

Carpenter – Semester 2 - Module 1: Wood Working Machine - 1.Sawing

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

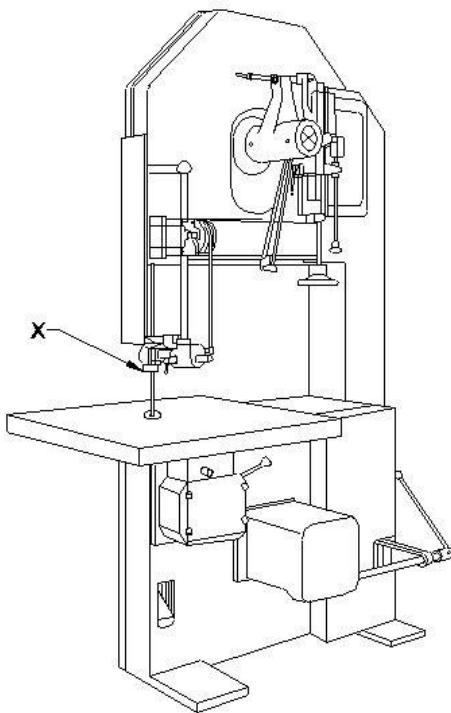
1 What is the material used to manufacture band saw machine frame? | बैंड साँ मशीन के फ्रेम के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

- A Steel | स्टील
- B Cast iron | कास्ट आयरन
- C Mild steel | माइल्ड स्टील
- D Forged steel | फॉर्ज्ड स्टील

2 Which determines the size of band saw machine? | बैंड साँ मशीन के साइज़ का निर्धारण कौन करता है ?

- A Width of the wheels | पहियों की चौड़ाई
- B Diameter of the wheels | पहियों का व्यास
- C Thickness of the wheels | पहियों की मोटाई
- D Length of the guide post | गाइड पोस्ट की लंबाई

3 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



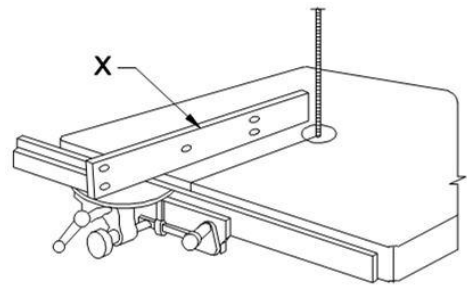
- A Table | टेबल
- B Guard | गार्ड
- C Saw guide | साँ गाइड
- D Saw straining wheel | साँ स्ट्रेनिंग व्हील

4 Which part is tilted and lowered at an angle 45° in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में 45° के कोण पर

कौन सा हिस्सा झुकाया और निचे किया जाता है?

- A Table | टेबल
- B Upper guide | ऊपरी गाइड
- C Lower wheel | निचला पहिया
- D Upper wheel | ऊपरी पहिया

5 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

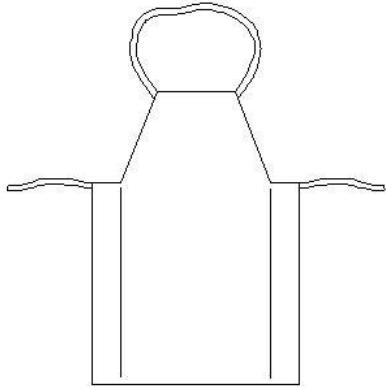


- A Saw | साँ
- B Table | टेबल
- C Fence | फेंस
- D Guide post | गाइड पोस्ट

6 Which is the fitted to wheels for smooth running in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में सुचारु रूप से चलने के लिए पहियों में क्या फिट किया जाता है?

- A Ball bearing | बॉल बियरिंग
- B Split bearing | स्प्लिट बियरिंग
- C Solid bearing | सॉलिड बियरिंग
- D Bush bearing | बुश बियरिंग

7 Which is the P.P.E to protect the body? | शरीर की सुरक्षा के लिए कौन सा P.P.E है?



- A Hand screen | हैंड स्क्रीन
- B Safety boot | सेफ्टी बूट
- C Gloves | दस्ताने
- D Apron | ऐप्रन

8 Which part is adjusted according to the thickness of stock for sawing in band saw? | बैंड साँ में साँड़िंग के लिए किस हिस्से को स्टॉक की मोटाई के अनुसार समायोजित किया जाता है?

- A Guide post | गाइड पोस्ट
- B Saw guides | साँ गाइड
- C Throat plate | थ्रोट प्लेट
- D Thrust wheels | थ्रस्ट व्हील्स

9 Which part of the band saw machine prevents damage of teeth while breaking? | बैंड साँ मशीन का कौन सा भाग टूटते समय दाँतों को नुकसान से बचाता है?

- A Saw guide | साँ गाइड
- B Upper guide | अपर गाइड
- C Throat plate | थ्रोट प्लेट
- D Ripping fence | रिपिंग फेंस

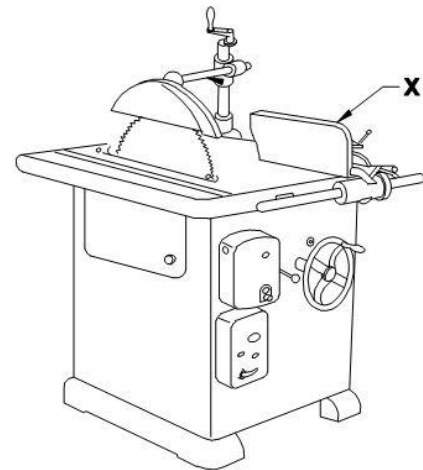
10 Which determines the size of circular saw machine? | सर्कुलर साँ मशीन का आकार किसके द्वारा निर्धारित होता है?

- A Small diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के छोटा व्यास
- B Medium diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के मध्यम व्यास

C Minimum diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के न्यूनतम व्यास

D Maximum diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के अधिकतम व्यास

11 What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Fence | फेंस
- B Saw blade | साँ ब्लेड
- C Crown guard | क्राउन गार्ड
- D Extension guard | एक्सटेंशन गार्ड

12 What is the name of machine used for cutting, bevels, rebates, grooves and tenons? | बेवेल, रिबेट, ग्रोव्स और टेनन को काटने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली मशीन का नाम क्या है?

- A Mortising | मोर्टिसिंग
- B Band saw | बैंड साँ
- C Circular saw | सर्कुलर साँ
- D Turning lathe | टर्निंग लेथ

13 What is the advantage of ripping fence in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में रिपिंग फेंस का क्या फायदा है?

- A Accurate repacking and grooving | सटीक पुनरावर्तन और गोविंग
- B Accurate ripping and cross cutting | सटीक रिपिंग और क्रॉस कटिंग
- C Accurate mitre and inclined cutting | सटीक मैटर और इन्क्लाइन्ड कटिंग
- D Accurate zig-zag and key hole cutting | सटीक ज़िग-ज़ैग और की होल कटिंग

14 What is the use of horizontal band saw machine? | क्षैतिज बैंड साँ मशीन का उपयोग क्या है?

- A Sawing size timber | साँइंग टिम्बर साइज़
- B Sawing curve and mitre | साँइंग कर्व और माइटर
- C Sawing large diameter logs | बड़े व्यास लॉग की साँइंग
- D Sawing small diameter logs | छोटे व्यास लॉग्स की साँइंग

15 What is the function of saw blade in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में साँ ब्लेड का क्या कार्य है?

- A Running over two vertical wheels | दो ऊर्ध्वाधर पहियों पर चल रहा है
- B Running over two inclined wheels | दो इन्क्लाइन्ड पहियों पर चल रहा है
- C Running over two vertical spur gear | दो ऊर्ध्वाधर स्पर गियर पर चल रहा है
- D Running over two vertical Vee pulley | दो ऊर्ध्वाधर Vee गियर्स पर चल रहा है

16 Which is the adjustment for height of saw guide post above the job in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में जॉब के ऊपर साँ गाइड पोस्ट की ऊंचाई के लिए समायोजन कितने से किया जाता है?

- A 10 mm | 10 मिमी
- B 20 mm | 20 मिमी

- C 30 mm | 30 मिमी
- D 40 mm | 40 मिमी

17 Which part is used to support the work while sawing in band saw machine? | बैंड आरा मशीन में साँइंग करते समय किस हिस्से का उपयोग कार्य खण्ड को सपोर्ट करने के लिए किया जाता है?

- A Table | टेबल
- B Upper wheel | ऊपरी पहिया
- C Lower wheel | निचला पहिया
- D Saw straining wheel | साँ स्ट्रेनिंग व्हील

18 Which P.P.E is used for handling the job while working in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में कार्य करते हुए जॉब को संभालने के लिए किस P.P.E का उपयोग किया जाता है?

- A Gloves | दस्ताने
- B Hand screen | हाथ की स्क्रीन
- C Welding helmet | वेल्डिंग हेलमेट
- D Leg guards | लेग गार्ड

19 What is the use of vertical band saw machine? | ऊर्ध्वाधर बैंड साँ मशीन का उपयोग क्या है?

- A Sawing size timber | साँइंग टिम्बर साइज़
- B Sawing zigzag cutting | ज़िग ज़ैग कटिंग की साँइंग
- C Sawing keyhole cutting | साँइंग कीहोल कटिंग
- D Sawing large diameter log | बड़े व्यास लॉग की साँइंग

20 Which part is used for cross cutting in vertical band saw machine? | ऊर्ध्वाधर बैंड साँ मशीन में क्रॉस कटिंग के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है?

- A Butt gauge | बट गेज
- B Wire gauge | वायर गेज
- C Mitre gauge | मैटर गेज
- D Panel gauge | पैनल गेज

21 How the work is fed for curve cutting in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में वक्र काटने के लिए कार्य को कैसे फीड किया जाता है?

- A Very low and evenly | बहुत धीमे और समान रूप से
- B Very high and evenly | बहुत तेज और समान रूप से
- C High and evenly | तेज़ और समान रूप से
- D Slowly and evenly | धीरे-धीरे और समान रूप से

22 Which tool is used for support of sawing in band saw machine? | बैंड साँ मशीन में साँइंग को सपोर्ट करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Iron bar | आयरन बार
- B Push stick | पुश स्टिक
- C Cork block | कॉर्क ब्लॉक
- D Wooden rule | वुडन रूल

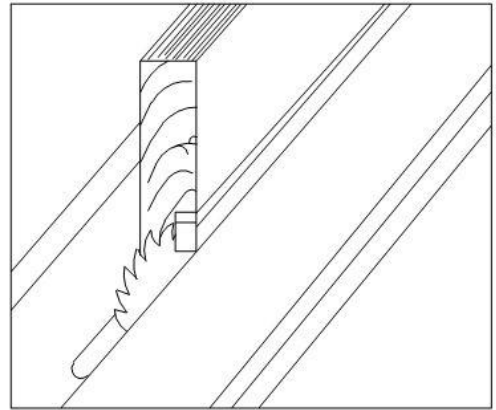
23 Which part of the circular saw machine is used for guiding the stock? | स्टॉक को गाइड करने के लिए सर्कुलर साँ मशीन का कौन सा भाग उपयोग किया जाता है?

- A Table | टेबल
- B Saw guard | साँ गाइड
- C Ripping fence | रिपिंग फेंस
- D Extension guard | एक्सटेंशन गार्ड

24 What is the benefit of mitre gauge in cross cutting? | क्रॉस कटिंग में माइटर गेज का क्या फायदा है?

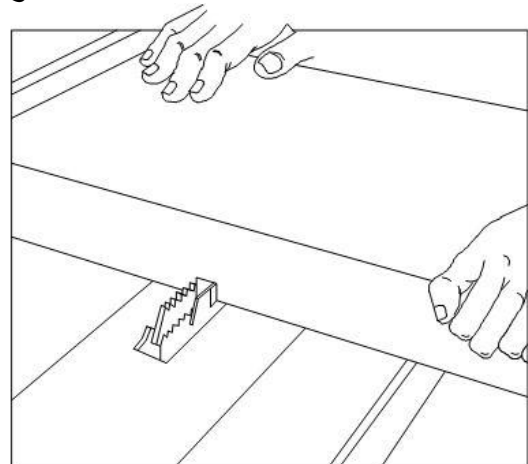
- A Support of the blade | ब्लेड को सपोर्ट
- B Marking the work piece | कार्य खण्ड को चिह्नित करना
- C Measuring the work piece | कार्य खण्ड को मापना
- D Guide and hold work piece | कार्य खण्ड को गाइड और पकड़ना

25 What is the name of operation in circular saw machine? | सर्कुलर साँ मशीन में इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



- A Ripping | रिपिंग
- B Rebating | रिबेटिंग
- C Tenoning | टेननिंग
- D Grooving | ग्रूविंग

26 What is the operation for circular saw machine? | सर्कुलर साँ मशीन का यह ऑपरेशन क्या है?



- A Ripping | रिपिंग
- B Grooving | ग्रूविंग
- C Mitre cutting | माइटर कटिंग
- D Bevel cutting | बेवल कटिंग

27 Which is the maximum hard wood thickness that can be cut in portable circular saw machine? | पोर्टेबल सर्कुलर साँ मशीन में कठोर लकड़ी की अधिकतम कितनी मोटाई काटी जा सकता है?

- A 50 mm | 50 मिमी
- B 60 mm | 60 मिमी
- C 70 mm | 70 मिमी
- D 80 mm | 80 मिमी

28 Which blade is used to cut block boards, plywood in portable circular saw machine? | पोर्टेबल सर्कुलर साँ मशीन में ब्लॉक बोर्ड, प्लाईवुड को काटने के लिए किस ब्लेड का उपयोग किया जाता है?

- A Special blades | विशेष ब्लेड
- B Plate saw blade | प्लेट साँ ब्लेड
- C Hollow ground blade | होलो ग्राउंड ब्लेड
- D Taper plate | टेपर प्लेट

29 How to avoid wobbling and twisting in the cut of band saw machine? | बैंड साँ मशीन के कट में डगमगाने और ट्विस्टिंग से कैसे बचें?

- A Using throat plate | थ्रोट प्लेट का उपयोग करना
- B Using upper wheel | ऊपरी पहिया का उपयोग करना
- C Using thrust wheels | थ्रस्ट पहियों का उपयोग करना
- D Using guide post Jaws | गाइड पोस्ट जबड़े का उपयोग करना

30 What is the remedy of click noise while working on the band saw machine? | बैंड साँ मशीन पर काम करते समय क्लिक शोर का उपाय क्या है?

- A Remove the wood | लकड़ी को हटाओ
- B Releasing the tension | तनाव को रिलीज़ करना
- C Switch off the machine | मशीन को स्विच ऑफ कर दें
- D Adjust the ripping fence | रिपिंग फेंस को समायोजित करें

31 How to maintain the band saw blade before sawing on the machine? | मशीन पर साँड़ंग से पहले बैंड साँ ब्लेड को कैसे मेन्टेन करे ?

A Sharp the blade using file | फ़ाइल का उपयोग करके ब्लेड को तेज करें

B Properly adjust the tension | टेंशन को ठीक से समायोजित करें

C Properly adjusted ripping fence | रिपिंग फेंस को उचित रूप से समायोजित करे

D Setting the teeth using saw set | साँ सेट का उपयोग करके दांतों को सेट करना

32 How to maintain the vertical band saw machine after the work? | कार्य के बाद ऊर्ध्वाधर बैंड साँ मशीन को कैसे बनाए रखा जाए?

A Check the wheels | पहियों की जाँच करें

B Sharpen the blade | ब्लेड को तेज करें

C Clean and lubricate | साफ और लूब्रिकेट

D Check the guide post | गाइड पोस्ट की जाँच करें

33 How to maintain the band saw wheels before switching on the machine? | मशीन को स्विच ऑन करने से पहले बैंड साँ के पहियों को कैसे बनाए रखा जाए?

A Clean the rust | जंग को साफ करें

B Clean the dust | धूल साफ करें

C Check the alignment | संरेखण की जाँच करें

D Guards must be closed | गार्ड को बंद करना होगा

34 How to maintain the band saw machine blade after the work? | कार्य के बाद बैंड साँ मशीन के ब्लेड को कैसे बनाए रखा जाए?

A Filing of the teeth | दांतों की फाइलिंग

B Setting of the teeth | दांतों की सेटिंग

C Sharpening of the teeth | दांतों का तेज होना

D Releasing tension and safe | तनाव और सुरक्षित जारी

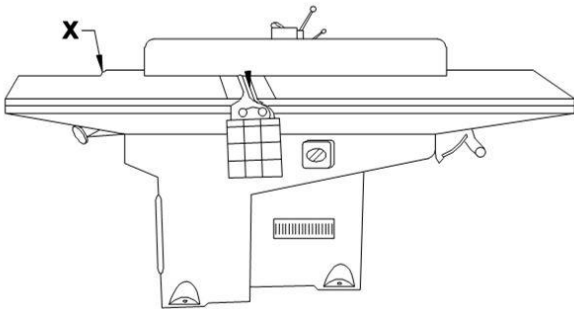
35 What is the prevention taken while working with a circular saw machine? | सर्कुलर साँ मशीन के साथ कार्य करते समय क्या रोकथाम की जाती है?

- A Avoid lubrication | चिकनाई से बचें
- B Proper saw blade | उचित साँ ब्लेड
- C Use the knot timber | टिम्बर नॉट का इस्तेमाल करे
- D Never stand directly in the line with blade | ब्लेड के साथ कभी भी सीधे लाइन में खड़े न हों

36 What is the safety precaution observed in working circular saw machine? | सर्कुलर साँ मशीन में कार्य करते समय कौनसी सुरक्षा एहतियात अपनाना चाहिए?

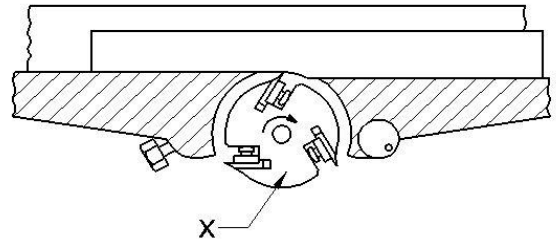
- A Maintain the angle of teeth | दांतों के कोण को बनाए रखें
- B Maintain the size of blade | ब्लेड का आकार बनाए रखें
- C Maintain the pitch of blade | ब्लेड की पिच बनाए रखें
- D Check the blade is properly fitted and tightened to arbor | जांच करें कि ब्लेड ठीक से फिट है और आर्बर से कसी हुई है

37 What is the part marked as X in jointer planer? | जॉइन्टर प्लेनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



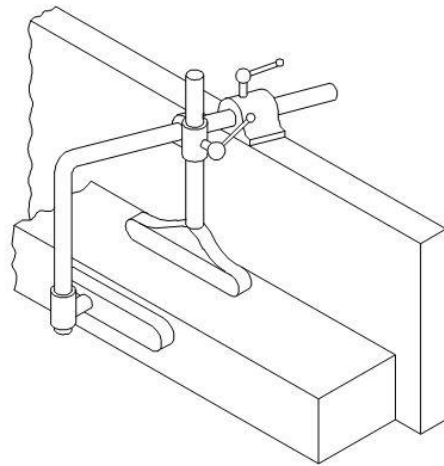
- A Fence | फेंस
- B Rear table | रियर टेबल
- C Front table | फ्रंट टेबल
- D Cutter head | कटर हेड

38 What is the part marked as X in planer? | प्लेनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



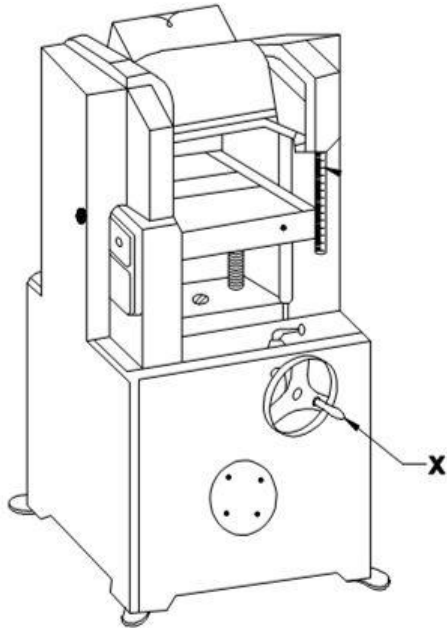
- A Cutter head | कटर हेड
- B In feed table | इन फीड टेबल
- C Out feed table | आउट फीड टेबल
- D Cutter head slot | कटर हेड स्लॉट

39 What is the part attached in surface planer? | सरफेस प्लानर में संलग्न भाग क्या है?



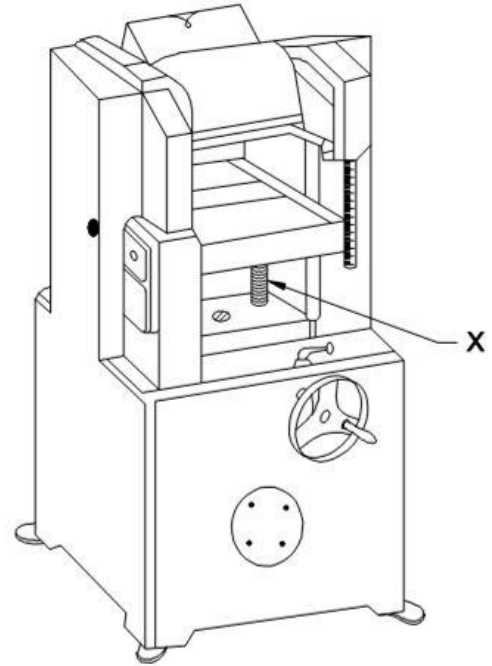
- A Fence | फेंस
- B Rear table | रियर टेबल
- C Front table | फ्रंट टेबल
- D Cutting head | कटिंग हेड

40 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



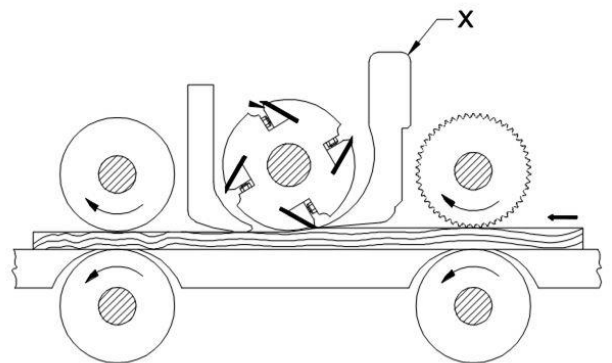
- A Table lock | टेबल लॉक
- B Scale for table height | टेबल हाइट के लिए स्केल
- C Table elevating screw | टेबल एलवैटिंग स्क्रू
- D Table elevating hand wheel | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील

41 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Cover | कवर
- B Table lock | टेबल लॉक
- C Table elevating screw | टेबल एलवैटिंग स्क्रू
- D Table elevating hand wheel | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील

42 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

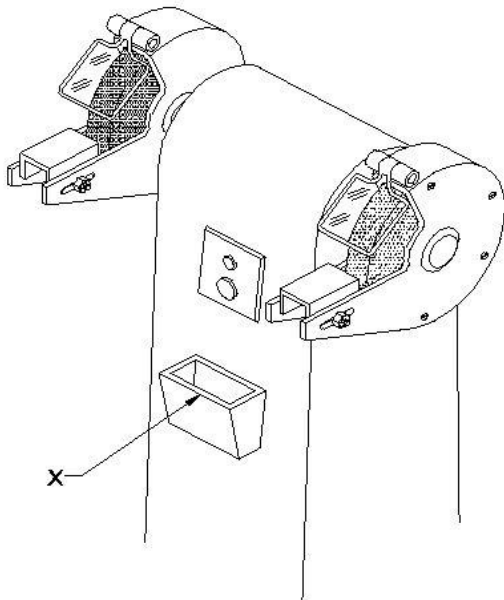


- A Gib | गिब
- B Rolls | रोल्ल्स
- C Out feed roll | आउट फीड रोल
- D Chip breaker | चिप ब्रेकर

43 Which type of wood avoid in thickness planer? | थिकनेस प्लैनर में किस प्रकार की लकड़ी से बचा जाता है?

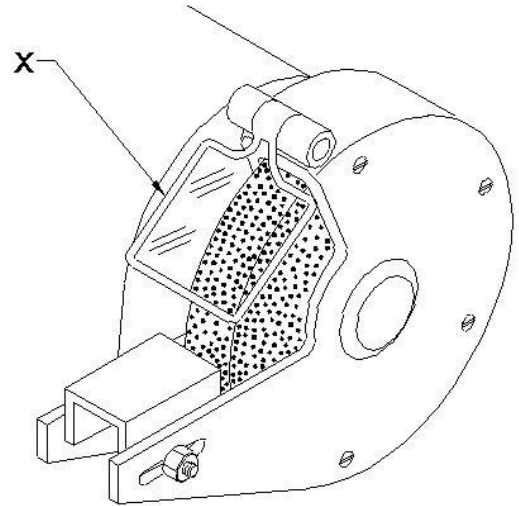
- A Seasoning timber | सीज़िंग टिम्बर
- B Unseasoning timber | अनसैसिंग टिम्बर
- C Straight grain timber | स्ट्रेट ग्रेन टिम्बर
- D Warped and twisted timber | वार्प्ड और ट्विस्टेड टिम्बर

44 What is the part marked as X in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइन्डिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



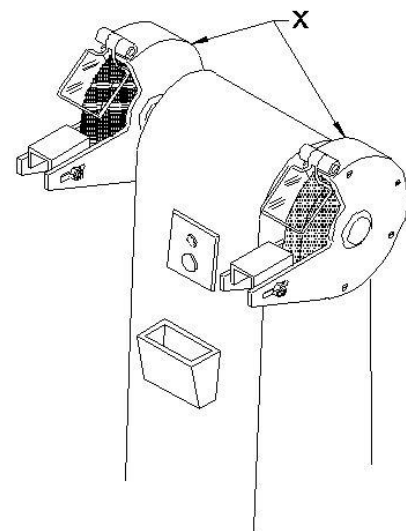
- A Wheel guard | व्हील गार्ड
- B Eye shield | आँख शील्ड
- C Grinding wheel | ग्राइन्डिंग व्हील
- D Coolant container | कूलेंट कंटेनर

45 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



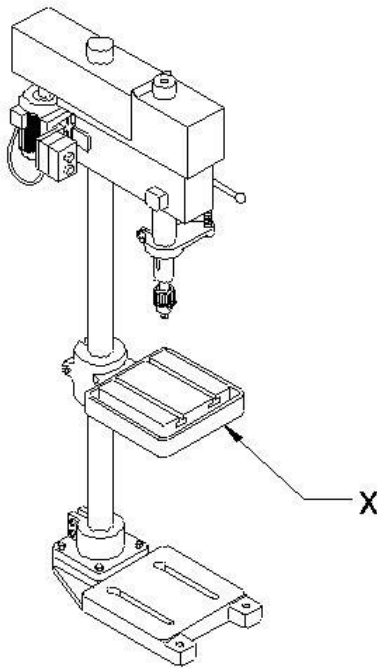
- A Eye shield | आँख शील्ड
- B Work rest | वर्क रेस्ट
- C Guards | गार्ड
- D Grinding wheel | ग्राइन्डिंग व्हील

46 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



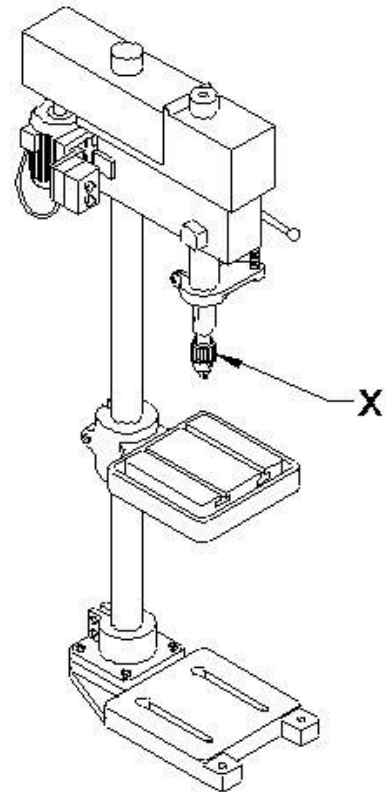
- A Wheel guards | व्हील गार्ड
- B Coarse grinding wheel | कॉर्स ग्राइन्डिंग व्हील
- C Work rest | वर्क रेस्ट
- D Fine grinding wheel | फाइन ग्राइन्डिंग व्हील

47 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



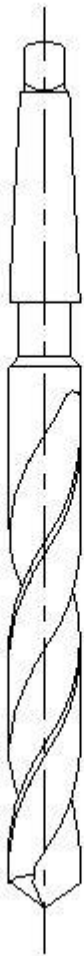
- A Base | बेस
- B Pillar | पिलर
- C Spindle | स्पिंडल
- D Work table | वर्क टेबल

48 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Chuck | चक
- B Column | कॉलम
- C Motor | मोटर
- D Belt guard | बेल्ट गार्ड

49 What is the type of drill bit? | ड्रिल बिट का प्रकार क्या है?



- A Straight shank drill | स्ट्रेट शैंक ड्रिल
- B Taper shank drill | टेपर शैंक ड्रिल
- C Flat drill | फ्लैट ड्रिल
- D Counter sink drill | काउंटर सिंक ड्रिल

50 What is the use of jointer planer? | जॉइन्टर प्लेनर का उपयोग क्या है?

- A Planning to end | समाप्त करने की योजना
- B Planning to curves | घटता की योजना
- C Planning to surface | सतह की योजना
- D Planning to thickness | मोटाई की योजना

51 What is the benefit of fence in surface planning machine? | सरफेस प्लेनिंग मशीन में फेंस का क्या लाभ है?

- A Used as a guide | एक गाइड के रूप में उपयोग किया जाता है

- B Adjust the surface | सतह को समायोजित करें
- C Support of the base | आधार को सपोर्ट करना
- D Adjust the cutting height | कटिंग एज को एडजस्ट करना

52 Which determines the size of surface planer? | सरफेस प्लेनर के आकार का निर्धारण कौन करता है?

- A Width of the cut | कट की चौड़ाई
- B Width of the cutter | कटर की चौड़ाई
- C Speed of the cutter head | कटर हेड की गति
- D Diameter of the cutter head | कटर हेड का व्यास

53 Which part support the board after planning in surface planer? | सरफेस प्लेनर में प्लेनिंग के बाद बोर्ड को कौनसा भाग सपोर्ट करता है?

- A Base | बेस
- B Fence | फेंस
- C Rear table | रियर टेबल
- D Front table | फ्रंट टेबल

54 What is the function of infeed roller in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में इन्फीड रोलर का क्या कार्य है?

- A Support the stock | स्टॉक को सपोर्ट करना
- B Used as a stopper | एक स्टॉपर के रूप में इस्तेमाल करना
- C Move the stock forward | स्टॉक को आगे बढ़ाना
- D Used for thickness maintenance | मोटाई रखरखाव के लिए इस्तेमाल किया

55 What is the purpose of rolls in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में रोल का उद्देश्य क्या है?

- A Support of the stock | स्टॉक को सपोर्ट करना
- B Prevent from the blade | ब्लेड से बचाव
- C Helps to carry the stock | स्टॉक को ले जाने में मदद करता है
- D Prevent from cutter head | कटर हेड से बचाव

56 Where pressure bar is located in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में प्रेशर बार कहा स्थित होता है?

- A Behind the rolls | रोलस के पीछे
- B Behind the infeed roll | इनफीड रोल के पीछे
- C Behind the outfeed roll | आउटफीड रोल के पीछे
- D Behind the cutter head | कटर हेड के पीछे

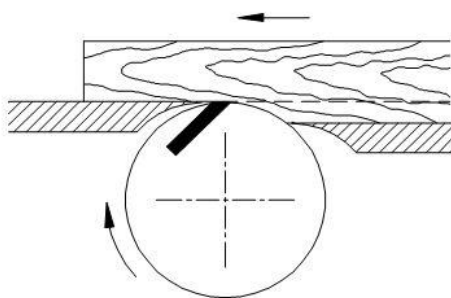
57 Which PPE is used for eye protection while working in planing machine? | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस पीपीई का उपयोग किया जाता है?

- A Face shield | फेस शील्ड
- B Helmets | हेलमेट
- C Leather leg guards | चमड़े का लेग गार्ड
- D Gum boots | गम बूट्स

58 What is the PPE to protect against inhaling of dust while working in planing machine? | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय धूल को साँस में जाने से बचाने के लिए पीपीई क्या है?

- A Nose mask | नोज मास्क
- B Head shield | हेड शील्ड
- C Leather apron | चमड़े का एप्रन
- D Helmets | हेलमेट

59 What is the sequence of setting in planer? | प्लेनर में सेटिंग का क्रम क्या है?



- A Setting the work | कार्य की सेटिंग
- B Setting the table | टेबल की सेटिंग
- C Setting the fence | फेंस की सेटिंग
- D Setting the guard | गार्ड की सेटिंग

60 Which machine is used to sharpen single point cutting tools? | सिंगल पॉइंट कटिंग टूल को तेज करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

- A Cylindrical grinder | बेलनाकार ग्राइंडर
- B Surface grinder | सरफेस ग्राइंडर
- C Portable grinder | पोर्टेबल ग्राइंडर
- D Pedestal grinder | पेडस्टल ग्राइंडर

61 Which part of the pedestal grinder supports the work while grinding? | पेडस्टल ग्राइंडर का कौन सा भाग ग्राइंडिंग करते समय कार्य को सपोर्ट करता है?

- A Wheel guards | व्हील गार्ड्स
- B Coarse grinder wheel | कॉर्स ग्राइंडर व्हील
- C Tool rest | टूल रेस्ट
- D Fine grinding wheel | फाइन ग्राइंडिंग व्हील

62 What is the purpose of a work rest in pedestal grinder? | पेडस्टल ग्राइंडर में वर्क रेस्ट का उद्देश्य क्या है?

- A Maintain the size | साइज़ बनाए रखें
- B Move the stock | स्टॉक को स्थानांतरित करने के लिए
- C Hold the work | कार्य को पकड़ने के लिए
- D Support the work | कार्य को सपोर्ट करने के लिए

63 What is the gap to be maintained between grinding wheel and work rest in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंडिंग व्हील और वर्क रेस्ट के बीच कितना गैप बनाए रखना चाहिए?

- A 2 to 3 mm | 2 से 3 मिमी
- B 4 to 5 mm | 4 से 5 मि.मी.
- C 6 to 7 mm | 6 से 7 मि.मी.
- D 8 to 9 mm | 8 से 9 मि.मी.

64 Which is the operation performed in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

- A Vertical grinding | वर्टिकल ग्राइंडिंग
- B Rough grinding | रफ़ ग्राइंडिंग
- C Cored grinding | कोरड ग्राइंडिंग
- D Zig zag grinding | ज़िग ज़ैग ग्राइंडिंग

65 Which is the personal protective equipment used for eye protection while grinding? | ग्राइंडिंग करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Apron | ऐप्रन
- B Helmet | हेलमेट
- C Hand gloves | हाथ के दस्ताने
- D Safety goggles | सुरक्षा चश्मे

66 What is the necessity for coolant while grinding? | ग्राइंडिंग करते समय शीतलक की आवश्यकता क्यों होती है ?

- A Quenching of tool | उपकरण की क्वेन्चिंग के लिए
- B Quick sharpening of tool | टूल का त्वरित तेज़ करने के लिए
- C Quick grinding of tool | उपकरण की त्वरित ग्राइंडिंग के लिए
- D Hardening of tool | टूल की हार्डनिंग के लिए

67 What is the purpose of chuck in pedestal drilling machine? | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन में चक का उद्देश्य क्या है?

- A Support the drill bit | ड्रिल बिट को सपोर्ट करने के लिए
- B Support the work | कार्य को सपोर्ट करना
- C Hold the work | कार्य को पकड़ने के लिए
- D Hold the drill bit | ड्रिल बिट को पकड़ने के लिए

68 Which part of the pedestal drilling machine controls the feeding of the drill while drilling? | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन का कौन सा भाग ड्रिलिंग करते समय ड्रिल की फीडिंग को नियंत्रित करता है?

- A Base | बेस
- B Work table | वर्क टेबल
- C Motor | मोटर
- D Feed handle | फीड हैंडल

69 Which material is used for making twist drill bits? | ट्विस्ट ड्रिल बिट्स बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Mild steel | माइल्ड स्टील

- B Spring steel | स्प्रिंग स्टील
- C Alloy steel | अलॉय स्टील
- D High speed steel | हाई स्पीड स्टील

70 What is the safety precautions to be observed in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में कौन से सुरक्षा सावधानियां पालन करना चाहिए?

- A Never lubricate the machine | मशीन में कभी चिकनाई न करें
- B Blade free of gum and edge | ब्लेड को गम और एज से मुक्त रखे
- C Apply proper tension to blade | ब्लेड को उचित तनाव में रखे
- D Never bend down to look while running | मशीन चलते समय कभी भी देखने के लिए नीचे न झुकें

71 Which stock is to avoid planning in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में कौन सी स्टॉक की प्लेनिंग से बचना चाहिए?

- A Uniform width | यूनिफार्म चौड़ाई
- B Straight grain | सीधे ग्रेन
- C Varying thickness | वेरीइंग थिकनेस
- D Uniform thickness | यूनिफार्म थिकनेस

72 What is the cause for planed surface not straight and accurate? | प्लेनड सतह के सीधे और सटीक न होने का क्या कारण है?

- A Used proper lubrication | उचित स्नेहन का इस्तेमाल किया
- B Work piece very hardness | कार्य खण्ड का बहुत कठोर होना
- C Setting the fence not properly | फेंस को ठीक से स्थापित नहीं करना
- D Rear table not proper alignment | रियर टेबल का उचित संरेखण नहीं होना

Carpenter – Semester 2 - Module 1: Wood Working Machine - 1.Sawing

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

73 How to maintain the knives in surface planer? | सरफेस प्लेनर में चाकू को कैसे बनाए रखें?

- A Check the strength | ताकत की जांच करें
- B Check the hardness | कठोरता की जांच करें
- C Sharpening at all time | हर समय तेज करे
- D Maintenance size and shape | साइज़ और शेप को मेन्टेन रखे

74 How to maintain the outfeed table in surface planer? | सरफेस प्लेनर में आउटफिट टेबल को कैसे बनाए रखें?

- A Check the proper depth | उचित गहराई की जाँच करें
- B Check the proper height | उचित ऊंचाई की जाँच करें
- C Check the proper weight | उचित वजन की जाँच करें
- D Check the proper alignment | उचित संरेखण की जाँच करें

75 How to align the knife edges in surface planer? | सरफेस प्लेनर में चाकू के किनारों को कैसे संरेखित करें?

- A Parallel to the base | आधार के समानांतर
- B Parallel to cutter guard | कटर गार्ड के समानांतर
- C Parallel to out feed table | आउट फीड टेबल के समानांतर
- D Parallel to the work piece | कार्य खण्ड के समानांतर

76 How to feed the stock in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में स्टॉक को कैसे फीड करे ?

- A Slowly and evenly | धीरे-धीरे और समान रूप से
- B Highly and evenly | अत्यधिक और असमान रूप से
- C Slowly and inclined | धीरे-धीरे और झुका
- D Highly and inclined | अत्यधिक और झुका हुआ

77 How to maintain the grinding wheel in pedestal grinding machine? | पैडस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंड व्हील को कैसे बनाए रखें?

- A Proper oiling | उचित मात्रा में तेल लगाना
- B Proper greasing | उचित ग्रीसिंग के द्वारा
- C Proper cooling | उचित शीतलन के द्वारा
- D Avoid heavy load | भारी भार से बचें

78 What is the reason for avoiding the side of grinding wheel? | ग्राइंडिंग व्हील के साइड से बचने का क्या कारण है?

- A Grinding wheel guard damage | ग्राइंडिंग व्हील के गार्ड की क्षति होना
- B Spindle will damage | स्पिंडल को नुकसान होगा
- C Tool tip break | टूल टिप ब्रेक
- D Grinding wheel break | ग्राइंडिंग व्हील का टूटना

79 Which Personal Protective Equipment (PPE) is used for the protection of legs of operator while drilling? | ड्रिलिंग के दौरान ऑपरेटर के पैरों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग किया जाता है?

- A Nose mask | नोज मास्क
- B Ear plug | ईर प्लग
- C Ear muff | ईर मफ़
- D Safety shoes | सेफ्टी शूज

80 What is the safety precaution for drilling in pedestal drilling machine? | पैडस्टल ड्रिलिंग मशीन में ड्रिलिंग के लिए सुरक्षा एहतियात क्या है?

- A Check the key | कुंजी की जाँच करें
- B Size of drill | ड्रिल का आकार
- C Check the work piece | कार्य खण्ड की जाँच करें
- D Check the electrical connection | विद्युत कनेक्शन की जाँच करें

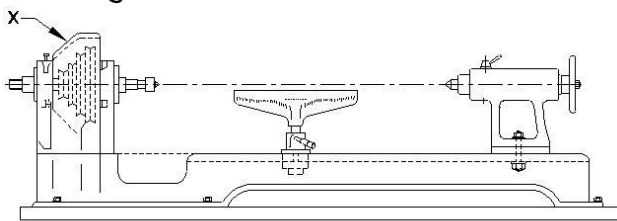
81 Which PPE is to protect the hand while drilling? | ड्रिलिंग के दौरान हाथ की सुरक्षा के लिए कौन सा पीपीई है?

- A Helmets | हेलमेट
- B Gloves | दस्ताने
- C Nose mask | नोज मास्क
- D Leather aprons | चमड़े के एप्रन

82 What is the part marked as X in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में as X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

- A Bed | बेड
- B Bench | बेंच
- C Gap in bed | गैप इन बेड
- D Four step pulley | फोर स्टेप पुल्ली

83 What is the part marked as X in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

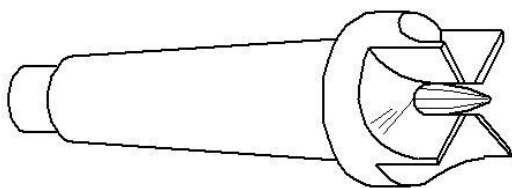


- A Tool rest | टूल रेस्ट
- B Tail stock | टेल स्टॉक
- C Headstock | हैडस्टॉक
- D Tool rest clamp | टूल रेस्ट क्लैंप

84 Which part of the wood turning lathe is permanently fixed at the end of bed? | वुड टर्निंग लेथ का कौन सा भाग, लेथ के सिरे पर स्थायी रूप से फिक्स होता है?

- A Head stock | हैडस्टॉक
- B Tail stock | टेल स्टॉक
- C Tool rest | टूल रेस्ट
- D Dead centre | डेड सेण्टर

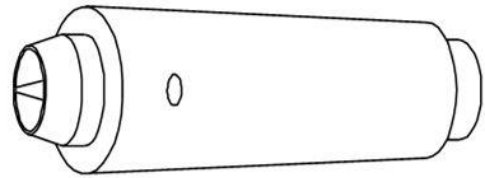
85 What is the name of centre used in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में प्रयुक्त सेण्टर का नाम क्या है?



- A Pin centre | पिन सेंटर
- B Cup centre | कप सेंटर

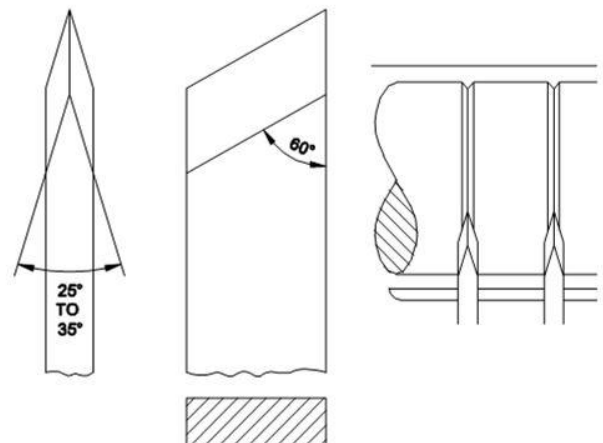
- C Spur centre | स्पर सेंटर
- D Dead centre | डेड सेण्टर

86 Which centre is used for wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ के लिए किस सेंटर का उपयोग किया जाता है?



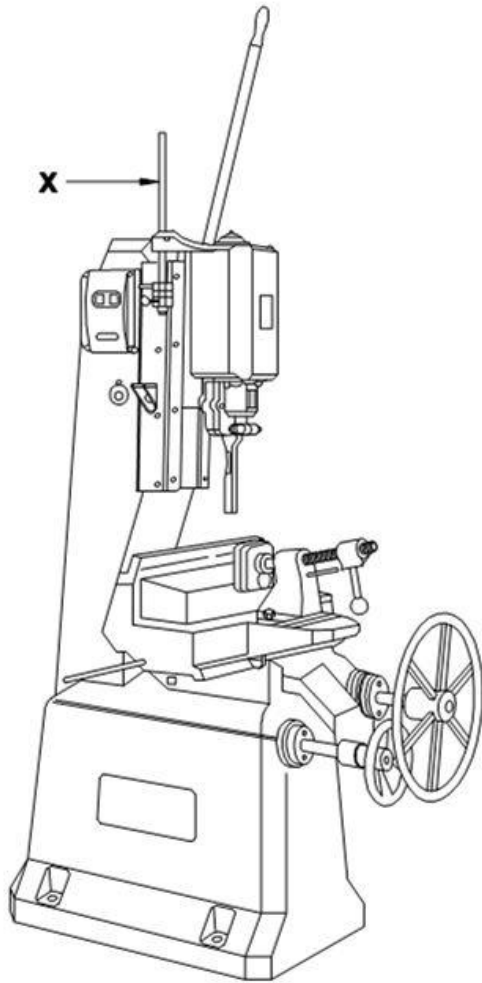
- A Cup centre | कप सेंटर
- B Live centre | लाइव सेंटर
- C Spur centre | स्पर सेंटर
- D Screw centre | स्कू सेंटर

87 What is the chisel is used for wood turning work? | वुड टर्निंग कार्य में किस चिज़ल का उपयोग किया जाता है ?



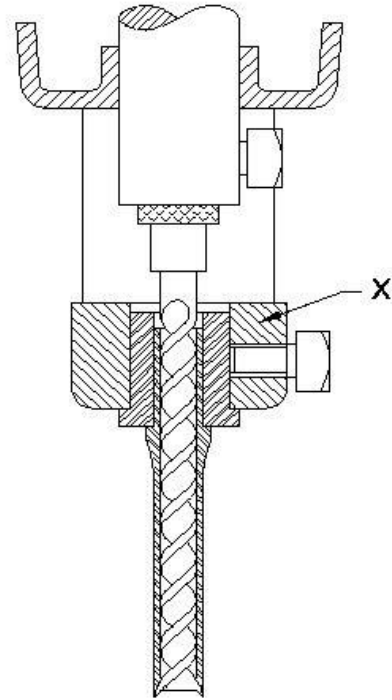
- A Skew chisel | स्क्यू चिज़ल
- B Socket firmer chisel | सॉकेट फ़र्मर चिज़ल
- C Socket mortise chisel | सॉकेट मोर्टिस चिज़ल
- D Registered firmer chisel | रजिस्टर्ड फ़र्मर चिज़ल

88 What is the part marked as X in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



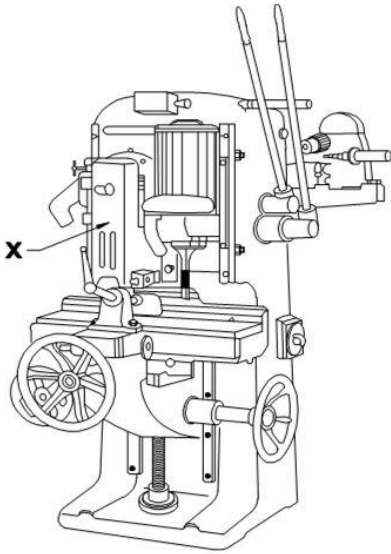
- A Vice | वाइस
- B Chisel | छेनी
- C Depth gauge | डेप्थ गेज
- D Operating handle | ऑपरेटिंग हैंडल

89 What is the part marked as X in mortiser? | मोरटाइजर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Bit spindle | बिट स्पिंडल
- B Chisel socket | चिज़ल सॉकेट
- C Hollow chisel bit | होलो चिज़ल बिट
- D Chisel bushing set screw | चिज़ल बुशिंग सेट स्कू

90 What is the part marked as X in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

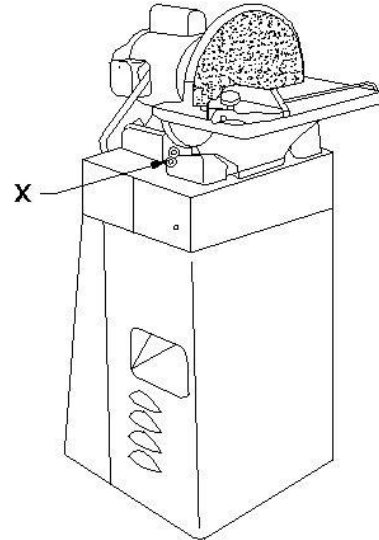


- A Vice | वाइस
- B Chain guard | चैन गार्ड
- C Operation handle | ऑपरेशन हैंडल
- D Chain sharpening attachment | चैन शर्पेनिंग अटैचमेंट

91 What is the formula to calculate volume of the log timber? | लॉग टिम्बर का आयतन की गणना करने का सूत्र क्या है?

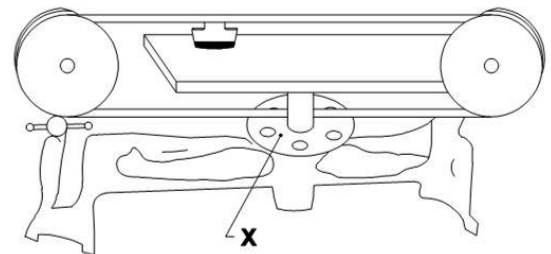
- A $V =$
- B $V =$
- C $V =$
- D $V =$

92 What is the part marked as X in disk sander? | डिस्क सैंडर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Base | बेस
- B Abrasive disk | एब्रेसिव डिस्क
- C Lock knob | लॉक नॉब
- D Tilting table | टिल्टिंग टेबल

93 What is the part marked as X in belt sander machine? | बेल्ट सैंडर मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

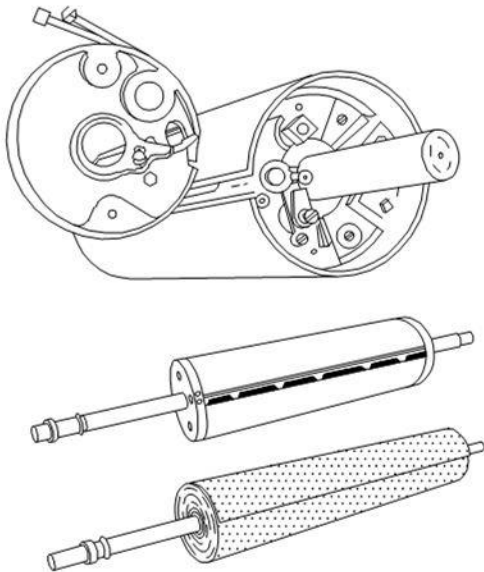


- A Belt | बेल्ट
- B Wheel | व्हील
- C Tension block | टेंशन ब्लॉक
- D Adjustment hand wheel | एडजस्टमेंट हैंड व्हील

94 Which part of the spindle sander machine is tilted at 45°? | स्पिंडल सैंडर मशीन का कौन सा भाग 45 डिग्री कोण पर झुका हुआ है?

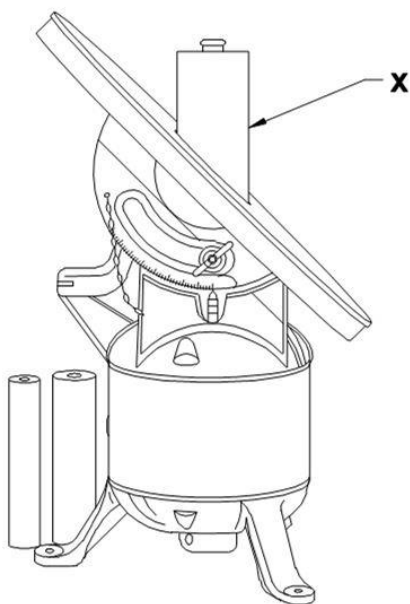
- A Base | बेस
- B Shaft | शाफ्ट
- C Table | टेबल
- D Frame | फ्रेम

95 What is the part in sander machine? | सैंडर मशीन में यह हिस्सा क्या है?



- A Sanding disk | सैंडिंग डिस्क
- B Sanding belt | सैंडिंग बेल्ट
- C Sanding drum | सैंडिंग ड्रम
- D Sanding spindle | सैंडिंग स्पिंडल

96 What is the part marked as X in sanding machine? | सैंडिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Belt sander | बेल्ट सैंडर
- B Disk sander | डिस्क सैंडर

- C Drum sander | ड्रम सैंडर
- D Spindle sander | स्पिंडल सैंडर

97 What is the purpose of live centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में लाइव सेंटर का उद्देश्य क्या है?

- A Driving the work | कार्य खण्ड को चलाना
- B Drilling the work | कार्य खण्ड पर ड्रिल करना
- C Turning the work | कार्य खण्ड की टर्निंग करना
- D Polishing the work | कार्य खण्ड को चमकाना

98 Which determines the size of wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ का आकार कौन निर्धारित करता है?

- A Width of the work piece | कार्य खण्ड की चौड़ाई
- B Length of the work piece | कार्य खण्ड की लंबाई
- C Thickness of the work piece | कार्य खण्ड की मोटाई
- D Diameter of the swing in work piece | कार्य खण्ड में स्विंग का व्यास

99 Which material is used in manufacture of horizontal bed in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में क्षैतिज बेड के निर्माण में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Big iron | बड़ा लोहा
- B Cast iron | कास्ट आयरन
- C Drop forged steel | ड्रॉप फोर्ज्ड स्टील
- D High utensil steel | हाई यूटेन्सिल स्टील

100 Which part is used for turning stand base, fruit bowls in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में स्टैंड बेस, फलों के कटोरे की टर्निंग के लिए किस हिस्से का उपयोग किया जाता है?

- A Cup chuck | कप चक
- B Face plate | फेस प्लेट
- C Cup centre | कप सेण्टर
- D Dead centre | डेड सेण्टर

101 What is the use of dead centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेंटर का उपयोग क्या है?

- A Hold the work | कार्य को पकड़ना
- B Hold the chisel | छेनी को पकड़ना
- C Drives the work | कार्य को चलाना
- D Support the tool | उपकरण को सपोर्ट करना

102 Which type of chisel is used for turning the work from square to round? | कार्य को चौकोर से गोल टर्न करने के लिए किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Skew chisel | स्क्यू छेनी
- B Gouge chisel | गाउज छेनी
- C Parting chisel | पार्टिंग छेनी
- D Spear point chisel | स्पर पॉइंट छेनी

103 Which chisel used for different shoulder cuts according to the dimensions in the turning work? | टर्निंग कार्य में आयामों के अनुसार अलग-अलग शोल्डर कट के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Gouge chisel | गाउज छेनी
- B Parting chisel | पार्टिंग छेनी
- C Spear point chisel | स्पर पॉइंट छेनी
- D Round nose chisel | राउंड नोज छेनी

104 What is the name of chisel used for taper turning? | टेपर टर्निंग के लिए उपयोग किये गयी छेनी का क्या नाम है?

- A Skew chisel | स्क्यू छेनी
- B Gouge chisel | गाउज छेनी
- C Round nose chisel | राउंड नोज छेनी
- D Spear point chisel | स्पर पॉइंट छेनी

105 What is the function of table from mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन से टेबल का कार्य क्या है?

- A Move the inclined | झुकाव को आगे बढ़ाएं
- B Move the vertically | लंबवत स्थानांतरित करें
- C Can be tilted any angle | किसी भी कोण को झुकाया जा सकता है
- D Move laterally to line with chisel | बाद में छेनी के साथ पंक्ति में ले जाएँ

106 Which part is used to move the job laterally and longitudinally? | किस भाग का उपयोग जॉब को को बाद में और अनुदैर्ध्य रूप से स्थानांतरित करने के लिए किया जाता है?

- A Chuck | चक
- B Fence | फेंस
- C Hand wheel | हैंड व्हील
- D Depth gauge | डेप्थ गेज

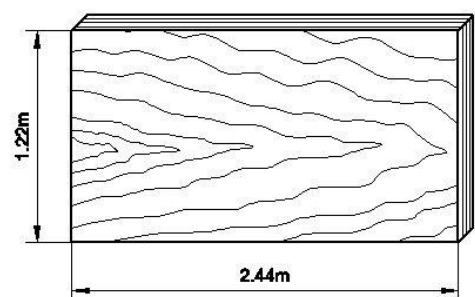
107 Which chisel shape is used for the mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन के लिए किस आकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Round | गोल
- B Square | वर्ग
- C Half round | हाफ राउंड
- D Rectangular | आयताकार

108 Which size of pitch is provided in the chain mortiser for large holes? | बड़े छिद्रों के लिए चेन मोर्टेज़र में पिच का कौन सा साइज़ प्रदान किया जाता है?

- A 13 mm | 13 मिमी
- B 15 mm | 15 मिमी
- C 16 mm | 16 मिमी
- D 22 mm | 22 मिमी

109 What is the area of board? | इस बोर्ड का क्षेत्रफल क्या है?



- A 2.92 sq metre | 2.92 वर्ग मीटर
- B 2.95 sq metre | 2.95 वर्ग मीटर
- C 2.96 sq metre | 2.96 वर्ग मीटर
- D 2.97 sq metre | 2.97 वर्ग मीटर

110 Calculate the volume of log if d1, d2 and length are 0.5m, 0.7m and 10m respectively? | यदि d1, d2 और लंबाई क्रमशः 0.5m, 0.7m और 10m हो ,तो लॉग का वॉल्यूम की गणना करें?

- A 1.826 m3
- B 2.826 m3
- C 3.826 m3
- D 4.826 m3

111 Which method is suitable for sanding work on a surface? | सतह पर सैंडिंग के काम के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?

- A Along the surface | सरफेस के अलॉग
- B Inclined surface | झुकी हुई सतह
- C Diameter surface | व्यास की सतह
- D Across the surface | सतह के उस पार

112 What is the purpose of aluminium oxide abrasive in high speed sander machine? | उच्च गति सैंडर मशीन में एल्युमीनियम ऑक्साइड अपघर्षक का उद्देश्य क्या है?

- A Old wood finishing | पुरानी लकड़ी फिनिशिंग
- B Soft wood finishing | नरम लकड़ी फिनिशिंग
- C Hard wood finishing | हार्ड वुड फिनिशिंग
- D Nailed surface finishing | नैलेड सतह फिनिशिंग

113 Which type of sander are large, heavy production machine? | किस प्रकार के सैंडर बड़े, भारी उत्पादन मशीन हैं?

- A Belt sander | बेल्ट सैंडर
- B Disk sander | डिस्क सैंडर
- C Drum sander | ड्रम सैंडर
- D Spindle sander | स्पिंडल सैंडर

114 Which type of wood is suitable for sanding work? | सैंडिंग कार्य के लिए कौन सी लकड़ी उपयुक्त है?

- A Old wood | पुरानी लकड़ी
- B New wood | नई लकड़ी
- C Nailed wood | नैलेड लकड़ी
- D Excess glue wood | अतिरिक्त गोंद वाली लकड़ी

115 Which wood is avoided in wood turning work? | वुड टर्निंग कार्य में किस लकड़ी का उपयोग नहीं करना चाहिए ?

- A Seasoned wood | सीज़न्ड लकड़ी
- B Straight grain timber | सीधे ग्रेन की लकड़ी
- C Uniform texture wood | समान टेक्सचर वाली लकड़ी
- D Knots and splits wood | नॉट और स्प्लिट लकड़ी

116 Why wax is applied to the point of dead centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेंटर के बिंदु पर मोम क्यों लगाया जाता है?

- A Avoid noise | शोर से बचें
- B Prevent fire | आग रोकें
- C Prevent crack | दरार को रोकें
- D Job rotating smoothly | जॉब आसानी से घूमती है

117 What is ensures by rotating the stock by hand in wood turning work? | वुड टर्निंग के कार्य में हाथ से स्टॉक को घुमाने से क्या सुनिश्चित होता है?

- A Clearance live centre and tool rest | लाइव सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लियरेंस
- B Clearance dead centre and tool rest | डेड सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लियरेंस
- C Clearance between stock and tool rest | स्टॉक और टूल रेस्ट के बीच क्लियरेंस
- D Clearance between live centre and dead centre | लाइव सेंटर और डेड सेंटर के बीच में क्लियरेंस

118 What is the remedy for the face plate jamming against the shoulder of the wood turning lathe live spindle? | वुड टर्निंग लेथ के लाइव सेंटर के शोल्डर के साथ फेस प्लेट जाम होने को सुधारने का क्या उपाय है?

- A Fix the cotton pad | कॉटन पैड को फिक्स करें
- B Fix the iron washer | लोहे के वॉशर को फिक्स करें
- C Fix the core washer | कोर वॉशर को फिक्स करें
- D Fix the leather washer | चमड़े के वॉशर को फिक्स करें

119 How to maintain the wood turning job before setting the centres in wood working lathe? | वुड टर्निंग लेथ में केंद्र स्थापित करने से पहले लकड़ी की टर्निंग जॉब को कैसे बनाए रखें?

- A Remove the stone | पत्थर हटाओ
- B Remove the rough end | खुरदुरे सिरे को हटा दें
- C Remove the rough surface | खुरदरी सतह को हटा दें
- D Remove the sharp corners | तेज कोनों को हटा दें

120 How to maintain the chisel in wood turning work? | वुड टर्निंग लेथ में छेनी को कैसे बनाए रखें?

- A Never lubricate | कभी लुब्रिकेट न करें
- B Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें
- C Use always sharpened | हमेशा तेज का उपयोग करें
- D Select the chisel in work | कार्य में छेनी का चयन करें

121 How to maintain the chisel and auger bit in hollow chisel mortiser? | होलो चैन मोर्टज़र में छेनी और ऑगर बिट को कैसे बनाए रखें

- A Check the size | आकार की जाँच करें
- B Keep in a safe place | सुरक्षित स्थान पर रखें

C Sharpening to be ensured | शार्पनिंग सुनिश्चित की जाए

D Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें

122 How to maintain the sprocket wheel in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में स्प्रोकेट व्हील को कैसे बनाए रखा जाए?

- A Never lubricate | कभी लुब्रिकेट न करें
- B Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें
- C Avoid rusting | जंग लगने से बचें
- D Avoid stripping | स्ट्रिपिंग से बचें

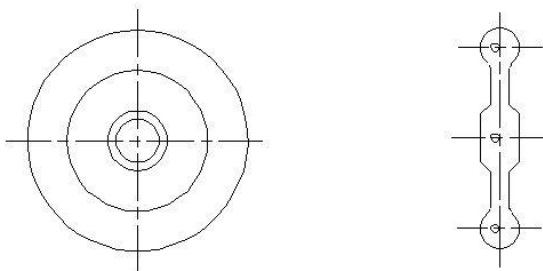
123 Which wood surface is avoided in sanding work? | सैंडिंग कार्य में किस लकड़ी की सतह से बचा जाता है?

- A Convex surface | उत्तल सतह
- B Straight surface | सीधी सतह
- C Irregular surface | अनियमित सतह
- D Excess glue and nailed surface | अतिरिक्त गोंद और नैलेड सतह

124 What is the type of rule called as shrinkage rule? | किस प्रकार के रूल को श्रिंकज रूल कहा जाता है?

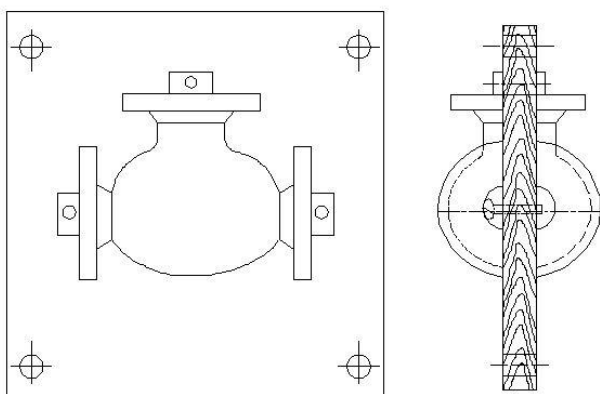
- A Steel rule | स्टील रूल
- B Folding rule | फोल्डिंग रूल
- C Zigzag rule | ज़िगज़ैग रूल
- D Contraction steel rule | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल

125 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



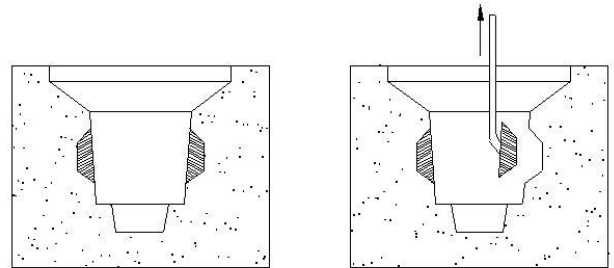
- A Split | स्प्लिट
- B Solid | सॉलिड
- C Gated | गेटेड
- D Cope and drag | कोप और ड्रैग

126 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



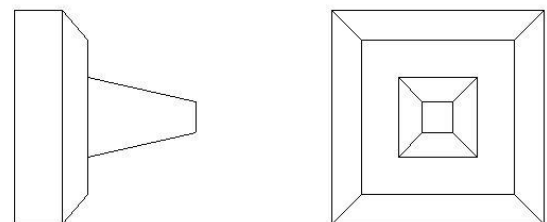
- A Multi - piece | मल्टी-पीस
- B Match - plate | मैच - प्लेट
- C Loose - piece | लूस-पीस
- D Cope and drag | कोप और ड्रैग

127 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



- A Sweep pattern | स्वीप पैटर्न
- B Skeleton pattern | स्केलिटन पैटर्न
- C Segmental pattern | सेगमेंटल पैटर्न
- D Loose-piece pattern | लूस-पीस पैटर्न

128 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?

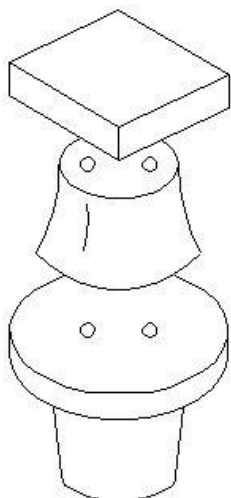


- A Spilt | स्पिल्ट
- B Solid | सॉलिड
- C Gated | गेटेड
- D Sweep | स्वीप

129 What is the structure of dowel pins? | डॉवेल पिन की संरचना क्या होती है?

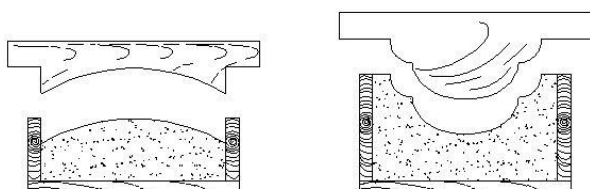
- A Square | वर्ग
- B Half round | हाफ राउंड
- C Cylindrical | बेलनाकार
- D Rectangular | आयताकार

130 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



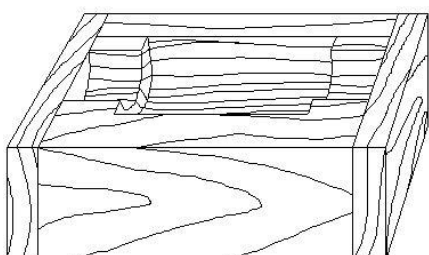
- A Split | स्प्लिट
- B Solid | सॉलिड
- C Two piece | टू-पीस
- D Multi piece | मल्टी-पीस

131 What is the name of core box? | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है?



- A Half core box | हाफ कोर बॉक्स
- B Dump core box | डंप कोर बॉक्स
- C Split core box | स्प्लिट कोर बॉक्स
- D Strickle core box | स्ट्रिकल कोर बॉक्स

132 What is the name of core box? | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है?



- A Half core box | हाफ कोर बॉक्स
- B Split core box | स्प्लिट कोर बॉक्स
- C Dump core box | डंप कोर बॉक्स
- D Strickle core box | स्ट्रिकल कोर बॉक्स

133 Which type of rule is used by the pattern maker? | पैटर्न निर्माता द्वारा किस प्रकार का रूल उपयोग किया जाता है?

- A Foot rule | फूट रूल
- B Steel rule | स्टील रूल
- C Collapsible rule | कोलैप्सबल रूल
- D Contraction steel rule | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल

134 What is the use of fillet iron in pattern? | पैटर्न में फिलेट आयरन का उपयोग क्या है?

- A Avoid wears | घिसने से बचाए
- B Give exact radius | सटीक त्रिज्या दें
- C Improve the strength | ताकत में सुधार करें
- D Avoid waste of metal | धातु की बर्बादी से बचें

135 How much degree of drafting allowance is provided in pattern internal surface? | पैटर्न की आंतरिक सतह में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है?

- A 6° | 6° डिग्री
- B 5° | 4° डिग्री
- C 4° | 4° डिग्री
- D 3° | 3° डिग्री

136 How much degree of drafting allowance is provided in pattern external surface? | पैटर्न के बाहरी सतह में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है?

- A 4° | 4° डिग्री
- B 3° | 3° डिग्री
- C 2° | 2° डिग्री
- D 1° | 1° डिग्री

137 What is the advantage of teak wood in pattern making? | पैटर्न मेकिंग में सागौन की लकड़ी का क्या फायदा है?

- A Low in price | कम कीमत
- B Easy to shape | आसानी से आकार देना
- C Light in colour | रंग में हल्का
- D Diagonal grain | विकर्ण ग्रेन

138 Which type of timber is used for machine moulding pattern? | मशीन मोल्डिंग पैटर्न के लिए किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

- A Teak | टीक
- B Pine | पाइन
- C Deodar | देवदार
- D Mahogany | महोगनी वृक्ष

139 What is the advantage of pattern allowance? | पैटर्न अलाउंस का क्या फायदा है?

- A Reduce machining cast | मशीनिंग कॉस्ट को कम करना
- B Save the time of casting | कास्टिंग के समय को बचाएं
- C Avoid mistake in casting | कास्टिंग में गलती से बचना
- D Easy to prepare the pattern | पैटर्न आसानी से तैयार करना

140 Which is used for pattern design to obtain defect free casting? | दोष मुक्त कास्टिंग प्राप्त करने हेतु पैटर्न डिजाइन के लिए क्या उपयोग किया जाता है?

- A Core | कोर
- B Fillet | फिलेट
- C Fillet iron | फिलेट आयरन
- D Pattern allowance | पैटर्न अलाउंस

141 What is the advantage of cope and drag pattern? | कोप और ड्रैग पैटर्न का क्या फायदा है?

- A Simplest of pattern | Simplest of pattern
- B Large number of casting | बड़ी संख्या में कास्टिंग
- C Limited number of casting | कास्टिंग की सीमित

संख्या

D Commonly used for casting small pulley | आमतौर पर छोटे पुल्ली की कास्टिंग के लिए उपयोग किया जाता है

142 Which pattern is used for making bell shaped casting? | घंटी के आकार की कास्टिंग बनाने के लिए किस पैटर्न का उपयोग किया जाता है?

- A Gated pattern | गेटेड पैटर्न
- B Sweep pattern | स्वीप पैटर्न
- C Loose piece pattern | लूस पीस पैटर्न
- D Cope and drag pattern | कोप और ड्रैग पैटर्न

143 What is the advantage of layout? | लेआउट का क्या फायदा है?

- A Detail of pattern hand tool | पैटर्न टूल उपकरण का विस्तार
- B Complete details of pattern | पैटर्न का पूरा विवरण
- C Detail of process the casting | कास्टिंग की प्रक्रिया का विवरण
- D Detail of moulding temperature | मोल्डिंग तापमान का विस्तार

144 Which colour is used for identification of machining allowance on layout? | लेआउट पर मशीनिंग अलाउंस की पहचान के लिए किस रंग का उपयोग किया जाता है?

- A Red | लाल
- B Blue | नीला
- C Grey | ग्रे
- D Black | काली

145 Which type of pencil is used to darken the scribed line in layout? | लेआउट में स्क्राइब की हुई रेखा को गहरा काला करने के लिए किस प्रकार की पेंसिल का उपयोग किया जाता है?

- A H
- B 2H
- C HB
- D 3H

146 Which wood is used by dowel? | कौन सी लकड़ी का उपयोग डॉवेल द्वारा किया जाता है?

- A Sal | सैल
- B Kail | कैल
- C Babul | बाबुल
- D Bamboo | बांस

147 Which depends upon the size and shape of the dowel pins? | क्या डॉवेल पिन के साइज़ और शेप पर निर्भर करता है?

- A Colour and wood | रंग और लकड़ी
- B Fillet and fillet iron | फिलेट और फिलेट आयरन
- C Pattern and core box | पैटर्न और कोर बॉक्स
- D Template and allowance | टेम्पलेट और अलाउंस

148 Which is used to support and locate the core in the mould sand during the casting? | कास्टिंग के दौरान मोल्ड सैंड में कोर को सपोर्ट और लोकेट करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A Fillets | फिलेट
- B Fillet iron | फिलेट आयरन
- C Core print | कोर प्रिंट
- D Loose piece | लूस पीस

149 Which core print is required in the parting line of the mould? | मोल्ड की पार्टिंग लाइन में कौन सा कोर प्रिंट आवश्यक है?

- A Cover core print | कवर कोर प्रिंट
- B Vertical core print | वर्टिकल कोर प्रिंट
- C Balance core print | बैलेंस कोर प्रिंट
- D Horizontal core print | क्षैतिज कोर प्रिंट

150 Which core print is used for hole above and below the parting line? | पार्टिंग लाइन के ऊपर और नीचे छेद के लिए किस कोर प्रिंट का उपयोग किया जाता है?

- A Wing core | विंग कोर
- B Cover core | कवर कोर
- C Vertical core | ऊर्ध्वाधर कोर
- D Balanced core | संतुलित कोर

151 What is the purpose of standard colour in pattern? | पैटर्न में मानक रंग का उद्देश्य क्या है?

- A Identification | पहचान
- B Maintain the weight | वजन बनाए रखें
- C Avoid damage of pattern | पैटर्न को नुकसान से बचें
- D Avoid weaken the strength | ताकत को कमजोर करने से बचें

152 What is the advantage of colour code? | कलर कोड का क्या फायदा है?

- A Treat the particular surface | विशेष सतह का इलाज
- B Improve the weight | वजन में सुधार
- C Improve the strength | ताकत में सुधार करें
- D Improve the working qualities | काम करने के गुणों में सुधार करें

153 When is the strickle core box required? | स्ट्रिकल कोर बॉक्स की आवश्यकता कब होती है?

- A Core in irregular shape | अनियमित आकार में कोर
- B Core in rectangular shape | आयताकार आकार में कोर
- C Core in concave shape | अवतल आकार में कोर
- D Core in convex shape | उत्तल आकार में कोर

154 What is the requirement of core box? | कोर बॉक्स की क्या आवश्यकता है?

- A According to shape and size | शेप और साइज़ के अनुसार
- B Pattern allowance | पैटर्न अलाउंस
- C Structure of pattern | पैटर्न की संरचना
- D Production of casting | कास्टिंग का उत्पादन

155 What is the remedy for complicated in design of multi-piece pattern? | बहु-टुकड़ा पैटर्न के डिजाइन में जटिलता के लिए उपाय क्या है?

- A** Prepare the pattern single piece | पैटर्न सिंगल पीस तैयार करें
- B** Prepare the pattern more than three pieces | तीन टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें
- C** Prepare the pattern more than four pieces | चार टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें
- D** Prepare the pattern in more than two pieces | पैटर्न को दो से अधिक टुकड़ों में तैयार करें

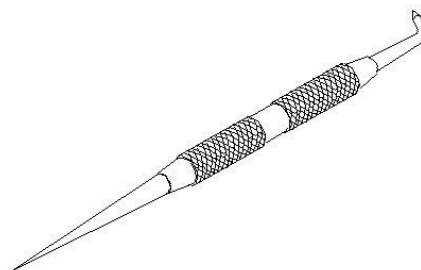
156 Which prevent the pattern and core box from moisture and fungi attack? | कौन पैटर्न और कोर बॉक्स को नमी और कवक के हमले से रोकते हैं?

- A** Colour code | रंग कोड
- B** Allowance | अलाउंस

C Fillet | फिलेट

D Fillet iron | फिलेट आयरन

157 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



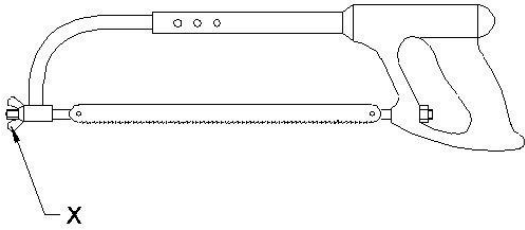
A Punch | पंच

B Scriber | स्क्राइबर

C Divider | डिवाइडर

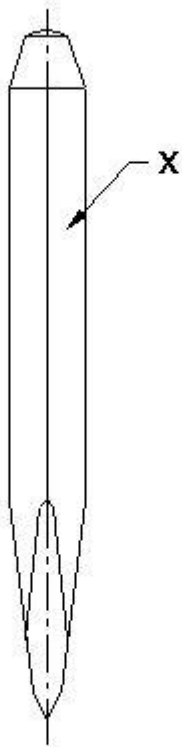
D Surface gauge | सरफेस गेज

158 What is the part marked as X in hack saw? |
हैक साँ में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



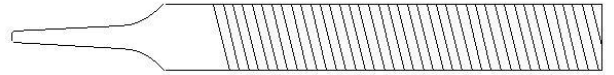
- A Frame | फ्रेम
- B Handle | हैंडल
- C Wing nut | विंग नट
- D Frame length | फ्रेम की लंबाई

159 What is the part marked as X in flat chisel? |
फ्लैट छेनी में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



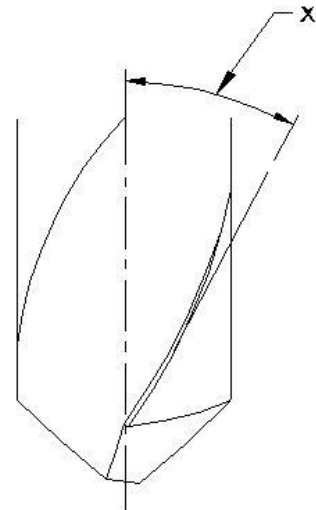
- A Tang | टैंग
- B Head | हेड
- C Body | बॉडी
- D Cutting edge | कटिंग ऐज

160 What is the name of file? | इस फ़ाइल का नाम क्या है?



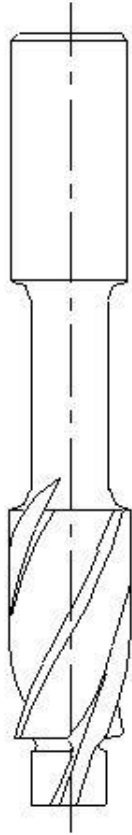
- A Rasp cut file | रास्प कट फाइल
- B Single cut file | सिंगल कट फाइल
- C Double cut file | डबल कट फाइल
- D Curved cut file | कर्वड कट फाइल

161 What is the part marked as X in drill bit? | ड्रिल
बिट में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



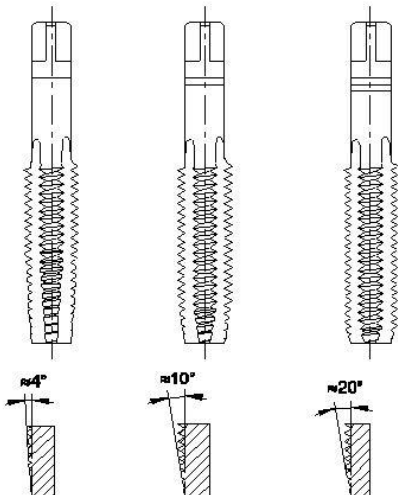
- A Point angle | बिंदु कोण
- B Rake angle | रेक कोण
- C Chisel angle | छेनी का कोण
- D Clearance angle | क्लियरेंस कोण

162 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



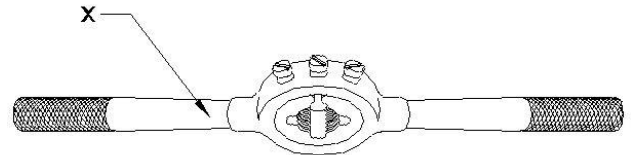
- A Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- B Counter sinking | काउंटर सिकिंग
- C Counter bore | काउंटर बोर
- D Dies | डाई

163 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



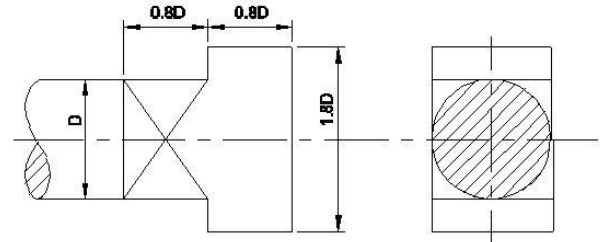
- A Drill set | ड्रिल सेट
- B Tap set | टैप सेट
- C Punch set | पंच सेट
- D Wrench set | रिंच सेट

164 What is the part marked as X in dies? | किस भाग को X के रूप में चिह्नित किया जाता है?



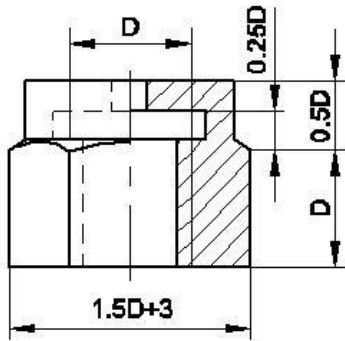
- A Side screw | साइड स्कू
- B Centre screw | सेंटर स्कू
- C Leading sides | लिडिंग साइड
- D Button pattern stock | बटन पैटर्न स्टॉक

165 What is the name of bolt? | इस बोल्ट का नाम क्या है?



- A Hook bolt | हुक बोल्ट
- B T- head bolt | टी- हेड बोल्ट
- C Counter sunk head bolt | काउंटर संक हेड बोल्ट
- D Eye bolt | आँय बोल्ट

166 What is the name of nut? | इस नट का नाम क्या है?



- A Cap nut | केप नट
- B Dome nut | डोम नट
- C Square nut | स्क्वायर नट
- D Hexagonal nut | हेक्सोगोनल नट

167 Which tool is used for cutting key ways, grooves and slots? | की वेस, गुव और स्लॉट काटने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

- A Flat chisel | फ्लैट छेनी
- B Web chisel | वेब छेनी
- C Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- D Diamond point chisel | डायमंड प्वाइंट छेनी

168 Which file is used for general purpose work? | सामान्य प्रयोजन कार्य के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A Flat file | फ्लैट फाइल
- B Rasp file | रास्प फाइल
- C Curved file | कर्वड फाइल
- D Triangular file | त्रिकोणीय फाइल

169 Which type of tool is used for scribing circles and arcs? | किस प्रकार के उपकरण का उपयोग सर्कल और आर्क्स को स्क्राइब करने के लिए किया जाता है?

- A Divider | डिवाइडर
- B Scriber | स्क्राइवर
- C Marking pin | मार्किंग पिन
- D Marking knife | मार्किंग नाइफ

170 Which tool is used to check the squareness of machined and filed surface? | मशीनीकृत और फाइल सतह की चौकोरपन को जांचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A "T" square | टी स्क्वायर
- B Try square | ट्राई स्क्वायर
- C Bevel square | बेवल स्क्वायर
- D Metre square | मीटर स्क्वायर

171 What is the accuracy of steel rule? | स्टील रूल की परिशुद्धता क्या है?

- A 0.1 mm | 0.1 मिमी
- B 0.2 mm | 0.2 मिमी
- C 0.4 mm | 0.4 मिमी
- D 0.5 mm | 0.5 मिमी

172 What is the application of bench vice? | बेंच वाइस का कार्य क्या है?

- A Hold the drill bit | ड्रिल बिट पकड़ना
- B Support the reading | पढ़ने में सहायता प्रदान करें
- C Support the marking | मार्किंग में सहायता प्रदान करें
- D Holding the work piece | वर्क पीस पकड़ना

173 Which device is used to hold work for filing? | फाइलिंग के लिए कार्य को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Bench vice | बेंच वाइस
- B Pin vice | पिन वाइस
- C Pipe vice | पाइप वाइस
- D Tool maker s vice | टूल मेकर बाइस

174 What is the purpose of tap? | टेप का उद्देश्य क्या है?

- A Cutting internal threads | आंतरिक चूड़ी काटना
- B Used for internal boring | आंतरिक बोरिंग के लिए उपयोग किया जाता है
- C Cutting external threads | बाहरी चूड़ी काटना
- D Used for counter sinking | काउंटर सिंकिंग के लिए इस्तेमाल किया

175 Which device is used to cut external threads on cylindrical work pieces? | बेलनाकार वर्कपीस पर बाहरी चूड़ी को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Dies | डाई
- B Taps | टैप
- C Counter boring | काउंटर बोरिंग
- D Counter sinking | काउंटर सिंकिंग

176 Which nut is turned with a Tommy bar? | टॉमी बार के द्वारा किस नट को घुमाया जाता है?

- A Flanged nut | फ्लेंज नट
- B Cylindrical nut | बेलनाकार नट
- C Ring nut | रिंग नट
- D Wing nut | विंग नट

177 Which bolt is used most commonly? | कौन सा बोल्ट सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?

- A Hexagonal head bolt | हेक्सागोनल हेड बोल्ट
- B Square headed bolt | स्क्वायर हेडेड बोल्ट
- C Cylindrical headed bolt | सिलेंड्रिकल हेडेड बोल्ट
- D Cheese headed bolt | चीज हेडेड बोल्ट

178 What is the reason for surface of steel rule in satin-chrome finish? | स्टील रूल की सरफेस साटन-क्रोम फिनिश की होने का कारण है ?

- A Prevent glare and rusting | चकाचौंध और जंग को रोकें
- B Reduce the weight | वजन कम करें
- C Increase the accuracy | सटीकता बढ़ाएं
- D Quick reading | आसानी से पढ़ा जा सके

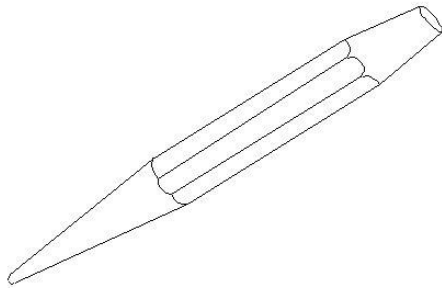
179 Which is the used to protect the filed surface from damage? | फाइल की गई सतह को क्षति से बचाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A Vice clamps | वाइस क्लैंप
- B Guard | गार्ड
- C Tool rest | टूल रेस्ट
- D Chip guard | चिप गार्ड

180 Why drill bit is over heated in drilling operation? | ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल बिट गर्म क्यों हो जाता है?

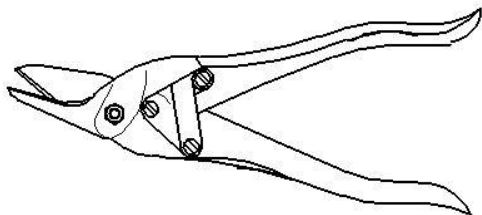
- A Cutting speed too high | काटने की गति बहुत अधिक है
- B Drill shank too length | ड्रिल शैंक की लंबाई बहुत ज्यादा है
- C Drill point centre incorrect | ड्रिल प्वाइंट सेंटर गलत है
- D Spindle running out of centre | स्पिंडल केंद्र से बाहर चल रहा है

181 What is the punch used in sheet metal work? | शीट धातु के काम में इस्तेमाल किया जाने वाला पंच क्या है?



- A Solid punch | ठोस पंच
- B Hollow punch | खोखला पंच
- C Iron hand punch | आयरन हैंड पंच
- D Hand lever punch | हाथ लीवर पंच

182 What is the name of shear? | इस शियर का नाम क्या है?

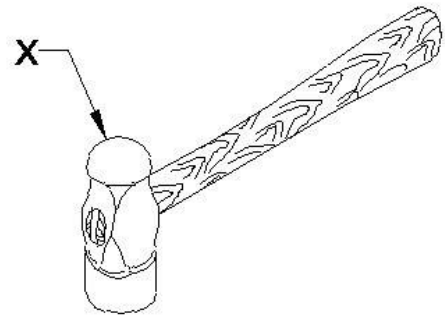


- A Bench shear | बेंच शियर
- B Aviation shear | एविएशन शियर
- C Hawk billed shear | हॉक बिलेड शियर
- D Double cutting shear | डबल कटिंग शियर

183 What is the name of striking portion of hammer? | हथौड़े के प्रहार वाले भाग का क्या नाम है?

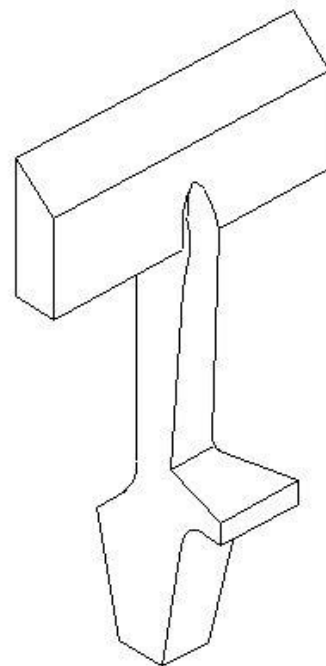
- A Face | फेस
- B Pein | पिन
- C Cheek | चीक
- D Handle | हैंडल

184 What is the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Face | फेस
- B Pein | पिन
- C Cheek | चीक
- D Eye hole | आई होल

185 What is the name of stake? | इस स्टेक का नाम क्या है?



- A Half moon stake | हॉफ मून स्टेक
- B Round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक
- C Funnel stake | फ़नल स्टेक
- D Hatchet stake | हैचेट स्टेक

186 What is called the developing lines and curves that form a pattern? | एक पैटर्न बनाने वाली लाइन और कर्व को बनान क्या कहलाता है?

- A Stretch out | स्ट्रेच आउट
- B Pattern | पैटर्न
- C Layout | ले आउट
- D Template | टेम्पलेट

187 What is called a piece of material cut to the exact size and shape to form desired object? | वांछित वस्तु बनाने के लिए सटीक साइज़ और शेप में काटे गए सामग्री का एक टुकड़ा क्या कहलाता है?

- A Pattern | पैटर्न
- B Layout | ले आउट
- C Template | टेम्पलेट
- D Stretch out | स्ट्रेच आउट

188 Which tool is used for producing holes in thin section material? | पतले अनुभाग सामग्री में छेद बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Drill | ड्रिल
- B Anvil | एनविल
- C Punch | पंच
- D Scribe | स्क्राइवर

189 Which instrument is used for measurement transfer to the wing compass? | विंग कम्पास में माप हस्तांतरण के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Steel rule | स्टील रूल
- B Folding rule | फोल्डिंग रूल
- C Zigzag rule | जिगज़ैग रूल
- D Collapsible rule | कलैप्सबल रूल

190 Which tool is used to punch small holes near the edge of thin sheet? | पतली शीट के किनारे के पास छोटे छेद को पंच करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Nail punch | नेल पंच
- B Prick punch | प्रिक पंच

- C Centre punch | सेंटर पंच
- D Hand lever punch | हैंड लीवर पंच

191 Which tool is used to level the sheet on a levelling plate? | लेवलिंग प्लेट पर शीट को लेवल करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Anvil | एनविल
- B Stake | स्टेक
- C Mallet | मैलेट
- D Hammer | हथौड़ा

192 Which material is used for making mallets? | मैलेट बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Brass | पीतल
- B Copper | तांबा
- C Hard wood | कठोर लकड़ी
- D Aluminium | एल्युमिनियम

193 What is the supporting tool used in sheet metal work to bend, seam and form? | शीट मेटल के कार्य में बेंड, सीम और फॉर्म करने के लिए किस सहायक उपकरण का उपयोग किया जाता है ?

- A Anvils | एनविल
- B Work bench | वर्क बेंच
- C Bench vice | बेंच वाइस
- D Wooder formers | वुडर फोर्मर

194 Which stake is used for making sharp bends, folding the edges of sheet metal? | शीट धातु के किनारों को मोड़ते हुए, तेज मोड़ बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

- A Funnel stake | फ़नल स्टेक
- B Hatchet stake | हेचेट स्टेक
- C Beak iron stake | बीक आयरन स्टेक
- D Half moon stake | हाफ मून स्टेक

195 What is the advantage of half moon stake? | हाफ मून स्टेक का क्या लाभ है ?

- A Squaring corners | वर्गाकार कोने
- B Shaping and seaming funnels | शेपिंग और सीमिंग फनल
- C Folding the edges of sheet metal | शीट मेटल के किनारों को मोड़ना
- D Turning up flanges on metal disc | धातु डिस्क पर फ्लंगेस की टर्निंग करना

196 What is the advantage of funnel stake? | फनल स्टेक का लाभ क्या है?

- A Used to flat edges | फ्लैट किनारों के लिए इस्तेमाल
- B Used to taper articles | आर्टिकल्स को टैपर करने के लिए प्रयुक्त
- C Used to turn circular disc | सर्कुलर डिस्क को टर्न करने के लिए उपयोग किया जाता है
- D Used to squaring corners | कोनों को चौकोर करने के लिए इस्तेमाल किया

197 What is the purpose of creasing iron stake grooving slots? | क्रिसिंग आयरन स्टेक में ग्राविंग स्लॉट्स का उद्देश्य क्या है?

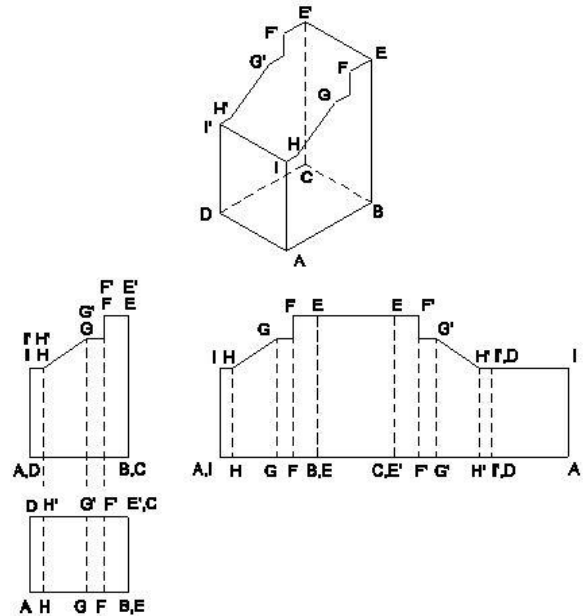
- A Making large diameter thin gauge tubes | बड़े व्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना
- B Making small diameter thin gauge tubes | छोटे व्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना
- C Making large diameter heavy gauge tubes | बड़े व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना
- D Making small diameter heavy gauge tubes | छोटे व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना

198 Which type of development method is applied if the other three methods can not be developed? | यदि अन्य तीन विधियों को विकसित नहीं किया जा सकता है तो किस प्रकार की विकास पद्धति लागू की जाती है?

- A Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि
- B Triangulation method | ट्राइएंगुलेशन विधि

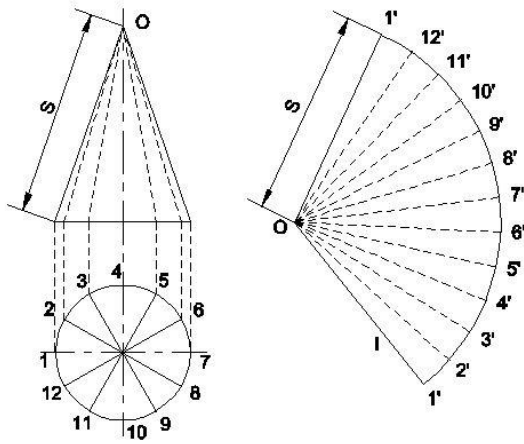
- C Parallel line method | समानांतर रेखा विधि
- D Radial line method | रेडियल लाइन विधि

199 What is the type of development method? | निर्माण विधि का प्रकार क्या है?



- A Triangulation method | ट्राइएंगुलेशन विधि
- B Geometric construction method | ज्यामितीय विधि
- C Parallel line method | समानांतर रेखा विधि
- D Radial line method | रेडियल लाइन विधि

200 What is the type of development method? | निर्माण विधि का प्रकार क्या है?



- A Radial line method | रेडियल लाइन विधि
- B Parallel line method | समानांतर रेखा विधि
- C Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि
- D Triangulation method | ट्राइएंग्यूलेशन विधि

201 What development method applied for articles of components that are tapered to an apex? | उन घटकों के लिए क्या विकास विधि लागू की जाती है जो एक शीर्ष पर टेपर किये जाती हैं?

- A Parallel line method | समानांतर रेखा विधि
- B Triangular method | त्रिकोणीय विधि

- C Radial line method | रेडियल लाइन विधि
- D Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि

202 How to prevent the wing compass from slipping while scribing circles on sheet metal? | शीट मेटल पर सर्किल बनाते हुए विंग कम्पास को फिसलने से कैसे रोका जाए?

- A Make large drill | बड़े ड्रिल करके
- B Make small punch mark to seat the compass leg point | कम्पास लेग पॉइंट को सेट करने के लिए छोटे पंच मार्क बनाएं
- C Make small drill | छोटे ड्रिल करके
- D Make small boring | छोटा बोर करके

203 What is the reason for sheet metal cutting is incorrect by using snips? | स्निप का उपयोग करके गलत शीट मेटल कटिंग का क्या कारण है?

- A Cooling is ineffective | शीतलन अप्रभावी है
- B Opening angle incorrect | खुलने का कोण गलत है
- C Selection of snip incorrect | स्निप का चयन गलत है
- D Full length of blade by single stroke | एकल स्ट्रोक से ब्लेड की पूरी लंबाई

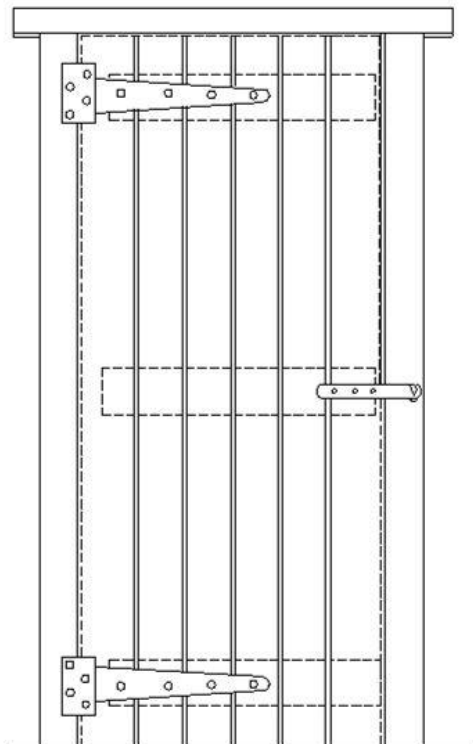
204 Which is the assembly of two horizontal piece and two vertical piece? | दो क्षैतिज टुकड़े और दो ऊर्ध्वाधर टुकड़े की असेंबली कौन सी है?

- A Roof | छत
- B Stair | सीढ़ी
- C Truss | ट्रस
- D Door frame | दरवाजे का फ्रेम

205 Which part of the shutter enclosed between the adjacent rails? | शटर का कौन सा हिस्सा आसन्न रेल के बीच संलग्न है?

- A Sash | सैश
- B Panel | पैनल
- C Mullion | मूलियन
- D Transom | ट्रैन्सम

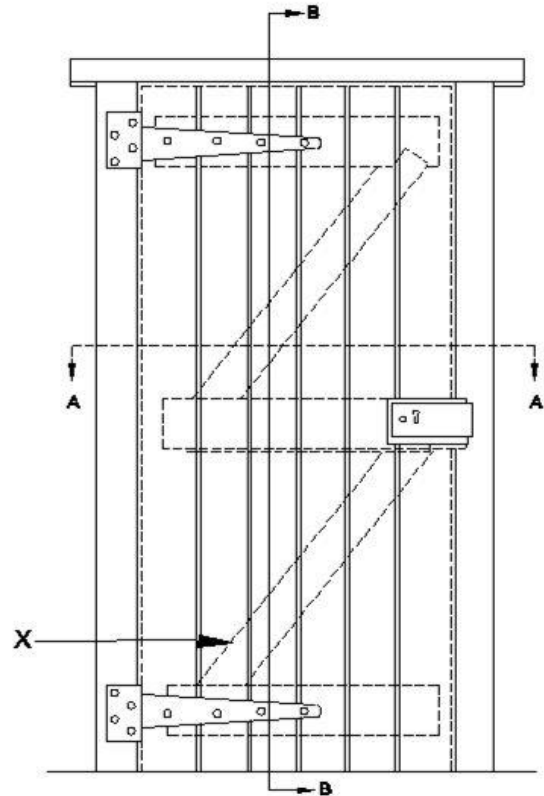
206 What is the name of door? | इस दरवाजे का नाम क्या है?



- A Ledged door | पट्टीदार दरवाजा
- B Ledged and braced door | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा
- C Ledged and framed door | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा

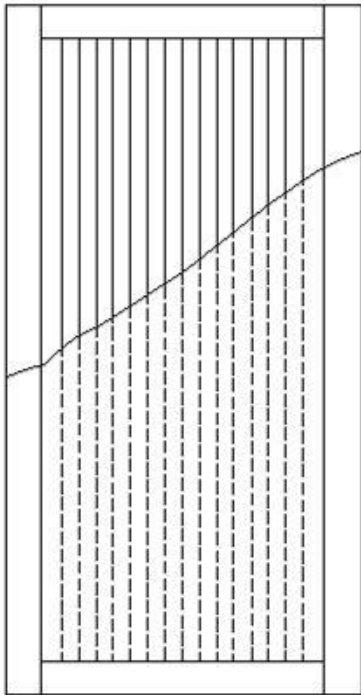
D Ledged-braced and framed door | पट्टीदार, बंधनी और फ्रेम दरवाजा

207 What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Head | हेड
- B Top ledged | टॉप लेज
- C Brace | ब्रेस
- D Middle ledge | मध्य लेज

208 What is the name of door? | इस दरवाजा का नाम क्या है?

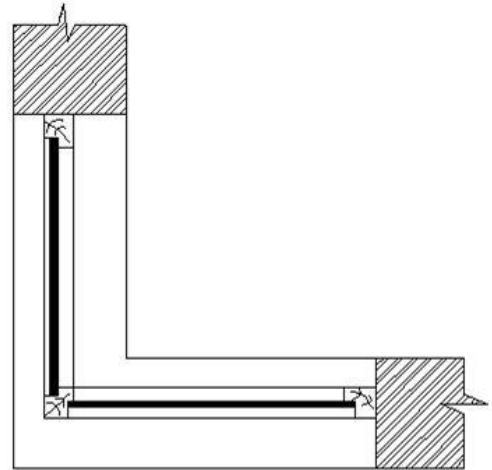


- A Laminated flush door | लेमिनेटेड फ्लश दरवाजा
- B Framed flush door | फ्रेमयुक्त फ्लश दरवाजा
- C Sliding door | सरकाने वाला दरवाजा
- D Swing door | घूमनेवाला दरवाजा

209 What is the size of opening for design action "6ws 12" for window? | खिड़की के लिए डिजाइन कार्रवाई "6ws 12" के लिए खुलने का साइज़ क्या है?

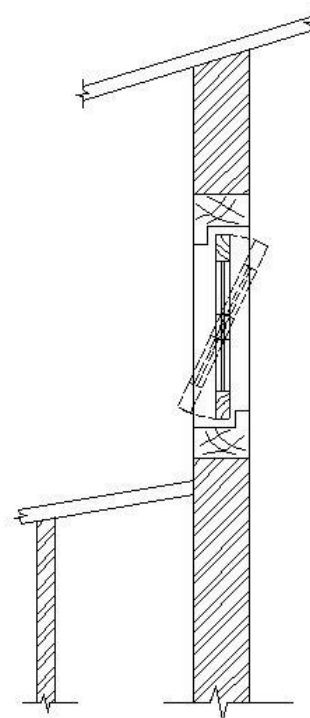
- A 600 X 1200
- B 1200 X 1000
- C 1200 X 1200
- D 1000 X 1000

210 What is the name of window? | विंडो का नाम क्या है?



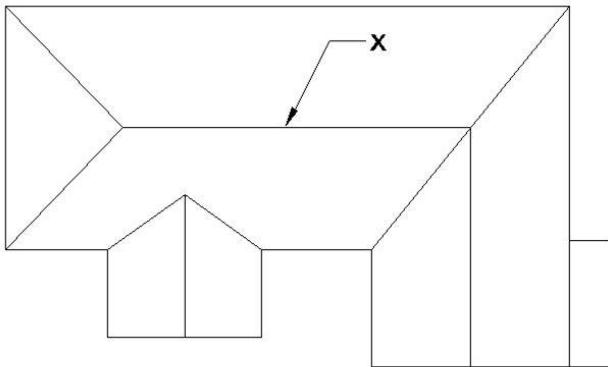
- A Corner window | कोने की खिड़की
- B Cable window | केबल खिड़की
- C Dormer window | डोर्मर खिड़की
- D Sky light window | स्काई लाइट खिड़की

211 What is the name of window? | इस विंडो का नाम क्या है?



- A Pivoted window | पिवोट विंडो
- B Clare storey window | क्लेयर स्टोरी खिड़की
- C Sliding window | सरकाने वाली खिड़की
- D Sash window | सैश खिड़की

212 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

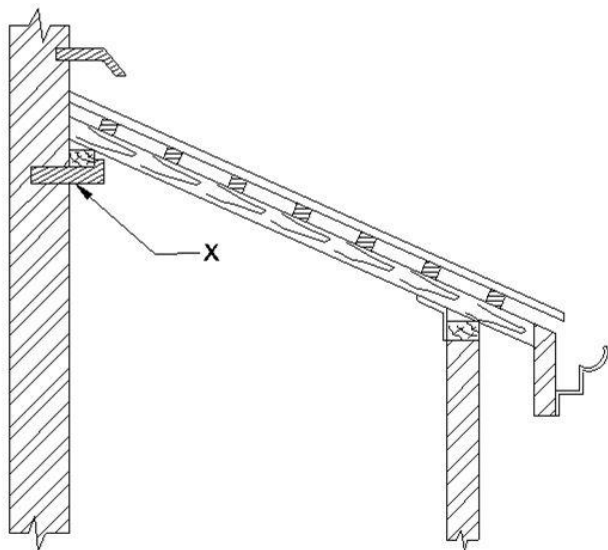


- A Hip | हिप
- B Valley | वैली
- C Ridge | रिज
- D Hipped end | हिप्पेड एंड

213 What is termed as the inclination of roof? | छत के झुकाव को क्या कहा जाता है?

- A Eaves | ईवज़
- B Pitch | पिच
- C Hip | हिप
- D Cable | केबल

214 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Corbel | कोर्बल
- B Batten | बैटन

- C Root covering | रूट कवरिंग
- D Wall plate | वॉल प्लेट

215 What is the edge of roof running between the eaves and the ridge? | ओल और रिज के बीच छत का किनारा क्या कहा जाता है ?

- A Verge | वर्ज
- B Cleat | क्लीट
- C Template | टेम्पलेट
- D Purlin | पुर्लिन

216 What is the economical span range for the king post? | किंग पोस्ट के लिए इकोनॉमिक स्पैन रेंज क्या है?

- A 3 to 4.5 m | 3 से 4.5 मी
- B 5 to 8 m | 5 से 8 मी
- C 9 to 10 m | 9 से 10 मी
- D 11 to 12 m | 11 to 12 मीटर

217 What is the span suitable for queen post truss? | क्वीन पोस्ट ट्रस के लिए उपयुक्त स्पैन क्या है?

- A 3.5 to 4.5 m | 3.5 से 4.5 मी
- B 3.5 to 4.75 m | 3.5 से 4.75 मी
- C 6.00 to 7.00 m | 6.00 से 7.00 मी
- D 8.00 to 12.00 m | 8.00 से 12.00 मी

218 What is the property of Aluminium channel? | एल्यूमिनियम चैनल का गुण क्या है?

- A Magnetic | चुंबकीय
- B Non magnetic | गैर चुंबकीय
- C Durable | टिकाऊ
- D Hardness | कठोरता

219 What is the thickness of wooden door frame depend on? | लकड़ी के चौखट की मोटाई किस पर निर्भर करती है?

- A Size of the door opening | दरवाजा खोलने का साइज़
- B Size of the door width | दरवाजे की चौड़ाई का साइज़
- C Size of the door height | दरवाजे की ऊंचाई का साइज़
- D Size of the door panel | दरवाजा पैनल का साइज़

220 Which door is strong, good appearance and reduces the tendency of shrinkage? | कौन सा दरवाजा मजबूत, अच्छा है और संकोचन की प्रवृत्ति को कम करता है?

- A Ledged door | पट्टीदार दरवाजा
- B Ledged and braced door | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा
- C Ledged and framed door | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा
- D Framed and panelled door | पट्टीदार और पैनल दरवाजा

221 What is the relationship between width of door and H height of door? | दरवाजे की चौड़ाई और दरवाजे की ऊंचाई H के बीच क्या संबंध है?

- A $H = (\text{width} + 1.5 \text{ m})$ | $H = (\text{चौड़ाई} + 1.5 \text{ m})$
- B $H = (\text{width} + 1.35 \text{ m})$ | $H = (\text{चौड़ाई} + 1.35 \text{ m})$
- C $H = (\text{width} + 1.2 \text{ m})$ | $H = (\text{चौड़ाई} + 1.2 \text{ m})$
- D $H = (\text{width} + 1.1 \text{ m})$ | $H = (\text{चौड़ाई} + 1.1 \text{ m})$

222 What is the size of opening for designation 8DS20 in door in mm? | What is the size of opening for designation 8DS20 in door in mm?

- A 800 X 2000
- B 800 X 2005
- C 800 X 2010
- D 800 X 2015

223 Which door is provided if the additional light required to receive through it for the room? | यदि कमरे के लिए इसके माध्यम से प्राप्त करने के लिए अतिरिक्त प्रकाश की आवश्यकता होती है तो कौन सा दरवाजा प्रदान किया जाता है?

- A Panel door | पैनल दरवाजा
- B Ledged door | पट्टीदार दरवाजा
- C Glazed door | ग्लाज़ेड दरवाजा
- D Flush door | फ्लश दरवाजा

224 Which door is covered with plywood that consists of frame? | कौन सा दरवाजा प्लाईवुड से ढंका है जिसमें फ्रेम होती है?

- A Panel door | पैनल दरवाजा
- B Glazed door | ग्लाज़ेड दरवाजा

- C Ledged door | पट्टीदार दरवाजा
- D Flush door | फ्लश दरवाजा

225 What is the merit of flush door? | फ्लश डोर का लाभ क्या है?

- A Economical | किफायती
- B Heavy weight | भारी वजन
- C Simplest | सरल
- D More material | अधिक सामग्री

226 What is the purpose of window in building construction? | भवन निर्माण में खिड़की का उद्देश्य क्या है?

- A Support the building | भवन का सहारा प्रदान करें
- B Support the surface wall | सतह की दीवार को सहारा करें
- C Temperature drop | तापमान में गिरावट
- D Light and air through the room | कमरे में प्रकाश और हवा प्रदान करे

227 Which window is provided on sloping roof of building? | भवन की ढलान वाली छत पर कौन सी खिड़की प्रदान की जाती है?

- A Corner window | कार्नर खिड़की
- B Dormer window | डॉर्मर विंडो
- C Double hung window | डबल हंग खिड़की
- D Clare storey window | क्लेयर स्टोरी खिड़की

228 What is the merit of bay window? | बे खिड़की का लाभ क्या है?

- A Low maintenance | कम रखरखाव
- B Clean easily | आसानी से साफ
- C Improve the building size | भवन का साइज़ सुधारने के लिए
- D Improve the building appearance | भवन का स्वरूप सुधारने के लिए

229 Which device is fixed to bottom of the aluminium door? | एल्यूमीनियम दरवाजे के नीचे कौन सा उपकरण लगाया जाता है?

- A Shoe | शू
- B Sash | सैश
- C Top centre pivot | टॉप सेण्टर पिवोट
- D Left hand floor spring | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग

230 What is the use floor spring (Hydraulically regulated) in aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे में उपयोग फ्लोर स्प्रिंग (हाइड्रॉलिक रूप से विनियमित) का उपयोग क्या है?

- A Supported on door | दरवाजे पर सहारा देना
- B Secure the upper portion | ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करना
- C Appearance | दिखावट
- D Close the door | दरवाजा को बंद करना

231 Which floor spring is suitable for use on clockwise for aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे के लिए दक्षिणावर्त पर उपयोग के लिए कौन सा फ्लोर स्प्रिंग उपयुक्त है?

- A Double action floor spring | डबल एक्शन फ्लोर स्प्रिंग
- B Raising butt hinge | रैसिंग बट हिन्ज
- C Right hand floor spring | राइट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग
- D Left hand floor spring | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग

232 Which device is used to secure the upper portion in aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे में ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Shoe | शू
- B Sash | सैश
- C Top centre pivot | टॉप सेण्टर पिवोट
- D Floor spring | फ्लोर स्प्रिंग

233 What is the merit of fibre glass? | फाइबर ग्लास का गुण क्या है?

- A High strength | उच्च शक्ति

- B Low strength | कम ताकत
- C High elasticity | उच्च इलैस्टिसिटी
- D Low elasticity | कम इलास्टिसिटी

234 What is the benefit of fibre glass? | फाइबर ग्लास का क्या लाभ है?

- A Excellent insulator | बहुत बढ़िया इन्सुलेटर
- B Good appearance | अच्छी उपस्थिति
- C High weight | उच्च वजन
- D High holding power | उच्च धारण शक्ति

235 What is the use of sliding window wheels? | सरकाने वाली खिड़की के पहियों का क्या उपयोग है?

- A Smooth operation | निर्विघ्न संचालन
- B Use close the door one direction | दरवाजा एक दिशा का उपयोग करें
- C Use on anticlockwise door | वामावर्त डोर पर इस्तेमाल करें
- D Use on clockwise door | दक्षिणावर्त दरवाजे पर उपयोग करें

236 What is the advantage of aluminium window? | एल्यूमीनियम खिड़की का क्या फायदा है?

- A Weight | वजन
- B Light weight | हल्के वजन
- C High density | उच्च घनत्व
- D Minimum shrink | न्यूनतम सिकुड़न

237 What is the advantage of aluminium window? | एल्युमिनियम विंडो का लाभ क्या है?

- A High appearance | उच्च उपस्थिति
- B Greater holding power | ग्रेटर होल्डिंग पावर
- C Free form shrink warp | मुक्त रूप हटना लपेटो
- D Less expensive than wooden window | लकड़ी की खिड़की से कम खर्चीला

238 What is the remedy to avoid accident in swing door users? | स्विंग डोर उपयोगकर्ताओं में दुर्घटना से बचने का क्या उपाय है?

- A Provide the door caster | दरवाजा कास्टर प्रदान करें
- B Provide the door stopper | डोर स्टॉपर प्रदान करें
- C Provide the door closer | डोर क्लोजर प्रदान करें
- D Provide peep hole at eye level | आंख के स्तर पर पीप होल प्रदान करें

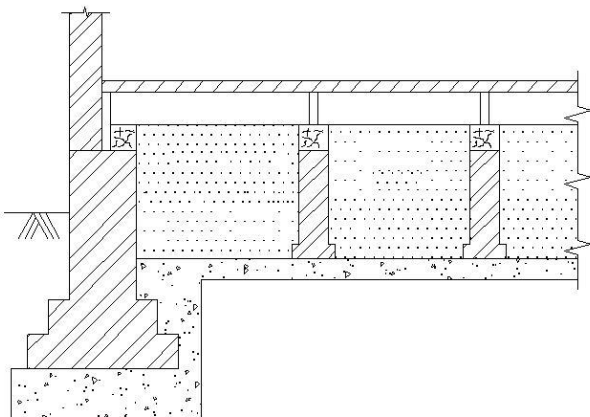
239 What is the remedy for sliding window glass damage due to vibration? | कंपन के कारण सरकाने वाली खिड़की के कांच के नुकसान को से बचाने का क्या उपाय है?

- A Use putty | पुट्टी का उपयोग करें
- B Use glue | गोंद का प्रयोग करें
- C Use adhesive | ऐड्हीसिव का प्रयोग करें
- D Use rubber gasket | रबर गैसकेट का उपयोग करें

240 Which building construction material is less expensive? | कौन सा भवन निर्माण सामग्री कम महंगा होता है?

- A PVC | पीवीसी
- B Aluminium | एल्युमीनियम
- C Iron | लोहा
- D Concrete | कंक्रीट

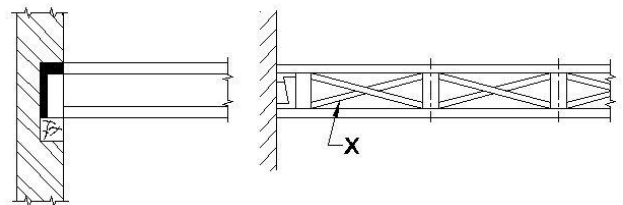
241 What is the name of floor? | इस फ्लोर का नाम क्या है?



- A Basement floor | निचला तल (बेसमेंट फ्लोर)
- B Single joist floor | सिंगल जॉइस्ट फ्लोर

- C Double joist floor | डबल जॉइस्ट फ्लोर
- D Triple joist floor | ट्रिपल जॉइस्ट फ्लोर

242 What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

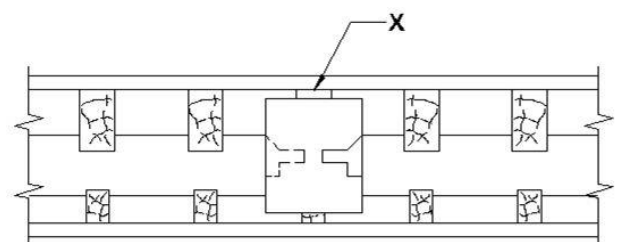


- A Wall plate | वॉल प्लेट
- B Wedges | वेजेस
- C Airspace | एयर स्पेस
- D Herring bone strutting | हेरिंग बोन स्ट्रेटिंग

243 What is the span for provision of herring bone strutting in single joist timber floor? | एकल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में हेरिंग बोन स्ट्रेटिंग के प्रावधान के लिए स्पैन क्या होता है?

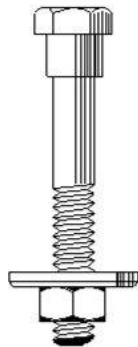
- A 1.00 m | 1.00 मी
- B 1.50 m | 1.50 मी
- C 2.00 m | 2.00 मी
- D 2.50 m | 2.50 मी

244 What is the name of part marked as X in triple joist wooden floor? | ट्रिपल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Strutting | स्ट्रेटिंग
- B Furring piece | फुर्रिंग पीस
- C Air space | एयर स्पेस
- D Binders | बाइंडर

245 What is the name of bolt? | इस बोल्ट का नाम क्या है?



- A Machine bolt | मशीन बोल्ट
- B Carriage bolt | कैरिज बोल्ट
- C Round headed bolt | राउंड हेडेड बोल्ट
- D Square headed bolt | स्क्वायर हेडेड बोल्ट

246 Which construction material is used as alternative replacement of wood? | लकड़ी के वैकल्पिक प्रतिस्थापन के रूप में किस निर्माण सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A PVC | पीवीसी
- B Iron | लोहा
- C Asbestos | ऐस्बेस्टस
- D Mica | माइका

247 Which type of construction material is preventing decay of white ants? | किस प्रकार की निर्माण सामग्री सफेद चींटियों के क्षय को रोकता है?

- A PVC | पीवीसी
- B Soft wood | मुलायम लकड़ी
- C Plywood | प्लाईवुड
- D Hard board | हार्ड बोर्ड

248 What is the advantage of using PVC in construction sector? | निर्माण क्षेत्र में पीवीसी का उपयोग करने का क्या फायदा है?

- A Low cost | कम लागत
- B Very hard | बहुत कठोर
- C High elasticity | उच्च इलास्टिसिटी
- D Fire resistance | अग्निरोधी

249 Which modern technology is used in PVC moulding? | पीवीसी मोल्डिंग में किस आधुनिक तकनीक का उपयोग किया जाता है?

- A Improve the weight | वजन में सुधार
- B Receiving power | शक्ति प्राप्त करना
- C Improve the working qualities | काम करने के गुणों में सुधार करें
- D 100% water proof | 100% जलरोधक

250 What is the advantage of P.V.C door? | P.V.C दरवाज़ा का क्या लाभ है?

- A Durable and sturdy | टिकाऊ और प्रबल
- B Strength and hardness | सामर्थ्य और कठोरता
- C Manufacture very large size | बहुत बड़े आकार में निर्माण
- D Minimum warp and bend | न्यूनतम वार्प और बेंड

251 What is the easy method to assemble P.V.C door? | P.V.C दरवाजे को जोड़ने की आसान विधि क्या है?

- A Minimum shrinkage | न्यूनतम संकुचन
- B Minimum warping | न्यूनतम वार्पिंग
- C Uniform texture | समान बनावट
- D Cut and joining quickly | काटना और जोड़ना जल्दी

252 What is the disadvantage of P.V.C? | P.V.C का नुकसान क्या है?

- A More weight | अधिक वजन
- B High cost | उच्च लागत
- C Minimum moisture content | न्यूनतम नमी की मात्रा
- D Avoid installation in high temperature | उच्च तापमान में स्थापना से बचें

253 What is the disadvantage of PVC moulding? | पीवीसी मोल्डिंग का नुकसान क्या है?

- A Decrease the strength at high temperature | उच्च तापमान पर मज़बूती कम हो जाती है
- B Reduce the weight at high temperature | उच्च तापमान पर वजन कम हो जाता है
- C Decrease the size at high temperature | उच्च तापमान पर आकार में कमी आ जाती है
- D Easily cracked at high temperature | आसानी से उच्च तापमान पर चटकना

254 Which method is applied first for removing old paint? | पुरानी पेंट को हटाने के लिए सबसे पहले कौन सी विधि लागू की जाती है?

- A Scraping | स्क्रैपिंग
- B Sanding | सैंडिंग
- C Chiselling | चिज़लिंग
- D Painting | पेंटिंग

255 Which method is applied after scarping and removing old paint? | स्क्रैपिंग और पुरानी पेंट को हटाने के बाद कौन सी विधि लागू की जाती है?

- A Marking | मार्किंग
- B Sawing | सॉइंग
- C Sanding | सैंडिंग
- D Painting | पेंटिंग

256 What is the advantage of priming? | प्राइमिंग का फायदा क्या है?

- A Glossy finish | ग्लॉसी फ़िनिश
- B Method very cheap | मेथड बहुत सस्ती है
- C Very quick method | बहुत ही त्वरित विधि
- D Increase paint durability | पेंट की स्थायित्व बढ़ाएँ

257 What is the advantage of latex paint? | लेटेक्स पेंट का क्या फायदा है?

- A More cost | अधिक लागत
- B It is very bright | यह बहुत उज्ज्वल है

C Given long life | लंबी उम्र दे

D Blocks most stains | अधिकांश दागों को रोकता है

258 What is the purpose of using primer before painting? | पेंटिंग से पहले प्राइमर का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है?

- A Save time | समय बचत
- B Save manpower | श्रमशक्ति की बचत
- C Improve adhesive function | चिपकाने में सुधार
- D Improve out look | दिखावत में सुधार

259 Which primer is suitable for wood before painting? | पेंटिंग से पहले लकड़ी के लिए कौन सा प्राइमर उपयुक्त है?

- A White primer | सफेद प्राइमर
- B Red oxide primer | लाल ऑक्साइड प्राइमर
- C Etch primer | एटच प्राइमर
- D Oil based primer | तेल आधारित प्राइमर

260 What is the use of wooden floor? | लकड़ी के फर्श का उपयोग क्या है?

- A Used for party hall | पार्टी हॉल के लिए इस्तेमाल किया
- B Used for marriage hall | मैरिज हॉल के लिए इस्तेमाल किया जाता है
- C Used for dining hall | डाइनिंग हॉल के लिए उपयोग किया जाता है
- D Used for dancing hall | डांसिंग हॉल के लिए इस्तेमाल किया

261 Which provides flat level surface to support the building furniture and partition? | जो भवन के फर्नीचर और विभाजन को सपोर्ट करने के लिए समतल स्तर की सतह प्रदान करता है?

- A PVC floor | पीवीसी फर्श
- B Aluminium floor | एल्यूमीनियम का फर्श
- C Asbestos floor | अश्रक का फर्श
- D Wooden floor | लकड़ी के फर्श

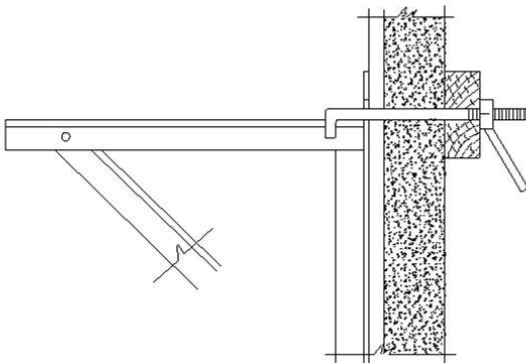
262 What is the necessary of repairing work? | मरम्मत कार्य के लिए क्या आवश्यक है?

- A Improve the strength | मजबूती में सुधार करें
- B Maintain the size and shape | आकार और आकृति बनाए रखें
- C Avoid shrink and warp | सिकुड़न और ऐंठन से बचें
- D Protect the element | अवयव की रक्षा करें

263 Which nail is used in masonry work? | चिनाई कार्य में किस कील(नेल) का उपयोग किया जाता है?

- A Panel nail | पैनल कील
- B Concrete nail | कंक्रीट कील
- C Lost head nail | लॉस्ट हेड कील
- D Wire nail with small heads | छोटे सिर के साथ तार की कील

264 Which is used in residential construction? | किसका उपयोग आवासीय निर्माण में किया जाता है?



- A Anchor | ऐंकर
- B Wall strap | वॉल स्ट्रेप
- C Wall plate | वॉल प्लेट
- D Wall bracket | वॉल ब्रैकेट

265 What is the use of hilti laser range meter? | हिल्टी लेजर रेंज मीटर का उपयोग क्या है?

- A Measuring for angle | कोण के लिए मापने
- B Check the horizontal | क्षैतिज जाँच करने के लिए
- C Accurate thickness measuring | सटीक मोटाई मापने
- D Quick and accurate up to 200m distance measuring | 200 मी की दूरी तक त्वरित और सटीक माप

266 What is the reason for wood replaced with PVC? | लकड़ी के स्थान पर PVC उपयोग होने का कारण क्या है?

- A Water proof properties | जल रोधक गुण
- B Fire proof properties | अग्नि रोधक गुण
- C Weight is high | वजन अधिक है
- D High density | उच्च घनत्व

267 Why wood is replaced by PVC in construction sector? | निर्माण क्षेत्र में लकड़ी के स्थान पर पीवीसी क्यों उपयोग किया जाता है?

- A Improve the working quality | काम की गुणवत्ता में सुधार
- B More rusting power | More rusting power
- C Required more time | अधिक समय की आवश्यकता
- D Easy to replace | बदलने में आसान

268 What is the reason for new style framing work used with PVC? | पीवीसी के साथ उपयोग किए जाने वाले नए स्टाइल फ्रेमिंग कार्य का कारण क्या है?

- A Increase the volume | आयतन में वृद्धि करे
- B Increase the weight | वजन बढ़ाएं
- C Fit for receiving treatment of paint | पेंट के उपचार के लिए फिट
- D Good appearance | अच्छी दिखावट

269 What is the reason for repainting an old furniture? | पुराने फर्नीचर को फिर से पेंट करने का क्या कारण है?

- A Surface became uneven | सतह असमान हो गई
- B Paint becomes weak | पेंट कमजोर हो जाता है
- C Life of paint | पेंट का जीवन
- D To improve the appearance | दिखावट में बदलाव के लिए

270 What is the reason to remove the old paint? |

पुराने पेंट को हटाने का क्या कारण है?

- A** Increase the weight | वजन बढ़ाएं
- B** Reduce the size | आकार कम करें
- C** Paint sticks not properly | पेंट ठीक से नहीं चिपकता
- D** Paint may be inferior quality | पेंट अवर गुणवत्ता हो सकता है

ANSWERS

1B| 2B| 3C| 4A| 5C| 6A| 7D| 8A| 9C| 10D| 11A| 12C|
13B| 14C| 15A| 16B| 17A| 18A| 19A| 20C| 21D| 22B|
23C| 24D| 25B| 26B| 27A| 28A| 29D| 30C| 31B| 32C|
33D| 34D| 35D| 36D| 37B| 38A| 39A| 40D| 41C| 42D|
43D| 44D| 45A| 46A| 47D| 48A| 49B| 50C| 51A| 52A|
53C| 54C| 55C| 56D| 57A| 58A| 59B| 60D| 61C| 62D|
63A| 64B| 65D| 66A| 67D| 68D| 69D| 70D| 71C| 72D|
73C| 74D| 75C| 76A| 77D| 78D| 79D| 80D| 81B| 82A|
83C| 84A| 85C| 86A| 87A| 88C| 89B| 90B| 91D| 92C|
93D| 94C| 95C| 96D| 97A| 98D| 99B| 100B| 101A|
102B| 103B| 104A| 105D| 106C| 107B| 108D| 109D|
110B| 111A| 112C| 113C| 114B| 115D| 116D| 117C|
118D| 119D| 120C| 121C| 122B| 123D| 124D| 125A|
126B| 127D| 128B| 129C| 130D| 131D| 132A| 133D|
134B| 135D| 136D| 137B| 138D| 139A| 140D| 141B|
142B| 143B| 144A| 145C| 146D| 147C| 148C| 149D|
150A| 151A| 152A| 153A| 154A| 155D| 156A| 157B|
158C| 159C| 160B| 161B| 162C| 163B| 164D| 165B|
166A| 167C| 168A| 169A| 170B| 171D| 172D| 173A|
174A| 175A| 176B| 177A| 178A| 179A| 180A| 181A|
182B| 183A| 184B| 185D| 186C| 187A| 188C| 189A|
190D| 191C| 192C| 193A| 194B| 195D| 196B| 197B|
198A| 199C| 200A| 201C| 202B| 203D| 204D| 205B|
206A| 207C| 208A| 209A| 210A| 211B| 212C| 213B|
214A| 215A| 216B| 217D| 218B| 219A| 220D| 221C|
222A| 223C| 224D| 225A| 226D| 227B| 228D| 229A|
230D| 231D| 232C| 233A| 234A| 235A| 236B| 237D|
238C| 239D| 240A| 241A| 242D| 243D| 244B| 245B|
246A| 247A| 248A| 249D| 250A| 251D| 252D| 253D|
254A| 255C| 256D| 257D| 258C| 259A| 260D| 261D|
262D| 263B| 264D| 265D| 266A| 267D| 268D| 269D|
270D|