंग
- 3) Rotational molding/रोटेशनल मोल्डिंग
- 4) Compression molding/ कम्प्रेशन मोल्डिंग

Q 12) Blow moulds are comprises of \_\_\_\_ / ब्लो मोल्ड्स ..... से बने होते हैं

- 1) Two halves of core/ कोर के दो हिस्सों
- 2) Two halves of cavity/कैविटी के दो हिस्सों
- 3) One half core and one half cavity/ एक आधा कोर और एक आधा गुहा
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 13) Preforms are used in / प्रीफॉर्म का उपयोग ..... में किया जाता है।

- 1) Stretch Blow Molding/स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग
- 2) Extrusion Process/इक्स्ट्रूजन प्रक्रिया
- 3) Compression molding/कम्प्रेशन मोल्डिंग
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 14) Blow molds are mostly made of/ ब्लो मोल्ड्स ज्यादातर ..... से बनाए जाते हैं।

- 1) Iron/लोहा
- 2) Cement/सीमेंट
- 3) Wood/लकड़ी
- 4) Alluminium/एल्युमीनियम

Q 15) Extrusion process is a/एक्स्ट्रूजन एक ..... है।

- 1) Batch type process/ बैच प्रकार की प्रक्रिया
- 2) Intermediate process/इंटरमीडिएट प्रक्रिया
- 3) Continuous process/सतत प्रक्रिया
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 16) Thermoforming process is a/थर्मोफॉर्मिंग प्रक्रिया एक ..... है।

- 1) Primary process/प्राथमिक प्रक्रिया
- 2) Secondary process/द्वितीयक प्रक्रिया
- 3) Tertiary process/तृतीयक प्रक्रिया
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 17) Which one is not a thermoforming process ?/इनमें से कौन सी थर्मोफॉर्मिंग प्रक्रिया नहीं है।

- 1) Pressure forming/प्रेसर फॉर्मिंग
- 2) Drape forming/ड्रेप फॉर्मिंग
- 3) Mechanical forming/मैकेनिकल फॉर्मिंग
- 4) Transfer molding/ट्रांसफर मोल्डिंग

Q 18) The mould of rotational molding is comprises of / रोटेशनल मोल्डिंग का मोल्ड ..... से बना होता है।

- 1) Only core/ सिर्फ कोर
- 2) Only cavity/सिर्फ कैविटी
- 3) Core and cavity/कोर और कैविटी
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 19) What form of raw material is used in rotational molding? /घूर्णन मोल्डिंग में किस प्रकार के कच्चे माल का उपयोग होता है?

- 1) Powder/पाउडर

- 2) Gel/जेल
- 3) Liquid/तरल
- 4) Fibres/फाइबर या रेशे

Q 20) In rotational molding heating is mostly done by/रोटेशनल मोल्डिंग में हीटिंग अधिकतर ..... से किया जाता है

- 1) Electrical heater/विद्युत् हीटर
- 2) LPG gas/एलपीजी गैस
- 3) Vapour/वाष्प
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 21) Water storage tank is produced by/ पानी रखने की टंकी ..... द्वारा बनाई जाती है।

- 1) Injection molding/ इंजेक्शन मोल्डिंग
- 2) Compression molding/ कम्प्रेशन मोल्डिंग
- 3) Rotational molding/रोटेशनल मोल्डिंग
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 22) Which material would you prefer for rotational molding?/रोटेशनल मोल्डिंग के लिए आप किस सामग्री को वरीयता देंगे?

- 1) LLDPE/एलएलडीपीई
- 2) Nylon/नायलॉन
- 3) POM/पीओएम
- 4) Polycarbonate/पॉलीकार्बोनेट

Q 23) Pre-drying of plastics material is done to \_\_\_/प्लास्टिक की सामग्री को ..... के लिए प्री-ड्राई किया जाता है।

- 1) Remove moisture/नमी निकालने
- 2) Add moisture/नमी बढ़ाने
- 3) Add water/पानी मिलाने
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 24) Which are polyolefin plastics?/ इनमें से कौन सा पॉलीओलेफ़िन प्लास्टिक है?

- 1) HDPE/एचडीपीई
- 2) LDPE/एलडीपीई
- 3) PP/पीपी
- 4) All of the these/ये सभी

Q 25) Cooker handle is made of /कुकर का हैंडल ..... से बनता है।

- 1) PF/पीएफ
- 2) UF/यूएफ
- 3) MF/एमएफ
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 26) Thermosetting plastic/ थर्मोसेटिंग प्लास्टिक

- 1) Can reuse/पुनः उपयोग कर सकते हैं
- 2) Cannot reuse/पुनः उपयोग नहीं कर सकते हैं
- 3) Can recycle/रीसायकल कर सकते हैं
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 27) Shot weight is expressed in/ शॉट वेट ..... में व्यक्त किया जाता है।

- 1) Ounces/औंस
- 2) Grams/ग्राम
- 3) Both 1st and 2nd/ दोनों 1 और 2
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 28) Where should you aim the nozzle when using fire fighting equipment?/अग्निशमन उपकरण का उपयोग करते समय आपको नोक को कहां लक्षित करना चाहिए?

- 1) At the base of the fire / आग के आधार पर
- 2) Anywhere on the fire / आग पर कहीं भी
- 3) At the tip of the fire / आग की नोक पर
- 4) It spreads evenly so aiming doesn't matter / यह समान रूप से फैलता है इसलिए लक्ष्य से कोई फर्क नहीं पड़ता

Q 29) What is CPR?/सीपीआर क्या है?

- 1) A system of complementary medicine in which fine needles are inserted in the skin at specific points / पूरक दवाओं की एक प्रणाली जिसमें त्वचा में विशिष्ट बिंदुओं पर महीन सुइयों को डाला जाता है
- 2) A switch that is used to cut off electricity when the highest threshold voltage is crossed / एक स्विच जिसका उपयोग बिजली को काटने के लिए किया जाता है जब उच्चतम थ्रेशहोल्ड वोल्टेज पार हो जाता है
- 3) Emergency procedure that combines chest compressions often with artificial ventilation / आपातकालीन प्रक्रिया जो अक्सर कृत्रिम वेंटिलेशन के साथ छाती संपीड़न को जोड़ती है
- 4) Economic development that is conducted without depletion of natural resources. / आर्थिक विकास जो प्राकृतिक संसाधनों के निःशेषीकरण के बिना आयोजित किया जाता है।

Q 30) What tool is used for melting solder and applying it to metals that are supposed to be joined? / सोल्डर पिघलाने और इसे उन धातुओं में लगाने के लिए जिन्हें जोड़ा जाना है, के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है ?

- 1) Screw driver / पेंचकस
- 2) Soldering station / सोल्डरिंग स्टेशन
- 3) Soldering iron / सोल्डरिंग लोहा
- 4) Side Cutter / साइड कटर

Q 31) Which of these is an instrument for measuring electric current? / इनमें से कौन सा विद्युत प्रवाह मापने का एक यंत्र है?

- 1) Oscilloscope / ऑसिलोस्कोप
- 2) Breadboard / ब्रेडबोर्ड
- 3) Milliammeter / मिलीऐमीटर
- 4) Signal generator / संकेत उत्पादक यन्त्र

Q 32) Which kind of vice is placed at the end of the workbench? / वर्कबेंच के छोड़ पर किस तरह का शिकंजा रखा जाता है?

- 1) Ohm's Law applicable to both / ओहम का सिद्धांत दोनों पर लागू होता है
- 2) KCL applicable to both / केसीएल दोनों के लिए लागू है
- 3) Ohm's Law applicable to DC and KCL to AC / ओहम का सिद्धांत डीसी और केसीएल का एसी पर लागू होता है
- 4) Both Ohm's Law and KCL applicable to both. / ओहम और केसीएल का सिद्धांत दोनों पर लागू होते हैं।

Q 33) Narrow fine-toothed blade set in a frame, used especially for cutting metal is called: / एक फ्रेम में सेट संकीर्ण दांतेदार ब्लेड, जिसे विशेष रूप से धातु काटने के लिए इस्तेमाल किया जाता है, को कहते हैं:

- 1) Reamers / बैटवारा
- 2) Files / फ़ाइलें
- 3) Hacksaw / लोहा काटने की आरी
- 4) Ridgesaw / रिज साँ

Q 34) Precision of Vernier calipers is / वर्नियर कैलिपर की सटीकता है

- 1) 1 mm / 1 मिलीमीटर
- 2) 1 cm / 1 सेंटीमीटर
- 3) 0.1 mm / 0.1 मिलीमीटर
- 4) 0.1 cm / 0.1 सेंटीमीटर

Q 35) SI unit stands for / एसआई इकाई का अर्थ है

- 1) Symbolically Integrated Unit / प्रतीकात्मक रूप से एकीकृत इकाई
- 2) Standard Integrated Unit / मानक एकीकृत इकाई
- 3) Scientific International Unit / वैज्ञानिक अंतर्राष्ट्रीय इकाई
- 4) Standard International Unit / मानक अंतर्राष्ट्रीय इकाई

Q 36) For drilling operation, the drill rotates with \_\_\_\_\_ pressure if job is held on earth. / ड्रिलिंग ऑपरेशन में, यदि ड्रिल पृथ्वी पर होता है तो ड्रिल \_\_\_\_\_ दबाव के साथ घूमता है।

- 1) Upward / ऊपर की तरफ
- 2) Downward / नीचे की तरफ
- 3) 45 degree inclined to both planes / दोनों सतहों पर 45 डिग्री झुका हुआ
- 4) 45 degree inclined to left side / बाई तरफ 45 डिग्री झुका हुआ

Q 37) Which of the following systems generate more energy when used in industrial applications? / औद्योगिक अनुप्रयोगों में उपयोग किए जाने पर निम्न में से कौन सी प्रणाली अधिक

ऊर्जा उत्पन्न करती है?

- 1) Hydraulic systems / हाइड्रोलिक सिस्टम
- 2) Pneumatic systems / वायवीय प्रणाली
- 3) Both systems generate same energy / दोनों प्रणालियां समान ऊर्जा उत्पन्न करती हैं
- 4) It depends from situation to situation / यह स्थिति से स्थिति पर निर्भर करता है

Q 38) Which plastic materials contain strong cross linkings in their molecular structure? / कौन सी प्लास्टिक सामग्री में उनके आणविक संरचना में मजबूत क्रॉस लिंकिंग होते हैं?

- 1) Thermoplastic materials / थर्मोप्लास्टिक सामग्री
- 2) Thermosetting materials / थर्मोसेटिंग सामग्री
- 3) Both Thermoplastic materials and Thermosetting materials. / थर्मोप्लास्टिक सामग्री और थर्मोसेटिंग सामग्री दोनों
- 4) Nylon plastic / नायलॉन प्लास्टिक

Q 39) Which of the following characteristics does not affect the properties of plastics? / निम्नलिखित में से कौन सी विशेषताएं प्लास्टिक के गुणों को प्रभावित नहीं करती हैं?

- 1) Their molecular structure / उनकी आणविक संरचना
- 2) Their degree of polymerization / बहुलकीकरण की उनकी डिग्री
- 3) Both Their molecular structure and Their degree of polymerization / उनकी आणविक संरचना और बहुलकीकरण की उनकी डिग्री दोनों
- 4) None of these / उपरोक्त में कोई नहीं

Q 40) Most commonly used polyester is known as / सबसे अधिक इस्तेमाल किया जाने वाला पॉलिएस्टर \_\_\_\_\_ नाम से जाना जाता है।

- 1) Terylene / टेरीलीन
- 2) Nylon / नायलॉन
- 3) Fat / वसा
- 4) Protein / प्रोटीन

Q 41) Which of the following material is not made by injection molding? / इंजेक्शन मोल्डिंग द्वारा निम्न में से कौन सी सामग्री नहीं बनाई गई है?

- 1) Nuts / नट्स
- 2) Tubes / ट्यूब
- 3) Car handles / कार हैंडल
- 4) Electrical fittings / बिजली फिटिंग

Q 42) Which of the following processes of moulding is widely used for manufacturing of bottle caps and automotive dashboards? / मोल्डिंग की निम्नलिखित प्रक्रियाओं में से कौन सा बोतल कैप्स और मोटर के डैशबोर्ड के निर्माण के लिए व्यापक रूप से उपयोग किया जाता है?

- 1) Compression moulding / संपीडन मोल्डिंग
- 2) Transfer moulding / ट्रान्सफर मोल्डिंग
- 3) Injection moulding / इंजेक्शन मोल्डिंग

4) Jet moulding / जेट मोल्डिंग

Q 43) Compression moulding is the ideal method of processing..... / संपीडन मोल्डिंग ..... प्रसंस्करण का आदर्श तरीका है

- 1) Plastics/ प्लास्टिक
- 2) Thermo-setting plastics / थर्मो-सेटिंग प्लास्टिक
- 3) Thermoplastics / थर्मोप्लास्टिक
- 4) Non-ferrous materials / अलौह सामग्री

Q 44) Flange wrinkling is the defect found in..... / फ्लैज रिन्क्लिंग का दोष .....में पाया जाता है

- 1) Spinning / कताई
- 2) Bending / बंकन
- 3) Cold rolling / कोल्ड रोलिंग
- 4) Deep drawing / डीप ड्राइंग

Q 45) What to do when cables/connections are faulty? / केबल / कनेक्शन दोषपूर्ण होने पर क्या करना चाहिए?

- 1) Remove probe and reattach / हटाएं जांचे और दोबारा जोड़े
- 2) Ensure all mounting screws are tight and that mounting to the CMM is secure / सुनिश्चित करें कि ऊपर के सभी पेच कसे हैं और सीएमएम पर चढ़ना सुरक्षित है
- 3) Check condition of cabling from head to controller. / शीर्ष से नियंत्रक तक केबलिंग की स्थिति की जांच करें।
- 4) Lock and unlock the head / शीर्ष को लॉक और अनलॉक करें

Q 46) Which among these is not a variation of transfer moulding? / इनमें से कौन सा ट्रान्सफर मोल्डिंग का प्रकार नहीं है?

- 1) Resin transfer molding / रेसिन ट्रान्सफर मोल्डिंग
- 2) Vacuum assisted resin transfer molding / वैक्यूम असिस्टेड रेसिन ट्रान्सफर मोल्डिंग
- 3) Micro transfer molding / माइक्रो ट्रान्सफर मोल्डिंग
- 4) Thermocouple moulding / थर्मोकपल मोल्डिंग

Q 47) Two dimensional fiberglass reinforced polymer is characterized by which of these planes? / दो आयामी फाइबर ग्लास प्रबलित बहुलक इन प्लेन में से किसकी विशेषता है?

- 1) x, y and z direction / x, y और z दिशा
- 2) x and y direction/ x और y दिशा
- 3) Only y direction / केवल y दिशा
- 4) It is not characterized in this way / यह इस तरीके से वर्णित नहीं किया जाता

Q 48) Which of the following is not a type of blow molding process? / निम्नलिखित में से कौन सा ब्लो मोल्डिंग प्रक्रिया नहीं है?

- 1) Characters / वर्ण



- 2) Stretch blow / स्ट्रेच ब्लो
- 3) Extrusion stretch blow / एक्सट्रूज़न स्ट्रेच ब्लो
- 4) Injection stretch blow / इंजेक्शन स्ट्रेच ब्लो

Q 49) Which of these is not an apt way to act in the case of bubbles during blow moulding process? / ब्लो मोल्डिंग प्रक्रिया के दौरान बुलबुले आने पर क्या करना उपयुक्त तरीका नहीं है?

- 1) Ensure weights are adjusted to target. If all bottle weights are varying, check shot pressure and accumulator precharge. / सुनिश्चित करें कि वजन को लक्ष्य के लिए समायोजित किया गया है। यदि सभी बोतल के वजन भिन्न हैं, तो शॉट दबाव और संचयक प्रीचार्ज की जांच क
- 2) Reduce cooling in feed throat if condensation is occurring here. / यदि यहाँ संघनन हो रहा है तो फीड थ्रोट को ठंडा करना कम करें।
- 3) Check for moisture in resin and ensure resin handling system is water tight. / रेसिन में नमी की जांच करें और सुनिश्चित करें कि रेसिन हैंडलिंग सिस्टम जलाभेद्य है।
- 4) To prevent air entrapment, increase fill pressure until drooling occurs at dies, then reduce pressure a little until drooling just stops. / वायु को फंसने से रोकने के लिए फिल दबाव बढ़ाये जब तक ड्राई पर रिसाव होने लगे फिर दबाव को थोड़ा सा घटाय जब तक रिसाव बंद न

Q 50) Higher annealing temperatures and slower belt speeds during blow moulding will result in (for bottle volume) / ब्लो मोल्डिंग के दौरान उच्च एनीलिंग तापमान और धीमी बेल्ट की गति का प्रतिफल हो सकता है(बोतल की आयतन के लिए)

- 1) Decreased shrinkage / कम संकोचन
- 2) Greater shrinkage / महत्तर संकोचन
- 3) Formation of moisture / नमी का गठन
- 4) Contamination / दूषितकरण

Q 51) Which of these should be checked daily to be at a normal level? / इनमें से कौन सा सामान्य स्तर के लिए दैनिक जांच की जानी चाहिए?

- 1) High pressure air source / उच्च दबाव वायु स्रोत
- 2) Low pressure gas source / कम दबाव गैस स्रोत
- 3) Water supply / जलापूर्ति
- 4) All of these / ये सभी

Q 52)

- 1) 0
- 2) 1
- 3) -1
- 4) Indeterminate/अनिर्धारित

Q 53) In which process the cross section of the metal is reduced by forcing it to flow through a die under high pressure? / किस प्रक्रिया में धातु के अनुप्रस्थ काट को उच्च दबाव के तहत ड्राई के जरिये प्रवाहित कर कम किया जाता है?

- 1) Forging / फोर्जिंग
- 2) Forming / रूप देना
- 3) Extrusion / बहिर्वेधन

## 4) Welding / वेल्डिंग

Q 54) Which of the following is a type of extrusion process? / निम्नलिखित में से कौन सा एक्सट्रूजन प्रक्रिया का प्रकार है?

- 1) Direct / प्रत्यक्ष
- 2) Indirect / अप्रत्यक्ष
- 3) Impact / प्रभाव
- 4) All these / ये सभी

Q 55) Which of the following is not used because of the problem of handling extruded metal coming out through moving ram? / चालू रैम से बाहर निकलते हुए बाहर निकली धातु को संभालने की मुश्किल के कारण निम्नांकित में से किसका प्रयोग नहीं किया जाता?

- 1) Direct / प्रत्यक्ष
- 2) Indirect / अप्रत्यक्ष
- 3) Impact / प्रभाव
- 4) Hydrostatic / हाइड्रोस्टैटिक

Q 56) Which of these is NOT one of the latest processing techniques in extrusion? / इनमें से कौन सा एक्सट्रूजन में नवीनतम प्रौद्योगिकी तकनीकों में से एक नहीं है?

- 1) Multi layer film / मल्टी लेयर फिल्म
- 2) Melted mould film / पिघला हुआ मोल्ड फिल्म
- 3) Co extruded sheets / सह निष्काषित शीट
- 4) Corrugated sheets / लहरिया शीट

Q 57) Which of the following defect is also known as bamboo defect? / निम्नलिखित में से कौन सा दोष बम्बू डिफेक्ट के रूप में भी जाना जाता है?

- 1) Blow hole / वायुद्वार
- 2) Cold shut/ कोल्ड शट
- 3) Surface cracking / सरफेस क्रैकिंग
- 4) Pipe defect / पाइप दोष

Q 58) Which defect arises due to high friction or high speed? / उच्च घर्षण या उच्च गति के कारण कौन सा दोष उत्पन्न होता है?

- 1) Tearing / उखेड़ना
- 2) Surface cracking/ सरफेस क्रैकिंग
- 3) Both of the mentioned / उल्लिखित दोनों
- 4) None of the mentioned / उल्लिखित में से कोई नहीं

Q 59) Which of these lies in the daily maintenance schedule of an extrusion machine? / इनमें से कौन सा एक्सट्रूजन मशीन के दैनिक रखरखाव अनुसूची में निहित है?

- 1) Lubricate every piece inside / अंदर के हर टुकड़े की चिकनाई करें
- 2) Fasten thread fitting / थ्रेड फिटिंग बांधना

- 3) Check and adjust the electrometer / इलेक्ट्रोमीटर की जांच करें और समायोजित करें  
 4) All of these / ये सभी

Q 60) What is the course of action if the extrusion machine does not make the normal sound while running? / अगर एक्सट्रूज़न मशीन चलते समय सामान्य ध्वनि नहीं करती है तो क्या कार्रवाई करनी चाहिए?

- 1) Power off and power on again. / पावर ऑफ करके फिर से ऑन करें
- 2) It is normal for the machine to make weird noises. Keep it running / मशीन के लिए अजीब शोर करना सामान्य है। इसे चालू रहने दें
- 3) It should be stopped immediately for inspection / इसे निरीक्षण के लिए तुरंत रोक दिया जाना चाहिए
- 4) Call the manufacturing company to complain about the noise / शोर के बारे में शिकायत करने के लिए निर्माता कंपनी को कॉल करें

Q 61) Which among these typically produces more permanent or end use types of products? / इनमें से कौन सा आम तौर पर अधिक स्थायी या अंतिम उपयोग प्रकार के उत्पादों का उत्पादन करता है?

- 1) Light gauge thermoforming / हल्की गेज कीथर्मोफॉर्मिंग
- 2) Heavy gauge thermoforming / भारी गेज थर्मोफॉर्मिंग
- 3) Vacuum forming / निर्वात बनाना
- 4) Pre drying / सुखाने से पूर्व

Q 62) Which of these is a process where heated thermoplastic sheets are molded to conform the sheet to a mold and Once the shape is formed and allowed to cool, it is trimmed to create a part or product. / इनमें से कौन सी प्रक्रिया है जिसमें गर्म थर्मोप्लास्टिक शीटें मोल्ड के आकार में ढाली जाती हैं और ठंडा होने के बाद काटकर भाग या उत्पाद बनाया जाता है।

- 1) Thermoforming / थर्मोफॉर्मिंग
- 2) Vacuum forming / निर्वात बनाना
- 3) Thermocoupling / थर्मोकपलिंग
- 4) Blow moulding process / ब्लो मोल्डिंग प्रक्रिया

Q 63) \_\_\_\_\_ involves a heated hollow mold which is filled with a charge or shot weight of material. It is then slowly rotated causing the softened material to disperse and stick to the walls of the mold. / \_\_\_\_\_ में एक गर्म खोखला मोल्ड शामिल होता है जो साम

- 1) Circular moulding / परिपत्र मोल्डिंग
- 2) Rotational moulding / घूर्णन मोल्डिंग
- 3) Shot weight moulding / शॉट वेट मोल्डिंग
- 4) Suspension moulding / सस्पेंशन मोल्डिंग

Q 64) Which among these is not a rotational moulding machine? / इनमें से कौन सा घूर्णन मोल्डिंग मशीन नहीं है?

- 1) Rock and roll machine / रॉक एंड रोल मशीन
- 2) Clamshell machine / क्लैमशेल मशीन
- 3) Shuttle machine / शटल मशीन

4) Extrusion machine / एक्सट्रूज़न मशीन

Q 65) Which of the following is not a stage of annealing? / निम्नलिखित में से कौन धातु पैर पानी चढ़ाने की अवस्था नहीं है?

- 1) Heating / गरम करना
- 2) Soaking / शोषण
- 3) Tempering / टेम्परिंग
- 4) Quenching / शमन

Q 66) Which of these are causes for warpage? / इनमें से कौन सा वॉरपेज का कारण है?

- 1) Variations in shrinkage / संकोचन में बदलाव
- 2) Inconsistent thickness in component geometry / घटक ज्यामिति में असंगत मोटाई
- 3) Improper molding condition settings / अनुपयुक्त मोल्डिंग स्थिति परिस्थिति
- 4) All of these / ये सभी

Q 67) Which of these components in plastic attract moisture from surrounding air? / प्लास्टिक में मौजूद कौन सा घटक आस-पास की हवा से नमी को आकर्षित करता है?

- 1) Polycarbonate / पॉलीकार्बोनेट
- 2) Nylon / नायलॉन
- 3) PET / पीईटी
- 4) All of these / ये सभी

Q 68) In this form of plastic moulding, melted plastic is forced into a mold cavity. Once cooled, the mold can be removed. / प्लास्टिक मोल्डिंग के इस रूप में, पिघला हुआ प्लास्टिक को एक मोल्ड छेद में डाला जाता है। एक बार ठंडा हो जाने पर, मोल्ड हटाया जा सकता है।

- 1) Injection moulding / इंजेक्शन मोल्डिंग
- 2) Compression moulding / संपीड़न मोल्डिंग
- 3) Rotational moulding / घूर्णन मोल्डिंग
- 4) Foam moulding / फोम मोल्डिंग

Q 69) In this plastic molding process, sheets of pre-extruded rigid plastics are horizontally heated and sucked down into hollow one-piece tools. When the hot plastic solidifies, its shape conforms to that of the mold. / इस प्लास्टिक मोल्डिंग प्रक्रिया में, पहल

- 1) Structural foam moulding / संरचनात्मक फोम मोल्डिंग
- 2) Thermoforming / थर्मोफॉर्मिंग
- 3) Gas Assist moulding / गैस असिस्ट मोल्डिंग
- 4) Extruded moulding / एक्सट्रूडेड मोल्डिंग

Q 70) \_\_\_\_\_ are a critical safety measure that protect welders from electric shocks. / \_\_\_\_\_ एक महत्वपूर्ण सुरक्षा उपाय है जो बिजली के झटके से वेल्डर की रक्षा करता है।

- 1) Grounding clamps / ग्राउंडिंग क्लैंप
- 2) Helmets / हेलमेट
- 3) Gloves / दस्ताने

## 4) Synthetic shirts / सिंथेटिक शर्ट

**LEVEL 1 Answer key**

Question No.	Option
1	3
2	4
3	4
4	4
5	1
6	3
7	2
8	2
9	3
10	4
11	2
12	2
13	1
14	4
15	3
16	2
17	4
18	2
19	1
20	2
21	3
22	1

Question No.	Option
31	3
32	2
33	3
34	3
35	4
36	2
37	1
38	2
39	4
40	1
41	2
42	3
43	3
44	4
45	3
46	4
47	2
48	1
49	1
50	2
51	4
52	1

Question No.	Option
61	2
62	1
63	2
64	4
65	3
66	4
67	4
68	1
69	2
70	1

23	1	53	3
24	4	54	4
25	1	55	2
26	2	56	2
27	3	57	3
28	1	58	3
29	3	59	4
30	3	60	3

## Plastic Processing Operator LEVEL 2

Q 1) Which one is self extinguishing plastic?/ कौन सा प्लास्टिक स्वतः बुझ जाता है?

- 1) Polyethylene/पॉली एथीलीन
- 2) Polyvinyl Chloride/पोलीविनाइल क्लोराइड
- 3) Polypropylene/पॉली प्रोपेलीन
- 4) Polystyrene/पॉलीस्टाइरीन

Q 2) Shot Capacity=Shot Volume X ...../शॉट क्षमता = शॉट आयतन X..... ..

- 1) Density/घनत्व
- 2) Viscosity/श्यानता
- 3) MFI/एमएफआई
- 4) Injection Pressure/इंजेक्शन दबाव

Q 3) The function of torpedo is to increase/ टारपीडो का कार्य ..... को बढ़ाना है।

- 1) Space to mass ratio/ स्थल और द्रव्यमान में अनुपात
- 2) L/D ratio/ एल/डी अनुपात
- 3) Compression ratio/दबाव अनुपात
- 4) Mixing/मिश्रण

Q 4) Why hopper throat cooling is necessary for barrel?/ बैरल के लिए हॉपर के गले को ठंडा करना या थ्रोट कूलिंग आवश्यक क्यों है?

- 1) To avoid bridge formation/ ब्रिज बनने से रोकने के लिए
- 2) For lump formation/लम्प या ढेला बनने के लिए
- 3) To avoid back flow/ बैक फ्लो को रोकने के लिए

4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 5) The metering zone of screw is also known as \_\_\_\_\_ / स्कू का मीटरिंग ज़ोन ..... भी कहा जाता है।

- 1) Feed Zone/फीड ज़ोन
- 2) Compression Zone/ कम्प्रेसन ज़ोन
- 3) Mixing Zone/ मिक्सिंग ज़ोन
- 4) Transition Zone/ट्रान्ज़ीशन ज़ोन

Q 6) Flash generally occurs at /फ़्लैश आमतौर पर ..... पर होता है।

- 1) Movable core/ घूमने वाले सिरे
- 2) Parting surface/ विभाजक सतह
- 3) Vents/वेंट्स
- 4) All of the these/ ये सभी

Q 7) What is meant by curing?/ क्यूरिंग से क्या तात्पर्य है?

- 1) Material solidify under heat and pressure/सामग्री गर्मी और दबाव के तहत ठोस हो जाती है
- 2) Material degrade/ सामग्री का खराब होना
- 3) Material cooled and become solid/सामग्री ठंडी होकर ठोस होती है
- 4) Material injected during process/प्रक्रिया के दौरान सामग्री इंजेक्ट की गई

Q 8) Spiral flow and cup flow tests are applicable on / स्पाइरल फ्लो और कप फ्लो परीक्षण ..... पर लागू होते हैं।

- 1) Thermosetting plastics/ थर्मोसेटिंग प्लास्टिक
- 2) Thermoplastics/थर्मोप्लास्टिक्स
- 3) FRP/एफआरपी
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 9) Which reinforcement is widely used in FRP?/एफआरपी में किस सुदृढीकरण का व्यापक उपयोग होता है?

- 1) Kevlar fibre/केवलर फाइबर
- 2) Ceramic/सिरेमिक
- 3) Glass fibres/ग्लास फाइबर
- 4) Asbestos fibres/एस्बेस्टोस फाइबर

Q 10) The pinch-off is the section of mold where the parison is/ पिंच-ऑफ, मोल्ड का वह हिस्सा है जहां पेरिसन ..... होता है।

- 1) Squeezed and welded/निचोड़ा हुआ और वेल्डिंग किया हुआ
- 2) Hold and cooled / रुका हुआ और ठंडा किया हुआ
- 3) Both of (1) & (2)/ दोनों (1) & (2)
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 11) Size of extruder is measured by/इक्स्ट्रूडर का आकार ..... द्वारा मापा जाता है।

- 1) Screw diameter/स्कू का व्यास
- 2) Screw length/ स्कू की लंबाई
- 3) Amount of resin extruded in one minute/एक मिनट में बाहर निकले गए रेसिन की मात्रा
- 4) All of the these/ये सभी

Q 12) Where is the screen pack placed?/स्क्रीन पैक कहां रखा गया है?

- 1) Between screw and barrel/ स्कू और बैरल के बीच में
- 2) Between screw and breaker plate/स्कू और ब्रेकर प्लेट के बीच में
- 3) Between breaker plate and die/ब्रेकर प्लेट और डाई के बीच में
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 13) Which material is used in tubular quench film process?/ट्यूबलर केन्च फिल्म प्रक्रिया में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- 1) Polyethylene/पॉली एथीलीन
- 2) Polystyrene/पॉलीस्टाइरीन
- 3) Polyvinyl Chloride/पोलीविनाइल क्लोराइड
- 4) Polypropylene/पॉली प्रोपेलीन

Q 14) What is relation between MFR and viscosity?/एमएफआर और श्यानता के बीच क्या संबंध है?

- 1) Directly proportional/समानुपाती
- 2) Inversally proportional/व्युत्क्रमानुपाती
- 3) Equal/बराबर
- 4) All of the these/ये सभी

Q 15) What are the materials used to made thermoforming moulds?/ थर्मोफॉर्मिंग मोल्ड्स बनाने के लिए किन सामग्रियों का उपयोग किया जाता है।

- 1) Wood/लकड़ी
- 2) Alluminium/एल्युमीनियम
- 3) Plaster/प्लास्टर
- 4) All of the these/ये सभी

Q 16) Annealing is the process to /एनीलिंग ..... की प्रक्रिया है।

- 1) Release the internal stress/आंतरिक तनाव को कम करने
- 2) Develop the internal stress/आंतरिक तनाव विकसित करने
- 3) Develop the crack/दरार विकसित करने
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 17) In annealing process/ एनीलिंग प्रक्रिया में .....

- 1) Slow cooling done/धीरे-धीरे ठंडा किया जाता है



- 2) Fast cooling done/तेज़ी से ठंडा किया जाता है
- 3) Slow heating done/धीरे-धीरे गर्म किया जाता है
- 4) Fast heating done/तेज़ी से गर्म किया जाता है

Q 18) Plastic components can be welded by/ प्लास्टिक के घटकों को ..... द्वारा वेल्डिंग किया जा सकता है।

- 1) Highfrequency welding/ हाईफ्रीक्वेंसी वेल्डिंग
- 2) Ultrasonic welding/अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग
- 3) Hot strip welding/हॉट स्ट्रिप वेल्डिंग
- 4) All of the these/ये सभी

Q 19) Which one is most advanced welding techniques?/वेल्डिंग की सबसे आधुनिक तकनीक कौन सी है?

- 1) Highfrequency welding/ हाईफ्रीक्वेंसी वेल्डिंग
- 2) Ultrasonic welding/अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग
- 3) Hot strip welding/हॉट स्ट्रिप वेल्डिंग
- 4) All of the these/ये सभी

Q 20) Statistical process control is one of the important areas of \_\_\_/सांख्यिकीय प्रक्रिया नियंत्रण .....के महत्वपूर्ण क्षेत्रों में से एक है।

- 1) Administrative management/ प्रशासनिक प्रबंधन
- 2) Quality management/गुणवत्ता प्रबंधन
- 3) Production management/उत्पादन प्रबंधन
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 21) The primary purpose of clamping unit is/ क्लैपिंग यूनिट का प्राथमिक उद्देश्य ..... है।

- 1) To hold the mould/मोल्ड को पकड़ना
- 2) To hang the mould/मोल्ड को लटकाना
- 3) To clamp the mould/मोल्ड को क्लैप करना
- 4) All of the these/ये सभी

Q 22) What is main cause of burn mark?/बर्न मार्क का मुख्य कारण क्या है?

- 1) Material contamination/सामग्री का दूषित हो जाना
- 2) Inadequate air vent/अपर्याप्त हवा वेंट
- 3) Excessive melt temperature/ अत्यधिक मेल्ट टेम्परेचर
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 23) Ejection system push the part out of the mold when it is/ इजेक्शन सिस्टम, मोल्ड के भाग को बाहर धक्का देता है जब यह .....होता है।

- 1) Opened/खुला
- 2) Closed/बंद

- 3) Hanged/लटका हुआ
- 4) None of these/इनमें से कोई नहीं

Q 24) Which of the following operation, we can't perform on drilling machine? / निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन, हम ड्रिलिंग मशीन पर नहीं कर सकते?

- 1) Reaming / रीमिंग
- 2) Drilling / ड्रिलिंग
- 3) Lapping / लैपिंग
- 4) All of them can be performed / उन सभी को किया जा सकता है

Q 25) Which type of compressor requires a reservoir for compressed air and why? / किस प्रकार के कंप्रेसर में संपीड़ित हवा के लिए होज की आवश्यकता होती है और क्यों?

- 1) Rotary compressor to avoid pulsating effect / कम्पन प्रभाव से बचने के लिए रोटरी कंप्रेसर
- 2) Reciprocating compressor to avoid pulsating effect / कम्पायमान प्रभाव से बचने के लिए पारस्परिक कंप्रेसर
- 3) Both rotary and reciprocating compressors to avoid pulsating effect / कम्पायमान प्रभाव से बचने के लिए रोटरी और पारस्परिक कंप्रेसर, दोनों
- 4) None of these/ उपरोक्त में कोई नहीं

Q 26) How is the die used in injection molding cooled? / इंजेक्शन मोल्डिंग में इस्तेमाल किया जाने वाला डाय कैसे ठंडा किया जाता है?

- 1) Oil / तेल
- 2) Air / वायु
- 3) Water / जल
- 4) Contact with cold surface / ठंडे सतह से संपर्क

Q 27) Which of these is true? / इनमें से कौन सा सत्य है?

- 1) Thermoplastics CAN be recycled while Thermosets CANNOT / थर्मोप्लास्टिक्स का पुनर्नवीनीकरण किया जा सकता है जबकि थर्मोसेट्स को नहीं कर सकते हैं
- 2) Thermoplastics CANNOT be recycled while Thermosets CAN / थर्मोप्लास्टिक्स का पुनर्नवीनीकरण नहीं किया जा सकता है जबकि थर्मोसेट्स को कर सकते हैं
- 3) Both Thermoplastics and Thermosets CAN be recycled / थर्मोप्लास्टिक और थर्मोसेट दोनों को पुनर्नवीनीकरण किया जा सकता है
- 4) Both Thermoplastics and Thermosets CANNOT be recycled / थर्मोप्लास्टिक और थर्मोसेट दोनों को पुनर्नवीनीकरण नहीं किया जा सकता है

Q 28) Which of these is not a disadvantage of Hand Layup method under Fibre reinforced processing? / इनमें से कौन सा फाइबर प्रबलित प्रसंस्करण के तहत हैंड लेप विधि का नुकसान नहीं है?

- 1) Dependent on the skills of laminators / लैमिनेटर के कौशल पर निर्भर
- 2) High fibre content and longer fibres than spray lay-up / स्प्रे ले-अप की तुलना में उच्च फाइबर मात्रा और लंबे फाइबर
- 3) Health and safety considerations of resins / रेजिन के स्वास्थ्य और सुरक्षा का विचार

4) The resins need to be low in viscosity to be workable by hand / हाथ से काम करने योग्य होने के लिए रेजिन में कम चिपचिपापन होना चाहिए

Q 29) Which of the following plastics is not used in blow molding? / ब्लो मोल्डिंग में निम्नलिखित में से कौन सा प्लास्टिक उपयोग नहीं किया जाता है?

- 1) Terephthalate / टेरेपथालेट
- 2) Polypropylene / पोलीप्रोपलीन
- 3) Polythene / पॉलिथीन
- 4) PVC / पीवीसी

### LEVEL 2 Answer key

Question No.	Option
1	2
2	1
3	4
4	1
5	3
6	4
7	1
8	1
9	3
10	1
11	4
12	2
13	4
14	2
15	4
16	1
17	3

18	4
19	2
20	3
21	3
22	2
23	1
24	4
25	2
26	3
27	1
28	2
29	1