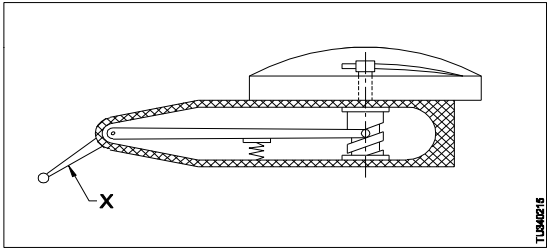
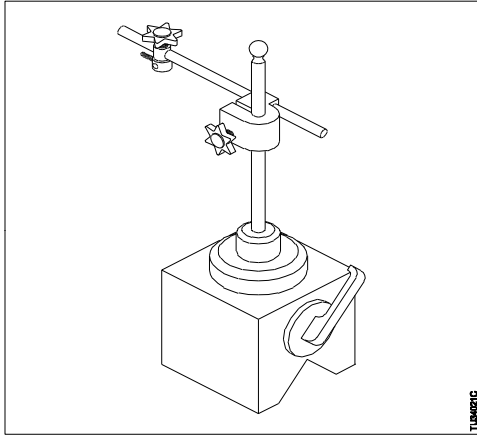
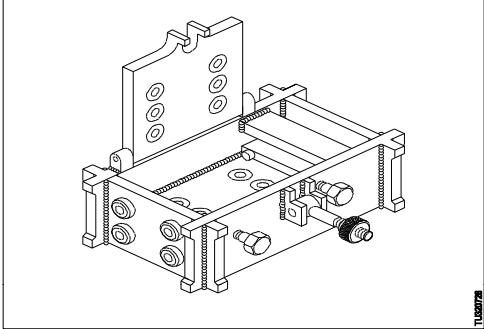
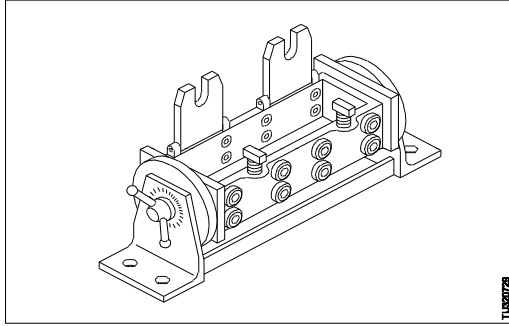
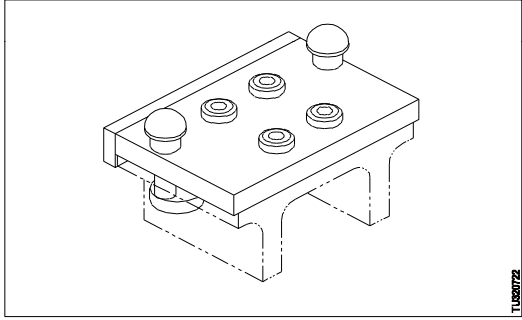
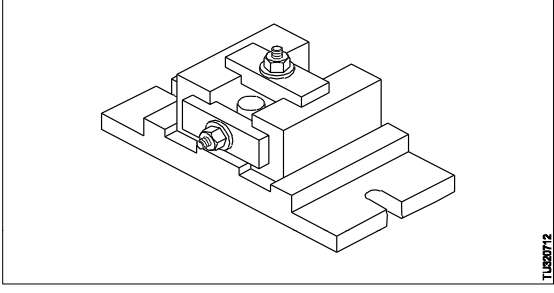
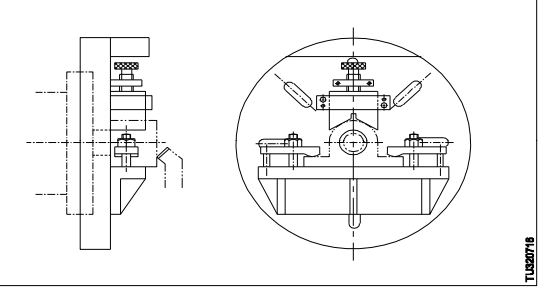
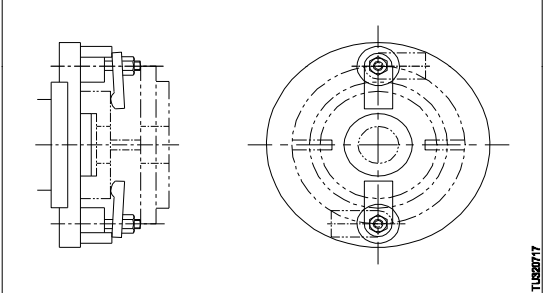


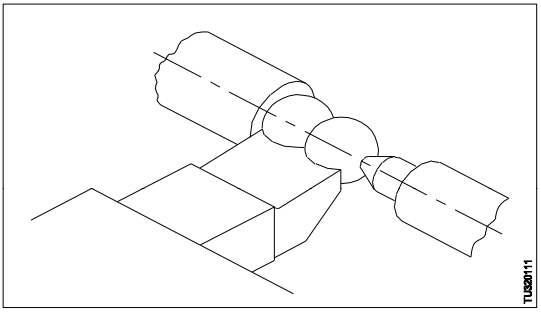
Name of the Trade - Turner 3rd Sem - NSQF - Module 1 - Form Turning

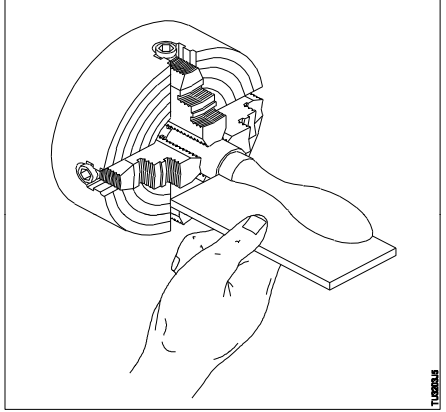
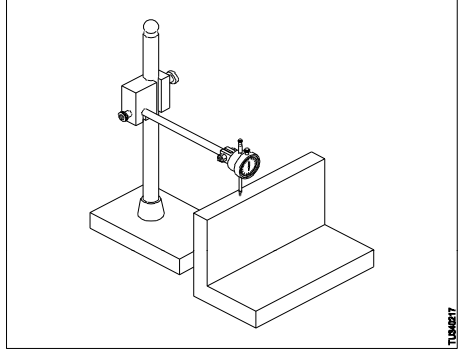
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which material is used to make radius gauge?	Cast steel	Tool steel	Hardened steel	Stainless steel	रेडीयस गेज तयार करण्यासाठी कोणते मटेरियल वापरतात	कास्ट स्टील	टूल स्टील	हार्डनेड स्टील	स्टेनलेस स्टील	C	1
2	What is the name of gauge used to check the radius formed on the edges of a cylindrical component?	Radius gauge	Fillet gauge	Plug gauge	Feeler gauge	गोलाकार जॉबचा रेडीयस आकार चेक करण्यासाठी कोणता गेज वापरतात	रेडीयस गेज	फिलेट गेज	प्लग गेज	फिलर गेज	A	1
3	What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? 	Bezel	Anvil	Stem	Plunger	आकृतीतील प्लंजर प्रकारच्या डायल टेस्ट इंडिकेटरच्या X ने दाखवलेल्या भागाचे नाव काय आहे	बेझेल	अॅनव्हिल	स्टीम	प्लंजर	C	1
4	What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? 	Bezel	Anvil	Stem	Plunger	आकृतीतील प्लंजर प्रकारच्या डायल टेस्ट इंडिकेटरच्या X ने दाखवलेल्या भागाचे नाव काय आहे	बेझेल	अॅनव्हिल	स्टीम	प्लंजर	B	1
5	What is the name of part marked as 'X' in Lever type dial test indicator? 	Stylus	Lever	Scroll	Pivot	आकृतीतील लीव्हर प्रकारच्या डायल टेस्ट इंडिकेटरच्या X ने दाखवलेल्या भागाचे नाव काय आहे	स्टायलस	लिव्हर	स्कॉल	पिव्होट	A	1

<p>6 What is the name of dial test indicator stand?</p> 	Magnetic stand with universal clamp	Magnetic stand with flexible post	General purpose stand with cast iron base	Ordinary stand	आकृतीतील डायल टेस्ट इंडिकेटरच्या स्टॅंडचे नाव काय आहे	मॅग्नेटिक स्टॅंड विथ यूनिव्हर्सल क्लॅम्प	मॅग्नेटिक स्टॅंड विथ फ्लेक्सिबल पोस्ट	कास्ट आयर्नचा साधा स्टॅण्ड	साधा स्टॅण्ड	A	1
<p>7 What is the type of jig?</p> 	Plate jig	Box jig	Table jig	Post jig	आकृतीतील जोगचा प्रकार कोणता आहे	प्लेट जोग	बॉक्स जोग	टेबल जोग	पोस्ट जोग	B	1
<p>8 What is the name of jig?</p> 	Plate jig	Channel jig	Trunnion jig	Sandwich jig	आकृतीतील जोगचे नाव काय आहे	प्लेट जोग	चॅनल जोग	ट्रूनियन जोग	सॅन्डविच जोग	C	1
<p>9 What is the type of jig?</p> 	Channel jig	Plate jig	Post jig	Sandwich jig	आकृतीतील जोग कोणत्या प्रकारचे आहे	चॅनल जोग	प्लेट जोग	पोस्ट जोग	सॅन्डविच जोग	B	1

10	What is the name of device? 	Jig	Vice	Table	Milling fixture	आकृतीतील साधनाचे नाव काय आहे	जीग	व्हाइस	टेबल	मिलिंग फिक्चर	D	1
11	What is the name of device used for holding unsymmetrical job? 	Faceplate	4 jaw chuck	3 jaw chuck	Driving plate	आकृतीतील अनियमित आकाराचे जॉब पकडणा-या साधनाचे नाव काय आहे	फेसप्लेट	4 जॉ चक	3 जॉ चक	ड्रायव्हिंग प्लेट	A	1
12	What is the device used in lathe? 	Jig	chuck	Faceplate	Turning fixture	लेथ वर वापरण्यात येणा-या खालील साधनाचे नाव काय आहे	जीग	चक	फेसप्लेट	टर्निंग फिक्चर	D	1
13	Which cutting tools have highest cutting efficiency?	Mild steel	High carbon steel	High speed steel	Carbide	पूढीलपैकी कोणत्या काटिंग टूलामध्ये काटिंग कार्यक्षमता जास्त असते	माइल्ड स्टील	हाय कार्बन स्टील	हाय स्पीड स्टील	कार्बाइड	D	1
14	Which is the cheapest tool material?	High carbon steel	High speed steel	Carbide	Diamonds	पूढीलपैकी सर्वात स्वस्त टूल मटेरियल कोणते	हाय कार्बन स्टील	हाय स्पीड स्टील	कार्बाइड	डायमंड	A	1
15	Which is a non-metallic tool material?	High carbon steel	Diamonds	Stellite	Carbide	पूढीलपैकी कोणते नॉन मेटॅलिक (अधातू) टूल मटेरियल आहे	हाय कार्बन स्टील	डायमंड	स्टेलाइट	कार्बाइड	B	1
16	Which one is chief constituent of ferrous tool material?	Iron	Tungsten	Vanadium	Carbon	फेरस मटेरियल मधील मुख्य प्रमुख धातू कोणता	लोखंड	टंगस्टन	व्हॅनेडीयम	कार्बन	A	1
17	Which one is example of ferrous tool material?	High carbon steel	Carbide tool	Stellite	Diamonds	पूढीलपैकी कोणते फेरस टूल मटेरियल आहे	हाय कार्बन स्टील	कार्बाइड टूल	स्टेलाइट	डायमंड	A	1
18	Which of the formula that gives the tool life?	$\frac{\pi dN}{1000}$	$Vt^n = C$	$\frac{S}{l \times n}$	$\frac{C}{n \times t^2}$	पूढीलपैकी टूललाईफ काढण्याचे सूत्र आहे	$\frac{\pi dN}{1000}$	$Vt^n = C$	$\frac{S}{l \times n}$	$\frac{C}{n \times t^2}$	B	1
19	What is the value of tool life index for a cemented carbide tip to machine cast iron component?	0.10	0.125	0.20	0.128	सीमेंटेड कार्बाइड टिप टूलाचे साहयाने कास्ट आयर्न मशिनींग साठी टूल लाईफचे मूल्य किती आहे	0.10	0.125	0.20	0.128	A	1

20	What is the tool life index of cemented carbide tool for turning high carbon high chromium die steel?	0.15	0.20	0.40	0.35	सीमेंटेड कार्बाईड टॉप टूलाचे साहयाने हाय कार्बन हाय क्रोमीयम डाय स्टील साठी कटिंग टूलाच्या लाईफचे मूल्य किती आहे	0.15	0.20	0.40	0.35	A	1
21	What is the term marked as 'x'?	Diameter over roller at the smaller end	Diameter over roller at larger end	Height of the taper	Diameter of roller	आकृतीतील X काय दाखवते	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	रोलरच्या व्यासाच्या मोठ्या टोकांजवळचे अंतर	टेपरची लांबी	रोलरचे डायमीटर	A	1
22	What is the term marked as 'x'?	Diameter over roller at bigger end	Height of the job	Height of the slip gauge	Diameter over roller at smaller end	आकृतीतील X काय दाखवते	रोलरच्या व्यासाच्या मोठ्या दोन टोकांमधील अंतर	जॉबची उंची	स्लीप गेजची उंची	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	C	1
23	What is the term marked as 'x'?	Diameter over roller at smaller end	Diameter over roller at bigger end	Height of slip gauge	Height of the job	आकृतीतील X काय दाखवते	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	रोलरच्या व्यासाच्या मोठ्या दोन टोकांमधील अंतर	स्लीप गेजची उंची	जॉबची उंची	B	1
24	What does the letter Y stands in the formula $d = Y - 2(s+r)$ in taper measurement?	Diameter over rollers at small end	Diameter over rollers at big end	Radius of the roller	Distance from the centre of the roller to the end of the component	खालील टेपर मेजरमेंटच्या सूत्रामधील Y काय दर्शवितो	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	रोलरची त्रिज्या	रोलरच्या दोन भागांमधील अंतर	A	1
25	What does the letter 's' stands in the equation $d = Y - 2(s+r)$ in taper measurement?	Diameter over the roller at large end	Diameter over the rollers at small end	Radius of the rollers	Distance from the centre of the roller to the end of the component	खालील टेपर मेजरमेंटच्या सूत्रामधील S काय दर्शवितो	रोलरच्या व्यासाच्या मोठ्या टोकांजवळचे अंतर	रोलरच्या व्यासाच्या आतील दोन टोकांमधील अंतर	रोलरची त्रिज्या	रोलरच्या दोन भागांमधील अंतर	D	1
26	How many precision rollers required for measuring angle of tapered component?	1	2	3	4	टेपर भागाचा कोन तपासण्यासाठी किती प्रिजीजन रोलरची गरज असते	1	2	3	4	B	1
27	What is the recommended cutting speed for turning mild steel using H.S.S tool?	25-40 m/min	35-70 m/min	40-70 m/min	35-50 m/min	मऊ लोखंड (माईल्ड स्टील) ला H.S.S. कटिंग टूलाने टर्निंग करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणता कटिंग स्पीड वापरतात	25-40 m/min	35-70 m/min	40-70 m/min	35-50 m/min	D	1
28	What is the recommended feed rate for turning cast iron (grey) using H.S.S tool?	0.08-0.03 mm/rev	0.2-1.00 mm/rev	0.2-1.5 mm/rev	0.15-0.7 mm/rev	ग्रे कास्ट आयर्नला H.S.S. कटिंग टूलाने टर्निंग करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणता फीड रेट वापरतात	0.08-0.03 mm/rev	0.2-1.00 mm/rev	0.2-1.5 mm/rev	0.15-0.7 mm/rev	D	1

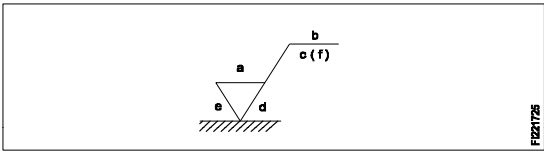
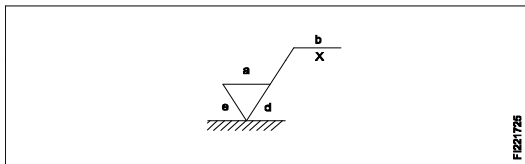
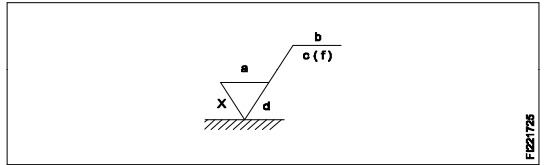
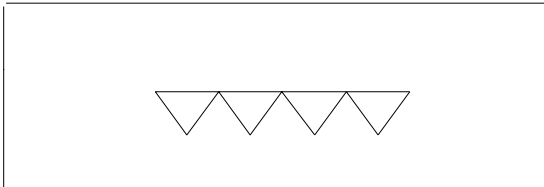
29	How the cutting speed is expressed?	Foot/min	Meter/sec	Meter/min	Revoluation/min	कॉटिंग स्पीड कोणत्या एककाने दाखवतात	Foot/min	Meter/sec	Meter/min	Revoluation/min	C	1
30	What is the length of the tool travelled in one revolution if the diamenters of work is 'D'?	2π	πr^2	$\pi \times D$	$4 \pi r^2$	जर जांबचे डायमीटर D असेल तर कॉटिंग टूलाने एका फे-यात चाललेले अंतर पूढीलप्रमाणे किती असेल	2π	πr^2	$\pi \times D$	$4 \pi r^2$	C	1
31	What is the recommended cutting speed for aluminium using H.S.S tool?	70 m/min - 100 m/min	50 m/min - 80 m/min	35 m/min - 50 m/min	25 m/min - 40 m/min	H.S.S. टूलाने अल्युमिनीयम टर्निंग करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणता कॉटिंग स्पीड वापरतात	70 m/min - 100 m/min	50 m/min - 80 m/min	35 m/min - 50 m/min	25 m/min - 40 m/min	A	1
32	How much percentage of cutting speed could be increased by using super HSS tools?	5% to 10%	10% to 15%	15% to 20%	20% to 25%	सुपर H.S.S. टूलाने टर्निंग करताना कॉटिंग स्पीड किती प्रमाणात वाढवावा लागतो	5% to 10%	10% to 15%	15% to 20%	20% to 25%	C	1
33	Which gauge is to be selected for checking the corner radius of the job?	Radius gauge	Fillet gauge	Feeler gauge	Plug gauge	जांबचा कॉर्नर रेडियस मोजण्यासाठी पूढीलपैकी कोणता गेज वापरतात	रेडियस गेज	फिलेट गेज	फिलर गेज	प्लग गेज	A	2
34	Where the follower is fixed to produce from turning?	Tool part	Top slide	Cross slide	Tail stook	फॉर्म टर्निंग करताना खालीलपैकी कोणता पार्ट फिक्स करतात	टूल पार्ट	टॉप स्लाइड	क्रॉस स्लाइड	टेल स्टॉक	C	2
35	Which gauge is used to check the radius formed at the steps of component?	Fillet gauge	Radius gauge	Feeler gauge	Plug gauge	स्टेप असलेल्या जांबचा रेडियस आकार चॅक करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणता गेज वापरतात	फिलेट गेज	रेडियस गेज	फिलर गेज	प्लग गेज	A	2
36	What is the term the distance moved by the tool along the work for each revolution?	Speed	Feed	Cutting speed	Depth	जांबच्या एका फे-यात कॉटिंग टूलाने कापलेले अंतर म्हणजे पूढीलपैकी काय	स्पीड	फिड	कॉटिंग स्पीड	डेथ	B	2
37	What is the turning operation? 	Conical turning	Cylindrical turning	Form turning	Thread cutting	खालीलपैकी टर्निंग ऑपरेशनचे नाव काय आहे	केनिकल टर्निंग	सिलेंड्रीकल टर्निंग	फॉर्म टर्निंग	थ्रेड कॉटिंग	C	2
38	What are the possible surface that can be produced by form turning?	To generating concave and convex profile	To generating cylindrical surface	To generate conical surface	To generate flat surface	फॉर्म टर्निंगने पूढीलपैकी कोणत्या प्रकारच्या पृष्ठ भागाचे टर्निंग करणे शक्य आहे	कॉनकेव्ह आणि कॉनव्हेक्स आकार	गोलाकार आकार	कॉनिकल आकार	सपाट पृष्ठभाग	A	2

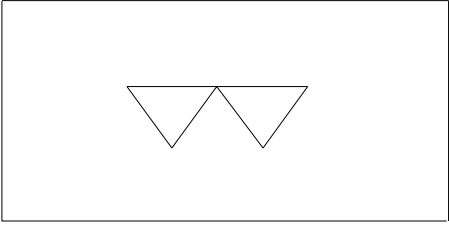
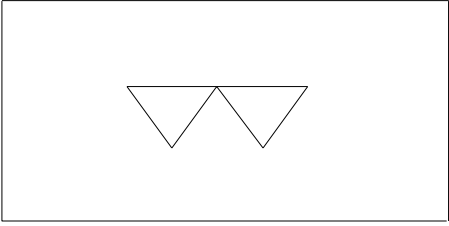
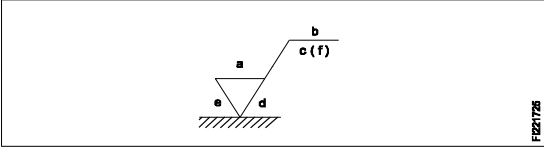
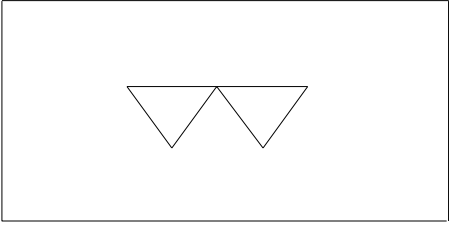
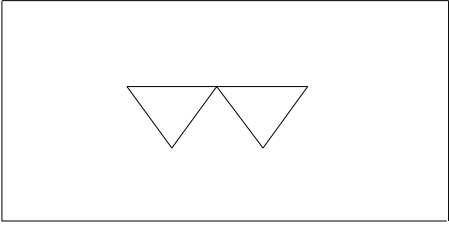
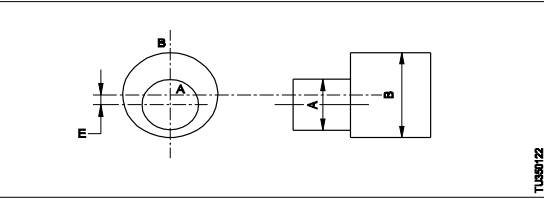
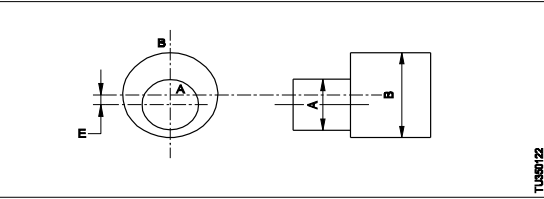
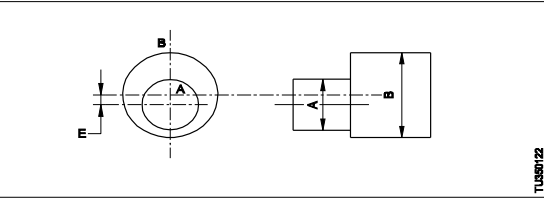
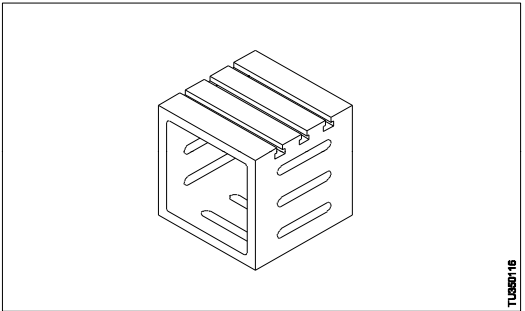
39	What is the name of instrument used to check the form of profile? 	Feeler gauge	Template	Radius gauge	Fillet gauge	आकृतीतील फॉर्म प्रोफाइल चेक करणा-या साधनाचे नाव काय आहे	फिलर गेज	टेम्पलेट	रेडियस गेज	फिलेट गेज	B	2
40	Which type of tool is suitable to produce form surface in mass production activities?	Using carbide tipped form tool	High carbon steel tool	High speed steel cutting tool	Using single point cutting tool	फॉर्म पृष्ठभागाचे जलद उत्पादन करण्यासाठी पूढीलप्रकारच्या कोणता टूल जास्त उपयुक्त आहे	कार्बाइड टिप फॉर्म टूल	हाय कार्बन स्टील टूल	हाय स्पीड स्टील कटिंग टूल	सिंगल पॉइंट कटिंग टूल	A	2
41	What factor is important in free hand form turning?	Unskilled labour	Skilled labour	Sharp tool	High speed	फ्री हँड फॉर्म टर्निंगसाठी पूढीलपैकी कोणती गोष्ट जरूरीची आहे.	अकुशल कारागीर	कुशल कारागीर	शाप टूल	अतिवेग	B	2
42	What is the operation? 	Checking angles	Checking the squareness	Checking for height	Checking for parallelism	पूढील आकृतीतील कृती कोणती आहे	कोन तपासणे	स्कॅवेअरनेस तपासणे	उंची तपासणे	समांतरपणा तपासणे	D	2
43	Which type of jig is used to hold thin and soft parts?	Plat jig	Channel jig	Sandwich jig	Trunnion jig	पातळ आणि मऊ जांब पकडण्यासाठी कोणत्या प्रकारचे जीग वापरतात	प्लेट जीग	चॅनल जीग	सॅंडविच जीग	ट्रुनियन जीग	C	2
44	Which type of jig is used for large awkward shaped piece part is to drilled in many directions?	Plate jig	Post jig	Table jig	Trunnion jig	मोठ्या आकाराच्या जांब ला एकापेक्षा अनेक बाजूने ड्रिलिंग करण्यासाठी कोणत्या प्रकारचे जीग वापरतात	प्लेट जीग	पोस्ट जीग	टेबल जीग	ट्रुनियन जीग	D	2
45	Which is the device that can hold, locate and guide the tool?	Jig	Fixture	Chuck	Collet chuck	कटिंग टूलाला बांधणे, पकडून ठेवणे व मार्गदर्शन करणेसाठी कोणत्या प्रकारचे साधन वापरतात	जीग	फिक्चर	चक	कॉलेट	A	2
46	What is the advantage of jig?	It holds the job	Hold and locate the work	Hold, locate and guide the tool	Cost is very low	जीगचे पूढीलपैकी कोणते फायदे आहे	जांबला बांधणे	जांबला बांधणे व पकडून ठेवणे	टूलला बांधणे, पकडून ठेवणे आणि मार्गदर्शन करणे	किंमतीने स्वस्त	C	2

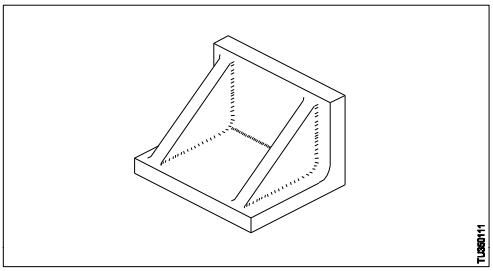
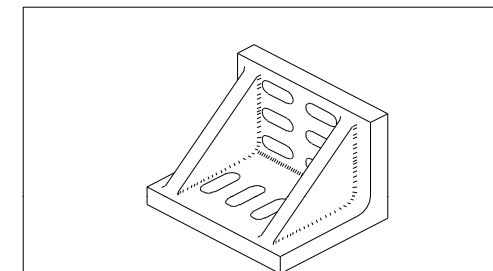
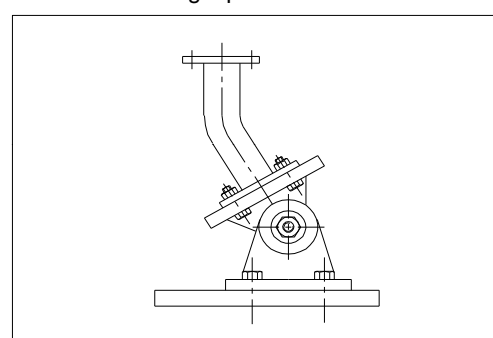
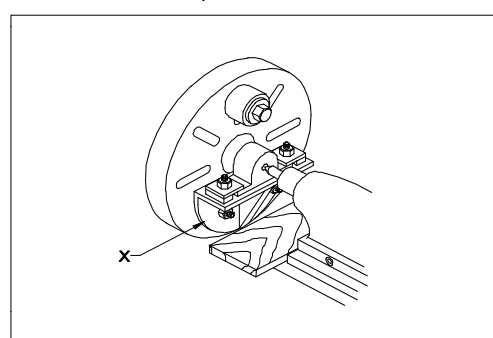
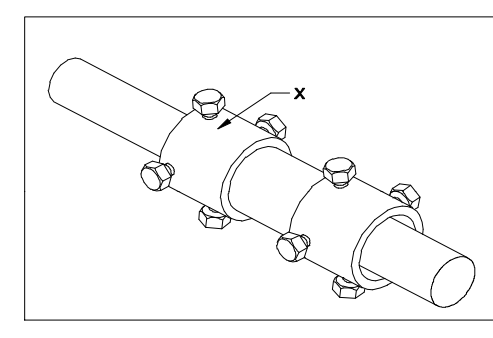
47	What is the special benefit of using a fixture?	Slower rate of production	Skilled worker required	Faster rate of production	Suitable for small batch production	फिक्चर वापरण्याचे पूढीलपैकी मुख्य कारण काय आहे	उत्पादनाचा दर कमी करण्यासाठी	कुशल कारागीर तयार करणे	जलद उत्पादनासाठी	कमी संख्येत उत्पादनासाठी	C	2
48	Which gauge is used to position the cutter before cutting in milling fixture?	Feeler gauge	Radius gauge	Fillet gauge	Screw pitch gauge	मिलींग फिक्चर वापरताना मिलींग कटरला योग्य प्रकारे लावण्यासाठी कोणता गेज वापरतात	फिलर गेज	रेडियस गेज	फिलेट गेज	स्कू पिच गेज	A	2
49	What is the formula $v = \frac{C}{t^n}$ relates to a cutting tool?	Calculating cutting speed	Calculating feed	Calculating machining time	Calculating tool life	संबंधित सूत्र काटिंग टूलाच्या पूढील कोणत्या कॅलक्यूलेशन साठी वापरतात	कटिंग स्पीड काढण्यासाठी	फिड काढण्यासाठी	मॉशनिंग टाईम काढण्यासाठी	टूल लाईफ काढण्यासाठी	D	2
50	What is the purpose of equation "x-2 (s+r)" in taper measurement?	Find the large diameter of taper at any desired height	Find big end diameter	Find small end diameter	Find lenyon of the taper	टेपर मेजरमेंट करताना "x-2 (s+r)" या सूत्राचा वापर पूढील कोणत्या कामासाठी करतात	टेपरचा मोठा डायमीटर ठरावीक उंचीवर काढण्यासाठी	मोठा डायमीटर काढण्यासाठी	लहान डायमीटर काढण्यासाठी	कमी टेपर शोधणे	A	2
51	What is the use of equation "Y-2 (s+r)" in taper measurement?	To find small end diameter	To find large end diameter	To find the angle of taper	To find the length or taper	"Y-2 (s+r)" या सूत्राचा टेपर मेजरमेंट मध्ये काय उपयोग होतो	लहान डायमीटर काढण्यासाठी	मोठा डायमीटर काढण्यासाठी	टेपरचा कोन काढणे	टेपरची लांबी काढणे	A	2
52	What is the purpose of formula $s = \frac{r}{\tan\left(\frac{90-\theta}{2}\right)}$ in taper measurement?	Find the distance from the centre of the rollers to end of component	Find the major diameter	Find the small end diameter	Find the lenyon of the taper	संबंधित टेपर मेजरमेंट सूत्राचा उपयोग पूढील कारणासाठी होतो $s = \frac{r}{\tan\left(\frac{90-\theta}{2}\right)}$	रोलरच्या दोन टोकांमधील अंतर शोधणे	मोठा डायमीटर काढण्यासाठी	लहान डायमीटर काढण्यासाठी	कमी टेपर शोधणे	A	2
53	What is the use of formula $\tan\theta = \frac{X-Y}{2H}$ in taper measurement?	Checking the angle of taper	Finding small end diameter	Finding large end diameter	Finding the length of taper	संबंधित टेपर मेजरमेंट सूत्राचा उपयोग पूढील कारणासाठी होतो $\tan\theta = \frac{X-Y}{2H}$	टेपरचा कोन तपासणे	लहान डायमीटर काढण्यासाठी	मोठा डायमीटर काढण्यासाठी	टेपरची लांबी काढणे	A	2
54	Calculate the rpm of spindle if cutting speed 'V' is 120m/min and the diameter 'D' of the job is 50 mm?	500 rpm	764 rpm	856 rpm	975 rpm	जर काटिंग स्पीड $V = 120\text{m/min}$ व $D = 50\text{ mm}$ असेल तर rpm काढा	500 rpm	764 rpm	856 rpm	975 rpm	B	2
55	Calculate the spindle speed to turn a 40mm dia M.S rod using a cemented carbide tool it cutting speed is 92mm/min?	508 rpm	685 rpm	731 rpm	950 rpm	40mm डायमीटरच्या एमएस जॉबला 92mm/min कटिंग स्पीडने सिमेंटेड कार्बाईड टूलाच्या सहाय्याने टर्निंग करण्यासाठी स्पिंडल स्पीड काढा	508 rpm	685 rpm	731 rpm	950 rpm	C	2
56	Calculate the turning time if diameter (D) of job is 40 mm length of job 'l' is 100mm number of cut 'n' is 1, feed rate 'f' is 0.2mm/rev RPM 'N' $\left(T = \frac{l \times n}{f \times N}\right)$ is 220.	2.27 minutes	2.50 minutes	3 minutes	4.98 minutes	सदर सूत्रानुसार जॉबचा डायमीटर D 40mm व लांबी 100 mm , फिड रेट $f=0.2\text{mm/rev RPM}$ 'N'=220 आणि एका कटात टर्निंग करण्यासाठी टर्निंग टाईम काढा	2.27 minutes	2.50 minutes	3 minutes	4.98 minutes	A	2
57	Calculate the length of metal passing by cutting tool in one revolution if the diameter of work is 75mm and cutting speed is 120m/min.	235.5 mm	295.7 mm	365.3 mm	485.7 mm	जर जॉबचा डायमीटर 75mm व काटिंग स्पीड 120mm/min असेल तर जॉबच्या एका फेरात कटिंग टूलाची चाल किती असेल	235.5 mm	295.7 mm	365.3 mm	485.7 mm	A	2

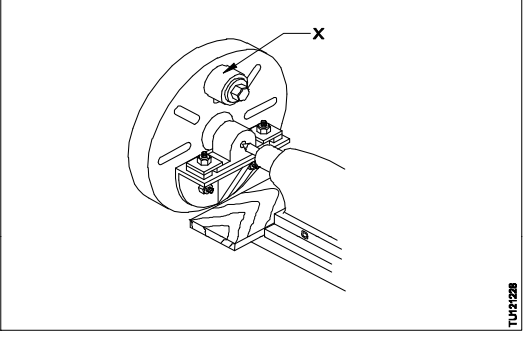
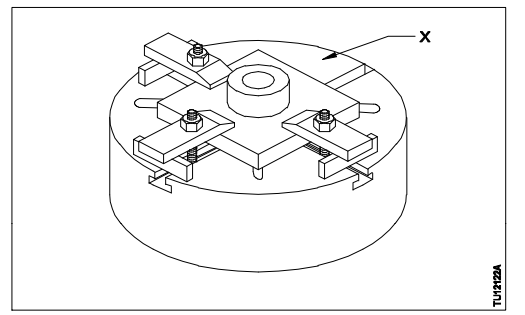
58	Find out the R.P.M of spindle for a 50mm bar (D) and cutting speed is 25m/min.	100rpm	159rpm	168rpm	250rpm	जर डी 50mm व कटिंग स्पीड 25m/min. असेल तर R.P.M. काढा	100rpm	159rpm	168rpm	250rpm	B	2
59	Which type of jig locates the piece part from its face?	Plate jig	Post jig	Table jig	Solid jig	जॉबच्या फेस वरील पृष्ठभागावर कोणत्या प्रकारचे जीग पकडून ठेवते	प्लेट जीग	पोस्ट जीग	टेबल जीग	सॉलिड जीग	C	2
60	What defect may occur during grinding a form tool cutting edge?	Form tool getting broken	Shape of the form gets altered	Clearance angle changed	Thickness of the tool reduced	फॉर्म टूलची कटिंग एज ग्राइंडिंग करताना कोणत्या प्रकारचा दोष येऊ शकतो	फॉर्म टूलाची एज तूटणे	फॉर्म टूलाचा आकार बदलणे	क्लिअरन्स अँगल बदलणे	टूलाची जाडी कमी होणे	B	3
61	What will happen to the tool life if the spindle is running higher speed?	Less	More	Medium	Very less	जर स्पीड जास्त असेल तर टूल लाईफ पूढील प्रमाणे होईल	कमी होईल	वाढेल	मध्यम	अती कमी	A	3
62	What is the effect, if the cutting speed is more than the recommended?	Reduce the tool life	Better finish	Accurate dimension	Normal tool life	कटिंगस्पीड प्रमाणापेक्षा जास्त असेल तर त्याचा पूढील परीणाम होईल	टूल लाईफ कमी होईल	उत्तम फिनीशिंग	अचूक डायमेशन	साधारण टूल लाईफ	A	3

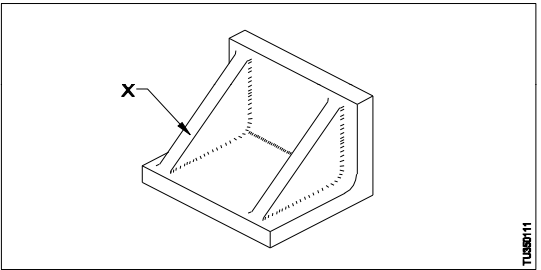
Name of the Trade - Turner 3rd Sem - NSQF - Module 2 - Turning with Lathe Attachments - 1. Lathe Accessories, Surface Texture

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the name of work holding device were the irregular work could hold in lathe?	Face plate	Catch plate	B-Jaw chuck	Driving place	अनियमीत आकाराच्या जॉबला लेथवर पकडण्यासाठी पूढील कोणते साधन वापरतात	फेस प्लेट	कॅच प्लेट	बी-जॉ चक	ड्राईव्हिंग प्लेट	A	1
2	What is angle between the two faces of angle plate?	30°	45°	60°	90°	अंगल प्लेटच्या दोन बाजूमधील कोन पूढीलपैकी कोणता असतो	30°	45°	60°	90°	D	1
3	Which material is used to make angle plate?	Mild steel	Cast iron	Tool steel	Wrought iron	अंगल प्लेट बनविण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते मटेरियल वापरतात	मऊ लोखंड	कास्ट आयर्न	टूल स्टील	रॉट आयर्न	B	1
4	What does the letter 'a' denotes? 	Sampling length	Roughness values	Production method	Machining allowance	पूढील आकृतीतील a काय दाखविते	सॅम्पलिंग लांबी	रफनेस व्हॅल्यू	उत्पादनाची पध्दत	मशीनिंग अलाऊन्स	C	1
5	How the roughness value is expressed?	Micrometer	Millimetre	Centimetre	Metre	रफनेस ची किंमत पूढीलपैकी कशांना दाखवितात	Micrometer	Millimetre	Centimetre	Metre	A	1
6	What is the surface roughness symbol marked as 'X'? 	Direction of lay	Sampling length	Machining allowance	Roughness value	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले सरफेस रफनेसचे चिन्ह काय दाखविते	ले ची दिशा	सॅम्पलिंग लांबी	मशीनिंग अलाऊन्स	रफनेस व्हॅल्यू	B	1
7	What is the surface roughness symbol marked as 'x'? 	Roughness value	Sampling length	Machining allowance	Direction of lay	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले सरफेस रफनेसचे चिन्ह काय दाखविते	रफनेस व्हॅल्यू	सॅम्पलिंग लांबी	मशीनिंग अलाऊन्स	ले ची दिशा	C	1
8	What is the roughness grade number for symbol? 	N1 to N3	N4 to N6	N11	N12	पूढील आकृतीत रफनेस ग्रेडनंबर कीती आहे	N1 to N3	N4 to N6	N11	N12	A	1

9	What is the roughness grade number for symbol? 	N7 to N9	N4 to N6	N1 to N3	N12	पूढील आकृतीत रफनेस ग्रेडनंबर कीती आहे	N7 to N9	N4 to N6	N1 to N3	N12	A	1
10	What is the roughness value of grade No N1? 	6.3 microns	0.025 microns	12.5 microns	0.4 microns	N1 ग्रेडची रफनेस व्हॅल्यू पूढीलपैकी कोणती आहे.	6.3 microns	0.025 microns	12.5 microns	0.4 microns	B	1
11	What is the value of "b" in the surface roughness symbol? 	Roughness grade	Sampling length	Production method	Direction of lay	पूढील आकृतीतील सर फेस र फनेस चिन्ह b पूढीलपैकी काय दर्शविते	रफनेस ग्रेड	सॅम्पलिंग लांबी	उत्पादनाची पध्दत	ले ची दिशा	C	1
12	What is the roughness value of grade No N:12? 	50 microns	25 microns	12.5 microns	0.1 microns	N12 ग्रेडची रफनेस व्हॅल्यू पूढीलपैकी कोणती आहे.	50 microns	25 microns	12.5 microns	0.1 microns	A	1
13	Which material used for manufacturing a marking table? 	Cast iron	Aluminium	Tool steel	Mild steel	मार्किंग टेबल बनविण्यासाठी कोणते मटेरियल वापरतात	कास्ट आयन	अॅल्युमिनियम	टूल स्टील	मृदू लोखंड	A	1
14	What is the term used to represent the value marked as 'E'? 	Throw	Eccentricity	Concentricity	Step length	पूढील आकृतीतील E काय दर्शविते	थ्रो	इसॅंट्रीसिटी	कॉन्संट्रीसिटी	स्टेपची लांबी	B	1
15	What is the formula for calculating throw in an eccentric turned component? 	Throw =	Throw = E	Throw = 2 x E	Throw = 3 x E	इसॅंट्रीक जाँबचा थ्रो कॅल्क्युलेट करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते सूत्र वापरतात	Throw =	Throw = E	Throw = 2 x E	Throw = 3 x E	C	1
16	What is the formula for eccentricity in a job? 	$E = \frac{\text{Throw}}{2}$	E = 2 x Throw	E = 3 x Throw	$E = \frac{\text{Throw}}{4}$	जाँबची इसॅंट्रीसिटी चे पूढील पैकी कोणते सूत्र आहे	$E = \frac{\text{Throw}}{2}$	E = 2 x Throw	E = 3 x Throw	$E = \frac{\text{Throw}}{4}$	A	1
17	What is the type of angle plate? 	Plain	Box	Swivel	Slotted	अँगल प्लेटचा पूढीलपैकी कोणता प्रकार आहे	प्लेन	बॉक्स	स्विक्ल	स्लॉटेड	B	1

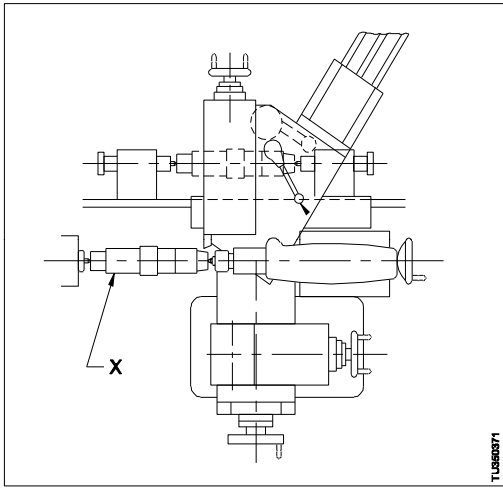
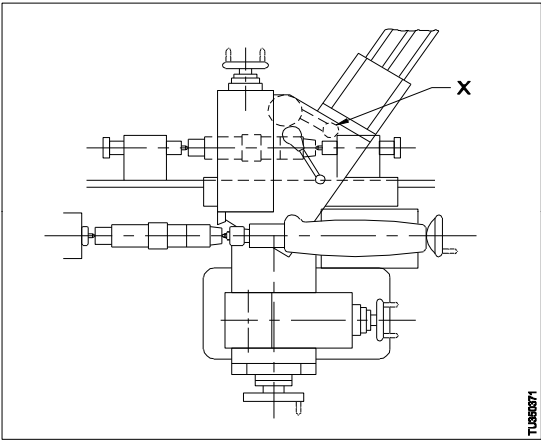
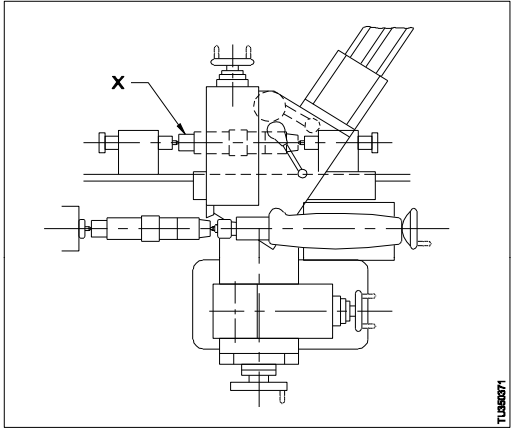
18	What is the type of angle plate?	Plain	Slotted	Box	Swivel	अँगल प्लेटचा पूढीलपैकी कोणता प्रकार आहे	प्लेन	स्लॉटेड	बॉक्स	स्विव्हल	A	1
												
19	What is the name of angle plate?	Plain angle plate	Slotted angle plate	Box angle plate	Swivel type angle plate	अँगल प्लेटचे नाव पूढीलपैकी कोणते आहे	प्लेन अँगल प्लेट	स्लॉटेड अँगल प्लेट	बॉक्स अँगल प्लेट	स्विव्हल प्रकारची अँगल प्लेट	B	1
												
20	What is name of angle plate?	Plain	Box type	Slotted	Swivel type	अँगल प्लेटचे नाव पूढीलपैकी कोणते आहे	प्लेन	बॉक्स टाइप	स्लॉटेड	स्विव्हल प्रकार	D	1
												
21	What is the name of part marked as 'x'?	Counter weight	Face plate	Work piece	Angle plate	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले पार्टचे नाव काय आहे	काऊंटर वेट	फेस प्लेट	वर्क पीस	अँगल प्लेट	D	1
												
22	What is the name of device marked as 'x'?	Cat head	Roller steady	Fixed steady	Follower steady	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले साधनाचे नाव काय आहे	कॅट हेड	रोलर स्टेडी	फिक्स स्टेडी	फॉलोअर स्टेडी	A	1
												
23	Which lathe accessory is used to clamp the fixture?	3 jaw chuck	4 jaw chuck	Face plate	Collet chuck	पूढीलपैकी कोणते लेथ उपांगे फिक्चर ला क्लॅम्प करण्यासाठी वापरतात	3 जॉ चक	4 जॉ चक	फेस प्लेट	कॉलेट चक	C	2

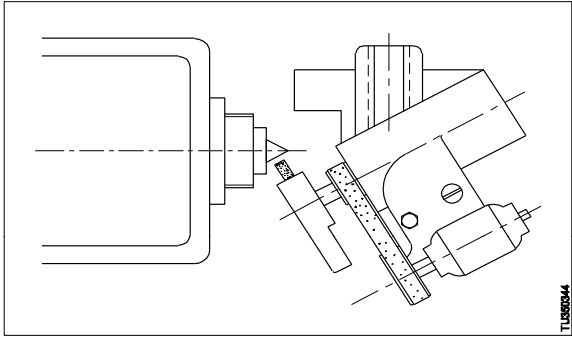
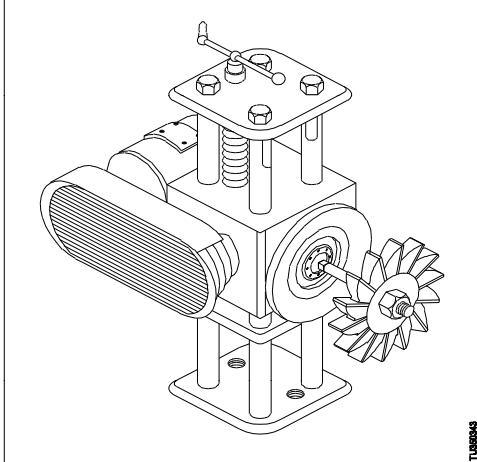
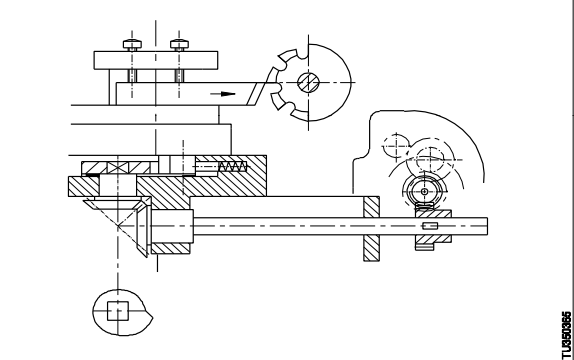
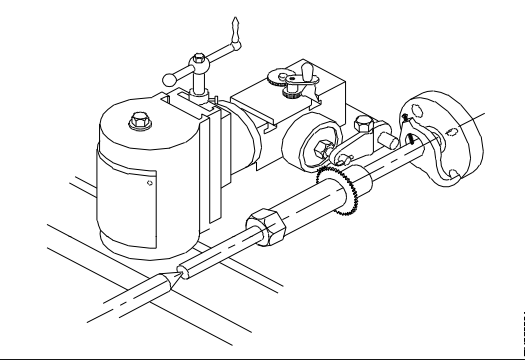
24	What is the part marked as 'X'?	Angle plate	Face plate	Counter weight	Work piece	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले पार्टचे नाव काय आहे	अँगल प्लेट	फेस प्लेट	काउंटर वेट	वर्क पीस	C	2
												
25	Which lathe part is used to mount the dial indicator for truing the bore?	Tail stock	Cross side	Tool post	Lathe bed	बोअर ट्रू करताना लेथचा कोणत्या पार्टवर डायल टेस्ट इंडिकेटर बांधतात	टेल स्टॉक	क्रॉस स्लाइड	टूल पोस्ट	लेथ बेड	C	2
26	What is the name of device marked as 'X'?	Lathe plate	Four jaw chuck	Faceplate	Driving plate	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेले साधनाचे नाव काय आहे	लेथ प्लेट	फोर जॉ चक	फेस प्लेट	ड्राईव्हिंग प्लेट	C	2
												
27	Which grade of angle plate are more accuracy and used for tool room work?	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4	पूढील कोणत्या प्रकारची अँगल प्लेट जास्त अचूक असते व टूल रूम कामासाठी वापरतात	ग्रेड1	ग्रेड2	ग्रेड3	ग्रेड4	A	2
28	Which angle plate is used to support jobs in different angles?	Box type	Plain type	Slotted type	Adjustable type	वेगवेगळ्या अँगल मध्ये जॉब ला आधार देण्यासाठी कोणत्या प्रकारची अँगल प्लेट वापरतात	बॉक्स टाइप	प्लेन टाइप	स्लॉटेड टाइप	अॅडजस्टेबल टाइप	D	2
29	How many roughness grade numbers are used?	N1 to N12	N1 to N25	N1 to N20	N1 to N30	पूढीलपैकी किती प्रकारचे रफनेस ग्रेडचे नंबर वापरतात	N1 to N12	N1 to N25	N1 to N20	N1 to N30	A	2
30	What is the name of precision finishing operation carried out by using fine abrasive materials?	Grinding	Lapping	Filing	Polishing	पूढीलपैकी सुक्ष्म फिनिशिंग साठी अॅब्रेसिव्ह वापरून कोणते ऑपरेशन केले जाते.	ग्राइंडिंग	लॅपिंग	फाइलिंग	पॉलिशिंग	B	2
31	Why are lapping tools provided with a groove?	Expansion	For accommodate lapping compound	Clearance	Prevent damage to tool	लॅपिंग टूलाला ग्रीव्ह बनावण्याचा उद्देश पूढीलपैकी कोणता आहे	एक्सपान्शन	लॅपिंग कम्पाऊंड बसविण्यासाठी	क्लियरन्स	टूल नादुरुस्त होण्यापासून वाचविण्यासाठी	B	2
32	What is lapping?	Precision finishing operation	Filing operation	Grinding operation	Chiseling operation	लॅपिंग पूढीलपैकी काय आहे	जॉबला अचूक फिनिश करणारी क्रिया	फाइलिंगची क्रिया	ग्राइंडिंगची क्रिया	चिझलिंग क्रिया	A	2
33	Which lapping material is used for easy charging and rapid cutting?	Cast iron	Copper and brass	Close grained iron	White cast iron	कोणत्या प्रकारचे लॅप मटेरियल हे लवकर चार्जिंग आणि चांगले कटिंग साठी वापरतात	कास्ट आयर्न	कॉपर अँड ब्रास	क्लोज ग्रे आयर्न	व्हाइट कास्ट आयर्न	B	2

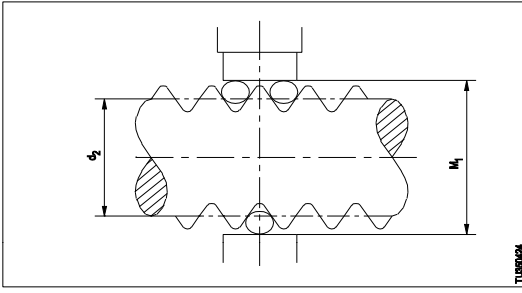
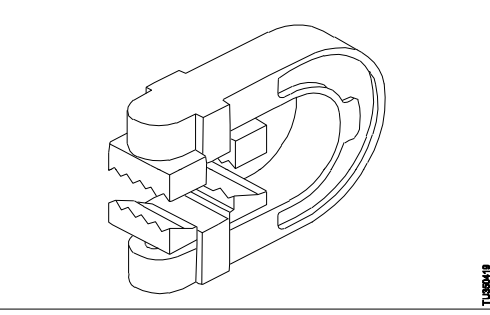
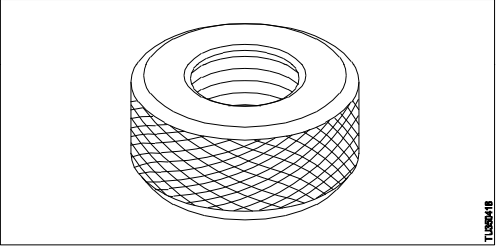
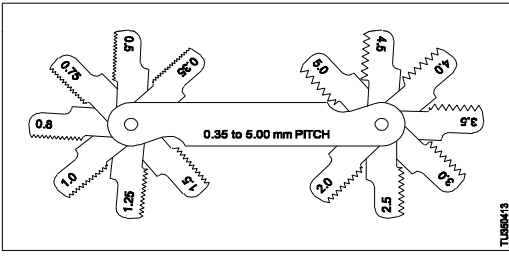
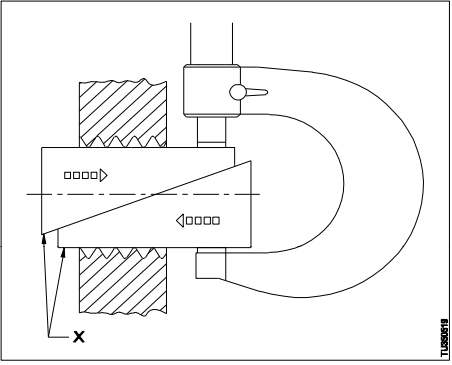
34	Which lap material inexpensive and can be expanded if worn out?	Brass	Cast iron	Lead	Bronze	कोणत्या प्रकारचे लॅप मटेरियल हे कमी स्वस्त व कमी खर्चाचे असून ते लवकर बोथट होते.	ब्रास	कास्ट आयर्न	शिसे	ब्रॉझ	C	2
35	What is the purpose of lapping vehicles?	Regulate cutting action and lubricate surface	Smooth effective operation	Improves dimensional accuracy	Improves cutting ability	लॅपिंग व्हेइकलचा उद्देश काय	कार्टिंग अॅक्शन रेग्यूलर होण्यासाठी व पृष्ठभागावर लूब्रिकेशन साठी	सहज परीणामकारक प्रक्रिया	डायमेशनची अचूकता वाढविण्यासाठी	कार्टिंगची क्रिया सुलभ करण्यासाठी	A	2
36	How does periodic inspection of the machines and equipments is carried out in preventive maintenance?	As per checklist	As per the knowledge of trainee	As per the knowledge of instructor	As per the knowledge of manager	यंत्राची कालबद्ध निरीक्षण व प्रतीबंधात्मक दुरूस्ती कशी प्रकारे केली जाते	तपासणी यादी प्रमाणे	प्रशिक्षणाथ्यांच्या ज्ञानानुसार	शिल्पनिदेशकाच्या ज्ञानानुसार	व्यवस्थापकाच्या ज्ञानानुसार	A	2
37	What is the purpose of preventive maintenance?	Maintain machine in good working order	Increase the cost of inspection	Reduce the vibration of machine	To keep the maintenance records	प्रतीबंधात्मक दुरूस्तीचा उद्देश काय आहे	सूरळीत कामासाठी यंत्र तयार ठेवण्यासाठी	निरीक्षणाची गुणवत्ता वाढविण्यासाठी	मशीनचे हादरे कमी करण्यासाठी	दुरूस्ती दस्तावेज ठेवण्यासाठी	A	2
38	How can the unexpected breakdowns of machines reduced?	By preventive maintenance	By break down maintenance	By productive maintenance	By quality maintenance	मशीनचे अचानक बंद पडणे कसे टाळता येईल	प्रोव्हेंटिव्ह मेन्टन्स करून	ब्रेक डाऊन मेन्टन्स करून	प्रॉडक्टिव्ह मेन्टन्स करून	क्वॉलिटी मेन्टन्स करून	A	2
39	What is the advantage of preventive maintenance system?	Improves quantity and quality of product	Reduce the manpower for the maintenance	Reduce the cost of maintenance	Reduce the life of machine	प्रतीबंधात्मक दुरूस्तीचे फायदे काय आहे	उत्पादनाची गुणवत्ता व संख्या वाढविणे	दुरूस्तीकामी मनुष्यबळ कमी करणे	दुरूस्तीसाठीचा खर्च कमी करणे	मशीनची लाईफ कमी करणे	A	2
40	What is the advantage of maintenance records?	Reduce the clerical work	Monitor the frequent breakdown	Increase the cost of production	Zero breakdown maintenance	मॅटनन्स रेकॉर्डचे फायदे पृढीलपैकी काय आहे	कार्यालयीन कामकाज कमी करणे	प्रशिक्षणाने कायम मशीन बंद होणे टाळणे	उत्पादनाची किंमत वाढविणे	यंत्राचा बिघाड नाहिसा करणे	B	2
41	What is the use of maintenance records?	To analyse the purchase	To analyse the periodic inspection	To analyse the cause fault and rectification	To analyse the function maintenance department	मॅटनन्स रेकॉर्डचे उपयोग काय आहे	खरेदीची पडताळणी करणे	नियमित निरीक्षणाची पडताळणी करणे	बिघाड व दुरूस्तीच्या कारणांची पडताळणी करणे	दुरूस्ती विभागाचे कामकाजाची पडताळणी करणे	C	2
42	Which device is used as a reference surface for marking?	Plate angle	Marking table	Anvil surface	Lathe bed	मार्किंग करताना संदर्भ पृष्ठभाग म्हणून पृढीलपैकी कोणत्या साधनाचा वापर करतात	अँगल प्लेट	मार्किंग टेबल	अॅनव्हिल सरफेस	लेथ बेड	B	2
43	Which type of instrument is generally used to check eccentricity?	Dial test indicator	Micrometer	Surface gauge	Vernier calipers	इसॉट्रिसिटी तपासण्यासाठी सर्वसाधारणपणे पृढीलपैकी कोणत्या साधनाचा वापर करतात	डायल टेस्ट इंडिकेटर	मायक्रोमीटर	सरफेस गेज	वर्नियर कॅलीपर	A	2
44	What is the purpose of part marked as 'X' in the angle plate? 	Holding the job	Increase the weight	For good appearance	Avoid distortion	आकृतीतील अँगल प्लेट मधील X मार्क केलेल्या भागाचा उद्देश काय आहे	जॉब बांधणे	वजन वाढविणे	चांगल दिसणे	विकृती दूर करणे	D	2

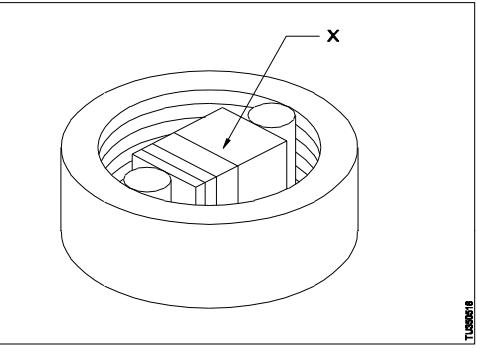
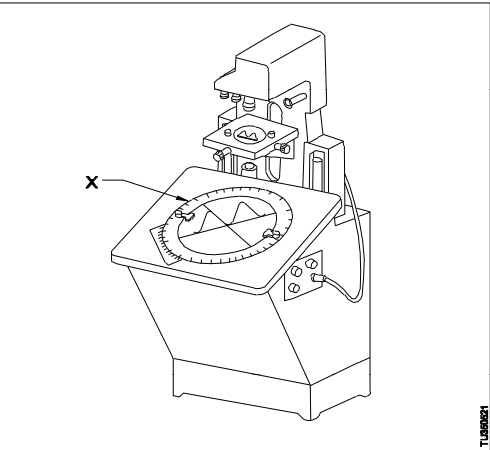
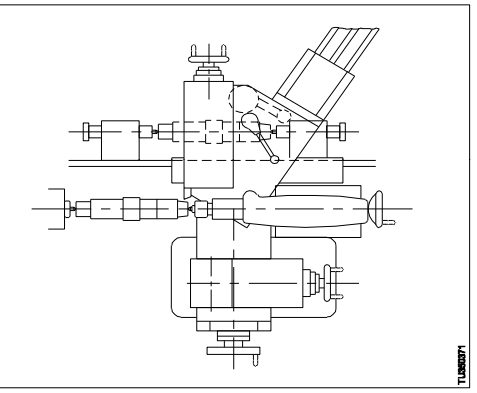
45	Which type of angle plate is used to hold work at an angle?	Solid	Slotted	Swivel	Box	अँगल मध्ये जॉब पकडण्यासाठी कोणत्या प्रकारची अँगल प्लेट वापरतात	सॉलिड	स्लॉटेड	सिक्वेल	बॉक्स	C	2
46	What is the most accepted method of representing roughness?	Grade number	Symbol	Units	Weight	र फनेस दाखविण्यासाठी पूढीलपैकी कोणती पध्दत प्रमाणीत आहे	ग्रेड नंबर	चिन्ह	एकक	वजन	A	2
47	What is the purpose of slots milled on two planes of angle plate?	Reduce the weight	Clamp the job	Maintain accuracy	Good appearance	अँगल प्लेटला दोन स्लॉट देण्याचा उद्देश पूढीलपैकी काय आहे	वजन कमी करणे	जॉब बांधणे	अचूकता साधणे	चांगले दिसणे	B	2
48	What will happen if lap material used to make laps harder than work piece?	Improve better geometrical accuracy	Abrasives cut the lap instead of work piece	Improve dimensional accuracy	Refines surface finish	जॉबच्या मटेरीयल पेक्षा लॅपिंग मटेरीयल कठीण असल्यास त्याचा काय परीणाम होईल	उच्च गूणवत्ता साधली जाईल	अब्रेसीव्ह जॉबला कट करेल	मापांची अचूकता वाढेल	पृष्ठभागाची फिनीशिंग वाढेल	B	3
49	How we can protect the surface of marking table to maintain accuracy?	By providing a guard	Providing plastic coating	By applying thin layers of oil	Provide a stand	मार्किंग टेबलची अचूकता टिकून राहण्यासाठी त्याला पूढीलपैकी कोणत्या साधनाने सुरक्षित करता येते	गाड लावून	प्लॉस्टिक कोटिंग करून	तेलाचा पातळ थर देऊन	स्टॅंडवर ठेवून	C	3

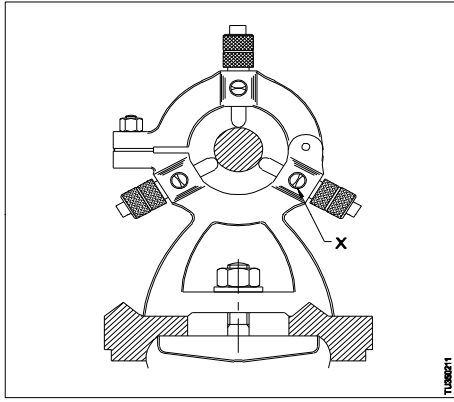
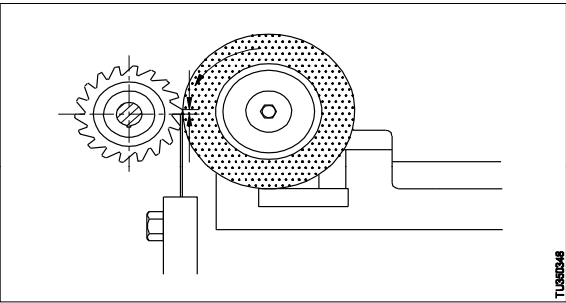
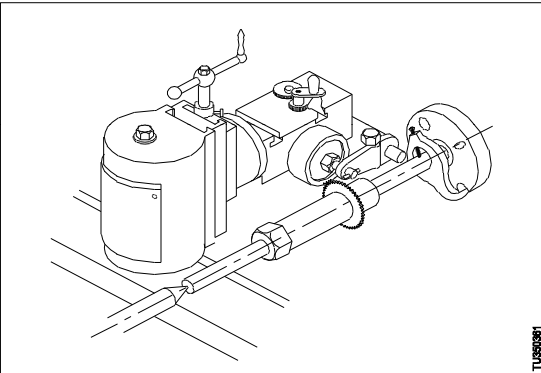
Name of the Trade - Turner 3rd Sem - NSQF - Module 2 - Turning with Lathe Attachments - 2. Different types of Attachments

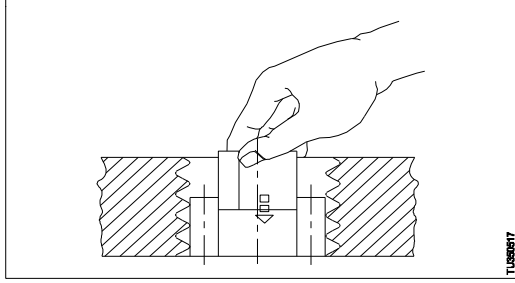
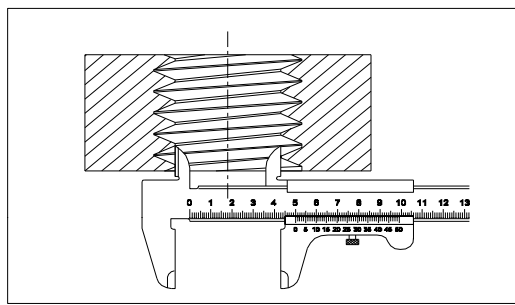
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Work piece	Rear tool slide	आकृतीतील X मार्के केलेल्या कॉपींग अटॅचमेंटच्या पार्टचे पूढीलपैकी काय नाव आहे.	मास्टर प्रोफाइल	स्टायलस	वर्कपीस	रेअर टूल स्लाइड	C	1
2	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Rear tool slide	Control lever for hydraulic slide	आकृतीतील X मार्के केलेल्या कॉपींग अटॅचमेंटच्या पार्टचे पूढीलपैकी काय नाव आहे.	मास्टर प्रोफाइल	स्टायलस	रेअर टूल स्लाइड	कंट्रोल लेव्हल फॉर हायड्रॉलिक स्लाइड	B	1
3	Which part is marked as 'X' in copying attachment? 	Master profile	Stylus	Work piece	Rear tool slide	आकृतीतील X मार्के केलेल्या कॉपींग अटॅचमेंटच्या पार्टचे पूढीलपैकी काय नाव आहे.	मास्टर प्रोफाइल	स्टायलस	वर्कपीस	रेअर टूल स्लाइड	A	1

<p>4 What is the name of attachment?</p> 	Taper turning attachment	Milling attachment	Grinding attachment	Copying attachment	आकृतीतील अटॅचमेंटचे नाव काय आहे		मायलिंग अटॅचमेंट	ग्राइंडिंग अटॅचमेंट	कॉपींग अटॅचमेंट	C	1
<p>5 What is the name of attachment?</p> 	Taper turning attachment	Milling attachment	Grinding attachment	Copying attachment	अटॅचमेंटचे नाव काय आहे	टेपर टर्निंग अटॅचमेंट	मायलिंग अटॅचमेंट	ग्राइंडिंग अटॅचमेंट	कॉपींग अटॅचमेंट	B	1
<p>6 What is the name of operation?</p> 	Grinding	Gear cutting	Relieving a gear cutter	Spherical turning	पूढील क्रियेचे नाव काय आहे	ग्राइंडिंग	गेअर कटिंग	रीलीव्हिंग गेअर कटर	स्फेरिकल टर्निंग	C	1
<p>7 What is the name of attachment?</p> 	Copying attachment	Gear cutting attachment	Grinding attachment	Taper turning attachment	अटॅचमेंटचे नाव काय आहे	कॉपींग अटॅचमेंट	गेअर कटिंग अटॅचमेंट	ग्राइंडिंग अटॅचमेंट	टेपर टर्निंग अटॅचमेंट	B	1

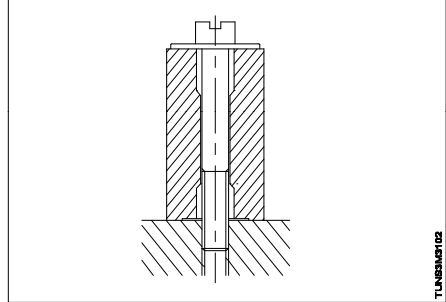
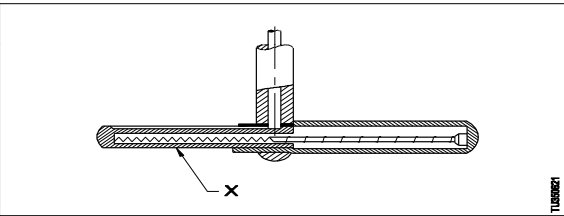
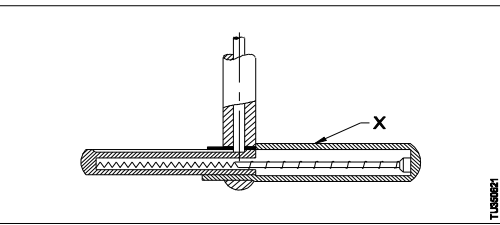
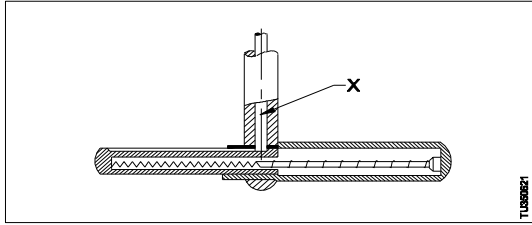
<p>8 What is the type of checking?</p> 	<p>Checking effective diameter using 3 wire method</p>	<p>Checking effective diameter using prism</p>	<p>Checking minor diameter using micrometer</p>	<p>Checking major diameter using 3 wire method</p>	<p>आकृतीतील मोजमापाचा कोणता प्रकार आहे</p>	<p>3 वायर पध्दतीने परीणामकारक व्यास मोजणे</p>	<p>प्रिझमच्या सहाय्याने परीणामकारक व्यास मोजणे</p>	<p>मायक्रोमीटरच्या सहाय्याने लहान डायमीटर मोजणे</p>	<p>3 वायर पध्दतीने मोठा डायमीटर मोजणे</p>	<p>A</p>	<p>1</p>
<p>9 What is the name of gauge?</p> 	<p>Screw thread micrometer</p>	<p>Screw thread ring gauge</p>	<p>Screw thread plug gauge</p>	<p>Screw thread caliper gauge</p>	<p>आकृतीतील गेजचे नाव काय आहे</p>	<p>स्कू थ्रेड मायक्रोमीटर</p>	<p>स्कू थ्रेड रिंग गेज</p>	<p>स्कू थ्रेड प्लग गेज</p>	<p>स्कू थ्रेड कॅलीपर गेज</p>	<p>D</p>	<p>1</p>
<p>10 What is the name of gauge?</p> 	<p>Thread ring gauge</p>	<p>Thread plug gauge</p>	<p>Plain ring gauge</p>	<p>Thread calliper gauge</p>	<p>आकृतीतील गेजचे नाव काय आहे</p>	<p>थ्रेड रिंग गेज</p>	<p>थ्रेड प्लग गेज</p>	<p>प्लेन रिंग गेज</p>	<p>थ्रेड कॅलीपर गेज</p>	<p>A</p>	<p>1</p>
<p>11 What is the name of gauge?</p> 	<p>Screw pitch gauge</p>	<p>Snap gauge</p>	<p>Feeler gauge</p>	<p>Caliper gauge</p>	<p>आकृतीतील गेजचे नाव काय आहे</p>	<p>स्कू पीच गेज</p>	<p>स्नॅप गेज</p>	<p>फिलर गेज</p>	<p>कॅलीपर गेज</p>	<p>A</p>	<p>1</p>
<p>12 What is the name of part marked as 'X' in thread measurement?</p> 	<p>Slip gauge</p>	<p>Taper parallels</p>	<p>Micrometers</p>	<p>Vee prism</p>	<p>आकृतीतील थ्रेड मोजमापक X मार्क केल्या साधनाचे नाव काय आहे</p>	<p>स्लीप गेज</p>	<p>टेपर पॅरेलल</p>	<p>मायक्रोमीटर</p>	<p>व्ही प्रिझम</p>	<p>B</p>	<p>1</p>

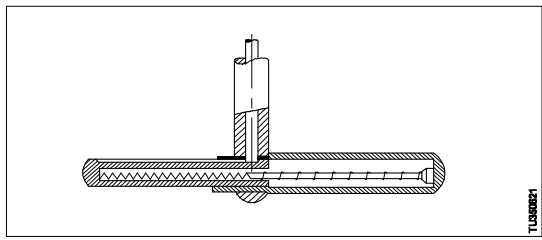
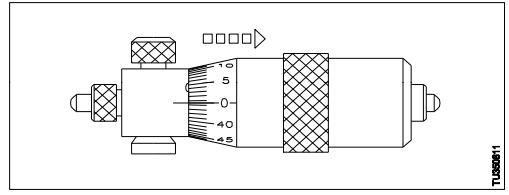
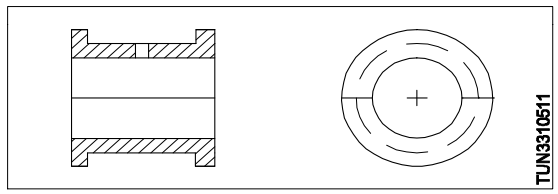
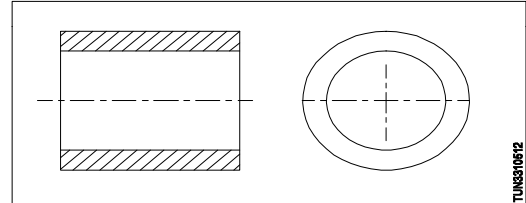
13	What is the name of part marked as 'X'?		Precision roller	Slip gauges built up	Parallel blocks	Taper parallels	आकृतीतील X मार्क केलेल्या भागाचे नाव काय आहे	प्रिसीझन रोलर	स्लीप गेज बिल्ट अप	पॅरेलल ब्लॉक्स	टेपर पॅरेलल	B	1
14	What is the name of device?		Milling machine	Optical projector	Grinding machine	Slotting machine	आकृतीतील साधनाचे नाव काय आहे.	मीलिंग मॉशिन	ऑप्टिकल प्रोलेक्टर	ग्राइंडिंग मशीन	स्लॉटिंग मशीन	B	1
15	What does M20 stands for?		Metric thread 20 mm diameter	Metric thread 20 mm length	Metric thread 20 mm pitch	Metric thread 20 mm lead	M20 काय दर्शविते	मेट्रिक थ्रेड 20 mm व्यास	मेट्रिक थ्रेड 20 mm लांबी	मेट्रिक थ्रेड 20 mm पीच	मेट्रिक थ्रेड 20 mm लीड	A	1
16	What is the formula for metric thread depth?		0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	मेट्रिक थ्रेडची डेपथ काढण्याचं सूत्र पुढीलपैकी कोणते आहे.	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	B	1
17	What is the name of lathe attachment?		Grinding attachment	Milling attachment	Copying attachment	Taper turning attachment	आकृतीतील लेथ अटॅचमेंट चे नाव काय आहे	ग्राइंडिंग अटॅचमेंट	मिलिंग अटॅचमेंट	कॉपींग अटॅचमेंट	टेपर टर्निंग अटॅचमेंट	C	1
18	What is the advantage of follower steady rest over fixed steady rest?		Support at fixed place of work	Support continuous entire length of work	It rotate with the work	It rotate and moves along the work	फिक्स स्टेडी पेक्षा फॉलोअर स्टेडी रेस्टचा फायदा पुढीलपैकी कोणता आहे	जॉबला फिक्स सपोर्ट देण्यासाठी	जॉबला संपूर्ण लांबीत सपोर्ट देण्यासाठी	जॉब ला फिरविण्यासाठी	जॉब ला फिरविणे व मागेपुढे करणे	B	
19	What is the disadvantage of fixed steady rest over follower steady rest?		Support at one fixed place only	Support continuous entire length	It rotate with the job	It rotate and moves along the work	फॉलोवर स्टेडी पेक्षा फिक्स स्टेडी चे दुरुपयोग काय आहे	फक्त एकाच जागी आधार देते	संपूर्ण लांबीत आधार देते	जॉब ला फिरविते	जॉब ला फिरविणे व मागेपुढे करणे	A	2

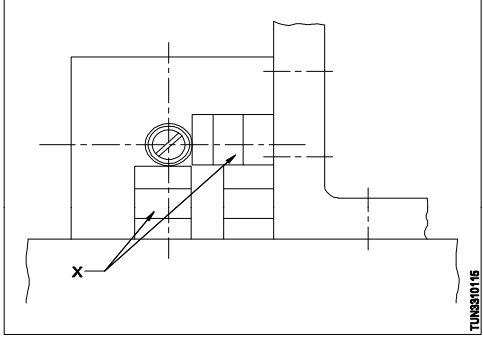
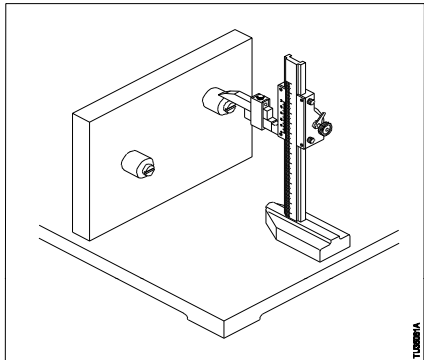
20	<p>What is the purpose of locking screw marked as 'x' in steady rest?</p> 	To lock the bearing pad	To clamp the steady rest	To lock the top portion of steady rest	To adjust the bearing pad	आकृतीतील X ने मार्क केलेल्या स्टेडी रेस्ट मधील लॉकिंग स्क्रूचा उपयोग काय आहे	बेअरींग पॅड लॉक करणे	स्टेडी रेस्ट क्लॅप करणे	स्टेडी रेस्टचा वरचा भाग लॉक करणे	बेअरींग पॅडला अॅडजस्ट करणे	A	2
21	<p>What is the advantage of roller steady rest over fixed rest?</p>	It can fixed on saddle	Easy to rotate the work	It rotates and moves along the work	It can fixed on tool post	फिक्स रेस्ट पेक्षा रोलर स्टेडी रेस्टचा फायदा काय आहे	ही सॅडलवर फिक्स करते	जॉबला सहज फिरवते	जॉब ला फिरविणे व मागेपुढे होणे	ही टूल पोस्टवर फिक्स राहते	B	2
22	<p>What is the use of roller steady rest?</p>	To support the job and travel along job	To support long slender work	To support long thin and thick rod	To support irregular job	रोलर स्टेडी रेस्ट चा उपयोग काय पूढीलपैकी काय आहे	जॉबला आधार देणे व जॉब बरोबर मागेपुढे होणे	लांब लहान डायमीटरच्या जॉबला आधार देणे	लांब पातळ व जाड रॉडला आधार देणे	अनियमित आकाराच्या जॉबला आधार देणे	C	2
23	<p>How many adjusting bearing pad in fixed steady rest?</p>	Two	Three	Four	Five	फिक्स स्टेडी रेस्ट ला किती अॅडजस्टिंग बेअरींग पॅड पूढीलपैकी कीती असतात	दोन	तीन	चार	पाच	B	2
24	<p>What is the name of process?</p> 	Milling cutter manufacturing	Dressing a grinding wheel	Resharpener of milling cutter	Turning a grinding wheel	आकृतीतील प्रक्रियेचे नाव काय आहे	मिलिंग कटर मॅन्युफॅक्चरींग	ग्राइंडिंग व्हील ड्रेसिंग करणे	मिलिंग कटरला धार लावणे	ग्राइंडिंग व्हीलला कात काम करणे	C	2
25	<p>Where the grinding attachment is mounted in centre lathe?</p>	Rear tool post	Compound rest	Tailstock	Lathe bed	सेंटर लेथवर ग्राइंडिंग अॅटॅचमेंट कोठे सेट करतात	रीअर टूल पोस्ट	कम्पाऊंड रेस्ट	टेलस्टॉक	लेथ बेड	B	2
26	<p>Where the milling attachment is mounted in centre lathe?</p>	Cross - slide	Compound rest	Tailstock	Rear tool post	सेंटर लेथवर मिलिंग अॅटॅचमेंट कोठे सेट करतात	क्रॉस स्लाइड	कम्पाऊंड रेस्ट	टेलस्टॉक	रीअर टूल पोस्ट	A	2
27	<p>What is the name of operation?</p> 	Grinding	Gear cutting	Turning	Taper turning	आकृतीतील ऑपरेशनचे नाव काय आहे	ग्राइंडिंग	गेअर कटिंग	टर्निंग	टेपर टर्निंग	B	2

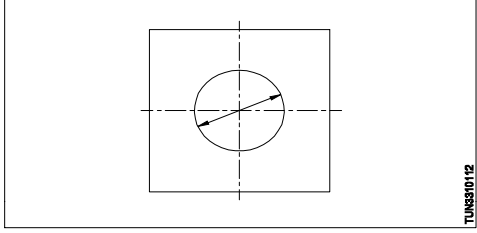
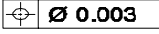
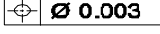
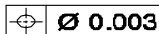
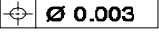
28	How many standard wires are used to check effective diameter very accurately?	One wire	Two wire	Three wire	Four wire	परीणामकारक व्यास अती अचूकतेत मोजण्यासाठी किती प्रमाणीत वायर वापरतात	एक वायर	दोन वायर	तीन वायर	चार वायर	C	2
29	What is the form of NO GO anvil of calliper gauge with roller type?	Half thread form	Full thread form	Correct shaped form	Truncated shaped form	रोलर प्रकारच्या कॅलीपर गेजचा नो गो अॅनव्हील चा आकार पूढीलपैकी कसा केलेला असतो	अर्धा आकाराची थ्रेड	पूर्ण आकाराची थ्रेड	प्रमाणीत आकारात	तीरप्या आकारात	D	2
30	Which gauge is generally used to check internal threads?	Thread ring gauge	Thread calliper gauge	Thread plug gauge	Thread snap gauge	आतील आटे मोजमाप करण्यासाठी सर्वसाधारण पणे पूढीलपैकी कोणता गेज वापरतात	थ्रेड रिंग गेज	थ्रेड कॅलीपर गेज	थ्रेड प्लग गेज	थ्रेड स्नॅप गेज	C	2
31	What is the type of measurement? 	Measuring major diameter	Measuring pitch diameter	Measuring minor diameter	Measuring effective diameter	पूढील आकृतीतील मोजमापाचा कोणता प्रकार आहे	मोठा डायमीटर मोजणे	पीच डायमीटर मोजणे	लहान डायमीटर मोजणे	परीणामकारक डायमीटर मोजणे	C	2
32	What measurement is checked? 	Measuring major diameter	Measuring core diameter	Measuring pitch diameter	Measuring effective diameter	पूढील आकृतीत कोणते मोजमाप आहे	मोठा डायमीटर मोजणे	कोअर डायमीटर मोजणे	पीच डायमीटर मोजणे	परीणामकारक डायमीटर मोजणे	B	2
33	Which method is suitable for measuring minor diameter of internal thread?	By using screw thread micrometer	By using three wire method	By using slip gauge and precision roller	By using precision rolles and vernier calliper	आतील आट्यांचे लहान डायमीटर मोजण्यासाठी पूढीलपैकी कोणती पध्दत योग्य आहे	स्कू थ्रेड मायक्रोमीटरच्या सहाय्याने	थ्री वायर पध्दतीने	स्लीप गेज आणि प्रीसीजन रोलर च्या सहाय्याने	प्रीसीजन रोलर आणि व्हर्नियर कॅलीपरच्या सहाय्याने	C	2
34	How is the minor diameter of external thread checked generally?	Using pitch gauge	Using knife edge of vernier caliper	Using screw thread gauge	Using thread ring gauge	बाहेरील थ्रेडचा लहान डायमीटर मोजण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते साधन वापरतात	पीच गेज वापरून	नाईफ एज व्हर्नियर कॅलीपर वापरून	स्कू थ्रेड गेज वापरून	थ्रेड रिंग गेज वापरून	B	2
35	Which formula to be used to find core diameter?	Core diameter = Major diameter - 2 depth	Core diameter = Major diameter - depth	Core diameter = Major diameter - minor diameter	Core diameter = Major diameter - pitch	कोअर डायमीटर काढण्याचे पूढीलपैकी कोणते सूत्र आहे	कोअर डायमीटर= मोठा डायमीटर - 2 डेपथ	कोअर डायमीटर= मोठा डायमीटर - डेपथ	कोअर डायमीटर= मोठा डायमीटर - लहान डायमीटर	कोअर डायमीटर= मोठा डायमीटर - पीच	A	2
36	Where the fixed steady rest clamped on a lathe?	On a saddle	On a carriage	On tool post	On the lathe bed	लेथ मशीन वर फिक्स स्टेडी क्लॅम्प करतात	सॅडल वर	कॅरेज वर	टूल पोस्टवर	लेथ बेड वर	D	2
37	Calculate the minor diameter of M 20 x 2.5 pitch thread?	15.933	16.933	17.933	18.933	M 20 x 2.5 पीचच्या थ्रेडचा लहान डायमीटर काढा	15.933	16.933	17.933	18.933	B	2

Name of the Trade - Turner 3rd Sem - NSQF - Module 3 - Boring

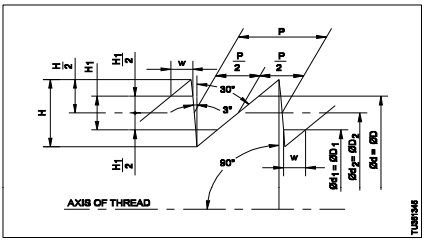
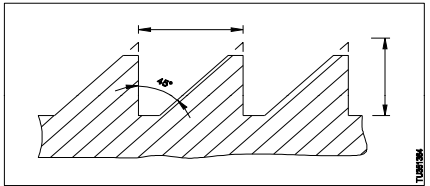
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What are the standard diameters of tool maker's button?	2mm, 4mm, 6mm	8mm, 10mm, 12mm	14mm, 16mm, 18mm	20mm, 22mm, 24mm	टूल मेकर बटनचे प्रमाणित डायमीटर पूढीलपैकी कोणते आहे	2mm, 4mm, 6mm	8mm, 10mm, 12mm	14mm, 16mm, 18mm	20mm, 22mm, 24mm	B	1
2	What is the name of device? 	Ring gauge	Fixture	Drill jig	Tool maker's button	पूढील साधनाचे नाव काय आहे	रिंग गेज	फिक्चर	ड्रिल जीग	टूल मेकर्स बटन	D	1
3	Which thread is more suitable to hold the tool maker button in position?	4BA thread	5BA thread	6BA thread	7BA thread	टूल मेकर बटन व्यवस्थितपणे सेट करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते थ्रेड असतात	4BA thread	5BA thread	6BA thread	7BA thread	A	1
4	Which material is used to make the tool maker's button?	Hardened steel	Tool steel	Cast steel	Stainless steel	टूल मेकर बटन तयार करण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते मटेरियल वापरतात	हार्डेनेड स्टील	टूल स्टील	कास्ट स्टील	स्टेनलेस स्टील	A	1
5	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? 	Measuring face	Fixed leg	Telescopic leg	Plunger lock	आकृतीतील टेलिस्कोपिक गेज ला Xने मार्क केलेल्या भागाचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	मेजरिंग फेस	फिक्सड लेग	टेलिस्कोपिक लेग	प्लंजर लॉक	C	1
6	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? 	Fixed leg	Plunger lock	Telescopic leg	Measuring face	आकृतीतील टेलिस्कोपिक गेज ला Xने मार्क केलेल्या भागाचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	फिक्सड लेग	प्लंजर लॉक	टेलिस्कोपिक लेग	मेजरिंग फेस	A	1
7	What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? 	Fixed leg	Plunger lock	Telescopic leg	Measuring face	आकृतीतील टेलिस्कोपिक गेज ला Xने मार्क केलेल्या भागाचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	फिक्सड लेग	प्लंजर लॉक	टेलिस्कोपिक लेग	मेजरिंग फेस	B	1

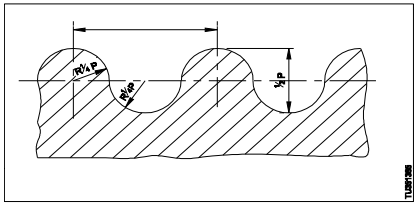
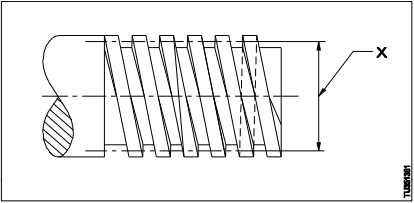
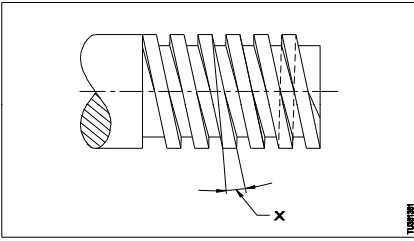
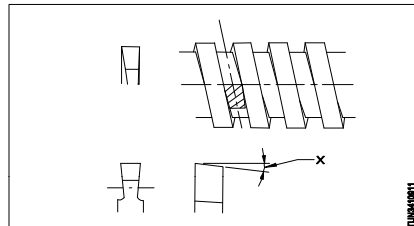
8	What is the maximum size of bore that can be checked with telescopic gauge?	152.4 mm	88.9 mm	53.9 mm	31.7 mm	टेलिस्कोपिक गेज च्या सहाय्याने छिद्राचे जास्तीत जास्त पूढीलपैकी कोणते डायमीटर चेक करता येते	152.4 mm	88.9 mm	53.9 mm	31.7 mm	A	1
9	What is the minimum size of bore that can be checked with telescopic gauge?	12.7 mm	13.7 mm	19.00 mm	31.7 mm	टेलिस्कोपिक गेज च्या सहाय्याने छिद्राचे कमीत कमी पूढीलपैकी कोणते डायमीटर चेक करता येते	12.7 mm	13.7 mm	19.00 mm	31.7 mm	A	1
10	What is the name of instrument? 	Plug gauge	Bore dial gauge	Telescopic gauge	Depth gauge	पूढील आकृतीतील साधनाचे नाव काय आहे	प्लग गेज	बोअर डायल गेज	टेलिस्कोपिक गेज	डेपथ गेज	C	1
11	What is the shape of telescopic gauge?	C - shaped	U - shaped	T - shaped	S - shaped	टेलिस्कोपिक गेज चा आकार पूढीलपैकी कसा असतो	C - shaped	U - shaped	T - shaped	S - shaped	C	1
12	What is the name of instrument? 	Telescopic gauge	Inside micrometer	Bore dial gauge	Micrometer external	पूढील आकृतीतील साधनाचे नाव काय आहे	टेलिस्कोपिक गेज	इनसाईड मायक्रोमीटर	बोअर डायल गेज	मायक्रोमीटर एक्सटर्नल	B	1
13	What is the least count of inside micrometer - metric?	0.1 mm	0.01 mm	0.001 mm	0.02 mm	मेट्रीक इनसाईड मायक्रोमीटरचा सूक्ष्म माप पूढीलपैकी कोणते आहे	0.1 mm	0.01 mm	0.001 mm	0.02 mm	B	1
14	What is the length a spacing collar used in inside micrometer?	12 mm	13 mm	25 mm	38 mm	इनसाईड मायक्रोमीटरच्या स्पेसिंग कॉलरची लांबी पूढीलपैकी किती असते	12 mm	13 mm	25 mm	38 mm	A	1
15	How many types of split bearing?	4	3	5	2	स्लॉट बेअरींगचे प्रकार किती आहे	4	3	5	2	D	1
16	What is the name of split bearing? 	Flanged pattern type	Parallel pattern type	Spherical pattern type	Bush pattern type	आकृतीतील स्लॉट बेअरींगचे नाव काय आहे	फलॅज पॅटर्न टाइप	पॅरेलल पॅटर्न टाइप	स्फेरीकल पॅटर्न टाइप	बुश पॅटर्न टाइप	A	1
17	What is the name of split bearing? 	Flanged pattern type	Parallel pattern type	Spherical pattern type	Bush pattern type	आकृतीतील स्लॉट बेअरींगचे नाव काय आहे	फलॅज पॅटर्न टाइप	पॅरेलल पॅटर्न टाइप	स्फेरीकल पॅटर्न टाइप	बुश पॅटर्न टाइप	B	1

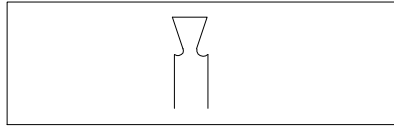
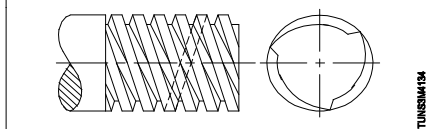
18	What is the name of part marked as 'x' in setting the tool makers button? 	Surface plate	Angle plate	Gauge block	Pressure	आकृतीतील X ने मार्क केलेल्या टूल मेकर्स बटनचे पार्टचे नाव काय आहे	सरफेस प्लेट	अँगल प्लेट	गेज ब्लॉक	प्रेशर	C	1
19	Which one is used for producing a bore to a high degree of positional accuracy?	Reamer	Drill	Boring tool	Tool maker's button	बोअरची उच्च अचूकता उत्पादनासाठी पूढीलपैकी कोणते साधन वापरतात	रिमेर	ड्रिल	बोरींग टूल	टूल मेकर्स बटन	D	2
20	Which work holding device is more suitable for accurate boring using tool maker's button?	3-Jaw chuck	Magnetic chuck	Collect	Face plate	अचूक बोरींग करण्यासाठी वापरण्यात येणा-या टूलमेकर्स बटनला पकडण्यासाठी पूढीलपैकी कोणते साधन जास्त उपयुक्त आहे	3 जॉ चक	मॅग्नेटिक चक	कलेक्ट	फेस प्लेट	D	2
21	What is the operation? 	Checking the height of job	Turning button with height gauge	Marking button with height gauge	Setting button with height gauge	आकृतीत काय क्रिया चालू आहे.	जॉबची उंची मोजणे	हाईट गेज च्या सहाय्याने बटन समकेंद्री करणे	हाईट गेज च्या सहाय्याने बटनला मार्किंग करणे	हाईट गेजच्या सहाय्याने बटन सेटिंग करणे	D	2
22	What is the specific use of tool maker's button in lathe operation?	For producing a tool to high degree accuracy	For producing bore to a high degree of positional accuracy	For producing a button to a high degree of positional accuracy	For producing tool to a high degree of positional accuracy	टूल मेकर बटनचा लेथ ऑपरेशन मध्ये उपयुक्त उपयोग पूढीलपैकी काय आहे	अती अचूक टूल उत्पादन करणे	अती अचूक पोजिशनल बोअरींग करणे	अति अचूक व पोजिशन बटन तयार करण्यासाठी	अति अचूक पोजिशन व टूल तयार करण्यासाठी	B	2
23	What is the use of inside micrometer?	To measure the depth of hole	Measuring keyways and small slots	Measuring the external surface	Determine the distance between internal parallel surface	इन्साईड मायक्रोमीटरचा उपयोग पूढीलपैकी काय आहे	छिद्राची खोली मोजणे	किवेज व लहान स्लॉट मोजणे	बाह्य पृष्ठभाग मोजणे	दोन पृष्ठभागांमधील समांतर अंतर मोजणे	D	2
24	How the two halves of split bearing is joined?	On diameter line	On chord line	On length vice	On offset of shaft	स्प्लिट बेअरींगचे दोन हॉल्व्हज कसे जोडलेले असतात	व्यासाच्या रेषेवर	क्रॉड च्या रेषेवर	व्हाईसच्या लांबीवर	शाफ्ट च्या ऑफसेट वर	A	2

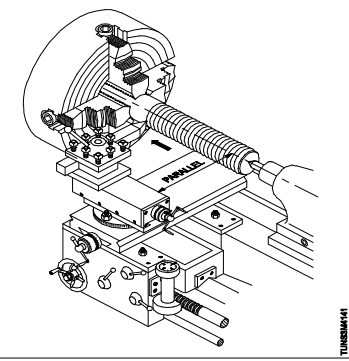
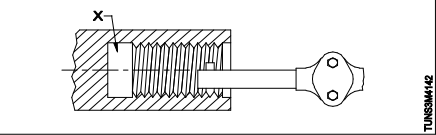
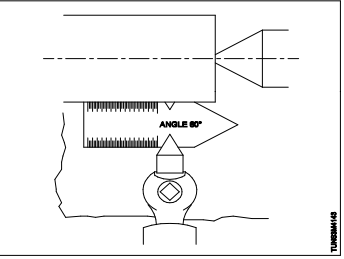
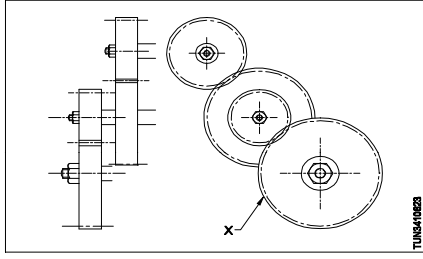
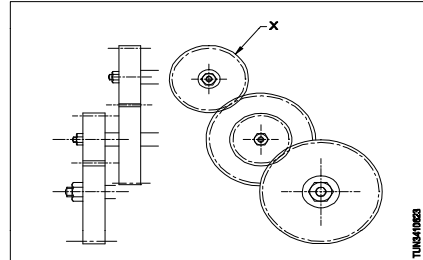
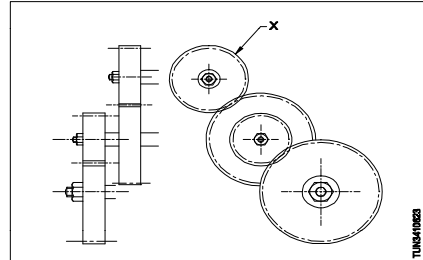
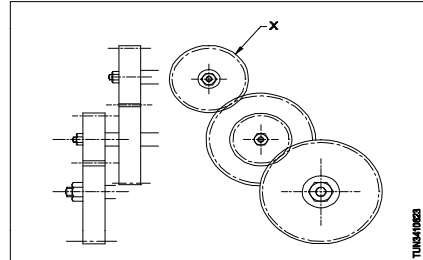
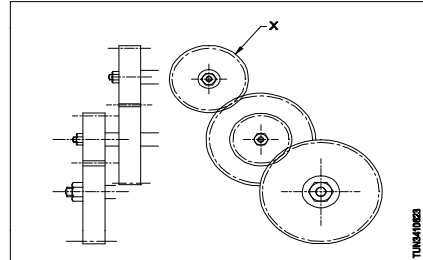
25	Which one represents the positional tolerance in application of tool maker's button? 	37 + 0.016 mm	37 + 0.000 mm		37 ± 0.02 mm	अआकृतीतील टूलमेकर बटनला पूढीलपैकी कोणता पोजिशनल टॉलरन्स अपेक्षित आहे	37 + 0.016 mm	37 + 0.000 mm		37 ± 0.02 mm	C	3
26	What do you mean by stating in a drawing? 	Upper deviation	Concentricity	Positional tolerance	Hole tolerance	आकृतीतील दिलेल्या चिन्हाचा अर्थ काय आहे 	अपर डेव्हिएशन	कॉन्सिट्रिसेंटी	पोजिशनल टॉलरन्स	होल टॉलरन्स	C	3
27	What is the main use of using tool maker's button for face boring?	Easy to use	Unskilled labour can do	Truing is not necessary	Easy to set square to the axis of rotation	फेस बोरिंग मधील टूल मेकर्सचा उपयोग काय आहे	सहज वापरण्यासाठी	अकुशल कारागीर काम करू शकतो	जॉब टूईंगची गरज नाही	जॉबच्या अॅक्सीसला लवकर सेट होण्यासाठी	D	3

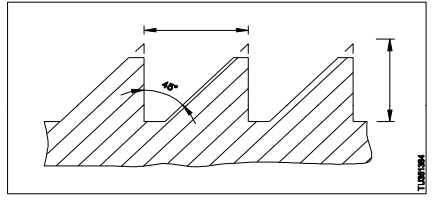
Name of the Trade - Turner 3rd Sem - NSQF - Module 4 - Thread Cutting

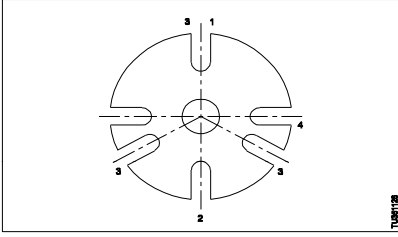
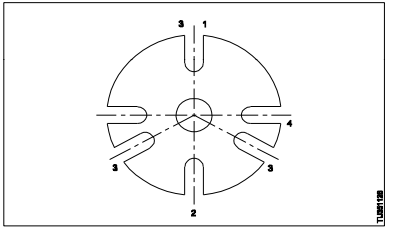
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the name of first member in a simple gear train?	Driven	Driver	Idler	Reverible gear	सिम्पर गेअर ट्रेन मधील पहिल्या यूनितचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	ड्राइव्हन	ड्रायव्हर	आयडलर	रीव्हरीबल गेअर	B	1
2	What is the name of last member in a simple gear train?	Driver	Idler	Driven	Reversing gear	सिम्पर गेअर ट्रेन मधील शेवटच्या यूनितचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	ड्रायव्हर	आयडलर	ड्राइव्हन	रीव्हर्सिंग गेअर	C	1
3	How many numbers of gears having in a simple gear train?	2	3	4	5	सिम्पल गेअर ट्रेन मध्ये गेअरची संख्या किती असते	2	3	4	5	B	1
4	What is the formula used to find flat width of a buttress thread?	$\frac{\text{Pitch}}{2}$	$\frac{\text{Pitch}}{3}$	$\frac{\text{Pitch}}{4}$	$\frac{\text{Pitch}}{8}$	बट्रेस थ्रेडची फ्लॅट जाडी काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	$\frac{\text{Pitch}}{2}$	$\frac{\text{Pitch}}{3}$	$\frac{\text{Pitch}}{4}$	$\frac{\text{Pitch}}{8}$	D	1
5	What is the shape of buttress thread flank?	One flank is 90° and the other 45°	One flank is 30° and the other 45°	One flank is 60° and the other 45°	Two flanks are at 60°	बट्रेस थ्रेडच्या फ्लॅकचा आकार पूढीलपैकी कसा असतो	एक फ्लॅक 90° आणि दुसरी 45°	एक फ्लॅक 30° आणि दुसरी 45°	एक फ्लॅक 60° आणि दुसरी 45°	दोन्ही फ्लॅक 60°	A	1
6	What is the angle of saw tooth thread?	29°	30°	45°	90°	साँ टोथ थ्रेडचा कोन पूढीलपैकी कोणता असतो	29°	30°	45°	90°	B	1
7	What is the type of thread? 	Acme thread	Square thread	Worm thread	Saw tooth thread	आकृतीतील थ्रेडचा प्रकार कोणता आहे	अक्रेम थ्रेड	स्कवेअर थ्रेड	वर्म थ्रेड	साँ टोथ थ्रेड	D	1
8	What does BIS stands for?	Bureau of International Standard	Bureau of Indian Standard	Bureau of International Society	Bureau of Indian Society	BIS म्हणजे पूढीलपैकी काय	ब्युरो ऑफ इंटरनॅशनल स्टॅंडर्ड	ब्युरो ऑफ इंडियन स्टॅंडर्ड	ब्युरो ऑफ इंटरनॅशनल सोसायटी	ब्युरो ऑफ इंडियन सोसायटी	B	1
9	Which one is the angle of buttress thread?	30°	45°	55°	60°	बट्रेस थ्रेडचा कोन पूढीलपैकी कोणता आहे	30°	45°	55°	60°	B	1
10	What is the type of thread? 	Acme	Square	Saw tooth	Buttress	पूढील आकृतीतील थ्रेडचा प्रकार कोणता आहे	अक्रेम	स्कवेअर	साँ टोथ	बट्रेस	D	1
11	Which formula is used to find crest width of a buttress thread?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	बट्रेस थ्रेडच्या क्रेस्टची जाडी काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	A	1
12	Which formula is used to find root width of a buttress thread?	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	बट्रेस थ्रेडच्या रूटची जाडी काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	0.125 x pitch	0.317 x pitch	0.335 x pitch	0.5 x pitch	A	1
13	Which formula to be used to find depth of buttress thread?	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	बट्रेस थ्रेडची खोली काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	0.5 x pitch	0.6134 x pitch	0.6403 x pitch	0.75 x pitch	D	1
14	What does Sq 60 x 9 IS 4694-1968 means?	Square Thread 60 mm dia, 9 mm pitch	Buttress thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Acme thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Worm thread 60 mm dia x 9 mm pitch	Sq 60 x 9 IS 4694-1968 चा अर्थ पूढीलपैकी काय आहे?	स्कवेअर थ्रेड चा डायमीटर 60 mm, पीच 9mm	बट्रेस थ्रेड चा डायमीटर 60 mm X पीच 9mm	अक्रेम थ्रेड चा डायमीटर 60 mm X पीच 9mm	वर्म थ्रेड चा डायमीटर 60 mm X, पीच 9mm	A	1

15	What is the type of thread? 	Acme thread	Knuckle thread	Butress thread	Worm thread	पूढील आकृतीतील थ्रेडचा प्रकार कोणता आहे	अॅकमे थ्रेड	नक्कल थ्रेड	बट्रेस थ्रेड	वर्म थ्रेड	B	1
16	Which thread has only one helical formation?	Single start	Double start	Triple start	Quadruple	पूढीलपैकी कोणत्या थ्रेडला एकच हेलिकल आकार असतो	सिंगल स्टार्ट	डबल स्टार्ट	ट्रिपल स्टार्ट	चोपट	A	1
17	What is the meaning of M24 in M 24 x 3 single start thread?	Core dia of thread	Major dia of thread	Effective dia of thread	Depth of thread	सिंगल स्टार्ट थ्रेड M 24 x 3 मध्ये M24 पूढीलपैकी काय आहे	थ्रेडचा कोअर डायमीटर	थ्रेडचा मोठा डायमीटर	थ्रेडचा परीणामकारक डायमीटर	थ्रेडची खोली	B	1
18	What is the lead of M 24 x 3.5 triple start thread?	3.5 mm	8.5 mm	10.5 mm	12.8 mm	ट्रिपल स्टार्ट थ्रेड M 24 x 3.5 मधील थ्रेडचा लीड पूढीलपैकी कोणता आहे ?	3.5 mm	8.5 mm	10.5 mm	12.8 mm	C	1
19	What is the lead of M 10 x 1.5 double start thread?	2 mm	3 mm	3.5 mm	4 mm	डबल स्टार्ट थ्रेड M 10 x 1.5 मधील लीड पूढीलपैकी कोणता आहे	2 mm	3 mm	3.5 mm	4 mm	B	1
20	How multi start threads are specified?	By stating dia and pitch	By stating dia and angle of thread	By stating core dia and pitch	By stating dia, pitch, and no. of start	मल्टी स्टार्ट थ्रेडचे स्पेसिफिकेशन पूढीलप्रमाणे कसे दाखवतात	डायमीटर आणि पीच दाखवून	डायमीटर आणि थ्रेडचा कोण दाखवून	कोअर डायमीटर आणि पीच दाखवून	डायमीटर, पीच आणि स्टार्ट ची संख्या दाखवून	D	1
21	What is the element of square thread marked as 'x'? 	Major diameter	Minor diameter	Core diameter	Pitch diameter	पूढील आकृतीतील स्कवेअर थ्रेडच्या X ने मार्क केलेल्या भागाचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	मोठा डायमीटर	लहान डायमीटर	कोअर डायमीटर	पीच डायमीटर	D	1
22	What is the element of square thread marked as 'x'? 	Thread width	Thread angle	Helix angle	Thread crest	पूढील आकृतीतील स्कवेअर थ्रेडच्या X ने मार्क केलेल्या भागाचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	थ्रेडची जाडी	थ्रेडचा कोण	हेलिक्स कोन	थ्रेडची क्रेस्ट	C	1
23	What is the formula for pitch diameter of thread?	Major diameters - single depth	Major diameters - 2 depth	Major diameters - minor diameter	Major diameter - Pitch	थ्रेडचा पीच डायमीटर काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	मोठा डायमीटर - सिंगल डेपथ	मोठा डायमीटर - 2 डेपथ	मोठा डायमीटर - लहान डायमीटर	मोठा डायमीटर - पीच	A	1
24	What is the formula to calculate the core dia of the square thread?	Major dia - 2 x depth	Major dia - minor dia	Major dia - Pitch dia	Major dia - Depth of thread	स्कवेअर थ्रेडचे कोअर डायमीटर काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	मोठा डायमीटर - 2 X डेपथ	मोठा डायमीटर - लहान डायमीटर	मोठा डायमीटर - पीच डायमीटर	मोठा डायमीटर - थ्रेडची डेपथ	A	1
25	What is the name of angle marked as 'X' in thread cutting tool? 	Front clearance angle	Side rake angle	Front rake angle	Side clearance angle	पूढील आकृतीतील X ने दाखविलेल्या थ्रेड कटिंग टूलचा कोन पूढीलपैकी कोणता आहे	फ्रन्ट क्लिअरन्स अंगल	साईड रेक अंगल	फ्रन्ट रेक अंगल	साईड क्लिअरन्स अंगल	A	1

26	What is the name of tool? 	Square thread cutting tool	Single point tool	Knurling tool	Form tool	पूढील आकृतीतील टूलाचे नाव काय आहे	स्कवेअर थ्रेड काटिंग टूल	सिंगल पॉइंट टूल	नॉर्लिंग टूल	फॉर्म टूल	A	1
27	What is the ratio between the pitch diameter and number of teeth of gear?	Tooth thickness	Module	Dedendum	Addendum	पीच डायमीटर व गेअरच्या परीघावर असलेल्या दात्यांची संख्या यांचे प्रमाण पूढीलप्रमाणे कसे असते	दात्यांची जाडी	मॉड्यूल	डेडेंडियम	अडॅडियम	B	1
28	Where the knuckle threads are used?	Screw jack	Carpentry vice	Railway carriage couplings	Dead screw of lathe	नकल थ्रेड कुठे वापरतात	स्कू जॅक	कारपेंटरी व्हाइस	रेल्वे कॅरेज कपलिंग	लेथ चा लीड स्कू	C	1
29	What is the included angle of acme thread?	55°	45°	30°	29°	अक्रेम थ्रेडचा इन्क्ल्यूडेड अँगल कोणता असतो	55°	45°	30°	29°	D	1
30	Which type of thread is used in lathe head screw?	Acme thread	Buttress thread	Knuckle thread	Square thread	लेथच्या लीड स्कू वर पूढीलपैकी कोणते आटे असतात	अक्रेम थ्रेड	बट्रेस थ्रेड	नक्कल थ्रेड	स्कवेअर थ्रेड	A	1
31	What is the formula to find the helix angle of thread?	$\frac{\pi \times \text{lead}}{\text{Pitch dia}}$	$\frac{\text{Pitch dia}}{\pi \times \text{lead}}$	$\frac{\text{lead}}{\pi \times \text{Pitch dia}}$	$\frac{\pi \times \text{Pitch dia}}{\text{lead}}$	थ्रेडचा हेलिक्स अँगल काढण्याचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	$\frac{\pi \times \text{lead}}{\text{Pitch dia}}$	$\frac{\text{Pitch dia}}{\pi \times \text{lead}}$	$\frac{\text{lead}}{\pi \times \text{Pitch dia}}$	$\frac{\pi \times \text{Pitch dia}}{\text{lead}}$	C	1
32	How much angle is to be added for lead angle of a square thread as clearance to the helix angle?	1° 55'	1° 50'	1° 45'	1° 30'	स्कवेअर थ्रेडच्या हेलिक्स अँगलची गणना करताना पूढीलपैकी कोणता अँगल मिळवीला जातो	1° 55'	1° 50'	1° 45'	1° 30'	D	1
33	What is the angle of BSW thread?	60°	55°	29°	45°	BSW थ्रेडचा कोण पूढीलपैकी कोणता आहे	60°	55°	29°	45°	B	1
34	How many starts in thread? 	Triple start	Double start	Single start	Quadrable start	आकृतीत दिलेल्या थ्रेडमध्ये पूढीलपैकी किती स्टार्टचे थ्रेड आहे	ट्रिपल स्टार्ट	डबल स्टार्ट	सिंगल स्टार्ट	चौपट स्टार्ट	A	1
35	Which type of thread have higher mechanical advantage?	'V' thread	Acme thread	Square thread	Buttress thread	पूढीलपैकी कोणते थ्रेड जास्त यंत्रिक फायदेचे असतात	व्ही थ्रेड	अक्रेम थ्रेड	स्कवेअर थ्रेड	बट्रेस थ्रेड	C	1
36	What is the term the distance from a point on thread to the corresponding point on next thread?	Depth	Effective diameter	Pitch	Minor diameter	थ्रेडच्या एका पाईटपासून जवळच्या दुस-या पाईट पर्यंतचे अंतराला पूढीलपैकी काय म्हणतात	डेपथ	परीणामकारक व्यास	पीच	लहान व्यास	C	1
37	Which method of multi-start thread cutting is depends upon the graduations marked on the dial and the number of teeth in worm wheel?	Thread chasing dial method	Method by moving the top slide	Method using slotted face plate	Dividing the first drive method	मल्टी स्टार्ट थ्रेड काटिंगची कोणती पध्दत आखणी केलेल्या डायलवर व वर्म व्हीलच्या दात्यांवर अवलंबून असते	थ्रेड चॅसिंग डायल पध्दत	टॉप स्लाइड मूव्हिंग पध्दत	स्लॉटेड फेस प्लेट पध्दत	प्रथम ड्राईव्हला विभागून केलेली पध्दत	A	1
38	Which type of trapezoidal thread is used in places there motion is to be transmitted between shafts at right angle?	Acme thread	Buttress thread	Saw-tooth thread	Worm thread	कोणत्या प्रकारच्या ट्रेपेझायडल थ्रेड हे शाफ्टच्या सहाय्याने काटकोणात गतीचे वहन करण्यासाठी वापरतात	अक्रेम थ्रेड	बट्रेस थ्रेड	सॉ-टिथ थ्रेड	वर्म थ्रेड	D	1
39	What is the term of thread the advancement of mating part in one complete rotation?	Pitch	Depth	Helix angle	Lead	थ्रेडची पूढीलपैकी कोणती संज्ञा आहे की ती जूळणी होणारे पार्ट एका फेरात पुढे जाते	पीच	डेपथ	हेलिक्स कोन	लीड	D	1
40	What is the formula to find the lathe constant?	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Fixed stud gear}}$	$\frac{\text{Fixed stud gear}}{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}$	$\frac{\text{Fixed gear} \times \text{TPI on leadscrew}}{\text{Spindle gear}}$	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{Fixed gear}}{\text{TPI on lead screw}}$	पूढीलपैकी कोणते सूत्र हे लेथ कॉन्स्टंट साठी आहे	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}{\text{Fixed stud gear}}$	$\frac{\text{Fixed stud gear}}{\text{Spindle gear} \times \text{TPI on lead screw}}$	$\frac{\text{Fixed gear} \times \text{TPI on leadscrew}}{\text{Spindle gear}}$	$\frac{\text{Spindle gear} \times \text{Fixed gear}}{\text{TPI on lead screw}}$	A	1

41	What is the method of cutting a multiple thread? 	Thread chasing dial method	Compound reset method	Method using slotted face-plate	First driver method	पूढील आकृतीतील मल्टीपल थ्रेडची कोणती पध्दत दाखविली आहे	थ्रेड चेंसिंग डायल पध्दत	कम्पाऊंड रीसेट पध्दत	स्लॉटेड फेस प्लेट पध्दत	फस्ट ड्रायव्हर मेथड	B	1
42	What is the name of part marked as 'x'? 	Work piece	Front recess	Inside recess	Thread cutting tool	पूढील आकृतीत X ने मार्क केलेल्या भागाचे नाव काय आहे	वर्क पीस	फ्रन्ट रीसेस	इनसाईड रिसेस	थ्रेड कटिंग टूल	C	1
43	What is the name of gauge used for setting 60° cutting tool square to the work? 	Screw pitch gauge	Centre gauge	Radius gauge	Feeler gauge	आकृतीतील 60° मध्ये कटिंग टूलाला राईट अँगलला सेट करण्यासाठी वापरण्यात येणा-या गेजचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	स्कू पीच गेज	सेंटर गेज	रेडीयस गेज	फिलर गेज	B	1
44	What is the name of gear in compound gear train marked as 'X'? 	1 st driver	1 st driven	2 nd driver	2 nd driven	आकृतीतील कम्पाऊंड गेअर ट्रेन मधील एक्सने मार्कींग केलेल्या गेअरचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	1 st ड्रायव्हर	1 st ड्रीव्हन	2 nd ड्रायव्हर	2 nd ड्रीव्हन	D	1
45	What is the name of gear in compound gear train marked as 'X'? 	1 st driver	1 st driven	2 nd driver	2 nd driven	आकृतीतील कम्पाऊंड गेअर ट्रेन मधील एक्सने मार्कींग केलेल्या गेअरचे नाव पूढीलपैकी काय आहे	1 st ड्रायव्हर	1 st ड्रीव्हन	2 nd ड्रायव्हर	2 nd ड्रीव्हन	A	1
46	What is the purpose of change gear train in centre lathe? 	Connecting spindle gear to fixed stud gear	Connecting fixed stud gear to quick change gear box	Connecting quick change gear box to lead screw	Connecting lead screw to changing dial	सेंटर लेथ मध्ये चेंज गेअर ट्रेनचा उपयोग पूढीलपैकी काय आहे	स्पीडल गेअर फिक्स स्टड गेअरला जोडण्यासाठी	फिक्स स्टड गेअर क्लिक चेंज गेअर बॉक्सला जोडण्यासाठी	क्लिक चेंज गेअर बॉक्स लीड स्कूला जोडण्यासाठी	लीड स्कू चेसिंग डायलला जोडण्यासाठी	B	2
47	What is the purpose of idler gear in simple gear train? 	Reduce gear ratio	Transmit power between driver and driven gears	Reduce spindle speed	Increase spindle speed	सिंपल गेअर ट्रेन मध्ये आयडलर गेअरचा पूढीलपैकी कोणता उपयोग आहे	गेअर रेशो कमी करणे	ड्रायव्हर आणि ड्रीव्हन गेअरच्या दरम्यान गतीचे वहन करणे	स्पीडल स्पीड कमी करणे	स्पीडल स्पीड वाढवणे	B	2
48	Which parameter will decide the driver and driven gear ratio to cut thread on lathe? 	Major dia of work	Pitch	Root dia of work	Angle of thread	लेथ मशीनवर थ्रेड कटिंग करताना ड्रायव्हर गेअर व ड्रीव्हन गेअरचे प्रमाण पूढीलपैकी कोणत्या घटकावर अवलंबून असते	जॉबचा मोठा डायमीटर	पीच	जॉबचा रूट डायमीटर	थ्रेडचा अँगल	B	2

49	Calculate the change gear to cut 6 mm pitch on a work having a lead screw of 5 mm pitch. Gears available from 20 to 120 teeth by 5 teeth range.	Driver 60 driven 50	Driver 40 driven 20	Driver 85 teeth driven 60 teeth	Driver 100 teeth driven 25 teeth	5mm लीड स्कू असलेल्या लेथवर 6mm पीच चे आटे जोबवर पाडण्यासाठी चेंज गेअर काढा. (20 ते 120 दात्यांचा गेअर 5 च्या फरकाने उपलब्ध आहे)	ड्रायव्हर 60 ड्रीव्हन 50	ड्रायव्हर 40 ड्रीव्हन 20	ड्रायव्हर 85 दाते ड्रीव्हन 25 दाते	ड्रायव्हर 100 दाते ड्रीव्हन 25 दाते	A	2
50	Calculate the change gear to cut 8 mm pitch on a work having a lead screw of 4 mm pitch gear 20 to 120 teeth by 5 teeth range.	Driver 40 teeth Driven 20 teeth	Driver 50 teeth Driven 60 teeth	Driver 80 teeth Driven 25 teeth	Driver 60 teeth Driven 35 teeth	4 mm लीड स्कू असलेल्या लेथवर 8 mm पीच चे आटे जोबवर पाडण्यासाठी चेंज गेअर काढा. (20 ते 120 दात्यांचा गेअर 5 च्या फरकाने उपलब्ध आहे)	ड्रायव्हर 40 दाते ड्रीव्हन 20 दाते	ड्रायव्हर 50 दाते ड्रीव्हन 60 दाते	ड्रायव्हर 80 दाते ड्रीव्हन 25 दाते	ड्रायव्हर 60 दाते ड्रीव्हन 35 दाते	A	2
51	What is the advantage of using idler gear in simple gear train?	Affect gear ratio	Does not affect gear ratio	Change the speed	Easy to engage	सिंपल गेअर ट्रेन मध्ये आयडलर गेअर वापरण्याचा फायदा काय आहे	गेअरच्या प्रमाणावर परीणाम होतो	गेअरच्या प्रमाणावर परीणाम होत नाही	गती बदलणे	जोडणी करणे सोपे जाते	B	2
52	What is the gear ratio if the lathe constant value is one?	One	Two	Three	Six	लेथ कन्स्टंटची व्हॅल्यू एक असताना गेअर रेशो पुढीलपैकी काय राहिल	एक	दोन	तीन	सहा	A	2
53	Which part of a lathe is used to catch thread quickly?	Tool post	Top slide	Chasing dial	Cross - slide	लेथमशीन वर थ्रेड लवकर कॅच करण्यासाठी पुढीलपैकी कोणता पार्टचा वापर करतात	टूल पोस्ट	टॉप स्लाइड	चेसींग डायल	क्रॉस- स्लाइड	C	2
54	Calculate the flat width of 10 mm pitch buttress thread?	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	10mm पीच असलेल्या बट्रेस थ्रेडची फ्लॅट जाडी पुढीलपैकी कोणती असेल	1.25 mm	2.25 mm	3.25 mm	4.25 mm	A	2
55	What is the use of thread? 	Used in carpenters vice	Used in screw jack	Used in nut and bolt	Used in machine vice	आकृतीत दाखविलेल्या थ्रेडाचा उपयोग काय आहे	सूतारकामातील व्हाइस मध्ये उपयोग	स्कू जॅक मध्ये उपयोग	नट आणि बोल्ट मध्ये उपयोग	मशीन व्हाइस मध्ये उपयोग	A	2
56	Which of the following used buttress thread?	Screw jack	Lead screw of lathe	Carpentry vice	General purpose nut and bolt	बट्रेस थ्रेडचा उपयोग पुढीलपैकी कोणता आहे	स्कू जॅक	लेथचा लीड स्कू	सूतारकामातील व्हाइस	सर्वसाधारण नट व बोल्ट मध्ये	C	2
57	Calculate the depth of buttress thread diameter 30 mm pitch 3 mm?	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	30mm डायमीटर व 3mm पीच च्या बट्रेस थ्रेडची डेपथ पुढीलपैकी कोणती आहे	1.25 mm	1.5 mm	2.25 mm	3.00 mm	C	2
58	Calculate the depth of buttress thread 60 mm diameter and 9 mm pitch?	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	60mm डायमीटर व 9mm पीच असलेल्या बट्रेस थ्रेडची डेपथ पुढीलपैकी कोणती आहे	4.75 mm	5.75 mm	6.75 mm	7.75 mm	C	2
59	What is the purpose of Square thread?	To transmit power	To make adjustment	General fastening	For clamping	स्कवेअर थ्रेडचा उपयोग पुढीलपैकी कोणता आहे	गतीचे वहन करणे	जूळणी करणे	सर्वसाधारण जोडणी	पकडणे	A	2
60	What type of thread is used in screw jack machine?	Acme thread	Square thread	Buttress thread	V-thread	स्कूजॅक मशीन मध्ये पुढीलपैकी कोणत्या प्रकारच्या थ्रेडचा उपयोग करतात	अॅकमे थ्रेड	स्कवेअर थ्रेड	बट्रेस थ्रेड	व्ही-थ्रेड	B	2
61	What is the width of the tool to cut a square thread of 60 x 9 mm pitch?	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	डायमीटर 60x9 mm पीच असलेल्या स्कवेअर थ्रेड कटिंगसाठी टूलाची जाडी पुढीलपैकी कोणती असेल	4.5 mm	9.5 mm	9 mm	8.5 mm	A	2
62	What is the relationship between pitch and lead of a single start thread?	Lead is twice the pitch	Lead is half the pitch	Lead is equal to pitch	Lead is ¼ pitch	सिंगल स्टार्ट थ्रेड मध्ये पीच आणि लीड मधील संबंध पुढीलपैकी कोणता आहे	पीच च्या दुप्पट लीड	पीच च्या अर्धा लीड	पीच सारखाच लीड	लीड हा पीच च्या 1/4	C	2
63	What is the depth of ½" BSW 13TPI single start thread?	0.025"	0.038"	0.049"	0.082"	½" BSW 13TPI सिंगल स्टार्ट थ्रेडची डेपथ पुढीलपैकी कोणती आहे	0.025"	0.038"	0.049"	0.082"	C	2
64	Calculate change gears to cut a three start thread having a pitch of 1.5 mm; the lead screw has a pitch of 6 mm.	Driver 45 teeth, Driven 60 teeth	Driver 60 teeth, Driven 50 teeth	Driver 30 teeth, Driven 70 teeth	Driver 50 teeth, Driven 100 teeth	6mm लीड स्कू असलेल्या लेथवर 1.5mm पीचचे 3 स्टार्ट आटे पाडण्यासाठी चेंज गेअर पुढीलपैकी कोणता असेल	ड्रायव्हर 45 दाते, ड्रीव्हन 60 दाते	ड्रायव्हर 60दाते, ड्रीव्हन 50 दाते	ड्रायव्हर 30 दाते, ड्रीव्हन 70 दाते	ड्रायव्हर 50 दाते, ड्रीव्हन 100 दाते	A	2

65	What is the name of device? 	Driving plate	Catch plate	Soled faceplate	Cat head	पूढील आकृतीतील साधनाचे नाव काय आहे	ड्रायव्हिंग प्लेट	कॅच प्लेट	सॉलीड फेसप्लेट	कॅट हेड	C	2
66	What is the purpose of slots provided in the device? 	For cutting single start thread	Supporting eccentric job during turning	Supporting lengthy job during turning	For multi start threading	पूढील आकृतीत दिलेल्या साधनामध्ये गाळा देण्याचा उद्देश पूढीलपैकी काय आहे	सिंगल स्टार्ट थ्रेड कटिंगसाठी	इसेंट्रिक जॉबला टर्निंग करताना आधार देण्यासाठी	लांब जॉबला टर्निंग करताना आधार देण्यासाठी	मल्टी स्टार्ट थ्रेडिंगसाठी	D	2
67	Where multistart threads are used?	For easy alignment	For quick transmission	For easy engagement	For general fastening	मल्टीस्टार्ट थ्रेड पूढीलपैकी कोठे वापरतात	लवकर जूळणी करणे	लवकर मागपूढे होणे	सापी जूळणी करणे	सर्वसाधारण जाडणी	B	2
68	Calculate pitch diameter of f 24 x 3 mm square thread?	21 mm	21.5 mm	22.5 mm	24 mm	24X3mm स्कवेअर थ्रेडचा पीच डायमीटर पूढीलपैकी कोणता आहे	21 mm	21.5 mm	22.5 mm	24 mm	C	2
69	Calculate pitch diameter of M16 x 2 mm square thread?	14 mm	15 mm	15.5 mm	16 mm	M16X2mm स्कवेअर थ्रेडचा पीच डायमीटर पूढीलपैकी कोणता आहे	14 mm	15 mm	15.5 mm	16 mm	B	2
70	Calculate the pitch diameter of M 36 x 4 mm square thread?	32 mm	33 mm	34 mm	35 mm	M36X4mm स्कवेअर थ्रेडचा पीच डायमीटर पूढीलपैकी कोणता आहे	32 mm	33 mm	34 mm	35 mm	C	2
71	Calculate the pitch diameter of M 64 x 6 mm square thread?	58 mm	60 mm	61 mm	62 mm	M64X6mm स्कवेअर थ्रेडचा पीच डायमीटर पूढीलपैकी कोणता आहे	58 mm	60 mm	61 mm	62 mm	C	2
72	What is the relation between pitch and lead in multistart thread?	Lead = No. start x pitch	Lead = Pitch	Lead = ½ pitch	Lead = 1/3 x pitch	मल्टीस्टार्ट थ्रेड मध्ये पीच आणि लीड यांचा संबंध पूढीलपैकी कोणता असतो	लीड = स्टार्ट ची संख्या x पीच	लीड = पीच	लीड = ½ पीच	लीड = 1/3 x पीच	A	2
73	Find the lead of a 2 start thread having pitch 1.5 mm?	1.50 mm	3.00 mm	4.50 mm	6.00 mm	1.5mm पीच असलेल्या 2 स्टार्ट थ्रेडचा लीड पूढीलपैकी काय आहे	1.50 mm	3.00 mm	4.50 mm	6.00 mm	B	2
74	What is the nose cutter width of the square threads tool?	0.5 x Pitch	equal to pitch	Pitch / 0.5	2 x Pitch	स्कवेअर थ्रेडिंग टूलाची नोज कटरची जाडी पूढीलपैकी काय असेल	0.5 x Pitch	equal to pitch	Pitch / 0.5	2 x Pitch	A	2
75	How many number of teeth gear is used to as translating gear to cut metric thread on British lathe?	100	127	140	135	ब्रिटीश लेथवर मॉटिक आटे पाडण्यासाठी पूढीलपैकी किती दात्यांचा ट्रान्सलॅटिंग गेअर असेल	100	127	140	135	B	2
76	What is the formula to find out gear ratio to cut metric thread on British lathe?	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 5}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 127}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 5}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P.I \text{ on LS} \times 5}{127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P.I \text{ on LS} \times 127}{5}$	ब्रिटीश लेथवर मॉटिक आटे पाडण्यासाठी गेअरचे कॅलक्यूलेशनचे सूत्र पूढीलपैकी कोणते आहे	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 5}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in inch on job} \times 127}{\text{Lead of lead screw in mm} \times 5}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P.I \text{ on LS} \times 5}{127}$	$\frac{DR}{DN} = \frac{\text{Lead to be cut in mm} \times T.P.I \text{ on LS} \times 127}{5}$	C	2
77	What will be the effect in helix angle if diameter changes for a given lead?	Diameters decreases helix angle increases	Diameters decreases helix angle decreases	No change in helix angle if diameter increases	No change in helix angle diameter decreases	दिलेल्या लीडशी जॉबचा डायमीटर बदलतातर हेलिक्स अँगलवर पूढीलपैकी कोणता फरक पडेल	डायमीटर कमी होईल हेलिक्स अँगल वाढेल	डायमीटर कमी होईल हेलिक्स अँगल कमी होईल	जर डायमीटर वाढला तर हेलिक्स अँगल बदलणार नाही	जर डायमीटर कमी झाला तर हेलिक्स अँगल बदलणार नाही	A	3
78	What will be the effect in helix angle if lead changes for a give diameter work?	Lead decreases helix angle increases	Lead decreases helix angle decreases	Helix angle have no change when lead decreases	Helix angle have no change when lead increases	दिलेल्या डायमीटर वर लीड बदलला तर हेलिक्स अँगलवर पूढीलपैकी कोणता फरक पडेल	लीड कमी होईल हेलिक्स अँगल वाढेल	लीड कमी होईल हेलिक्स अँगल कमी होईल	लीड कमी झाल्यावर हेलिक्स अँगल बदलणार नाही	लीड वाढल्यावर हेलिक्स अँगल बदलणार नाही	B	3