

Name of the Trade : Smartphone Technician Cum App Tester 1st Sem - NSQF - Module 1 : Basic Fitting Operation

#	Question	Opt A	Opt B	Opt C	Opt D	Question	Opt A	Opt B	Opt C	Opt D	Ans	Level
1	Shape of prohibitions sign is _____	Circular	Triangle	Square	Rectangle	निषेध संकेत का आकार है	वृताकार	त्रिकोण	चतुर्भुज	आयत	A	1
2	Safety in workshop can be classified in to categories _____	1	2	3	4	कार्यशाला में सुरक्षा को _____ श्रेणियों में वर्गीकृत किया जाता है	1	2	3	4	C	1
3	No smoking is sign _____	Prohibition sign	Mandatory sign	Warning sign	Information sign	धूम्रपान निषेध संकेत है _____	निषेध संकेत	अनिवार्य संकेत	चेतावनी का संकेत	सूचना संकेत	A	1
4	Shape of warning sign is _____	Circular	Triangle	Square	Rectangle	वर्निंग साइन की आकृति _____ है	वृताकार	त्रिकोण	चतुर्भुज	आयत	B	2
5	Which is in use for workshop safety?	Hammer	Glove	file	Tong	कौन सा कार्यशाला सुरक्षा के लिए उपयोग होता है?	हेमर	दस्ताना	फाइल	टोंग	B	2
6	First aid point is symbol of _____	Prohibition sign	Information sign	Warning sign	Mandatory sign	प्राथमिक चिकित्सा बिंदु _____ का प्रतीक है	निषेध संकेत	सूचना संकेत	चेतावनी का संकेत	अनिवार्य संकेत	B	1
7	Surface gauge belongs to _____	Holding tools	Cutting tools	Measuring tools	Marking tools	सरफेस गेज का _____ है	होल्डिंग टूल	काटने के उपकरण	मापने के उपकरण	उपकरण चिह्नित करना	D	1
8	Jenny calipers are available in _____	100mm 20mm 300mm	150mm 200mm 300mm	50mm 100mm 150mm	100mm 150mm 200mm	जेनी कैलिपर्स _____ में उपलब्ध हैं	100 मिमी 20 मिमी 300 मिमी	150 मिमी 200 मिमी 300 मिमी	50 मिमी 100 मिमी 150 मिमी	100 मिमी 150 मिमी 200 मिमी	B	1
9	Scribers are made of _____	High carbon steel	Alloy steel	Tool steel	Mild steel	स्क्राइबर कस _____ के द्वारा बने होते हैं	उच्च कार्बन इस्पात	अलॉय स्टील	औजारों का स्टील	नरम इस्पात	A	2
10	For correct location and seating divider point price punch marks _____	45°	30°	60°	90°	सही स्थान और बैठने के लिए डिवाइडर पॉइंट प्राइस पंच निशान _____	45°	30°	60°	90°	B	1
11	The angle point is in a centre punch _____	90°	30°	75°	45°	सेंटर पॉइंट में कोण बिंदु _____ है	90°	30°	75°	45°	A	1
12	Which caliper is used for quick setting?	Firm joint caliper	Spring caliper	Spring joint caliper	Lap joint caliper	त्वरित सेटिंग के लिए किस कैलिपर का उपयोग किया जाता है?	फर्म जॉइंट कैलिपर	स्प्रिंग कैलिपर	स्प्रिंग ज्वाइंट कैलिपर	लेप जॉइंट कैलिपर	C	1
13	The angle of prick punch is _____	30°	45°	75°	90°	प्रिक पंच का कोण _____ है	30°	45°	75°	90°	A	2
14	Marking table made of _____	Alloy steel	Cast iron	Tool steel	Mild steel	मार्किंग टेबल _____ से बनाई जाती है	अलॉय स्टील	कच्चा लोहा	औजारों का स्टील	नरम इस्पात	B	1
15	Bevel protractor has graduation marked from 0° to 0° ?	01-120°	0-90°	0-180°	0-150°	बेवल प्रोटेक्टर में 0° से 0° तक का ग्रेजुशन है ?	01-120 °	0-90 °	0-180 °	0-150 °	C	1
16	Marking media used for casting and forging surface is _____	White wash	Prussian blue	Copper sulphate	Red lead	कास्टिंग और फोर्जिंग सतह _____ के लिए उपयोग किया जाने वाला चिह्नित मीडिया है	वाइट वश	प्रेषण नीला	कॉपर सल्फेट	लाल सीसा	A	2
17	Punches are used for _____	Marking	Measuring	Felling	Chipping	पंच _____ के लिए उपयोग किया जाता है	अंकन	मापने	कटाई	चिप्पिंग के लिए	A	1

18	Which one is a marking tool ?	File	Chisel	Steel rule	Scriber	कौन सा उपकरण एक चिह्नित उपकरण है	फाइल	छेनी	स्टील का स्केल	स्क्राइबर	D	2
19	Is used on filed or machine finished surface ____	Prussian blue	Copper sulphate	Cellulose lacquer	White wash	फाइल या मशीन फिनिश सतह _____ पर उपयोग किया जाता है	पोशिन ब्लू	कॉपर सल्फेट	सेलिसिस लेसर	वाइट वश	A	2
20	Solution is prepared by mixing copper sulphate in water and few drops of ____	Acetic acid	Nitric acid	Sulphuric acid	Citric acid	पानी में कॉपर सल्फेट और कुछ बूंदों को मिलाकर घोल _____ तैयार किया जाता है	अम्लीय अम्ल	नाइट्रिक एसिड	सल्फ्यूरिक एसिड	सिट्रिक एसिड	B	2
21	Which marking media is poisonous?	Copper sulphate	Prussian blue	White wash	Cellulose lacquer	कौन सा मार्किंग मीडिया जहरीला है?	कोपर सल्फेट	पेशीयन ब्लू	वाइट वश	सेल्यूलोज लेकर	A	1
22	Which parts of universal surface gauge is draw parallel line ?	Adjusting screw	Guide line	Base	Rocker arm	यूनिवर्सल सरफेस गेज के कौन से भाग में समान्तर लाइन है	एडजस्टिंग स्कू	गाइड लाइन	आधार	रोकर आर्म	B	1
23	Laying large circle which tool use _____	Trammel	Divider	Jenny caliper	Scriber	बड़े वृत्त को बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग करता है _____	ट्रैमल	डिवाइडर	जनी कैलिपर	स्क्राइबर	A	1
24	18 Scriber point angle is _____	30°	60°	5° to 10°	12° to 15°	18 स्क्रिबर पॉइंट कोण _____ है	30°	60°	5° से 10°	12° से 15°	D	1
25	What is the other name of Bond file?	Square file	Flat file	Triangle file	Round file	बॉन्ड फाइल का दूसरा नाम क्या है?	स्क्वायर फाइल	फ्लैट फाइल	त्रिभुज फाइल	गोल फाइल	B	2
26	Second cut on a file is type of _____	Section	Grade	Cut	Design	फाइल पर दूसरा कट टाइप _____ है	सेक्शन	ग्रेड	कट	डिजाइन	B	1
27	Files are generally made of _____	Cast iron	High carbon steel	Alloy steel	Tool steel	फाइलें आम तौर पर _____ से बनी होती हैं	कच्चा लोहा	उच्च कार्बन इस्पात	अलॉय स्टील	औजारों का स्टील	B	1
28	Which file is used for wood work?	Rasp cut file	Curve cut file	Rough file	Dead smooth file	किस फाइल का उपयोग लकड़ी के काम के लिए किया जाता है	रासप कट फाइल	कर्व कट फाइल	रफ फाइल	डेड स्मूथ फाइल	A	2
29	Chisel used to cut keyways _____	Flat chisel	Cope chisel	Round nose chisel	Diamond point chisel	छेनी कटौती कीवेस _____ के लिए इस्तेमाल किया	फ्लैट चेसल	कोप छेनी	राउंड छेनी	डिमॉन्ड पॉइंट चसेल	B	2
30	Chisels are made from _____	Alloy steel	High carbon steel	Tool steel	Mild steel	छेनी _____ से बने होते हैं	अलॉय स्टील	उच्च कार्बन इस्पात	औजारों का स्टील	नरम इस्पात	B	1
31	The cross section of chisel is usually _____	Hexagonal	Square	Circular	Triangular	छेनी का क्रॉस सेक्शन आमतौर पर _____ होता है	हेक्सागोनल	वर्ग	व्रीताकर	त्रिकोणीय	A	1
32	Which chisel are used for separating metal after chain drilling?	Flat chisel	Cross cut chisel	Diamond point chisel	Web chisel	चेन ड्रिलिंग के बाद किस छेनी का उपयोग मेट्रॉल को अलग करने के लिए किया जाता है	फ्लैट चेसल	क्रॉस कट छेनी	डायमंड पॉइंट छेनी	वेब छेनी	D	2
33	Which file is used in silver smooth work ?	Riffler file	Mell sow file	Crossing file	Tinks file	सिल्वर स्मूथ वर्क में किस फाइल का उपयोग किया जाता है	राइफ़र फाइल	मेल सो फाइल	क्रॉसिंग फाइल	टीक्स फाइल	A	1
34	Crossing file is known as _____	Riffler file	Mell sow file	Fish bock file	Barret file	क्रॉसिंग फाइल के रूप में जाना जाता है	राइफ़र फाइल	मेल सो फाइल	फिश बॉक फाइल	बैरट फाइल	C	1
35	_____ area used for sharpening teeth of wood working saw	Mill saw file	Riffler files	Crossing file	Tinks file	_____ क्षेत्र का उपयोग लकड़ी के दांतों को तेज करने के लिए किया जाता है	मिल सा फाइल	रिफ़र फाइल	क्रॉस फाइल	टीक्स फाइल	A	1

36	_____ file is used for finishing automobile bodies after tinkering	Tinker's file	Barrette file	Crossing file	Mell sow file	_____ फाइल का उपयोग ऑटोमोबाइल निकायों को टिकरिंग के बाद परिष्करण के लिए किया जाता है	टिकर की फाइल	बैरट फाइल	क्रॉस फाइल	मेल साँफाइल	A	1
37	Hacksaw blade is made of _____	High speed steel	Alloy steel	Mild steel	Tool steel	हेक साँ ब्लेड _____ से बना है	हाई स्पीड स्टील	अलॉय स्टील	नरम इस्पात	औजारों का स्टील	A	1
38	Tapping is a process of, cutting _____	External thread	Internal thread	Grooves	Plain thread	टेप्पिंग एक प्रक्रिया में जिसमें _____ काटते हैं	बाह्य थ्रेड	इनरनेल थ्रेड	खाँचे	सादा थ्रेड	B	1
39	The weight of engineers hammer is from ___ gm to ___ gm	130 to 150 gm	125 to 750 gm	300 to 1400 gm	100 to 200 gm	इंजीनियरों हथौड़ा का वजन _____ ग्राम से _____ ग्राम तक है	130 से 150 ग्राम	125 से 750 ग्राम	300 से 1400 ग्राम	100 से 200 ग्राम	B	1
40	Reamer is used for _____	Enlarging hole	Drilling hole	Increasing depth of hole	Threading the hole	रीमर _____ उपयोग किया जाता है	छेद बड़ा करने के लिए	छेद करने के लिए	छेद की गहराई बढ़ाने के लिए	छेद में थ्रेड करने के लिये	A	1
41	Which files are used in soft material?	Curved cut file	Rasp cut file	Second cut file	Single cut file	सॉफ्ट मटीरियल में किन फाइलों का उपयोग किया जाता है?	घुमावदार कट फाइल	रासप कट फाइल	सेकण्ड कट फाइल	सिंगल कट फाइल	A	2
42	A high degree of finish is file with _____	Bastard file	A second cut file	A smooth file	Dead smooth file	एक उच्च डिग्री की फिनिश के साथ _____ उपयोग की जाती है	बास्टर्ड फाइल	एक दूसरी कट फाइल	एक चिकनी फाइल	मृत चिकनी फाइल	D	1
43	The base unit of length as per SI _____	Relenetre	Metre	Centimetre	Millimeter	SI के अनुसार लंबाई की आधार इकाई	रीलेंटर	मीटर	सेंटीमीटर	मिलीमीटर	B	2
44	Least count of steel rule is _____	0.1 mm	0.05 mm	0.02 mm	0.5 mm	स्टील रूल की लीस्ट काउंट _____ है	0.1 मिमी	0.05 मि.मी.	0.02 मि.मी.	0.5 मिमी	D	1
45	Steel rules are made of _____	Stainless steel	Alloy steel	Mild steel	Tool steel	स्टील का रूल _____ से बनाए जाते हैं	स्टेनलेस स्टील	अलॉय स्टील	नरम इस्पात	औजारों का स्टील	A	1
46	Steel rules are available in length is _____	150 MM 300 MM 600 MM	100 mm 200 mm 300mm	50 mm 100 mm 200 mm	200 mm 200 mm 400 mm	स्टील का रूल _____ लंबाई में उपलब्ध है	150 मिमी 300 मिमी 600 मिमी	100 मिमी 200 मिमी 300 मिमी	50 मिमी 100 मिमी 200 मिमी	200 मिमी 200 मिमी 400 मिमी	A	1
47	Least count of micrometer is _____	0.001 mm	0.1 mm	0.02 mm	0.003 mm	माइक्रोमीटर की लीस्ट काउंट _____ है	0.001 मिमी	0.1 मिमी	0.02 मि.मी.	0.003 मि.मी.	A	1
48	Bevel protractor can measure angle within an accuracy _____	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 3^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	बेवल प्रोटेक्टर एक सटीकता के भीतर कोण को माप _____ सकता है	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 3^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	A	2
49	The vernier bevel protractor is used to measure _____	Right angle	Acute angle	Obtuse angle	Reflex angle	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का उपयोग मापने के लिए _____ किया जाता है	समकोण	न्यून कोण	अधिक कोण	रेफ्लिक्स कोण	C	1
50	Vernier depth gauge is used for measuring _____	External dimension	Internal dimension	Step depth of blind hole	Pitch diameter	वर्नियर डेप्थ गेज का उपयोग मापने के लिए किया जाता है	बाहरी आयाम	आंतरिक आयाम	अंधे छेद की चरण गहराई	पिच डायमीटर	C	1
51	The size of vernier height gauge is stated by height of _____	Beam	Base	Vernier slide	Scriber	वर्नियर ऊँचाई के आकार _____ हाइट द्वारा बताया गया है	बीम	बेस	वर्नियर स्लाइड	स्क्राइबर	A	2
52	The most commonly used size has beam of vernier height gauge is _____ mm	200 mm	300 mm	250 mm	150 mm	सबसे अधिक इस्तेमाल किए जाने वाले आकार में वर्नियर हाइट के बीम का बीम _____ मिमी है	200 मिमी	300 मिमी	250 मिमी	150 मिमी	B	2

53	The least count of vernier height gauge must be read used on _____	Vee block	Surface plate	Machine board	Any flat surface	वर्नियर ऊंचाई नापने की कम से कम गिनती _____ पर इस्तेमाल की जानी चाहिए	वी ब्लॉक	सरफेस प्लेट	मशीन बोर्ड	कोई सपाट सतह	B	1
54	Engineers square are made in ____ grade	1 Grade	2 Grade	3 Grade	4 Grade	इंजीनियर स्क्वयर ____ ग्रेड में बनाये जाते हैं	1 ग्रेड	2 ग्रेड	3 ग्रेड	4 ग्रेड	B	2
55	Which grade of engineers square is used general machine workshop ?	Grade A	Grade B	Grade C	Grade D	इंजीनियरों स्क्वयर के कौन से वर्ग का उपयोग जनरल मशीन कार्यशाला में किया जाता है	ग्रेड ए	ग्रेड बी	ग्रेड सी	ग्रेड डी	C	2
56	Difference between 1 MAD 1 VSD is in vernier caliper _____	0.02 mm	0.01 mm	0.002 mm	0.001 mm	1 एमएडी 1 वीएसडी के बीच अंतर वर्नियर कैलिपर में है	0.02 मि.मी.	0.01 मिमी	0.002 मिमी	0.001 मिमी	B	2
57	The simplest type of sensitive drilling machine is used for work _____	Heavy work	Light work	Simple work	Different work	काम के लिए सबसे सरल प्रकार की संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन का उपयोग किया जाता है	भारी काम	हल्का काम	साधारण काम	अलग काम	B	2
58	1 cm is ____ mm	10 mm	5 mm	4 mm	2 mm	1 सेमी ____ मिमी है	10 मिमी	5 मिमी	4 मिमी	2 मिमी	A	1
59	Try square is to measure ____	90°	75°	60°	45°	वर्ग को मापने के लिए है ____ 0°	90°	75°	60°	45°	A	1
60	The least count of vernier bevel protector is _____	5'	6'	7'	8'	वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का लीस्त् काउंट _____ है	5'	6'	7'	8'	A	2
61	Right angle is ____	90°	45°	30°	60°	सम कोण है ____	90°	45°	30°	60°	A	1
62	The sensitive drilling machine is capable of drill holes up to which size ____ diameter	12.5 mm	25 mm	50 mm	7 mm	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन ____ आकार के व्यास तक ड्रिल छेद करने में सक्षम है	12.5 मि.मी.	25 मिमी	50 मिमी	7 मिमी	A	1
63	The operation of smoothing the inner surface of drilling hole is carried out with help of _____	Reamer	Punch	Scriber	Hammer	ड्रिलिंग छेद की आंतरिक सतह को चिकना करने का कार्य _____ की सहायता से किया जाता है	रीमर	पंच	स्क्राइबर	हथौड़ा	A	2
64	Which vice is used in drilling operation to hold the job?	Machine vice	Bench vice	Leg vice	Hand vice	किस वाइस का उपयोग कार्य को रोकने के लिए ड्रिलिंग ऑपरेशन में किया जाता है	मशीन वाइस	बेंच वाइस	लेग वाइस	हैंड वाइस	A	1
65	Feeler gauge is used to check gap between _____	Mating parts	Measuring the work piece	Adjusting the parts of play	Threading the job	फीलर गेज का इस्तेमाल बीच में गैप को चेक करने के लिए किया जाता है	जोड़ने वाले भागों के लिए	वर्कपीस के मापन के लिए	प्ले की के हिस्सों को समायोजित करना	चूड़ी बनाने के लिए	A	2
66	The length of blade feeler gauge is _____	100 mm	150 mm	300 mm	50 mm	ब्लेड फीलर गेज _____ की लंबाई है	100 मिमी	150 मिमी	300 मिमी	50 मिमी	A	2
67	It is the algebraic difference between the actual size and basic size is _____	Actual deviation	Tolerance	Zero line	Deviation	यह वास्तविक आकार और मूल आकार के बीच बीजगणितीय अंतर _____ है	वास्तविक विचलन	टोलरेन्स	शून्य रेखा	विचलन	A	2
68	It is the algebraic difference between maximum limit of size and it's corresponding basic size _____	Actual deviation	Deviation	Upper deviation	Lower deviation	यह आकार की अधिकतम सीमा के बीच बीजीय अंतर है और यह इसी मूल आकार _____ का है	वास्तविक विचलन	विचलन	ऊपरी विचलन	कम विचलन	C	2

Name of the Trade : Smartphone Technician Cum App Tester 1st Sem - NSQF - Module 2 : Facing & Plain Turning

#	Question	Opt A	Opt B	Opt C	Opt D	Question	Opt A	Opt B	Opt C	Opt D	Ans	Level
1	What is turning?	Machining process	Welding process	Felling process	Chipping process	टर्निंग क्या है?	यांत्रिक प्रक्रिया	वेल्डिंग की प्रक्रिया	फीलिंग प्रक्रिया	चिपिंग प्रक्रिया	A	1
2	Machining tool on which turning is carried out is known _____	Lathe	Leg vice	Transformer	Drilling machine	मशीनिंग उपकरण जिस पर टर्न आउट किया गया है, ज्ञात है	लेथ	लेग वाइस	ट्रांसफोरमर	ड्रिलिंग मशीन	A	1
3	What is the Gear wheel of head stock?	Ball Gear	Back Gear	Front Gear	Of Gear	हेड स्टॉक का गियर व्हील क्या है?	बॉल गियर	बैक गियर	फ्रंट गियर	गियर का	A	1
4	Head stock of lathe are _____ types	2	3	4	5	लेथ का प्रमुख स्टॉक _____ प्रकार हैं	2	3	4	5	A	1
5	The bed of lathe is made of _____	Cast iron	Alloy steel	Mild steel	Tool steel	लेथ का बेड _____ से बना है	कच्चा लोहा	अलॉय स्टील	नरम इस्पात	औजारों का स्टील	A	1
6	Which centre is suitable for taper turning?	Pipe centre	Live centre	Dead centre	Ball centre	टेपरिंग मोड़ के लिए कौन सा केंद्र उपयुक्त है	पाइप केंद्र	लाइव सेंटर	डेड सेंटर	बॉल सेंटर	D	1
7	Dead centre is fixed on _____	Tail stock spindle	Head stock spindle	Main spindle	Bed	डेड सेंटर _____ तय है	टेल स्टॉक स्पिंडल	हेड स्टॉक स्पिंडल	मुख्य धुरी	बेड	A	1
8	The centre which is accommodated in main spindle is known as _____	Live centre	Dead centre	Ball centre	Half centre	मुख्य धुरी में जिस केंद्र में निवास किया जाता है उसे _____ कहा जाता है	लाइव सेंटर	मृत केंद्र	बॉल सेंटर	हाफ सेंटर	A	1
9	_____ is used for ordinary purpose	Ordinary centre	Half centre	Pipe centre	Ball centre	_____ का उपयोग साधारण उद्देश्य के लिए किया जाता है	साधारण केंद्र	आधा केंद्र	पाइप केंद्र	बॉल केंद्र	A	1
10	The dead centre is made out of _____	High carbon steel	Low carbon steel	Tool steel	Mild steel	डेड सेंटर _____ से बना है	उच्च कार्बन इस्पात	कार्बन की कम मात्रा वाला इस्पात	औजारों का स्टील	नरम इस्पात	A	1
11	In facing operation on lathe tool is fed at _____ degree to axis of job	45°	90°	75°	60°	लेथ मशीन पर ऑपरेशन का सामना करने में जाँब की धुरी को _____ डिग्री पर रखा जाता है	45°	90°	75°	60°	B	1
12	Form tool method is used _____ for producing small	Universal production	Mass production	Unique production	limited production	फॉर्म टूल मेथड का उपयोग _____ के लिए छोटे-छोटे प्रहार के लिए किया जाता है	यूनिवर्सल उत्पादन	बड़े पैमाने पर उत्पादन	अनोखा उत्पादन	लिमिटेड उत्पादन	B	1
13	Alloy of _____ are used to produce high speed steel	Vanadium	Steel	Copper	Selner	_____ के मिश्र धातु का उपयोग उच्च गति स्टील का उत्पादन करने के लिए किया जाता है	वैनेडियम	इस्पात	तांबा	सेलनर	A	2

14	Tail stock method the tool moves ___ to the lathe axis	Horizontal	Parallel	Vertical	Same	टेल स्टॉक विधि टूल लेट्स अक्ष पर ले जाता है	क्षैतिज	समानांतर	खड़ा	सही	B	1
15	Which material is used for cutting tool ?	High carbon steel	Cast iron	Plastic	Rubber	उपकरण काटने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है	उच्च कार्बन इस्पात	कच्चा लोहा	प्लास्टिक	रबर	A	1
16	___ are manufactured by powder metallurgy technique	Carbides	Ceramic	Cementery	High carbon steel	___ पाउडर धातु विज्ञान तकनीक से उत्पन्न होता है	करबैंड	सेरेमिक	सीमेंटरी	उच्च केबल स्टील	A	2
17	Approach angle growned is standard is _____	30°	50°	10°	15°	दृष्टिकोण कोण बढ़ने का मानक _____ है	30°	50°	10°	15°	A	3
18	Trail angle is known as _____	End cutting angle	Approach angle	Side rake angle	Side clearance angle	ट्रेल कोण के रूप _____ में जाना जाता है	एंड कटिंग कोण	दृष्टिकोण कोण	साइड रेक कोण	साइड क्लैरेंस कोण	A	1
19	Side rake angle varies from _____ to _____	2° to 10°	0° to 20°	10° to 20°	10° to 15°	साइड रेक कोण _____ से _____ होता है	2 ° से 10 °	0 ° से 20 °	10 ° से 20 °	10 ° से 15 °	B	1
20	The side relief angle normally does not exceed to _____	1°	2°	3°	4°	साइड रिलीफ एंगल सामान्य रूप _____ से समाप्त नहीं होता है	1 °	2 °	3 °	4 डिग्री	B	1
21	ISO metric coarse thread is designated as _____	M ₁₄	M ₁₃	M ₁₂	M ₁₀	आईएसओ मीट्रिक कोर्स थ्रेड _____ के रूप में नामित किया गया है	M ₁₄	M ₁₃	M ₁₂	M ₁₀	C	1
22	The thread angle of ISO metric method is _____	90°	80°	60°	70°	आईएसओ मीट्रिक विधि का थ्रेड एंगल _____ है	90°	80°	60°	70°	C	1
23	The angle of BSW thread V form thread is _____	60°	55°	47.5°	45°	BSW थ्रेड V फॉर्म थ्रेड का कोण _____ है	60°	55°	47.5°	45°	B	1
24	ISO metric fine thread are designated as _____	M ₁₀ × 125	M ₁₁ × 125	M ₁₂ × 125	M ₁₃ × 125	आईएसओ मीट्रिक फाइन थ्रेड _____ के रूप में नामित किया गया है	M ₁₀ × 125	M ₁₁ × 125	M ₁₂ × 125	M ₁₃ × 125	C	2
25	Tapping is made of _____	High carbon steel	Low carbon steel	Mild steel	Alloy steel	टैपिंग _____ के द्वारा बना होता है	उच्च कार्बन इस्पात	कार्बन की कम मात्रा वाला इस्पात	माइल्ड स्टील	अलॉय स्टील	A	2
26	Tapping is mostly used for formation of _____	External thread	Internal thread	Horizontal	Vertical	टैपिंग का उपयोग ज्यादातर के गठन _____ के लिए किया जाता है	बाह्य थ्रेड	आंतरिक थ्रेड	क्षैतिज	लंबवत	B	1
27	Angle of Indian standard thread is _____	55°	60°	45°	30°	इंडियन स्टैंडर्ड थ्रेड का कोण _____ है	55°	60°	45°	30°	B	2
28	___ Threads are used for general purpose of engineering	Inch thread	Metric thread	B S W thread	B A thread	_____ इंजीनियरिंग के सामान्य उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाते हैं	इंच थ्रेड	मेट्रिक थ्रेड	B S W थ्रेड	BA थ्रेड	A	1
29	Metric thread is divided into ___ category	1	2	3	4	मीट्रिक थ्रेड को ___ श्रेणी में विभाजित किया गया है	1	2	3	4	B	1