

Turner Level 1

Q 1) If a screw driver is to be used in a confined space where standard screw driver cannot be used, which screw driver will you use? / यदि स्कू ड्राइवर को वहां सीमित स्थान में प्रयोग किया जाना है जहां मानक स्कू ड्राइवर का प्रयोग नहीं कर सकते हैं। आप किस स्कू ड्राइवर का प्रयोग करेंगे ?

- A) Phillips screw driver / फिलिप्स स्कू ड्राइवर
- B) Offset screw driver / ऑफसेट स्कू ड्राइवर
- C) Robertson screw driver / रोबर्टसन स्कू ड्राइवर
- D) Plane screw driver / प्लेन स्कू ड्राइवर

Q 2) A multistart thread is to be cut on a lathe with a single point tool. Which angle of the tool is to be ground by taking into consideration the thread helix angle? / एकल प्वाइंट टूल से लेद मशीन पर मल्टीस्टार्ट थ्रेड काटा जाना है। थ्रेड के हेलिक्स कोण के बारे में विचार करने के लिए टूल के किस कोण को लगाया जाएगा ?

- A) Side relief / साइड रिलीफ
- B) Front clearance / फ्रॉन्ट क्लियरन्स
- C) Side rake / साइड रेक
- D) Side clearance / साइड क्लियरन्स

Q 3) The standard taper which is of self holding type is / मानक टेपर जो सेल्फ होल्डिंग प्रकार का होता है, कहते हैं

- A) Morse taper / मोर्स टेपर
- B) Brown and Sharpe taper/ ब्राउन और शार्प टेपर
- C) Jarno taper / जर्नो टेपर
- D) Pin taper / पिन टेपर

Q 4) What is used to set a V threading tool square to the work axis? / V थ्रेडिंग टूल स्केयर को वर्क एक्सिस में सेट करने के लिए क्या प्रयोग होता है ?

- A) Bevel edged try square / बेवल एज्ड ट्राई स्केयर
- B) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज
- C) Centre gauge / सेंटर गेज
- D) Dial gauge / डायल गेज

Q 5) Ceramic material is composed of fine-grained, high purity / सेरामिक मेटेरियल फाइन ग्रेन, उच्च शुद्धता वाले से बनता है।

- A) Aluminium oxide / अलमुनियम ऑक्साइड
- B) Silicon carbide / सिलिकन कार्बाइड
- C) Titanium carbide / टिटैनियम कार्बाइड
- D) Tantalum carbide / टैंटलम कार्बाइड

Q 6) What is angle A as shown in figure called? / नीचे आरेख में दिखाए गए कोण A को क्या कहते हैं



- A) Side clearance angle / साइड क्लियरन्स एंगल
- B) Back rake angle / बैक रेक एंगल
- C) End cutting edge angle / एंड कटिंग एज एंगल
- D) Front clearance angle / फ्रॉन्ट क्लियरन्स एंगल

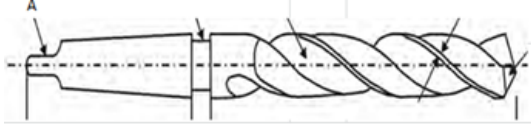
Q 7) What is NOT true about negative rake angle of a cutting tool? / कटिंग टूल के निगेटिव रेक एंगल के बारे में क्या सत्य नहीं है ?

- A) It makes the tool sharp and pointed / यह टूल को तीक्ष्ण और नुकीला बनाता है।
- B) It increases strength of the cutting tool / यह कटिंग टूल की मजबूती बढ़ाता है।
- C) It increases friction resulting in higher temperature / यह घर्षण को बढ़ाता है जिसके परिणामस्वरूप तापमान उच्च हो जाता है।
- D) It improves surface finish / यह सतह की चिकनाई को बढ़ाता है।

Q 8) Toughness of a cutting tool means ability to withstand without failure / कटिंग टूल की सख्तता का अर्थ बिना असफल हुए को सहने की योग्यता है ।

- A) High temperature / उच्च तापमान
- B) Wear / घिसाई
- C) Impact forces / आघात बल
- D) Chemical reaction / रासायनिक प्रतिक्रिया

Q 9) In twist drill, as shown in figure below, part A is called / ट्विस्ट ड्रिल में, जैसा नीचे आरेख में दिखाया गया है, पार्ट A को कहते हैं



- A) Shank / शैंक
- B) Tang / टैंग
- C) Flank / फ्लैंक
- D) Neck / नेक

Q 10) Which part of lathe supports the cutting tool and moves it to cut workpiece? / लेद का कौन सा पार्ट कटिंग टूल को सहारा देता है और वर्कपीस को काटने के लिए इसे घुमाता है ?

- A) Saddle / सैडल
- B) Carriage / कैरिज
- C) Headstock / हेडस्टॉक
- D) Tailstock / टेलस्टॉक

Q 11) The centre held in tailstock is called / टेलस्टॉक में होने वाले सेन्टर को कहते हैं ।

- A) Dead centre / डेड सेन्टर
- B) Live centre / लिव सेन्टर
- C) Revolving centre / रिवाल्विंग सेन्टर
- D) Steady centre / स्टीडी सेन्टर

Q 12) If drilling is to be done on a lathe, drill is held in / यदि लेद पर ड्रिल किया जाता है तो ड्रिल को में पकड़ते हैं ।

- A) Headstock / हेडस्टॉक
- B) Tailstock / टेलस्टॉक
- C) Compound rest / कंपाउंड रेस्ट
- D) Bed / बेड

Q 13) While working on a lathe, what is a mandrel used for? / लेथ पर कार्य करते समय मेन्ड्रल का प्रयोग किस लिए होता है ?

- A) To hold externally machined part / बाहरी मशीनी पार्ट को पकड़े रखना
- B) To hold internally machined part / आंतरिक मशीनी पार्ट को पकड़े रखना
- C) To hold both externally and internally machined parts / बाहरी और आंतरिक मशीनी पार्ट दोनों को पकड़े रखना
- D) To hold neither externally machined nor internally machined parts / न तो बाहरी, न आंतरिक मशीनी पार्ट को पकड़े रखना

Q 14) Which accessory will be suitable if an irregular piece is to be turned on a lathe? / यदि अनियमित पीस को लेद पर घुमाना हो तो कौन सा सहायक सामग्री उपयुक्त होगा ?

- A) Driving plate / ड्राइविंग प्लेट
- B) Face plate / फेस प्लेट
- C) Catch plate / कैच प्लेट
- D) Three jaw self-centering chuck / थ्री जॉ सेल्फ सेन्टरिंग चक

Q 15) Which one of these operations does not require single-point cutting tool? / एकल प्वाइंट कटिंग टूल के लिए इनमें से कौन सा कार्य अपेक्षित नहीं है ?

- A) Boring / बोरिंग
- B) Tapping / टैपिंग

- C) Shaping / शेपिंग
D) Planing / प्लेनिंग

Q 16) The rate at which cutting edge of tool passes over the surface of workpiece is called / जिस दर पर टूल का कटिंग एज वर्कपीस के सतह पर घुमता है, कहते हैं ।

- A) Cutting speed / कटाई की गति
B) Machine speed / मशीन की गति
C) Feed / फीड
D) Depth of cut / कट की गहराई

Q 17) The main part of the cutting tool which is gripped in tool holder is called ... / कटिंग टूल का मुख्य पार्ट जिसे टूल होल्डर में रखते हैं, कहते हैं ।

- A) Shank / शैंक
B) Face / फेस
C) Flank / फ्लैंक
D) Body / बॉडी

Q 18) The sizes 4 to 12 are applicable to / साइज 4 से 12 के लिए प्रयोज्य है ।

- A) Standard taper pin / स्टैंडर्ड टेपर पिन
B) Jarno taper / जर्नो टेपर
C) Brown and Sharpe taper / ब्राउन और शार्प टेपर
D) Morse taper / मोर्स टेपर

Q 19) Which statement is NOT true about taper turning by form tool method? / फॉर्म टूल मेथड से टेपर टर्निंग के बारे में क्या सत्य नहीं है ?

- A) Broad nose tool is used in this method / इस मेथड में ब्राड नोज टूल का प्रयोग हुआ है ।
B) The tool is set on to work at full taper angle / टूल को पूर्ण टेपर एंगल में कार्य पर सेट करते हैं ।
C) The tool is fed straight into the work / टूल को कार्य में सीधे डाला जाता है ।
D) This method is used for short tapers only / यह मेथड केवल शार्ट टेपर के लिए प्रयोग होता है ।

Q 20) Which statement is NOT true about taper turning by tailstock offset method? / टेलस्टॉक आफसेट मेथड द्वारा टेपर टर्निंग के बारे में क्या सत्य नहीं है ?

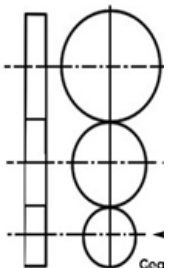
- A) Long jobs can be tapered / लंबे जॉब को टेपर किया जा सकता है ।
B) Good surface finish can be obtained by automatic feed / ऑटोमेटिक फीड से अच्छा सतह फिनिश प्राप्त किया जा सकता है ।
C) External taper threads can be cut / बाहरी टेपर थ्रेड काटा जा सकता है ।
D) Steep taper cuts can be made / स्टीप टेपर कट किया जा सकता है ।

Q 21) Knurling operation has been done on two workpieces as shown below. / जैसा नीचे दिखाया गया है, नर्लिंग ऑपरेशन दो वर्कपीस पर किया गया है ।



- A) (A) Correct impression (B) Incorrect impression / (A) सही इम्प्रेशन (B) गलत इम्प्रेशन
B) (A) Incorrect impression (B) Correct impression / (A) गलत इम्प्रेशन (B) सही इम्प्रेशन
C) (A) Correct impression (B) Correct impression / (A) सही इम्प्रेशन (B) सही इम्प्रेशन
D) (A) Incorrect impression (B) Incorrect impression / (A) गलत इम्प्रेशन (B) गलत इम्प्रेशन

Q 22) Figure below shows arrangement of three gears for thread cutting. It is / थ्रेड कटिंग के लिए नीचे तीन गियरों की व्यवस्था दिखाई गई है । ये हैं



- A) Simple gear train / साधारण गियर ट्रेन
- B) Complex gear train / जटिल गियर ट्रेन
- C) Compound gear train / मिश्रित गियर ट्रेन
- D) Long gear train / लॉग गियर ट्रेन

Q 23) Which of these is NOT among the standard process chart symbols? / निम्न में कौन मानक प्रोसेस चार्ट सिंबल नहीं है ?

- A) Operation / प्रचालन
- B) Inspection / निरीक्षण
- C) Storage / भंडारण
- D) Operator / प्रचालक

Q 24) The sign given below indicates / नीचे दिया गया साइन को इंगित करता है ।



- A) Risk of fall / गिरने का खतरा
- B) Risk of toxic hazard / विषैले पदार्थों का खतरा
- C) Risk of electric shock / विद्युत आघात का खतरा
- D) Risk of explosion / विस्फोट का खतरा

Q 25) Why is the top of a workbench made of wood? / क्यों वर्कबेंच का ऊपरी शीर्ष लकड़ी का बना होता है ?

- A) It can absorb shocks / यह आघात को अवशोषित कर सकता है ।
- B) It does not damage the finished components / यह फिनिशड घटक को क्षतिग्रस्त नहीं करता है ।
- C) Both of the above / उपर्युक्त दोनों
- D) None of the above / उपर्युक्त में से कोई नहीं

Q 26) Which of these is a direct measuring tool? / इनमें कौन डायरेक्ट मेजरिंग टूल है ?

- A) Try square / ट्राई स्केयर
- B) Steel rule / स्टील रूल
- C) Straight edge / स्ट्रेट एज
- D) Ring gauge / रिंग गेज

Q 27) The least count of metric micrometer is / मीट्रिक माइक्रोमीटर का न्यूनतम गणन होता है ।

- A) 0.01 mm / 0.01 मिमी
- B) 0.05 mm / 0.05 मिमी
- C) 0.10 mm / 0.10 मिमी
- D) 0.50 mm / 0.50 मिमी

Q 28) While filing, clogging of teeth of file by chips takes place. This is called / रंदा करते समय रंदा के दांत में चिप भर जाता है । इसे कहते हैं ।

- A) Loading / लोडिंग
- B) Dressing / ड्रेसिंग
- C) Pinning / पिनिंग
- D) Jamming / जैमिंग

Q 29) A double cut file is used for filing on / डबल कट फाइल का प्रयोग पर फाइल करने के लिए होता है ।

- A) Wood / लकड़ी
- B) Leather / चमड़ा
- C) Steel / इस्पात
- D) Hard board / हार्डबोर्ड

Q 30) Which is NOT quality of a good coolant? / अच्छा प्रशीतक का कौन सा गुण नहीं होता है ?

- A) It has high heat absorption property / इसमें उच्च उष्मा अवशोषण गुण होता है ।
- B) It has good lubrication quality / इसमें अच्छा स्नेहन गुण होता है ।

- C) It is chemically active / यह रासायनिक रूप से सक्रिय होता है ।
 D) It has high flash point / इसमें उच्च फ्लैश प्वाइंट होता है ।

Q 31) What is used on a lathe to give depth of cut? / लेद पर गहराई से कटाने के लिए क्या प्रयुक्त होता है ?

- A) Compound slide / कंपाउंड स्लाइड
 B) Top slide / टॉप स्लाइड
 C) By adjusting the tool / टूल को एडजस्ट करके ।
 D) Cross slide / क्रॉस स्लाइड

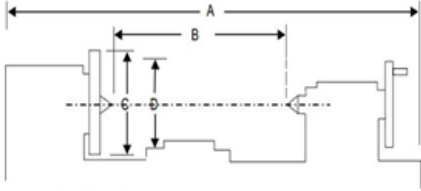
Q 32) The special gear of 127 teeth or 63 teeth may be used to cut metric threads in a lathe having British lead screw. It is known as ... / ब्रिटिश लीड स्कू वाले लेद में मीट्रिक थ्रेड बनाने के लिए 127 दांतों या 63 दांतों वाले विशेष गियर का प्रयोग हो सकता है । इसे कहते हैं ।

- A) Idler gear / आइडलर गियर
 B) Change gear / चेंज गियर
 C) Translating gear / ट्रांसलेटिंग गियर
 D) Compound gear / कंपाउंड गियर

Q 33) The front face of lathe chuck jaws are stepped. The purpose of these steps is to / लेद चक जॉ का फ्रॉन्ट फेस को स्टेप्ड करते हैं । इन स्टेप का उद्देश्य होता है

- A) Add appearance / रूपरंग बढ़ाना
 B) Reduce weight / भार कम करना
 C) Have increased gripping power / जकड़ने की शक्ति को बढ़ाता है
 D) Hold larger diameter workpieces / बड़े व्यास वाले वर्कपीस को पकड़ता है ।

Q 34) In the sketch of a lathe given below, distance between centres is represented by / नीचे दिये गये लेद के आरेख में सेन्टरों के बीच दूरी को द्वारा प्रस्तुत किया गया है ।



- A) A
 B) B
 C) C
 D) D

Q 35) The swing diameter over bed of a lathe is the height of the centre measured from the bed. / लेद के बेड के ऊपर स्विंग व्यास बेड से मापित सेन्टर के ऊँचाई के होता है ।

- A) Equal to / के बराबर
 B) Twice / दोगुना
 C) One-half / आधा
 D) Thrice / तीन गुना

Q 36) A cemented carbide cutting tool wears out faster at / सीमेंटेड कार्बाइड कटिंग टूल पर तेजी से घिसता है ।

- A) Fast speeds / तेज गति
 B) Slow speeds / धीमी गति
 C) Medium speeds / मध्यम गति
 D) Very fast speeds / बहुत तेज गति

Q 37) Identify the lathe accessory used to give extra support for a long slender piece. / उस लेद एक्सेसरी की पहचान करे जिसे लंबे पतले पीस के लिए अतिरिक्त सहारा देने हेतु प्रयोग किया जाता है ।

- A) Steady rest / स्टीडी रेस्ट
 B) Tool post / टूल पोस्ट
 C) Mandrel / मँड्रल
 D) Lathe dog / लेद डॉग

Q 38) Which of these operations cannot be done on a lathe? / इन क्रियाओं में से कौन सी क्रिया लेद पर नहीं किया जा सकता है ?

- A) Punching / पंचिंग
- B) Step turning / स्टेप टर्निंग
- C) Drilling / ड्रिलिंग
- D) Facing / फेसिंग

Q 39) A lathe tool has front clearance angle of 8° and a back rake angle of 15° . Its wedge angle will be / लेद टूल का फ्रॉन्ट क्लियरन्स एंगल 8° डिग्री और बैक रेक एंगल 15° डिग्री है। इसका वेज एंगल होगा।

- A) 67 degrees / 67 डिग्री
- B) 75 degrees / 75 डिग्री
- C) 82 degrees / 82 डिग्री
- D) 33 degrees / 33 डिग्री

Q 40) A shaft rotating in a bushed bearing is good example of / बुश बेयरिंग में घुमने वाला शाफ्ट का अच्छा उदाहरण है।

- A) Sliding fit / स्लाइडिंग फिट
- B) Running fit / रनिंग फिट
- C) Push fit / पुश फिट
- D) Driving fit / ड्राइविंग फिट

Q 41) According to Indian Standard specification, 100H6/g5 means that the / भारतीय मानक स्पेसिफिकेशन के अनुसार 100H6/g5 का अर्थ है

- A) Actual size is 100 mm / वास्तविक साइज 100 मिमी है।
- B) Basic size is 100 mm / मूल साइज 100 मिमी है।
- C) Difference between actual size and basic size is 100 mm / वास्तविक साइज और मूल साइज के बीच अंतर 100 मिमी है।
- D) None of these / इनमें से कोई नहीं

Q 42) Several machine tools can be controlled by a central computer in / सेंट्रल कंप्यूटर द्वारा अनेक मशीन टूलों को में नियंत्रित किया जा सकता है

- A) NC (Numerical Control) machine tool / एन सी (न्यूमेरिकल कंट्रोल) मशीन टूल
- B) CNC (Computer Numerical Control) machine tool / सी एन सी (कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल) मशीन टूल
- C) DNC (Direct Numerical Control) machine tool / डी एन सी (डायरेक्ट न्यूमेरिकल कंट्रोल) मशीन टूल
- D) CCNC (Central - Computer Numerical Control) machine tool / सी सी एन सी (सेंट्रल - कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल) मशीन टूल

Q 43) With CNC programming, it is good practice to program a rapid motion in axis at a time. / सी एन सी प्रोग्रामिंग के साथ एक बार में अक्ष में रैपिड मोशन प्रोग्राम के लिए अच्छा प्रैक्टिस है।

- A) 4
- B) 3
- C) 2
- D) 1

Q 44) Which of these lathes requires very high skill for operator? / इन लेद में से किस लेद के लिए बहुत उच्च कौशल वाले प्रचालक की आवश्यकता होती है ?

- A) Centre lathe / सेन्टर लेद
- B) Capstan lathe / कैप्स्टन लेद
- C) Turret lathe / टुरेट लेद
- D) All these require equally high skill / इन सभी में समान रूप से उच्च कौशल की जरूरत होती है।

Q 45) Which of these lathes has the lowest degree of automation? / इनमें से किस लेद में ऑटोमेशन की डिग्री न्यूनतम होती है ?

- A) Centre lathe / सेन्टर लेद
- B) Capstan lathe / कैप्स्टन लेद
- C) Turret lathe / टुरेट लेद
- D) All these have same level of automation / इन सभी में ऑटोमेशन का लेवल समान होता है।

Q 46) Turret head on a turret lathe is generally mounted on / टुरेट लेद पर टुरेट हेड को प्रायः पर चढ़ाते हैं।

- A) Slide / स्लाइड
- B) Saddle / सैडल
- C) Ram / रैम
- D) None of the above / इनमें से कोई नहीं

Q 47) Cyanide method is a way of heat treatment process. / साइनाइड मेथड हीट ट्रीटमेंट प्रोसेस का एक तरीका है ।

- A) Normalizing / नार्मलाइजिंग
- B) Tempering / टेम्परिंग
- C) Case hardening / केस हार्डनिंग
- D) Annealing / एनीलिंग

Q 48) Inspection, during manufacturing, assures that / निर्माण के समय निरीक्षण सुनिश्चित करता है कि

- A) Process is under control / प्रोसेस नियंत्रणाधीन है ।
- B) Products meet specifications / उत्पाद स्पेसिफिकेशन को पूरा करता है ।
- C) Quality problems are solved / गुणवत्ता समस्याएं दूर की जाती है ।
- D) Workers are motivated / कामगारों को प्रेरित किया जाता है ।

Q 49) Which part of a ball bearing prevents the balls from bumping into each other? / बॉल बेयरिंग का कौन सा पार्ट बॉल को एक दूसरे से टकराने से रोकता है ?

- A) Inner race / इनर रेस
- B) Outer race / आउटर रेस
- C) Both inner race and outer race / इनर और आउटर रेस दोनों
- D) Cage / केज

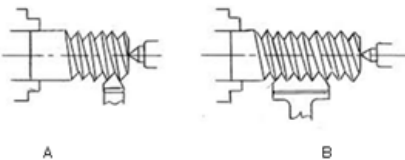
Q 50) Loads applied parallel to the axis of the bearing are called / बेयरिंग के अक्ष के समानान्तर प्रयुक्त भार को कहते हैं ।

- A) Thrust loads / थ्रस्ट लोड
- B) Axial loads / ऐक्सियल लोड
- C) Concentric loads / कन्सेंट्रिक लोड
- D) Central loads / सेंट्रल लोड

Q 51) Which statement is NOT true about four-jaw chuck used on lathe? / निम्न में से कौन सा कथन लेद पर प्रयुक्त होने वाले चार जॉ चक के बारे में क्या सत्य नहीं है ?

- A) Each jaw can be move independent of other jaws / प्रत्येक जॉ दूसरे जॉ से स्वतंत्र चल सकता है ।
- B) It is not so heavily constructed as 3-jaw chuck / इसे 3 - जॉ चक की तरह भारी नहीं बनाया जाता है ।
- C) Its jaws are reversible / यह जॉ उत्क्रमणीय होता है
- D) Job can be held in it to run true or eccentric / जॉब को टू या एक्सेन्ट्रिक चलाने के लिए इसमें पकड़ सकते हैं ।

Q 52) In figures A and B shown below / नीचे अरेख A और B में दिखाया गया है



- A) Tool A is chaser / टूल A चेजर है ।
- B) Tool B is chaser / टूल B चेजर है ।
- C) Both tools A and B are chasers / टूल A और B दोनों चेजर हैं ।
- D) Neither tool A nor tool B is a chaser / न टूल A , न टूल B चेजर है ।

Q 53) Identify part of a lathe which is shown in figure given below. / नीचे दिखाए गए अरेख में लेद के पार्ट को पहचाने ।

- A) Carriage / कैरिज
- B) Saddle / सैडल
- C) Bed / बेड
- D) Cross slide / क्रॉस स्लाइड

Q 54) Lathe carriers are used to drive the work during turning between centres. They are otherwise called / लेद

कैरियर का उपयोग टर्निंग के दौरान सेन्ट्रों के बीच में कार्य को चलाने के लिए होता है। इसे अन्य रूप से कहते हैं।

- A) Lathe dogs / लेद डॉग
- B) Lathe legs / लेद लेग
- C) Lathe points / लेद प्वाइंट
- D) Lathe clamps / लेद क्लैम्प

Q 55) Vernier bevel protractor can measure angles to an accuracy of / वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर की शुद्धता से कोण को माप सकता है।

- A) 0.5 minutes / 0.5 मिनट
- B) 1.0 minute / 1.0 मिनट
- C) 2.0 minutes / 2.0 मिनट
- D) 5.0 minutes / 5.0 मिनट

Q 56) What is the type of knurl shown in figure given below? / नीचे आरेख में किस प्रकार का नर्ल दिखाया गया है ?



- A) Straight / सीधा
- B) Inclined / आनत
- C) Diamond / हीरा
- D) Coarse / मोटा

Q 57) Ceramic belongs to which group of tool material? / सेरामिक किस प्रकार के टूल मटेरियल से संबंधित है ?

- A) Ferrous tool material / लौह टूल मटेरियल
- B) Non-ferrous tool material / अलौह टूल मटेरियल
- C) Non-metallic tool material / अधातु टूल मटेरियल
- D) None of the above / इनमें से कोई नहीं

Q 58) If in a belt drive, the sense of rotation of both the pulleys is the same, the drive is / यदि बेल्ट ड्राइव में दोनों पुलियों का घूर्णन दिशा समान है तो ड्राइव है

- A) Open belt drive / ओपन बेल्ट ड्राइव
- B) Cross belt drive / क्रॉस बेल्ट ड्राइव
- C) Open or cross belt drive / ओपन या क्रॉस बेल्ट ड्राइव
- D) Neither open nor cross belt drive / न ओपन, न क्रॉस बेल्ट ड्राइव

Q 59) An example of use of stepped pulley drive is in / स्टेप्ड पुली ड्राइव के प्रयोग का उदाहरण में है।

- A) Lathe / लेद
- B) Milling machine / मिलिंग मशीन
- C) Shaper / शेपर
- D) Planer / प्लैनर

Q 60) The size of a gear is usually specified by / सामान्यतः गियर के साइज को से विनिर्दिष्ट करते हैं।

- A) Pressure angle / प्रेशर एंगल
- B) Circular pitch / सर्कुलर पिच
- C) Diametrical pitch / व्यासीय पिच
- D) PCD / पी सी डी

Q 61) Gears having their teeth element parallel to the rotating shafts are called / गियर जिसके दांत घटक घूर्णी शाफ्ट के समानान्तर होते हैं, कहते हैं

- A) Worm gear / वार्म गियर
- B) Spur gear / स्पर गियर
- C) Helical gear / हेलिकल गियर
- D) Bevel gear / बेवल गियर

Q 62) The part of the reamer which allows the chips to pass and admit the coolant to the cutting edge is called / रीमर का वह पार्ट जो चिप को गुजरने देता है और कटिंग एज में कूलेंट को जाने देता है

- A) Tang / टैंग
- B) Land / लैंड
- C) Neck / नेक
- D) Flute / फ्लूट

Q 63) A follower steady consists of / फॉलवर स्टीडी में होता है ।

- A) One pad / एक पैड
- B) Two pads / दो पैड
- C) Three pads / तीन पैड
- D) Four pads / चार पैड

Q 64) The included angle of lathe live centre nose is / लेद लाइव सेन्टर नोज का इंकलूडेड कोण होता है ।

- A) 30 degrees / 30 डिग्री
- B) 45 degrees / 45 डिग्री
- C) 60 degrees / 60 डिग्री
- D) 90 degrees / 90 डिग्री

Q 65) What arrangements should be made to extinguish the fire in the workshop? \ कार्यशाला में आग बुझाने के लिए किसकी व्यवस्था रखनी चाहिए?

- A) Fire fighting machine \ अग्निशमन मशीन
- B) Buckets full of water \ पानी से भरी बाल्टियां
- C) Buckets full of sand \ रेत से भरी बाल्टियां
- D) All of these \ ये सभी

Q 66) The box which contains the usual medicine, cotton, bandage etc. is called _____ box. \ वह बक्सा जिसमें सामान्य दवा, रुई, पट्टी आदि रहता है उसे _____ बक्सा कहा जाता है ।

- A) Mould \ मोल्ड
- B) Coolant \ शीतलक
- C) First Aid \ प्राथमिक चिकित्सा
- D) Tool \ औज़ार

Q 67) Identify the given tool. \ दिए गए औज़ार की पहचान करें।



- A) File \ रेती
- B) Chisel \ छेनी
- C) Micrometer \ माइक्रोमीटर
- D) Scriber \ स्क्राइबर

Q 68) The distance between adjacent teeth of a hacksaw blade is known as the _____ of the blade. \ हेक्सा ब्लेड के निकटस्थ दांतों के बीच की दूरी को ब्लेड की _____ के रूप में जाना जाता है।

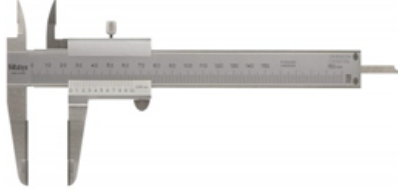
- A) pitch \ पिच
- B) frame \ फ्रेम
- C) wing nut \ विंग नट
- D) Tang \ टैंग

Q 69) Which of the following material is used to make bench vice? \ बेंच वाइस बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस सामग्री का प्रयोग किया जाता है?

- A) Copper \ तांबा
- B) Aluminium \ एल्युमीनियम

- C) Cast iron \ ढलवा लोहा
D) Zinc \ जिंक

Q 70) Name the device shown in the picture. \ चित्र में दर्शाए गए उपकरण का नाम बतायें।



- A) Micrometer \ माइक्रोमीटर
B) Vernier Caliper \ वर्नियर कैलिपर
C) Dial Test indicator \ डायल टेस्ट इन्डिकेटर
D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 71) Which one of the following is a precision measuring instrument? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक सूक्ष्मता मापन उपकरण है?

- A) Vernier caliper \ वर्नियर कैलिपर
B) Micrometer \ माइक्रोमीटर
C) Vernier bevel protractor \ वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर
D) All of these \ ये सभी

Q 72) How many millimeters are there in one centimeter? \ एक सेंटीमीटर में कितने मिलीमीटर होते हैं?

- A) 1
B) 10
C) 100
D) 0.1

Q 73) Vernier bevel protractor is used to measure _____. \ वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का प्रयोग _____ मापन के लिए किया जाता है।

- A) angles \ कोण
B) length \ लम्बाई
C) depth \ गहराई
D) weight \ भार

Q 74) Which country developed 5 S system? \ किस देश ने 5S प्रणाली को विकसित किया था ?

- A) India \ भारत
B) China \ चीन
C) Japan \ जापान
D) Nepal \ नेपाल

Q 75) The maintenance work carried out on an equipment in order to avoid its breakdown or malfunction is called _____. \ किसी उपकरण के टूटने या खराबी से बचाने के लिए किए गए अनुरक्षण कार्य को _____ कहा जाता है।

- A) automatic maintenance \ स्वचालित अनुरक्षण
B) negative maintenance \ ऋणात्मक अनुरक्षण
C) break down maintenance \ कार्यभंग अनुरक्षण
D) preventive maintenance \ निवारक अनुरक्षण

Q 76) Which one of the following is a type of drilling machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा ड्रिलिंग मशीन का एक प्रकार है?

- A) Pillar drilling machine \ पिलर ड्रिलिंग मशीन
B) Column drilling machine \ कॉलम ड्रिलिंग मशीन
C) Radial drilling machine \ रेडियल ड्रिलिंग मशीन
D) All of these \ ये सभी

Q 77) Which of the following operation is carried out to make the hole dimensionally more accurate? \ निम्न में से कौन सा प्रचालन छिद्र को अधिक सटीक बनाने के लिए किया जाता है?

- A) Reaming \ रीमिंग
B) Tapping \ टैपिंग

- C) Boring\बोरिंग
D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 78) What is the value of point angle for general purpose work of a twist drill? एक द्विस्ट ड्रिल के सामान्य प्रयोजन कार्य के लिए बिंदु कोण का मान क्या होता है?

- A) 45°
B) 100°
C) 118°
D) 180°

Q 79) Which of the following is a part of twist drill? निम्नलिखित में से कौन सी द्विस्ट ड्रिल का एक हिस्सा है?

- A) Body\ बॉडी
B) Shank\ शैंक
C) Both body and shank\ बॉडी और शैंक दोनों
D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 80) How many cutting edges are there in single point cutting tool? सिंगल पॉइंट कटिंग टूल में कितने कटिंग एज होते हैं ?

- A) 1
B) 2
C) 3
D) 4

Q 81) Electrical discharge machining method can be used for the machining of _____. \ इलेक्ट्रिकल डिस्चार्ज मशीनिंग विधि, _____ की मशीनिंग के लिए प्रयुक्त किया जा सकता है।

- A) conductor materials only\ केवल सुचालक पदार्थों
B) non-conductor material only\ केवल कुचालक पदार्थों
C) semi-conductors only\ केवल अर्धचालकों
D) both conductor and non-conductor material \ सुचालक और कुचालक दोनों पदार्थों

Q 82) Which of the following is a non conventional machining process? निम्नलिखित में से कौन सी एक गैर पारंपरिक मशीनिंग प्रक्रिया है?

- A) EDM\ ईडीएम
B) ECM\ ईसीएम
C) USM\ यूएसएम
D) All of these\ ये सभी

Q 83) In advanced machining processes, what is the full form of ECM? उन्नत मशीनिंग प्रक्रियाओं में, ईसीएम का पूर्ण रूप क्या होता है?

- A) Electro Chemical Milling\ इलेक्ट्रो केमिकल मिलिंग
B) Electro Chemical Melting\ इलेक्ट्रो केमिकल मेल्टिंग
C) Electro Chemical Machining\ इलेक्ट्रो केमिकल मशीनिंग
D) Electro Co-ordinate Machining\ इलेक्ट्रो कोऑर्डिनेट मशीनिंग

Q 84) Which of the following is hardest known cutting tool material? निम्नलिखित में से कौन सा सबसे कठोर कटिंग टूल सामग्री है?

- A) High carbon steel\ उच्च कार्बन इस्पात
B) Diamond\ हीरा
C) Cemented carbide\ सीमेंटेड कार्बाइड
D) Ceramic\ सिरेमिक

Q 85) Cutting speed is expressed in _____. \ कटिंग स्पीड को _____ में व्यक्त किया जाता है।

- A) meter\ मीटर
B) minute per meter\ मिनट प्रति मीटर
C) meter per minute\ मीटर प्रति मिनट
D) per minute \ प्रति मिनट

Q 86) Which one of the following factor governing feed? निम्नलिखित में से कौन सा कारक फीड को नियंत्रित करता है?

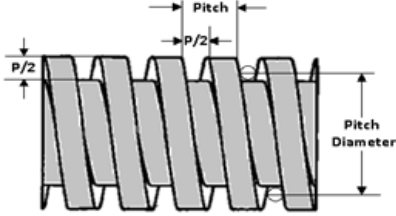
- A) Tool geometry\ उपकरण ज्यामिति

- B) Coolant used\ प्रयुक्त शीतलक
 C) Rigidity of the tool\ उपकरण की दृढ़ता
 D) All of these\ ये सभी

Q 87) The value of included angle for acme thread is _____. \ एकमे चूड़ी के लिए समाविष्ट कोण का मान _____ होता है।

- A) 40°
 B) 19°
 C) 29°
 D) 75°

Q 88) Identify the type of thread shown in the figure? \ चित्र में दर्शाये गए चूड़ी के प्रकार को पहचाने।



- A) Acme thread\ एकमे चूड़ी
 B) Square thread\ स्क्वायर चूड़ी
 C) V thread\ V चूड़ी
 D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 89) In a lathe machine, it is possible to turn the eccentric turning with the help of _____. \ एक लेथ मशीन में, _____ की मदद से उकेन्द्र टर्निंग मोड़ पाना संभव है।

- A) four jaw chuck\ चार जबड़े वाला चक
 B) lathe carrier\ खराद करियर
 C) knurling tool\ नर्लिंग उपकरण
 D) both four jaw chuck and lathe carrier\ चार जबड़े वाला चक और खराद करियर दोनों

Q 90) _____ is a gradual increase or decrease in the dimension along its length of the job. \ _____ जॉब की लंबाई के साथ आयाम में एक क्रमिक वृद्धि या कमी होता है।

- A) Taper\ टेपर
 B) Degree\ डिग्री
 C) Roughness\ खुरदरापन
 D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 91) Which one of the following is a taper turning method ? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक टेपर टर्निंग की विधि है ?

- A) Compound Rest Method\ कंपाउंड रेस्ट विधि
 B) Tailstock Offset Method \ टेलस्टॉक ऑफसेट विधि
 C) Form Tool Method\ फॉर्म टूल विधि
 D) All of these\ ये सभी

Q 92) Which type of taper is turned in tailstock offset method? \ टेलस्टॉक ऑफसेट विधि में किस प्रकार का टेपर टर्न किया जाता है ?

- A) External\ बाह्य
 B) Internal\ आंतरिक
 C) Both external and internal\ बाह्य और आंतरिक दोनों
 D) None of these\ इनमें से कोई नहीं

Q 93) Which of the following is a type of lathe mandrel? \ निम्नलिखित में से कौन सा लेथ मैन्ड्रल का एक प्रकार है?

- A) Gang mandrel\ गैंग मैन्ड्रल
 B) Stepped mandrel\ स्टेपड मैन्ड्रल
 C) Screw mandrel\ स्कू मैन्ड्रल
 D) All of these\ ये सभी

Q 94) Which of the following statement is not true about reamer? \ निम्नलिखित में से कौन सा कथन रीमर के बारे में सही नहीं है?

- A) It is a multipoint cutting tool. \ यह एक मल्टीपॉइंट कटिंग टूल है।
 B) It is a single point cutting tool. \ यह सिंगल पॉइंट कटिंग टूल है।
 C) Shank and body are the part of a reamer \ शाक और बॉडी एक रीमर का हिस्सा होते हैं।
 D) All of these \ ये सभी

Q 95) Which of the following is a soft skill? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक मृदु कौशल है?

- A) Positive attitude \ सकारात्मक दृष्टिकोण
 B) Good communication skill \ अच्छा संचार कौशल
 C) Self-confidence \ आत्मविश्वास
 D) All of these \ ये सभी

Q 96) How many pillars are there in 5S concept? \ 5S संकल्पना में कितने स्तंभ होते हैं ?

- A) 3
 B) 4
 C) 5
 D) 6

Q 97) Identify the tool shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए उपकरण की पहचान करें।



- A) Tip cleaner \ टिप क्लीनर
 B) File \ रेती
 C) Try Square \ गुनिया
 D) Micrometer \ माइक्रोमीटर

Q 98) What is the best way of avoiding accident? \ दुर्घटना से बचने का सर्वोत्तम तरीका क्या है ?

- A) Observing safety rules related to job, machine and workplace \ जॉब, मशीन एवं कार्य के स्थान से सम्बंधित सुरक्षा नियमों का पालन करना
 B) Do not use safety equipments \ सुरक्षा साज-सामानों का प्रयोग नहीं करना
 C) Doing work in one s way \ किसी अपने तरीके से कार्य करना
 D) All of these \ ये सभी

Q 99) Which tool is used to enlarge a previously drilled hole? \ पूर्व में ड्रिल किये गए छिद्र को बढ़ाने के लिए किस टूल का प्रयोग किया जाता है?

- A) Facing tool \ फेसिंग टूल
 B) Turning tool \ टर्निंग टूल
 C) Form tool \ फॉर्म टूल
 D) Boring tool \ बोरिंग टूल

Q 100) Identify the machine shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए मशीन की पहचान करें।



- A) Milling machine \ मिलिंग मशीन
 B) Drilling machine \ ड्रिलिंग मशीन
 C) Shaper machine \ शेपर मशीन
 D) Lathe machine \ लेथ मशीन

Q 101) Which of the following is a non metal ? \ निम्नलिखित में से कौन एक अधातु है?

- A) Aluminium \ एल्युमीनियम

- B) Copper\ तांबा
- C) Iron\ लोहा
- D) Sulphur\ सल्फर

Q 102) Which of the following is a property of metals? \ निम्नलिखित में से कौन सा धातुओं का एक गुण है?

- A) Metals are conductor of heat\ धातुएँ ऊष्मा की चालक होती हैं
- B) Metals are conductor of electricity\ धातुएँ विद्युत की चालक होती हैं
- C) Metals are generally solid at normal temperature\ धातुएँ आमतौर पर सामान्य तापमान पर ठोस होती हैं
- D) All of these\ ये सभी

Q 103) Which of the following is a ferrous metal? \ निम्नलिखित में से कौन एक लौह धातु है?

- A) Cast iron \ ढलवा लोहा
- B) Wrought iron \ पिटवा लोहा
- C) Steel\ स्टील
- D) All of these\ ये सभी

Q 104) Alloy of copper and zinc is known as _____. \ तांबा और जस्ता के मिश्रधातु को _____ के रूप में जाना जाता है।

- A) Brass\ पीतल
- B) Bronze\ कांसा
- C) Duralumin\ ड्यूरैलुमिन
- D) Nichrome\ नाइक्रोम

Q 105) Aluminium is a _____. \ एल्युमिनियम एक _____ है।

- A) Ore\ अयस्क
- B) non ferrous metal\ अलौह धातु
- C) non metal\ अधातु
- D) ferrous metal\ लौह धातु

Q 106) Where does the multi start thread used? \ बहु प्रारंभ चूड़ी का उपयोग कहां किया जाता है?

- A) In fly press\ फ्लाई प्रेस में
- B) In telescope\ टेलिस्कोप में
- C) In thermos flask cap\ थर्मस फ्लास्क कैप में
- D) All of these \ ये सभी

Q 107) Feed of a cutting tool is expressed in _____. \ एक कर्तन टूल की फीड को _____ में व्यक्त किया जाता है।

- A) mm\ मिमी
- B) mm per revolution\ मिमी प्रति चक्कर
- C) minute per meter\ मिनट प्रति मीटर
- D) per minute \ प्रति मिनट

Q 108) Cutting speed is expressed in _____. \ कर्तन गति को _____ में व्यक्त किया जाता है।

- A) meter\ मीटर
- B) minute per meter\ मिनट प्रति मीटर
- C) meter per minute\ मीटर प्रति मिनट
- D) per minute \ प्रति मिनट

Q 109) Power saw blades are made up of _____. \ शक्ति आरा ब्लेड _____ से बने होते हैं।

- A) Mild steel\ मृदु इस्पात
- B) High speed steel\ उच्च गति इस्पात
- C) Copper\ तांबा
- D) Aluminium\ एल्युमीनियम

Q 110) In insert type tool, what can be the shape of insert? \ इन्सर्ट टाइप टूल में, इन्सर्ट की आकृति क्या हो सकती है?

- A) Quadrate \ वर्गाकार
- B) Circular\ गोलाकार
- C) Triangular\ त्रिभुजाकार
- D) All of these\ ये सभी

Q 111) Which type of grinder is shown in the figure? \ चित्र में किस प्रकार के ग्राइंडर को दर्शाया गया है?

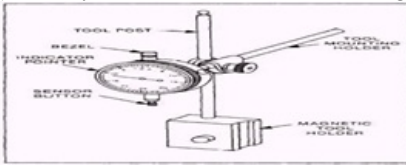


- A) Bench grinder \ बेंच ग्राइंडर
- B) Hand grinder \ हैंड ग्राइंडर
- C) Pedestal grinder \ पेडस्टल ग्राइंडर
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 112) The dial test indicator is used in which of the following work? \ डायल टेस्ट इंडिकेटर का उपयोग निम्न में से किस कार्य में किया जाता है?

- A) To check parallelism of shafts \ शाफ्टों की समानांतरता की जांच करने के लिए
- B) To check concentricity of holes \ छिद्रों की केंद्रीकरण की जांच करने के लिए
- C) To check plane surfaces for flatness and parallelism \ समतलता और समानांतरता के लिए सपाट सतहों की जांच करना
- D) All of these \ ये सभी

Q 113) Identify the instrument shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए उपकरण को पहचानो।



- A) Dial test indicator \ डायल टेस्ट इंडिकेटर
- B) Vernier caliper \ वर्नियर कैलिपर
- C) Micrometer \ माइक्रोमीटर
- D) Sine bar \ साइन बार

Q 114) Which of the following is a type of attachment used on lathe? \ निम्नलिखित में से कौन सा एक प्रकार का अटैचमेंट है जिसका प्रयोग लेथ पर किया जाता है?

- A) Milling attachment \ मिलिंग अटैचमेंट
- B) Grinding attachment \ ग्राइंडिंग अटैचमेंट
- C) Taper turning attachment \ टेपर टर्निंग अटैचमेंट
- D) All of these \ ये सभी

Q 115) Which gauge is used to check the pitch of a thread? \ थ्रेड के पिच की जांच करने के लिए किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

- A) Ring gauge \ रिंग गेज
- B) Plug gauge \ प्लग गेज
- C) Standard wire gauge \ स्टैंडर्ड वायर गेज
- D) Screw pitch gauge \ स्क्रू पिच गेज

Q 116) Which of the following is a part of inside micrometer? \ निम्नलिखित में से कौन इनसाइड माइक्रोमीटर का एक हिस्सा है?

- A) Sleeve \ स्लीव
- B) Thimble \ थिम्बल
- C) Both sleeve and thimble \ स्लीव और थिम्बल दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 117) Identify the instrument shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए उपकरण को पहचानो।



- A) Plug gauge \ प्लग गेज

- B) Vernier caliper\वर्नियर कैलिपर
C) Micrometer\ माइक्रोमीटर
D) Sine bar\ साइन बार

Q 118) The use of sine bar is based on _____ function.\ साइन बार का उपयोग _____ कार्य पर आधारित है।

- A) trigonometric\त्रिकोणमितीय
B) algebraic\बीजगणितीय
C) geometrical\ज्यामितीय
D) statistical\सांख्यिकीय

Q 119) Which of the following is a power transmission instrument?\ निम्नलिखित में से कौन सा एक शक्ति संचरण उपकरण है?

- A) Belt\ बेल्ट
B) Chain \ चैन
C) Gear\ गियर
D) All of these\ ये सभी

Q 120) Which one of the following is used to guide the tool and locate the job in mass production? \ निम्नलिखित में से किसका प्रयोग बहु-उत्पादन में जॉब का स्थान निर्धारित करने और टूल को गाइड करने के लिए किया जाता है ?

- A) Gauge\गेज
B) Housing\ हाउसिंग
C) Jig\ जिग
D) Fixture\ फिक्सचर

Q 121) Fixture is a production device which _____. \ फिक्सचर एक उत्पादन यन्त्र है जो की _____।

- A) Holds the workpiece.\ वर्कपीस को पकड़ता है
B) Locates the workpiece.\ वर्कपीस को लोकेट करता है
C) Holds and locates the workpiece.\ वर्कपीस को पकड़ता एवं लोकेट करता है
D) Neither holds nor locates the workpiece.\ न तो वर्कपीस को पकड़ता न ही लोकेट करता है

Q 122) Which one of the following is a type of jig? \ निम्नलिखित में से कौन जिग का एक प्रकार है?

- A) Plate jig\ प्लेट जिग
B) Channel jig \ चैनल जिग
C) Box jig\ बॉक्स जिग
D) All of these \ ये सभी

Q 123) Identify the instrument shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए उपकरण को पहचानें।



- A) Digital outside micrometer\ डिजिटल आउटसाइड माइक्रोमीटर
B) Digital vernier caliper\ डिजिटल वर्नियर कैलिपर
C) Standard wire gauge\ स्टैण्डर्ड वायर गेज
D) Plug gauge\ प्लग गेज

Q 124) When tolerance is given on one side of the basic dimension, it is called _____. \ जब बेसिक डायमेंशन पर टॉलरेंस एक साइड पर दी जाती है, तो इसे _____ कहते हैं।

- A) Upper deviation \ अपर डीविएशॉन
B) Lower deviation\ लोअर डीविएशॉन
C) Unilateral tolerance\ युनिलैटरल टॉलरेंस
D) Bilateral tolerance \ बाइलैटरल टॉलरेंस

Q 125) Which one of the following letter indicates basic hole? \ निम्न में से कौन सा अक्षर मूल छिद्र को इंगित करता है?

- A) E
B) F
C) G

D) H

Q 126) In shaft basis system, the size of _____ is made constant. \ शाफ्ट आधार प्रणाली में, _____ का आकार स्थिर बनाया जाता है।

- A) hole \ छिद्र
- B) shaft \ शाफ्ट
- C) bearing \ बियरिंग
- D) key \ की

Q 127) Dial indicator is a _____ comparator. \ डायल इंडिकेटर एक _____ तुलनित्र है।

- A) mechanical \ यांत्रिक
- B) optical \ प्रकाशीय
- C) chemical \ रासायनिक
- D) electrical \ विद्युतीय

Q 128) When statistical techniques are employed to control, improve and maintain the quality or to solve quality problems, it is called _____. \ जब सांख्यिकीय तकनीकों को गुणवत्ता को नियंत्रित करने, सुधारने और बनाए रखने या गुणवत्ता की समस्याओं को हल करने के लिए नियोजित किया जाता है, तो इसे _____ कहा जाता है।

- A) Advanced quality control \ उन्नत गुणवत्ता नियंत्रण
- B) Basic quality control \ बुनियादी गुणवत्ता नियंत्रण
- C) Statistical quality control \ सांख्यिकीय गुणवत्ता नियंत्रण
- D) Quality pack \ गुणवत्ता पैक

Q 129) What does Q stands for in TQM? \ टीक्यूएम में Q से क्या अभिप्राय है?

- A) Quantity \ क्वांटिटी
- B) Quality \ क्वालिटी
- C) Question \ क्वेश्चन
- D) Quick \ क्विक

Q 130) CNC stands for- \ सीएनसी से अभिप्राय है-

- A) Computer numerical control \ कम्प्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल
- B) Centre for number correction \ सेंटर फॉर नंबर करेक्शन
- C) Centralized numerical code \ सेंट्रलाइज्ड न्यूमेरिकल कोड
- D) Computer number control \ कम्प्यूटर नंबर कंट्रोल

Q 131) Which of the following is not an advantage of CNC machines? \ निम्नलिखित में से कौन सी सीएनसी मशीनों का लाभ नहीं है?

- A) High cost of machine \ मशीन की उच्च लागत
- B) Higher production \ उच्च उत्पादन
- C) High quality production \ उच्च गुणवत्ता का उत्पादन
- D) All of these \ ये सभी

Q 132) CNC machine preparatory codes are also called _____ codes. \ सीएनसी मशीन की प्रीपरेटरी कोड को _____ कोड भी कहा जाता है।

- A) G
- B) M
- C) C
- D) K

Q 133) In CAM, C stands for ? \ सीएएम में, C से क्या अभिप्राय है?

- A) Contact \ कंटेक्ट
- B) Compare \ कम्पेयर
- C) Computer \ कम्प्यूटर
- D) Coordinate \ कोरडीनेट

Q 134) Which of the following is a basic structure of CNC lathe? \ निम्नलिखित में से कौन सीएनसी लेथ की एक मूल संरचना है?

- A) Bed \ बेड
- B) Turret \ टर्रेट

- C) Control panel\ कंट्रोल पैनल
- D) All of these\ ये सभी

Q 135) Identify the tool shown in the figure. \ आकृति में दर्शाये गए टूल की पहचान करें।

- A) Try square\ गुनिया
- B) File\ रेती
- C) Chisel\ छेनी
- D) Steel rule\ स्टील रूल

Q 136) Which of the following operation can be performed on lathe machine? \ निम्नलिखित में से कौन सा प्रचालन लेथ मशीन पर किया जा सकता है?

- A) Taper turning\ टेपर टर्निंग
- B) Drilling \ ड्रिलिंग
- C) Thread cutting\ थ्रेड कटिंग
- D) All of these\ ये सभी

Q 137) Identify the machine shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए मशीन की पहचान करें।



- A) Milling machine\ मिलिंग मशीन
- B) Drilling machine\ ड्रिलिंग मशीन
- C) Shaper machine\ शेपर मशीन
- D) CNC lathe machine \ सीएनसी लेथ मशीन

Level 1 Answer key

Question No.	Option
1	B
2	D
3	A
4	C
5	A
6	B
7	A
8	C
9	B
10	B
11	A
12	B
13	B
14	B
15	B
16	A
17	A
18	C
19	B
20	D
21	A
22	A
23	D
24	C
25	C
26	B
27	A
28	C
29	C
30	C

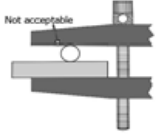
Question No.	Option
31	D
32	C
33	D
34	B
35	B
36	B
37	A
38	A
39	A
40	B
41	B
42	C
43	D
44	A
45	A
46	B
47	C
48	B
49	D
50	A
51	B
52	B
53	B
54	A
55	D
56	C
57	C
58	A
59	A
60	D

Question No.	Option
61	B
62	D
63	B
64	C
65	D
66	C
67	D
68	A
69	C
70	B
71	D
72	B
73	A
74	C
75	D
76	D
77	A
78	C
79	C
80	A
81	A
82	D
83	C
84	B
85	C
86	D
87	C
88	B
89	D
90	A

Question No.	Option
91	D
92	A
93	D
94	B
95	D
96	C
97	C
98	A
99	D
100	D
101	D
102	D
103	D
104	A
105	B
106	D
107	B
108	C
109	B
110	D
111	C
112	D
113	A
114	D
115	D
116	C
117	D
118	A
119	D
120	C

Question No.	Option
121	C
122	D
123	A
124	C
125	D
126	B
127	A
128	C
129	B
130	A
131	A
132	A
133	C
134	D
135	D
136	D
137	D

Q 1) In the figure given below, why is it written Not acceptable ? / नीचे आरेख में अस्वीकरणीय क्यों लिखा है ?

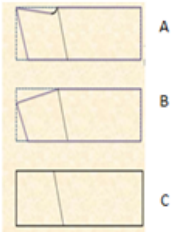


- A) Clamp has not been properly tightened / क्लैम्प को उपयुक्त तरीके से कसा नहीं गया है ।
 B) Size of clamp is too big for the piece held / जिसे वस्तु को पकड़े रखना है उसके लिए क्लैम्प का आकार से बहुत बड़ा है ।
 C) Size of clamp is too small for the piece held / जिसे वस्तु को पकड़े रखना है उसके लिए क्लैम्प का आकार से बहुत छोटा है ।
 D) This clamp is not meant to hold round piece / क्लैम्प गोल वस्तु को पकड़े के लिए नहीं है ।

Q 2) Number drills are found from 1 to / नम्बर ड्रिल 1 से तक पाया जाता है ।

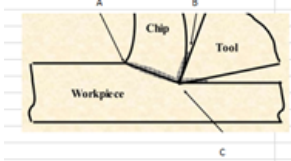
- A) 60
 B) 70
 C) 80
 D) 90

Q 3) In figure shown below, Which tool has negative rake? / नीचे दिये गए आरेख में किस टूल का ऋणात्मक रेक होता है ?



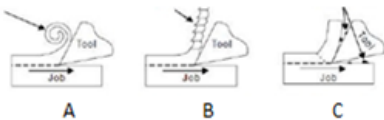
- A) Tool A / टूल A
 B) Tool B / टूल B
 C) Tool C / टूल C
 D) None / कोई नहीं

Q 4) Figure shows a tool cutting into workpiece. Where maximum heat is generated? / नीचे आरेख में टूल वर्कपीस पर कटाई का कार्य है । कहां अधिकतम ऊष्मा पैदा होता है ?



- A) At A / A पर
 B) At B / B पर
 C) At C / C पर
 D) Heat generated equal at A, B and C / A, B और C पर समान ऊष्मा पैदा होगी ।

Q 5) Figure below shows three types of chip formation. Name them correctly. / नीचे आरेख में तीन प्रकार के चिप निर्माण दिखाया गया है । इनका सही नाम बताएं ।



- A) (A) With built up edge (B) Continuous (C) Discontinuous / A) बिल्ट अप एज (B) निरंतर (C) गैर-निरंतर
 B) (A) Discontinuous (B) Continuous (C) With built up edge (A) गैर-निरंतर (B) निरंतर (C) बिल्ट अप एज
 C) (A) Continuous (B) Discontinuous (C) With built up edge (A) निरंतर (B) गैर-निरंतर (C) बिल्ट अप एज
 D) (A) Continuous (B) With built up edge (C) Discontinuous (A) निरंतर (B) बिल्ट अप एज (C) गैर-निरंतर

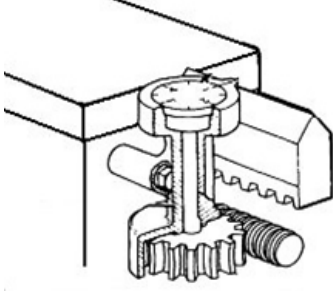
Q 6) Name three forms of shoulder turning shown in figure given below. / नीचे दिये गये आरेख में शोल्डर टर्निंग के

तीनों नाम बताएं ।



- A) (A) Square shoulder (B) Filleted shoulder (C) Angular shoulder / (A) स्केयर शोल्डर (B) फिल्लिटेड शोल्डर (C) एंगुलर शोल्डर
 B) (A) Square shoulder (B) Round shoulder (C) Bevel shoulder / (A) स्केयर शोल्डर (B) राउंड शोल्डर (C) बेवल शोल्डर
 C) (A) Square shoulder (B) Edge shoulder (C) Inclined shoulder / (A) स्केयर शोल्डर (B) एज शोल्डर (C) इंकलाइंड शोल्डर
 D) (A) Square shoulder (B) Curved shoulder (C) Angular shoulder / (A) स्केयर शोल्डर (B) वक्र शोल्डर (C) एंगुलर शोल्डर

Q 7) What is NOT true about the part of a lathe shown in figure given below. / नीचे दिखाए गए आरेख में लेद के पार्ट के बारे में क्या सत्य नहीं है



- A) It is called chasing dial / इसे चेजिंग डायल कहते हैं ।
 B) It is used in thread cutting / इसका प्रयोग थ्रेड कटिंग में होता है ।
 C) It helps in adjusting depth of cut / यह कट की गहराई को एडजस्ट करता है ।
 D) It helps operator to know when the split-nut should be engaged / यह ऑपरेटर को यह जानने में सहायता करता है कि जब स्प्लिट नट को लगाना चाहिए ।

Q 8) One of the process chart symbol is shown below. It is symbol of / नीचे एक प्रोसेस चार्ट सिंबल दिखाया गया है। यह का सिंबल है ।



- A) Decision / निर्णय
 B) Delay / विलंब
 C) Inventory / सामान सूची
 D) Movement / चाल

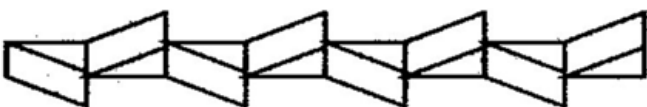
Q 9) What tool is used to mark arcs and circles of great diameter? / किस टूल का उपयोग चाप और बड़े व्यास वाले वृत्त बनाने के लिए होता है ?

- A) Divider / डिवाइडर
 B) Compass / कम्पास
 C) Trammel / ट्रैमल
 D) Caliper / कैलिपर

Q 10) The jaws in this type of wrench open parallel with the help of a screw thus proving suitable for all sizes of nuts. This wrench is / इस प्रकार के रिच में जॉ स्कू की सहायता से समानान्तर खुलता है और इस प्रकार सभी साइज के नट के लिए उपयुक्त होता है । यह रिच है

- A) Pipe wrench / पाइप रिच
 B) Monkey wrench / मंकी रिच
 C) Allen wrench / एलन रिच
 D) Socket wrench / सॉकेट रिच

Q 11) The teeth of hacksaw blade are bent as shown below. What is true about it? / नीचे आरेख में हेक्सा ब्लेड की दांत मुड़ा हुआ दिखाया गया है । इसके बारे में क्या सत्य है ?



- A) It is called setting of saw teeth / इसे आरी के दांत की सेटिंग कहते हैं ।
 B) It prevents saw blade binding when penetrating into the material / जब आरी के ब्लेड मटेरियल में प्रवेश करता है तो यह ब्लेड को मुड़ने से रोकता है ।
 C) It makes the cut broader than the thickness of saw blade / यह आरी के ब्लेड की मोटाई की अपेक्षा ज्यादा कट करता है ।
 D) All of the above are true / उपर्युक्त सभी सत्य हैं ।

Q 12) Which type of chisel is used for cutting keyways and slots? / किस प्रकार के छेनी का उपयोग कीवे और स्लॉट बनाने के लिए होता है ?

- A) Flat chisel / सपाट छेनी
 B) Cross-cut chisel / क्रॉस कट छेनी
 C) Half round chisel / अर्ध गोलिय छेनी
 D) Round nose chisel / राउंड नोज छेनी

Q 13) A wedge like tool used to remove a taper shank drill from the nose of machine spindle is called / वेज जैसे टूल से मशीन स्पीडल के नोज से टेपर शैंक ड्रिल का हटाने के लिए प्रयोग होता है । इसे कहते हैं

- A) Key / की
 B) Cotter / कॉटर
 C) Lever / लीवर
 D) Drift / ड्रिफ्ट

Q 14) A place for everything and everything in its place. Among 5S , this is indicated by / सभी चीजों के लिए स्थान है और सब कुछ इस स्थान में है । 5S में यह बताया गया है।

- A) Sort / छांटना
 B) Set in order / क्रम में सजाना
 C) Shine / चमकाना
 D) Standardize / मानकीकृत करना

Q 15) What is basic principle of EDM? / ई डी एम का मूल सिद्धांत क्या है ?

- A) Tool is made cathode / टूल कैथोड का बना होता है ।
 B) Workpiece is made anode / वर्कपीस एनोड का बना होता है ।
 C) Plasma is created due to high voltage between tool and workpiece / टूल और वर्कपीस के बीच उच्च वोल्टेज के कारण प्लाज्मा बनता है ।
 D) All of above / उपर्युक्त सभी

Q 16) What will you use to remove a person who has come in contact with live wire? / सजीव तार के सम्पर्क में आए व्यक्ति को छुड़ाने के लिए आप क्या प्रयोग करेंगे ?

- A) A piece of metal pipe / धातु की पाइप का टुकड़ा
 B) A piece of dry wood / सूखी लकड़ी का टुकड़ा
 C) A scaffold pole / मचान का डंडा
 D) A piece of wet wood / गीले लकड़ी का टुकड़ा

Q 17) What does horseplay mean in the context of safety rules? / सुरक्षा नियमों के संदर्भ में हार्सप्ले का क्या अर्थ है ?

- A) Throwing hay / घास फेंकना
 B) A game of horses / घोड़ों का खेल
 C) Fooling around / बेकार समय बिताना
 D) For animals / पशुओं के लिए

Q 18) A drive shaft on a lathe with adjustable gears primarily for cutting of threads is / चुड़ी काटने के लिए समायोजनीय गियर के साथ लेद पर ड्राइवर शाफ्ट होता है

- A) Feed rod / फीड रॉड
 B) Lead screw / लीड स्कू
 C) Cross slide / क्रॉस स्लाइड
 D) Compound slide / कंपाउंड स्लाइड

Q 19) Cobalt is added to H.S.S. to increase / कोबाल्ट को एच एस एस में बढ़ाने के लिए मिलाया जाता है ।

- A) Ductility / तन्यता

- B) Wear resistance / घिसावटरोधी
- C) Hot hardness / तप्त कठोर
- D) Fatigue strength / फटीग स्ट्रेन्थ

Q 20) The cutting speed is minimum while machining with a high speed steel tool. / जब
 .. को उच्च गति के स्टील टूल के साथ मशीनिंग करते हैं तो कटाई गति न्यूनतम होती है ।

- A) Aluminium / अलुमिनियम
- B) Steel / स्टील
- C) Brass / तांबा
- D) Cast iron / ढलवां लोहा

Q 21) Which thread has a combined strength of square thread and V thread? / कौन सा थ्रेड में स्क्वेयर थ्रेड और V थ्रेड की संयुक्त क्षमता होती है ?

- A) Knuckle thread / नकल थ्रेड
- B) Buttress thread / बटरेस थ्रेड
- C) Acme thread / एक्मी थ्रेड
- D) British Standard Whitworth thread / ब्रिटिश स्टैंडर्ड विदवर्थ थ्रेड

Q 22) With CNC turning machines and preparatory codes, what does “G01” represent? / सी एन सी टर्निंग मशीन और प्रिपरेटरी कोड के साथ का “G01” क्या व्यक्त करता है ?

- A) A code that allows the tool to dwell at a location / वह कोड जो टूल को लोकेशन में रहने देता है ।
- B) It instructs the control to move rapidly to specific X and Z locations / यह विशिष्ट X और Z लोकेशनों को तेजी से घुमाने के लिए नियंत्रित करने हेतु अनुदेश देता है ।
- C) It is a linear interpolation of feed rate code / यह फीड रेट कोड का रेखिक अंतर्वेशन है ।
- D) It directs the machine control to use workpiece coordinate values stored in memory / यह मेमोरी में भंडारित वर्कपीस निर्देशांक मान को प्रयोग करने के लिए मशीन कंट्रोल को निदेश देता है ।

Q 23) Which of the following CNC codes relates to “spindle on” counter-clockwise at constant surface speed? / निम्न में कौन सा सी एन सी कोड नियत सरफेस गति पर स्पिंडल ऑन काउंटर क्लोकवाइज से संबंधित होता है ?

- A) N020 T0101
- B) N030 G50 X8.500 Z7.500 S 3000
- C) N040 M04 S500 G96
- D) N200 M05

Q 24) How are CNC “G” codes grouped? / सी एन सी जी कोड को कैसे वर्गीकृत किया जाता है ?

- A) According to their bit size / उसके बिट साइज के अनुसार
- B) According to their function / उसके कार्य के अनुसार
- C) Based on their sequence / उसके सीक्वेंस के अनुसार
- D) Based on the number of significant digits / महत्वपूर्ण डिजिट संख्या पर आधारित होता है ।

Q 25) When referring to CNC programming, which of these is the command code to move the tool in the counter-clockwise direction? / जब सी एन सी प्रोग्रामिंग की बात करते हैं तो किस कमांड कोड को उपयोग टूल को काउंटर क्लोकवाइज दिशा में घुमाने के लिए करते हैं ?

- A) G01 / जी01
- B) G02 / जी02
- C) G03 / जी03
- D) G17 / जी17

Q 26) Which of the following CNC codes cancels the mirror image coordinates for double turret turning centres? / निम्न में कौन सा सी एन सी कोड डबल टुरेट टर्निंग सेन्टर्स के लिए मिरर इमेज को ऑर्डिनेट्स को रद्द करता है ?

- A) G94 / जी94
- B) G76 / जी76
- C) G72 / जी72
- D) G69 / जी69

Q 27) After heating upto required hardening temperature, why must tool steels be quenched? / अपेक्षित हार्डनिंग तापमान तक गर्म करने के बाद टूल स्टील को क्यों ठंडा करना चाहिए ?

- A) To induce internal stresses / आंतरिक तनाव को प्रेरित करने के लिए
- B) To build up hardening structure / कठोर संरचना बनाने के लिए
- C) To return to its original structure / इसके मूल संरचना में वापस आने के लिए

D) To let scale fall off / स्केल फॉल करने के लिए

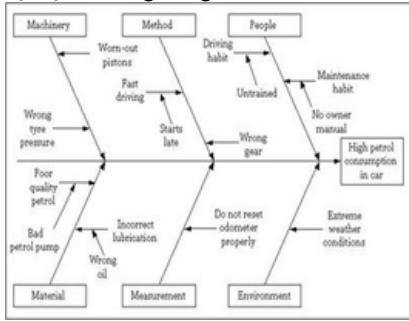
Q 28) What is the principle of total quality management? / कुल गुणवत्ता प्रबंधन का सिद्धांत क्या है ?

- A) Continuous process improvement / सतत प्रोसेस सुधार
- B) Continuous productivity improvement / सतत उत्पादकता सुधार
- C) Continuous value enhancement / सतत मान वृद्धि
- D) Continuous defect elimination / सतत दोष उन्मूलन

Q 29) The most frequently used framework for obtaining continuous improvement is / सतत सुधार प्राप्त करने के लिए प्राय प्रयुक्त फ्रेमवर्क होता है

- A) Plan - Do - Check - Act / योजना पर कार्य करना, जांच करना
- B) Quality function deployment / गुणवत्ता कार्य तैनाती
- C) Quality Circle / गुणवत्ता सर्किल
- D) Cause and Effect Process / कारण और प्रभाव प्रोसेस

Q 30) The diagram given below is called / नीचे दिये गये डायग्राम को कहते हैं ।



- A) Control chart / नियंत्रण चार्ट
- B) Flow diagram / फ्लो डायग्राम
- C) Fishbone diagram / फिशबोन डायग्राम
- D) Activity diagram / ऐक्टिविटी डायग्राम

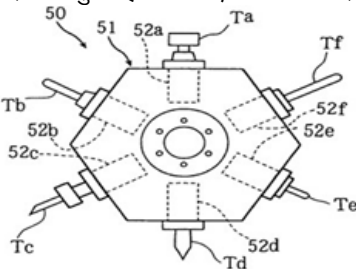
Q 31) What principle is used to measure distance in electronic comparator? / इलेक्ट्रॉनिक कम्परेटर में दूरी को मापने के लिए कौन सा सिद्धांत प्रयुक्त होता है ?

- A) Frequency modulation / फ्रीक्वेंसी मोडुलेशन
- B) Radio oscillations / रेडियो दोलन
- C) Both of above / दोनों
- D) None of above / इनमें से कोई नहीं

Q 32) The cutting speed for turning an aluminium piece on lathe using H.S.S. Should be / एच एस एस का प्रयोग करते हुए लेद पर अलमुनियम के टुकड़े का टर्निंग करने के लिए कटिंग गति होनी चाहिए

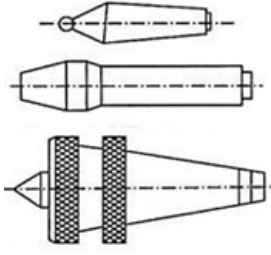
- A) 70 - 100 m / min / 70 - 100 मी/ मिनट
- B) 50 - 80 m / min 50 - 80 मी/ मिनट
- C) 35 - 70 m / min / 35 - 70 मी/ मिनट
- D) 25 - 40 m / min / 25 - 40 मी/ मिनट

Q 33) Figure below shows an accessory used on production type lathe. It is called / नीचे अरिख में प्रोडक्शन टाइप लेद पर प्रयुक्त होने वाले ऐक्सेसरी को दिखाया गया है । इसे कहते हैं



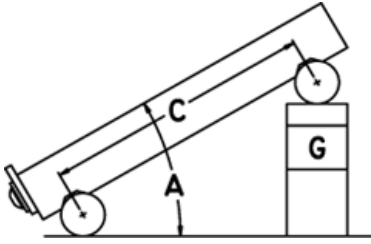
- A) Indexing tool holder / इंडेक्सिंग टूल होल्डर
- B) Multiple tool holder / मल्टीपल टूल होल्डर
- C) Turret / टुरेट
- D) Indexing block / इंडेक्सिंग ब्लॉक

Q 34) Figure below shows three types of centres. Name them from top to bottom. / नीचे आरेख में तीन प्रकार के सेन्टर दिखाए गए हैं। उपर से नीचे इनका नाम बताएं।



- A) Revolving centre; Normal centre; Pipe centre / रिवाल्विंग सेन्टर ; नार्मल सेन्टर ; पाइप सेन्टर
 B) Tipped centre; Revolving centre; Ball centre / टिप्पड सेन्टर ; रिवाल्विंग सेन्टर ; बॉल सेन्टर
 C) Tipped centre; Pipe centre; Revolving Centre / टिप्पड सेन्टर ; पाइप सेन्टर ; रिवाल्विंग सेन्टर
 D) Ball centre; Pipe centre; Revolving centre / बॉल सेन्टर ; पाइप सेन्टर; रिवाल्विंग सेन्टर

Q 35) Figure below shows set up of sine bar. What is G here? / नीचे आरेख में साइन बार की संरचना दिखाई गई है। यहां G क्या है ?



- A) Stopper / स्टॉपर
 B) Slip gauges / स्लिप गेज
 C) Sine bar / साइन बार
 D) Job / जॉब

Q 36) What is the function of drop arm provided in the apron of the centre lathe? / सेन्टर लेद के एप्रन में दिया गया ड्रॉप आर्म का कार्य क्या है ?

- A) To engage / disengage power feed / पावर फीड को संलग्न/असंलग्न करना
 B) To change direction of rotation of workpiece / वर्कपीस के घूर्णन की दिशा बदलना
 C) To change direction of feed / फीड की दिशा बदलना
 D) To engage / disengage lead screw / लीड स्कू को संलग्न/असंलग्न करना

Q 37) Which of the following is a part of a file? \ निम्नलिखित में से कौन रेती का एक हिस्सा है?

- A) Heel \ हील
 B) Tang \ टैंग
 C) Edge \ एज
 D) All of these \ ये सभी

Q 38) The angle of the point is _____ in a centre punch. \ केंद्र पंच में, बिंदु का कोण _____ होता है।

- A) 30°
 B) 60°
 C) 90°
 D) 120°

Q 39) Which of the following is a part of vernier caliper? \ निम्नलिखित में से कौन वर्नियर कैलिपर का एक हिस्सा है?

- A) Main scale \ मुख्य स्केल
 B) Vernier scale \ वर्नियर स्केल
 C) Movable jaw \ चलायमान जबड़ा
 D) All of these \ ये सभी

Q 40) How the sine bar is specified? \ साइन बार कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

- A) From its top surface \ इसकी ऊपरी सतह से
 B) From distance between the centers of the roller \ रोलर के केन्द्रों के बीच की दूरी से
 C) From the weight of sine bar \ साइन बार के भार से
 D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 41) What can be the value of a back rack angle? बैक रैक कोण का मान क्या हो सकता है?

- A) Zero \ शून्य
- B) Negative \ ऋणात्मक
- C) Positive \ धनात्मक
- D) All of these \ ये सभी

Q 42) Which angle of the cutting tool controls the geometry of the chips formation? कटिंग टूल का कौन सा कोण चिप्स के बनने की क्रिया को नियंत्रित करता है?

- A) Rake angle \ रैक कोण
- B) Clearance angle \ क्लीयरेंस कोण
- C) Point angle \ पॉइंट कोण
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 43) Which one of the following tool angle avoids rubbing the body of the tool with the workpiece? निम्नलिखित टूल कोण में से कौन सा कोण, टूल की बाँडी को वर्कपीस के साथ रगड़ने से बचाता है?

- A) Rake angle \ रैक कोण
- B) Helix angle \ हेलिक्स कोण
- C) Clearance angle \ क्लीयरेंस कोण
- D) Point angle \ पॉइंट कोण

Q 44) Which of the following is a basic quality that any cutting tool material should possess? निम्नलिखित में से कौन सा एक मूल गुण है जो किसी भी कर्तन उपकरण की सामग्री के पास होना चाहिए?

- A) Cold hardness \ कोल्ड हार्डनेस
- B) Red hardness \ रेड हार्डनेस
- C) Both cold hardness and red hardness \ कोल्ड हार्डनेस और रेड हार्डनेस दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 45) What type of threads are there in a screw jack? स्कू जैक में किस प्रकार की चूड़िया होती है?

- A) Acme threads \ एक्मे चूड़िया
- B) Square threads \ स्क्वायर चूड़िया
- C) V threads \ V चूड़िया
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 46) What type of threads are there in a lead screw of lathe machine? लेथ मशीन के लीड स्कू में किस प्रकार की चूड़िया होती है?

- A) Acme threads \ एक्मे चूड़िया
- B) V threads \ V चूड़िया
- C) Buttress thread \ बट्रेस चूड़िया
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 47) Where can an eccentric turned job is used? एक उत्केन्द्र टर्नड जॉब को कहाँ इस्तेमाल किया जा सकता है?

- A) In power press \ पॉवर प्रेस में
- B) In power break \ पॉवर ब्रेक में
- C) In guillotine machine \ गिलोटिन मशीन में
- D) All of these \ ये सभी

Q 48) Which of the following standard taper is mostly used in die sinking machines? निम्नलिखित में से कौन सा मानक टेपर ज्यादातर ड्राई सिंकिंग मशीनों में प्रयोग किया जाता है?

- A) Morse taper \ मोर्स टेपर
- B) Metric taper \ मीट्रिक टेपर
- C) Jarno taper \ जार्नो टेपर
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 49) Which of the following is an Indian standard? निम्नलिखित में से कौन एक भारतीय मानक है?

- A) BIS
- B) DIN
- C) JIS
- D) AISI

Q 50) What is the main purpose of Annealing? \ एनीलिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A) To improve machinability \ मशीनन योग्यता में सुधार करना
- B) To improve magnetism \ चुम्बकत्व में सुधार करना
- C) To increase plasticity \ प्लास्टिसिटी बढ़ाना
- D) To increase hardness \ कठोरता बढ़ाना

Q 51) Which heat treatment is done on steel to increase its cutting ability? \ कर्तन क्षमता बढ़ाने के लिए स्टील पर कौन सा ऊष्मा उपचार किया जाता है?

- A) Annealing \ एनीलिंग
- B) Hardening \ हार्डनिंग
- C) Tempering \ टेम्परिंग
- D) Normalizing \ नार्मलाइजिंग

Q 52) Which metal is obtained from hematite ore? \ हेमेटाइट अयस्क से कौन सी धातु प्राप्त की जाती है?

- A) Copper \ तांबा
- B) Aluminium \ एल्युमीनियम
- C) Iron \ लोहा
- D) Zinc \ जस्ता

Q 53) Which of the following shows correct relationship between lead and pitch? \ निम्नलिखित में से कौन सा लीड और पिच के बीच सही संबंध दर्शाता है?

- A) Lead = Pitch + Number of starts \ लीड = पिच + प्रारंभ की संख्या
- B) Lead = Pitch - Number of starts \ लीड = पिच - प्रारंभ की संख्या
- C) Lead = Pitch x Number of starts \ लीड = पिच x प्रारंभ की संख्या
- D) Lead = Pitch / Number of starts \ लीड = पिच / प्रारंभ की संख्या

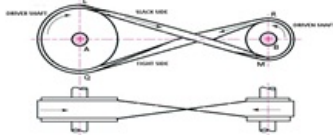
Q 54) Where does the milling attachment fitted on lathe machine? \ लेथ मशीन पर मिलिंग अटैचमेंट को कहाँ लगाया जाता है?

- A) On tailstock \ टेलस्टॉक पर
- B) On cross-slide \ क्रॉस-स्लाइड पर
- C) On headstock \ हेडस्टॉक पर
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 55) Which of the following gauge is used to measure the external diameter of a shaft? \ शाफ्ट के बाह्य व्यास को मापने के लिए निम्नलिखित में से किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

- A) Plug gauge \ प्लग गेज
- B) Ring gauge \ रिंग गेज
- C) Standard wire gauge \ स्टैंडर्ड वायर गेज
- D) Feeler gauge \ फीलर गेज

Q 56) Identify the type of belt drive shown in the figure. \ चित्र में दर्शाये गए बेल्ट ड्राइव के प्रकार को पहचानें।



- A) Open belt drive \ ओपन बेल्ट ड्राइव
- B) Cross belt drive \ क्रॉस बेल्ट ड्राइव
- C) V belt drive \ V बेल्ट ड्राइव
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 57) Which of the following dimensions can be measured by dial caliper? \ निम्नलिखित में से किस आयाम को डायल कैलिपर द्वारा मापा जा सकता है?

- A) Outside diameter \ बाह्य व्यास
- B) Inside diameter \ आंतरिक व्यास
- C) Both outside and inside diameter \ बाह्य और आंतरिक व्यास दोनों
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 58) Which of the following is a main part of capstan lathe? \ निम्नलिखित में से कौन केप्टन लेथ का एक मुख्य हिस्सा है?

- A) Headstock \ हेडस्टॉक
- B) Tool post \ टूल पोस्ट
- C) Feed rod \ फीड रॉड
- D) All of these \ ये सभी

Q 59) Which of the following is an anti-friction bearing? \ निम्न में से कौन घर्षणरोधी बियरिंग है?

- A) Solid bearing \ सॉलिड बियरिंग
- B) Thrust bearing \ थ्रस्ट बियरिंग
- C) Ball bearing \ बॉल बियरिंग
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Q 60) Which one of the following is the command for coolant off? \ निम्नलिखित में से कौन सा कूलेंट ऑफ के लिए कमांड है?

- A) M00
- B) M05
- C) M07
- D) M09

Q 61) If the cutting speed is V m./minute and tool life is t minutes then what will the relationship between tool life and cutting speed? (where n and C are constant) \ यदि कर्तन गति V मी./मिनट और टूल लाइफ t मिनट है तो टूल लाइफ और कर्तन गति के बीच क्या सम्बन्ध होगा ? (जहाँ n और C नियतांक है)

- A) $V=ntC$
- B) $Vn=tC$
- C) $Vtn=C$
- D) None of these \ इनमें से कोई नहीं

Level 2 Answer key

Question No.	Option
1	D
2	C
3	B
4	A
5	C
6	A
7	C
8	B
9	C
10	B
11	D
12	B
13	D
14	B
15	D
16	B
17	C
18	B
19	C
20	D
21	C
22	C
23	C
24	B
25	C
26	D
27	B
28	A
29	A
30	C

Question No.	Option
31	C
32	A
33	C
34	D
35	B
36	A
37	D
38	C
39	D
40	B
41	D
42	A
43	C
44	C
45	B
46	A
47	D
48	C
49	A
50	A
51	B
52	C
53	C
54	B
55	B
56	B
57	C
58	D
59	C
60	D

Question No.	Option
61	C