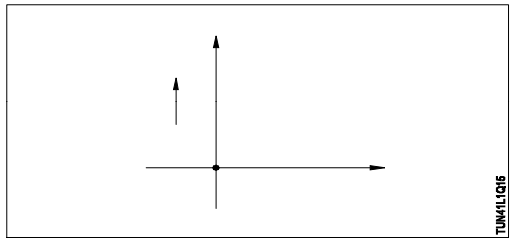
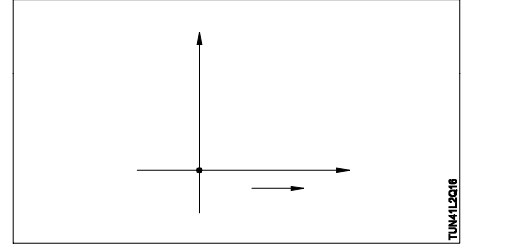
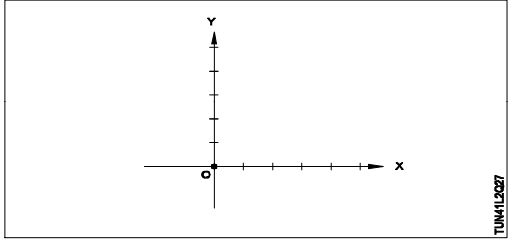
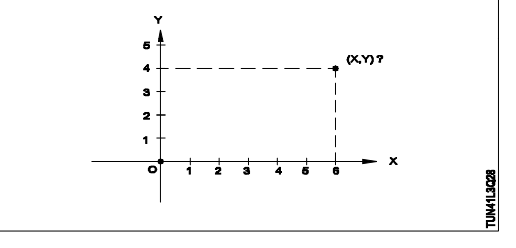
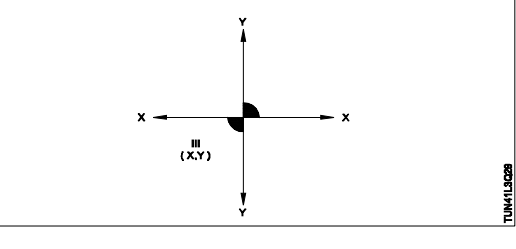
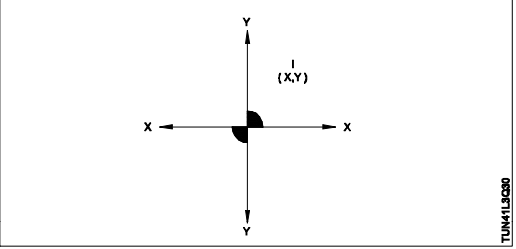


Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 1 - Introduction to CNC

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the full form of CNC?	Computer Number based Control system	Centralized Number Condition	Computer Numerical Control	Computer Nomen Clature Condition	सीएससी चे पूर्ण नाव काय ?	कॉम्प्युटर नंबर बेसड कंट्रोल सिस्टीम	सेंट्रलाइजड नंबर कडिशन	कॉम्प्युटर न्युमॅरिकल कंट्रोल	कॉम्प्युटर नोमन क्लचर कडिशन	C	1
2	Which year the numerical control of new era spaned automation?	1950	1952	1960	1963	न्युमॅरिकल कंट्रोल कोणत्या वर्षी सुरु झाले ?	1950	1952	1960	1963	B	1
3	Which century, the fixed automatic mechanism introduction?	18th Century	19th Century	17th Century	In middle of 19th Century	अटॉमॅटिक मेकॅनिझम कोणत्या शतकात सुरु झाले	18 व्या शतकात	19 व्या शतकात	17 व्या शतकात	19 व्या शतकाच्या मध्यात	A	1
4	Which year along with CNC systems the commercial industrial robot was manufactured?	1972	1870	1930	1961	कोणत्या वर्षी सी.एन.सी.सोबत रोबोट चे उत्पादन होणे सुरु झाले ?	1972	1870	1930	1961	D	1
5	In Which country the automatically controlled factory was introduced before two centuries?	In Japan	In Germany	In Europe	In America	दोन शतका आधी अटॉमॅटिक चालणारा कारखाना कोणत्या देशात सुरु झाली	जपान	जर्मनी	युरोप	अमेरिका	C	1
6	What is the full form of CAM?	Computer Aided Manufacturing	Centralized Advanced Manufacturing	Computerized Advance Machine Tool	Computerized Applicable Method	कॅम चे पूर्ण नाव काय	कॉम्प्युटर एंडड मॅन्युफॅक्चरींग	सेंट्रलाइजड अॅडव्हान्स मॅन्युफॅक्चरींग	कॉम्प्युटरराइज्ड अॅडव्हान्स मशिन टुल	कॉम्प्युटरराइज्ड अॅप्लीकेबल मेथड	A	1
7	What is the full form of CAD?	Computerized Advance Development	Computer Aided Designing	Centralised Advanced Data Storage	Computer Applicable Data Storage	कॅड चे पूर्ण नाव काय	कॉम्प्युटरराइज्ड अॅडव्हान्स डेव्हलपमेंट	कॉम्प्युटर एडेड डिझाईनिंग	सेंट्रलाइजड अॅडव्हान्स डाटा स्टोअरेज	कॉम्प्युटर अॅप्लीकेबल डाटा स्टोअरेज	B	1
8	In CNC control system means?	CNC - Power control system	CNC - Electrical drives control	CNC - Software	CNC - Program organiser	सि.एन.सी मध्ये कंट्रोल सिस्टीम म्हणजे काय ?	सि एन सी पॉवर कंट्रोल सिस्टीम	सि एन सी इलेक्ट्रिकल ड्रायव्ह कंट्रोल	सि एन सी सॉफ्टवेअर	सि एन सी प्रोग्रॅम ऑर्गनायझर	C	1
9	How many axes in the CNC lathe machine?	Two axes x and z	Three axes x,y,z	Multi axes more than three	Vertical and Horizontal	सि.एन.सी मशीन मध्ये किती एक्सिस असतात ?	दोन अॅक्सेस x व z	तीन अॅक्सेस x y z	तीन पॅक्षा जास्त	उभे व आडवे	A	1
10	What do you mean by ATC preparation of part programming axis convention in CNC Machines?	Alternate Tool Centre	Automatic Tool Changer	Automatic Tool Checking	Axillary Tool Checking	सी.एन.सी प्रोग्रॅमिंग मध्ये ATC पार्ट प्रोग्रॅमिंग अॅक्सेस कन्व्हेशनचा अर्थ काय आहे ?	अल्टानेट टुल सेंटर	अटॉमॅटिक टुल चेंजर	अटॉमॅटिक टुल चेंकिंग	अॅक्सेस असे टुल चेंकिंग	B	1
11	How the minimum three axes are named in CNC machines?	Axes of X,Y, and Z	Axes of A,B and C	Axes of P,Q and R	Axes of I,J and K	पुढील पैकी सी.एन.सी मशीनचे अॅक्सेस कोणते ?	अॅक्सेस X Y व Z	अॅक्सेस A B व C	अॅक्सेस P Q व R	अॅक्सेस I J व K	A	1
12	What do you mean by HMC axis convention of CNC machines?	Horizontal Marking Centre	Horizontal Machining Centre	Horizontal Measuring Centre	Horizontal Machining Contour	कन्व्हेशन ऑफ सी.एन.सी मशीन मध्ये एच.एम.सी चा अर्थ काय ?	हॉरिझेंटल मार्किंग सेंटर	हॉरिझेंटल मशीनिंगसेंटर	हॉरिझेंटल मेजरींग सेंटर	हॉरिझेंटल मशीनिंग कंटूर	B	1
13	Which one of the direction shown by thumb finger in right hand coordinate system?	Direction of spindle rotation	Direction of X axis	Direction of Y axis	Direction of Z axis	उजव्या हाताचे अंगठ्याने बिंदुपध्दतीत कोणती दिशा दर्शविते	स्पिडल फिरण्याची दिशा	X एक्सिस ची दिशा	Y एक्सिस ची दिशा	Z एक्सिस ची दिशा	B	1

14	What do you mean by coordinate system?	The coordinate system is a two dimensional number line	It is only the direction of spindle rotation	The cutting tool has to move in longitudinal direction	The work table has to move radial for 180 degrees	को ऑर्डिनेट पद्धत म्हणजे काय	दोन बिंदुच्या रेषेत मोजमाप म्हणजे कोऑर्डिनेट पद्धत	फक्त स्पिंडल फिरण्यादिशा	कार्टिंग टूल आडव्या दिशेने फिरण्यासाठी	वर्क टेबल 180 अंशामध्ये फिरण्यासाठी	A	1
15	Which axis in the graph indicates vertical line? 	Origin line	X axis	Z axis	Y axis	कोणती अक्षीस ग्राफ वरील उभी रेष दर्शविते	मुळ रेषा	X एक्सिस	Z एक्सिस	Y एक्सिस	D	1
16	Which axis in the graph indicates the horizontal line? 	1 st and 2 nd quadrant	Z axis	Y axis	X axis	कोणती अक्षीस ग्राफ वरील आडवी रेष दर्शविते	1 ले व 2 रे चरण	z एक्सिस	Y एक्सिस	X एक्सिस	D	2
17	What involves to produce component on conventional lathe?	Involves more manual work	More production rate	Less manual work	Computer takes care	कन्व्हेशनल लेथवर काम्पोनंट तयार करताना पुढील पैकी कोणत्या पर्याय योग्य आहे	मानवी काम जास्त	जास्त उत्पादन दर	मानवी काम कमी	संगणकाची काळजी	A	2
18	What is the meanings of open loop and closed loop?	These both are programmable data	These both are two types of control systems in CNC machines	Data collecting systems	Data storage system	ओपन लुक व क्लोज लुक म्हणजे काय	अधिक प्रोग्राम डाटा साठी दोन्हीचा वापर	सि एन सी मॉशिनमध्ये दोन्ही कंट्रोल सिस्टीमचे प्रकार	डाटा एकत्र गोळा करण्याची पद्धत	डाटा साठवण्यासाठीची पद्धत	B	2
19	How the CNC machines are generally grouped?	2 Axis only	3 Axis only	Multi axis only	2 axis, 3 axis and Multi axis	सी.एन.सी मॉशिनचे ग्रुप किती असतात	2 अक्षीस फक्त	3 अक्षीस फक्त	मल्टी अक्षीस फक्त	2 अक्षीस 3 अक्षीस आणि मल्टी अक्षीस	D	2
20	How the programmed spindle speed may modified in increments?	Increments of 15%	Increments of 10%	Increments of 5%	Increments of 100%	प्रोग्राम मध्ये स्पिंडल स्पिड किती टक्क्यांनी वाढत जाईल	15% ची वाढ	10% ची वाढ	5% ची वाढ	100% ची वाढ	C	2
21	Which axis the spindle moves on vertical machining centres?	Z axis	Y axis	X axis	B axis	व्हीटिकल मॉशनिंग सेंटरवर स्पिंडल कोणत्या अक्षीस मध्ये मुव्ह होते	Z अक्षीस	Y अक्षीस	X अक्षीस	B अक्षीस	A	2
22	What do you mean by VMC?	Virtual Machine Control	Vertical Machining Centre	Vertical Measuring Centre	Vertical Measuring Counter	व्ही.एम.सी चा अर्थ काय ?	व्हीटिकल मॉशिन कंट्रोल	व्हीटिकल मॉशनिंग सेंटर	व्हीटिकल मेजरिंग सेंटर	व्हीटिकल मेजरिंग काउंटर	B	2
23	What is the basis of absolute co-ordinate point?	Based on the last point entered	Based on the origine(0,0)	Based on the work end point	Based on the tool geometry only	को ऑर्डिनेट पॉइंट कोणते बेसीस वर कार्य करते	शेवटच्या पॉइंटवर आधारित	मुळ पॉइंटवर आधारित	जॉबच्या शेवटच्या पॉइंटवर आधारित	टूल जॉमेट्रीवर आधारित	B	2
24	What is the basis of incremental co-ordinate system?	Based on the origin	Based on the tool geometry	Based on the last point entered	Based on the tool nose radius	इन्क्रोमेंटल को ऑर्डिनेट सिस्टीम कोणत्या बेसीस वर कार्य करते.	मुळ बिंदुवर आधारित	टूल जॉमेट्रीवर आधारित	शेवटच्या पॉइंटवर आधारित	टूल नोज रेडीअस वर आधारित	C	2
25	How the points are marked in polar co-ordinate system?	Pole as 'O' and polar axis as 'L' angle	Pole as X and axis as Y	Pole as Z and axis as C	Pole as B and axis as C	पोलर को ऑर्डिनेट सिस्टीम मध्ये मध्ये पॉइंट कसे मार्क केले जाते.	पोल ओ आणि पोलर अक्षीस एल अंगल	पोल X आणि अक्षीस Y	पोल Z आणि अक्षीस C	पोल B आणि अक्षीस C	A	2

26	Which letter the origin indicates in co-ordinate geometry?	By letter 'O'	By letter 'X'	By letter 'Y'	By letter 'B'	कोणते असे लेटर आहे जे कोऑर्डिनेट जॉमेट्रीत वापरले जाते.	ओ अक्षर	X अक्षर	Y अक्षर	B अक्षर	A	2
27	What is 'O' indicates? 	The centre axis	The origin	The reference point	The position of work table	लेटर " O " काय दर्शविते	सेंटर अक्षीस	ऑरिजिन	रेफरन्स पॉइंट	पोजीशन ऑफ वर्क टेबल	B	2
28	What is the X and Y axes values from the following graph? 	X = 6.0; Y = 4.0	X = -6.0; Y = 4.0	X = -6.0; Y = -4.0	none of these	खालील ग्राफ पैकी x व y ची किंमत काय आहे	X=6.0;Y=4.0	X=-6.0;Y+4.0	X=-6.0; Y=-4.0	यापैकी नाही	A	2
29	What is the directional value of X and Y? 	X in Negative Y in Positive	X in Positive Y in Negative	X and Y both in Negative	X and Y both in Positive	X आणि Y ची डायरेक्शनल व्हॅल्यू काय आहे.	X वजा व Y अधिक	X अधिक व Y वजा	X व Y दोन्ही वजा	X व Y दोन्ही अधिक	C	2
30	What are the values of X and Y for first quadrant? 	Both X and Y in Positive	X in Negative Y in Positive	X in Positive Y in Negative	Both X and Y in Negative	पहिल्या चरणांमध्ये X आणि Y ची किंमत काय असते	दोन्ही X Y अधिक	X वजा Y अधिक	X अधिक Y वजा	दोन्ही X व Y वजा	A	2
31	How the co-ordinate system specifies each point uniquely in a plane by?	In the direction of origin only	In longitudinal direction	In cross sectional direction only	A pair of numerical co-ordinates	को ऑर्डिनेट सिस्टीम मध्ये प्रत्येक पॉइंट कोणत्या डायरेक्शनने दर्शविला जातो.	बिंदुच्या दिशेने	आडव्या दिशेने	काटकोनात	दोन्ही बिंदुवर	D	2
32	How many minimum axis are provided in machining centres?	2 axes	4 axes	3 axes	5 axes	मशीनिंग सेंटर मध्ये कमीत कमी किती अक्षीस असतात	2 एक्सिस	4 एक्सिस	3 एक्सिस	5 एक्सिस	C	2
33	What is the maximum range of spindle speed?	120%	90%	100%	5% only	स्पिडल स्पिड चे स्पिड रँज जास्तीत जास्त किती असते	120%	90%	100%	5%	A	2
34	How much maximum feed range available on CNC machine?	The maximum feed range 5%	The maximum feed range 75%	The maximum feed range 100%	The maximum feed range 120%	सि.एन.सी मशीन मध्ये फिडरेंज जास्तीत जास्त किती असू शकते	जास्तीत जास्त 5%	जास्तीत जास्त 75%	जास्तीत जास्त 100%	जास्तीत जास्त 120%	D	2
35	How much percentage of feed, system may activates in rapid traverse?	5% only	120%	100% only	50%	रॅपिड ट्रॅव्हर्स मध्ये किती टक्के फिड सिस्टीम अॅक्टिवीट होईल	5%	120%	100%	50%	C	2

Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 2 - CNC Turning

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which one of the following code is suitable for spindle rotation in clock wise direction?	G02	M03	G03	M04	स्पिंडल क्लॉकबाईस डायरेक्शन मध्ये फिरवण्यासाठी खालील पैकी कोणता कोड वापरला जातो.	G02	M03	G03	M04	B	1
2	What do you mean by simulation?	Cross checking of programmable DATA	Finding out of work offset values	Finding out of tool geometrical values	Editing of related part program	सिम्युलेशन म्हणजे काय	प्रोग्राम डाटा तपासणे	वर्क ऑफसेट च्या किंमती शोधणे	टूल जॉमेट्री च्या किंमती शोधणे	पार्ट प्रोग्राम एडिट करण्यासाठी	A	1
3	What do you mean by MPG?	Manual Program Graphics	Manually Pulse Generator	Manual Procedure to Calculate Geometrical Values	Manually Procure the Digital Graphics	एम.पि.जि चा अर्थ काय	मॅन्युअल प्रोग्राम ग्राफिक्स	मॅन्युअल पल्स जनरेटर	मॅन्युअल प्रोसेजर कल्क्युलेट जॉमेट्रिकल व्हॅल्यु	मॅन्युअल प्रोसेस डिजिटल ग्राफिक्स	B	1
4	The CNC key boards have with following keys?	Alphabetic control keys	Alphanumerical control keys electronic	CNC codes	Numerical Data based keys only	खालील पैकी सीएनसी बोर्डवर कोणत्या कि आहेत.	अल्फाबेटिक कंट्रोल कि	अल्फान्युमॅरिकल कंट्रोल कि इलेक्ट्रॉनिक	सी एन सी कोड	न्युमॅरिकल डाटा बेसड कि फक्त	B	1
5	Which one of the following command the G02 code indicates?	Linear interpolation	Circular interpolation clockwise direction	Circular interpolation counter clockwise direction	Cross sectional interpolation	खालील पैकी G02 कोड कोणत्या कमांडसाठी दर्शविला जातो	सरळ रेषेत	वक्राकार घडयळ्याच्या दिशेने	वक्राकार घडयाळ्याच्या विरोधात	वाकडें तिकडें	B	1
6	Which code suitable for circular interpolation counter clockwise direction?	G01	G02	G03	G04	खालील पैकी कोणता कोड "इन्टर पोलेशन " वक्राकार घडयाळ्याच्या विरोधात दर्शविला जातो.	G01	G02	G03	G04	C	1
7	Which code is suitable for tool nose radius compensation at right side?	G50	G42	G40	G41	खालील पैकी कोणता कोड टूल नोस रेडिअस कंपनसेशन राईट साठी योग्य असतो.	G50	G42	G40	G41	B	1
8	Which G-code is suitable for data input in mm?	G21	G27	G20	G28	कोणता G कोड mm मध्ये डाटा इनपुट साठी योग्य आहे	G21	G27	G20	G28	A	1
9	Which one of the following M-code is suitable for chuck close?	M09	M11	M10	M13	खालील पैकी कोणता M कोड चक बंद करणेस योग्य आहे.	M09	M11	M10	M13	B	1
10	Which one of the following M-code is suitable for coolant pump ON?	M10	M11	M09	M08	कुलंट पंप सुरु करण्यास कोणता M कोड योग्य आहे.	M10	M11	M09	M08	D	1
11	Which one of the code is used to rewind the program?	M38	M30	M39	M40	प्रोग्राम रिवाइंड करणेस कोणता कोड वापरतात	M38	M30	M39	M40	B	1
12	Which code is suitable for multiple turning cycle in FANUC CNC control system?	G71	G92	G96	G94	FANUC सिनसी कंट्रोल सिस्टीम मध्ये कोणता कोड मल्टीपल सायकल टर्निंग साठी योग्य आहे	G71	G92	G96	G94	A	1
13	Which G-code is suitable for thread cutting?	G30	G32	G34	G01	थ्रेड कटिंग साठी कोणता G कोड योग्य आहे.	G30	G32	G34	G01	B	1
14	Which mode is used to edit the program?	Jog mode	Edit mode	MDI mode	Auto mode	प्रोग्राम एडिट करणेसाठी कोणत्या मोड चा वापर केला जातो	जोग मोड	एडिट मोड	एमडिआय मोड	अटो मोड	B	1

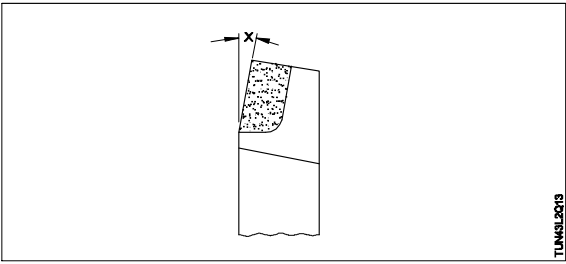
15	Which mode is used to move the turret in micron level?	Auto mode	Jog mode	MDI mode	Incremental jog mode	मायक्रोन लेव्हल मध्ये टरेटला हालवण्यासाठी कोणता मोडचा वापर करतात	अ‍ॅटो मोड	जोग मोड	एमडिआय मोड	इन्क्रिमेंटल जोग मोड	D	1
16	Which mode is used for moving the turret in X and Z direction?	Jog mode	Edit mode	Auto mode	MDI mode	टरेटला X व Z दिशेने हालवण्यासाठी कोणता मोड वापरला जातो	जोग मोड	एडिट मोड	अ‍ॅटो मोड	एमडिआय मोड	A	1
17	In Which mode we can input the program command manually?	Auto mode	Jog mode	MDI mode	Edit mode	इनपुट कमांड हाताने देण्यासाठी कोणता मोड वापरला जातो.	अ‍ॅटो मोड	जोग मोड	एमडिआय मोड	एडिट मोड	C	1
18	Which mode the program will be executed continuously one block after another block?	Jog mode	Auto mode	Edit mode	Manual mode	प्रोग्राम मध्ये सतत एका ब्लॉक नंतर दुसरा ब्लॉक पूर्ण होण्यासाठी कोणता मोड वापरावा	जोग मोड	अ‍ॅटो मोड	एडिट मोड	मॅन्युअल मोड	B	1
19	How many ways CNC machine tool systems can be classified?	2	3	4	5	सि.एन.सी मशीन टूल सिस्टीम चे किती प्रकारे वर्गीकरण करता येऊ शकते	2	3	4	5	B	1
20	Why in CNC machine tool, the part program entered in edit mode is stored into the computer memory?	Can be used only once	Can be used again and again	Can be used again but it has to be modified every time	Cannot say	सी एन सी मशीन टूल मध्ये बनविलेला पार्ट प्रोग्रॅम कॉम्प्युटर मेमरी मध्ये का टाकला जातो	एकदाच वापरता येते	परत परत वापरता येते	परत वापरता येते परंतु त्यात बदल करून	सांगता येत नाही	B	1
21	Which is the advantage of CNC machine over conventional machines?	High cutting speed	Feed back control	High feed	Mass production	सी एन सी मशीन मध्ये असा कोणता फायदा आहे जो कन्व्हेन्शनल मशीन मध्ये नाही	हाय कटिंग स्पीड	फिड बॅक कंट्रोल	हाय फिड	मास प्रॉडक्शन	D	1
22	Which is the operation in point to point system used?	Drilling	Parting	Grooving	Facing	पॉइंट टु पॉइंट सिस्टीम मध्ये कोणते ऑपरेशन चा वापर केला जातो	ड्रिलिंग	पार्टिंग	ग्रोव्हिंग	फेसिंग	A	1
23	Which of the following feed back devices can sense both speed and position?	Resolver	Tachometer	Encoder	Motor	असा कोणता फिड बॅक डिवाइस आहे जो स्पीड व पोजीशन सेन्स करू शकते	रिझॉल्वर	टेकोमीटर	एनकोडर	मोटार	C	1
24	Encoder is used in CNC machine tool to sense and control?	Spindle speed	Spindle position	Table position	Work position	सि एन सी मशीन मध्ये एनकोडरचा उपयोग काय सेन्स व कंट्रोल करण्यासाठी केला जातो	स्पिडल स्पिड	स्पिडल पोजिशन	टेबल पोजिशन	वर्क पोजिशन	C	1
25	Which axis is parallel to Z - axis?	X - axis	Spindle axis	Tool axis	Y-axis	Z अक्षीस ला कोणता अक्षीस समांतर असतो	एक्स अक्षीस	स्पिडल अक्षीस	टूल अक्षीस	वाय अक्षीस	B	1
26	Which of the following is not advantage of CNC machine?	Higher flexibility	Improved quality	Reduced scrap rate	Improved strength of the components	खालील पैकी सि एन सी मशीनचा फायदा नाही	जास्त लवचिकता	अधिक गुणवत्ता	कमीत कमी अपव्यय	भागाची वाढती ताकद	D	1
27	What is the use of CNC code of M05 to develop the command?	The spindle rotation has to stop	The cutting tool has to be changed	Tool returns from reference point to work place	Rewind the program once again	M05 हा कोड चा कशासाठी वापरतात	स्पिडल थांबविण्यासाठी	कटिंग टूल चेज करण्यासाठी	टूल वर्क प्लेसला परत घेण्यासाठी	प्रोग्रॅम परत फिरवण्यासाठी	A	2
28	Which M code is used to activate coolant pump in CNC machine?	M01	M06	M08	M09	कुलंट पंप चालू करणेस कोणता कोड वापरतात	M01	M06	M08	M09	C	2
29	Which one of the following code used to switch off the coolant pump?	M07	M08	M09	M30	कुलंट पंप स्विच ऑफ करणेस कोणता कोड वापरतात	M07	M08	M09	M30	C	2
30	What is the use of G00 activates the command?	Linear interpolation	Rapid traverse	Tool returns from reference point	Return to reference point	G00 कमांड चा वापर काय आहे	सरळ रेषत चालण्यासाठी	जास्त स्पीड व फिडने चालण्यासाठी	रेफरन्स पॉइंटसला टूल घेण्यासाठी	रेफरन्स पॉइंटला घेण्यासाठी	B	2

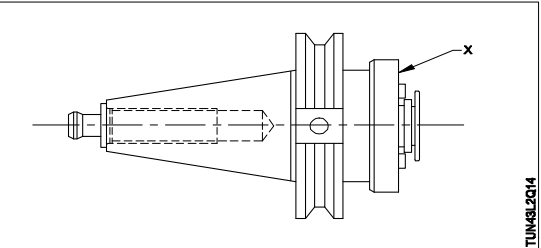
31	What is the activity of code M06 based on FANUC CNC control system?	End of the program with rewind	Spindle rotation in counter clockwise direction	The cutting tool has to be changed	Switch of the coolant pump	FANUC सिएनसी कंट्रोल सिस्टीम मध्ये M06 कोड कशासाठी वापरतात	प्रोग्राम बंद करण्यासाठी	घडयाळ्याच्या विरुद्ध दिशेने फिरण्यासाठी	कॉटिंग टूल बदलण्यासाठी	कुंलट पंप बंद करण्यासाठी	C	2
32	What is the purpose of G28 code based on FANUC CNC control system?	Tool has return to reference point	Tool has to return from reference point	Circular interpolation clockwise	Circular interpolation counter clockwise	FANUC सिएनसी कंट्रोल सिस्टीम मध्ये G28 कोड कशासाठी वापरतात	टूल परत जागेवर आणणेसाठी	टूल रेफरन्सला घेण्यासाठी	घडयाळ्याच्या दिशेने फिरण्यासाठी	घडयाळ्याच्या विरुद्ध दिशेने फिरण्यासाठी	A	2
33	Which mode, the cutting tool returns back to its home position?	Automatic mode	MDI mode	Jog mode	Reference mode	कोणत्या मोडमध्ये कॉटिंग टूल त्याच्या सुरवातीचे मूळ जागेवर परत येते	ऑटोमॅटिक मोड	एमडिआय मोड	जोग मोड	रेफरन्स मोड	D	2
34	What is the purpose of MDI mode?	For program execution	Move the axes by manually	Cross checking of the program graphically	Editing of programmable Data	MDI मोड चा उद्देश काय आहे	प्रोग्राम एक्सीक्युशन	मॅन्युअली अॅक्सीस हलवण्यासाठी	ग्राफ परत चक करण्यासाठी	प्रोग्रामेबल डाटा एडिट करण्यासाठी	B	2
35	What is the full form of MDI?	Mechanical Data Implantation	Manually Data Input	Moderated Data input	Mounting of Diagonal Impact	MDI चे पूर्ण रूप काय	मॅकेनिकल डाटा इम्प्लान्टेशन	मॅन्युअली डाटा इनपुट	मॉडिरेटड डाटा इनपुट	मॅकॅटिंग डायगोनल इम्पॅक्ट	B	2
36	Which command activates in automatic mode?	Work offset settings are taken	Tool changes automatically	Program executed	Program simulation	ऑटोमॅटिक मोड मध्ये कोणती कमांड सुरु होते	वर्क ऑफसेट सेटकरणे	ऑटोमॅटिक टूल बदलणे	प्रोग्राम चालू करणे	प्रोग्राम सिमुलेशन	C	2
37	Which one of the following is possible in edit mode?	Can read only the program	Simulation of the program	Execute the program	Preparation of new programmable Data and correction / Alteration of an earlier program	पुढील पैकी एडिट मोड मध्ये कोणते कार्य शक्य आहे	फक्त प्रोग्राम वाचणे	प्रोग्रामचा ग्राफ पहाणे	प्रोग्राम चालू करणे	नवीन प्रोग्राम तयार करणे किंवा प्रोग्राम मध्ये बदल करणे	D	2
38	Which mode is used while loading / unloading the work piece in CNC machine?	Simulation mode	Automatic mode	Jog mode	Edit mode	सी. एन. सी. मशीन मध्ये जॉब लोडिंग व अन लोडिंग करण्यासाठी खालील पैकी कोणता मोड वापरतात	सिम्युलेशन मोड	ऑटोमॅटिक मोड	जोग मोड	एडिट मोड	C	2
39	Which mode execute the program continuously one block after another block?	Jog mode	Edit mode	MPG mode	Auto mode	सतत एका ब्लॉक नंतर दुसरा ब्लॉक असा प्रोग्राम चालविण्यासाठी कोणता मोड वापरतात	जोग मोड	एडिट मोड	एमपीजी मोड	ऑटो मोड	D	2
40	Which mode is used for fine positioning (Micron level) of the axis movement?	Auto mode	Incremental Jog mode	MDI mode	Edit mode	पाच पोजीशन मध्ये अॅक्सीस ची हालचाल करण्यासाठी कोणता मोड वापरतात	ऑटो मोड	इन्क्रिमिन्टेल जोग मोड	एमडिआय मोड	एडिट मोड	B	2
41	How the complex cutting motion involving X,Y and Z moments is carried out by CNC machining?	Use of jigs, cams, templates and tracers	Skill of machine operator	Combinations of co-ordinates obtained from drives along the axis	Based on electrical power supply of the machine	सि एन सी मशीन मध्ये अवघड कॉटिंग करताना X,Y,Z ची हालचाल कशी केली जाते	जॉग,कॅम, टेम्पलेट आणि ट्रेसरचा उपयोग करून	मशीन ऑपरेटरचे कौशल्य	डायव्हस कटून मिळालेल्या को-ऑर्डिनेटस नुसार	मशीनच्या विद्युत पुरवठ्यावर आधारीत	C	2
42	How the part programming mistakes can be avoided?	NC (Numerical control) machine only	CNC (Computer numerical control) machine only	Both NC and CNC machine	Cannot be avoided in CNC machine	पार्ट प्रोग्राम मध्ये होणा-या चुका कशा टाळल्या जावू शकतात	एन सी (न्युमॅरिकल कंट्रोल) मशीन	सि एन सी (कॉम्प्युटर न्युमॅरिकल कंट्रोल) मशीन	एन सी व सी एन सी मशीन	सी एन सी मशीन मध्ये टाळू शकत नाही	B	2
43	A CNC machine tool has a continuous part control both linear and circular along x,y,z and control of table rotation about x axis and z axis, so the machine should be called?	2C, L	3L,2C	5C	2L, 2C	सि एन सी मध्ये जे पार्ट सतत X Y Z एक्सिस मध्ये कंट्रोल होते व त्यांचा टेबल X व Z डाररेक्शन मध्ये फिरतो त्याला पुढील पैकी काय म्हणतात	2C, L	3L,2C	5C	2L, 2C	B	2
44	Which one of the following code is suitable for rapid traverse?	G00	G02	G03	G04	कुठला कोड रॅपिड ट्रॅव्हर्स दर्शवतो	G00	G02	G03	G04	A	2

45	Which one of the following code is used for tool nose compensation at left side?	G40	G41	G42	G32	खालील पैकी कोणता कोड टूल नोज कंपन्सेशन लेफ्ट साठी वापरतात	G40	G41	G42	G32	B	2
46	Which one of the following M-code is suitable for spindle rotation stop?	M05	M03	M06	M04	खालील पैकी कोणता M कोड स्पिंडल रोटेशन थांबवण्यास योग्य आहे.	M05	M03	M06	M04	A	2
47	What is the indication of 'M'?	Machine zero point	Work piece zero point	Tool zero point	Machine reference point	M Symbol चा काय अर्थ होतो.	मशिन झिरो पॉइंट	वर्क पिस झिरो पाइन्ट	टूल झिरो पॉइन्ट	मशिन रेफ्ररन्स पॉइन्ट	A	2
48	What is the indication of 'M'?	Machine zero point	Work piece zero point	Tool zero point	Machine reference point	M सन्नेचा अर्थ काय आहे	मशिन झिरो पॉइंट	वर्क पिस झिरो पाइन्ट	टूल झिरो पॉइन्ट	मशिन रेफ्ररन्स पॉइन्ट	B	2
49	Which point in any CNC machine the position measuring systems has a starting point to each axis?	Work zero	Tool geometrical value	Machine zero	Reference mode	सि एन सी मशिन वर सुरवाती पासुन मोजमापासाठी कोणत पॉइन्ट वापरला जातो.	वर्क झिरो	टूल जॉमेट्रिकल पाइन्ट	मशिन झिरो	रेफ्ररन्स मोड	C	2
50	What is the formula for calculating metal removal rate (V)?	$\frac{\pi DN}{1000} \text{ m/min}$	V.S.A cm ³ /mm	$\frac{V \cdot 1000}{\pi D} \text{ rev/min}$	V.S cm ³ /min	मेटल रिमोवल रेट काढण्यासाठी कुठले सूत्र वापरले जाते	$\frac{\pi DN}{1000} \text{ m/min}$	V.S.A cm ³ /mm	$\frac{V \cdot 1000}{\pi D} \text{ rev/min}$	V.Scm ³ /min	B	2
51	Which one of the following CNC control systems are used on CNC machines?	Siemens and FANUC	Adobe reader and Microsoft	Excel and MS power point	MS office only	सि एन सी मशिन मध्ये कोणता सि एन सी कंट्रोल वापरला जातो	सिमन्स अँड फानुक	अँडॉब रिडर अँड मायक्रोसॉफ्ट	एक्सल अँड एमएस पावर पॉइंट	एम एस ऑफिस	A	2
52	Which one of the program block may suitable to move the cutting tool 'x' axis 42.0 'z' axis 0.0 with the feed of 0.1 mm?	G00 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G02 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G01 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G03 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	कार्टेज टूल x एक्सिस 42.0 व z एक्सिस 0.0 व फीड 0.1 mm चालविण्यासाठी पुढील पैकी कोणता ब्लॉक योग्य असेल	G00 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G02 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G01 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	G03 x 42.0 z 0.0 F 0.1;	C	2
53	What is the indication of 'x' axis in CNC lathe machine?	The radius of the component	The length of the component	The diameter of the component	Centre axis of the component	सि एन सी मशिन मध्ये X अक्षीस काय दर्शविते	जॉबची त्रिजा	जॉबची लांबी	जॉबचा व्यास	जॉबचा मध्याबिंदु	C	2
54	What is the indication of 'z' axis in CNC lathe machine?	The length of the component	The centre axis of the component	The radius of the component	The diameter of the component	सि एन सी मशिन मध्ये Z अक्षीस काय दर्शविते	जॉबची लांबी	जॉबचा मध्याबिंदु	जॉबची त्रिजा	जॉबचा व्यास	A	2

Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 3 - Tool setting and Data input

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which property of cutting tool has ability to withstand various cutting forces during machining?	Toughness	Hardness	Brittleness	Softness	कॉटिंग टूल च्या कोणत्या गुणधर्मानुसार तो मशीनींग करतांना वेगवेगळे कॉटिंग दाब सहन करू शकेल	टफनेस	हार्डनेस	ब्रिटलनेस	सॉफ्टनेस	A	1
2	What is 'G' in ISO standard for specifying tool insert CNMG120408?	Geometrical features	Relief angle	Shape of the insert	Tolerance	टूल इंसर्ट चे वर्गीकरण करताना, C N M G 120408 यामध्ये ISO नुसार G चा अर्थ काय	भौमितिक वैशिष्ट्ये	रिलिफ अँगल	इंसर्ट चा आकार	टॉलरन्स	A	1
3	What is the property has the ability to retain hardness under severe working conditions?	Toughness	Hardness	Softness	Brittleness	अवघड कामाच्या स्थितीमध्ये कोणत्या गुणधर्मांमुळे हार्डनेस परत मिळवता येतो	टफनेस	हार्डनेस	सॉफ्टनेस	ब्रिटलनेसा	B	1
4	Which type of tool material is non metal?	High speed steel	Carbon steel	Stellites	Ceramics	खालील पैकी कोणते टूल अधातु आहे	हाय स्पीड स्टील	कार्बन स्टील	स्टेलाइट	सिरेमिक	C	1
5	What is the name of a non-ferrous alloy compared of cobalt chromium and tungston used in cutting tool?	Stellites	Ceramics	Carbides	High speed steel	कॉटिंग टूल साठी कोबाल्ट, क्रोमियम व टंगस्टन ला पर्याय म्हणून पुढीलपैकी कोणते अलोहयुक्त मिश्रण वापरले जाते	स्टेलाइट	सिरेमिक	कार्बाइड	हाय स्पीड स्टील	A	1
6	What is 'T' in ISO standard for specifying tool insert TNMG12048?	Diamond shaped	Triangular shaped	Square shaped	Rectangular shaped	टूल इंसर्ट चे वर्गीकरण करताना, TNMG12048 यामध्ये ISO नुसार T चा अर्थ काय	डायमंड आकार	त्रिकोणी आकार	चोकनी आकार	आयताकृती आकार	B	1
7	What is the clearance angle for boring bar tool used in CNC machine?	Around 5°	Around 7°	Around 8°	Around 9°	सि एन सी मशिन मधील बोरिंग बार टूल चा क्लिअरन्स अँगल किती असतो	5	7	8	9	B	1
8	What is the formula used to estimate CNC tool life?	$V(t)n = C$	$V/(T)n = C$	$V \times t = C$	$t(V)n = C$	सि एन सी च्या टूल चे आयुश्य काढण्यास कोणते सूत्र वापरतात	$V(t)n = C$	$V/(T)n = C$	$V \times t = C$	$t(V)n = C$	A	1
9	What is 'C' in the ISO designation of lathe tool holder?	Insert clamping method	Insert shape	Insert shape	Insert cutting edge length	आय एस ओ मध्ये लेथ टूल होल्डर च्या वर्गीकरणानुसार C काय दर्शविते	इन्सर्ट बसवण्याची ची पद्धत	इन्सर्ट चा आकार	इन्सर्ट चा आकार	इन्सर्ट च्या कॉटिंग एज ची लांबी	C	1
10	What is the 'M' in the ISO designation for lathe tool holders?	Holder length	Shank length	Shank width	Holder style	आय एस ओ मध्ये लेथ टूल होल्डर च्या वर्गीकरणानुसार M काय दर्शविते	होल्डरची लांबी	शाक ची लांबी	शाक ची रुंदी	होल्डरची स्टाईल	A	1
11	What is 'P' in the ISO designation for lathe tool holders?	Insert shape	Insert clamping method	Holder style	Insert cutting edge length	आय एस ओ मध्ये लेथ टूल होल्डर च्या वर्गीकरणानुसार P काय दर्शविते	इन्सर्ट चा आकार	इन्सर्ट बसवण्याची ची पद्धत	होल्डरची स्टाईल	इन्सर्ट च्या कॉटिंग एज ची लांबी	B	1
12	What is 'C' in the ISO designation for lathe tool holders?	Holder length	Shank length	Hand of holder	Holder style	आय एस ओ मध्ये लेथ टूल होल्डर च्या वर्गीकरणानुसार C काय दर्शविते	होल्डरची लांबी	शाक ची लांबी	हॅंड ऑफ होल्डर	होल्डरची स्टाईल	D	1
13	What is the angle marked as 'x'?	Cutting angle	Approach angle	Trailing angle	Side rake	X मार्के केलेल अँगल कोणता आहे	कॉटिंग अँगल	अॅपॉच अँगल	ट्रॅलींग अँगल	साइड रेक	B	2



14	What is the name of part marked as 'x'?	Flange	Adaptor	Shank	Reetion knor	X मार्क केलेल्या भागाचे चे नांव काय आहे	फ्लेंज	अॅडपटर	शांक	रिटेनर	B	2
												
15	Which offset has to be taken to make the tool to move with reference to the job in CNC machine?	Work offset	Geometrical offset	Wear offset	Tool offset	सी एन सी मशिन मध्ये काय ऑफसेट केले असता टूल रेफरन्स पॉइंटला जॉब सोबत पुढे चालतो	वर्क ऑफसेट	जॉमेट्रिकल ऑफसेट	वेअर ऑफसेट	टूल ऑफसेट	A	2
16	What is 'S' in the ISO designation of CNC lathe boring bar S32USKKCR12?	Steel shank	Steel shank with coolant hole	Steel shank with anti vibration system	Steel shank with coolant hole and antivibration system	S32USKKCR12 या सी. एन. सी. लेथ बोरिंग बार च्या ISO वर्गीकरणात S चा अर्थ काय	स्टील शांक	स्टील शांक विथ कुलंट होल	स्टील शांक विथ अँटीव्हाब्रेशन सिस्टीम	स्टील शांक विथ कुलंट होल आणि अँटी अँटीव्हाब्रेशन सिस्टीम	A	2
17	What is 'C' in the IsoO designation of CNC lathe boring bar S32USKKCR12?	Shank diameter - 350 mm	Tool length - 350 mm	Tool length - 250 mm	Shank diameter - 250 mm	S32USKKCR12 या सी. एन. सी. लेथ बोरिंग बार च्या ISO वर्गीकरणात C चा अर्थ काय	शांक चा व्यास 350 MM	टूलची लांबी 350 MM	टूलची लांबी 250 MM	शांक चा व्यास 250 MM	B	2
18	What is 'C' in ISO standard for specifying tool insert - CNMG120408?	Relief angle	Shape of the insert	Tolerance	Geometrical features	टूल इंसर्ट चे वर्गीकरण करताना, C N M G 120408 यामध्ये ISO नुसार C चा अर्थ काय	रिलीफ अँगल	इंसर्ट चा आकार	टॉलरन्स	जॉमेट्रीकल फिचर	B	2
19	What is the 'M' in the ISO standard for specifying tool insert for example CNMG12048?	Relief angle	Shape of the insert	Tolerance	Geometrical features	CNMG120408 टूल इंसर्ट चे वर्गीकरण करताना, C N M G 120408 यामध्ये ISO नुसार Mचा अर्थ काय	रिलीफ अँगल	इंसर्ट चा आकार	टॉलरन्स	जॉमेट्रीकल फिचर	C	2
20	What is 'N' in ISO standard for specifying tool insert for example CNMG120408?	Relief angle	Shape of the insert	Tolerance	Geometrical features	CNMG120408 टूल इंसर्ट चे वर्गीकरण करताना, C N M G 120408 यामध्ये ISO नुसार N चा अर्थ काय	रिलीफ अँगल	इंसर्ट चा आकार	टॉलरन्स	जॉमेट्रीकल फिचर	A	2

Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 4 - Programme and Simulation

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the purpose of turret head on CNC lathe machine?	It holds the work pieces	It holds the cutting tools	It supports for lengthy work pieces	It guides to the work piece while thread cutting	सि एन सी मॉशिन मध्ये टरेंट हेड बसवण्याचा उद्देश काय	जॉब पकडण्यासाठी	कार्टिंग टूल पकडण्यासाठी	लांब जॉबला आधारासाठी	थ्रेड कट करताना जॉबला मार्गदर्शन करण्यासाठी	B	1
2	Which one of the following code is suitable for grooving operation?	G 17	G 18	G 21	G 75	खालील पैकी कोणता कोड ग्रुव्हिंग ऑपरेशन साठी वापरला जातो	G 17	G 18	G 21	G 75	D	1
3	In the part program G01 command stands for?	Rapid traverse	Return to reference point	Circular interpolation clockwise direction	Linear interpolation	प्रोग्राम मध्ये G01 हि कमांड कशासाठी वापरतात	रॅपिड ट्रव्हर्स	रिटर्न टु रेफरन्स पॉइंट	सरक्युलर इंटरपोलेशन क्लॉकवाइज डायरेक्शन	लिनियर इंटरपोलेशन	D	1
4	What do you mean by M03S600 in the part program?	The spindle has to rotate is clockwise direction with 600 rpm	The spindle has to stop rotation for 600 seconds of time	The spindle has to rotate is counter clock wise direction	The spindle has to run for the period of 600 seconds of time	प्रोग्राम मध्ये M03S600 चा अर्थ काय	स्पिंडल 600 RPM घडयाळ्याच्या दिशेने फिरेल	स्पिंडलचे फिरणे 600 सेकंदासाठी थांबणे	स्पिंडल घडयाळ्याच्या विरुद्ध दिशेने फिरण्यासाठी	स्पिंडल 600 सेकंद फिरेल	A	2
5	What will be displayed on the screen which simulation?	Entire part program	Graph of the component	Work off setting details	All tool geometrical values	सिम्युलेशन करताना स्क्रीन वर काय डिस्प्ले करतात	पूर्ण पार्ट प्रोग्राम	भागाचा आलेख	जॉब चे सेटिंग्ज डिटेल्स	सर्व टूल च्या जॉमेट्रिकल किमती	B	2
6	What is the purpose of G17 in axis selection?	Input values are in mm	Input values are in inches	Rapid traverse	The cutting tool has to travel in 'x' axis and 'y' axis	एक्सिस निवडताना G17 वापरण्याचा उद्देश काय	भरलेल्या किमती एमएम	भरलेल्या किमती इंचमध्ये	वेगात चालणे	टूलची हालचाल x अक्षीस y अक्षीस मध्ये करणे	D	2
7	What is the purpose of the code R in grooving cycle G75?	Relieving the tool	Groove diameter	Incremental depth of cut	Width of the groove	G 75 या ग्रुव्हिंग सायकल मध्ये R हा कोड कशासाठी वापरतात	टूल बाहेर काढण्यासाठी	ग्रुव चा व्यास	इनक्रोमिनटल डेपथ ऑफ कट	ग्रुव ची रुंदी	A	2
8	What is 'x' in the syntax of G75 grooving command G75X-Z-P-Q-F-;?	Incremental depth of cut in 'z' axis	Groove diameter	Width of the groove	Tool return value amount	G75 X_Z_P_Q_F या ग्रुव्हिंग सायकल मध्ये X काय आहे	Z अक्षीस वर इनक्रमिनटल डेपथ ऑफ कट	ग्रुव चा व्यास	ग्रुव ची रुंदी	टूल परत येण्यासाठीची किमत	B	2
9	What do you mean by in the grooving operation cycle G75X - Z-P-Q-F-;?	The value of tool return amount	Groove diameter	Groove length (mm)	Incremental depth of cut in 'x' axis	ग्रुव्हिंग सायकल G75 X_Z_P_Q_F म्हणजे काय	टूल परत येण्यासाठीची किमत	ग्रुव चा व्यास	ग्रुव ची लांबी MM मध्ये	X अक्षीस वर इनक्रमिनटल डेपथ ऑफ कट	C	2
10	What indicates by P in the part program of grooving operation in G75X - Z-P-Q-F-;?	Groove diameter	Tool return value	Incremental depth of cut in 'z' axis	Incremental depth of cut in 'x' axis	G75 X_Z_P_Q_F या ग्रुव्हिंग सायकल मध्ये P या कोड ने काय दर्शवितात	ग्रुव चा व्यास	टूल परत येण्यासाठीची किमत	Z अक्षीस वर इनक्रमिनटल डेपथ ऑफ कट	X अक्षीस वर इनक्रमिनटल डेपथ ऑफ कट	D	2

11	What purpose the code of Q is used for the grooving cycle in G75X - Z-P-Q-F-;?	For incremental depth of cut an 'z' axis	For width of the groove	For groove diameter	For feed value	G75 X_Z_P_Q_F या गूविंग सायकल मध्ये Q या कोड ने काय दर्शवितो	Z अॅक्सीस वर इनक्रामिनटल डेपथ ऑफ कट	ग्रुव ची रुंदी	ग्रुव चा व्यास	फिड च्या किमती	A	2
12	What command activated by the code of F in the grooving cycle in G75X - Z-P-Q-F-;?	Value of groove diameter	The value of tool return allowance	The value for groove width	Feed for groove cutting	G75 X_Z_P_Q_F या गूविंग सायकल मध्ये F या कोड ने काय होते	ग्रुव च्या व्यासाची किमत	टूल परत येण्यासाठीची किमतीवरील अलाउन्स	ग्रुव च्या रुंदीची किमत	ग्रुव करण्यासाठी चा फिड	D	2
13	Which code is suitable for drilling operation from the following?	G74	G76	G71	G70	खालील कोड पैकी कोणता कोड ड्रिलिंग ऑपरेशन साठी योग्य आहे	G74	G76	G71	G70	A	2
14	What do you mean by the code of R in drilling operation in the format G74R-;?	Feed value for drill	Retract value	Incremental drill depth	Total depth of drill hole	G74 R या ड्रिलिंग ऑपरेशन च्या कोड मध्ये R कोड म्हणजे काय	ड्रिलसाठी फिड ची किमत	मागे सरकण्याची किमत	इन्क्रामिनटल मध्ये ड्रिल ची खोली	ड्रिल होल ची एकूण खोली	B	2
15	Which command, the code of z used in drilling operation in the format G74Z-Q-F-;?	Drill relief depth / Return amount	Feed value for incremental depth of drill	Incremental drill depth	Depth of hole	G74 Z_Q_F या ड्रिलिंग ऑपरेशन च्या कोड मध्ये Z कोड म्हणजे काय	ड्रिल मागे सरकण्याची किमत	इन्क्रामिनटल डेपथ ऑफ कट साठी फीड ची किमत	इन्क्रामिनटल मध्ये ड्रिल ची खोली	ड्रिल होल ची खोली	D	2
16	What command indicates by the code of Q on the part program of drilling cycle format G74Z-Q-F-;?	Depth of cut per rays in microns	Total drill depth of hole	Relief depth	Total feed value	G74 Z_Q_F या ड्रिलिंग सायकल च्या कोड मध्ये Q कमांड काय दर्शविते	मायक्रोन मध्ये डेपथ ऑफ कट	ड्रिल होल ची एकूण खोली	रिलीफ डेपथ	एकूण फीड ची किमत	A	2
17	What is F in the drilling cycle format G74Z-Q-F-;?	Total depth of drill hole	Incremental depth of drill	Feed rate	Drill relief depth	G74 Z_Q_F या ड्रिलिंग सायकल च्या कोड मध्ये F कमांड काय दर्शविते	ड्रिल होल ची एकूण खोली	इन्क्रामिनटल मध्ये ड्रिल ची खोली	फिड रेट	ड्रिल रिलीफ डेपथ	C	2
18	Which one of the following code is used for thread cutting on CNC lathe?	G76	G70	G90	G75	खालील पैकी कोणता कोड सि एन सी लेथवर थ्रेड कटिंगसाठी वापरतात	G76	G70	G90	G75	A	2
19	What do you mean by 'x' in the part program of thread cutting command block G76X-Z-P-Q-F-;?	Thread angle	Minor diameter of the thread	Length of the thread	Thread crest radius value	G76 X_Z_P_Q_F या थ्रेड कटिंगच्या कमांड मध्ये X काय दर्शविते	थ्रेड अँगल	थ्रेडचा लहान व्यास	थ्रेडची लांबी	थ्रेड क्रेस्ट ची त्रिज्या	B	2
20	What do you understand, if the code of P in the part program of thread cutting block G76X-Z-P-Q-F-;?	Root diameter	Height of the thread	Length of the thread on the component	Depth to be taken for 1st cut	G76 X_Z_P_Q_F या थ्रेड कटिंगच्या कमांड मध्ये P म्हणजे काय लक्षात येते	रुट डायमिटर	थ्रेडची उंची	थ्रेडची लांबी	पाहिल्या कटची खोली	B	2
21	What is 'z' in the part program of thread cutting block G76X-Z-P-Q-F-;?	Diameter of the thread	Number of finishing cuts to be taken	Thread length	Total lead value	G76 X_Z_P_Q_F या थ्रेड कटिंगच्या कमांड मध्ये Z काय दर्शविते	थ्रेडचा व्यास	घाव्या लागणाऱ्या फिनिशिंग कट ची संख्या	थ्रेडची लांबी	लीडची किमत	C	2
22	What is the purpose of this code Q in the part program of thread cutting block G76X-Z-P-Q-F-;?	Minor diameter value	Thread length	Height of the thread	Minimum depth of cut	G76 X_Z_P_Q_F या थ्रेड कटिंगच्या कमांड मध्ये Q चा उद्देश काय	लहान व्यासाची किमत	थ्रेडची लांबी	थ्रेडची उंची	कटची लहानात लहान खोली	D	2
23	What is 'F' code in the part program block of thread cutting G76X-Z-P-Q-F-;?	Feed pitch of the thread	Length of the thread on the component	Minor diameter of the thread	Single depth of cut, at the time of thread cutting	G76 X_Z_P_Q_F या थ्रेड कटिंगच्या कमांड मध्ये F चा अर्थ काय	थ्रेडचा पिच	थ्रेडची लांबी	थ्रेडचा लहान व्यास	थ्रेड कट करताना एका बाजूची थ्रेडची खोली	A	2

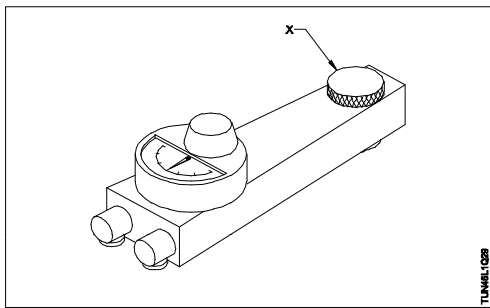
Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 5 - CNC turning operations

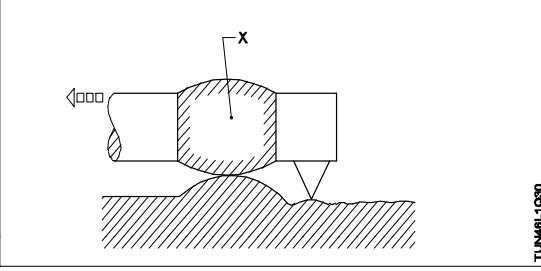
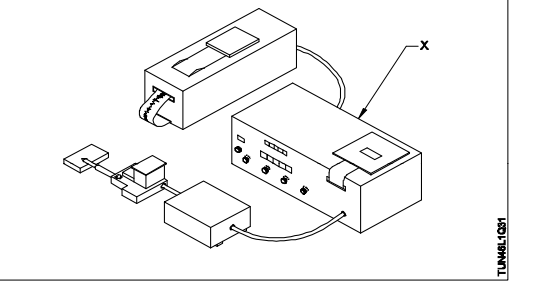
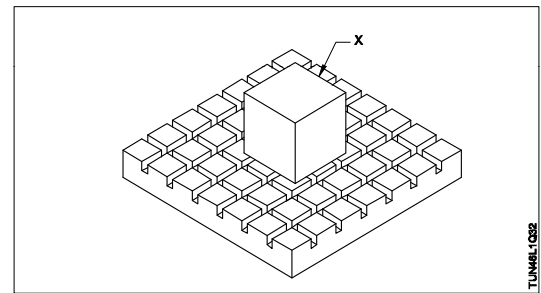
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the full form of TPM?	Total Production Management	Total Productive Maintenance	Tolerance Permissible Method	Tolerance Permitted Management	TPM चा फुल फॉर्म काय आहे	टोटल प्रॉडक्शन मॅनजमेंट	टोटल प्रॉडक्टिव्ह मॅनेन्स	टोलरन्स परमिसेबल मेथड	टोलरन्स परमिटेड मॅनेजमेंट	B	1
2	What is the full form of ABF on CNC machine?	Automatic Bar Feeding	Available Basic Feeding Mechanism	Advanced Bilateral Feed	Authorised Bar Feed Control	सि एन सी मॉशिन मध्ये ABF चा फुल फॉर्म काय आहे	ऑटोमॅटिक बार फीडिंग	ऑव्हेलेबल बेसिस फीडिंग मॅकेनिज म	ऑडव्हान्स बयालाटरल फीड	ऑथॉरायझ्ड बार फीड कंट्रोल	A	1
3	What is the use of bar feeding automation?	To increase the efficiency of the machine	To control the auto feed mechanism	It increases the material handling time	It takes much more production time	बार फीडिंग ऑटोमॅशन चा उपयोग काय आहे	मॉशिन इफिीसीयांसी वाढविण्यासाठी	आटो फीड च्या नियंत्रणासाठी	मॅटॅरिअल हाताळण्याची वेळ वाढवते	ते उत्पादन वेळ वाढवते	A	1
4	What is the full form of DNC?	Dual Number Counting	Direct Numerical Control	Dual Numerical Coordinates	Direct Non Coordination	DNC चा फुल फॉर्म काय आहे	ड्युअल नंबर कॉउंटिंग	डायरेक्ट न्युमॅरिकल कंट्रोल	ड्युअल नंबर को-ऑर्डिनेट	डायरेक्ट नॉन को-ऑर्डिनेशन	B	1
5	What is the value of 'x' axis which tapering?	Value of tap size	Zero	Negative	Positive	खालील पैकी X अक्षीस ची व्हॅल्यू टॅपिंग मध्ये काय आहे	टॅप साईजची किंमत	शून्य	निगेटिव्ह	पॉझिटिव्ह	B	1
6	What is the code value of Q2000 if the grooving program block is like this G75X28.0 Z-45.0 P500 Q2000 F0.08; in this program block?	The total groove depth is 2000 microns	The incremental depth of cut in 'x' axis	The groove final diameter	The incremental depth of cut in 'z' axis	G75X28.0 Z-45.0 P500 Q2000 F0.08 या गृविंग सायकल मध्ये Q2000 ची किंमत काय	ग्रुवची एकूण खोली 2000 मायक्रोन	इन्क्रोमॅटल डेपथ ऑफ कट x अक्षीस मध्ये	ग्रुवचा ऑर्तेम व्यास	इन्क्रोमॅटल डेपथ ऑफ कट z अक्षीस मध्ये	D	2
7	Which status the data cannot be output for inputting / outputting data?	In jog mode	In edit mode	In simulation mode	The data output can not be done in an alarm status	खालील पैकी कोणता मॉड मध्ये डाटा इन पुट व आऊटपुट होवू शकत नाही	जॉग मॉड मध्ये	एडिट मॉड मध्ये	सिम्युलेशन मॉड मध्ये	आलार्म स्टेटसमध्ये डाटा आऊटपुट मिळू शकत नाही	D	2
8	How to compensate the pitch error in the part program, if pitch error is enabled?	The pitch error compensation amount of value to be input	All the threaded area value to be changed and input	Thread height value to be changed	Minor diameter value to be compensated	पिच एरर पार्ट प्रोग्रॅम मध्ये सुरु केला वर पिच एरर कसा टाबला जाईल	द पिच एरर काम्पॅन्सेशन ची किंमत टाकणे	सर्व थ्रेडडभागाची किंमत बदलणे आणि मशीन मध्ये टाकणे	थ्रेडडची च्या किंमती बदलणे	मायनर डायामॅटर च्या किंमती कॉम्पेनसेट करणे	A	2
9	What is the full form of CAM?	Computer Aided Manufacturing	Computer Application in Maintenance	Computer Attached Monitoring system	Computer Applicable Monitoring Process	CAM फुल फॉर्म काय आहे	कॉम्प्युटर एडड मॅन्युफॅक्चरिंग	कॉम्प्युटर ऑप्लीकेशन इन मॅनेन्स	कॉम्प्युटर ऑट्याचड मॉनिटरिंग सिस्टीम	कॉम्प्युटर ऑप्लीकेबल मॉनिटर प्रोसेस	A	2
10	What is the purpose of CAM software in CNC area?	Direct manufacturing without part program	Traning and academics on CNC axes	While using CAM, there no need of component design	Execution of program	सि एन सी मॉशिन मध्ये कॅम सॉफ्टवेअरचा उद्देश काय	पार्ट प्रोग्रॅम शिवाय उत्पादन करणे	सि एन सी अॅक्सेस वर प्रशिक्षण घेणे	कॅम वापरताना भागाचा आराखडा करण्याची गरज नाही	प्रोग्रॅम चालू करण्यासाठी	B	2

Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 6 - Advance Turning

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Where the taper threads are used?	Bolt	Wood screw	Stud	Nut	टेंपर थ्रेडचा उपयोग कोठे होतो	बॉल्ट	वुड स्क्रू	स्टड	नट	B	1
2	What is 'L' in tailstock offset method?	Length of the taper	Length of the job	Amount taper	Length of offset	टेलस्टॉक ऑफसेट मेथडमध्ये L चा अर्थ काय	टेंपरची लांबी	जॉबची लांबी	टेंपरची किंमत	ऑफसेटची लांबी	B	1
3	What is the purpose of normalizing steel?	Remove induced stresses	Improve machinability	Soften the steel	Increase the toughness and reduce brittleness	स्टीलला नॉर्मलायझिंग करण्याचा हेतु काय	तयार झालेला स्टेस काढण्यासाठी	माशिन्याबिलीटी वाढविण्यासाठी	स्टील मऊ करण्यासाठी	टफनेस वाढविण्यासाठी आणि ब्रिटलनेस कमी करण्यासाठी	A	1
4	Which metal is to be case hardened?	High carbon steel	Cast iron (heavy parts)	Low carbon steel parts	Alloy steel parts	खालील पैकी कोणता घातुस केस हार्डनिंग करतात	हाय कार्बन स्टील	कास्ट आयर्न	लो कार्बन स्टील	अलाय स्टील	C	1
5	In Which case hardening process the ammonia gas is introduced?	Cyaniding	Gas nitriding	Carburizing	Induction hardening	कोणत्या केस हार्डनिंग प्रक्रियेमध्ये अमोनिया गॅसचा वापर होतो	सायनायडिंग	गॅस नायट्रायडिंग	कार्बोरायझिंग	इन्डक्शन हार्डनिंग	B	1
6	What heat treatment process the nitriding comes under?	Hardening	Case hardening	Tempering	Normalizing	नायट्रिडिंग कोणत्या हिट ट्रीटमेंटच्या प्रकारामध्ये येते	हार्डनिंग	केस हार्डनिंग	टेंपरिंग	नामलायझिंग	B	1
7	Which heat treatment process is used to reduce internal stresses of a hardened tool?	Stabilizing	Annealing	Normalizing	Tempering	इंटर्नल स्ट्रेस कमी करण्यासाठी कोणत्या हिट ट्रीटमेंटचा उपयोग होतो.	स्टॅबलायझिंग	अॅनालिंग	नामलायझिंग	टेंपरिंग	D	1
8	Which heat process is increase the toughness and decrease the brittleness?	Annealing	Normalizing	Tempering	Case hardening	कोणत्या हिट ट्रीटमेंट मुळे टफनेस वाढतो व ठिसुळपणा कमी होतो	अॅनालिंग	नामलायझिंग	टेंपरिंग	केस हार्डनिंग	C	1
9	Why heat treatment of metal is necessary?	To produce certain desired properties	To make good appearance on the component	To increase strength of the metal	To make the metal rust-proof	घातुवर उष्णतोपचार होणे का गरजेचे आहे	चांगल्या गुणवत्तेचे उत्पादन होण्यासाठी	चांगल्या प्रतीचे जॉब तयार होण्यासाठी	धातूची ताकत वाढविण्यासाठी	गंजविरहीत धातू तयार करण्यासाठी	A	1
10	Which one of the following is the solid carburizing material?	Charcoal	Petrol	Ammonia	Kerosene	खालील पैकी कोणते सॉलिड कार्बोरायझिंग मटेरियल आहे.	चारकोल	पेट्रोल	अमोनिया	केरोसिन	A	1
11	What is the process of increasing carbon percentage on the surface of low carbon steel?	Hardening	Nitriding	Carburizing	Tempering	लो कार्बन स्टीलच्या पृष्ठभागामध्ये कार्बनचे प्रमाण वाढविण्यासाठी कोणती प्रक्रिया करतात	हार्डनिंग	नायट्रायडिंग	कार्बोरायझिंग	टेंपरिंग	C	1
12	What is the preheating temperature of steel?	Upto 400°C	Upto 500°C	Upto 600°C	Upto 300°C	स्टीलचे प्रीहीटिंग तापमान किती असते	400°C पर्यंत	500°C पर्यंत	600°C पर्यंत	300°C पर्यंत	C	1
13	Which gas is used in nitriding process?	Ammonia	Helium	Carbon dioxide	Hydrogen	नायट्रिडिंग प्रक्रिये मध्ये कोणत्या वायुचा उपयोग होतो	अमोनिया	हेलियम	कार्बन डाय ऑक्साईड	हायड्रोजन	A	1
14	What is the heating temperature in gas nitriding process?	Up 200° Celsius	Up 300° Celsius	Up 400° Celsius	Up 500° Celsius	गॅस नायट्रिडिंग प्रक्रियेमध्ये उष्णतेचे तापमान किती असते	200°C पर्यंत	300°C पर्यंत	400°C पर्यंत	500°C पर्यंत	D	1
15	How many fundamental deviations are recommended by BIS?	25	24	20	30	बी आय एस प्रणालीमध्ये किती फंडामेंटल डेव्हिएशन्स असतात	25	24	20	30	A	1

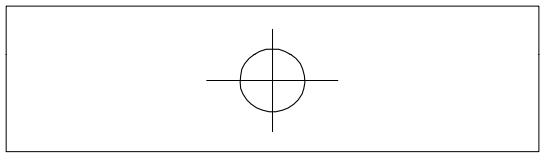
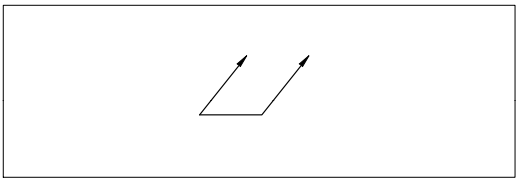
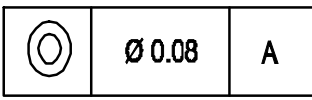
16	What is the type of fit for the expression Fit 25H7/p6?	Interference fit	Clearance fit	Transition fit	Running fit	25H7/P6 यामध्ये फिट चा कोणता प्रकार आहे	इंटरफरन्स फिट	क्लॉरन्स फिट	ट्रान्झिशन फिट	रनिंग फिट	A	1
17	What is the hole basis system?	Size of shaft is constant	Size of hole is constant	Size of the hole is varied	Size of both hole and shaft are varied	होल बेसिस सिस्टीम म्हणजे काय	शाफ्टची साईज एकसारखी	होलची साईज एकसारखी	होलची साईज बदलणारी	होल आणि शाफ्ट दोन्हीची साईज बदलणारी	B	1
18	Which deviation is zero in hole basis system?	Lower deviation is zero	Upper deviation is zero	Both upper and lower deviation is zero	Both upper and lower deviation is below basic size	होल बेसिस सिस्टीम मध्ये कोणते डेव्हिएशन झिरो असते	लोअर डेव्हिएशन झिरो	अप्पर डेव्हिएशन झिरो	अप्पर आणि लोअर डेव्हिएशन झिरो	अप्पर आणि लोअर डेव्हिएशन बेसिक साईजपेक्षा कमी	A	1
19	Which deviation is zero in shaft basis system?	Upper deviation is zero	Lower deviation is zero	Both upper and lower deviation is zero	Both upper and lower deviation is below basic size	शाफ्ट बेसिस सिस्टीममध्ये कोणते डेव्हिएशन 0 असते	लोअर डेव्हिएशन झिरो	अप्पर आणि लोअर डेव्हिएशन झिरो	अप्पर आणि लोअर डेव्हिएशन बेसिक साईजपेक्षा कमी	अप्पर आणि लोअर डेव्हिएशन बेसिक साईजपेक्षा कमी	A	1
20	What is the representation of zero line in limit and fits?	Basic size	Actual size	Nominal size	Tolerance size	लिमिट्स व फीट्स मध्ये 0 लाईन काय दर्शविते	बेसिक साईज	एक्चुअल साईज	नॉमिनल साईज	टॉलरन्स साईज	A	1
21	Which letter represents basic hole?	h	H	Bh	BH	बेसिक होलसाठी कोणते अक्षर उपयोगात आणतात	h	H	Bh	BH	B	1
22	What is the representation IT in limits and fits?	Tolerance	Tolerance grade	Tolerance unit	Tolerance number	लिमिट्स व फीट्स मध्ये IT अक्षर कशासाठी दर्शवितात	टॉलरन्स	टॉलरन्स ग्रेड	टॉलरन्स युनिट	टॉलरन्स नंबर	B	1
23	What is the unit of deviation in limits and fits?	Millimeter	Centimeter	Micron	Mill micron	लिमिट्स व फीट्स मध्ये डेव्हिएशनचे युनिट कोणते	मिलीमीटर	सेंटिमिटर	मायक्रॉन	मिली मायक्रॉन	C	1
24	What does QA and QC stand for?	Quality assurance and quenching control	Quality adjustment and quality complete	Quality assurance and quality control	Quality assurance and quenching control	Q A आणि Q C चा अर्थ काय	क्वालिटी अश्युरन्स अँड क्वेचिंग कंट्रोल	क्वालिटी अँडजेस्टमेंट अँड क्वालिटी कम्प्लेट	क्वालिटी अश्युरन्स अँड क्वालिटी कंट्रोल	क्वालिटी अश्युरन्स अँड क्वेचिंग कंट्रोल	C	1
25	What does AQL stands for?	Acquired quality limit	Acceptance quality limit	Another quality limit	Acceptance quality level	AQL चा अर्थ काय	अक्रायर क्वालिटी लिमिट	अक्सपटन्स क्वालिटी लिमिट	अनादर क्वालिटी लिमिट	अक्सपटन्स क्वालिटी लेव्हल	B	1
26	What is direction of finishing in surface texture?	Flaw	Lay	Waviness	Roughness	सुरफेस टेक्चर मध्ये फिनिशिंगची दिशा कोणती (चिन्हे)	फ्लॉ	ले	वेव्हिनेस	रफनेस	B	1
27	Which of the following symbol indicates finest surface?	~	▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽	सर्वोत्तम फिनिश कोणत्या चिन्हाने दर्शवितात	~	▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽	C	1
28	Which material is used to make the stylus of mechanical surface indicator?	Mild steel	High carbon steel	High speed steel	Diamond	मेकॅनिकल सरफेस इंडिकेटर च्या स्टायलस साठी कोणते मटेरियल वापरतात	मायल्ड स्टील	हाय कार्बन स्टील	हाय स्पीड स्टील	डायमंड	D	1
29	What is the name of part marked as 'x'?	Measuring stylus	Skids	Indicator scale	Adjustment screw	X ने दर्शविलेले भागाचे नाव काय	मेझरींग स्टाइल	स्किड	इंडिकेटर स्केल	अँडजेस्टमेंट स्क्रू	B	1

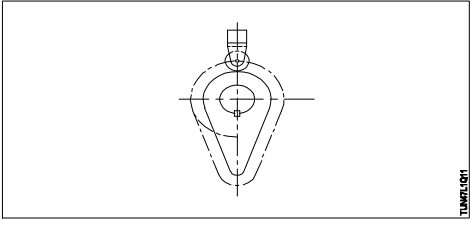
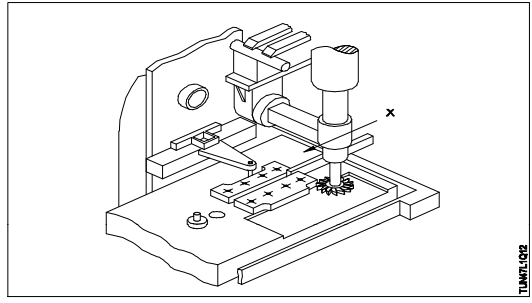
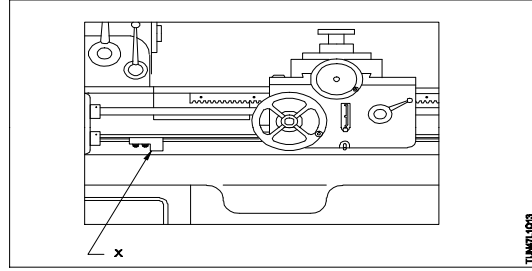
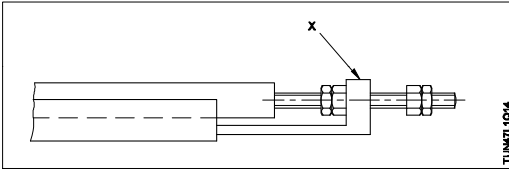
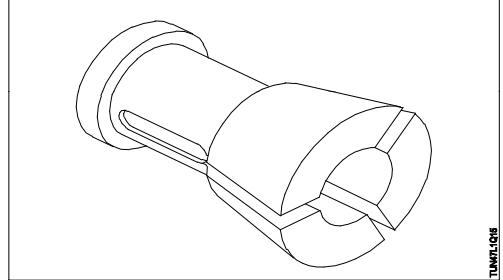


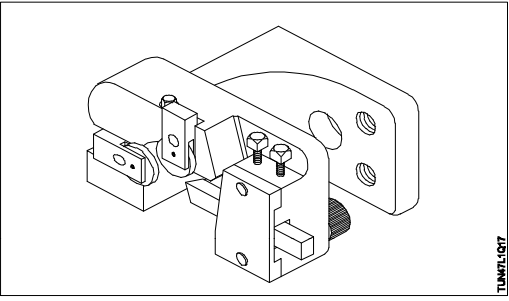
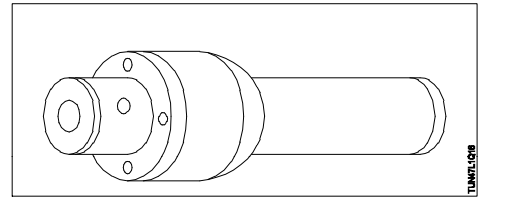
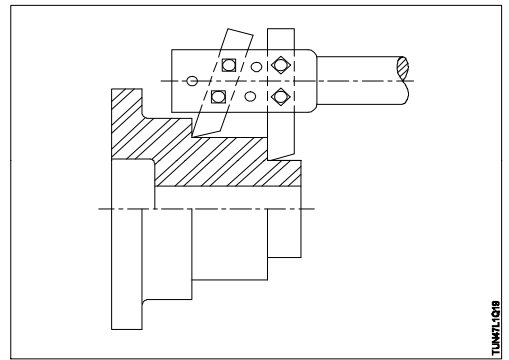
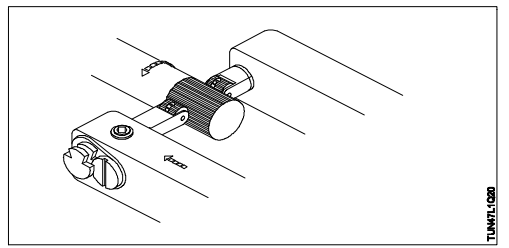
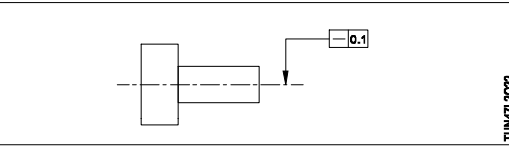
30	What is the name of part measured as 'x'?	Skid	Diamond stylus	Indicator scale	Pick up	X एवढे मोजलेल्या भागाचे नाव काय	स्किड	डायमंड स्टाईल	इंडिकेडर स्केल	पिकअप	A	1
												
31	What is the name of part of taly surf marked as 'x'?	Stylus	Motor race	Amplifier	Recorder	X ने दर्शविलेल्या टॅली सर्फच्या भागाचे नाव काय आहे	स्टालस	मोटर रेस	अॅम्प्लीफायर	रेकॉर्डर	C	1
												
32	What is the name of part marked as 'x' in lapping process?	Component	Grooves to return lapping paste	Lapping plate	Work surface	लॅपिंग प्रोसेस मध्ये X ने दर्शविलेल्या भागाचे नाव काय	कॉम्पोनंट	युव्ह टु रिटर्न लॅपिंग पेस्ट	लॅपिंग प्लेट	वर्क सरफेस	A	1
												
33	Which surface is finished by honing?	External cylindrical surface	Internal cylindrical surface	Both external and internal surface	Flat surface	होनिंग ऑपरेशनने कोणत्या पृष्ठभागाचे फिनिशिंग होते.	एक्सटर्नल सिलिंड्रिकल सरफेस	इन्टर्नल सिलिंड्रिकल सरफेस	एक्सटर्नल आणि इन्टर्नल सरफेस	फलाट सरफेस	B	1
34	How the turning tool is moving in tail stock offset method?	Perpendicular to lathe axis	Angular to lathe axis	Parallel to lathe axis	Vertical to lathe axis	टेल स्टॉक ऑफसेट प्रक्रियेत टूल कसे हालचाल करते	लेथ अॅक्सेस ला काटकोनात	लेथ अॅक्सेस ला कोनात	लेथ अॅक्सेस ला समांतर	लेथ अॅक्सेस ला उभा	C	2
35	Which one of the following is disadvantage of tailstock offset method?	Power feed can be given	Good surface finish can be obtained	External taper thread can be produce	Only external taper can be turned	टेलस्टॉक ऑफसेट मेथडचा तोटा काय	पॉवर फिड दिली जाऊ शकते	चांगल सरफेस फिनिश मिळू शकते	बाह्य टेंपर थ्रड करता येऊ शकतात	फक्त बाह्य टेंपर थ्रड करता येतात	D	2
36	Which axis the tool moves in taper turning attachment?	Perpendicular to lathe axis	Parallel to lathe axis	Angular to lathe axis	Vertical to lathe axis	टेंपर टनिंग अटॅचमेंट मध्ये टूल कोणत्या अॅक्सीसमध्ये हालचाल करते	लेथ अॅक्सेस ला काटकोनात	लेथ अॅक्सेस ला समांतर	लेथ अॅक्सेस ला कोनात	लेथ अॅक्सेस ला उभा	C	2
37	Which one of the following is disadvantages of taper turning by attachments?	Both external and internal tapers can be produced	Power feed can be produced	Length taper can be produced	Only limited taper angle can be turned	टेंपर टनिंग अटॅचमेंटने टेंपर टनिंग करण्याचा तोटा कोणता	आतील व बाहेरील टेंपर करता येऊ शकतात	पॉवर फिड दिली जाऊ शकते	लांब टेंपर करण्यासाठी	मर्यादित लांबी मध्ये टेंपर करण्यासाठी	D	2
	Which of the following structures of steel is obtained due to the drastic cooling form the austenite structure?	Pearlite	Cementite	Martensite	Ferrite	या पैकी स्टीलचा कोणता स्ट्रक्चर त्वरित थंड केल्यास ऑस्टेनाईट स्ट्रक्चर मध्ये रूपांतर होईल	परलाईट	सिमेटाईट	मारटेनसाईट	फेराईट	C	2
39	Which of the following property of metal is impart by annealing?	Hardness	Toughness	Ductility	Surface hardness	अॅनीलिंग मुळे धातुच्या कोणत्या गुणधर्मावर परिणाम होतो	हार्डनेस	टफनेस	डक्टिलिटी	सरफेस हार्डनेस	C	2

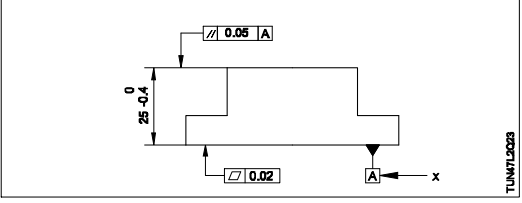
40	Which one of the following heat treatment process produces a scale free surface on the components?	Flame hardening	Case hardening	Nitriding	Induction hardening	खालील पैकी कोणती उष्णतोपचार प्रक्रियेमध्ये वस्तुचा पृष्ठभाग स्केल फ्री होतो	फ्लेम हार्डनिंग	केस हार्डनिंग	नायट्रिडिंग	इंडक्शन हार्डनिंग	D	2
41	What is the types of fit for the expression 20H7/g6?	Interference fit	Clearance fit	Trasition fit	Force fit	20H7/g6 या मध्ये फिट चा कोणता प्रकार आहे	इटर फ्रन्स फिट	क्लीअरन्स फिट	ट्रान्जिशन फिट	फोर्स फिट	B	2
42	What is 7 with expression of fit 30H7/g6?	Hole tolerance grade	Shaft tolerance grade	Shaft and hole tolerance	Shaft and hole allowance	30H7/g6 या फिट मध्ये 7 काय आहे	होल ट्रॉलरन्स ग्रेड	शाफ्ट ट्रॉलरन्स ग्रेड	होल आणि शाफ्ट ट्रॉलरन्स	होल आणि शाफ्ट अलाऊस	A	2
43	What is the type of fit in expression 75 H8/j7?	Transition fit	Clearance fit	Interference fit	Force fit	75H8/J7 'या मध्ये फिट चा कोणता प्रकार आहे	ट्रान्जिशन फिट	क्लीअरन्स फिट	इटर फ्रन्स फिट	फोर्स फिट	A	2
44	Which one of the advantage of mass production?	Special purpose machinery are necessary	Jigs and fixture are needed	Gauges are to be used	Time for manufacturing of components is reduced	मास प्रॉडक्शनचा फायदा काय	स्पेशल पर्पज मशिनची आवश्यकता	जॉग आणि फिक्चर्सची आवश्यकता	गंजचा वापर करावा लागतो	भाग तयार करण्यासाठी कमी वेळ लागतो	D	2
45	What is the type of fit if minimum size of the shaft is larger than maximum size of hole?	Interference	Clearance	Trasition	Running	शाफ्टचा लहानात लहान आकार हा होलच्या मोठ्यात मोठ्या आकारापेक्षा जास्त असल्यास त्या मध्ये कोणता फिट होतो	इटर फ्रन्स	क्लीअरन्स	ट्रान्जिशन	रनिंग	A	2
46	What is the type of fit if minimum size of hole is larger than maximum size of shaft?	Clearance	Interference	Transition	Force	होलचा लहानात लहान आकार शाफ्टच्या मोठ्यात मोठी आकारापेक्षा जास्त असल्यास यामध्ये कोणता फिट होतो	क्लीअरन्स	इटर फ्रन्स	ट्रान्जिशन	फोर्स	A	2
47	Calculate maximum clearance of fit Hole $\phi^{+21/+0}$ Shaft $\phi^{-7/-20}$	0.00	0.007	0.041	0.022	Hole $\phi^{+21/+0}$ Shaft $\phi^{-7/-20}$ यातील अंतराची जास्तीत जास्त तफावत काढा	0.00	0.007	0.041	0.022	C	2
48	Calculate type of fit ϕ Hole $25^{+21/+0}$ Shaft $\phi 25^{-7/-20}$	Clearance fit	Transition fit	Interference fit	Shrink fit	Hole $\phi 25^{+21/+0}$ Shaft $\phi 25^{-7/-20}$ यामधील फिट चा प्रकार सांगा	क्लीअरन्स फिट	ट्रान्जिशन फिट	इटर फ्रन्स फिट	सिरीन्क फिट	A	2
49	Calculate type of Fit Hole $\phi 25^{+35/+0}$ Shaft $\phi 25^{+35/+22}$	Transition fit	Clearance fit	Interference fit	Running fit	Hole $\phi 25^{+35/+0}$ Shaft $\phi 25^{+35/+22}$ यामधील फिट चा प्रकार सांगा	ट्रान्जिशन फिट	क्लीअरन्स फिट	इटर फ्रन्स फिट	रनिंग फिट	A	2
50	What is type of fit 75 H8/j6 Hole $\phi 75^{+46/+0}$ Shaft $\phi 75^{+18/-12}$	Transition fit	Clearance fit	Interference fit	Force fit	75 H8/j6 Hole $\phi 75^{+46/+0}$ Shaft $\phi 75^{+18/-12}$ यामधील फिट चा प्रकार सांगा	ट्रान्जिशन फिट	क्लीअरन्स फिट	इटर फ्रन्स फिट	फोर्स फिट	A	2
51	What is the roughness value for the symbol ∇ indicate?	0.2 to 0.8 micron	1.6 to 3.2 micron	25 micron	50 micron	चिन्ह रफनेस ची किती किमत ∇ दर्शविते	0.2 to 0.8 मायक्रोन	1.6 to 3.2 मायक्रोन	25 मायक्रोन	50 मायक्रोन	C	2
52	What is the name of the pattern of work surface caused by the movement of cutting tool?	Surface texture	Roughness	Roughness facing	Waviness	कार्टिंग टुलच्या हालचाली मुळे जांब पृष्ठभागावर कोणता पटर्न तयार होतो	सरफेस टेक्सचर	रफनेस	रफनेस फेसिंग	वेवनेस	A	2
53	Which surface grade number indicates the symbol $\nabla\nabla$?	N12	N11	N7 to N9	N4 to N6	$\nabla\nabla$ हे चिन्ह कोणती सरफेस ग्रेड दाखविते	N12	N11	N7 to N9	N4 to N6	C	2
54	Which of the following abrasive is preferred for lapping soft steels and non-ferrous metal?	Silicon carbide	Natural corundum	Aluminium oxide	Boron carbide	मऊ स्टील व अलोह युक्त धातू ला लॉपिंग करण्यासाठी कोणते अॅब्रिसेव्ह वापरतात	सिलिकॉन कार्बाईट	नॅचरल कोरुंडम	अॅल्युमिनियम ऑक्साईड	बोरॉन कार्बाईड	C	2
55	Which is used to prevent concentration of abrasives on lapping surface?	Vehicle	Holder	Absorber	Retainer	लॉपिंग सरफेस मध्ये सामकेंद्री अॅब्रिसेव्ह तयार होऊ नये म्हणून काय वापरतात	व्हेइकल	होल्डर	अॅब्सॉर्बर	रिटेनर	A	2

Name of the Trade - Turner - 4th Semester NSQF - Module 7 - Importance of Technical English used in Industry

#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the expansion of CCW?	Contrer Clock Wise	Center Clock Wise	Counter Clock Watch	Center Clock Watch	CCW चा फुल फॉर्म काय आहे	काऊटरर क्लॉक वाईज	सेटर क्लॉक वाईज	काऊटर क्लॉक वाईज	सेटर क्लॉक वॉच	A	1
2	What is the expansion of CPU?	Central Placed Unit	Central Positioned Unit	Central Planned Unit	Central Processing Unit	CPU चा फुल फॉर्म काय आहे	सेटर प्लेस्ड इन	सेन्ट्रल पोजीशनड युनिट	सेट्रल प्लाअनड युनिट	सेन्ट्रल प्रोसेसिंग युनिट	D	1
3	What is a program in CNC machine?	A systematic arrangement of tools	A systematic arrangement of machine	A systematic arrangement of instruction	A systematic arrangement of present tools	सि एन सी मशीन मध्ये प्रोग्रॅम म्हणजे काय	टुल ची व्यवस्थित रचना	मशीन ची व्यवस्थित रचना	सूचनांची व्यवस्थित रचना	उपास्थित टुल ची व्यवस्थित रचना	C	1
4	What is the meaning of RPM?	Rate Per Minute	Rate Per Machine	Revolution Per Minute	Rate Per Program	R P M चा फुल फॉर्म काय आहे	रेट पर मिनिट	रेट पर मशीन	रिऑलेशन पर मिनिट	रेट पर प्रोग्रॅम	C	1
5	Which is the symbol for flatness?	—	□	○	∩	फ्लॅटनेस साठी कोणते चिन्ह वापरले जाते	—	□	○	∩	B	1
6	Which is the symbol for profile of line?	/O/	∩	□	—	प्रोफाइल ऑफ लाईन साठी कोणते चिन्ह वापरले जाते	/O/	∩	□	—	B	1
7	What is characteristic indicated by symbol? 	Concentricity	Position	Symmetry	Roundness	वैशिष्ट्य दर्शवण्यासाठी कोणता सिम्बॉल वापरतात	कॉन्ट्रिसेटी	पोजीशन	सिमेटरी	राऊडनेस	B	1
8	What geometrical charteristic indicated by symbol ? 	Runout	Circular runout	Total runout	Partial runout	हा ↑↑ सिम्बॉल काय दर्शवितो	रनआऊट	सरक्युलर रनआऊट	टोटल रनआऊट	अंशतः रनआऊट	C	1
9	What characteristics geometrical tolerance the symbol indicate? 	Concentricity	Symmetry	Position	Perpendicularity	जोमेट्रीकल टॉलरन्स चे वैशिष्ट्य कशाने दर्शविले जातात	कॉन्ट्रिसेटी	सिमेटरी	पोजीशन	परपेंडिकुलॅरिटी	A	1
10	Where the turret head in turret lathe is generally mounted?	Slide	Saddle	Ram	Cross slide	टुरेन्ट लेथ मशीन मध्ये टुरेट हेड कोठे बसवले जाते	स्लाइड	सेडल	रॅम्प	क्रॉस स्लाइड	B	1

11	What is the name of device? 	Radial cam	Plate cam	Barrel cam	Cylindrical cam	डिस्क/डिस्क चे नांव काय आहे	रेडियल कॅम	प्लेट कॅम	बॅरल कॅम	सिलिंड्रिकल कॅम	A	1
12	What is the name of part marked as 'x'? 	Pivoted Beam	Milling cutter	Pivot	Cam	X मार्क केलेल्या भागाचे नांव काय आहे	पिओटेड बिम	मिलिंग कटर	पिओट	कॅम	A	1
13	What is the name of part marked as 'x'? 	Lead screw	Feed rod	Carriage	Stop	X मार्क केलेल्या भागाचे नांव काय आहे	लेड स्क्रू	फीड रॉड	कॅरिज	स्टॉप	D	1
14	What is the name of part marked as 'x'? 	Cross slide	Stops for the front tool post	Stops for rear tool post	Fixed bracket	X मार्क केलेल्या भागाचे नांव काय आहे	क्रॉसस्लाइट	स्टॉप फॉर द फ्रंट टूल पोस्ट	स्टॉप फॉर द रियर टूल पोस्ट	फिक्स्ड ब्रॅकेट	B	1
15	What is the type of collet? 	Dead length type	Draw back type	Push out type	Master collet with interchangeable liners	कॉलेटचा प्रकार कोणता आहे	डेड लेन्थ	ड्रा बॅक	पुश आऊट	मास्टर कॉलेट विथ इंटरचेजेबल लायनर	B	1
16	How much diameter of bars can turn using capstan lathes?	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	कॅप्टन लेथ वर बारचे किती डायमिटर टर्निंग केले जाऊ शकते	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	A	1

17	What is the name of tool holder? 	Knee turning tool holder	Roller steady turning tool holder	Recessing and boring tool holder	Bar-stop and center drill tool holder	टुल होल्डर चे नांव काय आहे	नि टर्निंग टुल होल्डर	रोलर स्टेडी टर्निंग टुल होल्डर	रिसेसिंग अँड बोअरींग टुल होल्डर	बार स्टाप अँड सेंटर ड्रिल टुल होल्डर	B	1
18	What is the name of tool holder? 	Combination facing and drilling holder	Floating reamer holder	Knee turning tool holder	Combination tool holder	टुल होल्डर चे नांव काय आहे	कॉम्बिनेशन फेसिंग अँड ड्रिलींग होल्डर	फ्लोटिंग रिमर होल्डर	नि टर्निंग टुल होल्डर	कॉम्बिनेशन टुल होल्डर	B	1
19	What is the name of tool holder? 	Knurling tool holder	Drill holder	Multiple cutter holder	Boring bar holder	टुल होल्डर चे नांव काय आहे	नलींग टुल होल्डर	ड्रिल होल्डर	मल्टीपल कटर होल्डर	बोअरींग बार होल्डर	C	1
20	What is the name of operation? 	Thread cutting	Knurling	Forming	Die thread cutting	पुढील पैकी ऑपरेशन चे नांव काय आहे	थ्रेड काटेग	नलींग	फॉर्मिंग	डाय थ्रेड काटेग	B	1
21	What is the maximum diameter of thread using self opening die heads?	200 mm diameter	100 mm diameter	50 mm diameter	30 mm diameter	सेल्फ ओपनिंग डाय हेडचे जास्तीत जास्त किती डायमिटर चे थ्रेड करता येतात	200 mm	100 mm	50 mm	30 mm	A	1
22	Which geometrical form indicated in the figure? 	Parallelism	Squareness	Flatness	Straightness	खालील आकृती मध्ये कोणता भौमितिक फॉर्म दर्शविला आहे	पॅरललिझम	स्केवअरनेस	फ्लॉटनेस	स्ट्रेटनेस	D	2

23	What is indicated in the given figure? 	Base	Datum	Parallelism	Flatness	खालील आकृती मध्ये काय दर्शविले आहे	बेस	डॅटम	पॅरलेलिझम	फ्लॉटनेस	B	2
24	Which one of the following frames of geometrical tolerance belongs to altitude group of symbolizing characteristic of squareness?	//	⊥	—	□	खालील पैकी कोणता भौमितिक टॉलरन्स स्क्वेअरनेस चे वैशिष्टीक चिन्ह दर्शवतो	//	⊥	—	□	B	2
25	What is the advantage of production lathe over center lathe?	The manufacturing cost of components is more	The manufacturing cost of component is less	Initial cost is more	Not suitable for tool room work	सेन्टर लेथ पेक्षा प्रोडक्शन लेथचे फायदे काय आहे	उत्पादन किंमत वाढविण्यासाठी	उत्पादन किंमत कमी करण्यासाठी	सुरुवातीची किंमत जास्त	टूल रूम साठी अयोग्य	B	2