

## Tool & Die Maker Level 1

Q 1) Which of the following is a soft skill? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक मृदु कौशल है?

- A) Positive attitude \ सकारात्मक दृष्टिकोण
- B) Good communication skill \ अच्छा संचार कौशल
- C) Self-confidence \ आत्मविश्वास
- D) All of these \ ये सभी

Q 2) Which of the following is not generally kept in first aid box? \ निम्नलिखित में से कौन आमतौर पर प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स में नहीं रखी जाती है?

- A) Iodine Tincture \ आयोडीन टिंचर
- B) Engine oil \ इंजन आयल
- C) Dettol \ डेटॉल
- D) Cotton \ रुई

Q 3) Which of the following is a PPE? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक पीपीई है?

- A) Helmet \ हेलमेट
- B) Ear plug \ कान के प्लग
- C) Hand gloves \ हाथ के दस्ताने
- D) All of these \ ये सभी

Q 4) How many pillars are there in 5S concept? \ 5S संकल्पना में कितने स्तंभ होते हैं?

- A) 3
- B) 4
- C) 5
- D) 6

Q 5) Which of the following is a non-ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक अलौह धातु है?

- A) Copper \ तांबा
- B) Aluminium \ एल्युमीनियम
- C) Both Copper and Aluminium \ तांबा और एल्युमीनियम दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 6) In hole basis system, the size of \_\_\_\_\_ is made constant. \ छिद्र आधार प्रणाली में \_\_\_\_\_ का आकार स्थिर बनाया जाता है।

- A) hole \ छिद्र
- B) shaft \ शाफ्ट
- C) bearing \ बीयरिंग
- D) key \ कुंजी

Q 7) \_\_\_\_\_ is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size. \ \_\_\_\_\_ आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच का अंतर है।

- A) Tolerance \ टॉलरेंस
- B) Low limit \ लो लिमिट
- C) High limit \ हाई लिमिट
- D) Grade \ ग्रेड

Q 8) Term loading and glazing are related with \_\_\_\_\_. \ लोडिंग और ग्लेज़िंग शब्द \_\_\_\_\_ से सम्बंधित है।

- A) grinding wheel \ ग्राइंडिंग व्हील
- B) lathe machine \ लेथ मशीन
- C) drill machine \ ड्रिल मशीन
- D) milling machine \ मिलिंग मशीन

Q 9) Which letter is used to show vitrified bond in grinding wheel as per ISO coding? \ ग्राइंडिंग व्हील की ISO कोडिंग के अनुसार कौन सा अक्षर विट्रीफाइड बांड को दर्शाने में प्रयोग होता है?

- A) V

- B) S
- C) E
- D) R

Q 10) How many cutting edges are there in a single point cutting tool? \ सिंगल पॉइंट कटिंग टूल में कितने कटिंग एज होते हैं ?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4

Q 11) What is the name of machine shown in the figure? \ चित्र में दर्शाये गये मशीन को पहचान करे?



- A) Milling machine\ मिलिंग मशीन
- B) Drilling machine\ ड्रिलिंग मशीन
- C) Shaper machine\ शेपर मशीन
- D) lathe machine \ लेथ मशीन

Q 12) Which of the following operation can be performed on lathe machine?\ निम्नलिखित में से कौन सी संक्रिया लेथ मशीन पर की जा सकती है?

- A) Threading\ थ्रेडिंग
- B) Knurling\ नर्लिंग
- C) Turning\ टर्निंग
- D) All of these \ ये सभी

Q 13) Which of the following is not done by headstock? \ निम्नलिखित में से कौन सा हेडस्टॉक द्वारा नहीं किया जाता है?

- A) It contains drive mechanism \ यह ड्राइव मैकेनिज्म को धारण करता है
- B) It contains face plate and chuck \ यह फेस प्लेट एवं चक को धारण करता है
- C) It contains drill or reamer \ यह ड्रिल अथवा रीमर को धारण करता है
- D) Different speeds are obtained by this \ इसके द्वारा विभिन्न गतियाँ प्राप्त की जा सकती है

Q 14) Cutting speed is expressed in \_\_\_\_\_.\ कर्तन गति को \_\_\_\_\_ में व्यक्त किया जाता है।

- A) meter\ मीटर
- B) minute per meter\ मिनट प्रति मीटर
- C) meter per minute\ मीटर प्रति मिनट
- D) per minute \ प्रति मिनट

Q 15) Which of the following is a quality of a good coolant? \ निम्नलिखित में से कौन सा गुण एक अच्छे शीतलक में होना चाहिए?

- A) Rust resistance \ जंग प्रतिरोध
- B) Non-flammability\ गैर ज्वलनशीलता
- C) Good lubricating quality \ अच्छी स्नेहन गुणवत्ता
- D) All of these\ ये सभी

Q 16) Which of the following is a solid lubricant? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक ठोस स्नेहक है?

- A) Grease\ ग्रीस
- B) Graphite\ ग्रेफाइट
- C) Mineral oil\ मिनरल आयल
- D) Nitrogen\ नाइट्रोजन

Q 17) \_\_\_\_\_ is a gradual increase or decrease in the dimension along its length of the job.\ \_\_\_\_\_ जॉब की लंबाई के साथ आयाम में एक क्रमिक वृद्धि या कमी होता है।

- A) Taper\ टेपर

- B) Degree\ डिग्री
- C) Roughness\खुरदरापन
- D) Honing\ होनिंग

Q 18) Which type of taper is generally turned in tailstock method? \ आमतौर पर टेलस्टॉक विधि में किस प्रकार का टेपर टर्न किया जाता है ?

- A) External\बाह्य
- B) Internal\ आंतरिक
- C) Both external and internal\ बाह्य और आंतरिक दोनों
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 19) Which of the following is a part of knee type milling machine? \ निम्नलिखित में से कौन नी प्रकार की मिलिंग मशीन का एक हिस्सा है?

- A) Column\ कॉलम
- B) Bed\ बेड
- C) Work table\ वर्कटेबल
- D) All of these\ ये सभी

Q 20) Which of the following is a gear cutting process? \ निम्नलिखित में से कौन सी एक गियर कटिंग प्रक्रिया है ?

- A) Hobbing\ हॉबिंग
- B) Taper turning\ टेपर टर्निंग
- C) Punching\पंचिंग
- D) Perforating\ परफोरेटिंग

Q 21) Generally which type of surface is finished by surface grinding machine? \ आम तौर पर किस प्रकार की सतह को सतह ग्राइंडिंग मशीन द्वारा परिष्कृत किया जाता है?

- A) Flat\समतल
- B) Cylindrical\ बेलनाकार
- C) Spherical\ गोलाकार
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 22) Generally which type of grinding machine is used to grind external cylindrical surfaces? \ सामान्यतः बाह्य बेलनाकार सतहों की ग्राइंडिंग के लिए किस प्रकार की ग्राइंडिंग मशीन का प्रयोग किया जाता है?

- A) Cylindrical grinding machine \बेलनाकार ग्राइंडिंग मशीन
- B) Internal grinding machine.\ आंतरिक ग्राइंडिंग मशीन
- C) Surface grinding machine \ सतह ग्राइंडिंग मशीन
- D) photochemical \ फोटोकेमिकल

Q 23) Steel is an alloy of carbon and \_\_\_\_\_. \ स्टील, कार्बन और \_\_\_\_\_ की एक मिश्रधातु है।

- A) copper\ तांबा
- B) aluminium\ एल्युमीनियम
- C) sodium\ सोडियम
- D) iron\ लोहा

Q 24) Which of the following is a surface hardening process? \ निम्नलिखित में से कौन सी सरफेस हार्डनिंग प्रक्रिया है?

- A) Flame hardening\ फ्लेम हार्डनिंग
- B) Induction hardening\ इंडक्शन हार्डनिंग
- C) Both flame and induction hardening\फ्लेम और इंडक्शन हार्डनिंग दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 25) Which quality of material can be tested with the help of rockwell test? \ रॉकवेल परीक्षण की सहायता से पदार्थ के किस गुण का परीक्षण किया जा सकता है ?

- A) Hardness\ कठोरता
- B) Malleability\ आघातवर्धनीयता
- C) Elasticity\प्रत्यास्थता
- D) Ductility\तन्यता

Q 26) Type of testing in which workpiece is tested without breaking is called \_\_\_\_\_. \ परीक्षण का प्रकार जिसमें कार्यखंड को बिना तोड़े परीक्षण किया जाता है, \_\_\_\_\_ कहलाता है।

- A) non-destructive testing\ अविनाशात्मक परीक्षण
- B) destructive testing\ विनाशात्मक परीक्षण
- C) semi-destructive testing\ अर्द्धविनाशात्मक परीक्षण
- D) chemical testing \ रासायनिक परीक्षण

Q 27) Tensile testing is a type of \_\_\_\_\_.\ तन्यता परीक्षण \_\_\_\_\_ का एक प्रकार है।

- A) non-destructive testing\ अविनाशात्मक परीक्षण
- B) destructive testing\ विनाशात्मक परीक्षण
- C) semi-destructive testing\ अर्द्धविनाशात्मक परीक्षण
- D) chemical testing \ रासायनिक परीक्षण

Q 28) What does D stands for in CAD?\ CAD में D से क्या अभिप्राय है?

- A) Decoration\ डेकोरेशन
- B) Design\ डिज़ाइन
- C) Depth\ डेप्थ
- D) Draft\ ड्राफ्ट

Q 29) Which of the following is a type of coordinate system in Autocad?\ निम्नलिखित में से कौन ऑटोकैड में एक कोरडीनेट प्रणाली का एक प्रकार है?

- A) Obsolete\ ओबसोलीट
- B) Polar\ पोलर
- C) Relative\ रिलेटिव
- D) All of these \ ये सभी

Q 30) Which of the following is a input device of computer?\ निम्नलिखित में से कौन सा कंप्यूटर का एक इनपुट उपकरण है ?

- A) Keyboard\ कीबोर्ड
- B) Monitor\ मॉनिटर
- C) Printer\ प्रिंटर
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 31) Any working or control system that uses liquid as the transmitting fluid is known as \_\_\_\_\_.\ कोई भी कार्य या नियंत्रण प्रणाली जो तरल का प्रयोग संचारण द्रव की तरह करती है, \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

- A) hydraulic system\ द्रव-चालित प्रणाली
- B) pneumatic system\ वायवीय प्रणाली
- C) mechanical system\ यांत्रिक प्रणाली
- D) chemical system \ रासायनिक प्रणाली

Q 32) Sensors are \_\_\_\_\_ elements in Electro Pneumatic circuits.\ इलेक्ट्रो वायवीय परिपथ में सेंसर \_\_\_\_\_ तत्व होते हैं।

- A) input\ इनपुट
- B) output\ आउटपुट
- C) control\ कंट्रोल
- D) neutral\ न्यूट्रल

Q 33) Which of the following is a part of single acting cylinder?\ निम्नलिखित में से कौन एकल कार्यकारी सिलेंडर का एक हिस्सा है?

- A) Piston\ पिस्टन
- B) Piston rod\ पिस्टन रॉड
- C) Seal\ सील
- D) All of these \ ये सभी

Q 34) How many ports are there in double acting cylinder for supply?\ आपूर्ति के लिए द्विकार्यकारी सिलेंडर में कितने पोर्ट होते हैं ?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4

Q 35) What are the reasons for the accident in the workplace? \ कार्यस्थल पर दुर्घटना होने के क्या कारण होते हैं?

- A) Ignorance \ अज्ञानता
- B) Carelessness \ लापरवाही
- C) Over confidence \ अत्यधिक आत्मविश्वास
- D) All of these \ ये सभी

Q 36) The non-return valve allows \_\_\_\_\_ way flow in water supply or drainage lines. \ नॉन-रिटर्न वाल्व पानी की आपूर्ति या जल निकासी लाइनों में \_\_\_\_\_ तरफा प्रवाह की अनुमति देता है।

- A) one \ एक
- B) two \ दो
- C) three \ तीन
- D) four \ चार

Q 37) Hydraulic jack works on \_\_\_\_\_. \ हाइड्रोलिक जैक \_\_\_\_\_ पर कार्य करता है।

- A) Newton s law \ न्यूटन के नियम
- B) Charles s law \ चार्ल्स के नियम
- C) Pascal s law \ पास्कल के नियम
- D) Darwin s law \ डार्विन के नियम

Q 38) The body of the machines is made up of which metal? \ मशीनों की बॉडी किस धातु से बनी होती है ?

- A) Pig iron \ कच्चा लोहा
- B) Cast iron \ ढलवा लोहा
- C) Copper \ तांबा
- D) Aluminium \ एल्युमीनियम

Q 39) Which of the following is a function of a jig? \ निम्नलिखित में से कौन जिग का एक कार्य है?

- A) Holding \ पकड़ना
- B) Locating \ स्थापन करना
- C) Guiding \ मार्गदर्शन करना
- D) All of these \ ये सभी

Q 40) Jig and Fixture are used for \_\_\_\_\_. \ जिग और फिक्स्चर का प्रयोग \_\_\_\_\_ के लिए किया जाता है।

- A) mass production \ बड़े पैमाने पर उत्पादन
- B) identical parts production \ समान भागों के उत्पादन
- C) both mass production and identical parts production \ बड़े पैमाने पर उत्पादन और समान भागों के उत्पादन दोनों
- D) increasing total cost of a product \ उत्पाद की कुल लागत में वृद्धि

Q 41) Which of the following is a type of drill jig? \ निम्नलिखित में से कौन ड्रिल जिग का एक प्रकार है?

- A) Template jig \ टेम्पलेट जिग
- B) Table jig \ टेबल जिग
- C) Box jig \ बॉक्स जिग
- D) All of these \ ये सभी

Q 42) Fixture are used in \_\_\_\_\_ operations. \ फिक्स्चर को \_\_\_\_\_ प्रचालन में प्रयोग किया जाता है।

- A) milling \ मिलिंग
- B) grinding \ ग्राइंडिंग
- C) turning \ टर्निंग
- D) milling, grinding and turning \ मिलिंग, ग्राइंडिंग और टर्निंग

Q 43) Which of the following is a part of milling fixture? \ निम्नलिखित में से कौन सा मिलिंग फिक्स्चर का एक हिस्सा है?

- A) Base plate \ बेस प्लेट
- B) Locator \ लोकेटर
- C) Standard clamp \ स्टैंडर्ड क्लैप
- D) All of these \ ये सभी

Q 44) Which of the following is used to locate and guide drills in a drill jig? \ ड्रिल जिग में ड्रिल का पता लगाने और

मार्गदर्शन करने के लिए निम्नलिखित में से किसका उपयोग किया जाता है

- A) Jig plate\ जिग प्लेट
- B) Drill plate\ ड्रिल प्लेट
- C) Drill bush\ ड्रिल बुश
- D) Arbor\ आर्बर

Q 45) Which one of the following statement is not true about CNC machines? \ CNC मशीनों के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही नहीं है?

- A) The initial cost of the CNC machine is very low.\ सीएनसी मशीन की प्रारंभिक लागत बहुत कम होती है।
- B) The initial cost of the CNC machine is high.\ सीएनसी मशीन की प्रारंभिक लागत अधिक होती है।
- C) Production rate of CNC machines is high.\ CNC मशीनों की उत्पादन दर अधिक होती है।
- D) CNC machines suitable for tool room work \ टूल रूम के CNC मशीनों का उपयुक्त

Q 46) Which of the following is not the advantage of CNC machines? \ निम्नलिखित में से कौन सा CNC मशीनों का लाभ नहीं है?

- A) High productivity\ उच्च उत्पादकता
- B) Improved quality\ उन्नत गुणवत्ता
- C) Low wastage \ कम अपव्यय
- D) Requirement of highly skilled worker\ अत्यधिक कुशल कामगार की आवश्यकता

Q 47) Which one of the following is a preparatory code of CNC control? \ निम्नलिखित में से कौन सा CNC नियंत्रण का एक प्रारंभिक कोड है

- A) G
- B) M
- C) C
- D) K

Q 48) What does N stands for in CNC? \ CNC में N से क्या अभिप्राय है?

- A) Numerical\ न्यूमेरिकल
- B) Narrate\ नरेट
- C) New\ न्यू
- D) National\ नेशनल

Q 49) Which of the following machine uses non conventional machining technique for metal removal? \ निम्नलिखित में से कौन सी मशीन धातु हटाने के लिए गैर पारंपरिक मशीनिंग तकनीक का उपयोग करती है ?

- A) Milling machine\ मिलिंग मशीन
- B) Electric discharge machine\ इलेक्ट्रिक डिस्चार्ज मशीन
- C) Grinding machine\ ग्राइंडिंग मशीन
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 50) Electric discharge machining can be also called \_\_\_\_\_ \ इलेक्ट्रिक डिस्चार्ज मशीनिंग को \_\_\_\_\_ भी कहा जा सकता है।

- A) spark erosion machining\ स्पार्क इरोजन मशीनिंग
- B) chemical machining\ केमिकल मशीनिंग
- C) laser beam machining\ लेज़र बीम मशीनिंग
- D) electron beam machining\ इलेक्ट्रान बीम मशीनिंग

Q 51) Which of the following act as a cutting tool in EDM? \ निम्नलिखित में से कौन EDM में कर्तन उपकरण के रूप में कार्य करता है?

- A) Electrode \ इलेक्ट्रोड
- B) Capacitor \ कैपेसिटर
- C) Dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 52) Where does the erosion takes place in EDM? \ EDM में कटाव कहाँ होता है?

- A) On the job only\ सिर्फ जॉब पर
- B) On the tool only\ सिर्फ टूल पर
- C) On both job and tool \ जॉब तथा टूल दोनों पर

D) Neither on tool nor on job \ न जॉब पर और न ही टूल पर

Q 53) In electric discharge machining, electrode is made up of \_\_\_\_\_. \ इलेक्ट्रिक डिस्चार्ज मशीनिंग में, इलेक्ट्रोड \_\_\_\_\_ का बना होता है।

- A) diamond \ हीरा
- B) copper \ तांबा
- C) cast iron \ ढलवा लोहा
- D) stainless steel \ स्टेनलेस स्टील

Q 54) Which of the following can be used as dielectric fluids in wire cut EDM? \ निम्न में से किसको वायर कट EDM में डाई इलेक्ट्रिक तरल पदार्थ के रूप में प्रयोग कर सकते हैं?

- A) Water \ जल
- B) Brine \ ब्राइन
- C) Engine oil \ इंजन आयल
- D) No need of using dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक प्रयोग करने की आवश्यकता नहीं होती

Q 55) Electrically conductive materials are cut by CNC wire cut EDM by \_\_\_\_\_ mechanism. \ विद्युतीय चालाक पदार्थ CNC वायर कट EDM द्वारा \_\_\_\_\_ क्रियाविधि द्वारा काटे जाते हैं।

- A) electro-thermal \ विद्युत्तापीय
- B) mechanical \ यांत्रिक
- C) chemical \ रासायनिक
- D) physical \ भौतिक

Q 56) In wire cut EDM a small diameter wire acts as \_\_\_\_\_ on the workpiece. \ वायर कट EDM में, एक छोटा व्यास वाला तार वर्कपीस के ऊपर \_\_\_\_\_ के रूप में कार्य करता है।

- A) dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक
- B) cutting tool \ कटिंग टूल
- C) marking tool \ मार्किंग टूल
- D) Screw pitch gauge \ स्क्रू पिच गेज

Q 57) Which of the following is used for flushing burr or cut particles in wire cut EDM machine? \ वायर कट EDM मशीन में, बर् अथवा कटे कणों को बाहर करने के लिए निम्नलिखित में से किसका प्रयोग किया जाता है?

- A) Motion of the workpiece \ कार्यखंड की गति
- B) Motion of the tool \ टूल की गति
- C) Motion of spool \ स्पूल की गति
- D) Dielectric fluid \ डाई इलेक्ट्रिक तरल

Q 58) Which of the following is a application of wire cut EDM? \ निम्नलिखित में से कौन वायर कट EDM का एक अनुप्रयोग है?

- A) In cutting of Gears \ गियर काटने में
- B) In making Fixtures, Gauges and Cams \ फिक्सचर, गेज और कैम बनाने में
- C) In tool and die making industries \ टूल और डाई मेकिंग उद्योगों में
- D) All of these \ ये सभी

Q 59) In wire cut EDM process, a thin metallic wire is submerged in a tank of \_\_\_\_\_. \ वायर कट ईडीएम प्रक्रिया में, एक पतली धातु का तार \_\_\_\_\_ के टैंक में डूबा रहता है।

- A) brine \ ब्राइन
- B) acid \ एसिड
- C) dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक
- D) photochemical \ फोटोकैमिकल

Q 60) \_\_\_\_\_ is a cutting operation used to remove blank of required dimensions from a large sheet. \ \_\_\_\_\_ एक कटिंग प्रचालन है जिसका उपयोग बड़ी शीट से आवश्यक आयामों के ब्लैंक को हटाने के लिए किया जाता है।

- A) Hobbing \ हॉबिंग
- B) Shearing \ शियरिंग
- C) Truing \ ट्रूइंग
- D) Taper turning \ टेपर टर्निंग

Q 61) Which of the following is a shearing operation? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक शियरिंग प्रचालन है?

- A) Blanking \ ब्लैंकिंग
- B) Punching \ पंचिंग
- C) Both blanking and punching \ ब्लैंकिंग और पंचिंग दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 62) Which one of the following is not a type of die? \ निम्नलिखित में से कौन सा डाय का एक प्रकार नहीं है ?

- A) Progressive die \ प्रोग्रेसिव डाय
- B) Inverted die \ इनवर्टेड डाय
- C) Compound die \ कंपाउंड डाय
- D) Interpolation die \ इन्टरपोलेशन डाय

Q 63) Where does the workpiece generally kept in press working? \ आमतौर पर प्रेस कार्य में कार्यखंड को कहां रखा जाता है?

- A) On punch \ पंच पर
- B) On ram \ रैम पर
- C) On die \ डाय पर
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 64) How many reciprocation slide are there in a single action press ? \ सिंगल एक्शन प्रेस में कितने विनिमय स्लाइड होते हैं?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4

Q 65) Which is the best way to prevent accident while working on a press ? \ प्रेस पर कार्य करते समय दुर्घटना से बचाव का अच्छा तरीका कौन सा है?

- A) Work very fast \ बहुत तेज़ी से कार्य करना
- B) Following the safety rules related to press and work place \ प्रेस और कार्य के स्थान से संबंधित सुरक्षा नियमों का पालन करना
- C) Working with your way \ अपने तरीके से कार्य करना
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 66) Which safety apparel should wear while working on press? \ प्रेस पर काम करते समय कौन से सुरक्षा परिधान पहनने चाहिए?

- A) Safety shoes \ सुरक्षा जूते
- B) Hand gloves \ हाथ के दस्ताने
- C) Both safety shoes and hand gloves \ सुरक्षा जूते और हाथ के दस्ताने दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 67) Which of the following term is related to press? \ निम्नलिखित में से कौन सा शब्द प्रेस से सम्बंधित है?

- A) Shut height \ शट हाइट
- B) Daylight \ डेलाइट
- C) Die cushion \ डाय कुशन
- D) All of these \ ये सभी

Q 68) What does Q stands for in TQM? \ टीक्यूएम में Q से क्या अभिप्राय है?

- A) Quantity \ क्वांटिटी
- B) Quality \ क्वालिटी
- C) Question \ क्वेश्चन
- D) Quest \ क्वेस्ट

Q 69) Which of the following is an advantage of TPM? \ निम्नलिखित में से कौन सा टीपीएम का लाभ है?

- A) Reduces maintenance cost \ अनुरक्षण लागत कम कर देता है
- B) Reduce accidents \ दुर्घटनाओं को कम कर देता है
- C) Produces goods without reducing product quality \ उत्पाद की गुणवत्ता को कम किए बिना वस्तुओं का उत्पादन करता है।



D) All of these\ ये सभी

Q 70) Which quality of material can be tested with the help of brinell test? \ ब्रिनेल परीक्षण की सहायता से पदार्थ के किस गुण का परीक्षण किया जा सकता है ?

- A) Hardness\ कठोरता
- B) Malleability\ आघातवर्धनीयता
- C) Elasticity\ प्रत्यास्थता
- D) Creep\ क्रीप

Q 71) What is the main purpose of Annealing? \ एनीलिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A) To improve machinability\ मशीनन योग्यता में सुधार करना
- B) To improve magnetism\ चुम्बकत्व में सुधार करना
- C) To increase plasticity\ प्लास्टिसिटी बढ़ाना
- D) To increase hardness\ कठोरता बढ़ाना

Q 72) Cyaniding and Nitriding are two methods of \_\_\_\_\_.\ साइनाइडिंग और नाइट्राइडिंग \_\_\_\_\_ की दो पद्धति है।

- A) Case Hardening\ केस हार्डनिंग
- B) Hardening\ हार्डनिंग
- C) Tempering\ टेम्परिंग
- D) Martempering\ मारटेम्परिंग

Q 73) Which among the following is an artificial abrasive? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक कृत्रिम अपघर्षी है?

- A) Aluminium oxide \ एल्युमीनियम ऑक्साइड
- B) Emery\ एमरी
- C) Diamond\ हीरा
- D) Corundum \ कोरुन्डम

Q 74) Which of the following term is not related to grinding? \ निम्नलिखित में से कौन सा शब्द ग्राइंडिंग से सम्बंधित नहीं है?

- A) Truing \ ट्रूइंग
- B) Dressing\ ड्रेसिंग
- C) Nibbling\ निबलिंग
- D) Glazing \ ग्लेज़िंग

Q 75) Hardness of grinding wheel is called as \_\_\_\_\_. \ ग्राइंडिंग व्हील की कठोरता को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Structure \ स्ट्रक्चर
- B) Bond \ बांड
- C) Grade \ ग्रेड
- D) Grain\ ग्रेन

Q 76) The cutting tool in a milling machine is mounted on \_\_\_\_\_. \ मिलिंग मशीन में कटिंग टूल को \_\_\_\_\_ पर लगाया किया जाता है।

- A) Tool holder \ टूल होल्डर
- B) Arbor \ आर्बर
- C) Table \ टेबल
- D) Column\ कॉलम

Q 77) Thread angle of acme thread is \_\_\_\_\_. \ एक्मे थ्रेड का थ्रेड कोण \_\_\_\_\_ होता है।

- A) 13°
- B) 15°
- C) 29°
- D) 60°

Q 78) Which one of the following is a taper turning method ? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक टेपर टर्निंग की विधि है ?

- A) Compound Rest Method\ कंपाउंड रेस्ट विधि
- B) Tailstock Offset Method \ टेलस्टॉक ऑफसेट विधि

- C) Form Tool Method \ फॉर्म टूल विधि  
D) All of these \ ये सभी

Q 79) Motor drive in milling machines is generally attached to \_\_\_\_\_. \ मिलिंग मशीनों में मोटर ड्राइव सामान्यतः \_\_\_\_\_ से जुड़ा होता है।

- A) Base \ बेस  
B) Column \ कॉलम  
C) Table \ टेबल  
D) Knee \ नी

Q 80) A process chart shows \_\_\_\_\_. \ एक प्रोसेस चार्ट \_\_\_\_\_ दर्शाता है।

- A) Safety rules \ सुरक्षा नियम  
B) Worker's name \ श्रमिक का नाम  
C) Sequence of operation \ ऑपरेशन का क्रम  
D) Inspection method \ निरीक्षण विधि

Q 81) When tolerance is given on one side of the basic dimension, it is called \_\_\_\_\_. \ जब बेसिक डायमेंशन पर टॉलरेंस एक साइड पर दी जाती है, तो इसे \_\_\_\_\_ कहते हैं।

- A) Upper deviation \ अपर डीविएशन  
B) Lower deviation \ लोअर डीविएशन  
C) Unilateral tolerance \ युनिलैटरल टॉलरेंस  
D) Bilateral tolerance \ बाइलैटरल टॉलरेंस

Q 82) While drilling on a lathe machine, the drill is held in the \_\_\_\_\_. \ लेथ मशीन पर ड्रिलिंग करते समय ड्रिल को \_\_\_\_\_ में रखा जाता है।

- A) Headstock \ हेडस्टॉक  
B) Tailstock \ टेलस्टॉक  
C) Compound Rest \ कंपाउंड रेस्ट  
D) Bed \ बेड

Q 83) Lathe machine's bed is made of which metal? \ लेथ मशीन का बेड किस धातु का बना होता है ?

- A) Mild Steel \ मृदु इस्पात  
B) Cast Iron \ ढलवा लोहा  
C) High Carbon Steel \ उच्च कार्बन इस्पात  
D) High Alloy Steel \ उच्च मिश्र धातु इस्पात

Q 84) The headstock of a lathe machine is situated at the \_\_\_\_\_. \ लेथ मशीन का हेडस्टॉक \_\_\_\_\_ स्थित होता है।

- A) Left hand end of the lathe bed \ लेथ बेड के बाये हाथ सिरे पर  
B) Right hand end of the lathe bed \ लेथ बेड के दाये हाथ सिरे पर  
C) Middle of the lathe bed \ लेथ बेड के मध्य में  
D) Bottom of the lathe bed \ लेथ बेड के नीचे

Q 85) Which tool is used to enlarge a previously drilled hole? \ पूर्व में ड्रिल किये गए छिद्र को बढ़ाने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

- A) Facing tool \ फेसिंग टूल  
B) Turning tool \ टर्निंग टूल  
C) Form tool \ फॉर्म टूल  
D) Boring tool \ बोरिंग टूल

Q 86) Identify semi solid lubricant? \ अर्द्ध ठोस स्नेहक की पहचान करें?

- A) Graphite \ ग्रेफाइट  
B) Grease \ ग्रीस  
C) Castor oil \ कैस्टर ऑयल  
D) Lard oil \ लार्ड ऑयल

Q 87) The study of pneumatics related with systems operated with \_\_\_\_\_. \ न्यूमेटिक्स का अध्ययन \_\_\_\_\_ से संचालित सिस्टम से संबंधित है।

- A) Air \ हवा
- B) Water \ पानी
- C) Oil \ ऑयल
- D) Electricity \ बिजली

Q 88) What is the primary function of lubrication? \ स्नेहन का प्राथमिक कार्य क्या होता है ?

- A) Provide cooling effect \ शीतलन प्रभाव प्रदान करना
- B) Provide sealing action \ सीलिंग क्रिया प्रदान करना
- C) Provide cleaning action \ सफाई क्रिया प्रदान करना
- D) Reduce wear \ घिसावट कम करना

Q 89) The most important characteristic of a lubricating oil is its \_\_\_\_\_ \ लुब्रिकेटिंग ऑयल की सबसे महत्वपूर्ण विशेषता उसकी \_\_\_\_\_ होती है।

- A) viscosity \ श्यानता
- B) physical stability \ भौतिक स्थिरता
- C) chemical stability \ रासायनिक स्थिरता
- D) resistance against corrosion \ संक्षारण के खिलाफ प्रतिरोध

Q 90) Which one of the following metals has better electrical conductivity than copper ? \ निम्नलिखित धातुओं में किसकी विद्युत चालकता तांबे की तुलना में बेहतर है?

- A) Silver \ चाँदी
- B) Tin \ टिन
- C) Zinc \ जस्ता
- D) Lead \ लेड

Q 91) In which one of the following machining operation, single point cutting tools is not used? \ निम्नलिखित मशीनिंग परिचालनों में से किस एक में, सिंगल पॉइंट कटिंग टूल का उपयोग नहीं किया जाता है?

- A) Turning \ टर्निंग
- B) Shaping \ शेपिंग
- C) Planing \ प्लानिंग
- D) Milling \ मिलिंग

Q 92) Which of these metals is liquid at room temperature? \ कमरे के तापमान पर इनमें से कौन सी धातु तरल है?

- A) Beryllium \ बेरीलियम
- B) Lithium \ लिथियम
- C) Mercury \ मरकरी
- D) Radium \ रेडियम

Q 93) External thread can be produced by means of \_\_\_\_\_. \ बाह्य चूड़ी \_\_\_\_\_ के माध्यम से उत्पादित की जा सकती है।

- A) Lathe machine \ लेथ मशीन
- B) Drill machine \ ड्रिल मशीन
- C) Grinder \ ग्राइंडर
- D) Pipe cutter \ पाइप कटर

Q 94) While grinding of cutting tools, one must use \_\_\_\_\_. / कटिंग टूल्स की ग्राइंडिंग करते समय \_\_\_\_\_ प्रयोग करना चाहिये।

- A) Sun glasses / धूप के चश्मे
- B) Dark glass screen / डार्क ग्लास स्क्रीन
- C) Safety goggles / सुरक्षा चश्मे
- D) Mask / मास्क

Q 95) The storage space for a fluid is called \_\_\_\_\_. \ तरल पदार्थ के भंडारण स्थान को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Strainer \ स्ट्रेनर
- B) Reservoir \ रिजर्वायर
- C) Plug \ प्लग
- D) Cylinder \ सिलेंडर

Q 96) A first aid box contains \_\_\_\_\_ \ एक प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स में \_\_\_\_\_ होता है।

- A) Tincture of iodine \ आयोडीन का टिंचर
- B) Burnol \ बरनॉल
- C) Dettol \ डेटॉल
- D) All of these \ ये सभी

Q 97) What arrangements should be made to extinguish the fire in the workshop? \ कार्यशाला में आग बुझाने के लिए किसकी व्यवस्था रखनी चाहिए?

- A) Fire fighting machine \ अग्निशमन मशीन
- B) Buckets full of water \ पानी से भरी बाल्टियां
- C) Buckets full of sand \ रेत से भरी बाल्टियां
- D) All of these \ ये सभी

Q 98) Which one of the following is used to guide the tool and locate the job in mass production? \ निम्नलिखित में से किसका प्रयोग बहु-उत्पादन में जॉब का स्थान निर्धारित करने और टूल को गाइड करने के लिए किया जाता है ?

- A) Gauge \ गेज
- B) Housing \ हाउसिंग
- C) Jig \ जिग
- D) Fixture \ फिक्सचर

Q 99) Fixture is a production device which \_\_\_\_\_ \ फिक्सचर एक उत्पादन यन्त्र है जो की \_\_\_\_\_ ।

- A) Holds the workpiece. \ वर्कपीस को पकड़ता है
- B) Locates the workpiece. \ वर्कपीस को लोकेट करता है
- C) Holds and locates the workpiece. \ वर्कपीस को पकड़ता एवं लोकेट करता है
- D) Neither holds nor locates the workpiece. \ न तो वर्कपीस को पकड़ता न ही लोकेट करता है

Q 100) Which of the following is used for marking on jobs quickly? \ निम्नलिखित में से किसका प्रयोग जॉब पर शीघ्रता से मार्किंग करने के लिए किया जाता है ?

- A) Template \ टेम्पलेट
- B) Jig \ जिग
- C) Fixture \ फिक्सचर
- D) All of these \ ये सभी

Q 101) Which one of the following is not the advantage of CNC machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा सीएनसी मशीन का लाभ नहीं है ?

- A) Reduces inspection time \ निरीक्षण समय में कमी
- B) Reduces tooling time \ टूलिंग समय में कमी
- C) Higher initial cost \ अधिक प्रारंभिक लागत
- D) Higher rate of production \ उच्च उत्पादन दर

Q 102) CNC machines are controlled by a \_\_\_\_\_ \ सीएनसी मशीनों को \_\_\_\_\_ के द्वारा नियंत्रित किया जाता है।

- A) Programme \ प्रोग्राम
- B) Operator \ ऑपरेटर
- C) Cam \ कैम
- D) Plug board system \ प्लग बोर्ड प्रणाली

Q 103) Total Quality Management (TQM) focuses on \_\_\_\_\_ \ पूर्ण गुणवत्ता प्रबंधन (टीक्यूएम) पर \_\_\_\_\_ केंद्रित है।

- A) Employee \ कर्मचारी
- B) Customer \ ग्राहक
- C) Both employee and customer \ कर्मचारी एवं ग्राहक दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 104) What is the full form of TPM? \ टी. पी. एम. का पूर्ण रूप क्या है ?

- A) Total Productive Maintenance \ टोटल प्रोडक्टिव मेंटेनेंस
- B) Total Productive Management \ टोटल प्रोडक्टिव मैनेजमेंट

- C) Total Preventive Maintenance \ टोटल प्रिवेंटिव मेंटेनेंस  
D) Total Preventive Management \ टोटल प्रिवेंटिव मैनेजमेंट

Q 105) Which of the following can be used as dielectric fluids in EDM? \निम्न में से किसको ईडीएम में डाई इलेक्ट्रिक तरल पदार्थ के रूप में प्रयोग कर सकते हैं?

- A) Kerosene \ केरोसीन  
B) Brine \ ब्राइन  
C) Lard oil \ लार्ड आयल  
D) Grease \ ग्रीस

Q 106) The cutting tool used in the spark erosion machining process is called \_\_\_\_\_. \ स्पार्क इरोजन मशीनिंग प्रक्रिया में प्रयुक्त कटिंग टूल को \_\_\_\_\_ कहा जाता है

- A) Arc \ आर्क  
B) Capacitor \ कैपेसिटर  
C) Dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक  
D) Electrode \ इलेक्ट्रोड

Q 107) In spark erosion machining process, the gap between tool and workpiece is filled with \_\_\_\_\_. \ स्पार्क इरोजन मशीनिंग प्रक्रिया में, टूल और कार्यखंड के बीच का अंतर \_\_\_\_\_ से भरा जाता है।

- A) Brine \ ब्राइन  
B) Acid \ एसिड  
C) Dielectric \ डाई इलेक्ट्रिक  
D) Photochemical \ फोटोकैमिकल

Q 108) In wire cut EDM machine, sparking gap is the distance between \_\_\_\_\_. \ वायर कट ईडीएम मशीन में, स्पार्किंग अंतर \_\_\_\_\_ के बीच की दूरी है।

- A) the workpiece and CNC table \ कार्यखंड एवं सीएनसी टेबल  
B) the workpiece and electrode wire \ कार्यखंड एवं इलेक्ट्रोड तार  
C) the electrode wire and di-electric fluid \ इलेक्ट्रोड तार एवं डाई-इलेक्ट्रिक फ्लूइड  
D) the workpiece and spark plug \ कार्यखंड एवं स्पार्क प्लग

Q 109) Method of cutting sheet without forming chips is called \_\_\_\_\_. \ चिप्स बनाये बिना चादर काटने की विधि को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Honing \ हॉनिंग  
B) Shearing \ शियरिंग  
C) Hobbing \ हॉबिंग  
D) All of these \ ये सभी

Q 110) As the clearance increases, the required punch force \_\_\_\_\_. \ जैसे जैसे क्लीयरेंस बढ़ता है, आवश्यक पंच बल \_\_\_\_\_।

- A) Increases \ बढ़ेगा  
B) Decreases \ घटेगा  
C) Remains same \ एक समान रहेगा  
D) First increases than decreases \ पहले बढ़ेगा फिर घटेगा

Q 111) For general purpose, the roughness values are graded into \_\_\_\_\_ grades. \ सामान्य उद्देश्य के लिए खुरदरापन मान को \_\_\_\_\_ ग्रेड में वर्गीकृत किया जाता है।

- A) 6  
B) 8  
C) 10  
D) 12

Q 112) Number of degree of freedom of a workpiece in space is \_\_\_\_\_. \ अंतरिक्ष में वर्कपीस का डिग्री ऑफ फ्रीडम की संख्या \_\_\_\_\_ होती है।

- A) 6  
B) 8  
C) 10  
D) 12

Q 113) Which of the following is a type of drill bush? \ निम्नलिखित में से कौन ड्रिल बुश का एक प्रकार है ?

- A) Fixed bush \ फिक्स्ड बुश
- B) Linear bush \ लीनियर बुश
- C) Slip bush \ स्लिप बुश
- D) All of these \ ये सभी

Q 114) Which of the following is not the application of wire cut EDM process? \ निम्नलिखित में से कौन सा वायर कट ईडीएम प्रक्रिया का अनुप्रयोग नहीं है?

- A) Machining ejector holes \ इजेक्टर छिद्रों की मशीनिंग
- B) Cutting the ejector pins \ इजेक्टर पिस की कटिंग
- C) Machining cores of moulds \ मोल्ड के कोर की मशीनिंग
- D) Machining of complex shapes made of plastic \ प्लास्टिक के बने जटिल आकारों की मशीनिंग

Q 115) Wire cut EDM machines work on \_\_\_\_\_ current. \ वायर कट ईडीएम मशीन \_\_\_\_\_ करंट पर काम करती हैं।

- A) Alternating \ प्रत्यावर्ती
- B) Direct \ दिष्टकारी
- C) Both alternating and direct \ प्रत्यावर्ती एवं दिष्टकारी दोनों
- D) Eddy \ एडी

Q 116) What is the full form of CMM? \ सीएमएम का पूर्ण रूप क्या है?

- A) Centre for Metric Measurement \ सेन्टर फॉर मीट्रिक मेज़रमेंट
- B) Control Measuring Method \ कंट्रोल मेज़रिंग मेथड
- C) Coordinate Measuring Machine \ कोर्डिनेट मेज़रिंग मशीन
- D) Computer Metrology Machine \ कंप्यूटर मेट्रोलोजी मशीन

Q 117) CNC stands for- \ सीएनसी से अभिप्राय है-

- A) Computer numerical control \ कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल
- B) Centre for number correction \ सेन्टर फॉर नंबर करेक्शन
- C) Centralized number code \ सेंट्रलाइज्ड नंबर कोड
- D) Computer number control \ कंप्यूटर नंबर कंट्रोल

Q 118) Shearing the sheet into two or more pieces is known as \_\_\_\_\_. \ शीट को दो या दो से अधिक टुकड़ों में कतरना \_\_\_\_\_ कहलाता है।

- A) Perforating \ परफोरेटिंग
- B) Parting \ पार्टिंग
- C) Notching \ नोचिंग
- D) Lancing \ लैंसिंग

Q 119) CNC is suitable for \_\_\_\_\_. \ सीएनसी \_\_\_\_\_ के लिए उपयुक्त होता है।

- A) Tool room work \ टूल रूम कार्य
- B) Mass production \ बड़े पैमाने पर उत्पादन
- C) Bath Production \ बाथ उत्पादन
- D) All of these \ ये सभी

Q 120) Punching a number of holes in a sheet is known as \_\_\_\_\_. \ एक शीट में कई छिद्र पंच करने को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Perforating \ परफोरेटिंग
- B) Parting \ पार्टिंग
- C) Notching \ नोचिंग
- D) Lancing \ लैंसिंग

Q 121) ISO stands for - \ आईएसओ से अभिप्राय है-

- A) Indian Standard Organization \ इंडियन स्टैंडर्ड आर्गनाइजेशन
- B) International Organization for Standardization \ इंटरनेशनल आर्गनाइजेशन फॉर मानकीकरण
- C) International Office of Standard \ इंटरनेशनल ऑफिस ऑफ़ स्टैंडर्ड
- D) Indian Office of Standard \ इंडियन ऑफिस ऑफ़ स्टैंडर्ड

Q 122) Which of the following die can perform multiple operations such as blanking, punching, notching etc.? \ निम्नलिखित में से कौन सी डाई कई कार्य जैसे ब्लैंकिंग, पंचिंग, नोचिंग इत्यादि कर सकती है?

- A) Simple die \ सिंपल डाई
- B) Progressive die \ प्रोग्रेसिव डाई
- C) Inverted die \ इनवर्टेड डाई
- D) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 123) In a blanking tool, punch holder is fixed on \_\_\_\_\_. \ ब्लैंकिंग टूल में पंच होल्डर \_\_\_\_\_ पर लगा होता है।

- A) Top plate \ टॉप प्लेट
- B) Bottom plate \ बॉटम प्लेट
- C) Thrust plate \ थ्रस्ट प्लेट
- D) None of these \ इनमे से कोई नहीं

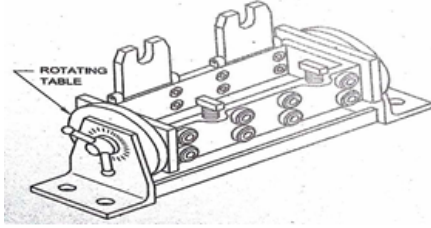
Q 124) Which one of the following is a element of piercing tool? \ निम्नलिखित में से कौन सा पियर्सिंग टूल का एक तत्व है?

- A) Stripper \ स्ट्रिपर
- B) Thrust plate \ थ्रस्ट प्लेट
- C) Nest pin \ नेस्ट पिन
- D) All of these \ ये सभी

Q 125) In a press tool - the stop between first stop and last stop is called \_\_\_\_\_. \ प्रस टूल में - प्रथम स्टॉप एवं अंतिम स्टॉप के बीच के स्टॉप को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Primary stop \ प्राथमिक स्टॉप
- B) Secondary stop \ द्वितीयक स्टॉप
- C) Final stop \ फाइनल स्टॉप
- D) None of these \ इनमे से कोई नहीं

Q 126) The clearance in blanking tool is provided on \_\_\_\_\_. \ ब्लैंकिंग टूल में क्लियरेंस कोण \_\_\_\_\_ पर प्रदान किया गया है।



- A) Punch \ पंच
- B) Die \ डाई
- C) Pillar \ पिलर
- D) Both on punch and die \ पंच एवं डाई दोनों पर

Q 127) Property of materials which allows it to be drawn into wires is - \ पदार्थ का वह गुण जो तारों में खींचे जाने की अनुमति देता है-

- A) Ductility \ तन्यता
- B) Toughness \ चिमड़ापन
- C) Elasticity \ प्रत्यास्थता
- D) Malleability \ आघातवर्धनीयता

**Level 1 Answer key**

Question No.	Option
1	D
2	B
3	D
4	C
5	C
6	A
7	A
8	A
9	A
10	A
11	D
12	D
13	C
14	C
15	D
16	B
17	A
18	A
19	D
20	A
21	A
22	A
23	D
24	C
25	A
26	A
27	B
28	B
29	D
30	A

Question No.	Option
31	A
32	A
33	D
34	B
35	D
36	A
37	C
38	B
39	D
40	C
41	D
42	D
43	D
44	C
45	A
46	D
47	A
48	A
49	B
50	A
51	A
52	C
53	B
54	A
55	A
56	B
57	D
58	D
59	C
60	B

Question No.	Option
61	C
62	D
63	C
64	A
65	B
66	C
67	D
68	B
69	D
70	A
71	A
72	A
73	A
74	C
75	C
76	B
77	C
78	D
79	B
80	C
81	C
82	B
83	B
84	A
85	D
86	B
87	A
88	D
89	A
90	A

Question No.	Option
91	D
92	C
93	A
94	C
95	B
96	D
97	D
98	C
99	C
100	A
101	C
102	A
103	C
104	A
105	A
106	D
107	C
108	B
109	B
110	B
111	D
112	D
113	D
114	D
115	B
116	C
117	A
118	B
119	B
120	A

Question No.	Option
121	B
122	B
123	A
124	D
125	B
126	A
127	A



Q 1) Which angle of the cutting tool controls the action of chips formation? \ कटिंग टूल का कौन सा कोण चिप्स के बनने की क्रिया को नियंत्रित करता है?

- A) Rake angle \ रेक कोण
- B) Clearance angle \ क्लीयरेंस कोण
- C) Point angle \ पॉइंट कोण
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 2) Which type of threads are generally used in screw jack ? \ स्कू जैक में आमतौर पर किस प्रकार के थ्रेड प्रयुक्त होते हैं ?

- A) Square thread \ स्क्वायर थ्रेड
- B) V thread \ वी थ्रेड
- C) Trapezoidal thread \ समलम्बाकार थ्रेड
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 3) Which of the following is a property of a lubricant? \ निम्नलिखित में से कौन स्नेहक का एक गुण होता है ?

- A) Flash point \ प्रज्वलन बिंदु
- B) Fire point \ अग्नि बिंदु
- C) Pour point \ बहाव बिंदु
- D) All of these \ ये सभी

Q 4) Which of the following milling is known as conventional milling? \ निम्नलिखित में से किस मिलिंग को पारंपरिक मिलिंग के रूप में जाना जाता है?

- A) Up milling \ अप मिलिंग
- B) Down milling \ डाउन मिलिंग
- C) Both upmilling and downmiling \ अप मिलिंग और डाउन मिलिंग दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 5) If diameter of pitch circle of a gear is  $d$  and number of teeth is  $t$ . What will be the formula for gear module ? \ यदि एक गियर के पिच चक्र का व्यास  $d$  है और दांतों की संख्या  $t$  है। गियर मॉड्यूल के लिए सूत्र क्या होगा ?

- A)  $2d/t$
- B)  $d/t$
- C)  $d/2t$
- D)  $d/3d$

Q 6) Which of the following is a type of cylindrical grinding machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा बेलनाकार ग्राइंडिंग मशीन का एक प्रकार है?

- A) Plain cylindrical grinder \ साधारण बेलनाकार ग्राइंडर
- B) Universal cylindrical grinder \ यूनिवर्सल बेलनाकार ग्राइंडर
- C) Centreless grinder \ केन्द्ररहित ग्राइंडर
- D) All of these \ ये सभी

Q 7) Which heat treatment is done on steel to increase its cutting ability? \ कर्तन क्षमता बढ़ाने के लिए स्टील पर कौन सा ऊष्मा उपचार किया जाता है?

- A) Annealing \ एनिलिंग
- B) Hardening \ हार्डनिंग
- C) Tempering \ टेम्परिंग
- D) Normalising \ नार्मलाइजिंग

Q 8) In normalising, cooling is done in which of the following medium? \ नार्मलाइजिंग में, शीतलन निम्न में से किस माध्यम में किया जाता है?

- A) Oil \ तेल
- B) Water \ जल
- C) Air \ वायु
- D) Brine \ ब्राइन

Q 9) Which mode allows the user to draw 90° straight lines in autocad? \ कौन सा मोड उपयोगकर्ता को ऑटोकैड में 90° सीधी रेखाएं खींचने की अनुमति देता है?

- A) O snap\ ओ स्नेप
- B) Ortho\ ऑर्थो
- C) Linear\ लीनियर
- D) Polar tracking\ पोलर ट्रैकिंग

Q 10) Which of the following is a type of pneumatic actuator?\ निम्नलिखित में से कौन एक प्रकार का वायवीय एक्ट्यूएटर है?

- A) Linear\ लीनियर
- B) Rotary\ रोटरी
- C) Limited angle\ लिमिटेड एंगल
- D) All of these\ ये सभी

Q 11) In electro pneumatic system which of the following is used as interface between the electrical and pneumatic system? \ इलेक्ट्रो वायवीय सिस्टम में निम्न में से किसका प्रयोग इलेक्ट्रिकल और वायवीय प्रणाली के बीच इंटरफेस के रूप में किया जाता है?

- A) Piston rod\ पिस्टन रॉड
- B) Push button switch\ पुश बटन स्विच
- C) Relay\ रिले
- D) Solenoid valve\ सोलेनोइड वाल्व

Q 12) Which one of the following is the command for coolant off?\ निम्नलिखित में से कौन सा कूलेंट ऑफ के लिए कमांड है?

- A) M00
- B) M05
- C) M07
- D) M09

Q 13) Which of the following material cannot be machined by EDM?\ निम्नलिखित में से किस पदार्थ की मशीनिंग EDM द्वारा नहीं की जा सकती है?

- A) Iron\ लोहा
- B) Aluminum\ एल्युमीनियम
- C) Copper\ तांबा
- D) Wood\ लकड़ी

Q 14) Which one of the following is the basic characteristic of electrode material of EDM?\ निम्नलिखित में से कौन सा EDM के इलेक्ट्रोड सामग्री की मूल विशेषता है?

- A) High electrical conductivity\ उच्च विद्युत चालकता
- B) High thermal conductivity\ उच्च तापीय चालकता
- C) Both high electrical conductivity and high thermal conductivity\ उच्च विद्युत चालकता और उच्च तापीय चालकता दोनों
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 15) Which of the following is an advantage of CNC wire cut EDM?\ निम्नलिखित में से कौन सा CNC वायर कट EDM का एक लाभ है ?

- A) Accuracy and precision of dimensions are of very good quality\ आयामों की परिशुद्धता और यथार्थता बहुत अच्छी गुणवत्ता की होती है
- B) Lesser cutting force required\ निम्न कर्तन बल की आवश्यकता होती है
- C) Hardness and toughness of workpiece do not create problems in machining \ वर्कपीस की कठोरता और चीमड़ापन मशीनिंग में समस्याएं पैदा नहीं करती हैं
- D) All of these\ ये सभी

Q 16) In wire cut EDM, the wire is held tight between \_\_\_\_\_.\ वायर कट EDM में, तार को \_\_\_\_\_ के बीच कसकर रखा जाता है।

- A) upper and lower nozzles\ ऊपरी और निचले नोज़ल
- B) upper and lower diamond guides\ ऊपरी और निचले हीरक गाइड
- C) upper and lower grooves in the handle\ हैंडल में ऊपरी और निचले ग्रूव
- D) upper and lower pulleys\ ऊपरी और निचली पुली

Q 17) Which of the following is a sub system of wire cut EDM? \ निम्नलिखित में से कौन वायर कट EDM की एक उप प्रणाली है?

- A) Dielectric system\ डाय इलेक्ट्रिक प्रणाली
- B) Wire feeding system\ वायर फीडिंग प्रणाली
- C) Positioning system\ पोजीशनिंग प्रणाली
- D) All of these \ ये सभी

Q 18) Metal removal rate in EDM increases is \_\_\_\_\_.\ EDM वृद्धि में धातु हटाने की दर ..... है

- A) Directly proportional to the current\ सीधे वर्तमान के लिए अनुपातिका
- B) Inversely proportional to the current\ वर्तमान के लिए विपरीत अनुपातिका
- C) Directly proportional to the applied voltage\ सीधे लागू अनुपात वोल्टेज के लिए अनुपातिका
- D) Inversely proportional to the applied voltage \ लागू वोल्टेज के विपरीत अनुपातिका

Q 19) Which of the following is an element of coordinate measuring machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा कोर्डिनेट मेजरिंग मशीन का एक तत्व है ?

- A) Probe system\ प्रोब प्रणाली
- B) Machine control and computer hardware\ मशीन नियंत्रक और कंप्यूटर हार्डवेयर
- C) Main structure\ मुख्य संरचना
- D) All of these\ ये सभी

Q 20) \_\_\_\_\_ is the data collecting unit in a coordinate measuring machine.\ \_\_\_\_\_ कोर्डिनेट मेजरिंग मशीन में डेटा इकट्ठा करने वाली इकाई होती है।

- A) Stroke\ स्ट्रोक
- B) Probe \ प्रोब
- C) Cam ring\ कैम रिंग
- D) Main structure\ मुख्य संरचना

Q 21) Optical comparator are based on the principle of \_\_\_\_\_.\ ऑप्टिकल कॉम्परेटर \_\_\_\_\_ के सिद्धांत पर आधारित होते हैं।

- A) projection of image\ प्रतिबिंब के प्रक्षेपण
- B) radiation of light\ प्रकाश के विकिरण
- C) sound echo\ ध्वनि गूँज
- D) supersonic\ पराध्वनिक

Q 22) Consider the statements given below. \ नीचे दिए गए कथनों पर विचार करें। 1. An inspection is generally an organized examination or formal evaluation exercise. \ निरीक्षण आम तौर पर एक संगठित परीक्षा या औपचारिक मूल्यांकन अभ्य

- A) Statement 1\ कथन 1
- B) Statement 2\ कथन 2
- C) Both statement 1 and 2\ कथन 1 और 2 दोनों
- D) Both statements are incorrect\ दोनों कथन गलत हैं

Q 23) Which of the following parameter is important for specifying surface roughness?\ सतह खुरदरापन को निर्दिष्ट करने के लिए निम्न में से कौन सा मापदंड महत्वपूर्ण है?

- A) Width of irregularity\ अनियमितताओं की चौड़ाई
- B) Height of irregularities\ अनियमितताओं की ऊँचाई
- C) Both width and height of irregularity\ अनियमितताओं की चौड़ाई और ऊँचाई दोनों
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 24) Consider the statements given below. \ नीचे दिए गए कथनों पर विचार करें। 1. As the thickness of sheet is increased, the clearance needed will also increase. \ जैसे जैसे शीट की मोटाई बढ़ती है, वैसे-वैसे क्लियरेंस का मान भी बढ़

- A) Statement 1\ कथन 1
- B) Statement 2\ कथन 2
- C) Both statement 1 and 2\ कथन 1 और 2 दोनों
- D) Both statements are incorrect\ दोनों कथन गलत हैं

Q 25) Which of the following is used to strip the stock material off the punches after each stroke? \ निम्नलिखित में से किसका उपयोग प्रत्येक स्ट्रोक के बाद स्टाक सामग्री को पंच से हटाने के लिए किया जाता है?

- A) Stripper\ स्ट्रिपर

- B) Die holder\ डार्ई होल्डर
- C) Punch holder\ पंच होल्डर
- D) Guide post\ गाइड पोस्ट

Q 26) The element of the tool which ejects the blank is called an \_\_\_\_\_. \ टूल का तत्व जो ब्लॉक को बाहर निकलता है, \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Ejector\ इजेक्टर
- B) Ram\ रैम
- C) Punch holder\ पंच होल्डर
- D) Guide post\ गाइड पोस्ट

Q 27) Deep drawing is also called as \_\_\_\_\_. \ डीप ड्राइंग को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- A) cup drawing\कप ड्राइंग
- B) plate drawing\ प्लेट ड्राइंग
- C) spoon drawing\ स्पून ड्राइंग
- D) fork drawing\ फ़ोर्क ड्राइंग

Q 28) Which of the following statement is true?\ निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है?

- A) Punching a number of holes in a sheet is known as notching.\ एक शीट में कई छिद्र पंच करने को नोचिंग कहा जाता है।
- B) ISO stands for Indian Office of Standard \आईएसओ से अभिप्राय इंडियन ऑफिस ऑफ़ स्टैण्डर्ड है।
- C) Cast iron is a non ferrous metal\ ढ़लवा लोहा एक अलौह धातु है।
- D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 29) Which of the following statement is not true about fine blanking?\ फाइन ब्लैकिंग के बारे में कौन सा कथन सत्य नहीं है?

- A) It works on the principle of press technique.\ यह प्रेस तकनीक के सिद्धांत पर काम करता है।
- B) Quality of fine blanking products are high.\ फाइन ब्लैकिंग उत्पादों की गुणवत्ता उच्च होती है।
- C) Quality of fine blanking products are poor.\ फाइन ब्लैकिंग उत्पादों की गुणवत्ता खराब होती है।
- D) Fine blanking product is ready for assembly operation \असेंबली ऑपरेशन के लिए फाईल ब्लैकिंग उत्पादन तैयारी है।

Q 30) In which of the following machines, tensile test can be performed? \ निम्नलिखित में से किस मशीन पर तन्यता परीक्षण किया जा सकता है ?

- A) Impact testing machine\ इम्पैक्ट परीक्षण मशीन
- B) Universal testing machine\ यूनिवर्सल परीक्षण मशीन
- C) Rockwell testing \ रॉकवेल टेस्टर
- D) Brinell tester\ ब्रिनेल टेस्टर

Q 31) In case hardening process, ammonia gas is spread over steel. This case hardening process is called as \_\_\_\_\_. \ केस हार्डनिंग प्रक्रिया में, स्टील पर अमोनिया गैस प्रवाहित की जाती है। इस केस हार्डनिंग प्रक्रिया को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Cyaniding \ साइनाइडिंग
- B) Nitriding\ नाइट्राइडिंग
- C) Carburising\ कार्बोराइजिंग
- D) Ammonising\ अमोनाइजिंग

Q 32) Which of the following is not a type of Non-destructive testing? \ निम्नलिखित में कौन सा अविनाशात्मक परीक्षण का एक प्रकार नहीं है ?

- A) Compression test\ कम्प्रेशन परीक्षण
- B) Visual test\ दृश्य परीक्षण
- C) Ultrasonic test\ अल्ट्रासोनिक परीक्षण
- D) Eddy current test \ एडी धारा परीक्षण

Q 33) A component is cracked after heat treatment. What can be the possible reason of this? \ ऊष्मा उपचार के बाद एक घटक में दरार आ जाती है। इसका संभावित कारण क्या हो सकता है ?

- A) It was heated for long time\ इसे लम्बे समय तक गरम किया गया था
- B) It was not properly cleaned before heating\ इसे गरम करने से पहले ठीक तरह से साफ़ नहीं किया गया था
- C) It was immediately cooled in brine after heating\ इसे गरम करने के बाद तुरंत ब्राइन में ठंडा किया गया था

D) It was slowly cooled in air\ इसे हवा में धीरे धीरे ठंडा किया गया था

Q 34) What will happen if the job is loosely fitted between in the centers of a cylindrical grinding machine? \ बेलनाकार ग्राइंडिंग मशीन में यदि जॉब को केन्द्रों के मध्य ढीला फिट किया जाए तो क्या होगा?

- A) The job will be oversized\जॉब ओवर साइज़ बनेगा
- B) The job will be out of round\जॉब गोलाई में नहीं बनेगा
- C) The job will be thrown out\ जॉब बाहर निकल जायेगा
- D) The job will not rotate\ जॉब नहीं घूमेगा

Q 35) Generally which type of grinding machine is used to grind flat surfaces?\ सामान्यतः सपाट सतहों की ग्राइंडिंग के लिए किस प्रकार की ग्राइंडिंग मशीन का प्रयोग किया जाता है?

- A) Cylindrical grinding machine \बेलनाकार ग्राइंडिंग मशीन
- B) Internal grinding machine.\ आंतरिक ग्राइंडिंग मशीन
- C) Surface grinding machine \ सरफेस ग्राइंडिंग मशीन
- D) Any of these \इनमें से कोई भी

Q 36) Which letter is used to show resinoid bond in grinding wheel as per ISO coding? . \ ग्राइंडिंग व्हील की ISO कोडिंग के अनुसार कौन सा अक्षर रेसिनोइड बांड को दर्शाने में प्रयोग होता है?

- A) V
- B) S
- C) B
- D) R

Q 37) Top surface of gear tooth is called \_\_\_\_\_. \ गियर टूथ की शीर्ष सतह को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Top land \ टॉप लैंड
- B) Face \ फेस
- C) Flank \ फ्लैंक
- D) Lead \ लीड

Q 38) On the basis of position of \_\_\_\_\_, milling machines is classified as horizontal and vertical type. \ \_\_\_\_\_ की स्थिति के आधार पर मिलिंग मशीनों को क्षैतिज और लंबवत प्रकार में वर्गीकृत किया गया है।

- A) Spindle \ स्पिंडल
- B) Workpiece\ वर्कपीस
- C) Bed\ बेड
- D) Knee \ नी

Q 39) The distance travelled by a nut in one revolution is called \_\_\_\_\_. \ नट के द्वारा एक चक्कर में तय की गई दूरी को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Root\ रूट
- B) Lead \ लीड
- C) Flank \ फ्लैंक
- D) Crest\ क्रेस्ट

Q 40) Which one of the following tapers is used for making shank of lathe centre? \ खराद केंद्र के शंकु को बनाने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा टेपर प्रयोग किया जाता है?

- A) Morse Taper\मोर्स टेपर
- B) Jarno Taper\ जार्नो टेपर
- C) Jacob taper \ जैकब टेपर
- D) Brown and Sharpe Taper\ ब्राउन और शार्प टेपर

Q 41) How many grades of tolerance are in the B.S.I. system? \ B.S.I. प्रणाली में टॉलरेंस के कितने ग्रेड होते हैं ?

- A) 16
- B) 20
- C) 18
- D) 14

Q 42) Which one of the following tool angle avoids rubbing the body of the tool with the workpiece? निम्नलिखित टूल कोण में से कौन सा कोण, टूल की बाँड़ी को वर्कपीस के साथ रगड़ने से बचाता है?

- A) Rake angle \ रेक कोण

- B) Helix angle \ हेलिक्स कोण
- C) Clearance angle \ क्लीयरेंस कोण
- D) Point angle \ पॉइंट कोण

Q 43) The negative rake angle is generally provided on the tool made of \_\_\_\_\_. \ ऋणात्मक रेक कोण सामान्यतः \_\_\_\_\_ से बने उपकरण पर प्रदान किया जाता है।

- A) High speed steel \ हाई स्पीड स्टील
- B) Tool steel \ टूल स्टील
- C) Tungsten carbide \ टंगस्टन कार्बाइड
- D) High carbon steel \ हाई कार्बन स्टील

Q 44) The power source in a pneumatic system is - \ एक वायवीय प्रणाली में शक्ति स्रोत है -

- A) Air receiver \ एयर रिसीवर
- B) Compressor \ कंप्रेसर
- C) Valve \ वाल्व
- D) Muffler \ मफलर

Q 45) Which one of the following is type of actuator in a hydraulic system? \ निम्न में से कौन सा हाइड्रोलिक सिस्टम में एक्ट्यूएटर का प्रकार है?

- A) Pump \ पंप
- B) Valve \ वाल्व
- C) Strainer \ स्ट्रेनर
- D) Cylinder \ सिलिंडर

Q 46) Which coolant is used while machining cast iron? \ ढलवा लोहे के मशीनिंग के दौरान कौन सा शीतलक प्रयुक्त किया जाता है?

- A) Kerosene \ मिट्टी का तेल
- B) Machine oil \ मशीन ऑयल
- C) Water \ पानी
- D) Dry air \ शुष्क हवा

Q 47) Rake angle of a lathe tool can be \_\_\_\_\_. \ एक लेथ उपकरण का रेक कोण \_\_\_\_\_ हो सकता है।

- A) Only positive \ सिर्फ धनात्मक
- B) Only negative \ सिर्फ ऋणात्मक
- C) Only zero \ सिर्फ शून्य
- D) Any of these \ इनमें से कोई भी

Q 48) Which country developed 5S system ? \ किस देश ने 5S प्रणाली विकसित किया?

- A) India / भारत
- B) Russia / रूस
- C) China / चीन
- D) Japan / जापान

Q 49) Which one of the following is not a part of lathe machine? \ इनमें से कौन सा खराद मशीन का एक हिस्सा नहीं है?

- A) Saddle \ सैडल
- B) Lead screw \ लीड स्कू
- C) Arbor \ आर्बर
- D) Chuck \ चक

Q 50) Which among the following locators is best suitable for location of round shaped job? \ गोलकार जॉब के लोकेशन के लिए निम्नलिखित में से कौन सा लोकेटर अधिक उपयुक्त होता है?

- A) Pin type locator \ पिन प्रकार लोकेटर
- B) Wedge type locator \ वेज प्रकार लोकेटर
- C) Vee locator \ वी लोकेटर
- D) Adjustable stop locator \ एडजस्टेबल स्टॉप लोकेटर

Q 51) Which one of the following is the command for program stop? \ निम्नलिखित में से कौन सी कमांड प्रोग्राम रोकने

के लिए है ?

- A) M00
- B) M01
- C) M02
- D) M03

Q 52) Which quality management program is related to the maintenance of plants and equipment? \ कौन सा गुणवत्ता प्रबंधन कार्यक्रम संयंत्र और उपकरणों के अनुरक्षण से सम्बंधित है?

- A) Environmental management systems \ पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली
- B) Fault tree analysis \ फाल्ट ट्री विश्लेषण
- C) Total productive maintenance \ पूर्ण उत्पादक अनुरक्षण
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 53) Which of the following is a type of die? \ इनमें से कौन सा ड्राई का एक प्रकार है?

- A) Simple dies \ सिंपल ड्राई
- B) Progressive dies \ प्रोग्रेसिव ड्राई
- C) Compound die \ कंपाउंड ड्राई
- D) All of these \ ये सभी

Q 54) Spark erosion machining method can be used for the machining of \_\_\_\_\_ \ स्पार्क इरोजन मशीनिंग विधि \_\_\_\_\_ की मशीनिंग के लिए इस्तेमाल किया जा सकता है।

- A) conducting materials only \ केवल सुचालक पदार्थ
- B) non-conducting materials only \ केवल कुचालक पदार्थ
- C) semi-conductors only \ केवल अर्धचालकों
- D) both conducting and non-conducting material \ सुचालक और कुचालक दोनों पदार्थ

Q 55) In spark erosion machining, erosion takes place \_\_\_\_\_ \ स्पार्क इरोजन मशीनिंग में, इरोजन \_\_\_\_\_ होता है।

- A) On the job \ जॉब पर
- B) On the tool \ टूल पर
- C) On both job and tool \ जॉब तथा टूल दोनों पर
- D) Neither on tool nor on job \ न जॉब पर और न ही टूल पर

Q 56) Which of the following is part of the CNC wire cut EDM machine ? \ निम्नलिखित में से कौन सी सीएनसी वायर कट ईडीएम मशीन का हिस्सा है?

- A) Wire guide arm \ वायर गाइड आर्म
- B) AC servo motor \ एसी सर्वो मोटर
- C) CNC controller \ सीएनसी नियंत्रक
- D) All of these \ ये सभी

Q 57) In wire cut EDM machine, burr or cut particles are flushed away by the \_\_\_\_\_ . \ वायर कट ईडीएम मशीन में, बर् अथवा कट पार्टिकल्स को \_\_\_\_\_ के द्वारा बाहर किया जाता है।

- A) Electrode \ इलेक्ट्रोड
- B) Motion of the workpiece \ कार्यखंड की गति
- C) Dielectric fluid \ ड्राई इलेक्ट्रिक फ्लूइड
- D) Tool \ टूल

Q 58) In wire cut EDM machine, the size of the cavity produced by the wire while machining depends upon \_\_\_\_\_ . \ वायर कट ईडीएम मशीन में, मशीनिंग के दौरान, कैविटी का आकार \_\_\_\_\_ पर निर्भर करता है।

- A) material of the workpiece \ कार्यखंड के पदार्थ
- B) dielectric \ ड्राई इलेक्ट्रिक
- C) material of wire \ तार के पदार्थ
- D) current \ धारा

Q 59) Connecting rod, which conveys power and motion from the main shaft to the press slide is called \_\_\_\_\_ . \ कनेक्टिंग रॉड, जो पावर और गति को मुख्य शाफ्ट से प्रेस स्लाइड तक पहुंचाती है, उसे \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Pitman \ पिटमैन
- B) Clutch \ क्लच

- C) Bolster \ बोल्स्टर  
D) All of these \ ये सभी

Q 60) The inner slide of a double action press is called \_\_\_\_\_. \ डबल एक्शन प्रेस की आंतरिक स्लाइड को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Plunger slide \ प्लंजर स्लाइड  
B) Bolster slide \ बोल्स्टर स्लाइड  
C) Stroke slide \ स्ट्रोक स्लाइड  
D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 61) Sheet material used for press tool operation is called \_\_\_\_\_. \ प्रेस टूल प्रक्रिया के लिए उपयोग की जाने वाली शीट सामग्री को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- A) Stock material \ स्टॉक सामग्री  
B) Press material \ प्रेस सामग्री  
C) Cutting material \ कटिंग सामग्री  
D) All of these \ ये सभी

Q 62) As the thickness of sheet is increased, the clearance needed will also \_\_\_\_\_. \ जैसे जैसे शीट की मोटाई बढ़ती है, क्लियरेंस का मान \_\_\_\_\_।

- A) Increases \ बढ़ेगा  
B) Decreases \ घटेगा  
C) Remains same \ एक समान रहेगा  
D) First increases than decreases \ पहले बढ़ेगा फिर घटेगा

Q 63) Which of the following type of jig is used to drill a series of equidistant hole along a circle? \ निम्नलिखित में से किस प्रकार के जिग में से एक वृत्त के साथ समकक्ष छिद्र की एक श्रृंखला ड्रिल करने के लिए प्रयोग किया जाता है?

- A) Index type \ इंडेक्स प्रकार  
B) Pot type \ पॉट प्रकार  
C) Plate type \ प्लेट प्रकार  
D) Leaf jig \ लीफ जिग

Q 64) Which one of the following is a quick acting clamp? \ निम्नलिखित में कौन सा एक त्वरित कार्य करने वाला क्लैप है?

- A) Hinge clamp \ हिन्ज क्लैप  
B) Cam operated clamp \ कैम चालित क्लैप  
C) Bridge clamp \ ब्रिज क्लैप  
D) Edge clamp \ एज क्लैप

Q 65) Which one of the following is the sensory part of a CMM responsible for sensing different parameters required for the measurement? \ इनमें से कौन सा सीएमएम का संवेदी हिस्सा है जो माप के लिए आवश्यक विभिन्न मानकों को महसूस करता है?

- A) Stroke \ स्ट्रोक  
B) Probe \ प्रोब  
C) Cam ring \ कैम रिंग  
D) Software \ सॉफ्टवेयर

Q 66) Generally stripping force in press operations is \_\_\_\_\_ of cutting force. \ सामान्यतः प्रेस ऑपरेशंस में स्ट्रिपिंग बल, कटिंग बल का \_\_\_\_\_ होता है।

- A) 10 to 20% \ 10 से 20 %  
B) 20 to 35% \ 20 से 35%  
C) 50%  
D) 100%

Q 67) Identify the jig as shown in figure - \ चित्र में दर्शाये गए जिग की पहचान करें -

- A) Solid jig \ सॉलिड जिग  
B) Post jig \ पोस्ट जिग  
C) Trunnion jig \ ट्रूनियन जिग  
D) Box jig \ बॉक्स जिग



Q 68) In CNC machine tool, the part program entered into the computer memory - \ CNC मशीन टूल में, पार्ट प्रोग्राम को कंप्यूटर मेमोरी में प्रवेशित किया जाता है यह -

- A) can be used only once\केवल एक बार प्रयोग किया जा सकता है
- B) can be used again and again\ बार बार प्रयोग किया जा सकता है
- C) can be used again but it has to be modified every time\ बार बार प्रयोग किया जा सकता है परन्तु इसे हर बार संशोधित करना आवश्यक है
- D) can be used again but it need not to be modified every time\ बार बार प्रयोग किया जा सकता है परन्तु इसे हर बार संशोधित करना आवश्यक नहीं है

Q 69) Identify the type of fixture as shown in figure-\ चित्र में दर्शाये गए फ़िक्सचर के प्रकार को पहचाने-

- A) Indexing fixtures\इंडेक्सिंग फ़िक्सचर
- B) Profile fixtures\प्रोफाइल फ़िक्सचर
- C) Duplex fixtures\डुप्लेक्स फ़िक्सचर
- D) Milling fixture\मिलिंग फ़िक्सचर

**Level 2 Answer key**

Question No.	Option
1	A
2	A
3	D
4	A
5	B
6	D
7	B
8	C
9	B
10	D
11	D
12	D
13	D
14	C
15	D
16	B
17	D
18	A
19	D
20	B
21	A
22	C
23	C
24	C
25	A
26	A
27	A
28	D
29	C
30	B

Question No.	Option
31	B
32	A
33	C
34	B
35	C
36	C
37	A
38	A
39	B
40	A
41	C
42	C
43	C
44	B
45	D
46	D
47	D
48	D
49	C
50	C
51	A
52	C
53	D
54	A
55	C
56	D
57	C
58	D
59	A
60	A

Question No.	Option
61	A
62	A
63	A
64	B
65	B
66	A
67	C
68	B
69	D