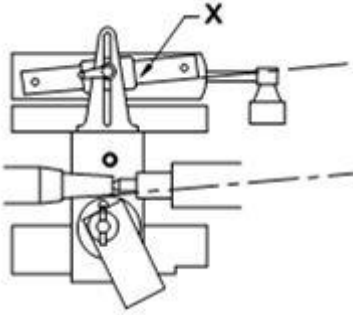


1 Identify the part named as 'X' in a taper turning attachment? | टेपर टर्निंग अटैचमेंट में 'X' नामक भाग को पहचानें?



- A Locking screw | लॉकिंग स्कू
- B Box nut | बॉक्स नट
- C Guide bar | गाइड बार
- D Base plate | बेस प्लेट

2 What is the formula for taper angle used for taper turning attachment? | टेपर टर्निंग अटैचमेंट में टेपर कोण निकालने का सूत्र क्या है?

- A  $\frac{(D-d)L}{2l}$
- B  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2l}$
- C  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{2}$
- D  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{D-d}{l}$

3 What is the formula used for finding the amount of offset for taper turning? | टेपर टर्निंग में ऑफ़सेट की मात्रा निकालने का सूत्र क्या है?

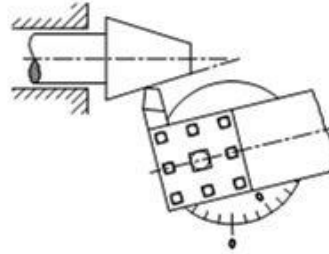
- A  $\frac{D-d}{2l}$
- B  $\frac{(D-d) \times L}{2 \times l}$
- C  $\frac{D-d}{2L}$
- D  $\frac{(D-d) \times l}{2 \times L}$

4 Which is the formula used to find taper angle by compound slide method? | कंपाउंड स्लाइड विधि में टेपर कोण निकालने का सूत्र क्या है?

- A  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{2}$
- B  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{4}$
- C  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{12}$

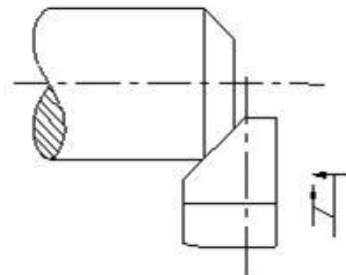
D  $Tan \frac{\alpha}{2} = \frac{TPF}{24}$

5 Identify the method of taper turning? | टेपर टर्निंग की विधि पहचानिए?



- A Form tool | फॉर्म टूल
- B Offset | ऑफ़सेट
- C Compound slide | कंपाउंड स्लाइड
- D Taper turning attachment | टेपर टर्निंग अटैचमेंट

6 Identify the taper turning method? | टेपर टर्निंग की विधि पहचानिए?



- A Form tool method | फॉर्म टूल विधि
- B Compound slide method | कंपाउंड स्लाइड विधि
- C Tail stock offset method | टेल स्टॉक ऑफ़सेट विधि
- D Taper turning attachment method | टेपर टर्निंग अटैचमेंट विधि

7 Which instrument can measure angle upto an accuracy of 5 minutes? | कौन सा यंत्र 5 मिनट तक की शुद्धता से कोण माप सकता है?

- A Bevel gauge | बेवल गेज
- B Combination set | कॉम्बिनेशन सेट
- C Vernier bevel protractor | वर्नियर बेवल

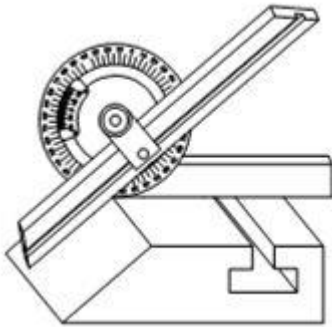
प्रोट्रेक्टर

D Angle gauge | एंगल गेज

8 Which part is pivoted to the disc of vernier bevel protractor? | कौन सा हिस्सा वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर की डिस्क को पिवोट किया जाता है?

- A Disc | डिस्क
- B Stock | स्टॉक
- C Dial | डायल
- D Blade | ब्लेड

9 Which type of measurement is taken using vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर का उपयोग करके किस प्रकार का माप लिया जाता है?



- A Checking obtuse angle | अधिक कोण की जाँच करना
- B Checking squareness | वर्गकारिता की जाँच करना
- C Checking straight angle | ऋजु कोण की जाँच करना
- D Checking reflex angle | प्रतिवर्त कोण की जाँच करना

10 Which is the smallest unit of angular measurement? | कोणीय मापन की सूक्ष्मतम इकाई कौन सी है?

- A Radian | रेडियन
- B Degree | डिग्री
- C Minutes | मिनिट्स
- D Seconds | सेकंड्स

11 Select a suitable instrument for measuring angles? | कोणीय मापन के लिए उपयुक्त यंत्र का चयन करें?

- A Vernier caliper | वर्नियर कैलीपर्स
- B Calipers | कैलीपर्स
- C Vernier bevel protractor | वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर
- D Vernier height gauge | वर्नियर हाइट गेज

12 How many seconds is 1°? | 1° में कितने सेकंड्स हैं?

- A 60°
- B 360
- C 3600
- D 36000

13 Which part of the combination set is shown below? | कॉम्बिनेशन सेट का कौन सा भाग नीचे दर्शाया गया है?

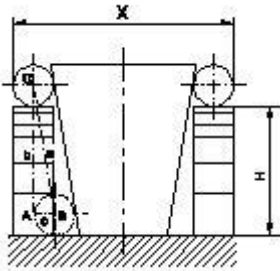


- A Protractor head | प्रोट्रेक्टर हेड
- B Square heads | स्क्वायर हेड
- C Rule | रूल
- D Centre head | सेंटर हेड

14 What is the use of a sine bar? | साइन बार का क्या उपयोग है?

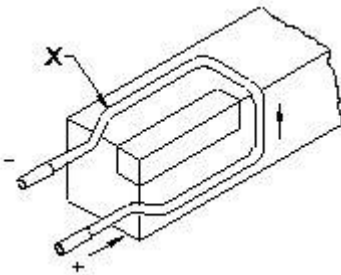
- A To determine the angle of tapered job | टेपरिकृत कार्य के कोण को मापने के लिए
- B To measure the length of a taper job | टेपरिकृत कार्य की लम्बाई को मापने के लिए
- C To measure the gap | गैप को मापने के लिए
- D To measure the diameter of the job | कार्य के व्यास को मापने के लिए

- 15 What is height of slip packing to determine the taper angle? | टेपर कोण ज्ञात करने के लिए स्लिप पैकिंग क्या होगी?



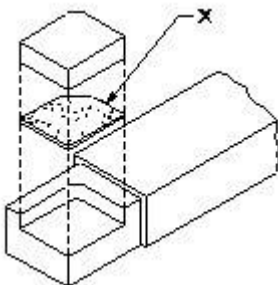
- A X  
B Y  
C Z  
D 2H

- 16 What is the name of part marked as 'X'? | 'X' नामक भाग का नाम क्या है?



- A Tool shank | टूल शैंक  
B Carbide tool bit | कार्बाइड टूल बिट  
C Induction coil | इंडक्शन कॉइल  
D Cutting edge | कर्तन धार

- 17 What is the name of part marked as 'X'? | 'X' नामक भाग का नाम क्या है?

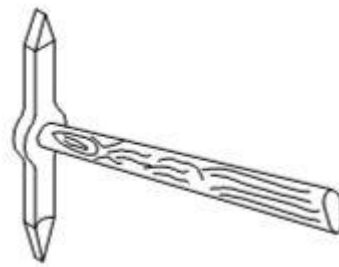


- A Carbide trip | कार्बाइड टिप  
B Hard solder | हार्ड सोल्डर  
C Cutting edge | कर्तन धार  
D High carbon steel shank | उच्च कार्बन स्टील शैंक

- 18 How is the filler material distributed in the joint in braze welding? | फिलर सामग्री को ब्रेज वेल्डिंग के जोड़ में किस प्रकार वितरित किया जाता है?

- A By splashing | छिटक कर  
B By fission | विखंडन से  
C By fusion | संलयन द्वारा  
D By capillary action | कैशिका क्रिया द्वारा

- 19 What is the name of the cleaning tool? | सफाई औजार का नाम क्या है?



- A Cross peen hammer | क्रॉस पीन हथौड़ा  
B Chipping hammer | चिप्पिंग हथौड़ा  
C Straight peen hammer | सीधा पीन हथौड़ा  
D Ball peen hammer | गेंद पीन हथौड़ा

- 20 Which is the type of gas flame? | ज्वाला का प्रकार कौन सा है?

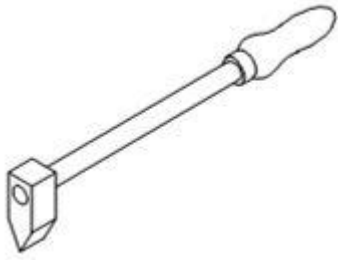


- A Neutral flame | उदासीन ज्वाला  
B Oxidising flame | ऑक्सीकारक ज्वाला  
C Carburising flame | कारबुराइजिंग ज्वाला  
D Natural flame | प्राकृतिक ज्वाला

- 21 Which material is used for making nozzle for gas welding? | गैस वेल्डिंग की नोजल बनाने के लिए किस सामग्री का पर्योग किया जाता है?

- A Mild steel | मृदु इस्पात  
B High carbon steel | उच्च कार्बन इस्पात  
C Copper | तांबा  
D Bronze | पीतल

22 What is the name of device? | युक्ति का नाम क्या है?

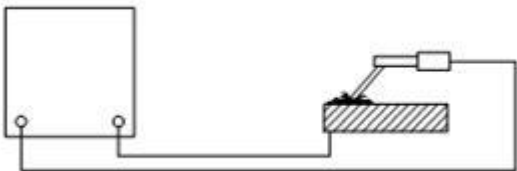


- A Soldering iron | सोल्डरिंग आयरन
- B Copper hammer | तांबे का हथौड़ा
- C Soldering gun | सोल्डरिंग आयरन
- D Soldering torch | सोल्डरिंग टोर्च

23 Which material is used for making the head of soldering iron? | सोल्डरिंग आयरन का सिरा बनाने के लिए किस सामग्री का प्रयोग किया जाता है?

- A Forged copper | पिटा तांबा
- B Forged steel | पिटा लोहा
- C Forged aluminium | पिटा एल्युमीनियम
- D Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

24 What is the name of the process? | प्रक्रिया का नाम क्या है?



- A Gas welding | गैस वेल्डिंग
- B Braze welding | ब्रेज वेल्डिंग
- C Arc welding | आर्क वेल्डिंग
- D Spot welding | स्पॉट वेल्डिंग

25 Which one is the disadvantage of using tail stock offset method? | टेल स्टॉक ऑफ़सेट विधि की हानि क्या है?

- A Only hand feed can be given | केवल हाथ द्वारा फीड दी जा सकती है
- B External threads on taper can't produce | टेपर पर बाहरी चूड़ी का उत्पादन नहीं किया जा सकता है

C Taper length is limited | टेपर की लंबाई सीमित है

D Taper turning is possible when work held between centre only | केवल केंद्र के बीच कार्य होने पर टेपर खराद संभव है

26 Which is the advantage of taper turning by compound slide method? | कंपाउंड स्लाइड विधि द्वारा टेपर टर्निंग का लाभ क्या है?

- A Steep taper can be produced | तीक्ष्ण टेपर का उत्पादन किया जा सकता है
- B Long taper can be produced | लंबी टेपर का उत्पादन किया जा सकता है
- C Thread on taper portion can be produced | टेपर भाग पर थ्रेड का उत्पादन किया जा सकता है
- D Most suitable for duplicate taper work | डुप्लिकेट टेपर कार्य के लिए सबसे उपयुक्त है

27 Which one is the disadvantage of taper turning by compound slide method? | निम्न में से कंपाउंड स्लाइड विधि द्वारा टेपर टर्निंग की हानि कौन सी है?

- A Only external taper can be turned | केवल बाहरी टेपर को ही खराद किया जा सकता है
- B Damages the centre drilled holes of the work | कार्य के केंद्र पर किए छिद्रों को नुकसान पहुंचाता है
- C Steep taper cannot be produced | तीक्ष्ण शंकु का उत्पादन नहीं किया जा सकता है
- D Taper length is limited to the movement of the top slide | टेपर की लंबाई टॉप स्लाइड के चालन तक सीमित है

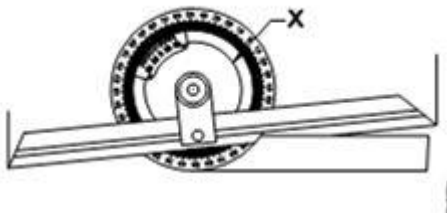
28 Which part of the lathe is locked while the form tool method is used for turning taper? | फॉर्म टूल विधि से टेपर टर्निंग के दौरान लेथ का कौन सा भाग लॉक किया जाता?

- A Compound rest | कंपाउंड रेस्ट
- B Carriage | कैरिज
- C Tail stock | टेल स्टॉक
- D Head stock | हेड स्टॉक

29 What is the purpose of the beveled edges of the rule in a vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर के रूल के किनारों को बेवल किए जाने का उद्देश्य क्या है?

- A Checking squareness | चौकोरपन की जाँच करना
- B Checking flatness | समतलता की जाँच करना
- C Checking 45° and 60° | 45° और 60° की जाँच
- D Checking parallelism | समानतरता की जाँच करना

30 Which part is marked as 'x'? | 'x' द्वारा चिह्नित किया गया भाग कौन सा है?



- A Disc | डिस्क
- B Dial | डायल
- C Blade | ब्लेड
- D Stock | भण्डार

31 Calculate the least count of V.B.P if 23 div on main scale is divided into 12 equal parts | वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर का अल्पतमांक ज्ञात कीजिये यदि इसमें मुख्य पैमाने के 23 भागों को 12 बराबर भागों में बांटा जाता है?

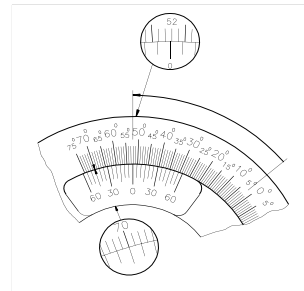
- A 1° - 50'
- B 100'
- C 28'
- D 5'

32 What is the accuracy of the protractor head of a combination set? | कॉम्बिनेशन सेट के प्रोटेक्टर हेड की परिशुद्धता क्या होगी?

- A 1°
- B 5'
- C 1'
- D 1"

33. What is the reading of angular measurement based on Vernier bevel protractor? |

वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर द्वारा कोणीय मापन का पठन क्या होगा?



- A 52° 45'
- B 67° 15'
- C 52°
- D 67°

34 Convert 8° 44' into minutes? | 8° 44' को मिनिट में परिवर्तित कीजिये?

- A 424
- B 428
- C 524
- D 536

35 Which part of the combination set is used for measuring the angles? | कॉम्बिनेशन सेट के किस भाग को कोणीय मापन में प्रयोग किया जाता है?

- A Protractor head | प्रोटेक्टर हेड
- B Square head | स्क्वायर हेड
- C Centre head | सेंटर हेड
- D Rule | रूल

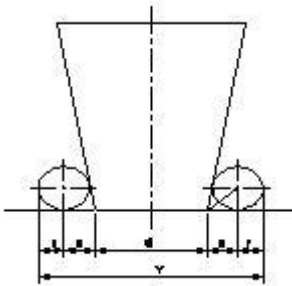
36 How is the "length of sine bar" specified? | "साइन बार की लंबाई" कैसे निर्दिष्ट करते हैं?

- A Distance between the centres of the rollers | रोलर्स के केन्द्रों के बीच की दूरी
- B Length of datum surface | डेटम सतह की लम्बाई
- C Length of the rollers | रोलर्स की लम्बाई
- D Total length of the sine bar | साइन बार की कुल लम्बाई

**37** How to measure the diameter of the small end of a external taper precisely? | बाह्य टेपर के लघु सिरे का व्यास किस प्रकार मापा जाता है?

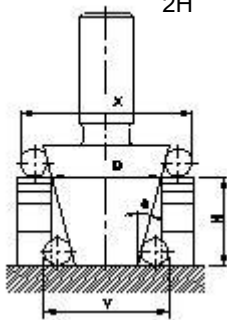
- A Sine bar | साइन बार
- B Precision roller with slip gauge | परिशुद्ध रोलर्स स्लिप गेज के साथ
- C Vernier calipers | वर्नियर कैलिपर
- D Screw gauge | स्कू गेज

**38** What does the letter 'S' stands in the equation  $d=Y-2(s+r)$  in taper measurement? | टेपर मापन के समीकरण  $d=Y-2(s+r)$  में अक्षर s क्या प्रदर्शित करता है?



- A Diameter over the roller at large end | बड़े सिरे पर रोलर का व्यास
- B Diameter over the rollers at small end | छोटे सिरे पर रोलर का व्यास
- C Radius of the rollers | रोलर्स की त्रिज्या
- D Distance from the centre to the roller of the end of the component | रोलर के केंद्र से कॉम्पोनेन्ट के किनारे तक की दूरी

**39** What is the use of the formula in taper measurement?  $\tan \theta = \frac{X-Y}{2H}$  | टेपर मान में सूत्र का क्या उद्देश्य है?  $\tan \theta = \frac{X-Y}{2H}$

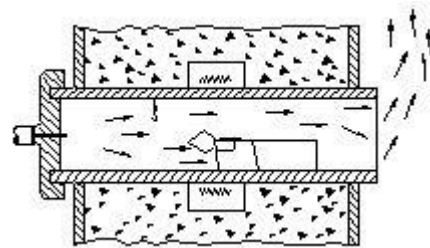


- A Checking the angle of taper | टेपर कोण की

जांच

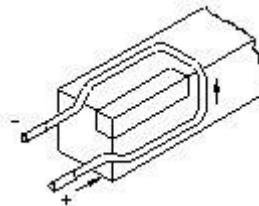
- B Finding small end diameter | छोटे सिरे का व्यास ज्ञात करना
- C Finding large end diameter | बड़े सिरे का व्यास ज्ञात करना
- D Finding the lenyon of the taper | टेपर का लेन्यो (lenyon) ज्ञात करना

**40** What is the method of carbide tipped tool brazing? | कार्बाइड टिप्पड टूल ब्रेजिंग की विधि कौन सी है?



- A Furnace brazing | फर्नेस ब्रेजिंग
- B Induction brazing | इंडक्शन ब्रेजिंग
- C Torch brazing | टोर्च ब्रेजिंग
- D Arc brazing | आर्क ब्रेजिंग

**41** What is the method of carbide tip brazing? | कार्बाइड टिप्पड ब्रेजिंग की विधि कौन सी है?



- A Furnace brazing | फर्नेस ब्रेजिंग
- B Induction brazing | इंडक्शन ब्रेजिंग
- C Torch brazing | टोर्च ब्रेजिंग
- D Arc brazing | आर्क ब्रेजिंग

**42** Which method of brazing is commonly used to braze of carbide tip on a shank? | ब्रेजिंग की कौन सी विधि कार्बाइड टिप को शैंक में ब्रेज करने के लिए प्रयोग होती है?

- A Furnace brazing | फर्नेस ब्रेजिंग
- B Induction brazing | इंडक्शन ब्रेजिंग

- C Arc brazing | आर्क ब्रेज़िंग  
D Torch brazing | टोर्च ब्रेज़िंग

**43** What is the isolating medium to prevent rapid cooling after brazing a tipped tool? | टिप्पड टूल की ब्रेज़िंग के पश्चात उसे शीघ्रता से ठंडा होने से रोकने के लिए किस पृथक्कीकरण माध्यम का प्रयोग किया जाता है?

- A Water | जल  
B Mica powder | अभ्रक चूर्ण  
C Oil | आयल  
D Wet sand | गीली बालू

**44** Which is the welding process, if base metal and filler is melted to form the joint? | अगर जोड़ बनाने के लिए बेस धातु और फिलर दोनों पिघलते हो तो वेल्डिंग प्रक्रिया कौन सी होगी?

- A By braze welding | ब्रेज वेल्डिंग के द्वारा  
B By arc welding | आर्क वेल्डिंग के द्वारा  
C By gas welding | गैस वेल्डिंग के द्वारा  
D By tig welding | TIG वेल्डिंग के द्वारा

**45** Which welding method is more suitable for joining dissimilar metals readily? | भिन्न धातुओं को शीघ्रता से जोड़ने के लिए उपयुक्त वेल्डिंग प्रक्रिया कौन सी होगी?

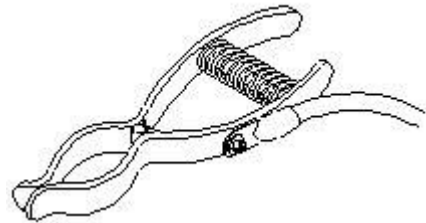
- A Braze welding | ब्रेज वेल्डिंग  
B Arc welding | आर्क वेल्डिंग  
C Tig welding | TIG वेल्डिंग  
D Gas welding | गैस वेल्डिंग

**46** What is the main disadvantage of a braze welded joints? | ब्रेज़िंग द्वारा वेल्ड किए गए जोड़ों की मुख्य हानि क्या है?

- A The joint not suitable for thicker sections | यह जोड़ मोटे सेक्शन के लिए उपयुक्त नहीं है  
B Dissimilar metals can be joined | भिन्न धातुओं को जोड़ा जा सकता है  
C It take more time for repairing | इसमें मरम्मत के लिए अधिक समय लगता है

- D Heavy distortion due to heat | ऊष्मा के कारण भारी विरूपण

**47** What is the purpose of welding accessory? | वेल्डिंग के सहायक उपकरणों का क्या उद्देश्य है?



- A To hold the work firmly | कार्य को दृढ़ता से पकड़ना  
B To connect the return lead firmly to the job or table | रिटर्न लीड को टेबल अथवा कार्य के साथ जोड़ना  
C To hold the electrode for welding | इलेक्ट्रोड को वेल्डिंग के लिए पकड़ना  
D To handle the hot material after welding | वेल्डिंग के उपरांत गर्म धातु को हैंडल करना

**48** Why the ball centre is preferred in tail stock offset method? | टेल स्टॉक ऑफ़सेट विधि में बॉल सेंटर को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?

- A For good surface finish | सतह की अच्छी फिनिश के लिए  
B For accurate setting | सटीक सेटिंग के लिए  
C For provide power feed | पावर फीड देने के लिए  
D To avoid damage to the centre drilled hole of the job | कार्य पर किए गए केंद्र छिद्र को छतिग्रस्त होने से बचाने के लिए

**49** Which method is used for turning steep taper? | तीक्ष्ण टेपर बनाने के लिए किस विधि का प्रयोग किया जाता है?

- A Form tool | फॉर्म टूल  
B Offset tail stock | टेल स्टॉक ऑफ़सेट  
C Compound slide swivel | कंपाउंड स्लाइड स्विवल  
D Taper turning attachment | टेपर टर्निंग अटैचमेंट

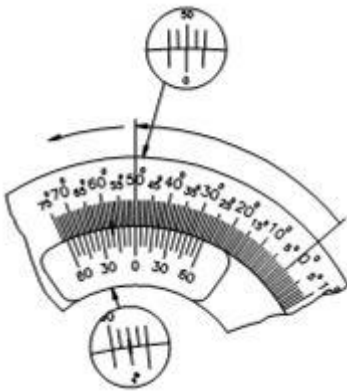
**50** Which method is preferred for producing small length taper with least accuracy? | न्यूनतम शुद्धता के साथ कम लम्बाई का टेपर बनाने के लिए किस विधि को प्राथमिकता दी जाती है?

- A Form tool method | फॉर्म टूल विधि
- B Compound slide method | कंपाउंड स्लाइड विधि
- C Tail stock offset method | टेल स्टॉक ऑफसेट विधि
- D Taper turning attachment method | टेपर टर्निंग अटैचमेंट विधि

**51** Calculate the amount of off-set if total length of job = 80 mm and  $\tan = 5^\circ 45'$ ? | ऑफसेट की मात्रा ज्ञात कीजिये यदि कार्य की कुल लम्बाई 80 मिमि और  $\tan = 5^\circ 45'$  हो?

- A 10 mm
- B 7 mm
- C 8 mm
- D 12 mm

**52** Read the angle? | कोण का पठन कीजिये?

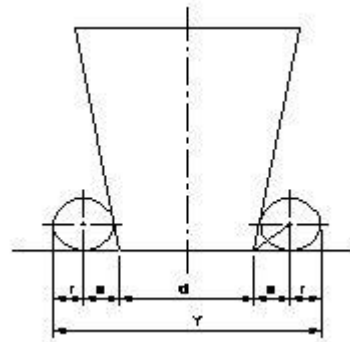


- A  $55^\circ - 40'$
- B  $50^\circ 20'$
- C  $45^\circ - 23'$
- D  $49^\circ 20'$

**53** Calculate the least count of V.B.P if 23 div on main scale is divided into 12 scale divisions | V.B.P की सबसे कम संख्या की गणना करें यदि मुख्य पैमाने पर 23 div को 12 पैमाने के विचलन में विभाजित किया गया है

- A 3'
- B 5'
- C 4'
- D 2'

**54** What does the letter Y stands in the equation  $d = Y - 2(s+r)$  in taper measurement? | टेपर मापन के समीकरण  $d = Y - 2(s+r)$  में अक्षर Y क्या प्रदर्शित करता है?



- A Diameter over the rollers at small end | छोटे सिरे पर रोलर के ऊपर व्यास
- B Diameter over on rollers at big end | बड़े सिरे पर रोलर के ऊपर व्यास
- C Radius of the roller | रोलर की त्रिज्या
- D Distance from the centre of the raller to the end of the component | रोलर के केंद्र से कॉम्पोनेन्ट के किनारे तक की दूरी

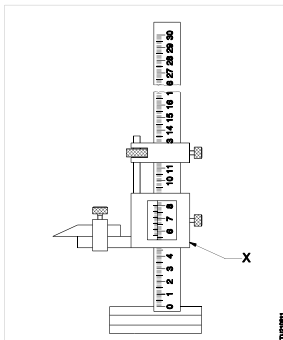
**55** What should be the heights of gauge block to be built to check the work angle of  $30^\circ$  using 150 mm sine bar? | यदि कार्य का कोण  $30^\circ$  हो तो उसे 150 मिमि साइन बार का प्रयोग कर कोणीय मापन के लिए कितनी ऊँचाई का गेज़ ब्लॉक बनाना होगा?

- A 291.26
- B 145.63
- C 75.00
- D 38.62

**56** What is the least count of vernier height gauge? | वर्नियर हाइट गेज का अल्पत्मांक क्या है?

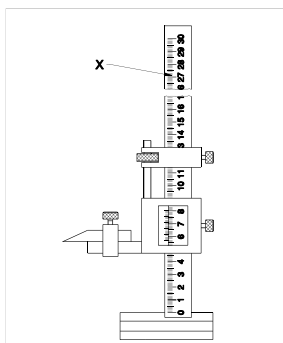
- A 0.001 mm
- B 0.002 mm
- C 0.005 mm
- D 0.020 mm

**57** What is the name of the part marked as 'x' in the height gauge shown? | हाइट गेज के प्रदर्शित चित्र में 'x' द्वारा चिह्नित बाग का नाम क्या है?



- A Main scale | मुख्य पैमाना
- B Main Slide | मुख्य स्लाइड
- C Jaw clamp | जॉ क्लैंप
- D Vernier scale | वर्नियर पैमाना

**58** What is the part shown as 'x' in the figure? | प्रदर्शित चित्र में 'x' द्वारा चिह्नित बाग का नाम क्या है?



- A Main scale | मुख्य पैमाना
- B Vernier scale | वर्नियर पैमाना
- B Beam | बीम
- D Main slide | मुख्य स्लाइड

**59** Which thread is used for general purpose fastening? | सामान्य फस्निंग कार्य के लिए किस चूड़ी का प्रयोग किया जाता है?

- A BSW | BSW
- B BSF | BSF
- C BA | BA
- D Unified | यूनिफाइड

**60** What is the angle of metric ACME thread | मीट्रिक ACME चूड़ी का कोण कितना होता है?

- A 29°
- B 30°
- C 45°
- D 47 1/2°

**61** Which thread is recommended for pipe and pipe fittings? | पाइप और पाइप फिटिंग के लिए किस चूड़ी की अनुशंसा की जाती है?

- A BSW thread | BSW चूड़ी
- B BSF thread | BSF चूड़ी
- C BSP thread | BSP चूड़ी
- D BA thread | BA चूड़ी

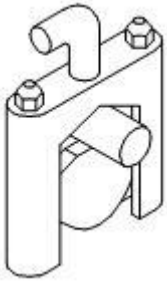
**62** What is the angle of a BIS metric thread? | BIS मीट्रिक चूड़ी का कोण कितना है?

- A 27 1/2°
- B 45°
- C 55°
- D 60°

**63** What is the formula for finding the depth of a BIS metric thread? | BIS मीट्रिक चूड़ी की गहराई ज्ञात करने का सूत्र क्या है?

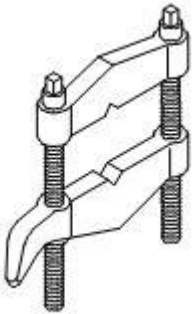
- A 0.6403 x pitch | 0.6403 x पिच
- B 0.6134 x pitch | 0.6134 x पिच
- C 0.6431 x pitch | 0.6431 x पिच
- D 0.6043 x pitch | 0.6043 x पिच

**64** What is the type of carrier? | कैरियर का कौन सा प्रकार है?



- A Bent tail | बेंट टेल
- B Clamp Type | क्लैंप प्रकार
- C Straight tail | स्ट्रेट टेल
- D Safety clamp type | सुरक्षा क्लैंप प्रकार

65 What is the type of carrier? | कैरिएर का कौन सा प्रकार है?

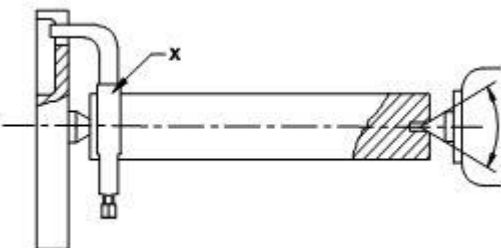


- A Bent tail | बेंट टेल
- B Clamp Type | क्लैंप प्रकार
- C Straight tail | स्ट्रेट टेल
- D Safety clamp type | सुरक्षा क्लैंप प्रकार

66 How many carriers are available in a set? | एक चौड़ाई में कितने सेट होते हैं?

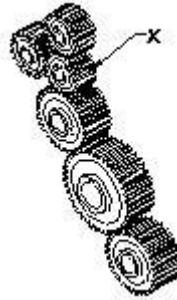
- A 4 numbers | 4 नग
- B 6 numbers | 6 नग
- C 8 numbers | 8 नग
- D 10 numbers | 10 नग

67 What is the name of the part marked as 'X'? | 'X' द्वारा चिह्नित बाग का नाम क्या है?



- A Live centre | लाइव सेंटर
- B Catch plate | कैच प्लेट
- C Lathe carrier | लेथ कैरिएर
- D Driving plate | ड्राइविंग प्लेट

68 What is the name of gear marked as 'x'? | X" द्वारा चिह्नित गियर का नाम क्या है?



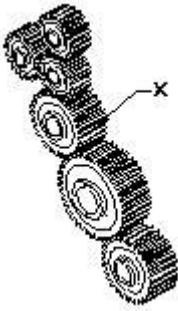
- A Spindle gear | स्पिंडल गियर
- B Tumbler gear | टंबलर गियर
- C Stud gear | स्टड गियर
- D Lead screw gear | लीड स्कू गियर

69 What is the gear marked as 'x'? | X" द्वारा चिह्नित गियर है?



- A Spindle gear | स्पिंडल गियर
- B Tumbler gear | टंबलर गियर
- C Stud gear | स्टड गियर
- D Lead screw gear | लीड स्कू गियर

70 What is the gear marked as 'x'? | X" द्वारा चिह्नित गियर है?

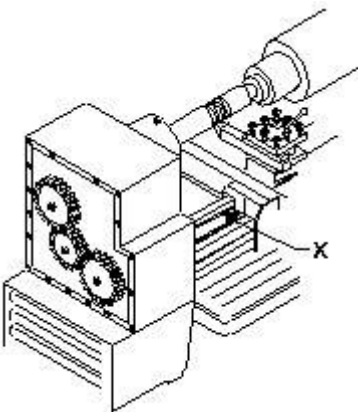


- A Spindle gear | स्पिंडल गियर
- B Tumbler gear | टंबलर गियर
- C Stud gear | स्टड गियर
- D Lead screw gear | लीड स्कू गियर

**71** What is thread element that determine the direction of rotation on screw thread? | चूड़ी का कौन सा तत्व है जो पेंच चूड़ी के घूर्णन की दिशा निर्धारित करता है?

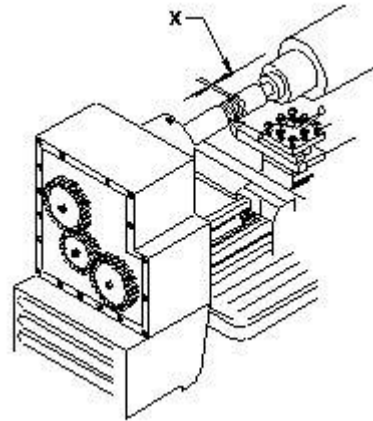
- A Pitch of thread | चूड़ी की पिच
- B Lead of thread | चूड़ी की लीड
- C Depth of thread | चूड़ी की गहराई
- D Hand of thread | चूड़ी का हाथ

**72** What is marked as 'x'? | 'x' द्वारा किसे चिह्नित किया गया है?



- A Chuck | चक
- B Carriage | कैरिज
- C Lead screw | लीड स्कू
- D Lead of thread | चूड़ी की लीड

**73** What is marked as 'x'? | 'x' द्वारा किसे चिह्नित किया गया है?



- A Chuck | चक
- B Lead of thread | चूड़ी की लीड
- C Carriage | कैरिज
- D Lead screw | लीड स्कू

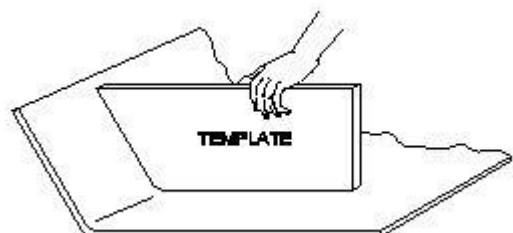
**74** How is the vernier height gauge generally specified? | सामान्य तौर पर वर्नियर हाइट गेज का विशिष्टिकरण किसके द्वारा प्रदर्शित किया जाता है?

- A Width of beam | बीम की चौड़ाई
- B Height of beam | बीम की ऊँचाई
- C Thickness of beam | बीम की मोटाई
- D Size of base | आधार का माप

**75** Which device is used as datum while marking with Vernier height gauge? | वर्नियर हाइट गेज द्वारा चिन्हांकन के दौरान किस युक्ति का प्रयोग डाटम के रूप में किया जाता है?

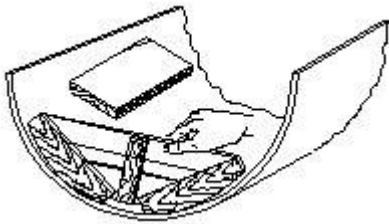
- A Face plate | फेस प्लेट
- B Surface plate | सरफेस प्लेट
- C Angle plate | एंगल प्लेट
- D Driving plate | ड्राइविंग प्लेट

**76** What is the use of template? | टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?



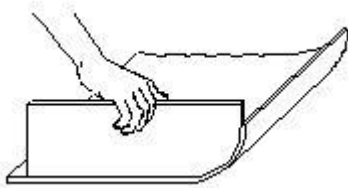
- A Checking angles | कोण की जांच  
B Checking the contour of a radiused corner | गोलाई युक्त कोनो के कंटूर की जांच  
C Checking the contour of rolled plate | रोलिंग की गई प्लेटों के कंटूर की जांच  
D Checking contour of cylindrical work | बेलनाकार कार्यों के कंटूर की जांच

77 What is the use of template? | टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?



- A Checking angles | कोण की जांच  
B Checking radius | त्रिज्या की जांच  
C Checking contour of rolled plate | रोलिंग की गई प्लेटों के कंटूर की जांच  
D Checking contour of cylindrical work | बेलनाकार कार्यों के कंटूर की जांच

78 What is the use of template? | टेम्पलेट का प्रयोग क्या है?



- A Checking angles | कोण की जांच  
B Checking radius | त्रिज्या की जांच  
C Checking contour of rolled plate | रोलिंग की गई प्लेटों के कंटूर की जांच  
D Checking contour of cylindrical work | बेलनाकार कार्यों के कंटूर की जांच

79 Which form of thread is widely used for fastening purpose? | फस्निंग कार्य के लिए किस चूड़ी का प्रयोग किया जाता है?

- A V - thread | V - चूड़ी

- B Square thread | वर्ग चूड़ी  
C Saw tooth thread | आरी दांत चूड़ी  
D Knuckle thread | नकल चूड़ी

80 Which carrier with V-groove provided and used to hold small diameter and square sections? | कौन सा कैरिएर में V गूवेस होते हैं तथा वर्गाकार अनुप्रस्थ काट एवं छोटे व्यास को पकड़ने के काम आता है?

- A Bent tail | बेंट टेल  
B Clamp type | क्लैंप प्रकार  
C Straight tail | स्ट्रेट टेल  
D Safety clamp type | सुरक्षा क्लैंप प्रकार

81 What is protected by providing pieces between work and carrier while clamping? | कार्य और कैरिएर की क्लैंपिंग के दौरान टुकड़ों के रूप में बीच में उपलब्ध कराकर किसका बचाव किया जाता है?

- A Carrier | कैरिएर  
B Live centre | लाइव सेंटर  
C Job surface | कार्य की सतह  
D Dead centre | डेड सेंटर

82 What is the purpose of tail on the lathe carrier? | लेथ कैरिएर की टेल का क्या उद्देश्य होता है?

- A Give good finish | अच्छी फिनिश देना  
B Protect the work | कार्य की सुरक्षा  
C Protect the operator | ऑपरेटर का बचाव  
D Locate and drive the work | कार्य को लोकेट करना और चलाना

83 What is the name of device used to drive the work during turning between centres? | केन्द्रों के बीच खराद के दौरान किस युक्ति का प्रयोग कार्य को घुमाने में किया जाता है?

- A Lathe carrier | लेथ कैरिएर  
B Catch plate | कैच प्लेट  
C Driving plate | ड्राइविंग प्लेट  
D Face plate | फेस प्लेट

**84** Which method of thread forming produce threads on non-metals? | चूड़ी उत्पादन की कौन सी विधि अधातु में चूड़ी उत्पादन के लिए की प्रयोग की जाती है?

- A Thread casting | थ्रेड कास्टिंग
- B Thread milling | थ्रेड मिलिंग
- C Thread rolling | थ्रेड रोलिंग
- D Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग

**85** Which method of thread forming does not produce chips and used in mass production? | बृहत् उत्पादन में चिप रहित चूड़ी उत्पादन की कौन सी विधि प्रयोग की जाती है?

- A Taps and dies | टेप और डाई
- B Thread rolling | थ्रेड मिलिंग
- C Thread milling | थ्रेड रोलिंग
- D Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग

**86** What is the reason for using dial indicator instead of scriber point in Vernier height gauge? | वर्नियर हाइट गेज में स्क्राइबर बिंदु की अपेक्षा डायल इंडिकेटर उपयोग किए जाने का क्या कारण है?

- A To check eccentricity | विकेन्द्रता की जांच
- B For accurate marking | सूक्ष्म अंकन के लिए
- C For accurate measuring | सूक्ष्म मापन के लिए
- D For good appearance | अच्छी दिखावट के लिए

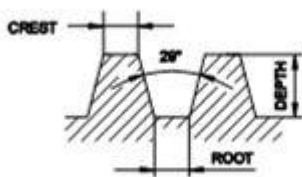
**87** What is 1.25 stands for a metric thread designated as M12 x 1.25? | M12 x 1.25 द्वारा नामित मीट्रिक चूड़ी में 1.25 क्या प्रदर्शित करता है?

- A Major dia of thread | चूड़ी का बृहत् व्यास
- B Minor dia of thread | चूड़ी का लघु व्यास
- C Depth of thread | चूड़ी की गहराई
- D Pitch of the thread | चूड़ी की पिच

**88** What is formula for finding depth of BSW external thread? | BSW बाह्य चूड़ी की गहराई ज्ञात करने का सूत्र क्या है?

- A  $0.6134 \times \text{pitch}$  |  $0.6134 \times \text{पिच}$
- B  $0.6403 \times \text{pitch}$  |  $0.6403 \times \text{पिच}$
- C  $0.7 \times \text{pitch}$  |  $0.7 \times \text{पिच}$
- D  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$

**89** What is the name of thread? | चूड़ी का नाम क्या है?



- A Square thread | वर्गाकार चूड़ी
- B Acme thread | एक्मे चूड़ी
- C Saw tooth thread | आरी दाँत चूड़ी
- D Butress thread | बट्रेस चूड़ी

**90** What is formula of gear ratio for cutting threads? | चूड़ी कर्तन के लिए गियर अनुपात का सूत्र क्या है?

- A  $\frac{\text{DRIVER}}{\text{DRIVEN}} = \frac{\text{LEAD OF WORK}}{\text{LEAD OF LEADSCREW}}$
- B  $\frac{\text{DRIVER}}{\text{DRIVEN}} = \frac{\text{PITCH OF WORK}}{\text{LEAD OF LEADSCREW}}$
- C  $\frac{\text{DRIVER}}{\text{DRIVEN}} = \frac{\text{LEAD OF LEADSCREW}}{\text{LEAD OF WORK}}$
- D  $\frac{\text{DRIVER}}{\text{DRIVEN}} = \frac{\text{PITCH OF LEADSCREW}}{\text{LEAD OF LEADSCREW}}$

**91** Which diameter is maintained in a job for making threads by rolling? | रोलिंग द्वारा चूड़ी निर्माण में कार्य के किस व्यास को बनाये रखा जाता है

- A Major diameter | प्रमुख व्यास
- B Minor diameter | लघु व्यास
- C Pitch diameter | पिच व्यास
- D Root diameter | रूट व्यास

**92** Which type of thread is produced by tap and die? | टेप और डाई द्वारा किस प्रकार की चूड़ी उत्पादित

की जाती है?

- A Square thread | वर्गाकार चूड़ी
- B ACME thread | एक्मे चूड़ी
- C V - thread | V - चूड़ी
- D Saw - tooth thread | आरी दाँत चूड़ी

**93** What type of thread can be produced by a die? | डाई द्वारा किस प्रकार की चूड़ी उत्पादित की जाती है?

- A Internal V - thread | आंतरिक V - चूड़ी
- B External V - thread | बाहरी वी - चूड़ी
- C Internal square thread | आंतरिक वर्ग चूड़ी
- D External square thread | बाहरी चौकोर चूड़ी

**94** What is the thread depth of square thread SQ60x9? | SQ60x9 वर्गाकार चूड़ी की गहराई कितनी होगी?

- A 4.5 mm | 4.5 मिमी
- B 9.0 mm | 9.0 मिमी
- C 18 mm | 18 मिमी
- D 42 mm | 42 मिमी

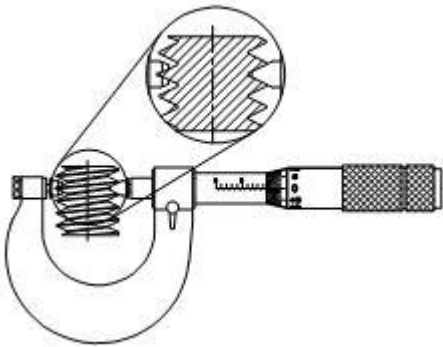
**95** What is the minor diameter of Trapezoidal square thread Tr 40 x 7 depth clearance of 0.01 mm? | Tr वर्ग धागा Tr 40 x 7 गहराई 0.01 मिमी की मामूली निकासी का मामूली व्यास क्या है?

- A 32.98 mm | 32.98 मिमी
- B 33.00 mm | 33.00 मिमी
- C 36.49 mm | 36.49 मिमी
- D 36.50 mm | 36.50 मिमी

**96** What is the minor diameter of screw thread SQ 62 x 10.5 with depth clearance of 0.12 mm? | SQ 62 x 10.8 वर्गाकार पेंच चूड़ी जिसका गहराई निकास 0.12 मिमी हो का लघु व्यास होगा?

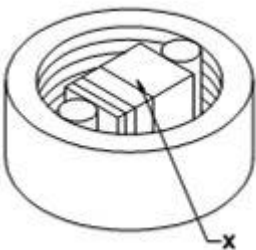
- A 46.64 mm | 46.64 मिमी
- B 51.26 mm | 51.26 मिमी
- C 51.88 mm | 51.88 मिमी
- D 51.00 mm | 51.00 मिमी

97 What is the instrument shown in the fig? | चित्र में दिखाया यंत्र है



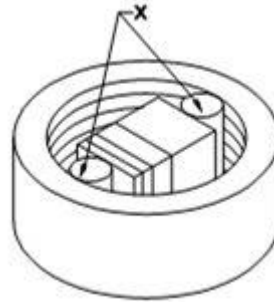
- A Vernier micrometer | वर्नियर माइक्रोमीटर
- B Screw thread micrometer | स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर
- C Screw thread calliper gauge | स्कू थ्रेड कैलीपर गेज
- D Screw thread snap gauge | स्कू थ्रेड स्नेप गेज

98 What is the name of the part marked as "x" thread measurement? | चूड़ी मापन में प्रयुक्त X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?



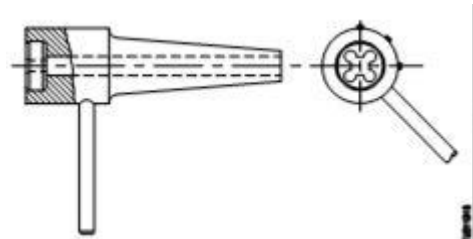
- A Precision rollers | शुद्ध रोलर्स
- B Slip gauge pack | स्लिप गेज पैक
- C Taper parallels | टेपर पेरेलल्स
- D Parallel block | पेरेलल ब्लॉक

99 What is the name of the item marked as "x" in thread measurement? | चूड़ी मापन में प्रयुक्त X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है ?



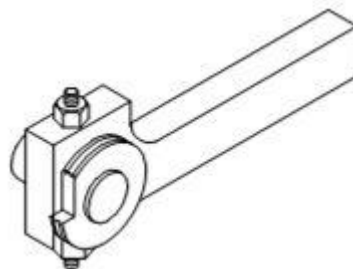
- A Precision rollers | शुद्ध रोलर्स
- B Slip gauge pack | स्लिप गेज पैक
- C Plug gauge | प्लग गेज
- D Pin gauge | पिन गेज

100 What is the name of tool? | औजार का नाम क्या है?



- A Circular form chaser | वृत्ताकार रूप चेज़र
- B External hand chaser | बाहरी हाथ चेज़र
- C Internal hand chaser | आंतरिक हाथ चेज़र
- D Button die chaser | बटन मरो चेज़र

101 What is the name of tool? | औजार का नाम क्या है?



- A Circular form chaser | वृत्ताकार फॉर्म चेज़र
- B Button die chaser | बटन डाई चेज़र
- C External hand chaser | बाहरी हैंड चेज़र
- D Internal hand chaser Internal hand chaser | आंतरिक हैंड चेज़र

102 What is the name of tool? | औजार का नाम क्या है?



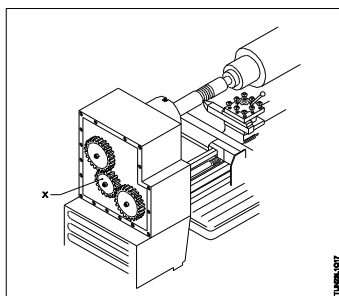
- A External thread chaser | बाहरी धागा चेज़र
- B Internal thread chaser | आंतरिक धागा चेज़र
- C Collapsible tap | बंधनेवाला नल
- D Coventry die head | कोवेन्ट्री डाई हेड

**103** What is the name of tool? | औजार का नाम क्या है?



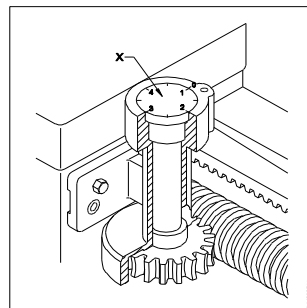
- A External thread chaser | बाहरी धागा चेज़र
- B Internal thread chaser | आंतरिक धागा चेज़र
- C Collapsible tap | बंधनेवाला नल
- D Coventry die head | कोवेन्ट्री डाई हेड

**104** What is the name of the part marked as 'x'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



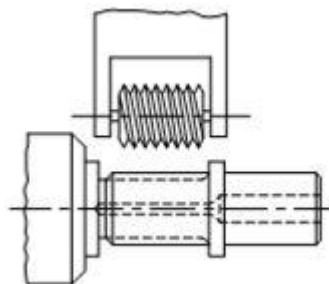
- A Driver gear | ड्राइवर गियर
- B Ideler gear | आइडलर गियर
- C Driven gear | ड्रिवन गियर
- D Tumbler gear | टम्बलर गियर

**105** What is the name of the part marked as 'x' in thread chasing dial mechanism? | थ्रेड चसिंग डायल तंत्र में X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?



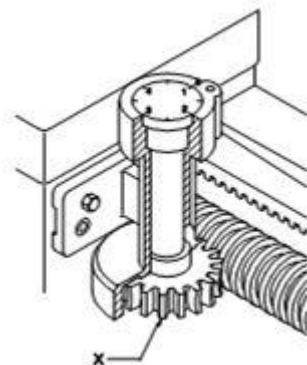
- A Worm gear | सर्पिल गरारी
- B Lead screw | प्रमुख स्कू
- C Shaft | शाफ्ट
- D Graduated dial | स्नातक की उपाधि प्राप्त की

**106** What is the name of operation? | संक्रिया का नाम क्या है?



- A Tapping | दोहन
- B Thread grinding | धागा पीसना
- C Thread rolling | धागा रोलिंग
- D Thread milling | धागा मिलिंग

**107** Identify the part marked as 'x' in a British chasing dial? | ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल तंत्र में X द्वारा चिह्नित भाग का नाम है?



- A Crown gear | क्राउन गियर
- B Worm gear | सर्पिल गरारी

- C Helical gear | पेचदार गियर  
D Bevel gear | बेवल गियर

**108** How many un-numbered divisions on the British chasing dial? | ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल में बिना अंको वाले कितने विभाजन होते हैं?  
A 3  
B 4  
C 12  
D 18

**109** What is the formula for finding gear ratio for fractional pitch thread? | आंशिक पिच चूड़ी के लिए गियर अनुपात ज्ञात करने का सूत्र क्या है?  
A  $DR/DN = \text{Leads of screw to be cut} \times \text{No. Of threads per inch of lead screw}$  |  $DR/DN = \text{काटे जाने वाली चूड़ी की लीड} \times \text{प्रति इंच चूड़ियों की संख्या}$   
B  $DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to cut}$  |  $DR/DN = \text{लीड स्कू पर TPI} / \text{काटे जाने वाला TPI}$   
C  $DR/DN = \text{Lead of head screw} / \text{Lead of work}$  |  $DR/DN = \text{लीड स्कू की लीड} / \text{कार्य की लीड}$   
D  $DR/DN = \text{Lead of work} / \text{No. Of threads per inch}$  |  $DR/DN = \text{कार्य की लीड} / \text{प्रति इंच चूड़ियों की संख्या}$

**110** Calculate the gear ratio to cut a  $\frac{1}{4}$ " lead on a lathe with lead screw of 2TPI? | 2TPI के लीड स्कू वाली लेथ से  $\frac{1}{4}$ " लीड काटने के लिए गियर अनुपात यत कीजिये?  
A  $\frac{2}{3}$   
B  $\frac{3}{4}$   
C  $\frac{1}{2}$   
D  $\frac{1}{4}$

**111** Which equation is used to calculate tool life? | कौन सा समीकरण औजार की आयु की गणना के लिए प्रयोग किया जाता है?  
A  $\frac{\pi d N}{1000}$   
B  $V t^n = C$   
C  $\frac{S}{l \times n}$   
D  $\frac{c}{n \times t^2}$

**112** Which terms are needed to calculate tool life index? | औजार आयु सूचकांक ज्ञात करने के लिए किसकी जरूरत पड़ती है?

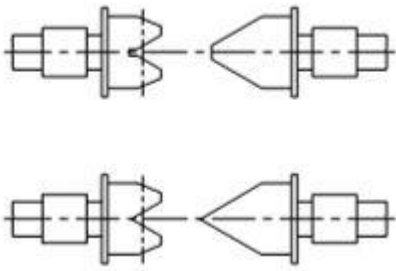
- A Cutting speed and feed | कर्तन गति एवं फीड  
B Depth of cut and rpm | कट की गहराई एवं RPM  
C Cutting speed time and index | कर्तन गति समय एवं सूचकांक  
D Cutting speed and rpm of job | कर्तन गति एवं कार्य का चक्कर प्रति मिनट

**113** What is the value of tool life index for cutting cast iron by cemented carbide tool? | सीमेंटेड कार्बाइड औजार से ढलवा लोहा काटने पर औजार आयु सूचकांक का मान कितना होगा?  
A 0.1  
B 0.125  
C 0.2  
D 0.128

**114** What is the tool life index of cemented carbide tool for turning high carbon steel? | सीमेंटेड कार्बाइड औजार से उच्च कार्बन इस्पात खराद करने पर औजार आयु सूचकांक का मान कितना होगा?  
A 0.15  
B 0.2  
C 0.4  
D 0.35

**115** Which angle is provided on the metric screw thread micrometer anvil? | मीट्रिक स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर की निहाई पर कितना कोण दिया जाता है?  
A  $60^\circ$   
B  $47 \frac{1}{2}^\circ$   
C  $55^\circ$   
D  $30^\circ$

**116** Which instrument has this type of measuring anvils | किस उपकरण में मापन हेतु इस प्रकार की निहाई दी जाती है?

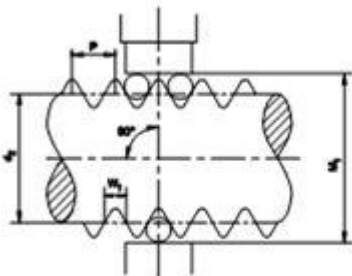


- A Screw thread micrometer | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर  
 B Ball micrometer | बॉल माइक्रोमीटर  
 C Tubular micrometer | ट्यूबुलर माइक्रोमीटर  
 D Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

**117** What is the shape of interchangeable anvils used in screw thread micrometer? | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर में विनिमयशील निहैयों का आकार होता है?

- A Square shape | वर्ग आकृति  
 B V-shape | V-आकृति  
 C Circular shape | वृत्ताकार आकृति  
 D Radius shape | त्रिज्या आकृति

**118** Which is the method of thread measurement? | यह चूड़ी मापन की कौन सी पद्धति है?



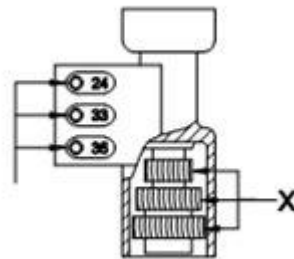
- A Major diameter using micro meter | बृहत् व्यास माइक्रोमीटर द्वारा  
 B Effective diameter using screw thread micrometer | प्रभावी व्यास स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा  
 C Effective diameter using three wire method | प्रभावी व्यास तीन वायर विधि द्वारा  
 D Minor diameter using three wire method | लघु व्यास तीन वायर विधि द्वारा

**119** Which parameter of a thread is measured by three wire method? | तीन वायर प्रणाली द्वारा थ्रेड

का कौन सा तत्व मापा जाता है?

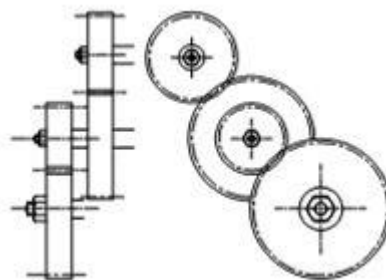
- A Pitch | Pitch  
 B Major diameter | बृहत् व्यास  
 C Minor diameter | लघु व्यास  
 D Effective diameter | प्रभावी व्यास

**120** Identify the parts marked as 'x' in a British chasing dial | ब्रिटिश थ्रेड चसिंग डायल में X द्वारा चिह्नित भाग को पहचानिए?



- A Worm gears | वर्म गियर  
 B Bevel gears | बेवल गियर  
 C Helical gears | हेलिकल गियर  
 D Hypoid gears | हाइपोड गियर

**121** Which is the type gear train? | गियर माला का कौन सा प्रकार है



- A Simple gear train | साधारण गियर माला  
 B Compound gear train | संयुक्त गियर माला  
 C Reverted gear train | रिवरटेड गियर माला  
 D Triple gear train | ट्रिपल गियर माला

**122** What percentage of cutting speed is reduced for tool life doubling? | टूल लाइफ डबिंग के लिए कटिंग गति का कितना प्रतिशत कम होता है?

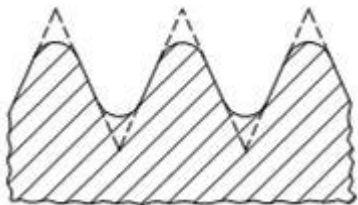
- A 8.1%  
 B 8.2%

- C 8.3%  
D 8.4%

**123** What are the uses of B.S.P thread? | B.S.P चूड़ी का क्या उपयोग है?

- A General fastening | सामान्य बंधन  
B Automobile industries | ऑटोमोबाइल उद्योग  
C Pipe and pipe fittings | पाइप और पाइप फिटिंग्स  
D Load transmission | भार स्थानान्तरण

**124** Which one is the depth calculating formula for B.S.F thread? | B.S.F चूड़ी की गहराई की गणना करने का सूत्र क्या है?



- A 0.96P  
B 0.866P  
C 1.36P  
D 0.833P

**125** What is the use of BSW thread? | B.S.W चूड़ी का क्या उपयोग है?

- A General purpose fastening | सामान्य उद्देश्य बंधन  
B Load fitting | भार उठाने में  
C Fast movement | तेज़ गति देने में  
D Used in electrical appliances | विद्युत् युक्तियों में प्रयोग हेतु

**126** Which one is the example for transmission of motion using thread | चूड़ी का उपयोग करके गति के प्रसारण का कौन सा उदाहरण है

- A Rack and pinion | रैक एवं चूड़ी  
B Worm and worm shaft | वर्म एवं वर्म शाफ्ट  
C Crank and slotted link | क्रैंक एवं स्लॉटेड लिंक  
D Bevel gearing | बेवल गियरिंग

**127** Which type of thread is used in screw jack spindle? | स्कू जैक के स्पिंडल में किस प्रकार की चूड़ी

प्रयोग की जाती है?

- A BSW thread | BSW चूड़ी  
B BSF thread | BSF चूड़ी  
C Square thread | वर्ग चूड़ी  
D Worm thread | वर्म चूड़ी

**128** A thread is represented as M12 x 1.5. What does represent the letter 12? | किसी चूड़ी को M12 x 1.5 द्वारा व्यक्त किया जाता है तो 12 क्या व्यक्त करेगा?

- A Major diameter | बृहत् व्यास  
B Minor diameter | लघु व्यास  
C Pitch | पिच  
D Root diameter | रूट व्यास

**129** Which method of holding is used for lengthy work to avoid over hanging? | लटकने से बचाने के लिए लंबे कार्यों के लिए किस विधि का उपयोग किया जाता है?

- A In between centres | केन्द्रों के बीच में  
B In four jaw chuck | चार जबड़े वाली चक में  
C In face plate | फेस प्लेट में  
D Angle plate | एंगल प्लेट में

**130** Calculate the change gear required to cut 4mm pitch thread in a lathe having lead screw of 4mm (lathe stud gear (driver has 50 teeth) | 4 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 मिमी हो और स्टड गियर (ड्राइवर 50 दांतों का हो).

- A 25  
B 50  
C 100  
D 150

**131** Calculate the change gear (driver gear) if driven gear has 120 teeth to cut 3mm pitch on a job using lathe having 6 mm pitch lead screw? | 3 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 6 मिमी हो और ड्राइव गियर 120 दांतों का हो.

- A 50  
B 60

- C 100  
D 150

**132** Calculate the change gear (driven gear) if driver is 50 teeth to cut 2.5mm pitch thread on a job by lathe having a lead screw of 5mm pitch? | 2.5 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर(ड्राइव गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 मिमी हो और ड्राइवर 50 दांतों का हो.

- A 60  
B 100  
C 120  
D 150

**133** Calculate the driven gear required to cut 4mm pitch thread is a lathe having lead screw of 4mm with driven gear of 60 teeth? | 4 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए (ड्राइव गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 मिमी हो और ड्राइवर गियर 60 दांतों का हो.

- A 50  
B 60  
C 100  
D 120

**134** Find the change gear (driven gear) to cut 2.5mm pitch thread using a lathe having lead screw of pitch 5mm with driver gear 60 teeth? | 2.5 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर(ड्राइव गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 मिमी हो और ड्राइवर 60 दांतों का हो.

- A 60  
B 100  
C 120  
D 150

**135** Calculate the driven gear to cut 1.5mm pitch thread on a job using a lathe having lead screw of 5mm pitch with driver gear of 30 teeth? | 1.5 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए (ड्राइव गियर) की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 5 मिमी हो और ड्राइवर गियर 30 दांतों का हो.

- A 50  
B 60  
C 100  
D 120

**136** Calculate the driven gear to cut 2mm pitch on a job using a lathe having lead screw of 4mm pitch with driven gear 50 teeth? | 2 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए ड्राइव गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 मिमी हो और ड्राइव गियर 50 दांतों का हो.

- A 50  
B 60  
C 100  
D 120

**137** Calculate the driven gear to cut 1.5mm pitch thread on a job using a lathe having lead screw of 4mm pitch with driver gear 30 teeth? | 1.5 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए ड्राइव गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 4 मिमी हो और ड्राइवर गियर 30 दांतों का हो.

- A 50  
B 60  
C 80  
D 100

**138** Which method of threading is used in mass production? | बृहत् उत्पादन में थ्रेडिंग की कौन सी विधि प्रयोग की जाती है?

- A Use single point cutting tool | एकल बिंदु कर्तन औजार का प्रयोग  
B Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग  
C Using taps and dies | टेप और डाई का प्रयोग  
D Thread rolling | थ्रेड रोलिंग

**139** Which is the chip less method of thread production? | चूड़ी निर्माण की चिप रहित विधि कौन सी है ?

- A Die head | डाई हेड  
B Thread rolling | थ्रेड रोलिंग  
C Thread milling | थ्रेड मिलिंग  
D Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग

**140** Which is the commonly used method to produce thread in nut? | नट पर चूड़ी उत्पादन करने की प्रचलित विधि कौन सी है?

- A Tapping | टेपिंग  
B Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग  
C Thread casting | थ्रेड कास्टिंग  
D Thread milling | थ्रेड मिलिंग

**141** Which is the method to produce accurate internal thread? | शुद्ध आंतरिक चूड़ी निर्माण की विधि कौन सी है?

- A Thread chasers | थ्रेड चेसर  
B Thread rolling | थ्रेड रोलिंग  
C Thread milling | थ्रेड मिलिंग  
D Using dies | डाई द्वारा

**142** Which is the form of Trapezoidal thread? | ट्रापेज़ोइडल धागे का रूप कौन सा है?

- A BSW | BSW  
B Metric | मेट्रिक  
C BSF | BSF  
D ACME | ACME

**143** What is the only thread form cut using diehead is turret lathe? | टरेट लेथ में डिच का प्रयोग करके निर्मित की जाने वाली थ्रेड फॉर्म का एक मात्र प्रकार है?

- A Square | वर्ग  
B ACME | एक्मे चूड़ी  
C V-Thread | V-चूड़ी  
D Saw - Tooth | आरी दाँत चूड़ी

**144** What is the thread form cut by using chasers? | कौन सा थ्रेड फॉर्म चेसर का प्रयोग करके बनाया जाता है?

- A Trapezoidal thread | समलम्ब चूड़ी  
B External and internal V - Thread | बाह्य एवं आंतरिक V - चूड़ी  
C External square thread | बाह्य वर्ग चूड़ी  
D Internal square thread | आंतरिक वर्ग चूड़ी

**145** What is the depth of buttress thread if the pitch is 1.8 mm of 45° angle? | बट्रेस चूड़ी की गहराई ज्ञात कीजिये यदि पिच 1.8 मिमी और कोण 45° हो?

- A 0.42 mm | 0.42 मिमी  
B 0.910 mm | 0.910 मिमी  
C 1.23 mm | 1.23 मिमी  
D 1.35 mm | 1.35 मिमी

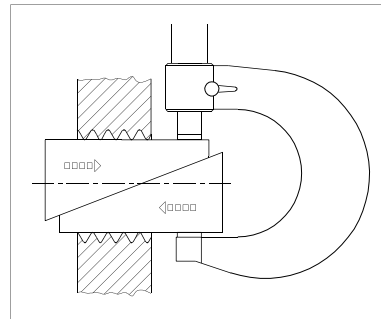
**146** What is the core diameter of BSW thread of 1" outer dia and 8 TPI? | किसी 1" बाहरी व्यास और 8 TPI वाली BSW चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?

- A 0.80"  
B 0.81"  
C 0.83"  
D 0.84"

**147** What is the depth of ACME thread of 1" major diameter 6TPI? | किसी 1" प्रधान व्यास 6TPI वाली ACME चूड़ी की गहराई कितनी होगी?

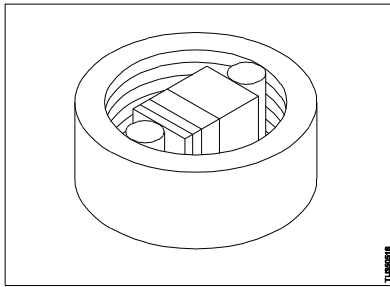
- A 0.080  
B 0.082  
C 0.084  
D 0.09

**148** What is measured on internal thread? | आंतरिक चूड़ियों में क्या मापा जाता है ?



- A Measuring major diameter | बृहत् व्यास मापन  
B Measuring minor diameter | लघु व्यास मापन  
C Measuring effective diameter | प्रभावी व्यास मापन  
D Measuring pitch diameter | पिच व्यास मापन

**149** What is measured on internal thread? | आंतरिक चूड़ियों में क्या मापा जाता है ?



- A Measuring minor diameter | लघु व्यास मापन
- B Measuring effective diameter | प्रभावी व्यास मापन
- C Measuring major diameter | बृहत् व्यास मापन
- D Measuring pitch diameter thread | थ्रेड पिच व्यास मापन

**150** What is the formula to find out core diameter of external thread by using prisms and micrometer? | बाह्य चूड़ी का प्रिज्म और माइक्रोमीटर प्रयोग करके कोर व्यास ज्ञात करने का सूत्र है?

- A Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms – Single depth of thread
- B Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms + Two depth
- C Core dia = Measurement over prisms + Height of prisms – Single depth
- D Core dia = Measurement over prisms – Height of prisms + Single depth

**151** Find the gears for simple gear train, if pitch of lead screw is 6 mm and pitch of thread to be cut is 2 mm? | 2 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए साधारण गियर माला की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 6 मिमी हो?

- A 30/120
- B 50/120
- C 40/120
- D 40/150

**152** How much times the spindle rotate the lead screw to cut 3 mm pitch thread in a 12 mm pitch lead screw? | 3 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए स्पिंदल लीड स्कू से कितना गुणा तेज़ घूमेगा यदि लेथ के लीड स्कू की पिच 12 मिमी हो?

- A 4 times | 4 गुणा
- B 5 times | 5 गुणा

- C 6 times | 6 गुणा
- D 3 times | 3 गुणा

**153** What is the name of the item marked as “x”? | “x” द्वारा चिह्नित वस्तु का नाम बताइये?

- A Taper parallels | टेपर पेरैलल
- B Sine bar | साइन बार
- C Slip gauge | स्लिप गेज़
- D Drift | ड्रिफ्ट.

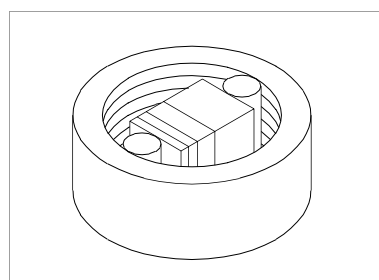
**154** What is the purpose of using taper parallels in thread measurement? | चूड़ी मापन में टेपर पेरैलल के प्रयोग किए जाने का क्या उद्देश्य है?

- A To measure the minor diameter of external thread | बाहरी चूड़ी के लघु व्यास को मापने के लिए
- B To measure the minor diameter of internal thread | आंतरिक चूड़ी के लघु व्यास को मापने के लिए
- C To measure the major diameter of external thread | बाहरी चूड़ी के बृहत् व्यास को मापने के लिए
- D To measure the major diameter of internal thread | आंतरिक चूड़ी के बृहत् व्यास को मापने के लिए

**155** How can measure the minor diameter of an internal thread? | आंतरिक धागे के मामूली व्यास को कैसे माप सकते हैं?

- A By vernier caliper | वर्नियर कैलिपर द्वारा
- B By screw thread micrometer | स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा
- C By three wire method | तीन तार विधि से
- D Using slip gauge pack | स्लिप गेज़ पैक का उपयोग करके

**156** What is shown in the below figure? | नीचे दिए गए चित्र में क्या दर्शाया गया है?



- A** Major diameter measurement | बृहत् व्यास मापन
- B** Minor diameter measurement | लघु व्यास मापन
- C** Pitch measurement | पिच मापन
- D** Effective diameter measurement | प्रभावी व्यास मापन

---

**157** What is the purpose of using v prism method in thread measurement? | थ्रेड मापन में V प्रिज्म प्रयोग किए जाने का क्या उद्देश्य है?

- A** Measure major diameter | बृहत् व्यास का माप
- B** Measure minor diameter | लघु व्यास का माप
- C** Measure effective diameter | प्रभावी व्यास का माप
- D** Measure the pitch of the thread | चूड़ी की पिच का माप

---

**158** How can measure the minor diameter of a internal thread accurately? | आंतरिक चूड़ी में लघु व्यास शुद्धता से कैसे मापा जा सकता है?

- A** By three wire method | तीन तार विधि से
- B** By screw thread micrometer | स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा
- C** By plug gauge | प्लग गेज द्वारा
- D** By using slip gauge and precision rollers | स्लिप गेज और शुद्ध रोलर्स का उपयोग करके

---

**159** What is the disadvantage of chaser? | चेसर की हानि क्या है?

- A** To cut V-thread only | केवल वी-थ्रेड काटने के लिए
- B** To cut square thread only | केवल चौकोर चूड़ी काटने के लिए
- C** To cut knuckle thread only | केवल नकल चूड़ी काटने के लिए
- D** To cut trapezoid thread only | केवल समलम्बकार चूड़ी काटने के लिए

**160** What is the use of hand chaser? | हैंड चेसर का क्या उपयोग है?

- A** To cut new thread | नई चूड़ी काटने के लिए
- B** Correcting and finishing a thread | चूड़ी को ठीक करना और पूर्ण करना
- C** For production job | उत्पादन कार्यों के लिए
- D** For making square thread | वर्गाकार चूड़ी बनाने के लिए

---

**161** Which material is suitable for button die chaser? | कौन सी सामग्री बटन डाई चेसर के लिए उपयुक्त है?

- A** Low strength material | निम्न सामर्थ्य सामग्री
- B** High strength material | उच्च सामर्थ्य सामग्री
- C** H.S.S | उच्च गति इस्पात
- D** H.C.S | उच्च कार्बन इस्पात

---

**162** Which is the angle of inclination in the thread to the imaginary perpendicular line? | किसी चूड़ी में काल्पनिक समलम्ब रेखा से झुकाव कोण कौन सा है?

- A** Acute angle | न्यून कोण
- B** Right angle | समकोण
- C** Helix angle | हेलिक्स कोण
- D** Obtuse angle | अधिक कोण

---

**163** Which method is non metallic threads are produced? | कौन सी विधि से अधातुओं पर चूड़ी बनायी जाती है?

- A** Thread milling | थ्रेड मिलिंग
- B** Thread casting | थ्रेड कास्टिंग
- C** Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग
- D** Thread chasing | थ्रेड चेसिंग

---

**164** Find the gear required to cut 3 mm pitch in a lathe having a lead screw of 6 TPI gear available from 20 to 120 teeth by 5 teeth with a special gear of 127 teeth? | 3 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने के लिए उचित गियरों का चयन कीजिये यदि लेथ का लीड स्कू 6 TPI हो और गियर 20 से 120 तक 5 दांतों के अन्तराल पर

127 दांतों वाला विशेष गियर उपलब्ध हो?

- A** Driver 90 teeth Driven 127 teeth | चालक 90 दांत चालित 127 दांत
- B** Driver 60 teeth Driven 20 teeth | चालक 60 दांत चालित 20 दांत
- C** Driver 127 teeth Driven 90 teeth | चालक 127 दांत चालित 90 दांत
- D** Driver 20 teeth Driven 60 teeth | चालक 20 दांत चालित 60 दांत

**165** Which is main criteria to increase the tool life? | औजार की आयु को बढ़ाने का मुख्य मापदंड क्या है?

- A** Feed | फीड
- B** Depth of cut | कट की गहराई
- C** Material | सामग्री
- D** Cutting speed | कर्तन गति

**166** How the thread are formed in thread rolling? | थ्रेड रोलिंग में थ्रेड कैसे बनाता है?

- A** Grinding | ग्राइंडिंग
- B** Casting | ढलाई
- C** Plastic deformation | प्लास्टिक विकृतीकरण
- D** Milling | मिलिंग

**167** How many number of teeth in translating gear used for cutting metric thread on British lathe? | ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक चूड़ी काटने वाले ट्रांसलाटिंग गियर में दांतों की संख्या होती है?

- A** 63
- B** 30
- C** 120
- D** 100

**168** Calculate the change gear ratio to cut a thread of 7/16" lead on a lathe with lead screw of 4 TPI? | 7/16" लीड वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर अनुपात की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?

- A** 4/7
- B** 7/4

- C** 3/4
- D** 3/7

**169** Calculate the change gears necessary to cut a thread of 7/16" lead on a lathe with a lead screw of 4TPI? | 7/16" लीड वाली चूड़ी काटने के लिए वांछित चेंज गियर की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?

- A** Driver 70T, Driven 40T | चालक 70 दांत, चालित 40 दांत
- B** Driver 30T, Driven 40T | चालक 30 दांत, चालित 40 दांत
- C** Driven 70T, Driver 40T | चालक 70 दांत, चालित 40 दांत
- D** Driven 30T, Driver 40T | चालक 30 दांत, चालित 40 दांत

**170** What is the name of thread producing method by cold forging and by plastic deformation? | कोल्ड फॉर्जिंग और प्लास्टिक डिफॉर्मेशन से चूड़ी निर्माण की विधि बताइये?

- A** Thread rolling | थ्रेड रोलिंग
- B** Thread milling | थ्रेड मिलिंग
- C** Thread grinding | थ्रेड ग्राइंडिंग
- D** Thread casting | थ्रेड कास्टिंग

**171** Which one of the following factor greatly causes to reduce tool life? | किस कारक के कारण औजार की आयु तेज़ी से घटती है ?

- A** Cutting speed | कर्तन गति
- B** Feed | फीड
- C** Depth of cut | कट की गहराई
- D** Material | सामग्री

**172** What is the purpose of using thread micrometer? | थ्रेड माइक्रोमीटर प्रयोग किए जाने का उद्देश्य क्या है?

- A** Measure effective diameter | प्रभावी व्यास का माप
- B** Measure minor diameter | लघु व्यास का माप
- C** Measure major diameter | बृहत् व्यास का माप

**D** Measure pitch of the thread | चूड़ी की पिच का माप

**173** How metric chasing dial differ from British chasing dial? | मीट्रिक चेसिंग डायल ब्रिटिश चेसिंग डायल से किस तरह भिन्न है?

**A** Same as British chasing dial | ब्रिटिश चेसिंग डायल के समान

**B** One worm wheel and different dial | एक वर्म व्हील और अलग डायल

**C** One worm wheel and one dial | एक वर्म व्हील और एक डायल

**D** More than one worm wheel and different dial | एक से अधिक वर्म व्हील और अलग डायल

**174** How many teeth are in translating gear for cutting metric thread on British lathe? | ब्रिटिश लेथ पर मीट्रिक चूड़ी काटने वाले ट्रांसलाटिंग गियर में दांतों की संख्या होती है?

**A** 122

**B** 125

**C** 127

**D** 129

**175** What is the depth of cut for 10TPI BSW thread? | 10TPI BSW चूड़ी में कट की गहराई क्या होगी?

**A**  $0.6403 \times 1/10''$

**B**  $0.6134 \times 1/10''$

**C**  $0.6304 \times 1/10''$

**D**  $0.6314 \times 1/10''$

**176** Why the thread chaser is used to form threads? | फॉर्म चूड़ी बनाने में थ्रेड चेसर का प्रयोग क्यों किया जाता है?

**A** For easy thread cutting | आसान चूड़ी कर्तन के लिए

**B** To get proper, crest, flat, root radius and profile | उचित क्रेस्ट, फ्लैट, रूट, त्रिज्या और प्रोफाइल प्राप्त करने के लिए

**C** To time saving | समय बचाने के लिए

**D** To reduce labour | श्रम कम करने के लिए

**177** Calculate the change gears to cut a worm of 0.35" lead on a lathe with a lead screw of 4TPI? | 0.35" लीड वल वर्म काटने के लिए वांछित चेंज गियर अनुपात की गणना कीजिये यदि लेथ के लीड स्कू 4 TPI का हो?

**A** Driver 30T, Driven 40 | चालक 30 दांत, चालित 40 दांत

**B** Driver 40T, Driven 50 | चालक 40 दांत, चालित 50 दांत

**C** Driver 50T, Driven 30 | चालक 50 दांत, चालित 30 दांत

**D** Driver 70T, Driven 50 | चालक 70 दांत, चालित 50 दांत

**178** Which type of defect is marked as 'X'? | 'X' द्वारा किस प्रकार का दोष चिह्नित किया गया है?

**A** Chipping | चिपिंग

**B** Wear of clearance face | निकासी पृष्ठ का घिसाव

**C** Crater wear | क्रेटर घिसाव

**D** Step | सीढ़ी

**179** What is the criteria for the selection of interchangeable anvil of a screw thread micrometer? | स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर के लिए विनिमयशील निहाई के चयन हेतु क्या मापदंड होगा?

**A** Major diameter | बृहत् व्यास

**B** Minor diameter | लघु व्यास

**C** Profile and pitch | प्रोफाइल एवं पिच

**D** Root diameter | रूट व्यास

**180** What is the effect of reversing the machine with out disengaging the half nut in thread cutting? | चूड़ी कर्तन के दौरान बिना हाफ नट को डिसइंगेज किए मशीन को रिवर्स करने का क्या परिणाम होगा?

**A** For avoid catching the thread in each cut | प्रत्येक कट के बाद चूड़ी पकड़ने से बचने के लिए

**B** For improve the productivity | गुणवत्ता में सुधार के लिए

**C** Reduce the wear and tear of half nut | हाफ

नट के टूट फुट में कमी

**D** For the use of chasing dial | चेसिंग डायल प्रयोग करने के लिए

---

**181** How much the compound rest should be tilted for cutting metric thread by compound rest? | कंपाउंड रेस्ट द्वारा चूड़ी कटने के लिए उसे कितना तिरछा करना होगा?

- A** 15°
- B** 30°
- C** 45°
- D** 60°

---

**182** Find the gears required to cut 4.5mm pitch on a lathe having a lead screw of 4 TPI. Gears available from 20 to 120 teeth by 5 teeth with a special gear of 127T. | 4.5 मिमी पिच वाली चूड़ी काटने

के लिए उचित गियरों का चयन कीजिये यदि लेथ का लीड स्कू 4 TPI हो और गियर 20 से 120 तक 5 दांतों के अन्तराल पर तथा 127 दांतों वाला विशेष गियर उपलब्ध हो?

**A** 90T on driver and 127T on driven | चालक के 90 दाँत और चालित के 127 दाँत

**B** 127T on driver and 90T on driven | चालक के 127 दाँत और चालित के 90 दाँत

**C** 60T on driver and 127T on driven | चालक के 60 दाँत और चालित के 127 दाँत

**D** 127T on driver and 60T on driven | चालक के 127 दाँत और चालित के 60 दाँत

---

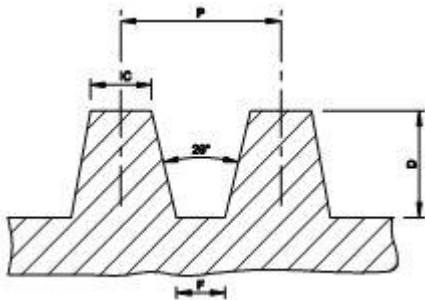
**183** Which angle is ground on ACME threading tool? | ACME चूड़ी औजार में कौन सा कोण घिस के बनाया जाता है?

- A 29°
- B 45°
- C 55°
- D 60°

**184** What is the angle of ACME thread? | ACME चूड़ी का कोण होता है?

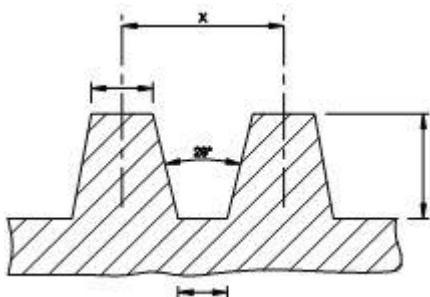
- A 29°
- B 45°
- C 55°
- D 60°

**185** Which is the type of thread? | चूड़ी का कौन सा प्रकार है?



- A Square thread | वर्गाकार चूड़ी
- B Buttress thread | बट्रेस चूड़ी
- C Saw tooth thread | आरी दाँत चूड़ी
- D ACME thread | एक्मे चूड़ी

**186** Which is the element of thread? | चूड़ी का कौन सा तत्व है?



- A Depth | गहराई
- B Pitch diameter | पिच व्यास
- C Pitch | पिच
- D Lead | लीड

**187** What is the formula used to find flat width of a buttress thread? | बट्रेस चूड़ी की फ्लैट चौड़ाई किस सूत्र के द्वारा ज्ञात की जाती है

- A Pitch/2 | पिच/2
- B Pitch/4 | पिच/4
- C Pitch/6 | पिच/6
- D Pitch/8 | पिच/8

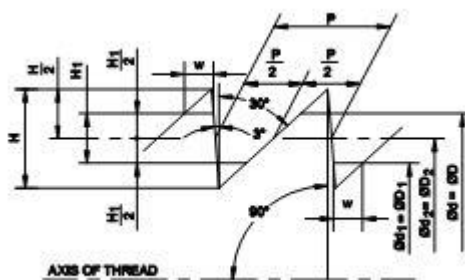
**188** What is the shape of buttress thread flank? | बट्रेस चूड़ी के फ्लैंक की आकृति कैसी होती है?

- A One flank is 90° and the other 45° | एक फ्लैंक 90° तथा दूसरा 45°
- B One flank is 30° and the other 45° | एक फ्लैंक 30° तथा दूसरा 45°
- C One flank is 60° and the other 45° | एक फ्लैंक 60° तथा दूसरा 45°
- D Two flanks are at 60° | दोनों फ्लैंक 60° पर

**189** What is the angle of saw tooth thread? | आरी दाँत चूड़ी का कोण होता है?

- A 29°
- B 30°
- C 45°
- D 90°

**190** Which is the type of thread? | चूड़ी का कौन सा प्रकार है?



- A Acme thread | एक्मे चूड़ी
- B Square thread | वर्गाकार चूड़ी
- C Worm thread | वर्म चूड़ी
- D Saw tooth thread | आरी दाँत चूड़ी

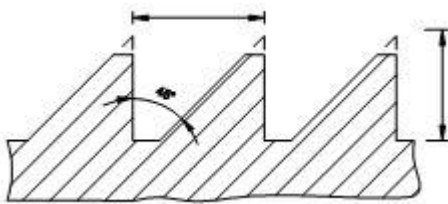
**191** What does BIS stand for? | BIS किसे व्यक्त करता है?

- A Bureau of international standard | Bureau of international standard
- B Bureau of Indian standard | Bureau of Indian standard
- C Bureau of international society | Bureau of international society
- D Bureau of Indian society | Bureau of Indian society

**192** Which is the angle of buttress thread? | बट्रेस चूड़ी का कोण होता है?

- A 30°
- B 45°
- C 55°
- D 60°

**193** Which is the type thread? | चूड़ी का कौन सा प्रकार है?



- A ACME | एकमे
- B Square | वर्गाकार
- C Saw tooth | आरी दाँत
- D Buttress | बट्रेस

**194** Which formula is used to find crest width of a buttress thread? | कौन से सूत्र से बट्रेस चूड़ी के क्रेस्ट की चौड़ाई ज्ञात की जाती है?

- A  $0.125 \times \text{pitch}$  |  $0.125 \times \text{पिच}$
- B  $0.317 \times \text{pitch}$  |  $0.317 \times \text{पिच}$
- C  $0.335 \times \text{pitch}$  |  $0.335 \times \text{पिच}$
- D  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$

**195** Which formula is used to find root width of a buttress thread? | कौन से सूत्र से बट्रेस चूड़ी के रूट की चौड़ाई ज्ञात की जाती है?

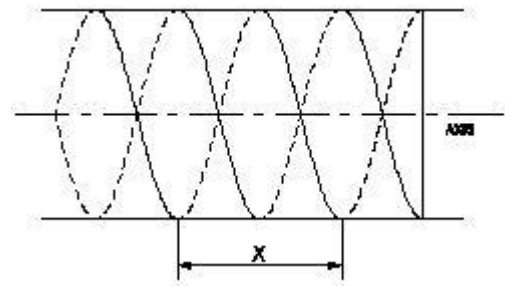
- A  $0.125 \times \text{pitch}$  |  $0.125 \times \text{पिच}$
- B  $0.317 \times \text{pitch}$  |  $0.317 \times \text{पिच}$

- C  $0.335 \times \text{pitch}$  |  $0.335 \times \text{पिच}$
- D  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$

**196** Which formula is used to find depth of buttress thread? | कौन से सूत्र से बट्रेस चूड़ी की गहराई ज्ञात की जाती है?

- A  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$
- B  $0.6134 \times \text{pitch}$  |  $0.6134 \times \text{पिच}$
- C  $0.6403 \times \text{pitch}$  |  $0.6403 \times \text{पिच}$
- D  $0.75 \times \text{pitch}$  |  $0.75 \times \text{पिच}$

**197** What is the name of screw thread element marked as 'X'? | 'X' द्वारा पेंच चूड़ी के चिह्नित तत्व का नाम क्या है?



- A Axis | अक्ष
- B Lead | लीड
- C Helix | हेलिक्स
- D Pitch | पिच

**198** What is the thread depth of square thread SQ60x9? | वर्गाकार चूड़ी SQ60x9 में चूड़ी की गहराई की होगी?

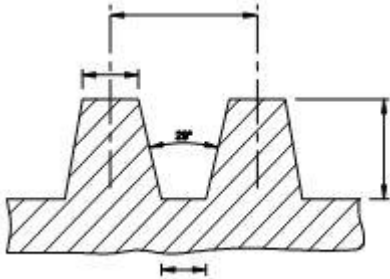
- A 4.5 mm | 4.5 मिमि
- B 9.0 mm | 9.0 मिमि
- C 18 mm | 18 मिमि
- D 42 mm | 42 मिमि

**199** Which formula is used to find depth of ACME thread? | कौन से सूत्र से एकमे चूड़ी की गहराई ज्ञात की जाती है?

- A  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$
- B  $0.6134 \times \text{pitch}$  |  $0.6134 \times \text{पिच}$

- C 0.6403 x pitch | 0.6403 x पिच  
D 0.75 x pitch | 0.75 x पिच

**200** Which one is the use of thread? | चूड़ी का प्रयोग कौन सा है?



- A Used in screw jack | स्कू जैक में प्रयोग  
B Used on lathe lead screw | लीड स्कू में प्रयोग  
C Used for general purpose | साधारण कार्यों में प्रयोग  
D Used for precision measuring instruments | सूक्ष्म मापी यंत्रों में प्रयोग

**201** Which type thread is used in lathe lead screw? | लेथ के लीड स्कू में कौन सी चूड़ी प्रयोग होती है?

- A Metric | मीट्रिक  
B Buttress | बट्रेस  
C Square | वर्गाकार  
D ACME | एकमे

**202** Which formula is to find crest width of ACME thread? | कौन से सूत्र से एकमे चूड़ी के क्रेस्ट की चौड़ाई ज्ञात की जाती है?

- A  $0.317 \times \text{pitch}$  |  $0.317 \times \text{पिच}$   
B  $0.335 \times \text{pitch}$  |  $0.335 \times \text{पिच}$   
C  $0.5 \times \text{pitch}$  |  $0.5 \times \text{पिच}$   
D  $0.75 \times \text{pitch}$  |  $0.75 \times \text{पिच}$

**203** Calculate the flat width of 10 mm pitch buttress thread? | 10 मिमि पिच वाली बट्रेस चूड़ी के फ्लैट की चौड़ाई कितनी होगी?

- A 1.25 mm | 1.25 मिमि  
B 2.25 mm | 2.25 मिमि

- C 3.25 mm | 3.25 मिमि  
D 4.25 mm | 4.25 मिमि

**204** Calculate the width of flat of buttress thread 6 mm pitch? | 6 मिमि पिच वाली बट्रेस चूड़ी के फ्लैट की चौड़ाई कितनी होगी?

- A 0.75 mm | 0.75 मिमि  
B 1 mm | 1 मिमि  
C 1.5 mm | 1.5 मिमि  
D 2 mm | 2 मिमि

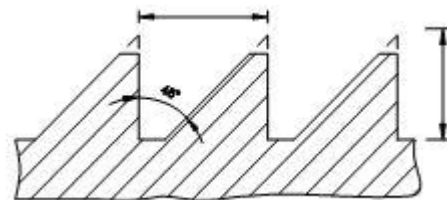
**205** What is the relationship between pitch and depth of a buttress thread? | बट्रेस चूड़ी में पिच और चूड़ी की गहराई के बीच क्या सम्बन्ध होगा?

- A  $\text{depth} = 0.5 \times \text{pitch}$  | गहराई =  $0.5 \times \text{पिच}$   
B  $\text{depth} = 0.6134 \times \text{pitch}$  | गहराई =  $0.6134 \times \text{पिच}$   
C  $\text{depth} = 0.6403 \times \text{pitch}$  | गहराई =  $0.6403 \times \text{पिच}$   
D  $\text{depth} = 0.75 \times \text{pitch}$  | गहराई =  $0.75 \times \text{पिच}$

**206** What is calculated by formula  $0.75 \times \text{pitch}$ ? | सूत्र  $0.75 \times \text{पिच}$  द्वारा क्या ज्ञात किया जाता है?

- A depth of square thread | वर्गाकार चूड़ी की गहराई  
B depth of metric thread | मीट्रिक चूड़ी की गहराई  
C depth of acme thread | एकमे चूड़ी की गहराई  
D depth of buttress thread | बट्रेस चूड़ी की गहराई

**207** What is the use of thread? | चूड़ी का क्या प्रयोग होगा?



- A Used in carpenter's vice | कारपेंटरी वाइस में प्रयोग  
B Used in screw jack | स्कू जैक में प्रयोग  
C Used in nut and bolt | नट और बोल्ट में प्रयोग  
D Used in machine vice | मशीन वाइस में प्रयोग

**208** Which device uses buttress thread? | कौन सी युक्ति में बट्रेस चूड़ी का प्रयोग होता है?

- A Screw jack | स्क्रू जैक
- B Lead screw of lathe | लेथ के लीड स्क्रू
- C Carpentry vice | कारपेंटरी वाईस
- D General purpose nut and bolt | साधारण कार्यों के नट और बोल्ट

**209** Calculate the depth of buttress thread diameter 30 mm of pitch 3mm? | 3 मिमी पिच और 30 मिमी के व्यास वाली चूड़ी की गहराई की गणना करें?

- A 1.25 mm | 1.25 मिमी
- B 1.5 mm | 1.5 मिमी
- C 2.25 mm | 2.25 मिमी
- D 3.00 mm | 3.00 मिमी

**210** Calculate the depth of buttress thread 60 mm diameter of 9 mm pitch? | 9 मिमी पिच और 60 मिमी के व्यास वाली चूड़ी की गहराई की गणना करें?

- A 4.75 mm | 4.75 मिमी
- B 5.75 mm | 5.75 मिमी
- C 6.75 mm | 6.75 मिमी
- D 7.75 mm | 7.75 मिमी

**211** What is  $\alpha$  in the formula  $\tan \alpha = \text{lead} / \pi d$  to calculate the lead of screw thread? | पेंच कुड़ी की लीड ज्ञात करने के सूत्र  $\tan \alpha = \text{लीड} / \pi d$  में  $\alpha$  क्या है ?

- A Lead angle | लीड कोण
- B Helix angle | हेलिक्स कोण
- C Thread angle | थ्रेड कोण
- D Tangent angle | स्पर्शज्या कोण

**212** What is the relationship between pitch and depth of a square thread? | वर्गाकार चूड़ी में पिच और चूड़ी की गहराई में क्या सम्बन्ध है?

- A Depth is  $\frac{1}{4}$  pitch | गहराई =  $\frac{1}{4}$  पिच
- B Depth is  $\frac{1}{2}$  pitch | गहराई =  $\frac{1}{2}$  पिच
- C Depth is  $\frac{3}{4}$  pitch | गहराई =  $\frac{3}{4}$  पिच
- D Depth is equal to pitch | गहराई = पिच

**213** What is the width of the tool to cut a square thread of 60 x 9 mm pitch? | 60 x 9 मिमी पिच की वर्गाकार चूड़ी काटने वाले औजार की चौड़ाई कितनी होगी?

- A 4.5 mm | 4.5 मिमी
- B 9.5 mm | 9.5 मिमी
- C 9 mm | 9 मिमी
- D 8.5 mm | 8.5 मिमी

**214** What is the width of the tool to cut square thread of 30 x 3 mm pitch? | 30 x 3 मिमी पिच की वर्गाकार चूड़ी काटने वाले औजार की चौड़ाई कितनी होगी?

- A 3 mm | 3 मिमी
- B 1.5 mm | 1.5 मिमी
- C 6 mm | 6 मिमी
- D 2 mm | 2 मिमी

**215** What is the core dia of square thread 62 x 10 mm pitch? | 62 x 10 मिमी पिच की वर्गाकार चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?

- A 52.7 mm | 52.7 मिमी
- B 52 mm | 52 मिमी
- C 57.4 mm | 57.4 मिमी
- D 56.45 mm | 56.45 मिमी

**216** What is the depth of square thread 60 x 5 mm pitch? | 60 x 5 मिमी पिच की वर्गाकार चूड़ी की गहराई कितनी होगी कितनी होगी?

- A 5 mm | 5 मिमी
- B 2.5 mm | 2.5 मिमी
- C 3 mm | 3 मिमी
- D 4 mm | 4 मिमी

**217** What is the core dia of square thread 75 x 11 mm pitch? | 75 x 11 मिमी पिच की वर्गाकार चूड़ी का कोर व्यास कितना होगा?

- A 70 mm | 70 मिमी
- B 60 mm | 60 मिमी
- C 64 mm | 64 मिमी
- D 65.8 mm | 65.8 मिमी

---

**218** What is the reason for using ACME thread in lathe lead screw? | लेथ के लीड स्कू में एकमे चूड़ी प्रयोग करने का क्या कारण है?

- A** Easily available | आसानी से उपलब्ध
- B** Manufacturing cost is less | निर्माण लगत कम
- C** Enable easy engagement | आसानी से संलग्न सुनिश्चित करें
- D** Suitable for big diameter thread | बड़े व्यास की चूड़ी के लिए उपयुक्त

---

**219** What will happen if threading tool is set below centre height? | चूड़ी औजार को केंद्र रेखा से नीचे स्थापित करने पर क्या होगा?

- A** Pitch will changed | पिच परिवर्तित हो जाएगी
- B** Difficult for catching | पकड़ने में आसान
- C** Thread will be damaged | चूड़ी छतिग्रस्त हो

जाएगी

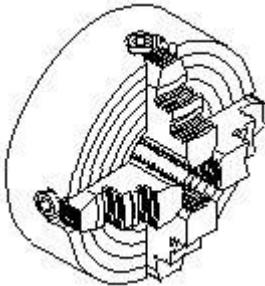
- D** Major diameter will changed | बड़ा व्यास बदल जाएगा

---

**220** What is the reason for providing buttress thread in carpentry vice? | कारपेंटरी वाईस में बट्रेस चूड़ी प्रयोग करने का क्या कारण है?

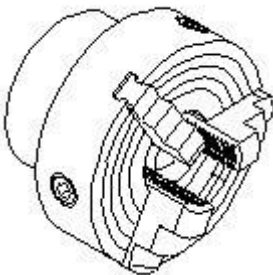
- A** For better appearance | आकर्षक दिखावट के लिए
  - B** For easy use | आसान इस्तेमाल के लिए
  - C** For easy manufacturing | आसान निर्माण के लिए
  - D** Pressure acts at one flank | एक फ्लैंक पर दाब लगता है
-

**221** What is the name of lathe accessory? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



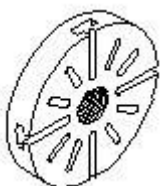
- A Four jaw independent chuck | चार जबड़े वाली स्वतंत्र चक
- B Three jaw self-centering chuck | तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक
- C Face plate | फेस प्लेट
- D Lathe mandrel | लेथ मेन्ड्रेल

**222** What is the name of the lathe accessory? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



- A Face plate | फेस प्लेट
- B Lathe mandrel | लेथ मेन्ड्रेल
- C Three jaw self-centering chuck | तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक
- D Catch plate | कैच प्लेट

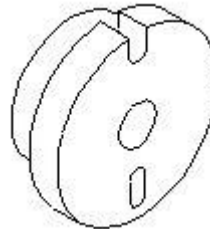
**223** What is the name of lathe accessory? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



- A Driving plate | ड्राइविंग प्लेट
- B Lathe centre | लेथ केंद्र

- C Catch plate | कैच प्लेट
- D Face plate | फेस प्लेट

**224** What is the name of the lathe accessory? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



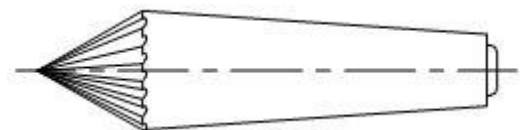
- A Lathe mandrel | लेथ मेन्ड्रेल
- B Driving plate | ड्राइविंग प्लेट
- C Catch plate | कैच प्लेट
- D Lathe centre | लेथ केंद्र

**225** What is the name of lathe accessory? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



- A Lathe travelling steady | लेथ ट्रेवेलिंग स्टेडी
- B Lathe fixed steady | लेथ स्थिर स्टेडी
- C Three jaw self-centering chuck | तीन जबड़े वाली आत्म-केन्द्रित चक
- D Lathe carrier | लेथ कैरिएर

**226** What is the name of the centre? | लेथ के इस केंद्र का नाम क्या है?



- A Female centre | फीमेल केंद्र
- B Ordinary centre | साधारण केंद्र
- C Revolving centre | घूमने वाला केंद्र

D Self-driving live centre | सेल्फ ड्राइविंग लाइव सेंटर

227 Which mandrel is manufactured in order to reduce the number of mandrel? | कौन सी मेन्ड्रल, मेंड्रलों की संख्या कम रखने के उद्देश्य से बनायी जाती है?

- A Threaded mandrel | चूड़ीदार मेन्ड्रल
- B Stepped mandrel | सीढ़ीनुमा मेन्ड्रल
- C Solid mandrel | ठोस मेन्ड्रल
- D Gang mandrel | गैंग मेन्ड्रल

228 Which mandrels is NOT used in between lathe centres? | कौन सी मेन्ड्रल केन्द्रों के बीच नहीं प्रयोग की जाती है?

- A Cone mandrels | शंकु मेन्ड्रल
- B Gang mandrels | गैंग मेन्ड्रल
- C Stepped mandrels | सीढ़ीनुमा मेन्ड्रल
- D Taper Shank mandrels | टेपर शैंक मेन्ड्रल

229 Which mandrel is used for machining similar part where internal diameter vary slightly? | एक समान कार्य जिनके आंतरिक व्यास में बहुत कम वृद्धि होती हो, की मशीनिंग के लिए कौन सी मेन्ड्रल प्रयोग की जाती है?

- A Gang mandrels | गैंग मेन्ड्रल
- B Stepped mandrels | सीढ़ीनुमा मेन्ड्रल
- C Taper Shank mandrels | टेपर शैंक मेन्ड्रल
- D Expansion stud mandrel | विस्तार स्टड मेन्ड्रल

230 What is the name of chuck that hardend steel sleeve having slits cut partly? | उस चक नाम क्या है जिसमें कठोरित स्टील की आंशिक झिरी युक्त स्लीव लगी होती है?

- A Combination chuck | संयोजन चक
- B Collect chuck | कोलेट चक
- C Magnetic chuck | चुंबकीय चक
- D Hydraulic chuck | हाइड्रॉलिक चक

231 What is the name of chuck? | चक का नाम क्या है?



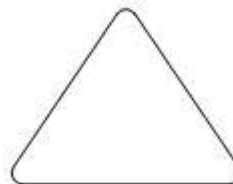
- A Push - out chuck | पुश - आउट चक
- B Magnetic chuck | चुंबकीय चक
- C Air- operated chuck | वायु संचालित चक
- D Draw in chuck | ड्रा इन चक

232 What is the name of the lubrication? | स्नेहन यंत्र का नाम क्या है?



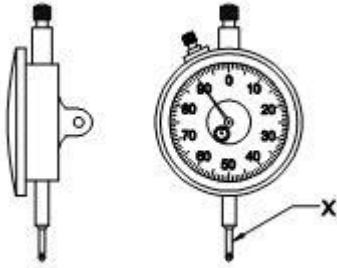
- A Oil cup | आयल कप
- B Wick feed | विक फीड
- C Splash lubrication | स्पलैश स्नेहन
- D Manual screw down greaser | मैनुअल पेंच डाउन ग्रीसर

233 What is the representation of below symbol? | निम्न चिन्ह किसे प्रदर्शित करता है?



- A Daily lubrication | दैनिक स्नेहन
- B Weekly lubrication | साप्ताहिक स्नेहन
- C Monthly lubrication | मासिक स्नेहन
- D Scheduled lubrication | अनुसूचित स्नेहन

**234** What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? | प्लंजर प्रकार के डायल परिक्षण सूचक के X द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Bezel | बेज़ेल
- B Anvil | निहाई
- C Stem | तना
- D Plunger | प्लंजर

**235** What term indicate actual size of the abrasive grain? | किस शब्दावली के द्वारा अपघर्षक के वास्तविक साइज़ को व्यक्त किया जाता है?

- A Structure | संरचना
- B Grit size | गिट साइज़
- C Grade of bond | बंध का ग्रेड
- D Abrasive type | अपघर्षक का प्रकार

**236** Which bonding material is not affected by water, acid or normal temperature? | कौन सी बंधक सामग्री जल, एसिड एवं सामान्य ताप से प्रभावित नहीं होती ?

- A Vetrified | विट्रीफाईड
- B Resinoid | रेसिनोइड
- C Backlite | बेकेलाईट
- D Rubber | रबर

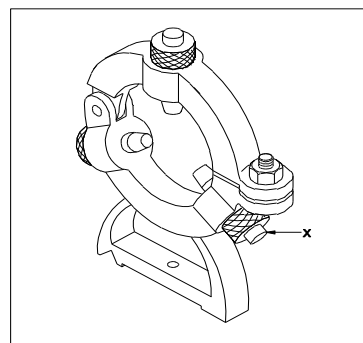
**237** Which wheel is used for grinding tough materials? | चीमड़ सामग्रीयों की घिसाई के लिए कौन सी व्हील प्रयोग की जाती है?

- A Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- B Aluminium oxide | अल्युमिनियम ऑक्साइड
- C Cemented carbide | मजबूत कार्बाइड
- D Ceramic | सिरेमिक

**238** Which is the term used to express grinding wheels to hold the abrasive particle together? | ग्राइंडिंग व्हील में किस शब्दावली का प्रयोग अपघर्षक कणों को साथ बंधे रखने में किया जाता है?

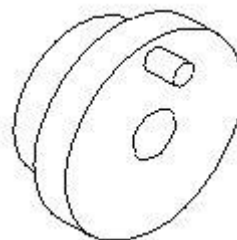
- A Grain | ग्रेन
- B Grit | गिट
- C Structure | संरचना
- D Bond | बंध

**239** What is the name of part marked as 'x'? | X द्वारा चिह्नित किए भाग का नाम क्या है?



- A Steady hinge | स्थिर काज
- B Adjusting screw | समायोजन पेंच
- C Frame | ढांचा
- D Adjusting pads | एडजस्ट करने वाले पैड

**240** What is the name of the lathe accessories? | लेथ के इस सहायक उपकरण का नाम क्या है?



- A Clutch plate | क्लच प्लेट
- B Driving plate | ड्राइविंग प्लेट
- C Face plate | फेस प्लेट
- D Lathe carries | खराद कैरिएर

**241** Which is used to support hollows end jobs? | किसका प्रयोग खोखले सिरे वाले कार्यों को पकड़ने में किया जाता है?

- A Ball centre | बॉल केंद्र
- B Pipe centre | पाइप केंद्र
- C Female centre | महिला केंद्र
- D Tipped centre | टिप्पड केंद्र

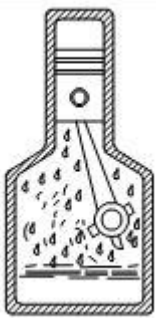
**242** Which chuck is mainly used for getting a very effective grip over the job? | कौन सी चक कार्य के ऊपर प्रभावी पकड़ बनाये रखने के लिए प्रयोग की जाती है?

- A Push - out chucks | पुश - आउट चक
- B Collect chuck | कोलेट चक
- C Magnetic chuck | चुंबकीय चक
- D Hydraulic chuck | हाइड्रोलिक चक

**243** What is the schedule of lubrication for lathe bed? | लेथ बेड के स्नेहन का कार्यक्रम होता है?

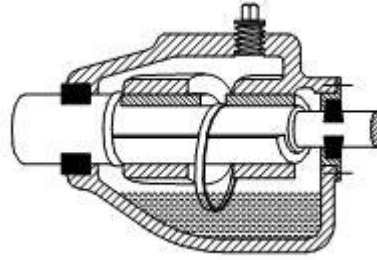
- A Daily | दैनिक
- B Weekly | साप्ताहिक
- C Monthly | मासिक
- D Frequently | बार बार

**244** What is the name of the lubrication? | स्नेहक यन्त्र का नाम क्या है?



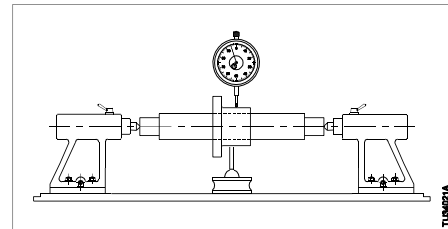
- A Oil pump method | तेल पंप विधि
- B Wick feed method | बाती फीड विधि
- C Forced feed system | फोर्स्ड फीड सिस्टम
- D Splash lubrication system | स्पलैश स्नेहन प्रणाली

**245** What is the name of lubrication method? | स्नेहक यन्त्र का नाम क्या है?



- A Oil pump | तेल पंप
- B Force feed | फोर्स्ड फीड
- C Gravity feed | गुरुत्वाकर्षण फीड
- D Splash lubrication | स्पलैश स्नेहन

**246** What is the operation shown in the fig? | चित्र में दिखाई गयी संक्रिया कौन सी है?



- A Checking squarness of bush | बुश की वर्गाकारिता की जाँच करना
- B Checking parallism of bush | समनातारता की जाँच करना
- C Checking diameter of bush | बुश का व्यास जाँचना
- D Testing concentricity of bush | बुश की समकेंद्रियता का परीक्षण करना

**247** Which mechanism is used for converting linear motion into rotary motion in plunger dial gauge? | प्लंजर डायल गेज में कौन सा तंत्र रेखिक गति को घूर्णन गति में परिवर्तित करता है?

- A Rack and scroll mechanism | रैक और स्कॉल तंत्र
- B Scroll and pinion mechanism | स्कॉल और पिनियन तंत्र
- C Rack and pinion mechanism | रैक और पिनियन तंत्र
- D Lever and scroll mechanism | लीवर और स्कॉल तंत्र

**248** Which type of centre is used in the end of the job if no counter sink hole is permitted? | यदि कार्य के सिरे पर काउंटर सिंक छिद्र करने की अनुमति ना हो तो कौन सा केंद्र प्रयोग किया जाता है ?

- A** Insert type centre | इन्सर्ट टाइप सेंटर
- B** Revolving centre | रिवोल्विंग केंद्र
- C** Female centre | फीमेल केंद्र
- D** Ball centre | बॉल सेंटर

**249** What is removing dull grain in order to make grinding wheel sharp? | ग्राइंडिंग व्हील को तेज बनाने के लिए डल ग्रेन को क्या हटा रहा है?

- A** Loading | लोडिंग
- B** Glazing | ग्लेजिंग
- C** Dressing | ड्रेसिंग
- D** Trueing | ट्रूइंग

**250** Which is the cause of small particles of the material become embedded in the space between the grains of the grinding wheel? | ग्राइंडिंग व्हील के अपघर्षक कणों के मध्य दहलु के कणों के फस जाने को कहते हैं?

- A** Glazing | ग्लेजिंग
- B** Loading | लोडिंग
- C** Grooving | गूविंग
- D** Dressing | ड्रेसिंग

## ANSWERS

1C	2B	3B	4D	5C	6A
7C	8C	9A	10D	11C	12C
13A	14A	15C	16C	17B	18D
19B	20A	21C	22A	23A	24C
25D	26A	27D	28B	29C	30B
31D	32A	33A	34C	35A	36A
37B	38D	39A	40A	41B	42D
43B	44B	45A	46A	47B	48D
49C	50A	51C	52B	53B	54A
55C	56D	57B	58A	59A	60B
61C	62D	63B	64D	65B	66D
67C	68B	69A	70C	71D	72C
73B	74B	75B	76A	77C	78B

79A	80B	81C	82D	83A	84A
85B	86A	87D	88B	89B	90A
91C	92C	93B	94A	95A	96B
97B	98B	99A	100D	101A	102A
103B	104B	105D	106C	107B	108B
109A	110C	111B	112C	113A	114A
115A	116A	117B	118C	119D	120A
121B	122C	123C	124B	125A	126B
127C	128A	129A	130B	131B	132B
133B	134C	135C	136C	137C	138D
139B	140A	141C	142D	143C	144B
145D	146D	147C	148B	149A	150A
151C	152A	153A	154B	155A	156B
157B	158D	159A	160B	161A	162C
163B	164A	165D	166C	167A	168B
169A	170A	171A	172A	173D	174C
175A	176B	177D	178C	179C	180A
181B	182A	183A	184A	185D	186C
187D	188A	189B	190D	191B	192B
193D	194A	195A	196D	197B	198A
199A	200B	201D	202A	203A	204A
205D	206D	207A	208C	209C	210C
211B	212B	213A	214B	215B	216B
217C	218C	219C	220D	221A	222C
223D	224C	225D	226D	227B	228D
229D	230B	231B	232A	233B	234D
235B	236A	237B	238D	239B	240B
241B	242D	243A	244D	245D	246D
247C	248C	249C	250B		